

**NO  
TIME  
TO  
DIE** *007<sup>™</sup>*

**DB5**



# Pacco 01

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

**FASE 001: MONTAGGIO DEL COFANO  
MOTORE**

**FASE 002VB: COSTRUZIONE DEL PRIMO  
CERCHIONE (SEMPLIFICATA)**

**FASE 002: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE  
ESTERNO (NORMALE)**

**FASE 003: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE  
INTERNO (NORMALE)**

**FASE 004: MONTAGGIO DELLO PNEUMATICO**

**FASE 005: COSTRUZIONE DELLA  
PORTIERA DESTRA**

**FASE 006: MONTAGGIO DEL PANNELLO  
DELLA PORTIERA DESTRA**

**FASE 007: MONTAGGIO DEL PANNELLO  
INTERNO DELLA PORTIERA DESTRA  
E DELLE FINITURE**

NO TIME TO DIE © Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007<sup>™</sup>* and related James Bond Indicia © 1962-2023 Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007<sup>™</sup>* and related James Bond Trademarks are trademarks of Danjaq, LLC. All Rights Reserved.



Aston Martin, the Aston Martin Wings logo and the model name "DB5" are trademarks owned, licensed

or used by Aston Martin Lagonda Limited. All Rights Reserved.

# I consigli dell'esperto

---

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Alcune parti richiedono un poco di colla per l'assemblaggio. Applica la colla con parsimonia e utilizza uno stuzzicadenti per non usarne una quantità eccessiva. Ti consigliamo di usare colla cianoacrilica in gel oppure colla liquida per modellismo. Se possibile, esegui una prova di montaggio prima di incollare i pezzi.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio successive.

Proteggi sempre la verniciatura dei componenti posizionando sulla superficie di lavoro un tappetino da taglio, un foglio di carta bianca o un panno morbido.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la *No Time To Die* Aston Martin DB5, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



**ATTENZIONE:** Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

## Fase 001: Montaggio del cofano motore

In questa fase costruirai il cofano fissando la piastra della presa d'aria, il materiale fonoassorbente, il telaio e montando le cerniere.



### ELENCO PARTI DELLA FASE 001

#### Nome

|                                |
|--------------------------------|
| 1-A Cofano                     |
| 1-B Telaio del cofano          |
| 1-C Piastra della presa d'aria |
| 1-D Piastra della cerniera x2  |
| 1-E Giunto della cerniera x2   |
| 1-F Blocco del cofano          |
| 1-G Perno della cerniera x2    |
| 1-H Materiale fonoassorbente   |
| Vite DS20 x8                   |
| Cacciavite                     |



## Fase 001: Montaggio del cofano motore



Prima di iniziare a lavorare sul cofano, assicurati di avere un panno morbido per evitare di graffiare la vernice. Prendi il cofano (1-A) e la piastra della presa d'aria (1-C). Con il lato inferiore del cofano rivolto verso di te, posiziona la piastra della presa d'aria come illustrato, infilando i fori della piastra nei perni (1a, cerchiati). Assicurati di inserire bene la piastra nell'incavo del cofano.



Rimuovi la carta di supporto dal materiale fonoassorbente (1-H) (in figura), quindi applica il lato adesivo sul cofano come illustrato: inizia dalla parte anteriore (freccie rosse), quindi premi con cautela sul bordo inferiore per allinearlo ai tre punti di fissaggio delle viti (cerchiati). Nota che sul materiale fonoassorbente è presente un'apertura per la presa d'aria (freccia blu).

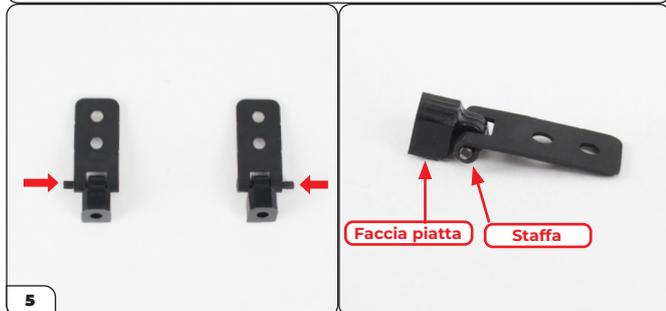
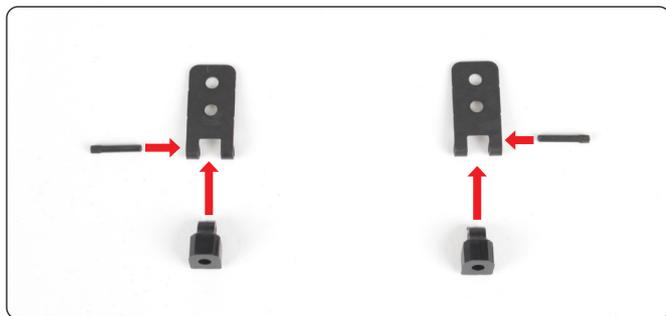


Prendi il telaio del cofano (1-B) e presta attenzione ai punti di fissaggio corrispondenti, come indicato dalle frecce. Sono presenti anche due perni ai lati del cofano (cerchiati).



Monta il telaio sul cofano, premendo con forza sui due perni evidenziati nel passaggio precedente. Assicurati che il montaggio su questi perni sia a filo.

## Fase 001: Montaggio del cofano motore



Poni le piastre delle cerniere (1-D), i giunti (1-E) e i perni (1-G) sulla superficie di lavoro come illustrato. Controlla che la faccia piatta dei giunti e la staffa siano entrambe rivolte nella stessa direzione. Inserisci i giunti nelle piastre, quindi utilizza il perno per unire le parti, inserendo prima l'estremità liscia del perno.

Usa un paio di pinze piatte per spingere l'estremità dentellata del perno nella staffa. Ripeti l'operazione sull'altra cerniera in modo che entrambi i perni siano a filo.

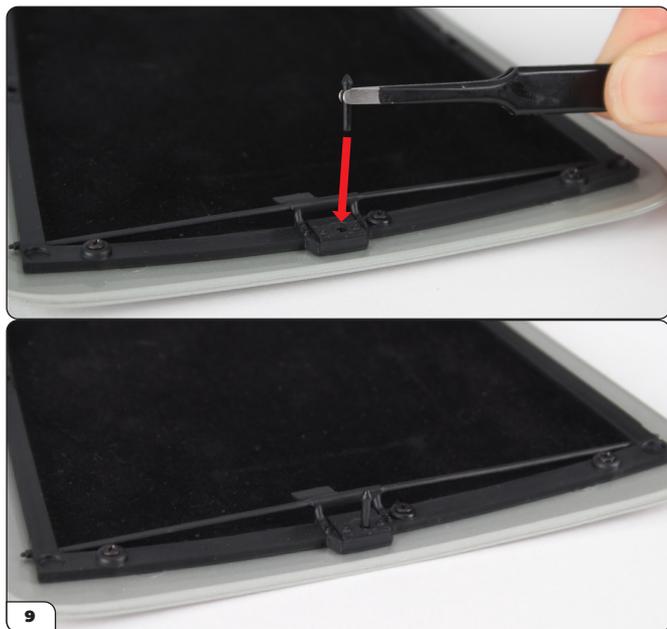


Monta le cerniere sul telaio come illustrato, controllando che la faccia arrotondata del giunto sia rivolta verso il cofano. Fissa la cerniera con quattro viti DS20.



Utilizza tre viti DS20 per fissare il telaio in posizione.

## Fase 001: Montaggio del cofano motore



Inserisci il blocco del cofano (I-F) nel foro del telaio.

**FASE COMPLETATA**



## Due opzioni: montaggio semplificato o normale

---

Le fasi successive prevedono il montaggio del primo cerchione per il tuo modello di *No Time To Die* Aston Martin DB5.

Per costruire le ruote del tuo modello hai due opzioni: la versione semplificata o quella normale. La versione semplificata utilizza raggi preinstallati, mentre la versione normale utilizza raggi singoli che passano attraverso il centro della ruota.

Qui sotto puoi vedere un confronto tra i due cerchi per aiutarti nella scelta. La versione normale è costruita utilizzando entrambe le fasi 002 e 003, mentre la versione semplificata è costruita utilizzando la fase 002VB.



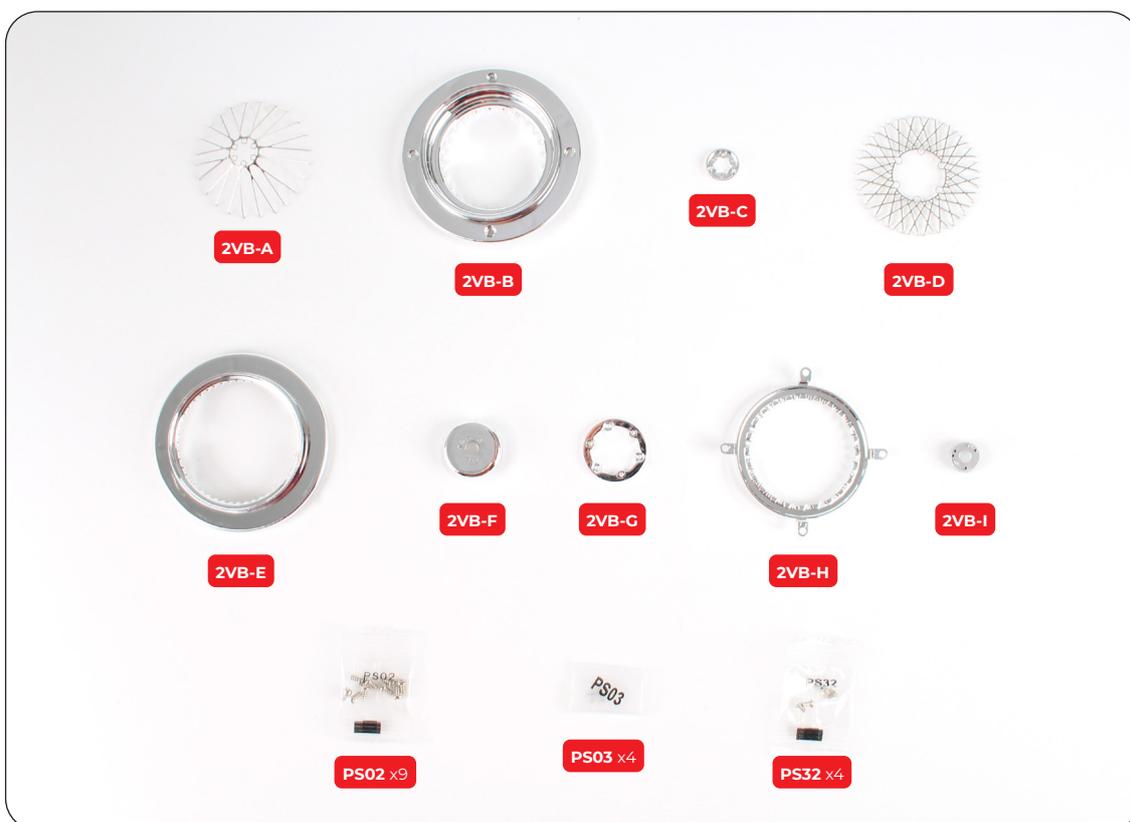
# Fase 002VB: Costruzione del primo cerchione (semplificata)

Questa fase è la versione semplificata della costruzione del cerchione. Se scegli di utilizzare questa versione, dopo averla completata puoi procedere direttamente alla fase 004.

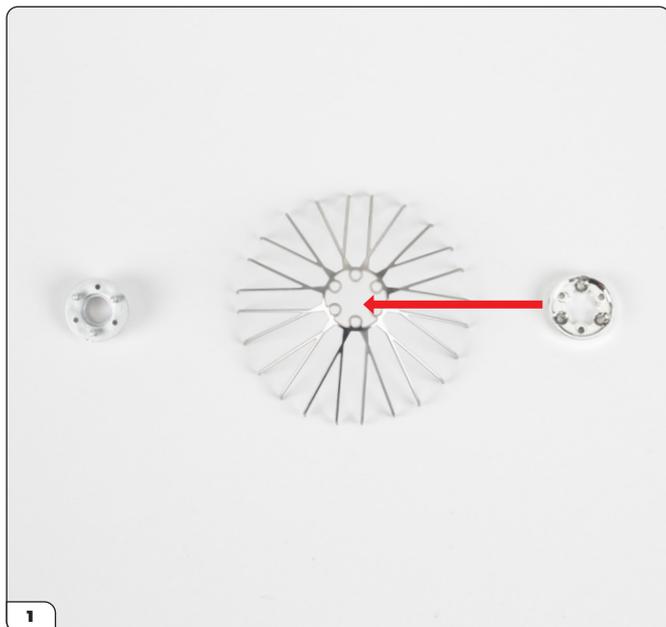


## ELENCO PARTI DELLA FASE 002VB

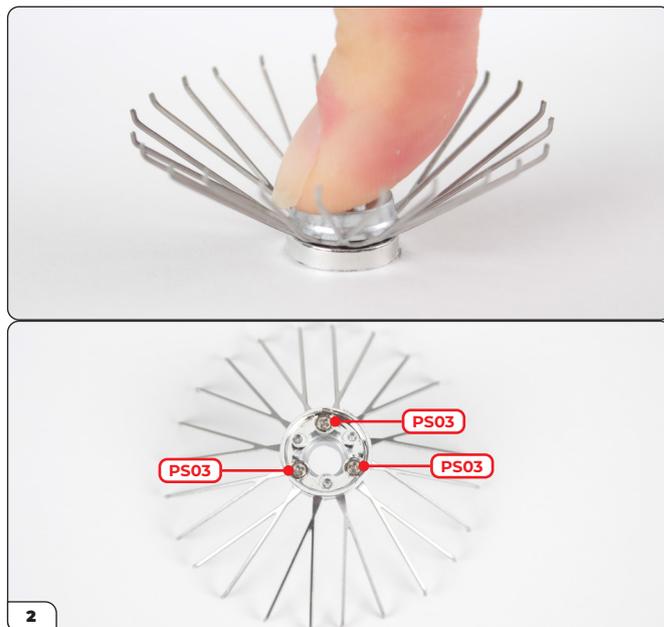
| Nome   |
|--|
| 2VB-A Raggi esterni                          |
| 2VB-B Cerchio interno della ruota            |
| 2VB-C Anello esterno                         |
| 2VB-D Raggi interni                          |
| 2VB-E Cerchio esterno della ruota            |
| 2VB-F Parte posteriore del mozzo della ruota |
| 2VB-G Anello interno                         |
| 2VB-H Anello di fissaggio dei raggi          |
| 2VB-I Parte anteriore del mozzo della ruota  |
| PS02 viti x9                                 |
| PS03 viti x4                                 |
| PS32 viti x4                                 |



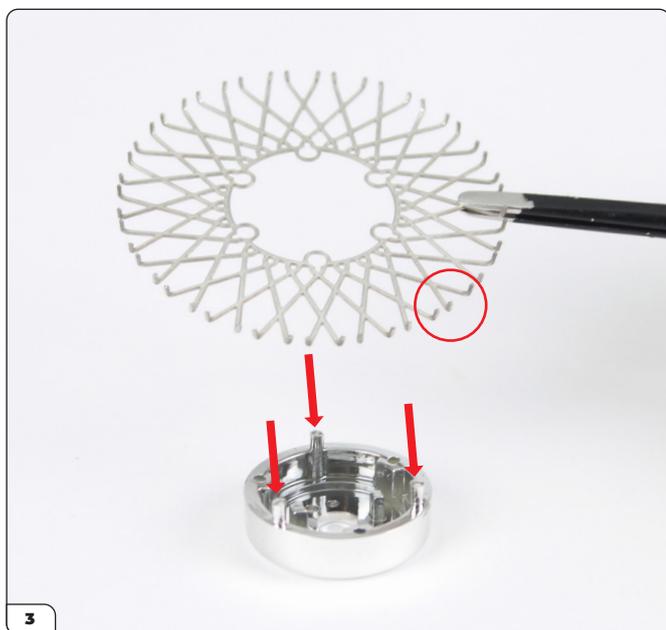
## Fase 002VB: Costruzione del primo cerchione (semplificata)



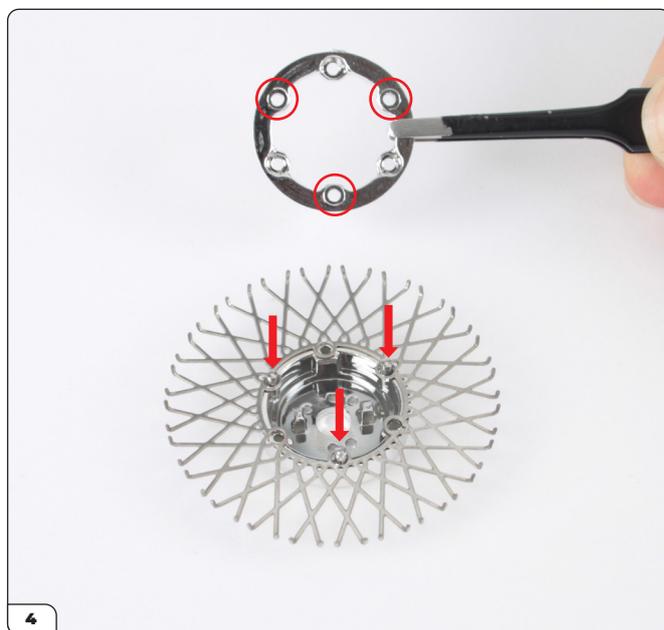
Disponi la parte anteriore del mozzo della ruota (2VB-I), i raggi esterni (2VB-A) e l'anello esterno (2VB-C) come mostrato, quindi posiziona l'anello esterno sopra i raggi (freccia).



Capovolgi i raggi e inserisci i perni del mozzo della ruotane nei fori più piccoli dell'anello esterno. Fissali con tre viti PS03.



Posiziona i raggi interni (2VB-D) (con le estremità rivolte verso l'alto, cerchiati) sui tre perni della parte posteriore del mozzo della ruota (freccie).

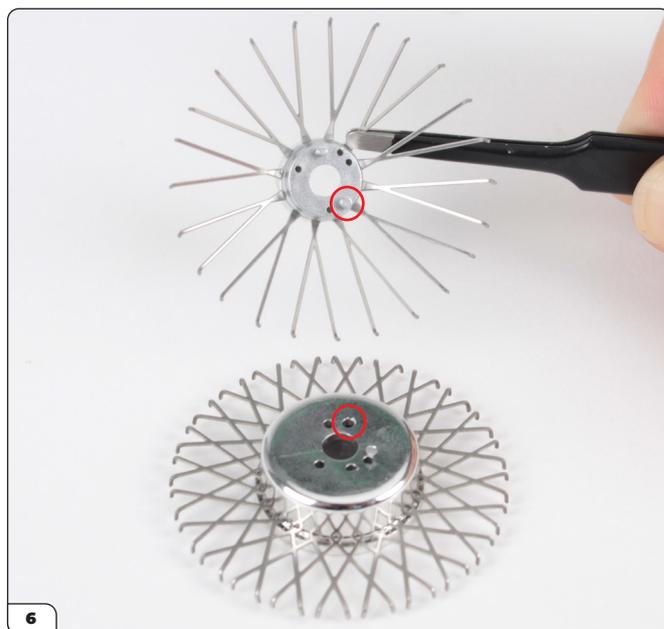


Incastra l'anello interno (2VB-G) sopra i raggi utilizzando i tre fori non rientrati (cerchiati).

## Fase 002VB: Costruzione del primo cerchione (semplificata)



Fissa con tre viti PS32.



Capovolgi i raggi interni, quindi monta i raggi esterni sulla parte superiore utilizzando come guida il perno più grande della parte anteriore del mozzo della ruota.

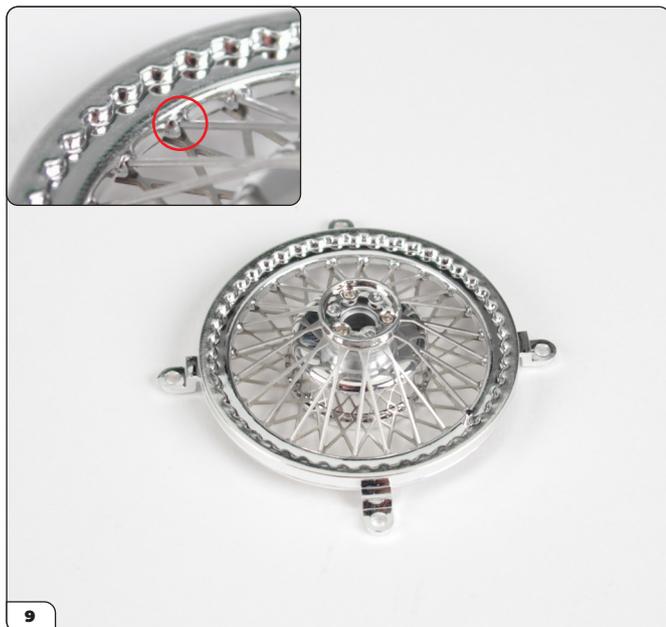


Una volta posizionate, le estremità dei raggi esterni devono trovarsi all'interno della "V" formata dalle estremità dei raggi interni.

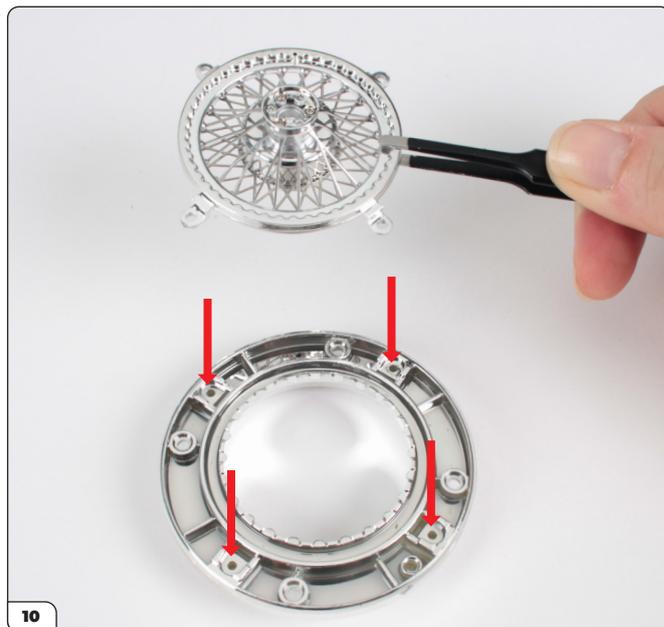


Posiziona l'anello di fissaggio dei raggi (2VB-H) sul gruppo, come indicato nell'immagine.

## Fase 002VB: Costruzione del primo cerchione (semplificata)



Monta l'anello di fissaggio in modo che i raggi esterni si inseriscano negli incavi lungo il bordo interno dell'anello (figura di dettaglio). Controlla che tutti i raggi siano correttamente posizionati.



Posiziona i quattro occhielli dell'anello di fissaggio negli incavi del cerchione interno (2VB-B).



Fissa con quattro viti PS02. Il foro indicato dalla freccia servirà per inserire il perno nel passaggio successivo.



Monta il cerchio esterno (2VB-E) utilizzando il perno come guida.

## Fase 002VB: Costruzione del primo cerchione (semplificata)



Premi con forza lungo il bordo, quindi capovolgi il gruppo e fissalo con quattro viti PS02.

**FASE COMPLETATA**



## Fase 002: Costruzione del cerchione esterno (normale)

Utilizza questa fase per iniziare a costruire la versione normale dei cerchioni per la DB5. Salta invece alla fase 004 se hai seguito le istruzioni per la versione semplificata.

Guardate il nostro video per una guida supplementare:

<https://youtu.be/iJAt2nvWEQw>

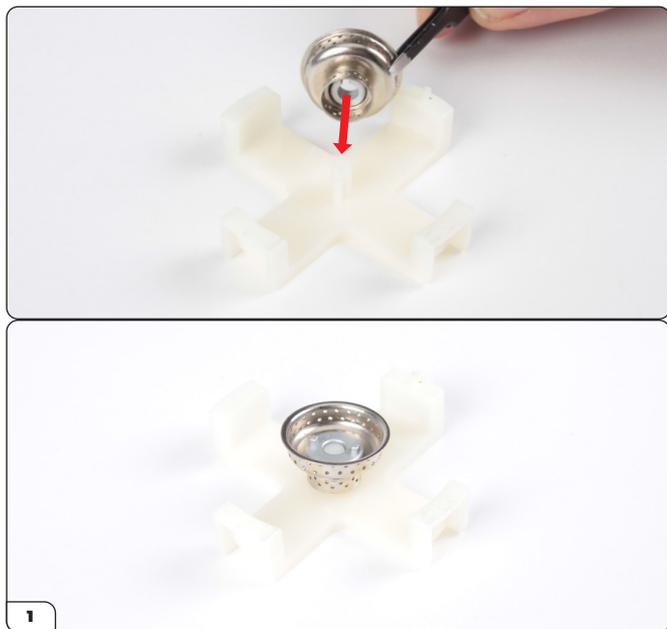


### ELENCO PARTI DELLA FASE 002

| Nome                              |
|-----------------------------------|
| 2-A Anello di fissaggio dei raggi |
| 2-B Centro della ruota            |
| 2-C Cerchio esterno della ruota   |
| 2-D Maschera                      |
| 2-E Raggi x24                     |
| 2-E Raggi x24                     |
| Viti PS01 x5                      |
| Pinzette                          |



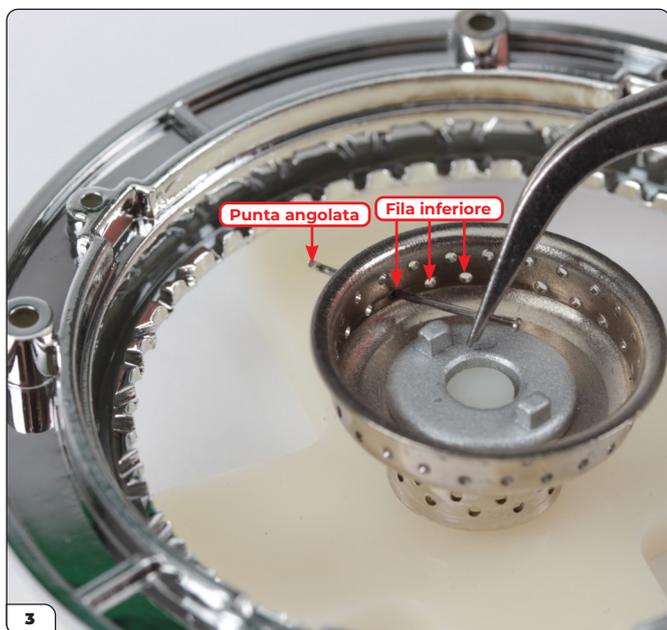
## Fase 002: Costruzione del cerchio esterno (normale)



Posiziona il centro della ruota (2-B) in modo che il suo foro sagomato sia in corrispondenza del montante sagomato della maschera (2-D), quindi inseriscilo al suo posto.



Monta il cerchio esterno (2-C) sulla maschera, utilizzando il perno come guida. Spingi con forza per bloccare il cerchio nella giusta posizione.



Apri un sacchetto di raggi (2-E) e infila la punta angolata di un raggio in uno dei fori della fila inferiore.



Fai scorrere il raggio fino a quando la testa piatta non raggiunge il foro, quindi aggancia la punta al dentino largo comodo più vicino. La punta deve essere rivolta verso il dentino largo, come mostrato.

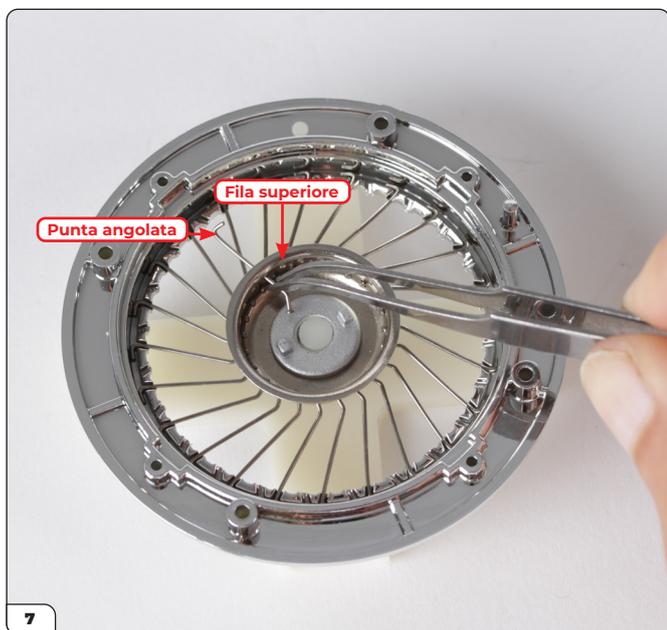
## Fase 002: Costruzione del cerchione esterno (normale)



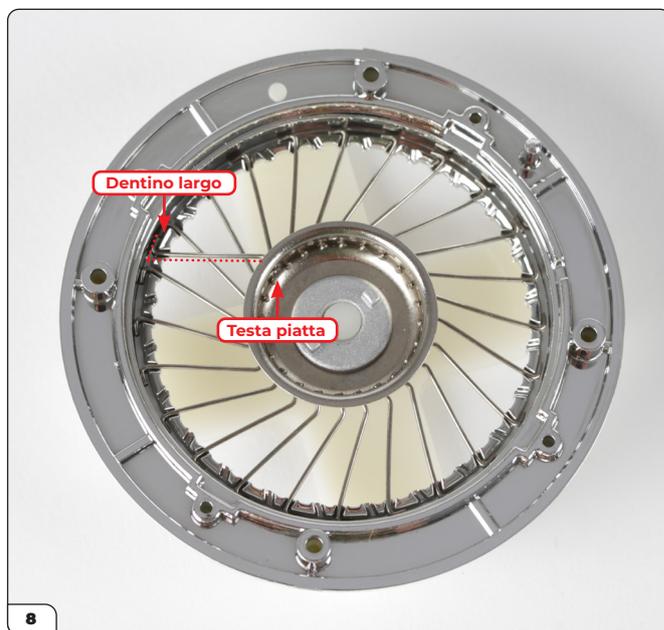
Infila un altro raggio attraverso il foro successivo della fila inferiore e aggancia la punta a un altro dentino largo (freccia). Mentre inserisci i raggi, è possibile regolare delicatamente la tensione ruotando il centro della ruota con il pollice.



Continua fino a quando tutti i 24 raggi sono stati montati.



Apri il sacchetto contenente i raggi (2-E) rimanenti e infila la punta angolata di uno dei raggi all'interno di uno dei fori della fila superiore.



Fai scorrere il raggio fino a quando la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia la punta al dentino largo comodo più vicino, rivolto verso la punta del raggio della fila inferiore, come mostrato. Mentre monti la fila superiore, alcuni degli altri raggi potrebbero trovarsi fuori posto. Aspetta che entrambe le file siano state montate prima di correggere le punte che si sono spostate.

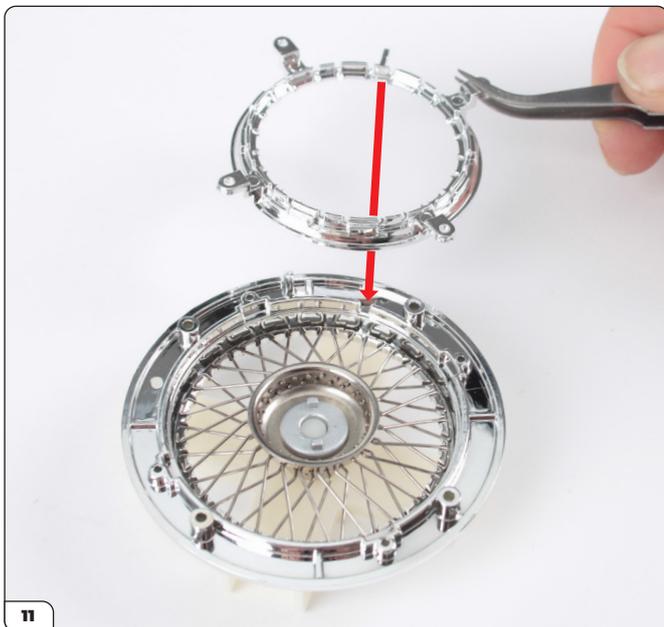
## Fase 002: Costruzione del cerchione esterno (normale)



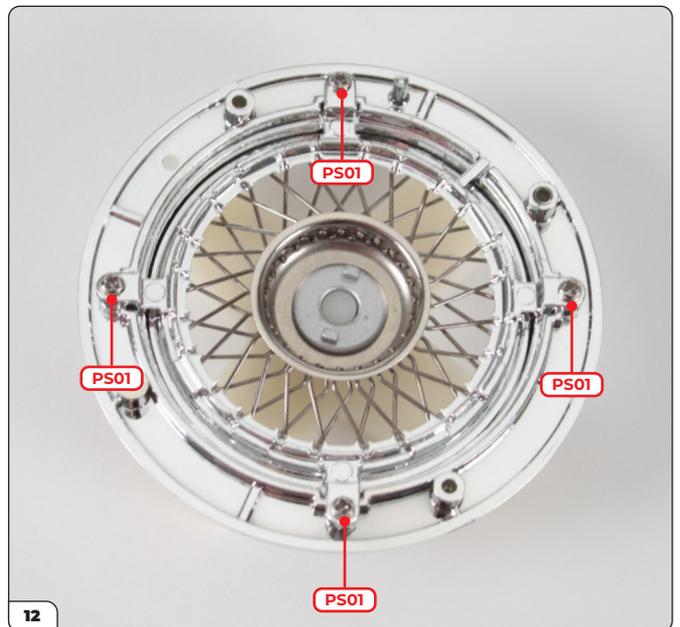
Infila un altro raggio attraverso il foro successivo della fila superiore e aggancia la punta al dentino largo (freccia). Come evidenziato nell'immagine, puoi notare che i raggi devono creare una forma a diamante.



Continua con ordine fino a montare tutti i raggi, quindi controlla attentamente ogni dentino largo per verificare che i raggi siano nella posizione corretta.



Monta l'anello di fissaggio dei raggi (2-A), usando l'occhiello sporgente come riferimento.



Controlla che i raggi siano in posizione, quindi fissa l'anello con quattro viti PS01. Per continuare la costruzione, passa alla fase 003.

## Fase 002: Costruzione del cerchione esterno (normale)

---

FASE COMPLETATA



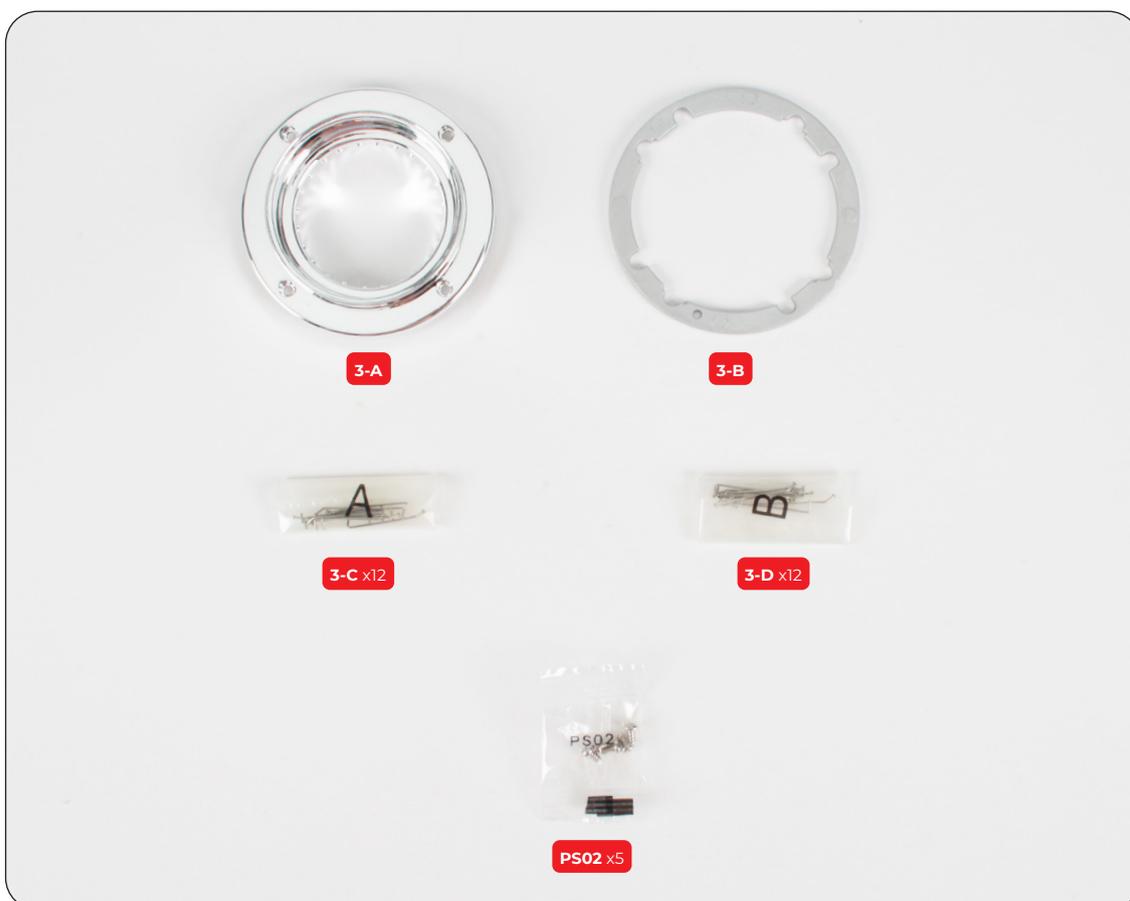
## Fase 003: Costruzione del cerchione interno (normale)

Continua ad assemblare la ruota costruendo il cerchione interno e i suoi raggi, per poi montare il tutto sul cerchione esterno.

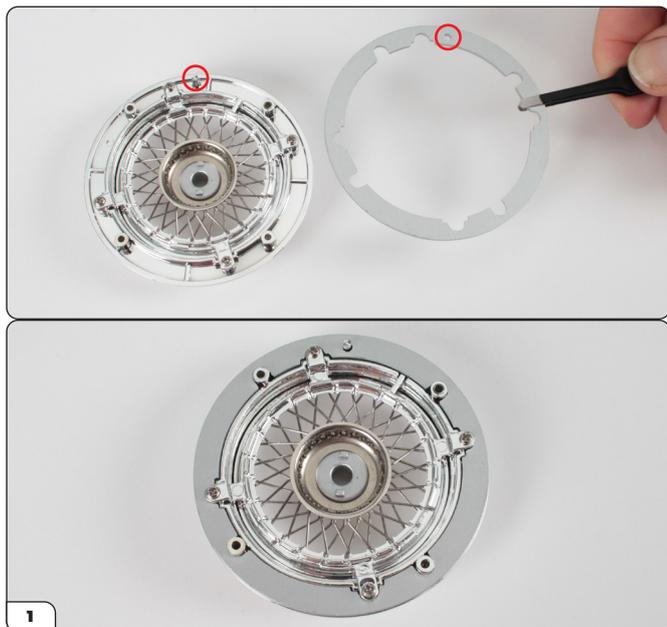


### ELENCO PARTI DELLA FASE 003

| Nome                              |
|-----------------------------------|
| 3-A Cerchione interno della ruota |
| 3-B Anello distanziatore          |
| 3-C Raggi tipo A x12              |
| 3-D Raggi tipo B x12              |
| Viti PS02 x5                      |



## Fase 003: Costruzione del cerchione interno (normale)



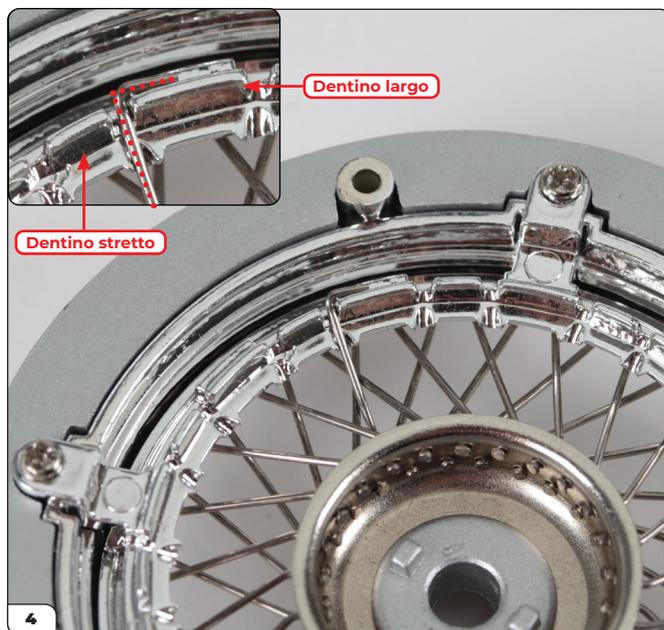
Unisci l'anello distanziatore (3-B) al gruppo del cerchione esterno (fase 002) utilizzando come guida il foro e il perno (cerchiati). Inserisci l'anello al suo posto.



Capovolgi il gruppo e spingi la punta di un raggio di tipo A (3-C) attraverso uno dei fori della fila inferiore.



Fai passare il raggio nel foro e guida la punta attraverso la forma a diamante sulla sinistra fino al lato opposto.



Capovolgi il gruppo e fissa la punta del raggio. **Deve agganciarsi a un dentino largo**, come mostrato. Se arriva ad agganciarsi in corrispondenza di un dentino stretto, ripeti da capo l'operazione passando il raggio attraverso la forma a diamante successiva. **Assicurati che il raggio sia agganciato un dentino largo: è molto importante.**

## Fase 003: Costruzione del cerchione interno (normale)



Una volta montato correttamente il primo raggio, infilane un altro di tipo A nel foro inferiore successivo e fallo passare attraverso non il diamante successivo ma quello dopo ancora, come evidenziato nell'immagine. Per ora le punte al lato opposto possono essere lasciate libere.



Continua a inserire i raggi di tipo A nella fila inferiore, spingendo la punta attraverso i diamanti come indicato. Lascia sempre le estremità libere per adesso, non è ancora il momento di agganciarle ai dentini larghi.



Ora prendi un raggio di tipo B (3-D) e infilalo in un foro della fila superiore. Incrocialo sul raggio della fila inferiore alla sua sinistra (cerchiato) e guida la punta verso il primo diamante vuoto senza raggio (evidenziato).



Guida la punta attraverso il diamante con l'indice mentre spingi il raggio attraverso il foro con il pollice, come mostrato.

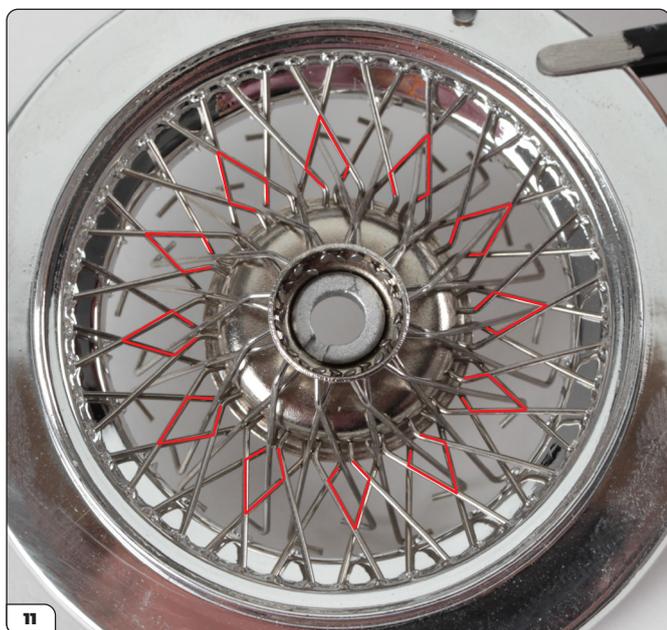
## Fase 003: Costruzione del cerchione interno (normale)



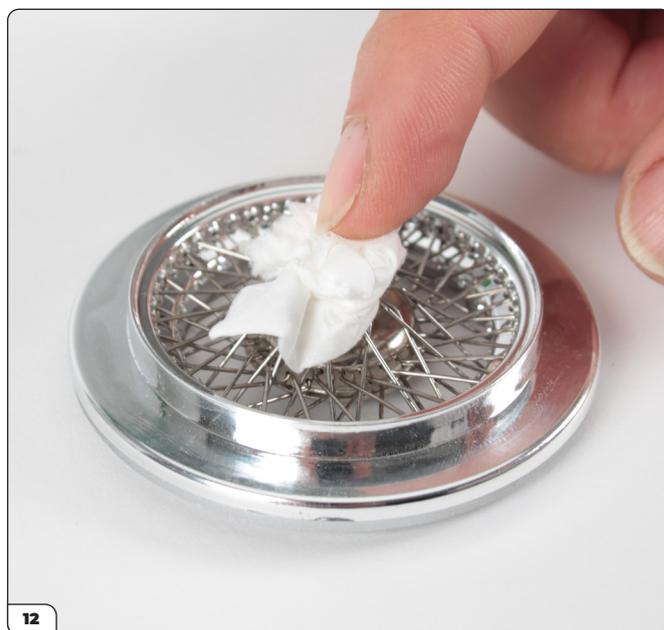
Gira il gruppo e verifica che la punta si inserisca su un dentino largo, rivolta verso la punta di uno dei raggi della fila inferiore.



Torna indietro e infila un altro raggio di tipo B nel foro successivo della fila superiore, facendolo passare sopra il raggio di tipo A alla sua sinistra e attraverso il primo diamante vuoto, sempre alla sua sinistra.



Continua a infilare i raggi di tipo B, incrociando quelli di tipo A e passandoli attraverso il successivo diamante vuoto.

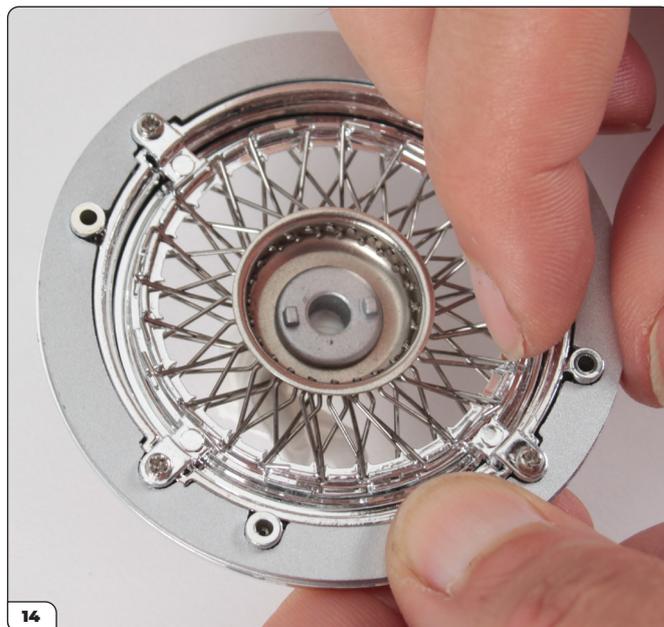


Una volta che avrai inserito tutti i raggi correttamente, monta le punte sui dentini larghi. Inizia inserendo un pezzo di panno carta nel centro della ruota per evitare che i raggi vadano fuori posto.

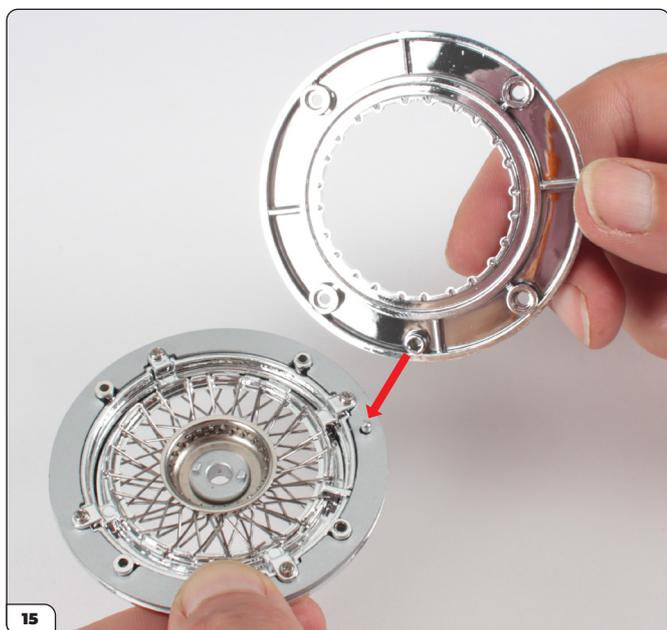
## Fase 003: Costruzione del cerchione interno (normale)



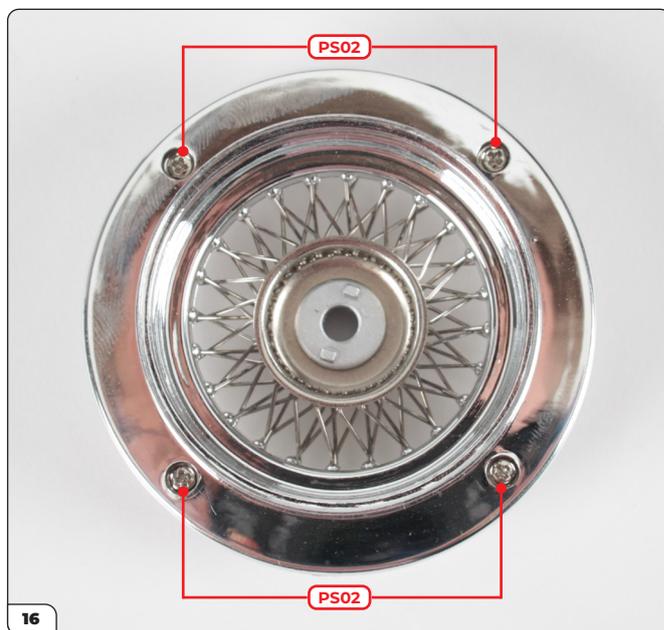
Sempre col panno carta in posizione per tenere i raggi, capovolgi il gruppo. Le punte dei raggi dovrebbero ora cadere naturalmente verso i dentini.



Premi delicatamente i raggi con il dito per agganciarli ai dentini larghi intorno al bordo. Puoi regolare la tensione spingendo gentilmente col polpastrello del pollice verso il centro e ruotando il cerchio con attenzione.



Unisci il cerchio interno (3-A) al gruppo del cerchio esterno, utilizzando il foro e il perno come guide.



Tieni premuto il cerchio interno, assicurandoti che i raggi rimangano in posizione, quindi fissalo con quattro viti PS02.

## Fase 003: Costruzione del cerchione interno (normale)

---

FASE COMPLETATA



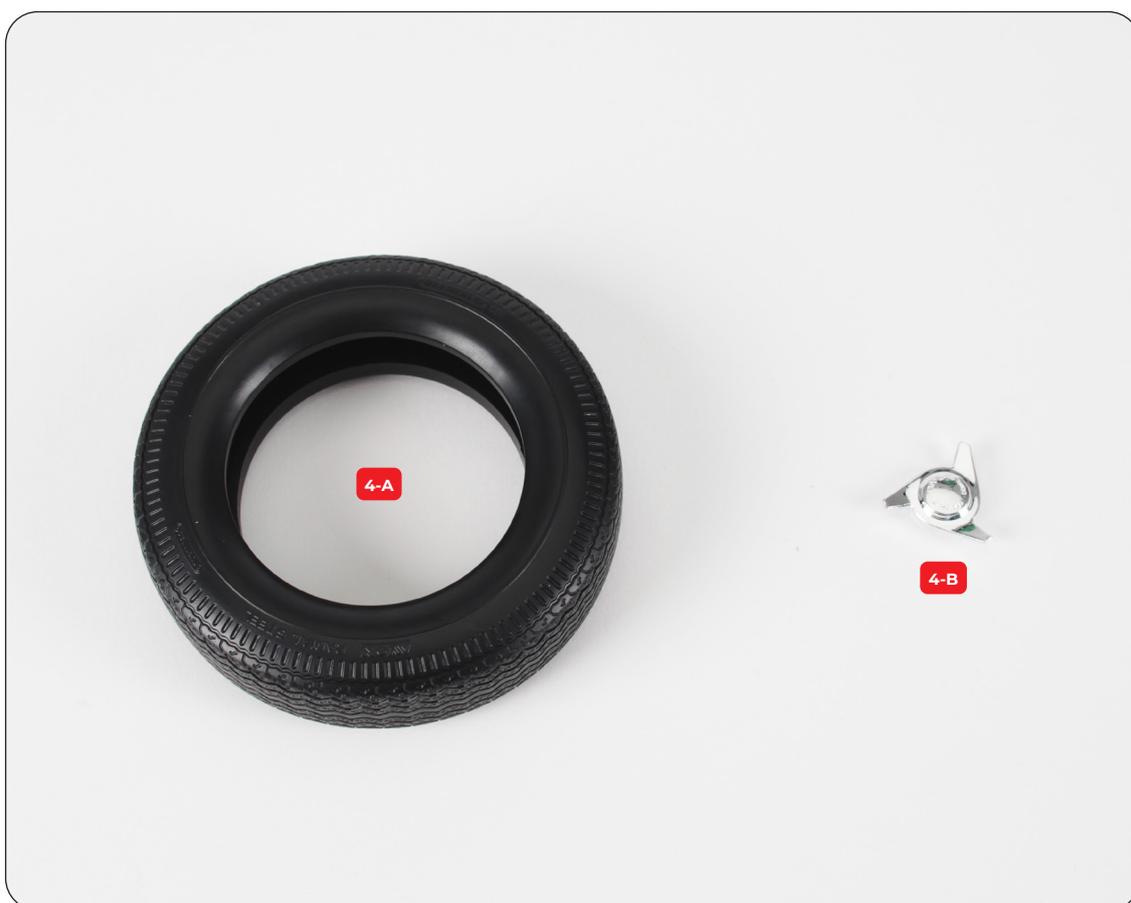
## Fase 004: Montaggio dello pneumatico

Ora monterai lo pneumatico intorno al cerchione della ruota.



### ELENCO PARTI DELLA FASE 004

| Nome           |
|----------------|
| 4-A Pneumatico |
| 4-B Gallettone |



## Fase 004: Montaggio dello pneumatico



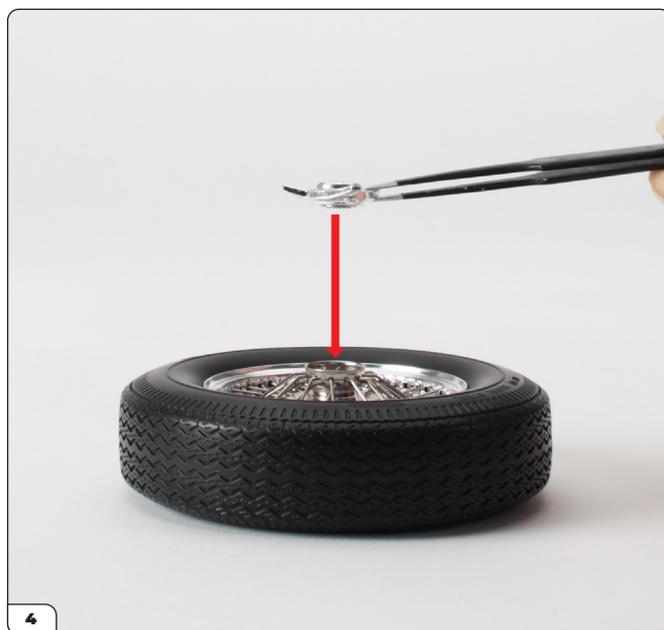
Cala con cura lo pneumatico (4-A) dentro una bacinella di acqua calda per ammorbidirlo, facendo attenzione a non schizzare acqua calda.



Dopo 1-2 minuti, rimuovi lo pneumatico dall'acqua utilizzando una pinzetta per evitare di bruciarti le dita. Asciuga lo pneumatico con un panno.



Inserisci il cerchio (della fase 002VB o della fase 003) nello pneumatico quando è ancora morbido. Spingi il cerchio nello pneumatico, quindi procedi tirando lo pneumatico sopra il cerchio.



Inserisci il gallettone (4-B) al centro della ruota. Il magnete lo terrà in posizione.

## Fase 004: Montaggio dello pneumatico

---

FASE COMPLETATA



## Fase 005: Costruzione della portiera destra

In questa fase inizierai a costruire la portiera montando il supporto della cerniera, il finestrino e la maniglia della portiera.



### ELENCO PARTI DELLA FASE 005

| Nome                                       |
|--|
| 5-A Portiera destra                        |
| 5-B Finestrino destro                      |
| 5-C Piastra cerniera della portiera        |
| 5-D Supporto della cerniera della portiera |
| 5-E Maniglia della portiera destra         |
| Viti DS02 x4                               |
| Viti PS21 x2                               |



## Fase 005: Costruzione della portiera destra



Ora tornerai a lavorare sulle parti verniciate della carrozzeria: tieni pronto un panno morbido per proteggere la vernice. Inizia montando la maniglia della portiera destra (5-E) sui fori sagomati della porta (5-A).



Con il panno morbido steso sulla superficie di lavoro, capovolgi la portiera e fissa la maniglia in posizione con una vite PS21.

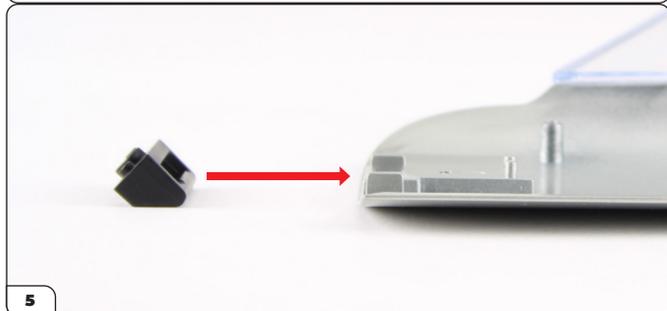


Posiziona il finestrino di destra (5-B) sui montanti della portiera.

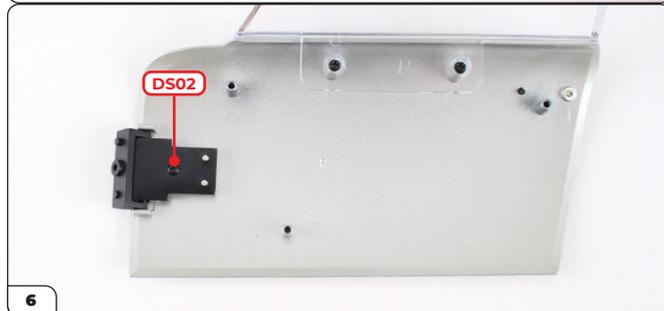
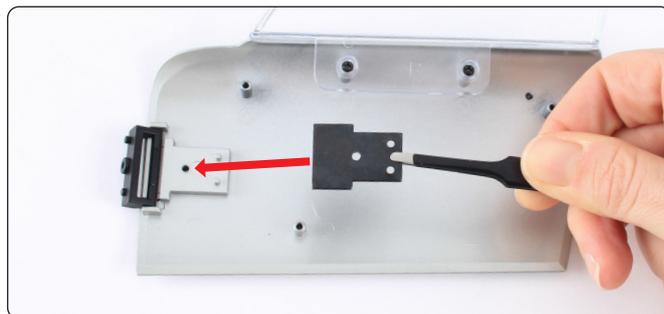


Fissa il finestrino usando due viti DS02.

## Fase 005: Costruzione della portiera destra



Inserisci il supporto della cerniera della portiera (5-D) nell'incavo. Assicurati che il supporto sia orientato come mostrato.



Inserisci la piastra (5-C) sui due perni argentati e fissala con una vite DS02. Assicurarsi che la vite sia completamente serrata.

**FASE COMPLETATA**



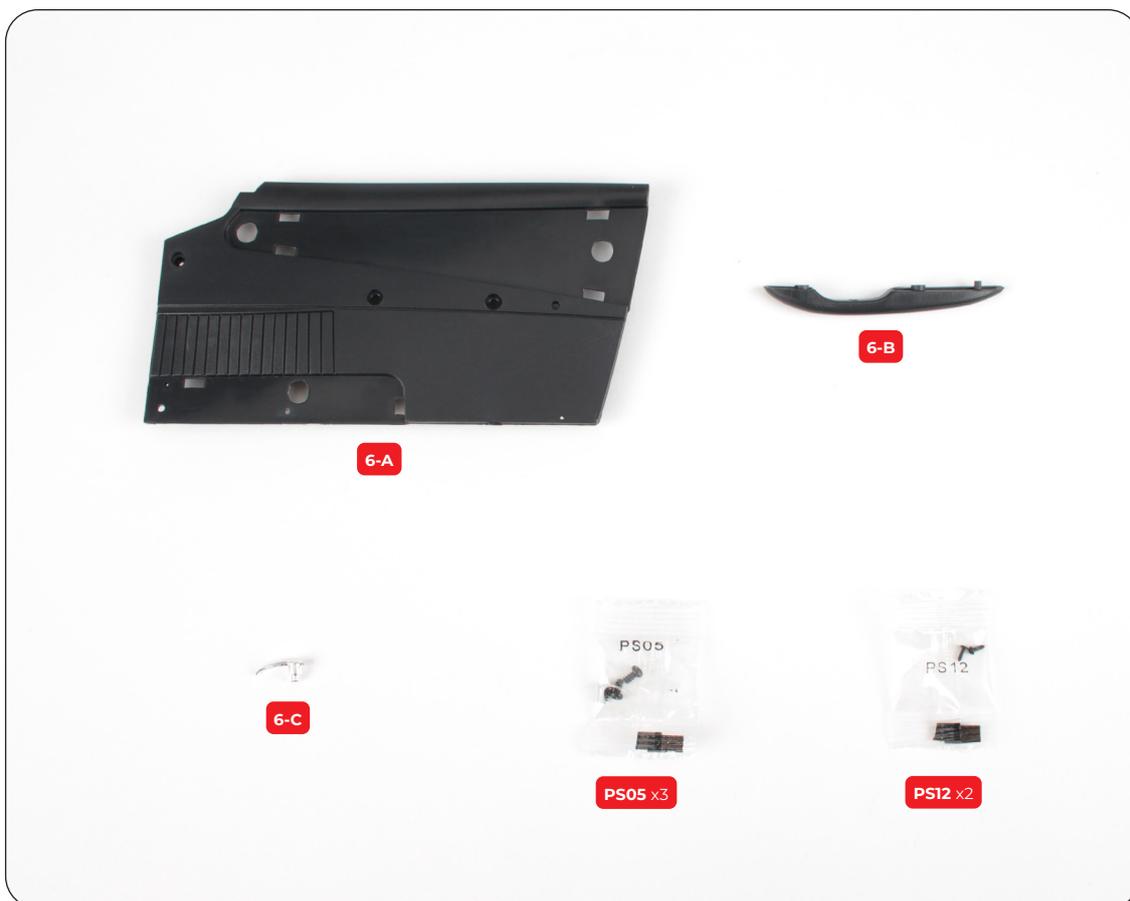
## Fase 006: Montaggio del pannello della portiera destra

In questa fase preparerai il pannello della portiera destra fissando il bracciolo e la maniglia della portiera.



### ELENCO PARTI DELLA FASE 006

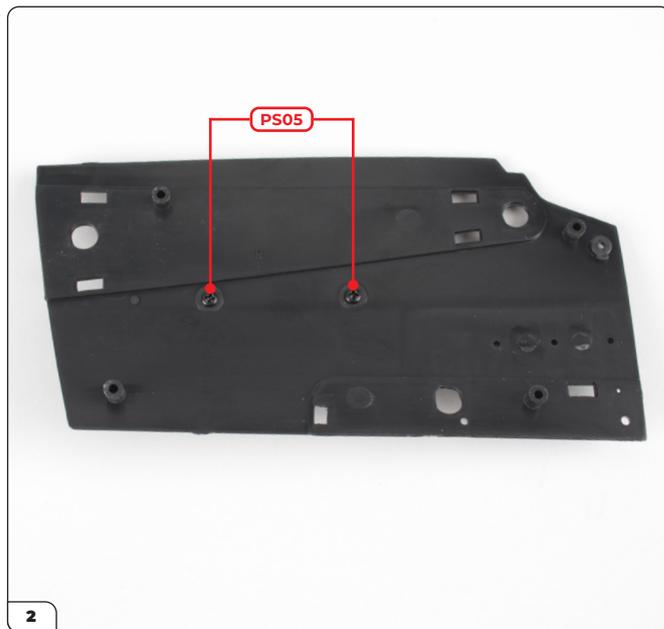
| Nome                                |
|-------------------------------------|
| 6-A Pannello della portiera destra  |
| 6-B Bracciolo della portiera destra |
| 6-C Maniglia della portiera destra  |
| Viti PS05 x3                        |
| Viti PS12 x2                        |



## Fase 006: Montaggio del pannello della portiera destra



1  
Inserisci il bracciolo (6-B) nel pannello della portiera destra (6-A).



2  
Capovolgi il pannello e fissa il bracciolo con due viti PS05.



3  
Inserisci la maniglia della portiera (6-C) nel foro sagomato sul pannello della porta.



4  
Fissala con una vite PS12.

## Fase 006: Montaggio del pannello della portiera destra

FASE COMPLETATA



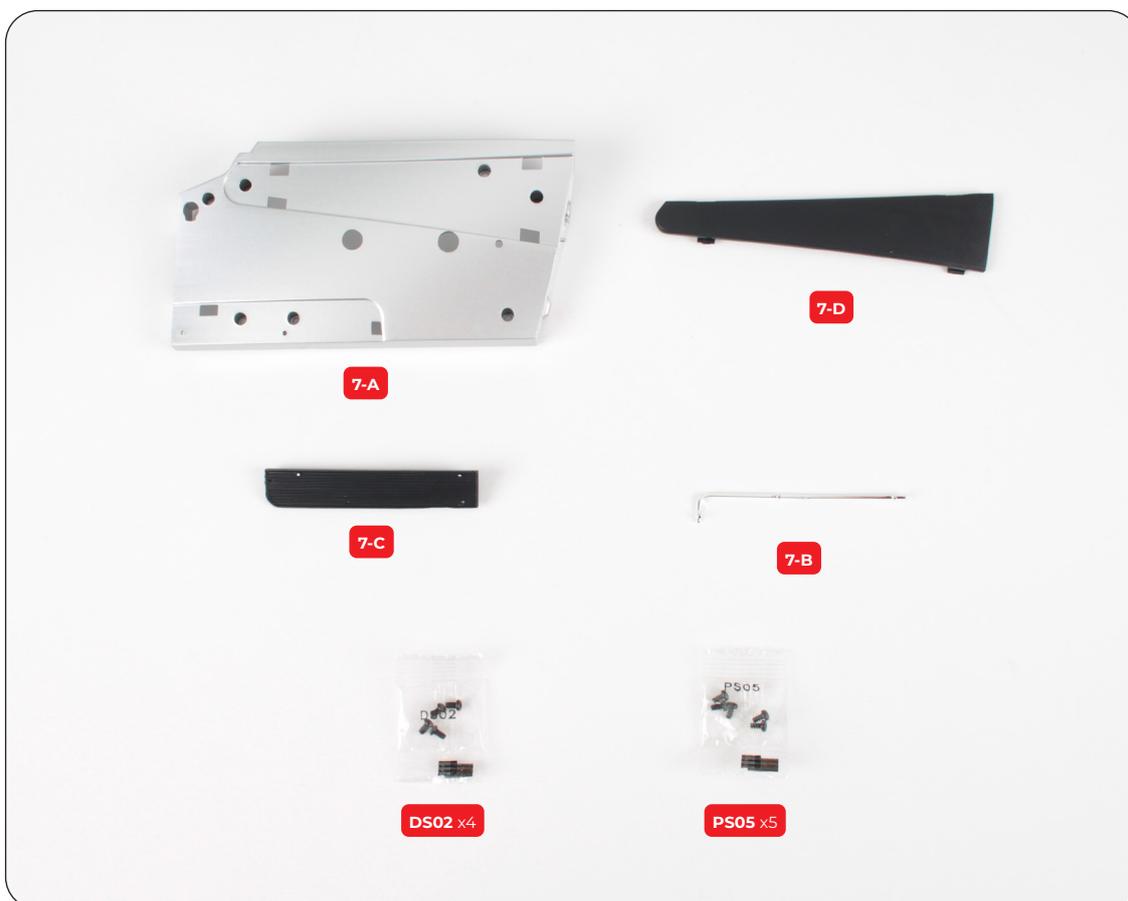
## Fase 007: Montaggio del pannello interno della portiera destra e delle finiture

Per terminare la costruzione della portiera destra, dovrai attaccare il pannello interno della portiera, montare le rifiniture e quindi fissare il blocco ottenuto al gruppo della porta destra.

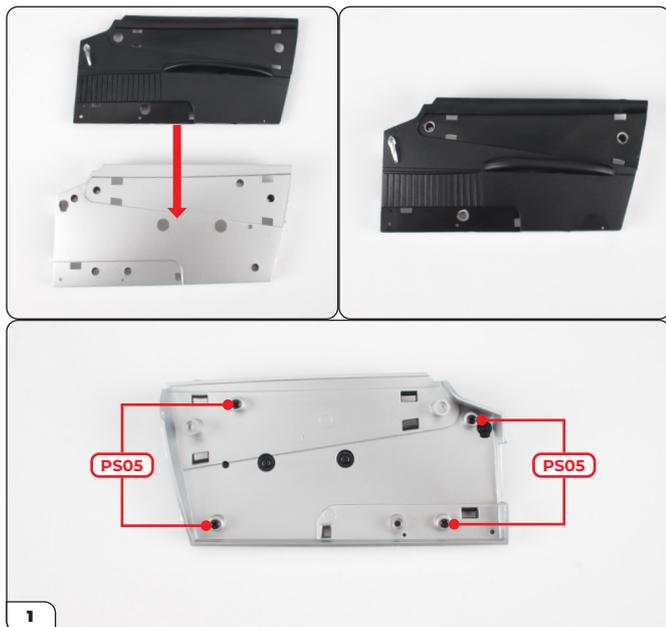


### ELENCO PARTI DELLA FASE 007

| Nome   |
|--|
| 7-A Pannello interno della portiera destra   |
| 7-B Finitura a L della portiera destra       |
| 7-C Finitura inferiore della portiera destra |
| 7-D Finitura superiore della portiera destra |
| Viti DS02 x4                                 |
| Viti PS05 x5                                 |



## Fase 007: Montaggio del pannello interno della portiera destra e delle finiture



Unisci il pannello interno della portiera di destra (7-A) al gruppo del pannello della fase 006 come mostrato, quindi premi bene. Capovolgi il gruppo e fissalo insieme con quattro viti PS05 (1c).



Monta il gruppo pannelli sulla portiera destra (fase 005) spingendo i fori sui montanti (cerchiato). Fissa i pannelli con tre viti DS02.



Unisci la finitura superiore (7-D) all'incavo del pannello della portiera, come illustrato. Inserisci prima i due occhielli nelle aperture inferiori (cerchiate), quindi spingi con forza sugli altri occhielli per inserirli nelle due aperture superiori (freccie).



Se hai difficoltà a fare entrare gli occhielli, rimuovi con cura la vernice o la plastica in eccesso per riuscire a inserirli adeguatamente.

## Fase 007: Montaggio del pannello interno della portiera destra e delle finiture



Per montare la finitura inferiore (7-C), spingi prima l'occhiello di destra nell'apertura corrispondente (freccie rosse). Quindi spingi a metà il perno centrale nel suo foro (cerchi rossi). Tira l'altro occhiello verso l'apertura (freccie blu) e inserisci l'ultimo perno nel suo foro (cerchio blu). Potrebbe essere necessario piegare leggermente la finitura e il raccordo fino a quando non saranno tutti in posizione.



Premi con forza sulla finitura inferiore una volta in posizione, quindi unisci la finitura a L (7-B) ai tre fori. Premi con forza finché non è a filo.

**FASE COMPLETATA**

