

**MOURIR
PEUT ^{007[™]}
ATTENDRE**

DB5



Pack 01

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

ÉTAPE 001 : ASSEMBLAGE DU CAPOT MOTEUR

ÉTAPE 004 : MONTAGE DU PNEU

ÉTAPE 002VB : CONSTRUCTION DE LA
PREMIÈRE JANTE (CONSTRUCTION FACILE)

ÉTAPE 005 : CONSTRUCTION DE LA PORTIÈRE
DROITE

ÉTAPE 002 : CONSTRUCTION DE LA JANTE
EXTERNE (NORMALE)

ÉTAPE 006 : ASSEMBLAGE DE LA GARNITURE
DE LA PORTIÈRE DROITE

ÉTAPE 003 : CONSTRUCTION DE LA JANTE
INTERNE (NORMALE)

ÉTAPE 007 : ASSEMBLAGE DU PANNEAU DE LA
PORTIÈRE DROITE ET DES FINITIONS

NO TIME TO DIE © Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, ^{007[™]} and related James Bond Indicia © 1962-2023 Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, ^{007[™]} and related James Bond Trademarks are trademarks of Danjaq, LLC. All Rights Reserved.



Aston Martin, the Aston Martin Wings logo and the model name "DB5" are trademarks owned, licensed or used by Aston Martin Lagonda Limited. All Rights Reserved.

Les conseils de l'expert

Des vis de rechange sont fournies à chaque sortie de notice. Dans certains cas, il peut vous être demandé de conserver des vis de rechange ou inutilisées pour une étape ultérieure. Conservez ces vis en lieu sûr et identifiez-les correctement.

Veillez à ne pas confondre les vis. Les vis sont similaires mais les filetages sont légèrement différents. L'utilisation d'une mauvaise vis peut endommager les composants.

Lorsque vous fixez des composants à l'aide de plusieurs vis, placez chaque vis en la posant seulement pour vous assurer que tous les composants sont correctement alignés. Ensuite, vissez doucement les vis jusqu'au bout, sans trop les serrer. Serrez les vis dans l'ordre dans lequel elles ont été positionnées.

Le tournevis peut être magnétisé en le frottant avec un aimant (comme par exemple un aimant de réfrigérateur), ainsi la pointe du tournevis tiendra la vis et l'assemblage sera plus facile.

Si une vis doit être vissée dans une pièce métallique, ne forcez pas car vous risquez de cisailer la tête. Retirez la vis et appliquez une petite quantité de vaseline, de savon ou d'huile sur le filetage. La vis sera ainsi lubrifiée et il sera plus facile de la visser dans son logement.

Certaines pièces nécessitent un peu de colle pour être assemblées. Appliquez la colle avec parcimonie et utilisez un cure-dent pour éviter d'en mettre trop. Nous recommandons d'utiliser de la colle-gel cyanoacrylate ou de la colle liquide pour maquettes. Si possible, faites un essai d'assemblage avant de coller les pièces.

Au cours de l'assemblage, vous recevrez de nombreuses pièces qui doivent être assemblées immédiatement, en suivant les instructions de l'étape correspondante. D'autres pièces doivent être conservées dans leur emballage pour être utilisées lors des étapes de montage suivantes.

Protégez toujours la peinture des pièces en plaçant un tapis de coupe, une feuille de papier blanc ou un chiffon doux sur la surface de travail.

Gauche et droite ! lors de la construction de l'Aston Martin DB5 de *Mourir peut attendre*, la gauche et la droite font référence aux côtés de la voiture, comme si vous étiez assis à l'intérieur.



ATTENTION: Certaines pièces sont assemblées avec des aimants. Ces aimants peuvent provoquer des blessures graves en cas d'ingestion. Tenez-les hors de portée des enfants. Si vous pensez qu'un aimant a été avalé, consultez immédiatement un médecin.

Étape 001 : Assemblage du capot moteur

Dans cette étape, vous construisez le capot en fixant la plaque d'admission d'air, le matériau isolant, le cadre et les charnières.



LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 001

Dénomination

1-A Capot
1-B Cadre du capot
1-C Plaque d'admission d'air
1-D Plaque de la charnière x2
1-E Joint de la charnière x2
1-F Serrure du capot
1-G Pivot de la charnière x2
1-H Matériau isolant
Vis DS20 x8
Tournevis



Étape 001 : Assemblage du capot moteur



Avant de commencer à travailler sur le capot, assurez-vous d'avoir un chiffon doux pour éviter de rayer la peinture. Prenez le capot (1-A) et la plaque d'admission d'air (1-C). En plaçant le dessous du capot face à vous, positionnez la plaque d'admission d'air comme indiqué, en appuyant les trous de la plaque sur les pivots (1a, entourés). Veillez à ce que la lèvre d'angle de la plaque s'insère dans le creux du capot.



Retirez le papier de protection (illustré dans la figure) du matériau isolant (1-H), puis utilisez la face adhésive pour le presser sur le capot, comme illustré. Commencez à poser la partie avant (flèches rouges), puis appuyez avec précaution sur le bord inférieur pour l'aligner sur les trois points de fixation des vis (entourées). Notez qu'il y a une ouverture dans le matériau pour la prise d'air (flèche bleue).

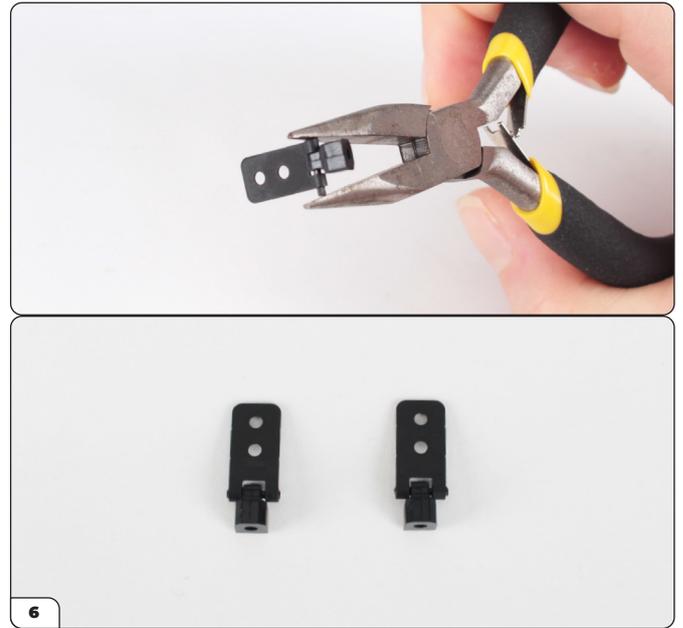
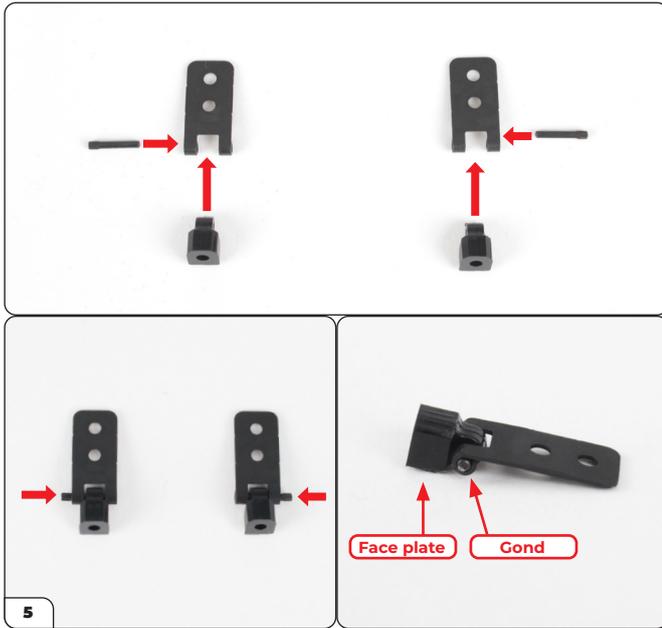


Prenez le cadre du capot (1-B) et faites attention aux points de fixation correspondants, comme indiqué par les flèches. Il y a également deux pivots de chaque côté du capot (entourés).



Montez le cadre sur le capot, en appuyant fermement sur les deux pivots mis en évidence à l'étape précédente. Veillez à ce que le montage sur ces pivots soit au ras.

Étape 001 : Assemblage du capot moteur



Posez les battants des charnières (1-D), les joints (1-E) et les pivots (1-G) sur la surface de travail comme illustré. Vérifiez que la face plate des joints et le gond des pivots sont orientés dans la même direction. Insérez les joints dans les battants, puis utilisez le pivot pour assembler les pièces, en insérant d'abord l'extrémité lisse du pivot.

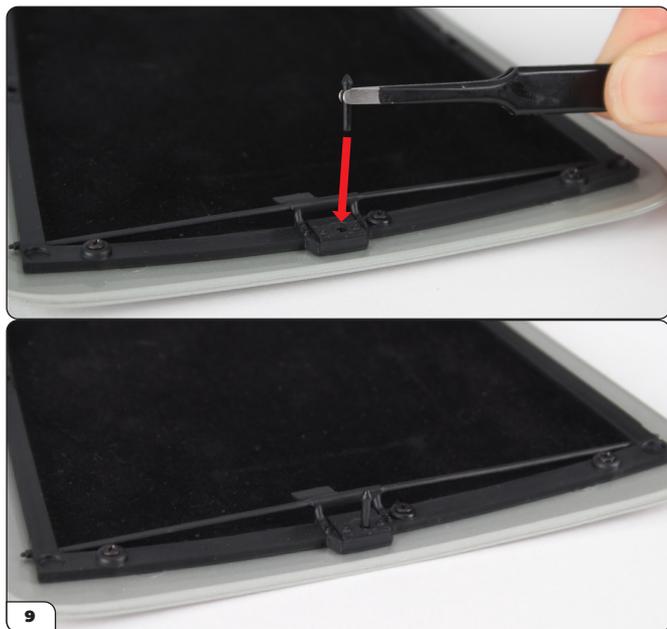
Utilisez une pince plate pour pousser l'extrémité crantée du pivot dans le gond. Répétez l'opération sur l'autre charnière de manière à ce que les deux pivots soient alignés.



Montez les charnières sur le cadre comme indiqué, en veillant à ce que la face arrondie du joint soit orientée vers le capot. Fixez la charnière à l'aide de quatre vis DS20.

Utilisez trois vis DS20 pour fixer le cadre en place.

Étape 001 : Assemblage du capot moteur



Insérez la serrure du capot (I-F) dans le trou du cadre.

ÉTAPE COMPLÉTÉE



Deux options : construction facile ou normale

Les étapes suivantes consistent à monter la première jante de votre modèle Aston Martin DB5 *Mourir Peut Attendre*.

Pour construire les roues de votre modèle, vous avez deux options : la version construction facile ou la version construction normale. La version construction facile utilise des rayons préinstallés, tandis que la version normale utilise des rayons individuels qui passent par le centre de la roue.

Vous trouverez ci-dessous une comparaison des deux jantes pour vous aider à faire votre choix. La version normale est construite en utilisant les étapes 002 et 003, tandis que la version construction facile se prépare en utilisant l'étape 002VB.



Étape 002VB : Construction de la première jante (construction facile)

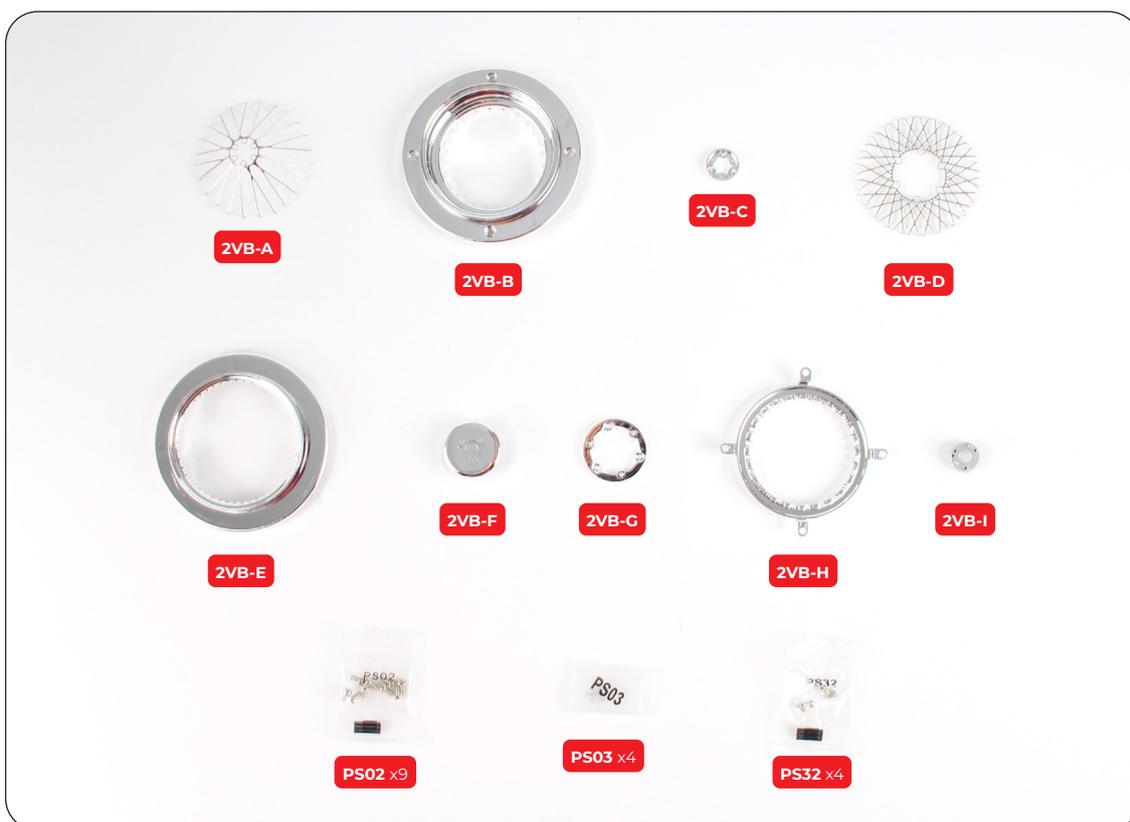
Cette étape est la version construction facile de la jante. Si vous choisissez d'utiliser cette version, vous pouvez, après l'avoir terminée, passer directement à l'étape 004.



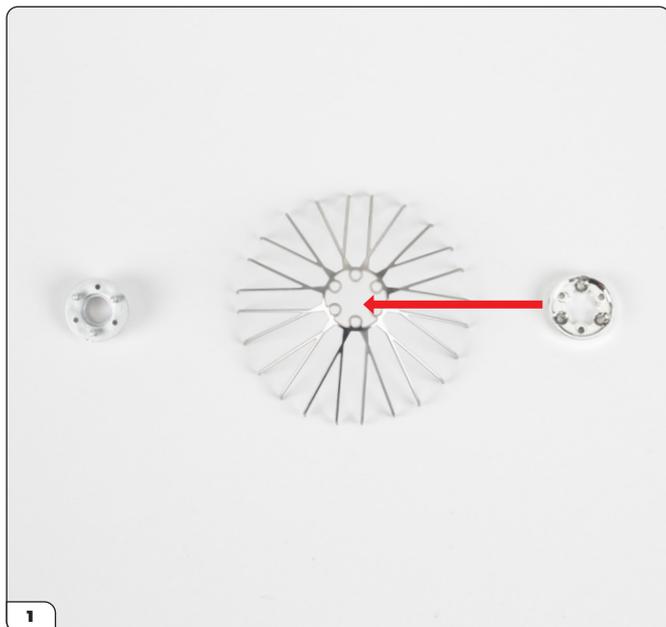
LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 002VB

Dénomination

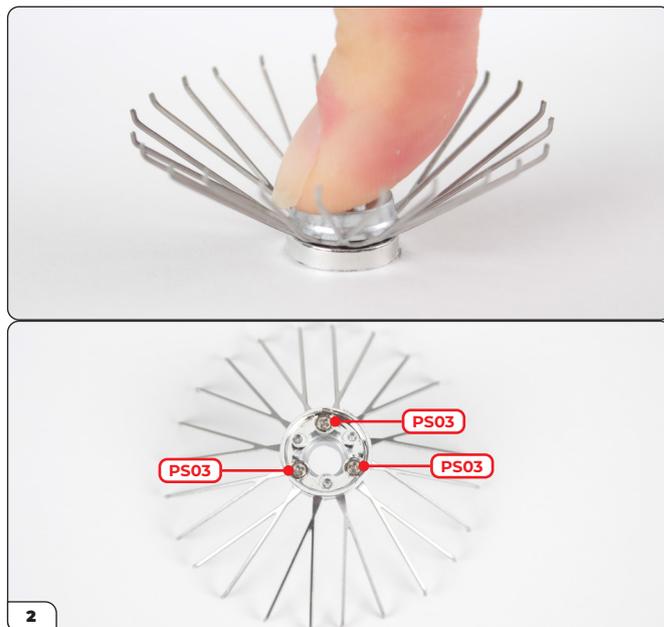
2VB-A Rayons externes
2VB-B Jante interne de la roue
2VB-C Anneau externe
2VB-D Rayons internes
2VB-E Jante externe de la roue
2VB-F Partie arrière du moyeu de la roue
2VB-G Anneau interne
2VB-H Anneau de fixation des rayons
2VB-I Partie avant du moyeu de la roue
Vis PS02 x9
Vis PS03 x4
Vis PS32 x4



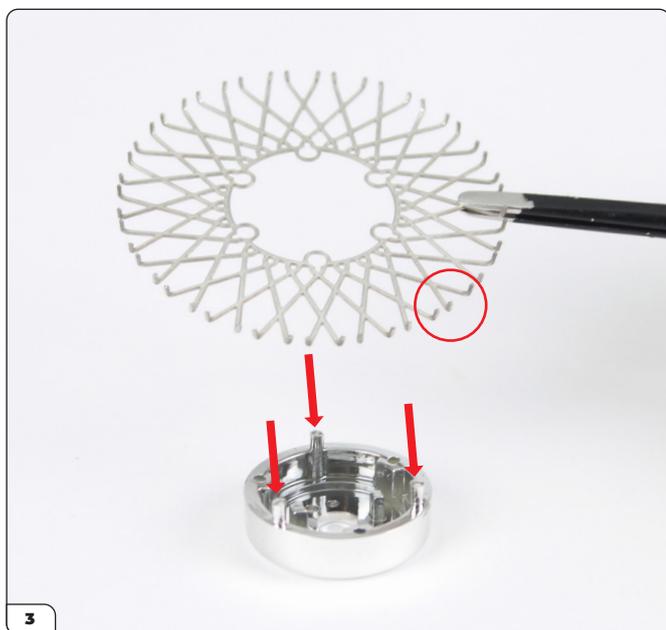
Étape 002VB : Construction de la première jante (construction facile)



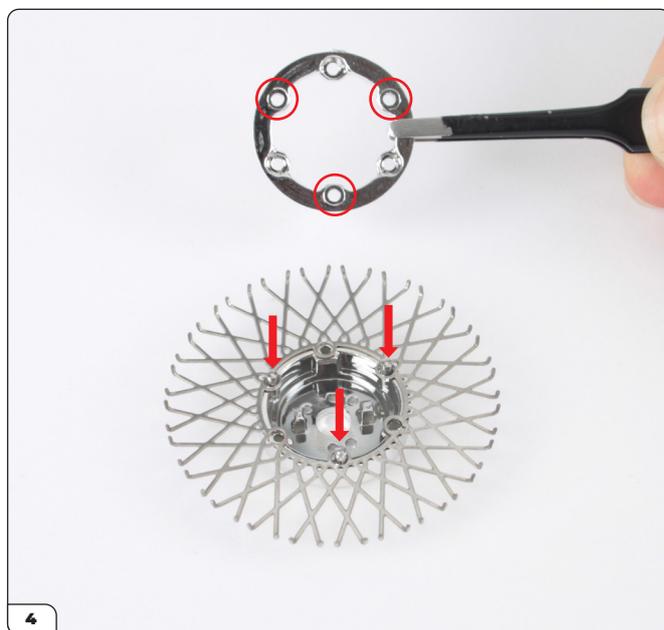
Assemblez la partie avant du moyeu de la roue (2VB-I), les rayons externes (2VB-A) et l'anneau externe (2VB-C) comme indiqué, puis placez l'anneau externe sur les rayons (flèche).



Retournez les rayons et insérez les axes du moyeu avant de la roue dans les petits trous de l'anneau externe. Fixez-les avec trois vis PS03.



Placez les rayons internes (2VB-D) (extrémités tournées vers le haut, entourées) sur les trois pivots de la partie arrière du moyeu de la roue (flèches).

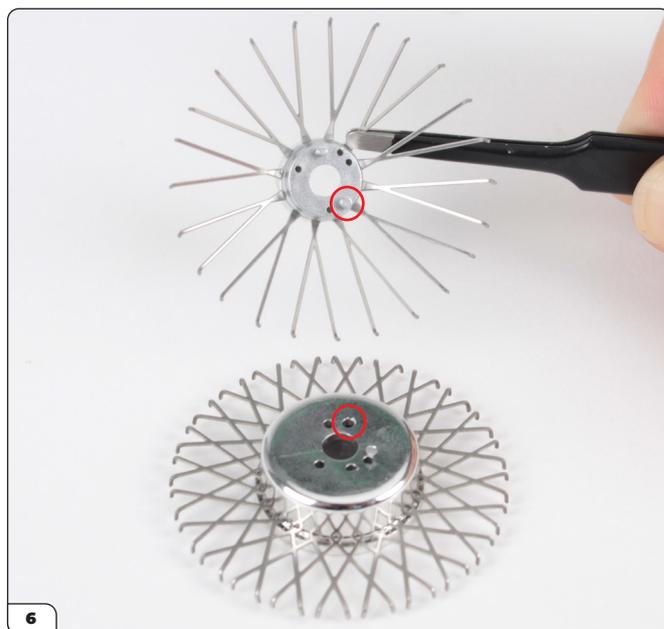


Appliquez l'anneau interne (2VB-G) sur les rayons en utilisant les trois trous (entourés). Si certains trous sont recouverts de peinture, passez une aiguille ou le bout de la lame d'un couteau au travers.

Étape 002VB : Construction de la première jante (construction facile)



Fixez à l'aide de trois vis PS32.



Retournez les rayons internes, puis montez les rayons externes sur la partie supérieure en utilisant comme guide le plus grand pivot situé à l'avant du moyeu de la roue.

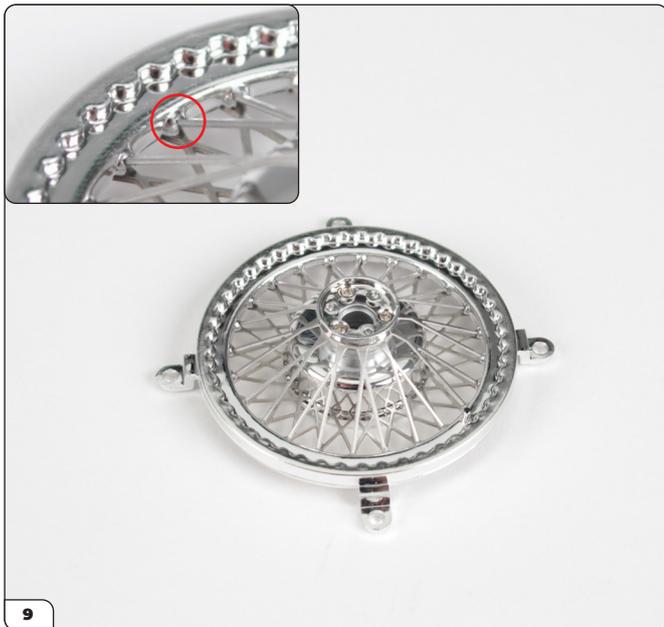


Les extrémités des rayons externes doivent être situées dans dans le « V » des extrémités des rayons internes.

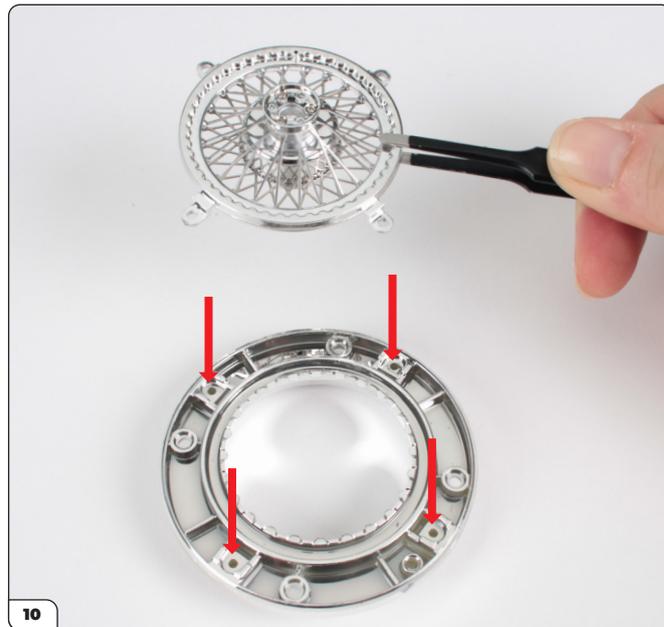


Positionnez l'anneau de fixation des rayons (2VB-H) sur le groupe, comme indiqué sur l'image.

Étape 002VB : Construction de la première jante (construction facile)



Montez l'anneau de fixation de manière à ce que les rayons externes s'insèrent dans les cavités du bord (détail de la figure). Vérifiez que tous les rayons sont en place.



Insérez les quatre œilletons de l'anneau de fixation dans les cavités de la jante interne (2VB-B).



Fixez à l'aide de quatre vis PS02. Faites attention au trou indiqué pour le pivot à la phase suivante (flèche).



Montez la jante externe (2VB-E) dans sa position en utilisant le pivot comme guide.

Étape 002VB : Construction de la première jante (construction facile)



Appuyez fermement sur les bords, puis retournez le groupe et fixez-le à l'aide de quatre vis PS02.

ÉTAPE COMPLÉTÉE



Étape 002 : Construction de la jante externe (normale)

Dans cette étape, vous commencerez à construire la version normale des jantes de la DB5. Passez à l'étape 004 si vous suivez les instructions pour une construction facile.

Pour plus de conseils, regardez notre vidéo ici <https://youtu.be/iJAt2nvWEQw>



LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 002

Dénomination

2-A Anneau de fixation des rayons

2-B Centre de la roue

2-C Jante externe de la roue

2-D Gabarit

2-E Rayons x24

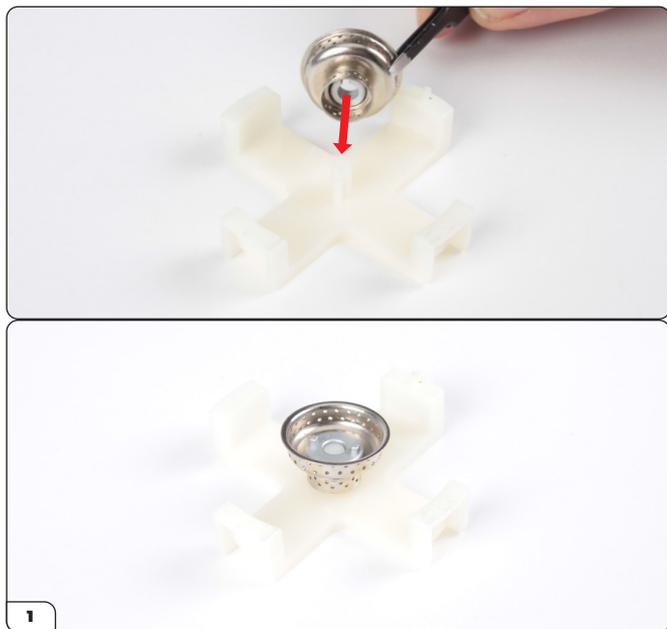
2-E Rayons x24

Vis PS01 x5

Pincettes



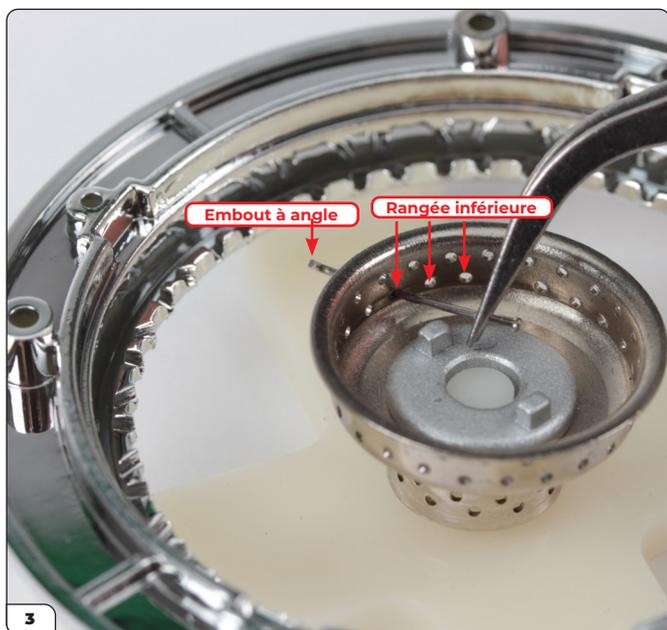
Étape 002 : Construction de la jante externe (normale)



Placez le trou moulé dans le centre de la roue (2-B) avec le montant moulé du gabarit (2-D) et insérez le centre de la roue en position.



Montez la jante externe (2-C) sur le gabarit, en utilisant le pivot comme guide. Poussez fermement pour verrouiller la jante en place.



Ouvrez un sachet de rayons (2-E) et insérez l'embout coudé dans l'un des trous de la rangée inférieure.



Faites passer le rayon jusqu'à ce que la tête plate atteigne le trou, puis accrochez la pointe à la dent large la plus proche. La pointe doit être orientée vers la dent large, comme indiqué.

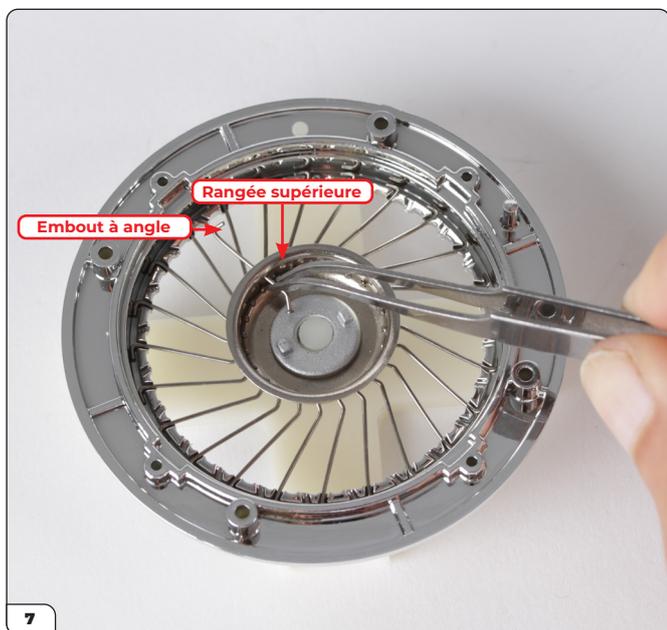
Étape 002 : Construction de la jante externe (normale)



Faites passer un autre rayon par le trou suivant de la rangée inférieure et accrochez la pointe à une autre dent large (flèche). Au fur et à mesure que vous insérez les rayons, vous pouvez ajuster doucement la tension en tournant le centre de la roue avec votre pouce.



Continuez jusqu'à ce que les 24 rayons soient en place.



Ouvrez un sachet de rayons (2-E) et insérez les rayons restant puis enfiler l'embout à angle dans l'un des trous de la rangée supérieure.



Enfilez le rayon jusqu'à ce que la tête plate atteigne le trou, puis accrochez l'embout à la dent large la plus proche, en direction de la pointe du rayon de la rangée inférieure, comme illustré. Lorsque vous enfiler la rangée supérieure, il se peut que certains des autres rayons soient mal positionnés. Attendez que les deux rangées aient été enfilées avant de corriger les embouts qui se sont déplacés.

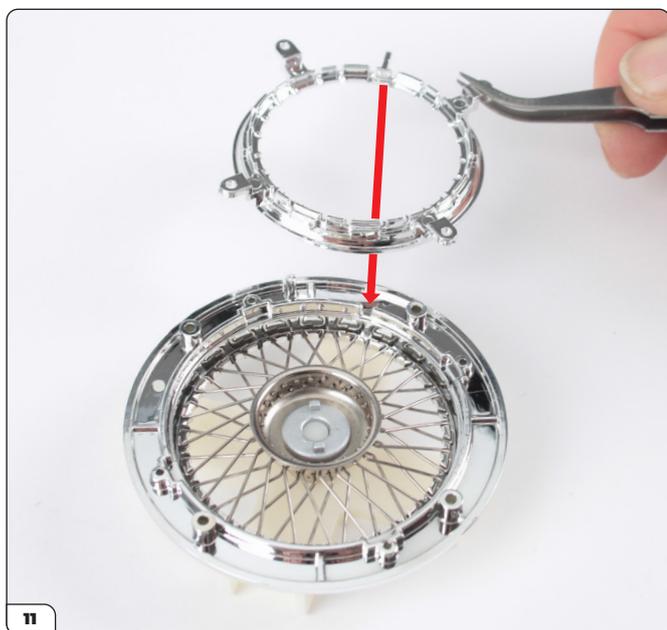
Étape 002 : Construction de la jante externe (normale)



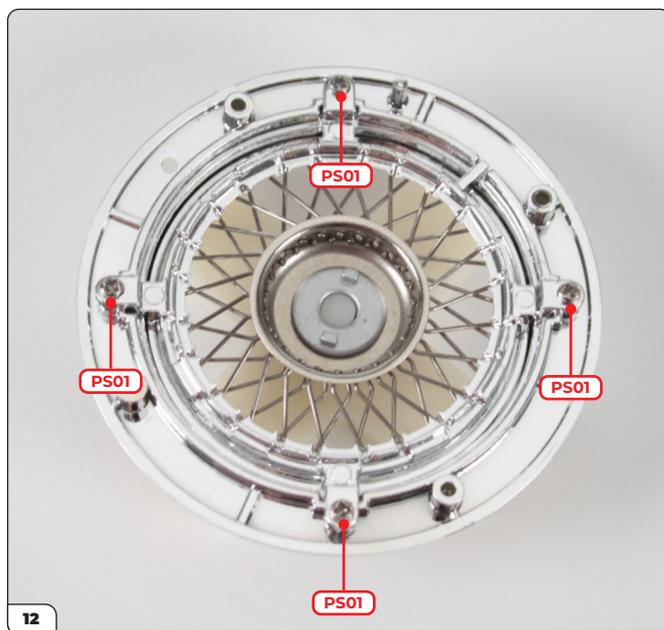
Faites passer un autre rayon par le trou suivant de la rangée supérieure et accrochez l'embout à une autre dent large (flèche). Notez que les rayons créent une forme de losange, mise en évidence sur l'image.



Continuez dans l'ordre jusqu'à ce que tous les rayons soient montés, puis vérifiez soigneusement chaque dent large pour vous assurer que les rayons sont dans la bonne position.



Montez l'anneau de fixation des rayons (2-A), en utilisant l'œillet en saillie comme référence.



Vérifiez que les rayons sont en place, puis fixez l'anneau à l'aide de quatre vis PS01. Pour poursuivre la construction, passez à l'étape 003.

Étape 002 : Construction de la jante externe (normale)

ÉTAPE COMPLÉTÉE



Étape 003 : Construction de la jante interne (normale)

Poursuivez l'assemblage de la roue en construisant la jante interne avec ses rayons, puis montez-la sur la jante externe.



LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 003

Dénomination

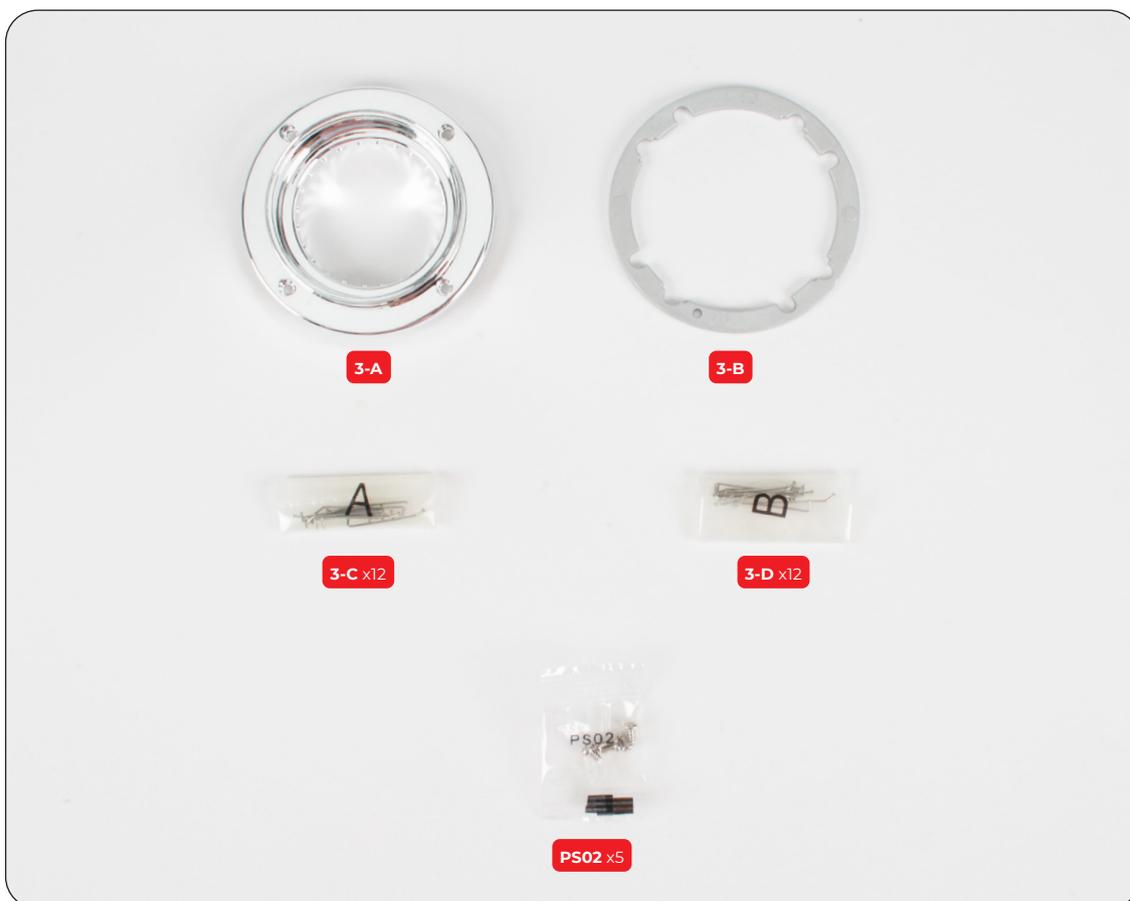
3-A Jante interne de la roue

3-B Anneau d'écartement

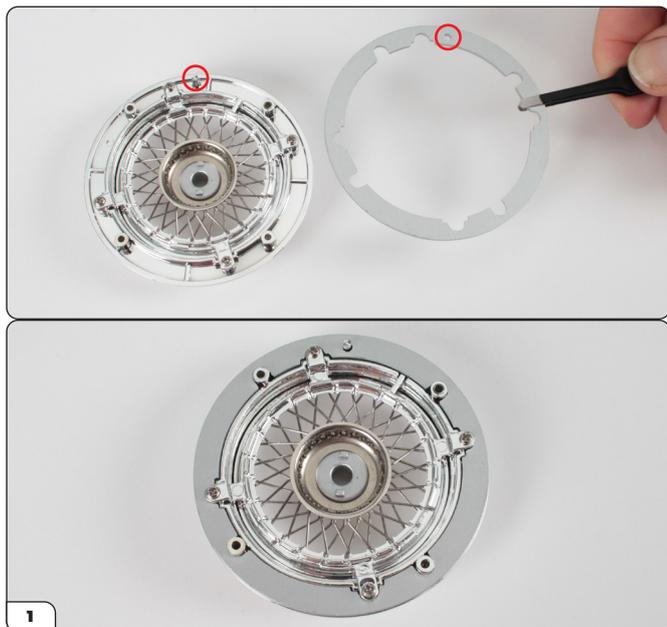
3-C Rayons type A x12

3-D Rayons type B x12

Vis PS02 x5



Étape 003 : Construction de la jante interne (normale)



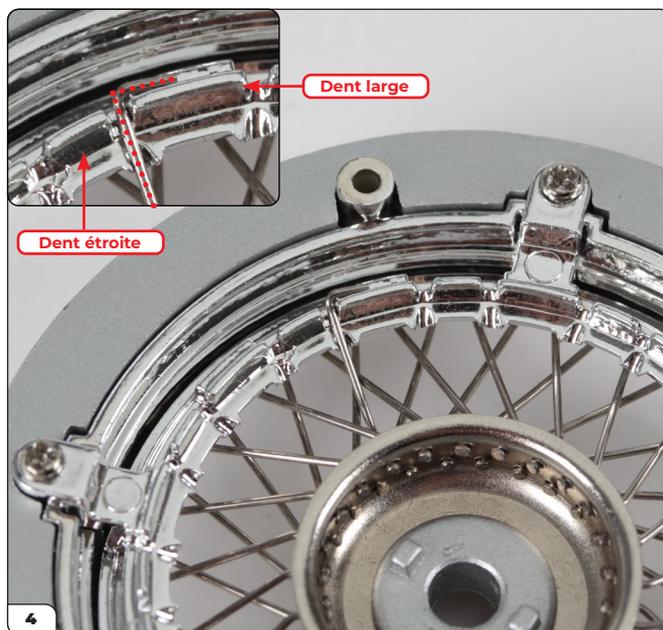
Assemblez l'anneau d'écartement (3-B) à la jante externe (étape 002) en utilisant le trou et le pivot comme guide (entouré). Insérez l'anneau en position.



Retournez le groupe et introduisez l'embout d'un rayon de type A (3-C) dans l'un des trous de la rangée inférieure.



Passez le rayon et guidez l'embout à travers la forme de losange à gauche et à travers le côté opposé.



Retournez le groupe et mettez en place l'embout du rayon. **Il doit s'accrocher à une dent large**, comme indiqué. Si l'embout se trouve à l' hauteur d'une dent étroite, répétez l'opération en faisant passer le rayon dans le losange suivant. Ceci est très important. **Assurez-vous que le rayon est monté sur une dent large.**

Étape 003 : Construction de la jante interne (normale)



Lorsque vous êtes satisfait de l'ajustement du premier rayon, insérez un autre rayon de type A dans le trou inférieur suivant et faites-le passer à travers le losange à deux distances du premier, comme indiqué sur l'image. À ce stade, les embouts peuvent être laissés libres sur le côté opposé.



Continuez à insérer les rayons de type A dans la rangée inférieure, en poussant l'embout à travers les losanges comme indiqué. Continuez à laisser les extrémités libres pour le moment, elles ne doivent pas encore être montées sur les dents larges.

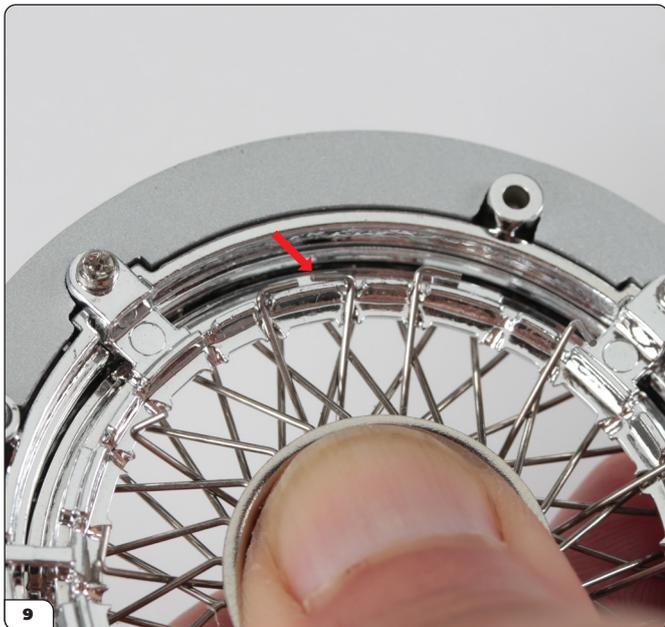


Prenez maintenant un rayon de type B (3-D) et passez-le dans un trou de la rangée supérieure. Croisez-le sur le rayon de la rangée inférieure à sa gauche (entouré) et guidez l'embout vers le losange vide sans rayon (surligné).



Pressez l'embout à travers le losange avec l'index tout en poussant le rayon en place avec le pouce, comme indiqué.

Étape 003 : Construction de la jante interne (normale)



Retournez le groupe et vérifiez que l'embout s'insère dans une dent large pour faire face à l'un des rayons de la rangée inférieure.



Revenez en arrière et enfiler un autre rayon de type B dans le trou supérieur suivant, en le faisant passer par-dessus le type A et le losange à sa gauche.

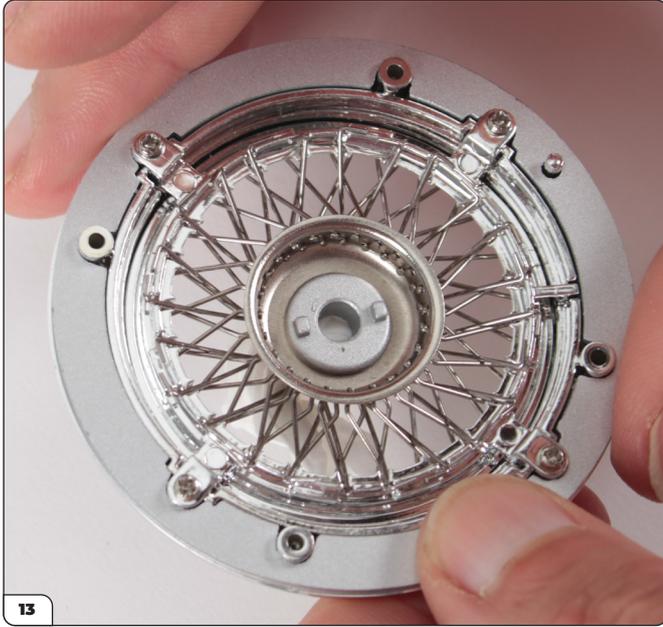


Continuez à enfiler les rayons de type B, en passant par-dessus le type A et en traversant le prochain losange vide de la même manière.

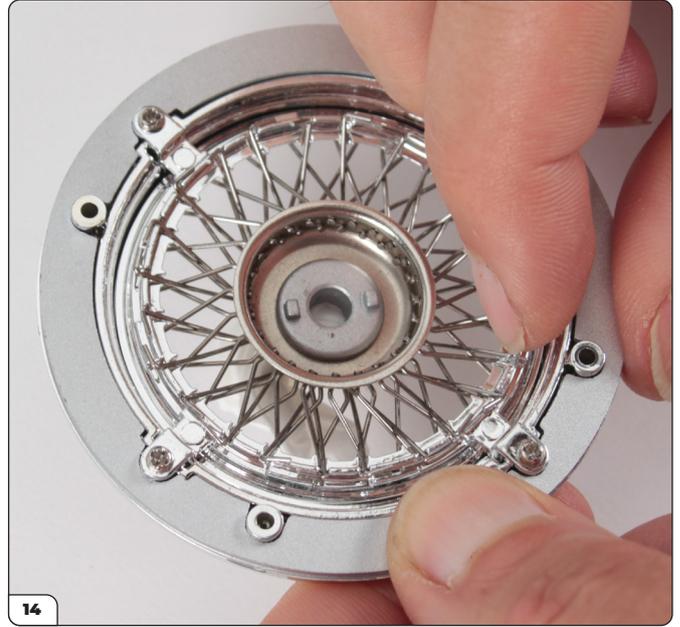


Une fois tous les rayons correctement montés, vous pouvez les fixer sur les dents larges. Commencez par insérer un morceau de papier de soie au centre de la roue pour maintenir les rayons en place.

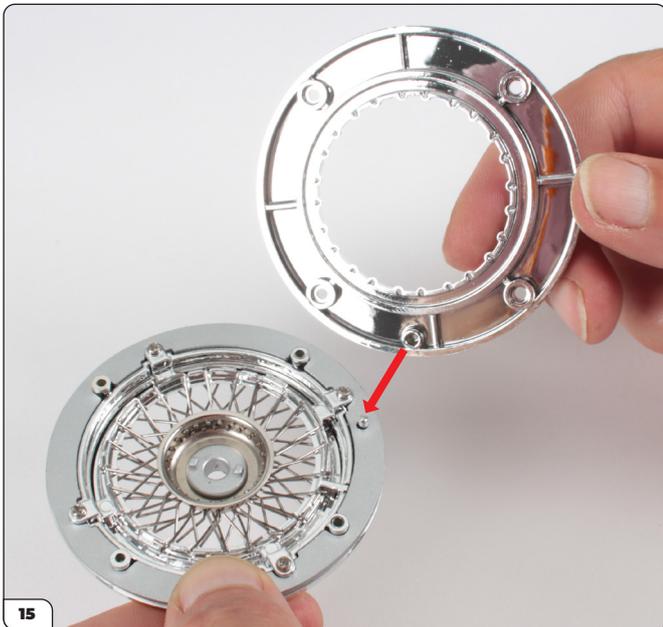
Étape 003 : Construction de la jante interne (normale)



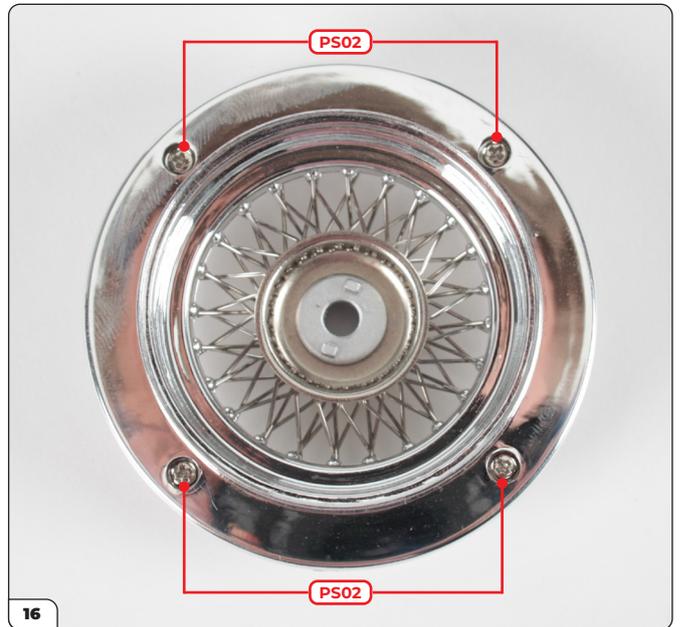
Tout en maintenant le papier de soie en place pour maintenir les rayons, retournez le groupe. Les embouts des rayons doivent maintenant tomber naturellement vers les dents.



Brossez délicatement les rayons avec le doigt pour les engager dans les larges dents du bord. Vous pouvez régler la tension en appuyant doucement avec le pouce au centre et en tournant avec précaution.



Assemblez la jante interne (3-A) au groupe en utilisant le trou et le pivot comme guides.



Maintenez la jante interne en veillant à ce que les rayons restent en place, puis fixez-la à l'aide de quatre vis PS02.

Étape 003 : Construction de la jante interne (normale)

ÉTAPE COMPLÉTÉE



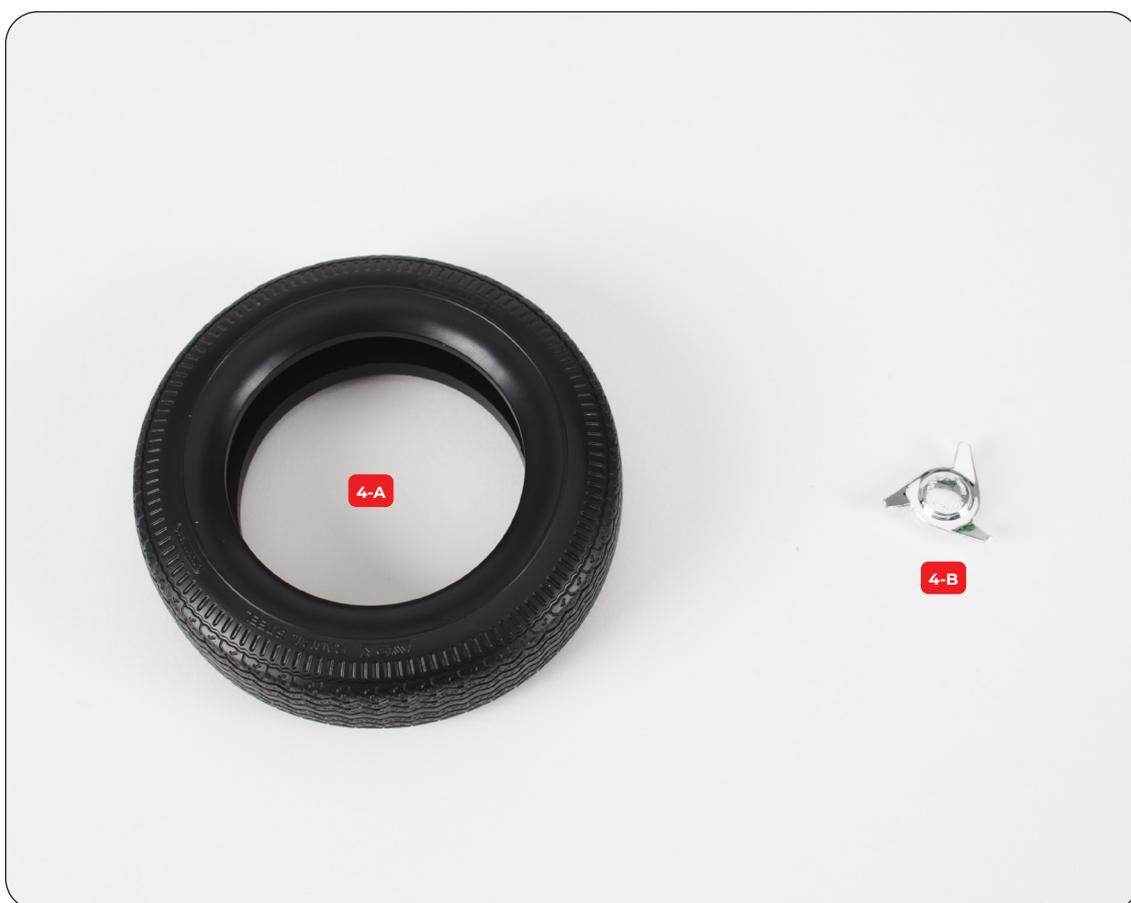
Étape 004 : Montage du pneu

Vous allez maintenant monter le pneu sur la jante.



LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 004

Dénomination
4-A Pneumatique
4-B Écrou de roue



Étape 004 : Montage du pneu



Placez délicatement le pneu (4-A) dans une bassine d'eau chaude pour le ramollir. Veillez à ne pas éclabousser l'eau chaude.



Après 1 à 2 minutes, retirez le pneu de l'eau à l'aide d'une pince à épiler pour éviter de vous brûler les doigts. Séchez le pneu avec un chiffon.



Insérez la jante (de l'étape 002VB ou de l'étape 003) dans le pneu alors qu'elle est encore souple. Poussez la jante dans le pneu, puis tirez le pneu sur la jante.



Montez l'écrou de roue (4-B) au centre de la roue. L'aimant le maintiendra en place.

Étape 004 : Montage du pneu

ÉTAPE COMPLÉTÉE



Étape 005 : Construction de la portière droite

À cette étape, vous commencerez à construire la portière en installant le support de la charnière, la vitre et la poignée de la portière.



LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 005

Dénomination

5-A Portière droite

5-B Vitre droite

5-C Plaque de la charnière de la portière

5-D Support de la charnière de la portière

5-E Poignée de la portière droite

Vis DS02 x4

Vis PS21 x2



Étape 005 : Construction de la portière droite



Vous allez maintenant retravailler les parties peintes de la carrosserie : préparez un chiffon doux pour protéger la peinture. Commencez par installer la poignée (5-E) de la portière droite dans les trous moulés de la portière (5-A).



Avec le chiffon doux sur la surface de travail, retournez la portière et fixez la poignée à l'aide d'une vis PS21.

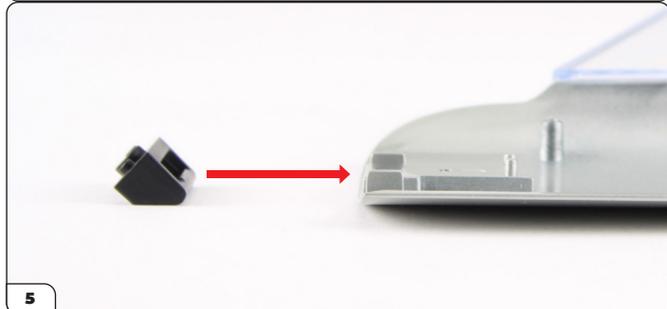


Placez la fenêtre droite (5-B) sur les montants de la portière.

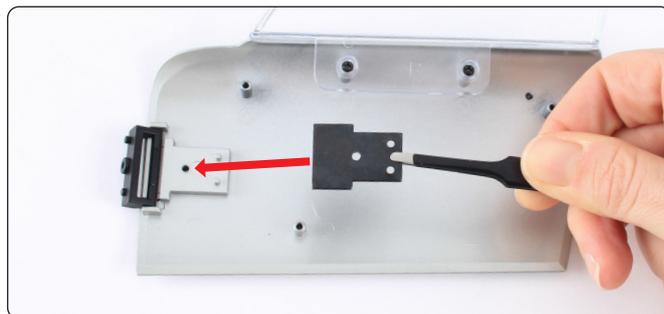


Fixez la vitre avec deux vis DS02.

Étape 005 : Construction de la portière droite



Insérez le support de la charnière de la portière (5-D) dans l'évidement. Veillez à ce que le support soit orienté comme indiqué.



Placez la plaque (5-C) sur les deux pivots argentés et fixez-la à l'aide d'une vis DS02. Assurez-vous que la vis soit bien serrée.

ÉTAPE COMPLÉTÉE



Étape 006 : Assemblage de la garniture de la portière droite

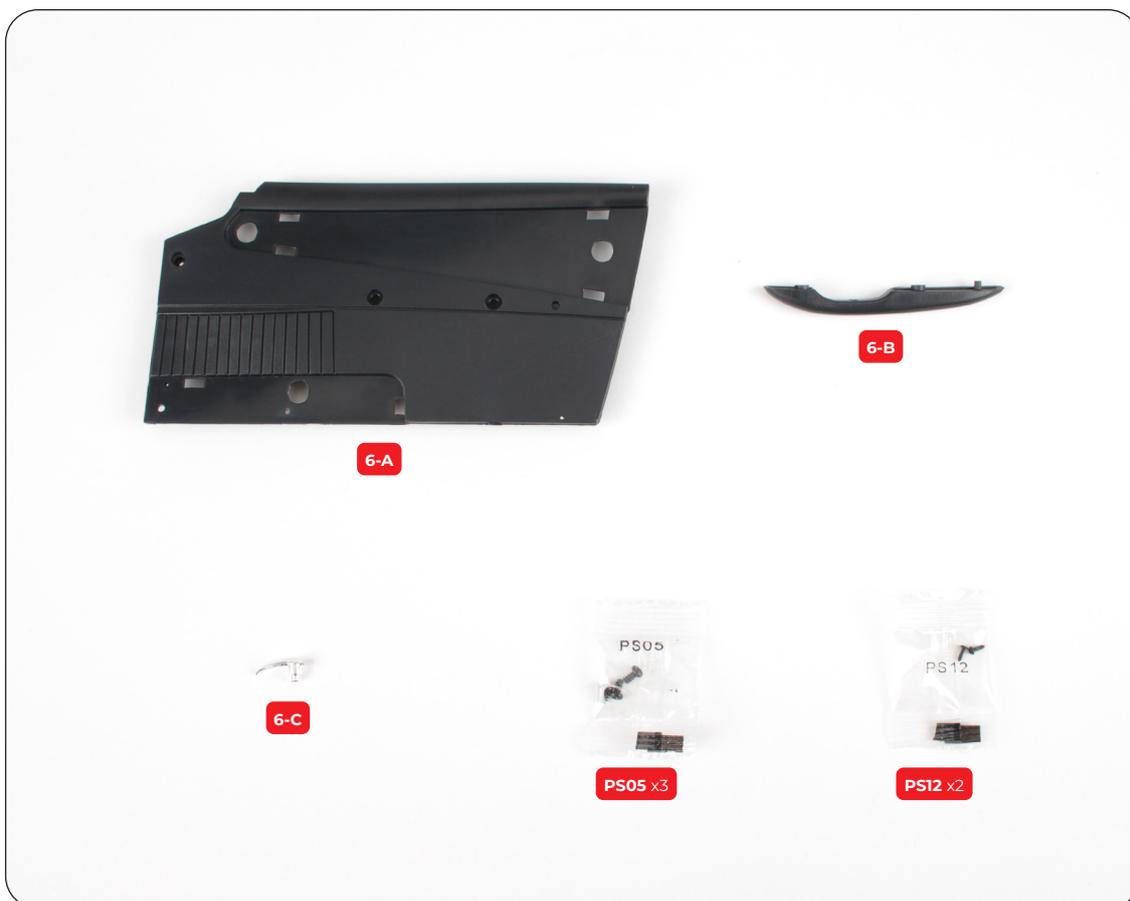
Au cours de cette étape, vous préparerez la garniture de la portière droite en fixant l'accoudoir et la poignée de la portière.



LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 006

Dénomination

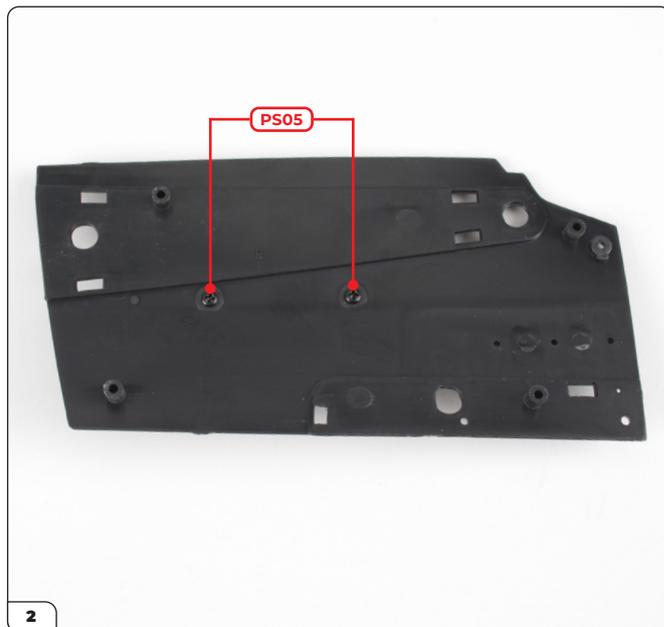
6-A Garniture de la portière droite
6-B Accoudoir de la portière droite
6-C Poignée de la portière droite
Vis PS05 x3
Vis PS12 x2



Étape 006 : Assemblage de la garniture de la portière droite



1 Insérez l'accoudoir (6-B) dans la garniture de la portière droite (6-A).



2 Retournez la garniture et fixez l'accoudoir à l'aide de deux vis PS05.



3 Insérez la poignée de la portière (6-C) dans le trou de la garniture de la portière.



4 Fixez-la avec une vis PS12.

Étape 006 : Assemblage de la garniture de la portière droite

ÉTAPE COMPLÉTÉE



Étape 007 : Assemblage du panneau de la portière droite et des finitions

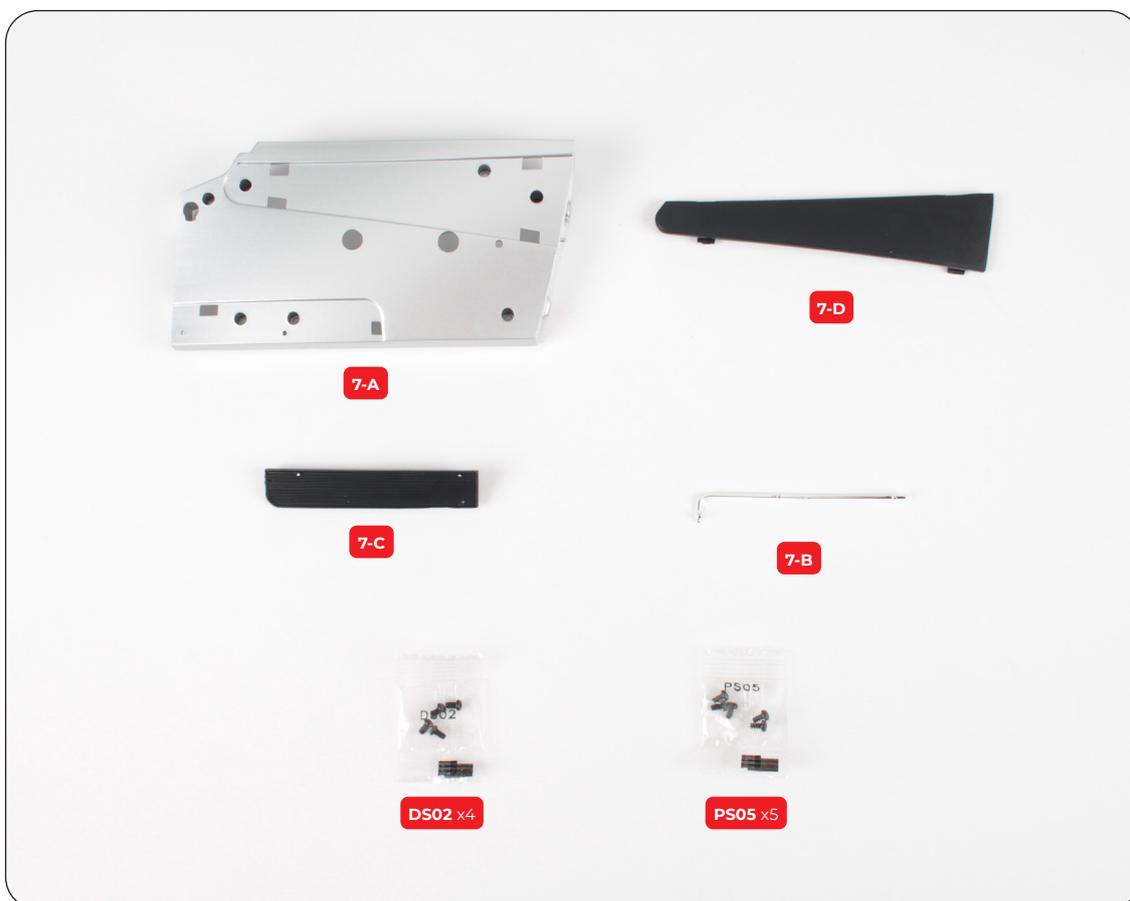
Pour terminer la construction de la portière de droite, vous devrez fixer le panneau interne de la portière, monter les finitions puis fixer au groupe de la portière droite.



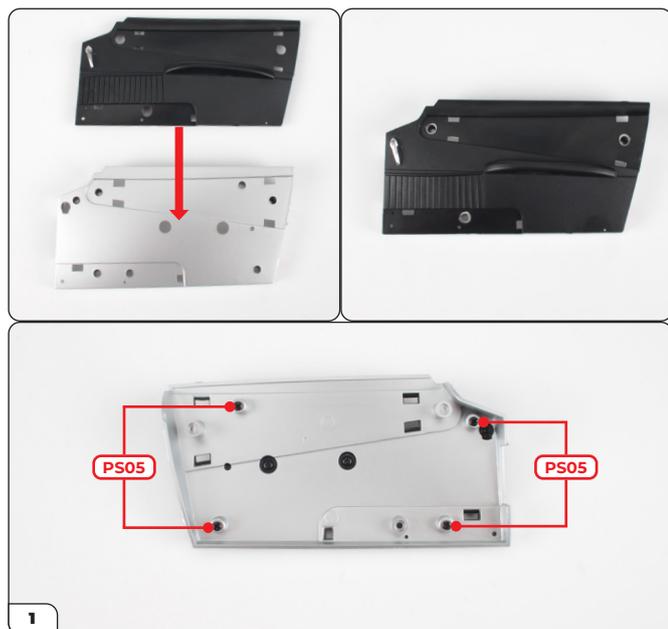
LISTE DES PIÈCES DE L'ÉTAPE 007

Dénomination

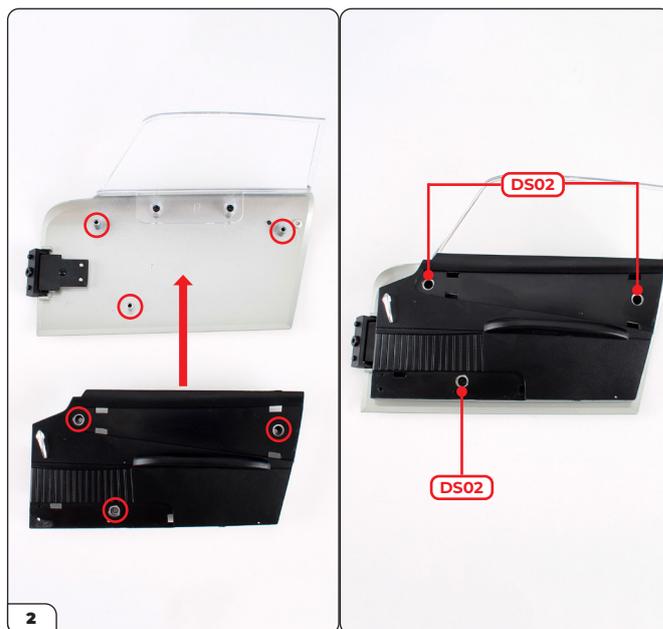
7-A	Panneau interne de la portière droite
7-B	Finition en forme de L de la portière droite
7-C	Finition inférieure de la portière droite
7-D	Finition supérieure de la portière droite
Vis DS02 x4	
Vis PS05 x5	



Étape 007 : Assemblage du panneau de la portière droite et des finitions



Unissez le panneau interne de la portière droite (7-A) au groupe du panneau (étape 006) comme indiqué, puis appuyez fermement. Retournez le groupe et fixez-le avec quatre vis PS05.



Assemblez le groupe panneaux sur la portière droite (étape 005) en poussant les trous sur les montants (entourés). Fixez les panneaux à l'aide de trois vis DS02.

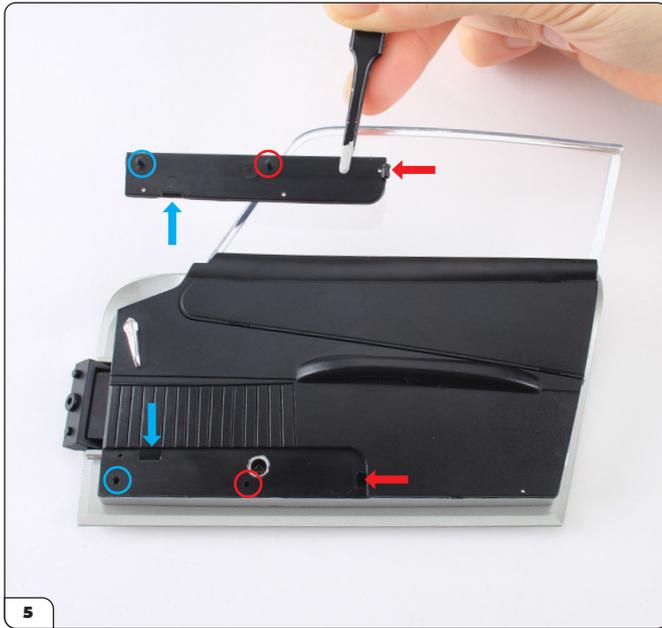


Montez la finition supérieure (7-D) sur l'évidement du panneau de la portière comme indiqué. Insérez d'abord les deux œillets dans les ouvertures inférieures (entourées), puis poussez fermement sur les autres œillets pour les insérer dans les deux ouvertures supérieures (flèches).

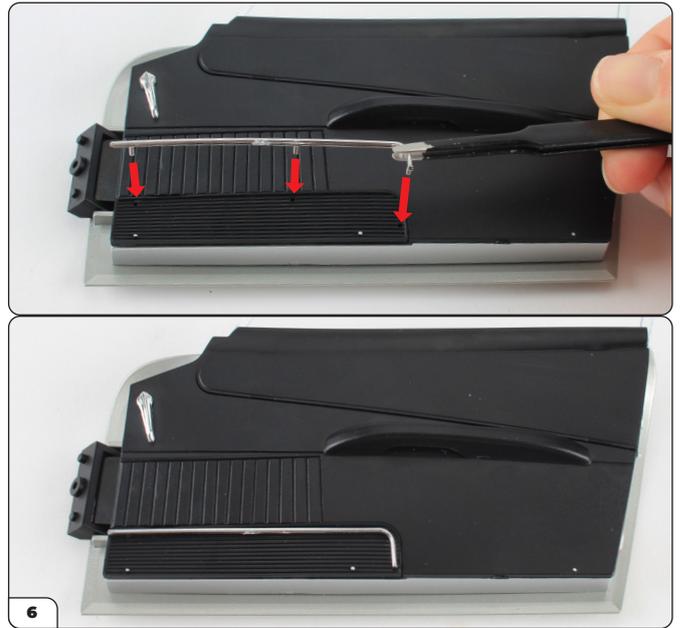


Si vous avez des difficultés à faire tenir les œillets, enlevez soigneusement tout excédent de peinture ou de plastique pour qu'ils s'adaptent parfaitement.

Étape 007 : Panneau de la portière droite et des finitions



Pour mettre en place la finition inférieure (7-C), enfoncez d'abord l'œillet de droite dans l'ouverture correspondante (flèches rouges). Poussez ensuite le pivot central à moitié dans son trou (cercles rouges). Tirez l'autre œillet vers l'ouverture (flèches bleues) et insérez le dernier pivot dans son trou (cercle bleu). Il peut être nécessaire de plier légèrement la finition et le raccord jusqu'à ce qu'ils soient tous en place.



Appuyez une fois fermement sur la finition inférieure une fois en position, puis enfoncez la finition en forme de L (7-B) dans les trois trous. Poussez-la fermement jusqu'à ce qu'elle soit au ras.

ÉTAPE COMPLÉTÉE

