

1955

MERCEDES-BENZ

300 SL

GULLWING



Paket 02

BAUANLEITUNGEN

**BAUPHASE 05: DIE STOSSSTANGE,
STOSSSTANGENHÖRNER UND
NUMMERSCHILD**

**BAUPHASE 06: DER ÖLWANNE UND
DER ÖLKÜHLER**

BAUPHASE 07: DER ZYLINDERKOPF

BAUPHASE 08: DER ANSAUGTRAKT

**BAUPHASE 09: DER ZYLINDERKOPFDECKEL
UND DER VERTEILER**

**BAUPHASE 10: DER LICHTMASCHINE UND
DIE WASSERPUMPE**

"MERCEDES-BENZ" und  sind geistiges eigentum der Mercedes-Benz Group AG.
Sie werden von Agora Models unter lizenz verwendet.

AGORA
MODELS

Experten-Tipp

Für jedes Teil werden Ersatzschrauben mitgeliefert. Ab und zu erhalten Sie eventuell die Anweisung, Ersatz- oder nicht benutzte Schrauben für eine spätere Bauphase aufzuheben. Heben Sie diese Ersatzteile an einem sicheren Ort auf und beschriften Sie sie entsprechend.

Vergewissern Sie sich, dass Sie die Schrauben nicht verwechseln. Sie sehen zwar ähnlich aus, aber die Gewinde weichen leicht voneinander ab. Die Verwendung falscher Schrauben kann zu Schäden an den Teilen führen.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben fixieren, drehen Sie zunächst alle Schrauben lose ein, um zu prüfen, ob alle Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie sie dann vorsichtig und nicht zu fest in der Reihenfolge an, in der Sie sie eingesetzt haben.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie den Pol eines Magneten (z. B. einen Küchenmagnet) mehrmals in der gleichen Richtung über die Spitze des Schraubendrehers ziehen. Hierdurch können Sie die Schrauben leichter halten und das Modell leichter zusammenbauen.

Wenn sich eine Schraube schwer in ein Metallteil eindrehen lässt, drehen Sie sie nicht mit Gewalt ein, da Sie hierdurch den Schraubenkopf überdrehen können. Drehen Sie die Schraube wieder heraus und reiben Sie dann das Gewinde mit ein bisschen Vaseline oder Seife ein oder geben Sie einen kleinen Tropfen Leichtöl darauf. Hierdurch wird das Gewinde geschmiert und Sie können die Schraube leichter eindrehen.

Für den Bau dieses Modells erhalten Sie viele Teile, die Sie sofort zusammenbauen werden (indem Sie die Anleitung in der jeweiligen Bauphase befolgen), und andere Teile, die Sie vorerst sicher verstauen sollten, um sie in späteren Bauphasen zu verwenden.

Links und rechts! Wenn Sie Ihren Mercedes-Benz 300SL bauen, bezieht sich die linke oder rechte Seite auf die jeweilige Seite, wenn Sie im Auto sitzen.



WARNUNG: Einige Teile werden mithilfe von Magneten zusammengebaut. Diese Magnete können zu ernsthaften Verletzungen führen, wenn sie verschluckt werden. Halten Sie die Magnete von Kindern fern. Wenn Sie vermuten, dass ein Magnet verschluckt wurde, ziehen Sie umgehend ärztliche Hilfe hinzu.

BAUPHASE 5: DIE STOßSTANGE, STOßSTANGENHÖRNER UND NUMMERSCHILD

Sie montieren beide Stoßstangenhörner, die Halterungen für die Stoßstange sowie das vordere Nummernschild.



BENÖTIGTE BAUTEILE

Teilenummer	Name	Anzahl	Material
05A	Stoßstange vorne	1	ABS
05B	Nummernschild vorne	1	ABS
05C	Stoßstangenhorn links	1	Zink
05D	Stoßstangenhorn rechts	1	Zink
05E	linker Halter	1	Zink
05F	rechter Halter	1	Zink & ABS
MM	Schraube M2,3 × 4 mm	2 + 1*	Metall
HP	Schraube M2,0 × 4 mm	6 + 2*	Metall

* inklusive Ersatz



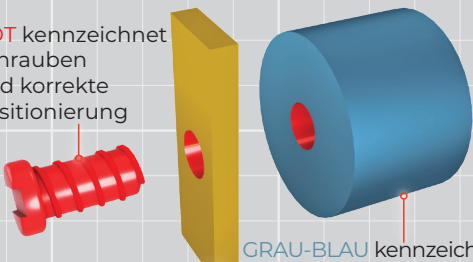
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

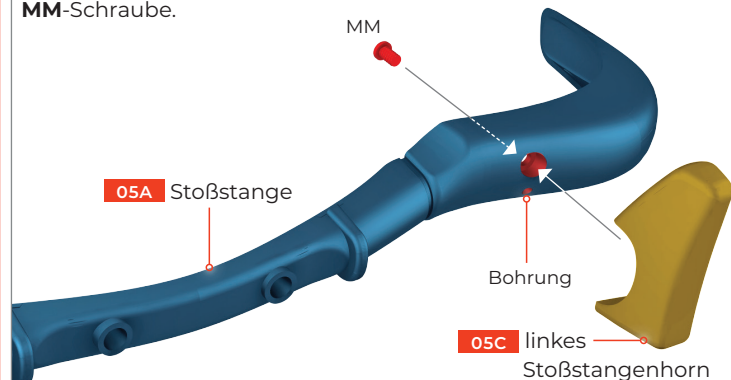
GELB kennzeichnet neue Bauteile

GRAU-BLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.



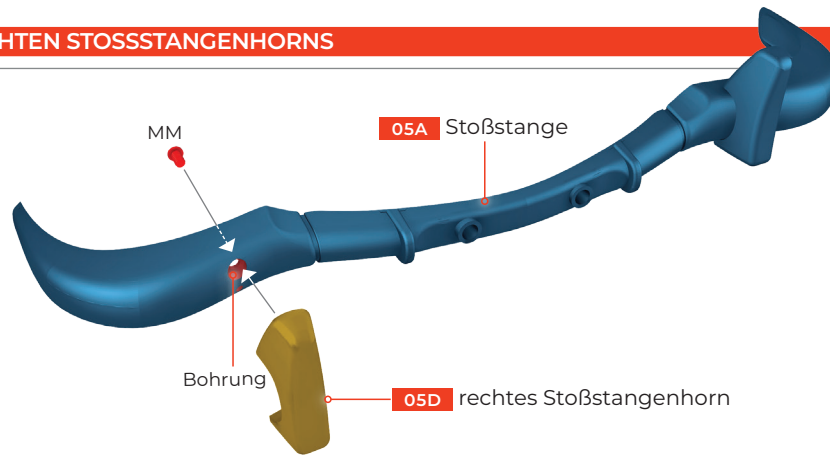
01 MONTAGE DES LINKEN STOSSTANGENHORNS

Positionieren Sie das linke Stoßstangenhorn **05C**, wie abgebildet, an der linken Seite der Stoßstange **05A**. Es ist mit dem Buchstaben „L“ beschriftet. Der halbrund ausgeformte untere Bereich des Horns weist an seiner Innenseite einen Stift auf. Dieser soll in die entsprechende Bohrung in der Stoßstange gleiten. Fixieren Sie das Horn mithilfe einer **MM**-Schraube.

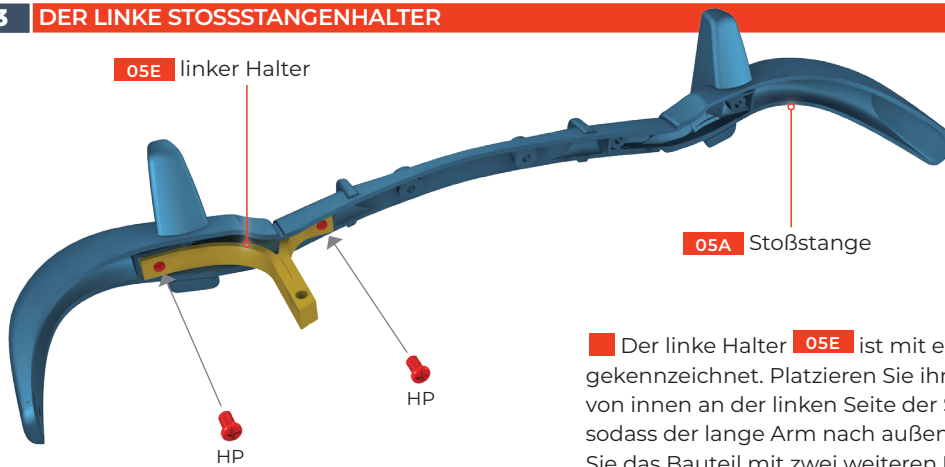


02 MONTAGE DES RECHTEN STOSSTANGENHORNS

Das rechte Stoßstangenhorn **05D** ist mit einem „R“ gekennzeichnet. Es wird mithilfe einer **MM**-Schraube an der rechten Seite der Stoßstange **05A** befestigt.



03 DER LINKE STOSSTANGENHALTER

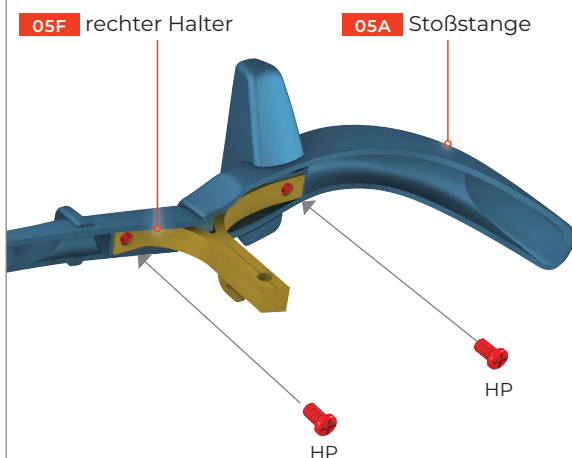


Der linke Halter **05E** ist mit einem „L“ gekennzeichnet. Platzieren Sie ihn, wie abgebildet, von innen an der linken Seite der Stoßstange **05A**, sodass der lange Arm nach außen weist. Befestigen Sie das Bauteil mit zwei weiteren **HP**-Schrauben.

Achten Sie beim Anbringen des Nummernschilds darauf, dass es korrekt zur Oberseite der Stoßstange hin ausgerichtet ist. So stellen Sie sicher, dass die die Schrift nach der späteren Montage am Modell nicht auf dem Kopf steht.

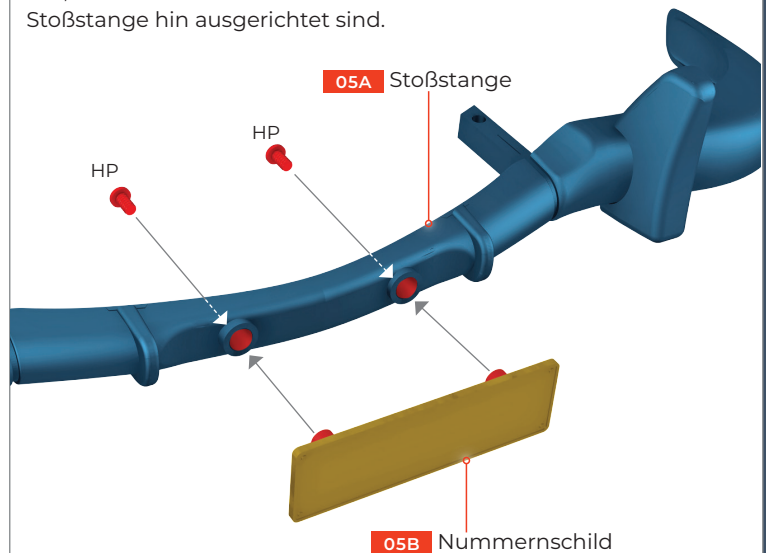
04 DER RECHTE STOSSTANGENHALTER

Der rechte Stoßstangenhalter **05F** trägt den Buchstaben „R“. Montieren Sie ihn auf der rechten Seite der Stoßstange **05A**. Der lange Arm soll wieder nach außen weisen. Fixieren Sie das Bauteil mit zwei **HP**-Schrauben.



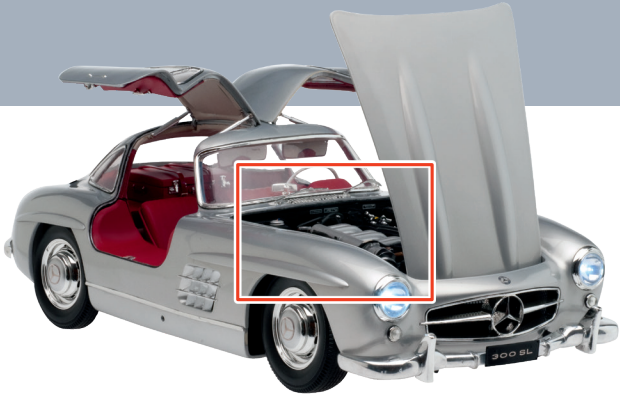
05 BEFESTIGEN DES NUMMERNSCHILDS

Das Nummernschild **05B** befestigen Sie mithilfe zweier **HP**-Schrauben in der Mitte der Stoßstange **05A**. Richten Sie es so aus, dass die beiden Ansätze an seiner Rückseite zur Oberseite der Stoßstange hin ausgerichtet sind.



BAUPHASE 6: DER ÖLWANNE UND DER ÖLKÜHLER

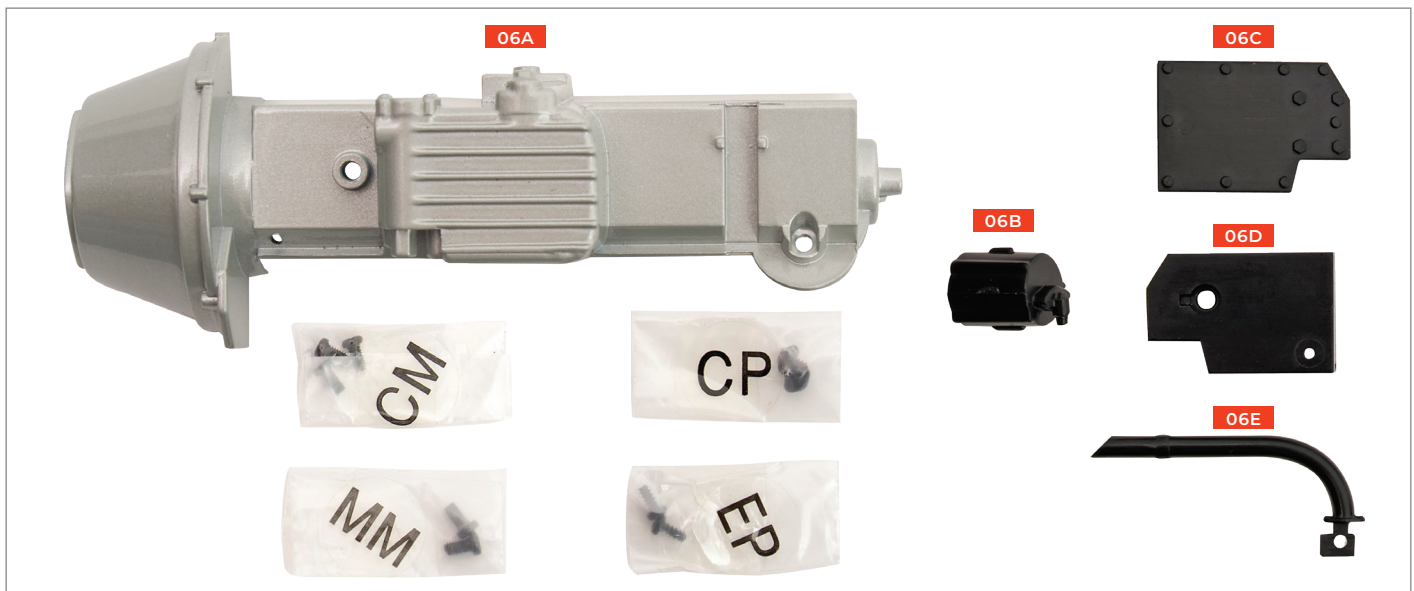
Sie montieren den Ölkühler und befestigen ihn an der linken Seite der Ölwanne. Dann fixieren Sie die Wanne am linken Motorblock.



BENÖTIGTE TEILE

Teilenummer	Name	Anzahl	Material
06A	Ölwanne	1	Zink
06B	Ölfilter	1	ABS
06C	Abdeckung (Ölkühler)	1	ABS
06D	Tank (Ölkühler)	1	ABS
06E	Leitung (Ölkühler)	1	ABS
CM	Schraube M2,0 × 4 mm	2 + 1*	Metall
MM	Schraube M2,3 × 4 mm	1 + 1*	Metall
CP	Schraube M1,7 × 3 × 4,5 mm	1 + 1*	Metall
EP	Schraube M1,7 × 4 mm	1 + 1*	Metall

* inclusive Ersatz



FARB CODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

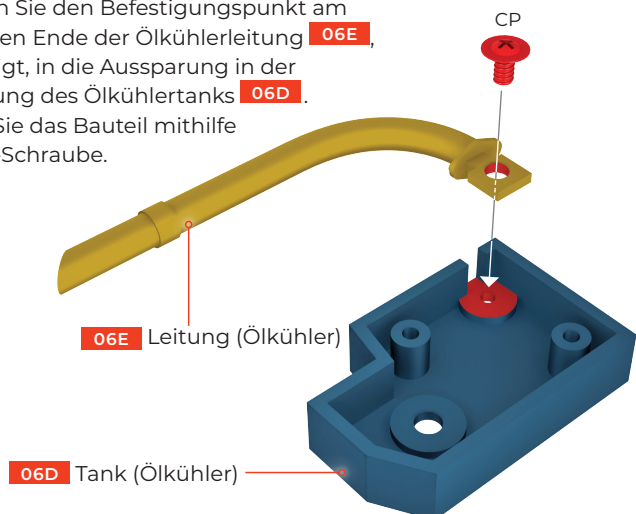
ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

GELB kennzeichnet neue Bauteile

GRAU-BLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

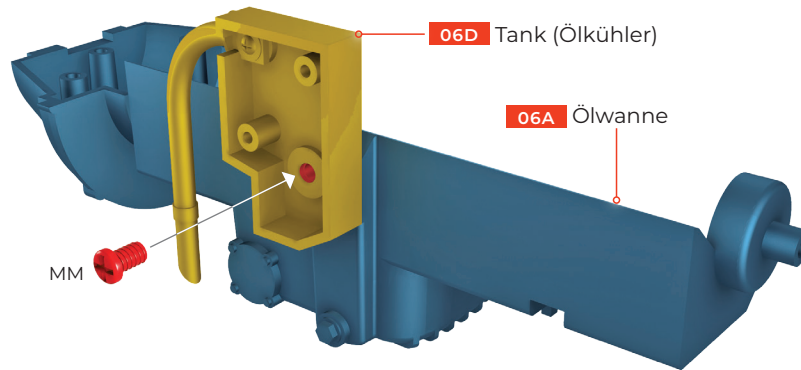
01 MONTAGE DER LEITUNG DES ÖLKÜHLERS

Setzen Sie den Befestigungspunkt am gebogenen Ende der Ölkühlerleitung **06E**, wie gezeigt, in die Aussparung in der Umrandung des Ölkühlertanks **06D**. Fixieren Sie das Bauteil mithilfe einer **CP**-Schraube.



02 BEFESTIGEN DES ÖLKÜHLERTANKS

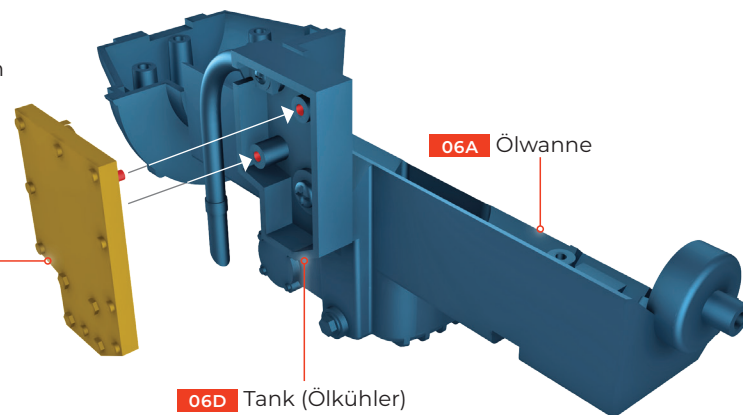
■ Richten Sie den Tank **06D**, wie abgebildet, zur Ölwanne **06A** aus, und fixieren Sie ihn mittels einer **MM**-Schraube an dessen Seite.



03 DIE ABDECKUNG DES ÖLKÜHLERS

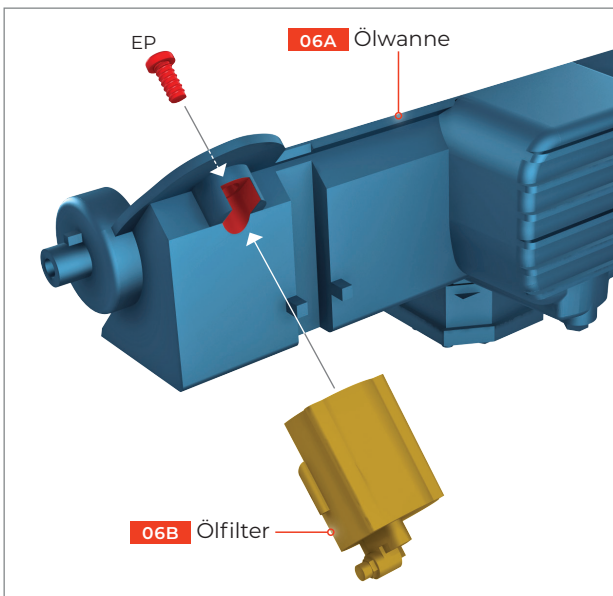
■ Die Abdeckung **06C** richten Sie so aus, wie im Bild zu sehen. Drücken Sie das Bauteil seitlich gegen den Tank **06D**, sodass die beiden Zapfen an seiner Innenseite in die entsprechenden Aufnahmen im Inneren des Tanks gleiten.

06C Abdeckung (Ölkühler)



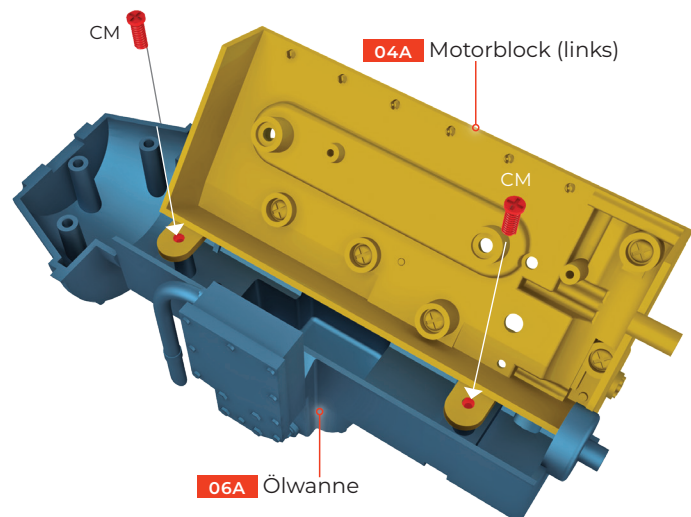
04 MONTAGE DES ÖLFILTERS

■ Bringen Sie den Ölfilter **06B**, wie im Bild zu sehen, an der Unterseite der Ölwanne **06A** an. Befestigen Sie ihn dort mithilfe einer **EP**-Schraube.



05 ANBRINGEN DER ÖLWANNE

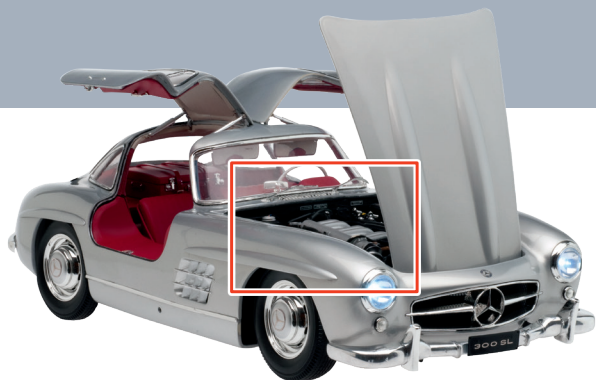
■ Nehmen Sie den linken Motorblock **04A** zur Hand, den Sie mit Bauphase 4 erhalten haben. Platzieren Sie das Bauteil so im Inneren der Ölwanne **06A**, dass die beiden Ansätze an ihrer Unterseite exakt auf den beiden Sockeln der Wanne zu liegen kommen. Fixieren Sie sie dort mit zwei **CM**-Schrauben.



Selbstschneidende Schrauben schneiden sich ihr Gewinde beim Eindrehen selbst. Um dieses optimal zu formen, drehen Sie die Schraube zunächst nur bis zur Hälfte in die Bohrung und lösen sie wieder. Holen Sie nun sämtliche Späne aus dem Gewindengang. Danach drehen Sie die Schraube bis zum Anschlag ein. Halten Sie den Schraubendreher dabei gut fest, und üben Sie ausreichend Druck aus.

BAUPHASE 7: DER ZYLINDERKOPF

Sie verbinden die beiden Abgaskrümmer mit dem Zylinderkopf, bringen die Dichtringe an und montieren das vordere Auspuffrohr.



BENÖTIGTE TEILE

Teilenummer	Name	Anzahl	Material
07A	Zylinderkopf	1	Zink
07B	Auspuffkrümmer vorne	1	ABS
07C	Auspuffkrümmer hinten	1	ABS
07D	Auspuffrohr vorne	1	ABS
07E	Dichtringe vorn	2	ABS
DM	Schraube M2,0 × 4 × 5 mm	4 + 2*	Metall

* inklusive Ersatz



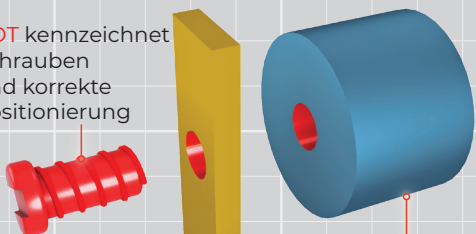
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

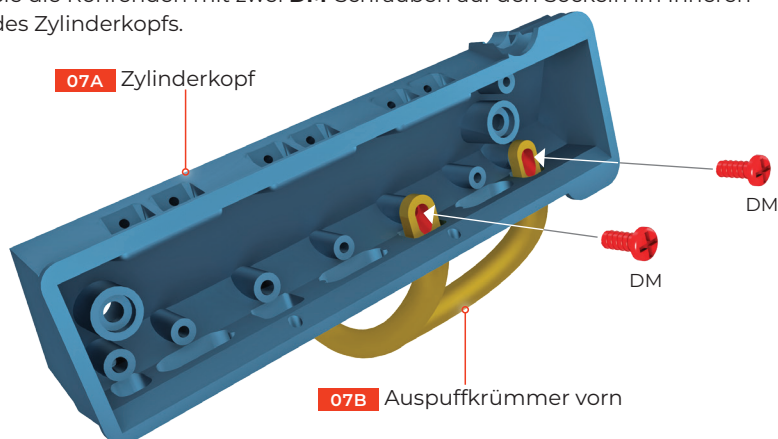
GELB kennzeichnet neue Bauteile

GRAU-BLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

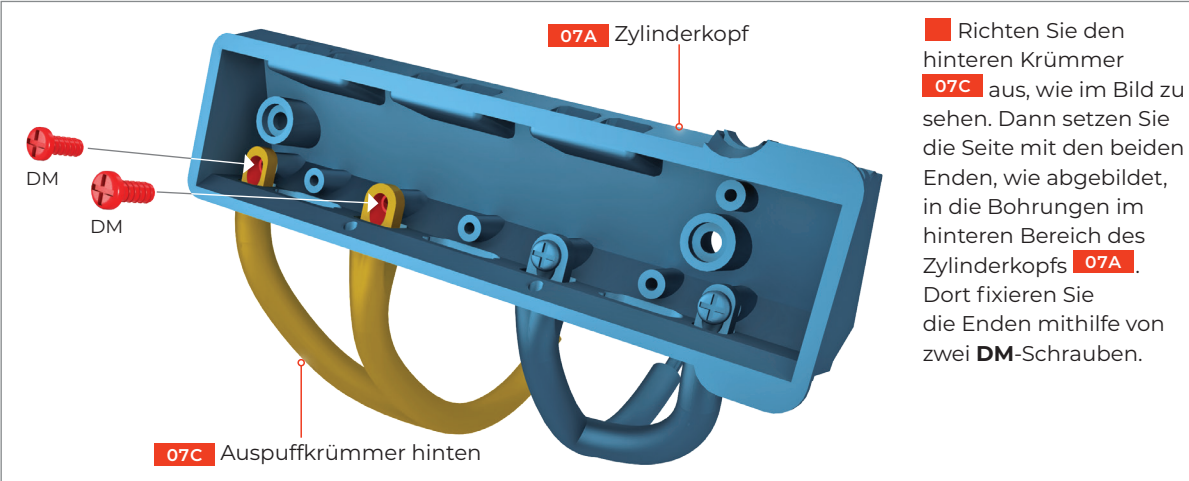


01 MONTAGE DES VORDEREN KRÜMMERS

Nehmen Sie den kleineren der beiden Auspuffkrümmer **07B** zur Hand, und platzieren Sie die Seite mit den zwei Enden, wie abgebildet, in den Bohrungen im vorderen Bereich des Zylinderkopfs **07A**. Stellen Sie sicher, dass der Krümmer nach unten ausgerichtet ist, und verschrauben Sie die Rohrenden mit zwei **DM**-Schrauben auf den Sockeln im Inneren des Zylinderkopfs.

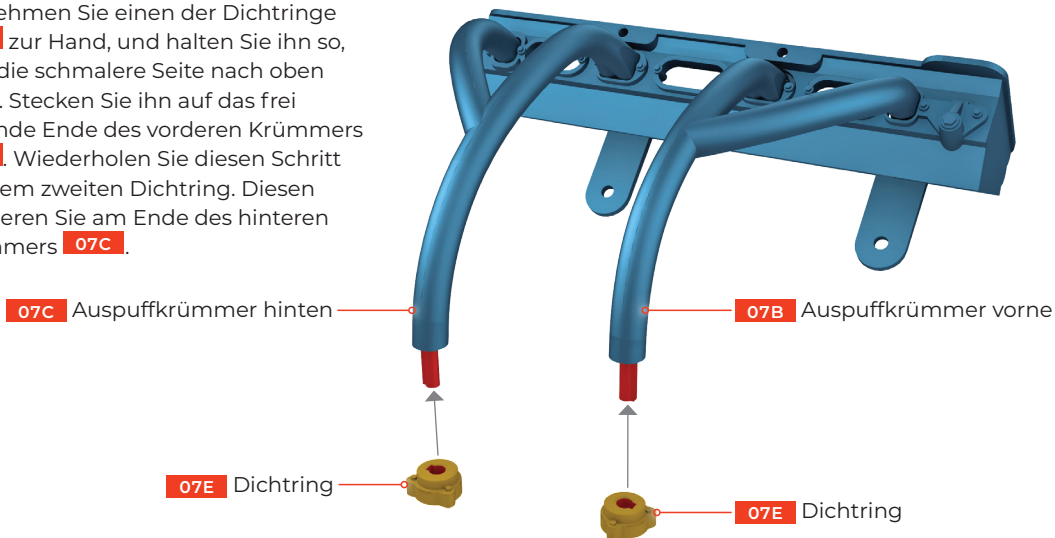


02 BEFESTIGEN DES HINTEREN KRÜMMERS



03 ANBRINGEN DER DICHRINGE

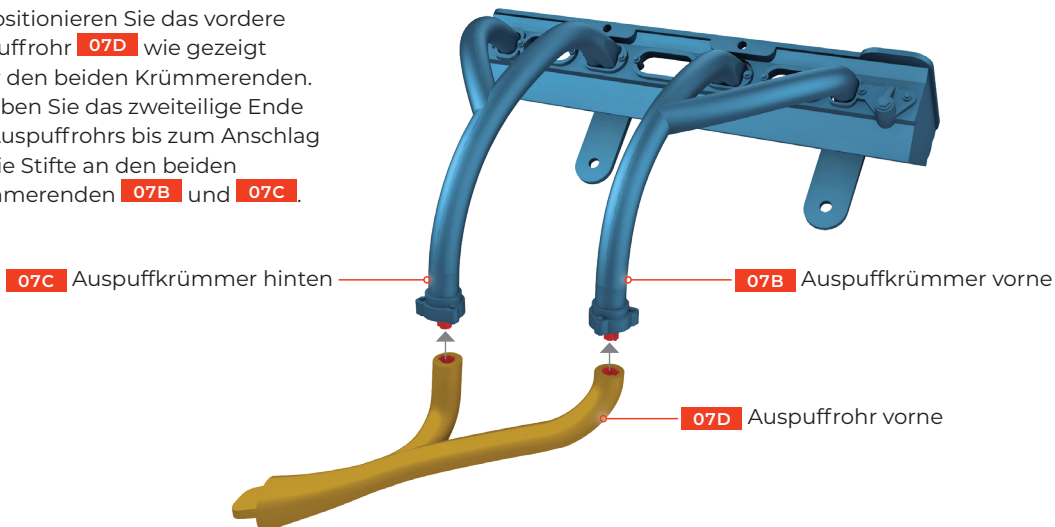
Nehmen Sie einen der Dichtringe **07E** zur Hand, und halten Sie ihn so, dass die schmalere Seite nach oben weist. Stecken Sie ihn auf das frei liegende Ende des vorderen Krümmers **07B**. Wiederholen Sie diesen Schritt mit dem zweiten Dichtring. Diesen platzieren Sie am Ende des hinteren Krümmers **07C**.



ACHTUNG:
Die Krümmer sind so zu montieren, dass deren frei liegende Enden nach unten weisen. Diese werden mit dem vorderen Auspuffrohr verbunden.

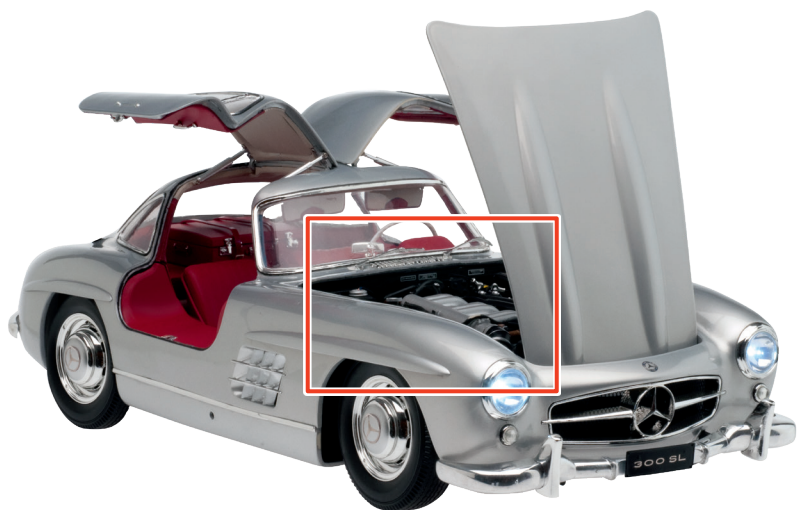
04 ANSCHLUSS DES VORDEREN AUSPUFFROHRS

Positionieren Sie das vordere Auspuffrohr **07D** wie gezeigt unter den beiden Krümmerenden. Schieben Sie das zweiteilige Ende des Auspuffrohrs bis zum Anschlag auf die Stifte an den beiden Krümmerenden **07B** und **07C**.



BAUPHASE 8: DER ANSAUGTRAKT

In dieser Montagesitzung bauen Sie alle Teile des Ansaugtrakts Ihres M198-Motors zusammen und befestigen diese am Zylinderkopf Ihres 300 SL.



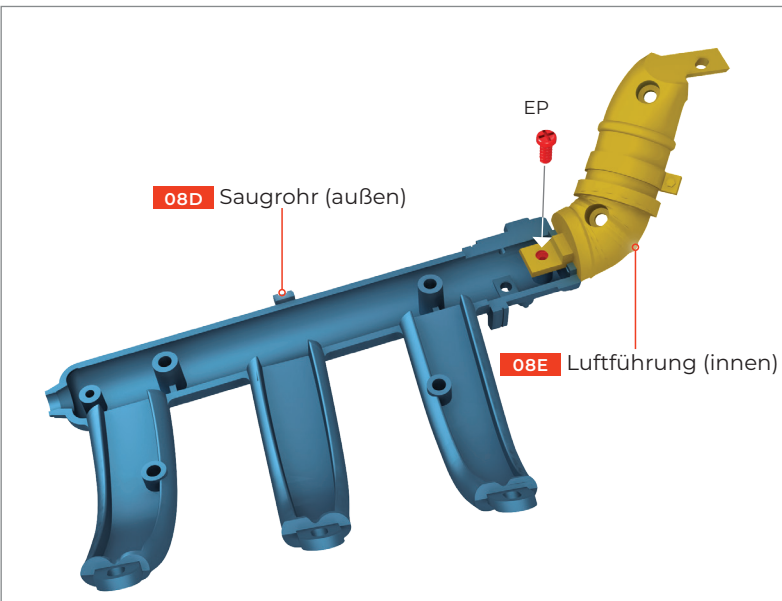
BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
08A	Saugrohr (innen)	1	ABS
08B	Abschirmblech	1	ABS
08C	Saugrohrstrebe	1	ABS
08D	Saugrohr (außen)	1	ABS
08E	Luftführung (innen)	1	ABS
08F	Verdichterrohr (außen)	1	ABS
08G	Luftführung (außen)	1	ABS
08H	Verdichterrohr (innen)	1	ABS
CM	Schraube M2,0 × 4 mm	3 + 1*	Metall
EP	Schraube M1,7 × 4 mm	4 + 2*	Metall
FP	Schraube M1,7 × 4 × 4 mm	1 + 1*	Metall
HP	Schraube M2,0 × 4 mm	2 + 1*	Metall
MP	Schraube M2,3 × 4 mm	2 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz



01 MONTAGE DER LUFTFÜHRUNG AM SAUGROHR



FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

GELB kennzeichnet neue Bauteile

GRAU-BLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

Platzieren Sie den Ansatz am flachen Ende der inneren Luftführung **08E** auf dem Sockel im vorderen Bereich des Ansaugrohrs. **08D**. Verschrauben Sie beide Teile mit einer **EP**-Schraube.

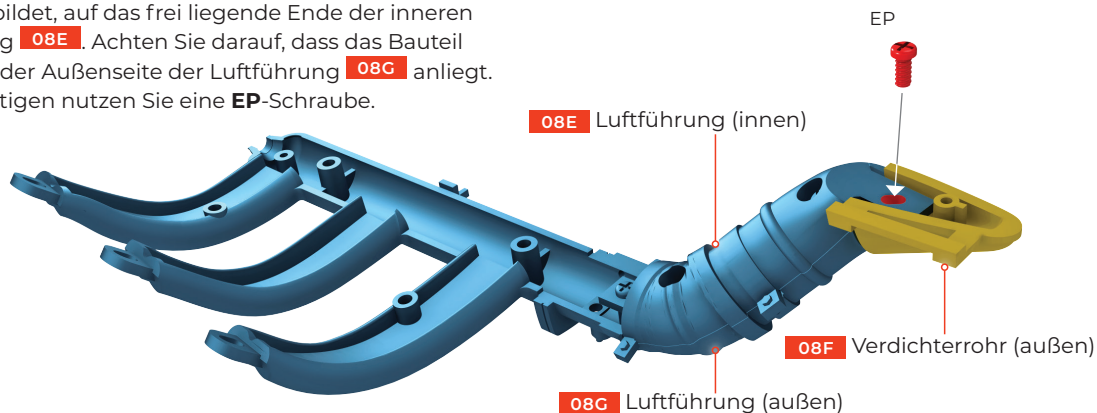
02 BEFESTIGEN DER ÄUSSEREN LUFTFÜHRUNG

Setzen Sie den äußeren Teil der Luftführung **08C** auf den inneren. Die Schraubsockel in beiden Teilen müssen exakt aufeinander liegen. Verschrauben Sie beide Teile mit zwei **EP**-Schrauben.



03 DAS ÄUSSERE TEILS DES VERDICHTERROHRS

Die Außenseite des Verdichterrohrs **08F** stecken Sie, wie abgebildet, auf das frei liegende Ende der inneren Luftführung **08E**. Achten Sie darauf, dass das Bauteil bündig an der Außenseite der Luftführung **08G** anliegt. Zum Befestigen nutzen Sie eine **EP**-Schraube.



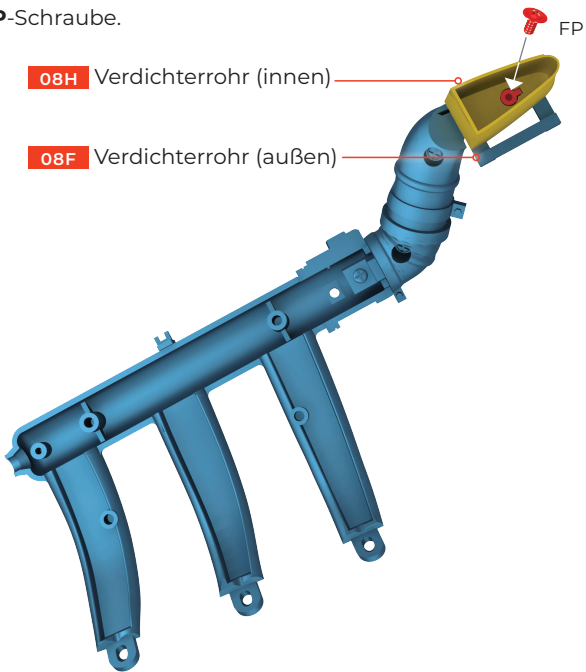
Um die Schrauben nicht zu beschädigen, müssen Sie den Schraubendreher während des Eindrehens gut festhalten und ausreichend Druck auf den Schraubenkopf ausüben.

04 DAS INNERE VERDICHTERROHR

Platzieren Sie das Verdichterrohr (innen) **08H**, wie abgebildet, auf den Zapfen auf der Innenseite des äußeren Verdichterrohrs **08F**. Fixieren Sie das Bauteil mithilfe einer **FP**-Schraube.

08H Verdichterrohr (innen)

08F Verdichterrohr (außen)

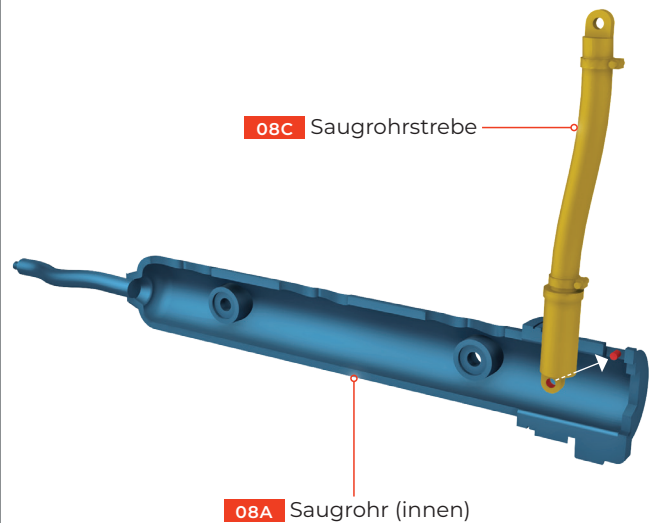


05 MONTAGE DER SAUGROHRSTREBE

Die Öse am breiteren Ende der Saugrohrstrebe **08C** stecken Sie, wie in der Abbildung zu sehen, auf den Stift neben dem flachen Ende des Saugrohrs (innen) **08A**.

08C Saugrohrstrebe

08A Saugrohr (innen)



06 MONTAGE DES SAUGROHRS

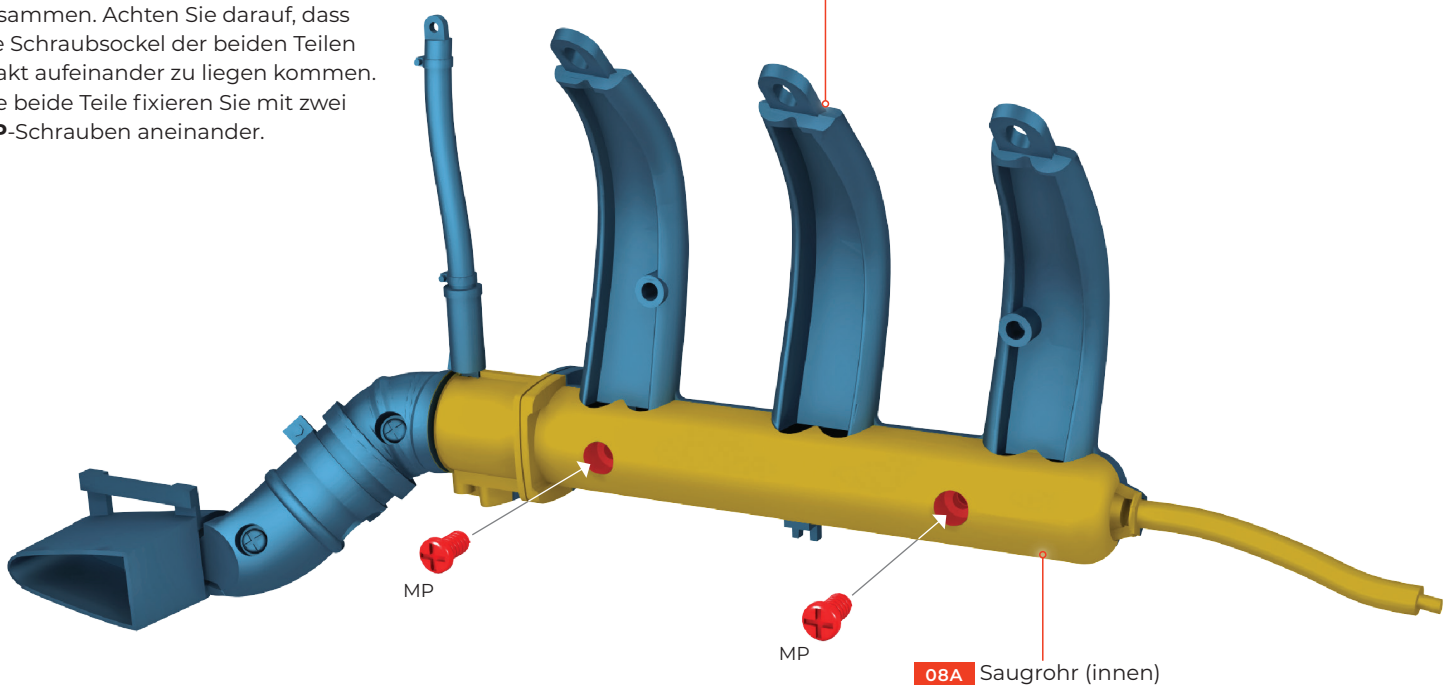
Fügen Sie das Saugrohr (innen) **08D**, wie gezeigt, mit dem Saugrohr (außen) **08A** zusammen. Achten Sie darauf, dass die Schraubsockel der beiden Teile exakt aufeinander zu liegen kommen. Die beide Teile fixieren Sie mit zwei **MP**-Schrauben aneinander.

08D Saugrohr (außen)

MP

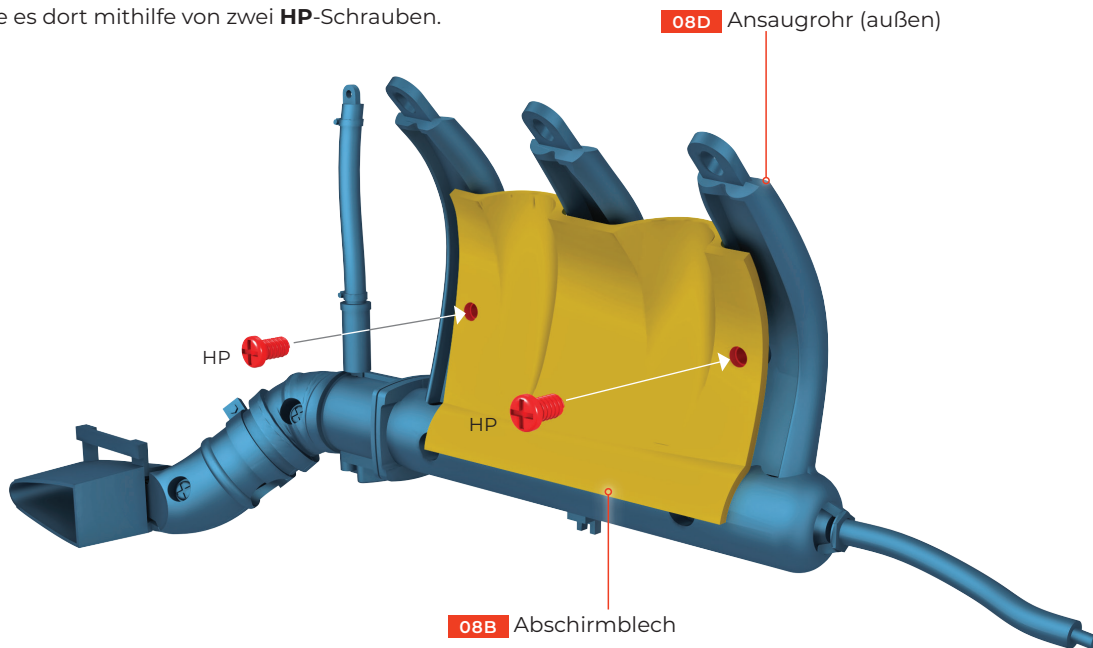
MP

08A Saugrohr (innen)



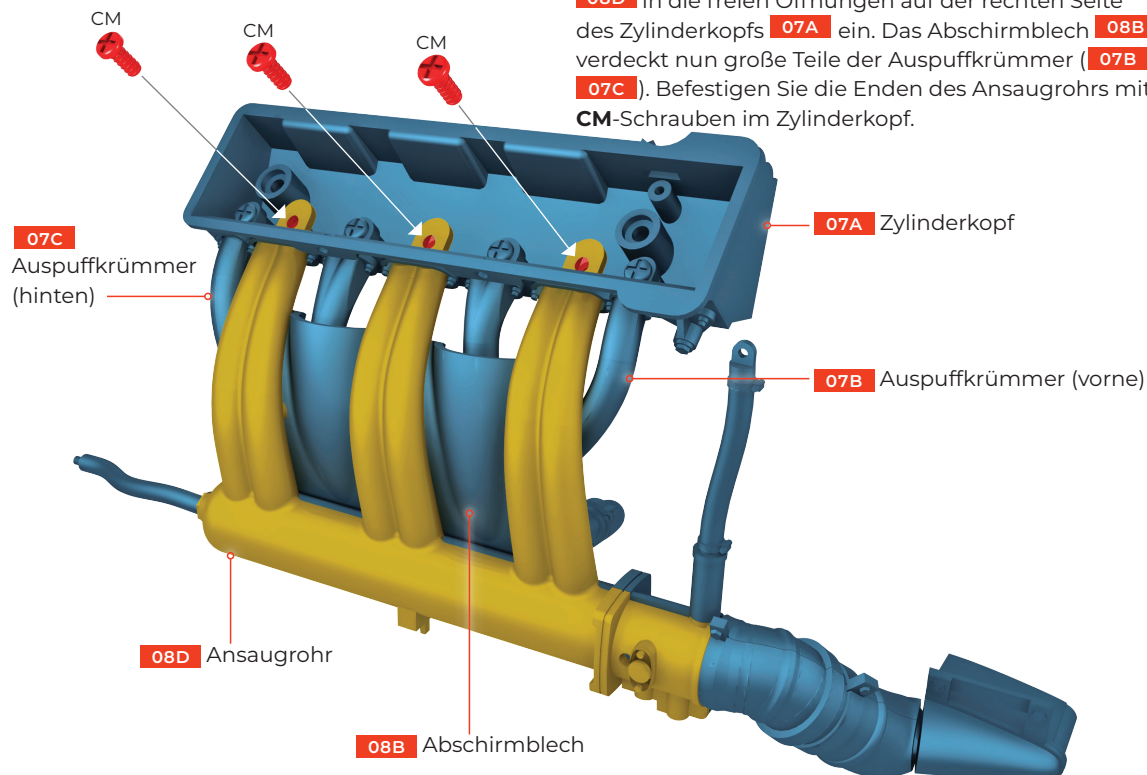
07 BEFESTIGEN DES ABSCHIRMBLECHS

Positionieren Sie das Abschirmblech **08B**, wie abgebildet, an der Innseite des Ansaugrohrs. Befestigen Sie es dort mithilfe von zwei **HP**-Schrauben.



08 MONTAGE AM ZYLINDERKOPF

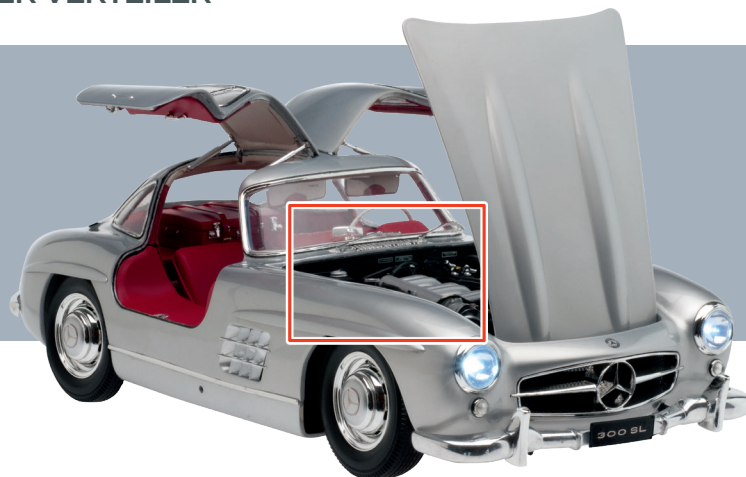
Führen Sie die drei freien Enden des Ansaugrohrs **08D** in die freien Öffnungen auf der rechten Seite des Zylinderkopfs **07A** ein. Das Abschirmblech **08B** verdeckt nun große Teile der Auspuffkrümmer (**07B** und **07C**). Befestigen Sie die Enden des Ansaugrohrs mit drei **CM**-Schrauben im Zylinderkopf.



Selbstschneidende Schrauben schneiden sich ihr Gewinde beim Eindrehen selbst. Um dieses optimal zu formen, drehen Sie die Schraube zunächst nur bis zur Hälfte in die Bohrung und lösen sie wieder. Holen Sie nun sämtliche Späne aus dem Gewindegang. Danach drehen Sie die Schraube bis zum Anschlag ein. Halten Sie den Schraubendreher dabei gut fest, und üben Sie ausreichend Druck aus.

BAUPHASE: DER ZYLINDERKOPFDECKEL UND DER VERTEILER

Sie montieren die Zylinderkopfhaube und befestigen Verteiler und Zündbrücke am Zylinderkopf. Im Anschluss verbinden Sie diesen mit dem linken Teil des Motorblocks.



BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
09A	Zylinderkopfhaube	1	ABS
09B	Spannschraube	3	ABS
09C	Leitung Zylinderkopf	1	ABS
09D	Zündbrücke (Gehäuse)	1	ABS
09E	Zündkabel	1	PVC
09F	Zündleistungsstecker	3 x 2	ABS
09G	Verteilerkabel	1	PVC
09H	Halterung Verteiler	1	ABS
09I	Verteiler	1	ABS
09J	Verteilerkappe	1	ABS
CM	Schraube M2,0 x 4 mm	3 + 1*	Metall
EP	Schraube M1,7 x 4 mm	1 + 1*	Metall
MP	Schraube M2,3 x 4 mm	2 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

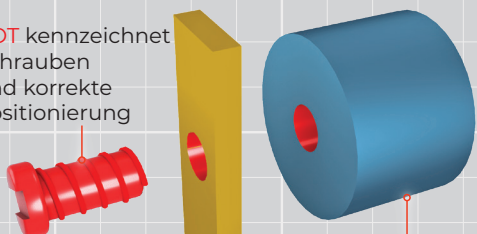
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

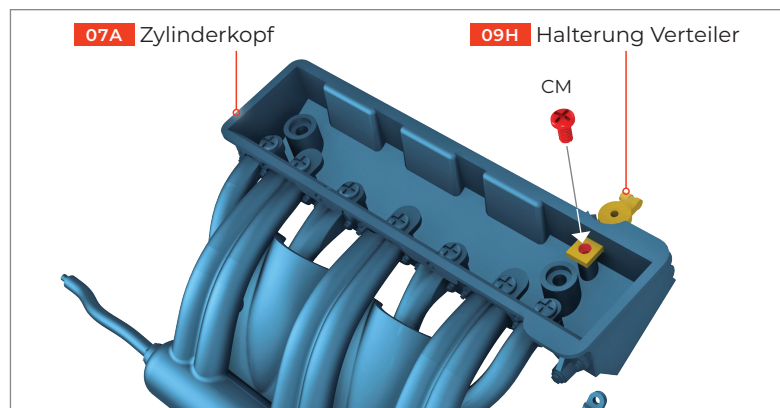
GELB kennzeichnet neue Bauteile

GRAU-BLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.



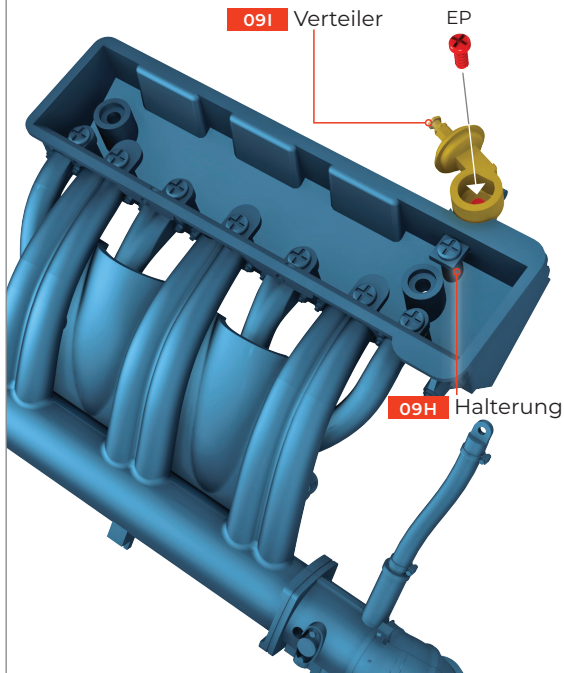
01 ANBRINGEN DER HALTERUNG

Richten Sie die Halterung **09H** so aus, dass der zylindrische Teil nach unten weist. Nun den eckigen Ansatz in die rechteckige Aussparung am vorderen Ende des Zylinderkopfs **07A** schieben. Die Bohrung im Ansatz soll dabei über dem Sockel im Zylinderkopf liegen. Verschrauben Sie die Bauteile mit einer **CM**-Schraube.



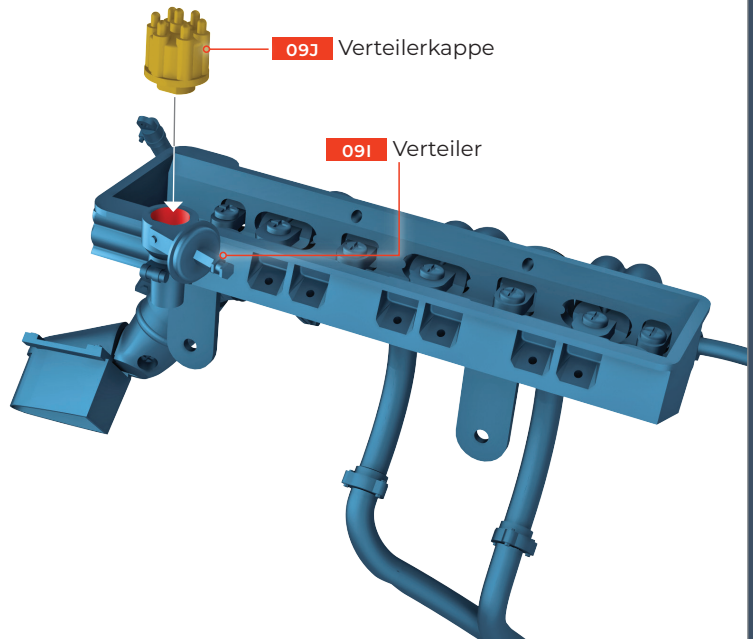
02 EINBAU DES VERTEILERS

Den Verteiler **09I** platzieren Sie, wie gezeigt, auf der Halterung **09H**. Verschrauben Sie ihn mit einer **EP**-Schraube.



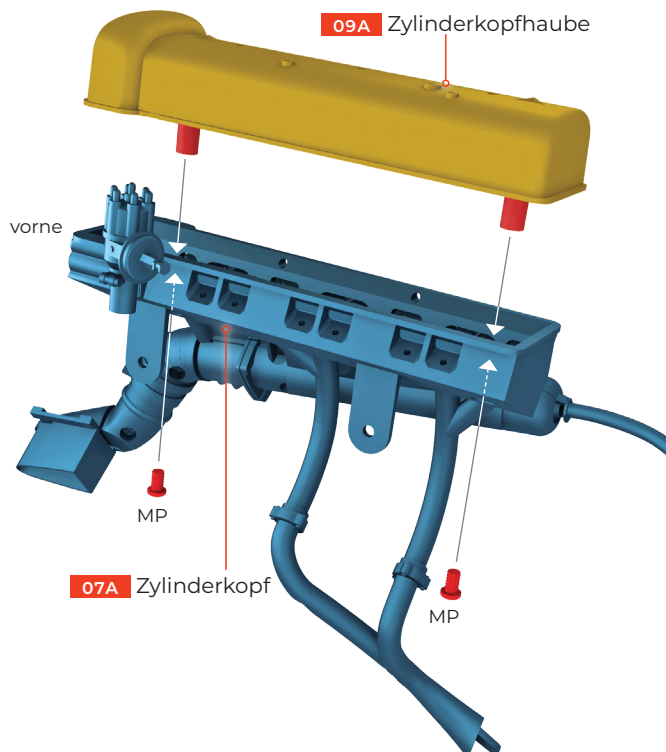
03 AUFSETZEN DER VERTEILERKAPPE

Richten Sie die Verteilerkappe **09J** so aus, wie in der Abbildung gezeigt. Stecken Sie das Bauteil bis zum Anschlag in den Sockel an der Oberseite des Verteilers **09I**.



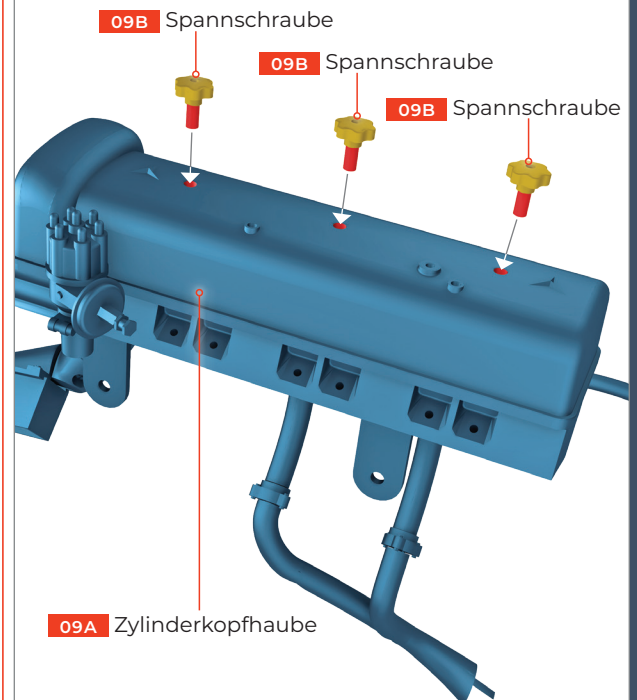
04 AUFSETZEN DER ZYLINDERKOPFHAUBE

Die Zylinderkopfhaube **09A** richten Sie aus, dass ihr breites Ende nach vorne weist, und platzieren sie auf dem Zylinderkopf **07A**. Um sie zu befestigen, drehen Sie zwei **MP**-Schrauben in die Bohrungen an der Unterseite des Zylinderkopfs.



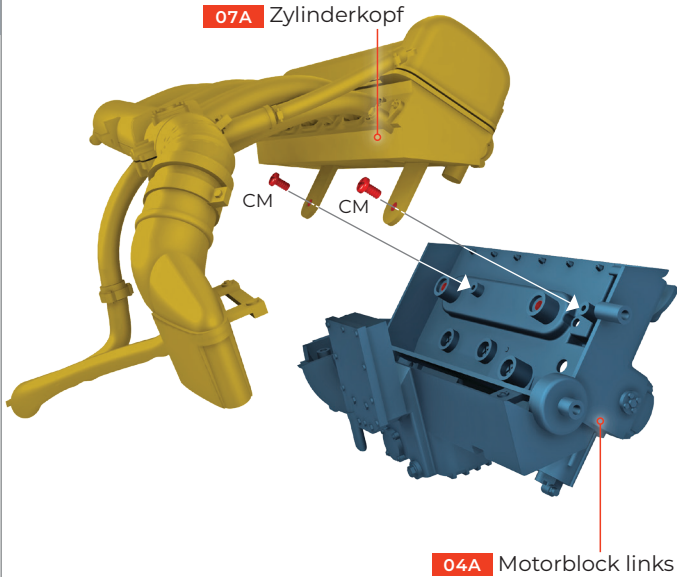
05 FIXIEREN DER SPANNSCHRAUBEN

Stecken Sie die drei Spannschrauben **09B** bis zum Anschlag in die drei zentralen Bohrungen an der Oberseite der Zylinderkopfhaube **09A**.



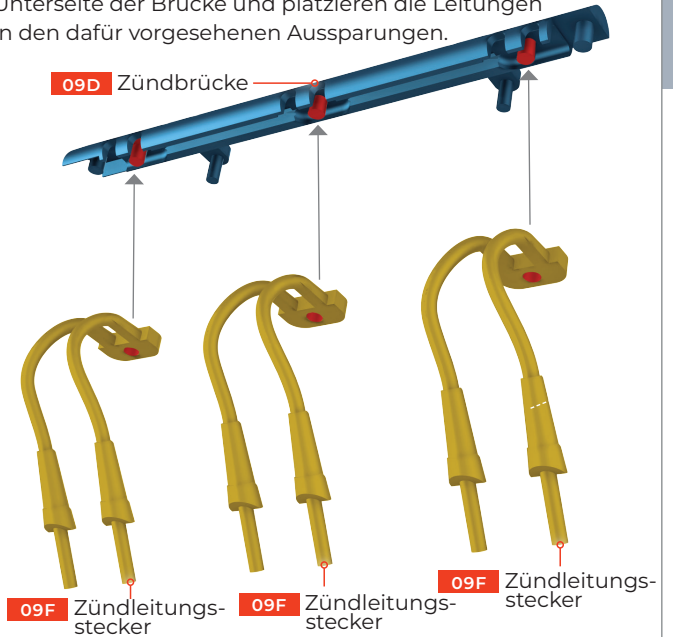
06 MONTAGE DES LINKEN MOTORBLOCKS

Richten Sie Zylinderkopf **07A** und linken Motorblock **04A** zueinander aus, wie unten gezeigt. Fügen Sie die beiden Baugruppen dann so zusammen, dass die Ansätze an der Unterseite des Zylinderkopfs auf den Sockeln im Zentrum des Motorblocks zu liegen kommen. Verschrauben Sie beide Teile mit zwei **CM**-Schrauben.



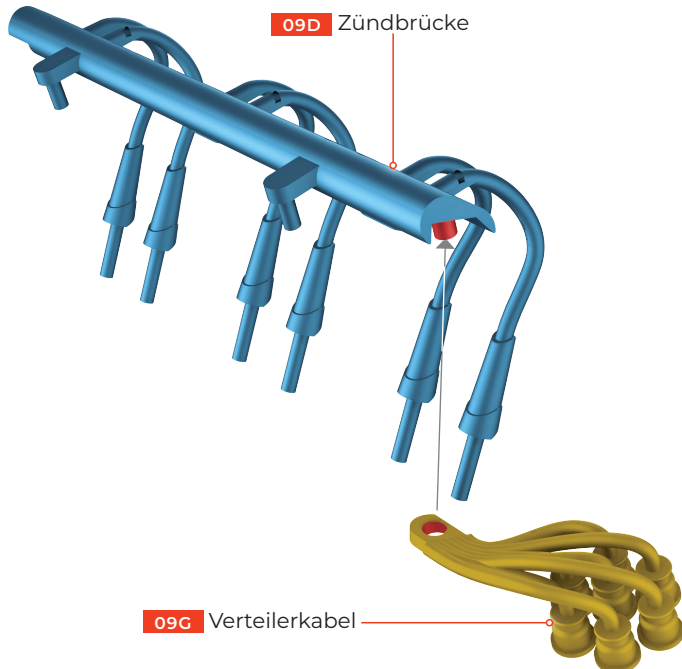
07 ZUSAMMENBAU DER ZÜNDBRÜCKE

Im Zentrum jedes der drei Zündleitungspaare **09F** befindet sich ein Sockel mit einer Bohrung. Richten Sie die Paare und die Zündbrücke **09D**, wie gezeigt, zueinander aus. Dann setzen Sie die Sockel auf die Stifte an der Unterseite der Brücke und platzieren die Leitungen in den dafür vorgesehenen Aussparungen.



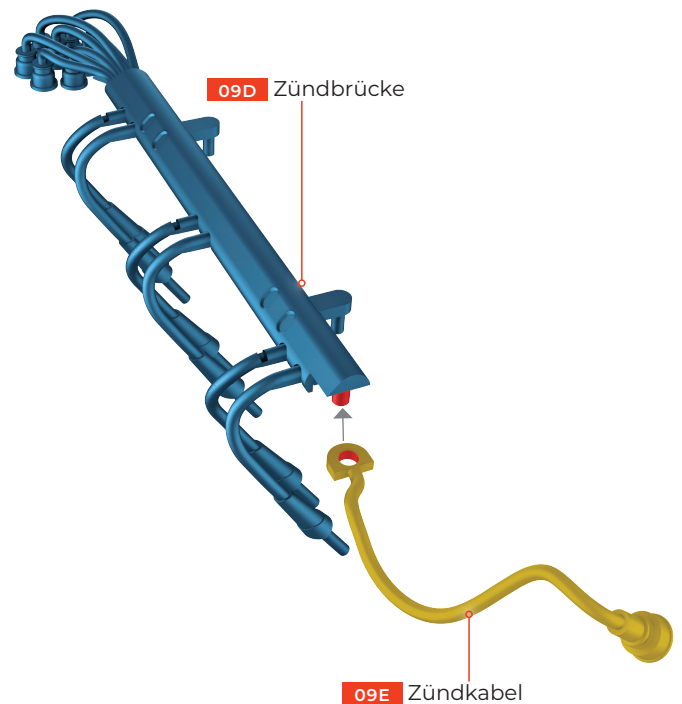
08 ANBRINGEN DER VERTEILERKABEL

An einem Ende der Verteilerkabel **09G** befindet sich ein Sockel. Diesen pressen sie auf den Stift am vorderen Ende der Zündbrücke **09D**. Die losen Kabelenden sollen nach vorne weisen.



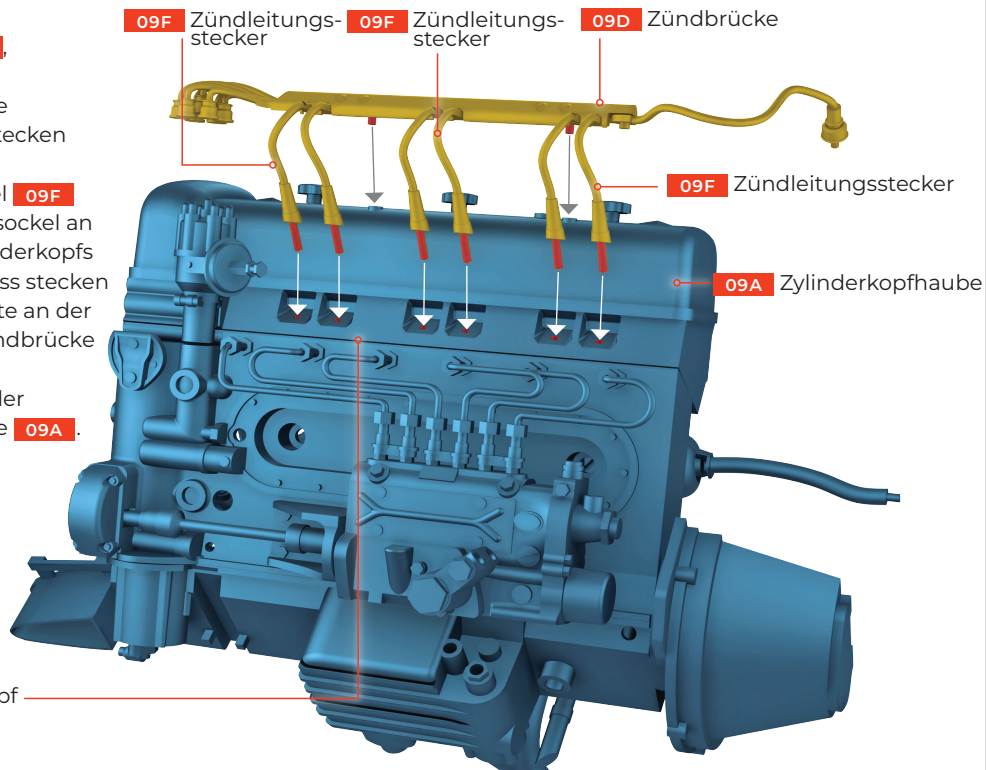
09 BEFESTIGEN DES ZÜNDKABELS

Den Sockel am Ende des Zündkabels **09E** pressen Sie auf den Stift am hinteren Ende der Zündbrücke **09D**. Das lose Kabelende soll von der Zündbrücke aus nach hinten weisen.



10 ANBRINGEN DER ZÜNDBRÜCKE

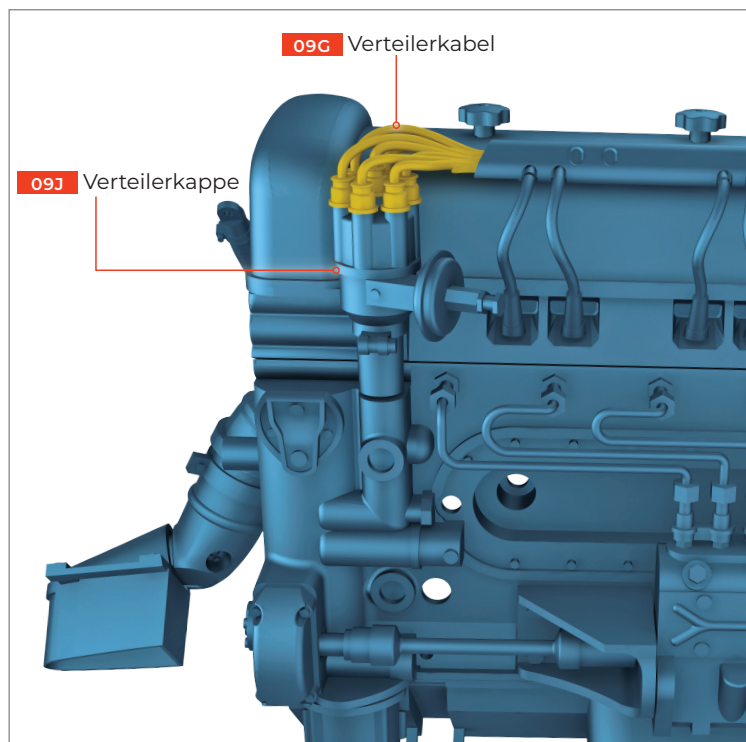
Richten Sie die Zündbrücke **09D**, wie gezeigt, zur Zylinderkopfhaube **09A** aus. Dann stecken Sie die Enden der Zündleitungskabel **09F** in die sechs Stecksockel an der Seite des Zylinderkopfs **07A**. Im Anschluss stecken Sie die beiden Stifte an der Unterseite der Zündbrücke in die Bohrungen an der Oberseite der Zylinderkopfhaube **09A**.



Gehen Sie beim Einstecken der Zündleitungstecker mit großer Sorgfalt vor, damit die Stifte an den Leitungsenden keinen Schaden nehmen!

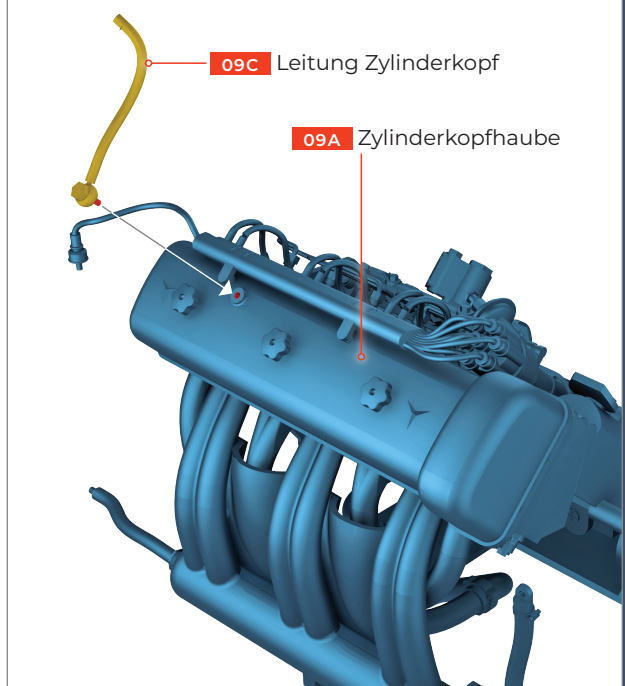
11 VERBINDEN DER VERTEILERKABEL

Mithilfe der Pinzette stecken Sie jedes der sieben Kabelenden des Verteilerkabels **09G** auf einen der Stifte an der Oberseite der Verteilerkappe **09J**.

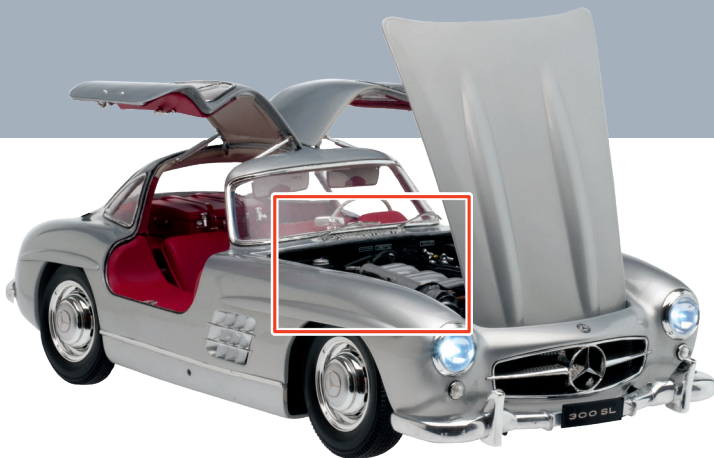


12 DIE ZYLINDERKOPFLEITUNG

Stecken Sie den Stift am breiteren Ende der Zylinderkopfleitung **09C** in die letzte freie Bohrung an der Oberseite der Zylinderkopfhaube **09A**, sodass das freie Ende des Bauteils zur linken Motorseite weist.



Sie montieren die Lichtmaschine, verbinden sie mit der Trägerplatte und der Wasserpumpe und befestigen die Baugruppe am Motor. Danach setzen Sie den Motorblock zusammen.



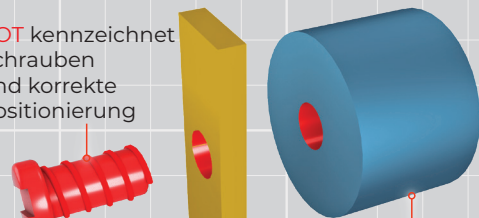
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.

ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung

GELB kennzeichnet neue Bauteile

GRAU-BLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.



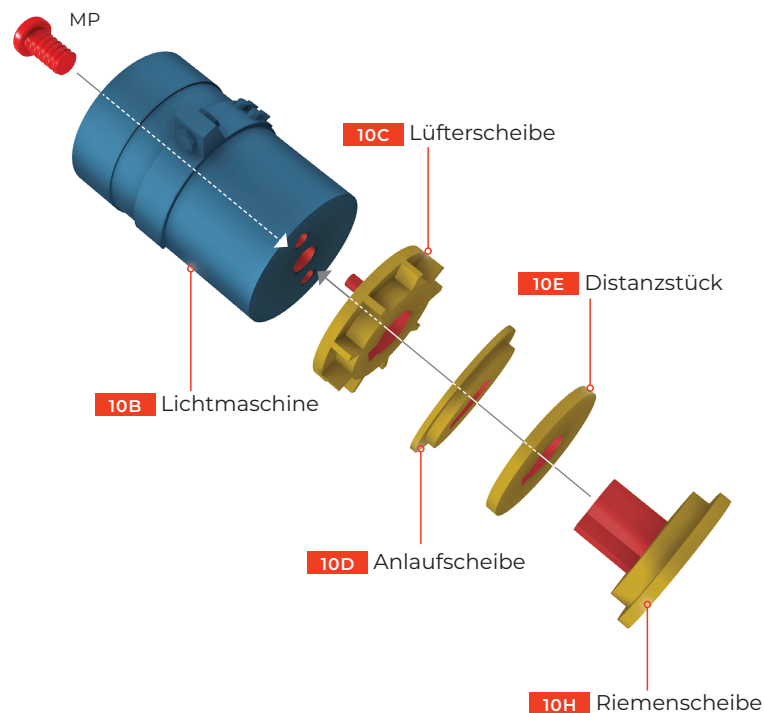
BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
10A	Motorblock rechts	1	Zink
10B	Lichtmaschine	1	ABS
10C	Lüfterscheibe	1	ABS
10D	Anlaufscheibe	1	ABS
10E	Distanzstück	1	ABS
10F	Trägerplatte	1	ABS
10G	Wasserpumpe	1	ABS
10H	Riemenscheibe	1	ABS
MM	Schraube M2,3 × 4 mm	2 + 1*	Metall
MP	Schraube M2,3 × 4 mm	3 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

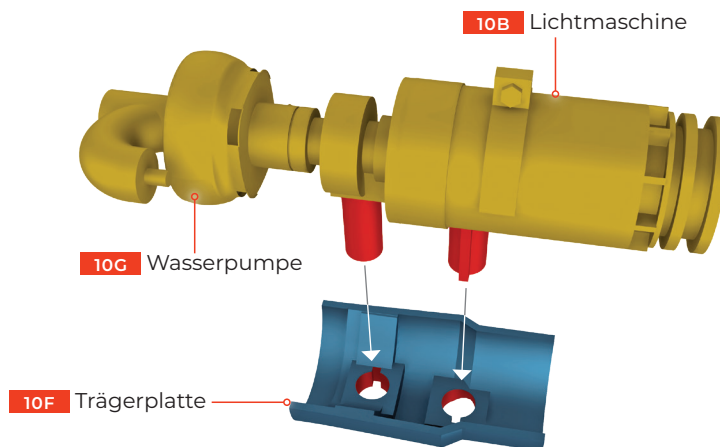
01 MONTAGE DER LICHTMASCHINE

Schieben Sie das Distanzstück 10E auf die Achse der Riemenscheibe 10H. Nehmen Sie die Anlaufscheibe 10D zur Hand, und setzen Sie diese mit der schmalen Seite voran auf die Achse, sodass eine Ausbuchtung für einen Riemen entsteht. Richten Sie die Lüfterscheibe 10C so aus, dass deren Blätter zur Riemenscheibe weisen, und fügen Sie beide Teile zusammen. An der Rückseite der Scheibe 10C befinden sich zwei Stifte, die Sie in die beiden Bohrungen an der Vorderseite der Lichtmaschine 10B stecken. Dort fixieren Sie die Scheiben mithilfe einer MP-Schraube.



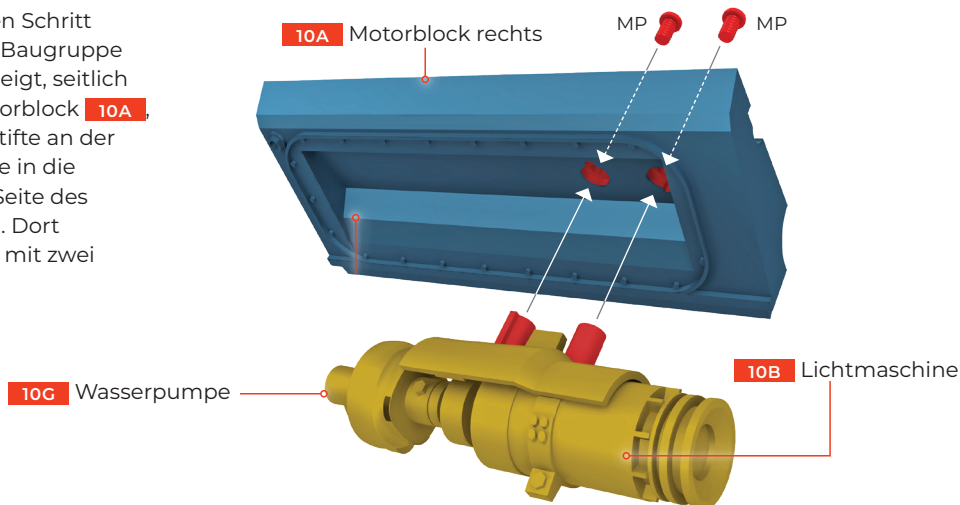
02 ANBRINGEN DER TRÄGERPLATTE

■ Richten Sie die Wasserpumpe **10G** so aus, wie im Bild gezeigt, und fügen Sie sie mit der Lichtmaschine **10B** zusammen. Die beiden Stifte an der Seite der Baugruppe müssen exakt parallel zueinander ausgerichtet werden. Dann positionieren Sie die Baugruppe auf der Trägerplatte **10F**. Die Lichtmaschine muss zur schmalen Seite der Trägerplatte weisen!



03 BEFESTIGUNG AM RECHTEN MOTORBLOCK

■ Die im vorherigen Schritt zusammengefügte Baugruppe stecken Sie, wie gezeigt, seitlich an den rechten Motorblock **10A**, sodass die beiden Stifte an der Seite der Baugruppe in die Bohrungen an der Seite des Motorblocks gleiten. Dort fixieren Sie die Teile mit zwei **MP**-Schrauben.



Gehen Sie beim Anbringen des rechten Motorblocks mit großer Sorgfalt vor, damit andere Teile des Aggregats keinen Schaden nehmen.

04 ENDMONTAGE DES MOTORBLOCKS

■ Nehmen Sie die Motorbaugruppe aus Bauphase 9 zur Hand. Richten Sie den rechten Block **10A** wie gezeigt aus, und schieben Sie die Baugruppe unter die Ansaug- und Abgasbrücken, bis sie sich neben dem linken Block **04A** befindet. Drücken Sie die Blöcke zusammen, und fixieren Sie beide mit zwei **MM**-Schrauben (siehe Abb. 1).

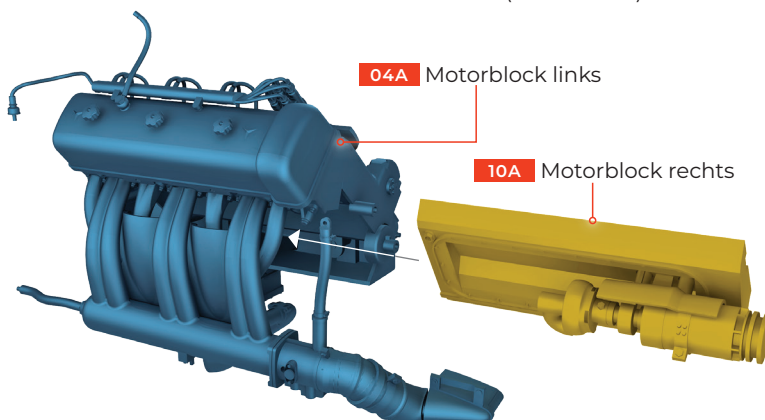


Abb. 1

