1955

MERCEDES-BENZ 300 SL GULLWING

Paket 04

BAUANLEITUNGEN

BAUPHASE 17: DEN HAUPTRAHMEN KOMPLETTIEREN

BAUPHASE 18: DER VORDERE LINKE FEDER- UND DÄMPDFERMECHANISMUS

BAUPHASE 19: DER VORDERE RECHTE FEDER- UND DÄMPDFERMECHANISMUS

BAUPHASE 20: DIE SPURSTANGE DER LENKUNG

BAUPHASE 21: DAS RECHTE VORDERRAD

BAUPHASE 22: DIE HINTERACHSEN

BAUPHASE 23: DAS DIFFERENZIAL

"MERCEDES-BENZ" und sind geistiges eigentum der Mercedes-Benz Group AG.
Sie werden von Agora Models unter lizenz verwendet.

AGORA MODELS

Experten-Tipp

Für jedes Teil werden Ersatzschrauben mitgeliefert. Ab und zu erhalten Sie eventuell die Anweisung, Ersatz- oder nicht benutzte Schrauben für eine spätere Bauphase aufzuheben. Heben Sie diese Ersatzteile an einem sicheren Ort auf und beschriften Sie sie entsprechend.

Vergewissern Sie sich, dass Sie die Schrauben nicht verwechseln. Sie sehen zwar ähnlich aus, aber die Gewinde weichen leicht voneinander ab. Die Verwendung falscher Schrauben kann zu Schäden an den Teilen führen.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben fixieren, drehen Sie zunächst alle Schrauben lose ein, um zu prüfen, ob alle Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie sie dann vorsichtig und nicht zu fest in der Reihenfolge an, in der Sie sie eingesetzt haben.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie den Pol eines Magneten (z. B. einen Küchenmagnet) mehrmals in der gleichen Richtung über die Spitze des Schraubendrehers ziehen. Hierdurch können Sie die Schrauben leichter halten und das Modell leichter zusammenbauen.

Wenn sich eine Schraube schwer in ein Metallteil eindrehen lässt, drehen Sie sie nicht mit Gewalt ein, da Sie hierdurch den Schraubenkopf überdrehen können. Drehen Sie die Schraube wieder heraus und reiben Sie dann das Gewinde mit ein bisschen Vaseline oder Seife ein oder geben Sie einen kleinen Tropfen Leichtöl darauf. Hierdurch wird das Gewinde geschmiert und Sie können die Schraube leichter eindrehen.

Für den Bau dieses Modells erhalten Sie viele Teile, die Sie sofort zusammenbauen werden (indem Sie die Anleitung in der jeweiligen Bauphase befolgen), und andere Teile, die Sie vorerst sicher verstauen sollten, um sie in späteren Bauphasen zu verwenden.

Links und rechts! Wenn Sie Ihren Mercedes-Benz 300SL bauen, bezieht sich die linke oder rechte Seite auf die jeweilige Seite, wenn Sie im Auto sitzen.

WARNUNG: Einige Teile werden mithilfe von Magneten zusammengebaut. Diese Magnete können zu ernsthaften Verletzungen führen, wenn sie verschluckt werden. Halten Sie die Magnete von Kindern fern. Wenn Sie vermuten, dass ein Magnet verschluckt wurde, ziehen Sie umgehend ärztliche Hilfe hinzu.

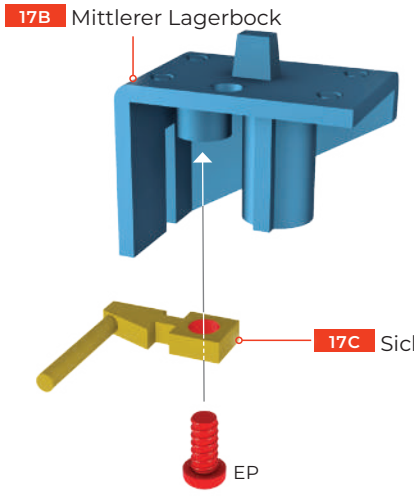
Sie ergänzen den Hauptrahmen Ihres 300 SL im vorderen und hinteren Bereich um weitere Verstrebungselemente.

BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
17A	Rahmenquerverband	1	Zink
17B	Mittlerer Lagerbock	1	ABS
17C	Sicherung Lager	1	ABS
17D	Rahmenquerverband hinten	1	Zink
17E	Verbindungsrohr	1	Zink
CM	M2,0 × 4 mm Schraube	4 + 2*	Metall
EM	M2,0 × 5 mm Schraube	2 + 1*	Metall
FM	M2,0 × 6 mm Schraube	4 + 2*	Metall
EP	M1,7 × 4 mm Schraube	1 + 1*	Metall
HP	M2,0 × 4 mm Schraube	1 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

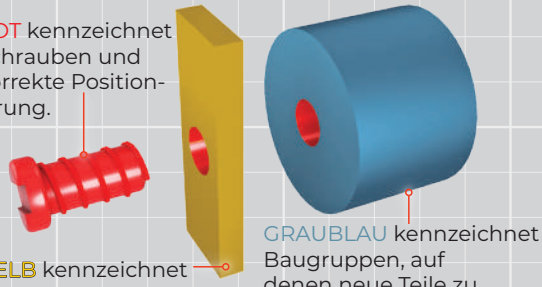
01 MONTAGE DER LAGERSICHERUNG



Platzieren Sie die Lagersicherung 17C, wie gezeigt, am Lagerbock 17B, und fixieren Sie das Bauteil dort mithilfe einer **EP**-Schraube.

FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung.

GELB kennzeichnet neue Bauteile.

GRAUBLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

02 MONTAGE DES MITTLEREN LAGERBOCKS

Den mittleren Lagerbock 17B stecken Sie, wie abgebildet, in den Sockel an der Oberseite des Rahmenquerverbands 17A. Mithilfe einer **HP**-Schraube (Abb. 1) fixieren Sie das Bauteil von der Unterseite her am Querverband.

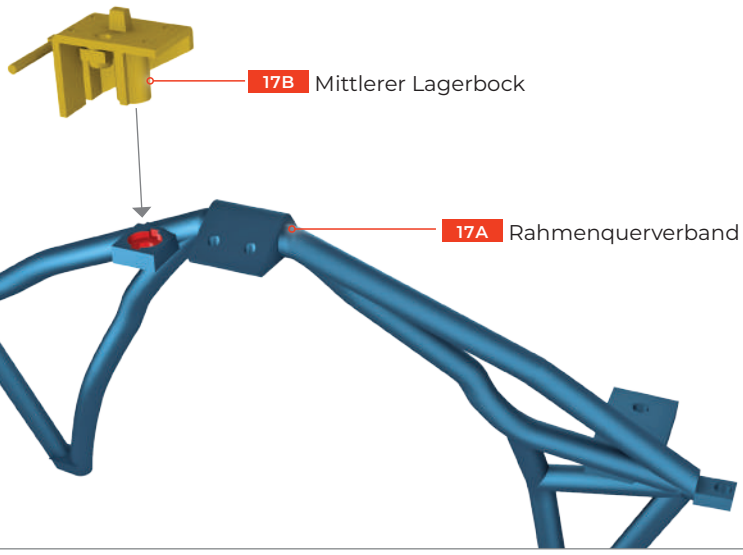
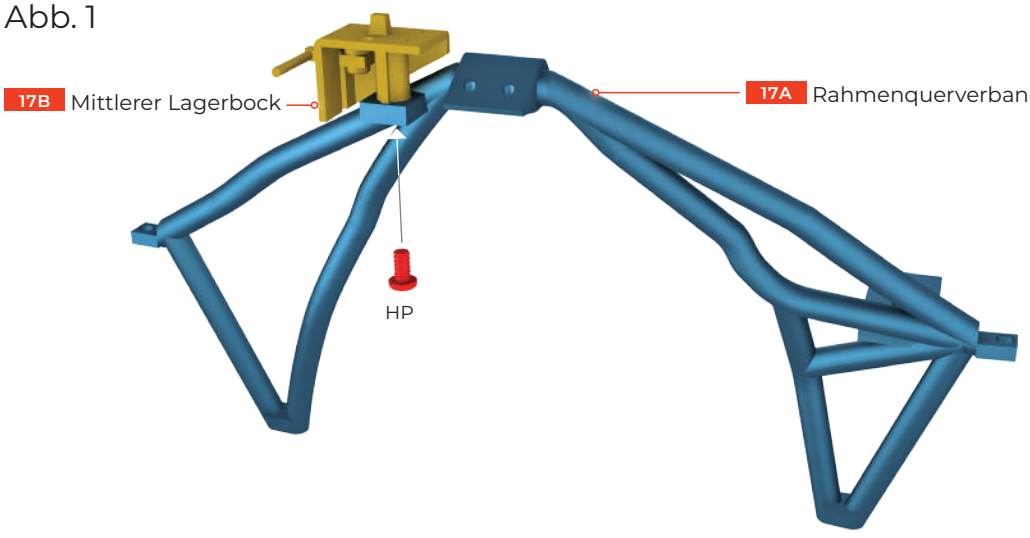


Abb. 1



Legen Sie beim Montieren der Rahmenteile ein Stück Stoff unter. So nehmen die Bauteile keinen Schaden.

03 ANBRINGEN DES RAHMENQUERVERBANDS

Den Rahmenquerverband 17A platzieren Sie, wie im Bild gezeigt, leicht nach vorne geneigt hinter dem Motor am Hauptrahmen 14A. Mithilfe je einer CM-Schraube befestigen Sie das Bauteile einmal am linken Rahmen (1) 15A und einmal am rechten Rahmen (1) 16A. Dann wenden Sie den gesamten Rahmen und verschrauben die beiden Enden des Rahmenquerverbands 17A mit zwei **FM**-Schrauben (Abb. 1), wie abgebildet, am Hauptrahmen 14A.

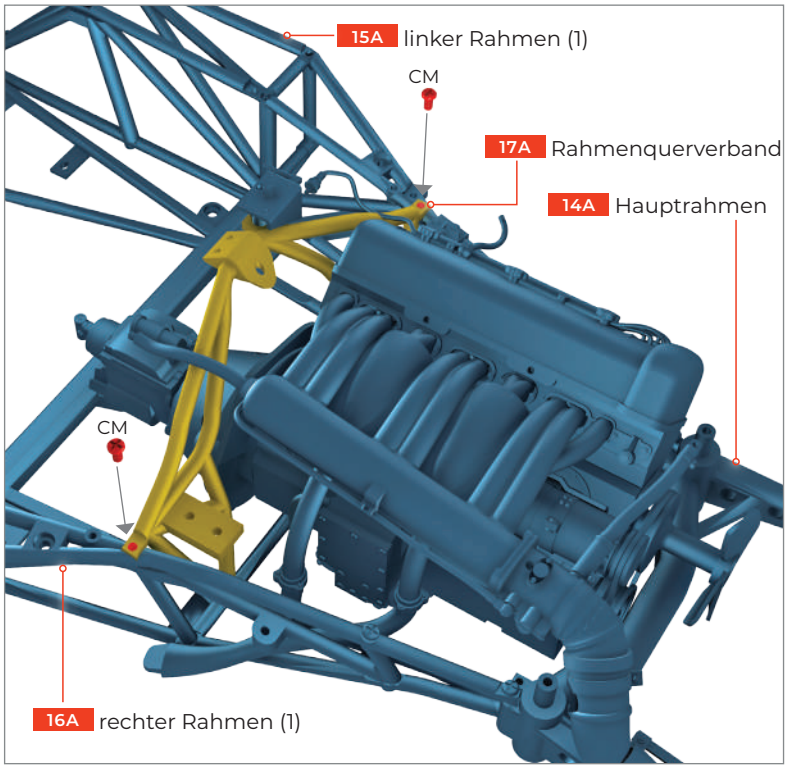
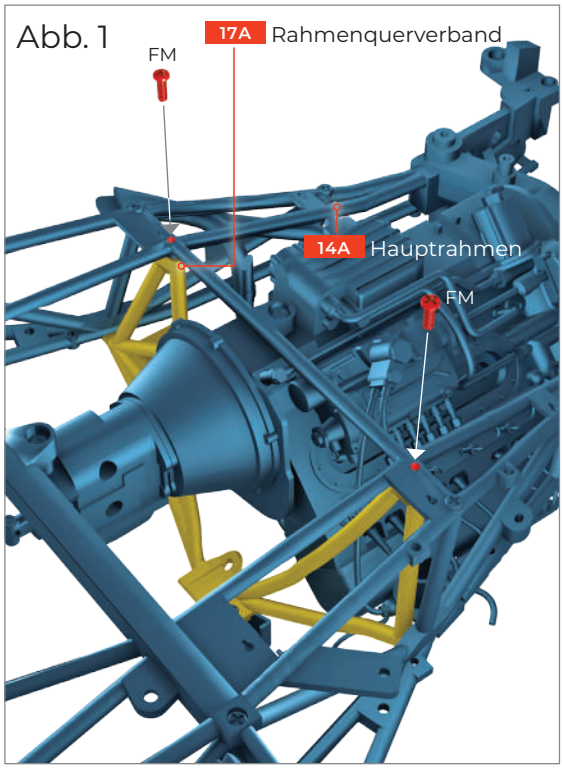


Abb. 1



04 EINBAU DES VERBINDUNGSROHRS

Richten Sie das Verbindungsrohr 17E so aus, dass die flache Seite zur Vorderseite des Motors weist. Schieben Sie das Rohr vom vorderen Motorende aus zunächst unter dem hinteren Auspuffkrümmer 07C hindurch. Dann führen Sie es über die Druckleitung 12A nach hinten, sodass die Bohrung am Rohrende exakt unter der im Zentrum des Rahmenquerverbands 17A zu liegen kommt. Fixieren Sie dieses Ende mithilfe einer CM-Schraube. Die Bohrung im gegenüberliegenden Ende richten Sie deckungsgleich über der Bohrung an der Unterseite des Kühlerträgers aus und befestigen es dort mithilfe einer weiteren **CM** Schraube (Abb. 1).

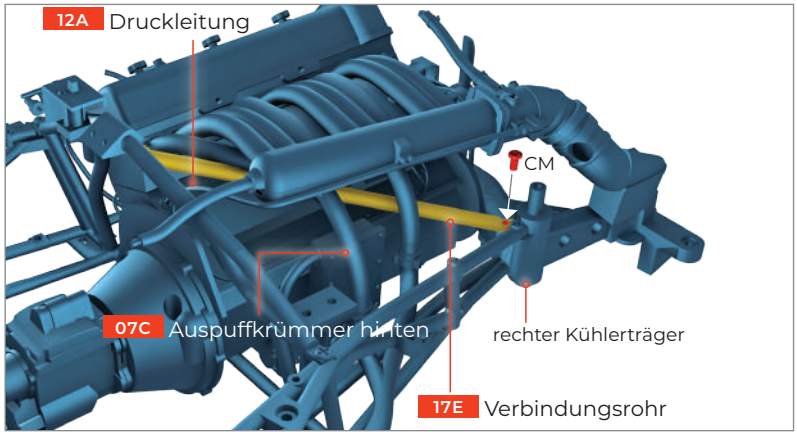
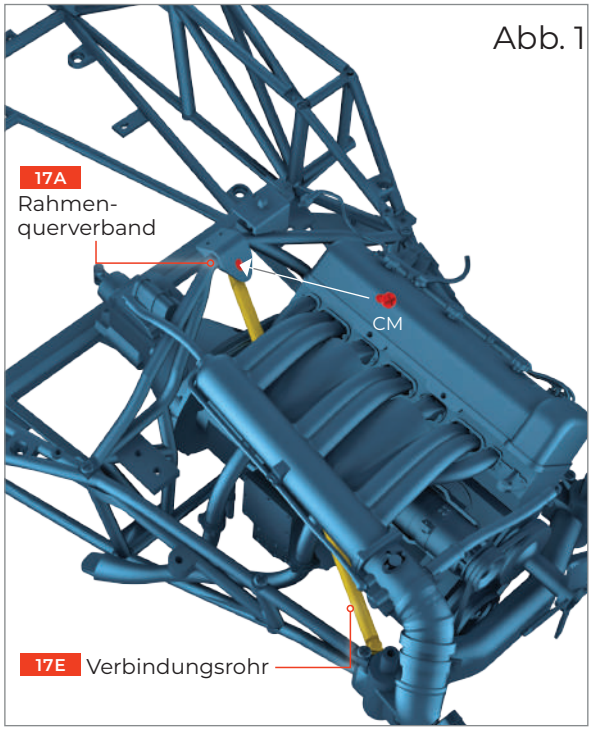
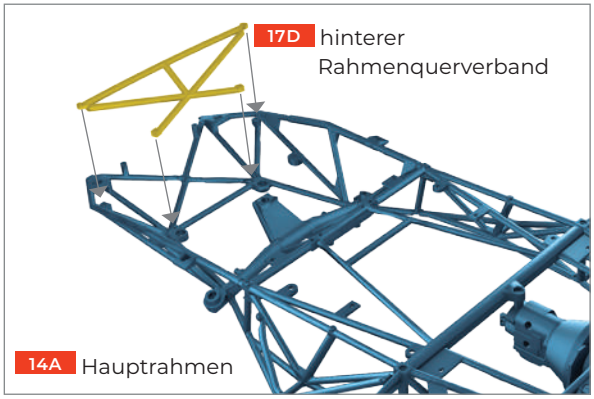


Abb. 1

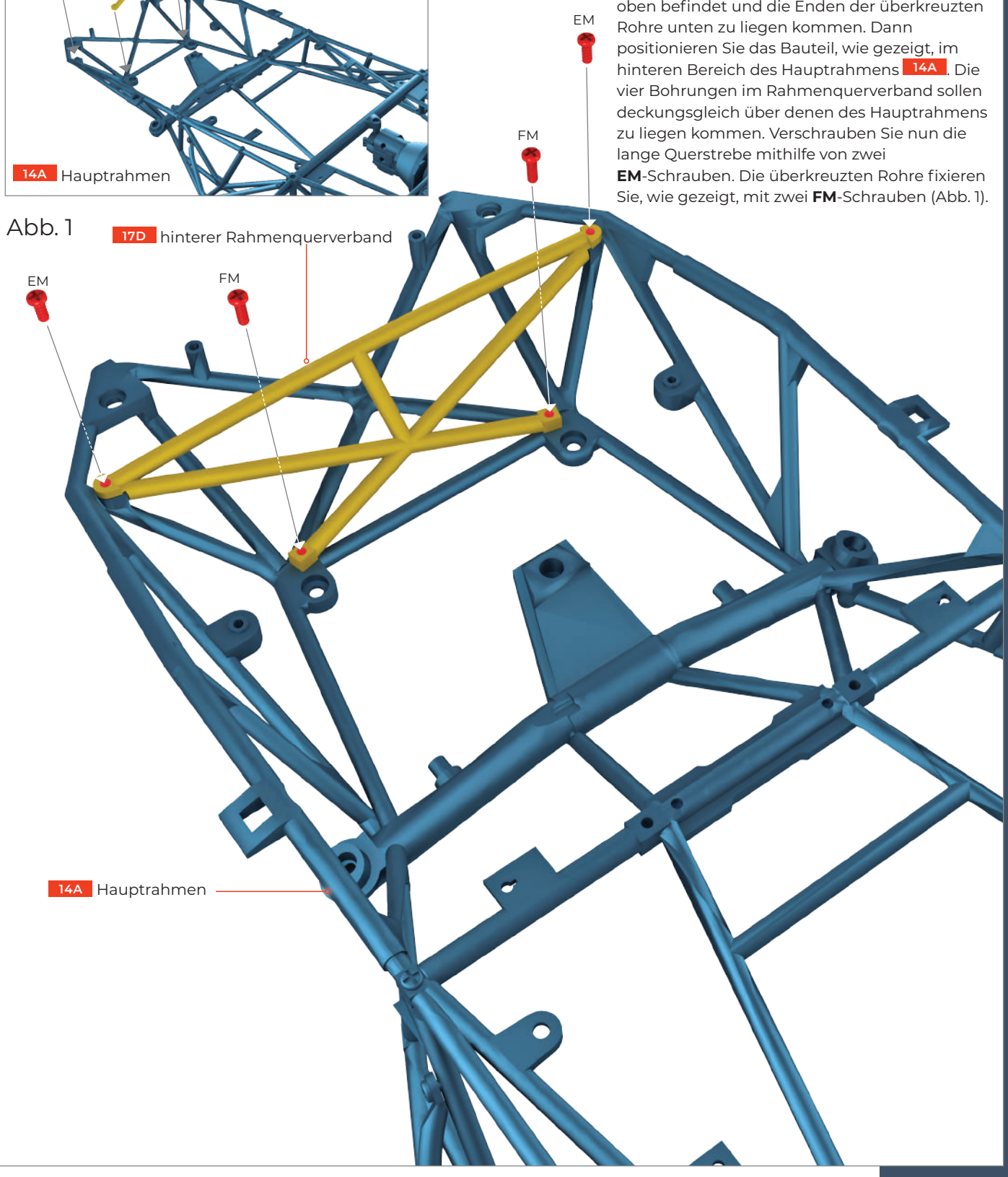


05 EINBAU DES HINTEREN RAHMENQUERVERBANDS

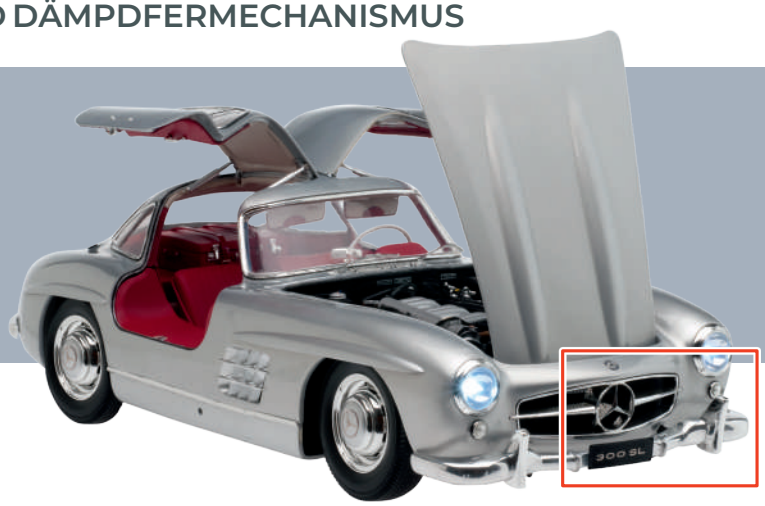


Legen Sie den Hautrahmen 14A mit der Unterseite nach oben auf Ihre Arbeitsplatte. Richten Sie den hinteren Rahmenquerverband 17D so aus, dass sich die lange Querstrebe oben befindet und die Enden der überkreuzten Rohre unten zu liegen kommen. Dann positionieren Sie das Bauteil, wie gezeigt, im hinteren Bereich des Hauptrahmens 14A. Die vier Bohrungen im Rahmenquerverband sollen deckungsgleich über denen des Hauptrahmens zu liegen kommen. Verschrauben Sie nun die lange Querstrebe mithilfe von zwei **EM**-Schrauben. Die überkreuzten Rohre fixieren Sie, wie gezeigt, mit zwei **FM**-Schrauben (Abb. 1).

Abb. 1



Sie montieren den vorderen linken Feder-/ Dämpfermechnismus am Hauptrahmen.



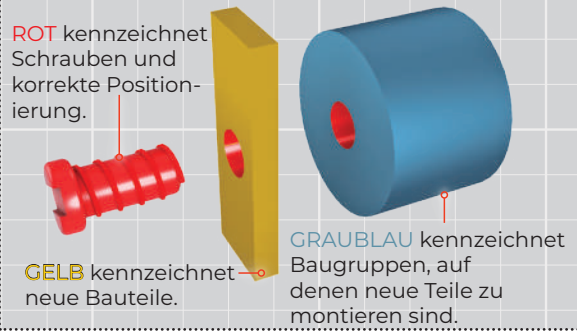
BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
18A	Federteller mit Querlenker unten links	1	Zink
18B	Querlenker oben links	1	Zink
18C	Achsschenkel links	1	Zink
18D	Dämpferkolben	1	Zink
18E	Lagerbuchse	2	Zink
18F	Lagerkörper unten links	1	Zink
18G	Lagerkörper oben links	1	Zink
18H	Feder (Vorderachse)	1	Federstahl
GM	M2,0 × 7 mm Schraube	4 + 2*	Metall
KM	M2,0 × 13 mm Schraube	2 + 1*	Metall
LM	M2,3 × 3 × 6,5 mm Schraube	3 + 1*	Metall
MM	M2,3 × 4 mm Schraube	3 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

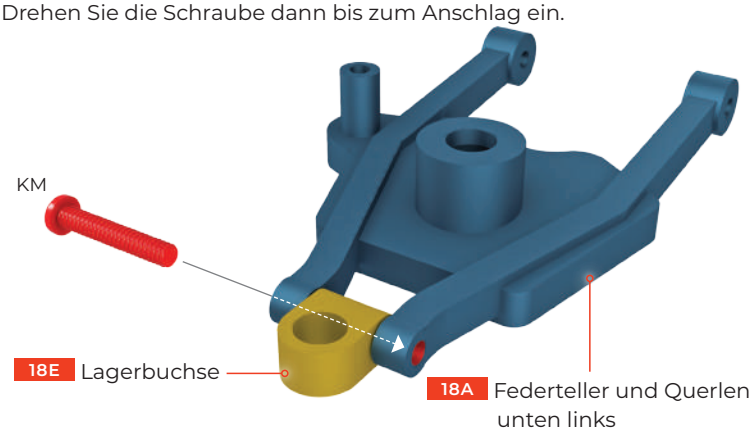
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



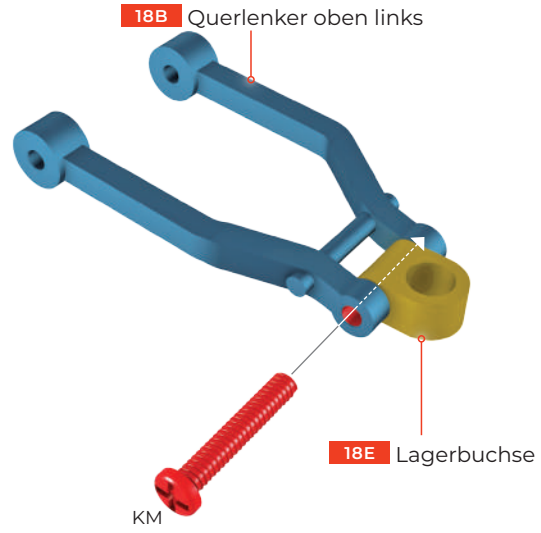
01 MONTAGE DER ERSTEN LAGERBUCHSE

Die Lagerbuchse 18E setzen Sie, wie abgebildet, zwischen den beiden eng zusammenliegenden Enden des unteren Querlenkers 18A ein. Um die Lagerbuchse zu befestigen, führen Sie, wie gezeigt, eine **KM**-Schraube bis zum Anschlag duch die Bohrungen in den eng zusammenliegenden Enden des Querlenkers und in der Lagerbuchse. Drehen Sie die Schraube dann bis zum Anschlag ein.



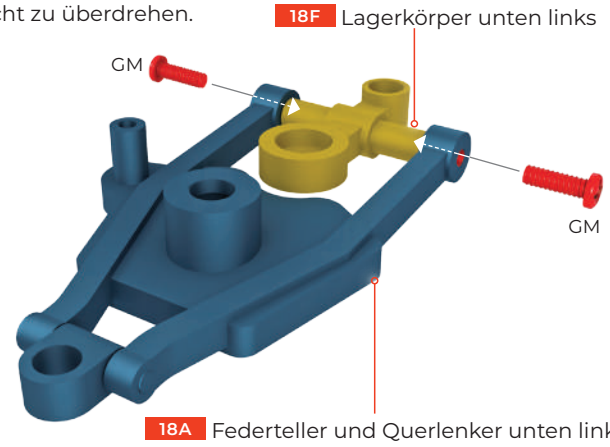
02 MONTAGE DER ZWEITEN LAGERBUCHSE

Positionieren Sie die zweite Lagerbuchse 18E zwischen den beiden eng zusammenliegenden Enden des oberen Querlenkers 18B. Verschrauben Sie die Bauteile mit einer weiteren **KM**-Schraube.



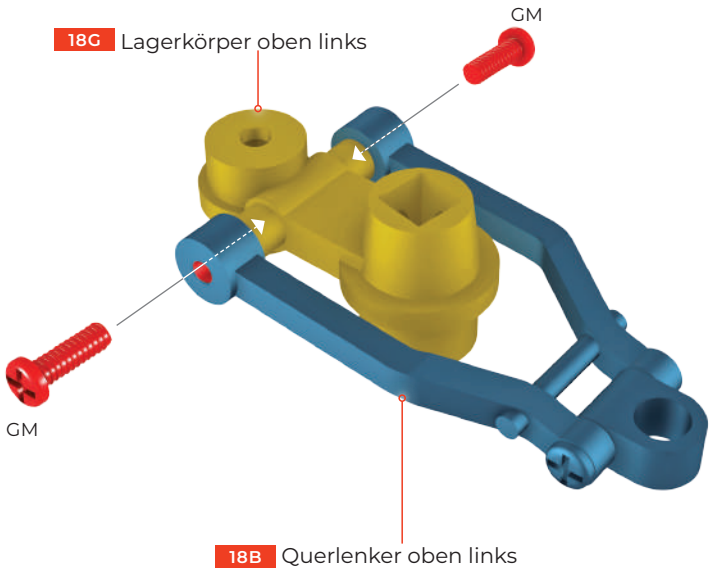
03 DER UNTERE LINKE LAGERKÖRPER

Setzen Sie den unteren linken Lagerkörper 18F, wie im Bild zu sehen, zwischen den beiden weiter auseinanderliegenden Armen des unteren linken Querlenkers 18A ein. Fixieren Sie ihn mit zwei **GM**-Schrauben. Achten Sie darauf, die Schrauben nicht zu überdrehen.



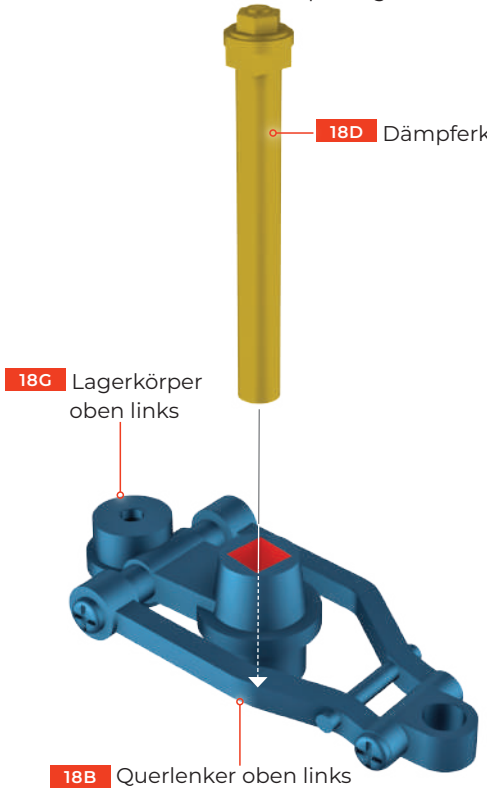
04 DER OBERE LINKE LAGERKÖRPER

Den oberen linken Lagerkörper 18G positionieren Sie, wie abgebildet, zwischen den beiden weiter auseinanderliegenden Armen des oberen linken Querlenkers 18B. Auch ihn fixieren Sie mit zwei **GM**-Schrauben.



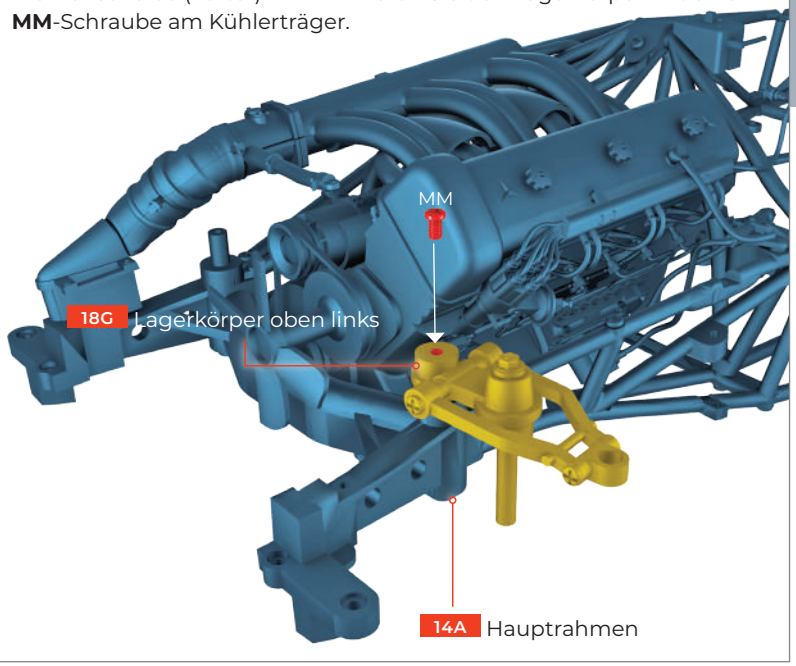
05 DER DÄMPFERKOLBEN

Halten Sie den Dämpferkolben 18D wie gezeigt, und schieben Sie sein glattes Ende in die quadratische Aussparung im Zentrum des oberen linken Lagerkörpers 18G, bis der Kragen an seinem oberen Ende fest in der Aussparung sitzt.



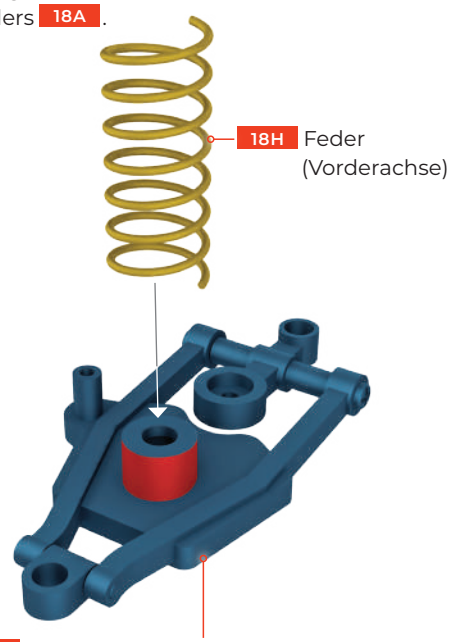
06 MONTAGE DES OBEREN LINKEN LAGERKÖRPERS

Stecken Sie die Bohrungen im oberen linken Lagerkörper 18G auf den Stift am Ende des vorderen linken Kühlerträgers (Teil des Hauptrahmens 14A). Dieser befindet sich etwa 20 mm links der Riemenscheibe (Lüfter) 11C. Fixieren Sie den Lagerkörper mit einer **MM**-Schraube am Kühlerträger.



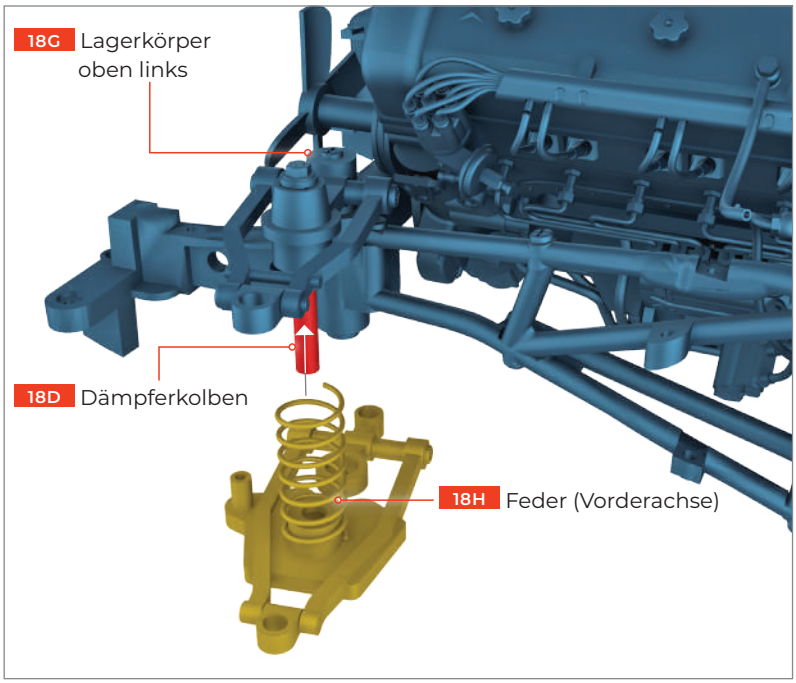
07 DIE FEDER (VORDERACHSE)

Stecken Sie die Feder (Vorderachse) 18H, wie gezeigt, auf den Ansatz im Zentrum des Federtellers 18A.



08 MONTAGE DES LINKEN FEDER-/DÄMPFERMECHNISMUS AM HAUPTRAHMEN

Schieben Sie die in Montageschritt 07 montierte Baugruppe, wie abgebildet, unter den linken Lagerkörper 18G, sodass die Feder 18H den Dämpferkolben 18D umschließt. Dann stecken Sie den unteren linken Lagerkörper 18F auf das untere Ende des linken Kühlerträgers am Hauptrahmen 14A. Fixieren Sie das Bauteil dort mithilfe von zwei **MM**-Schrauben (Abb. 1).



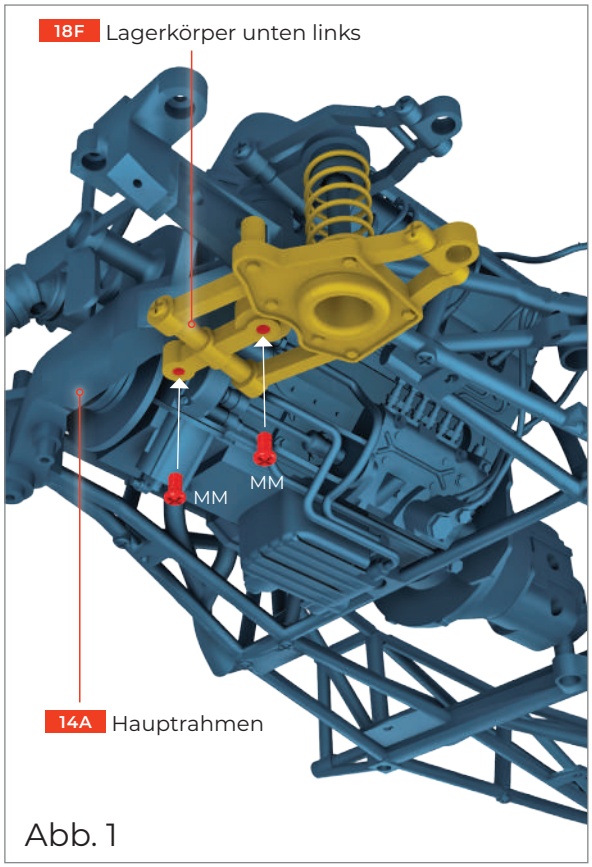
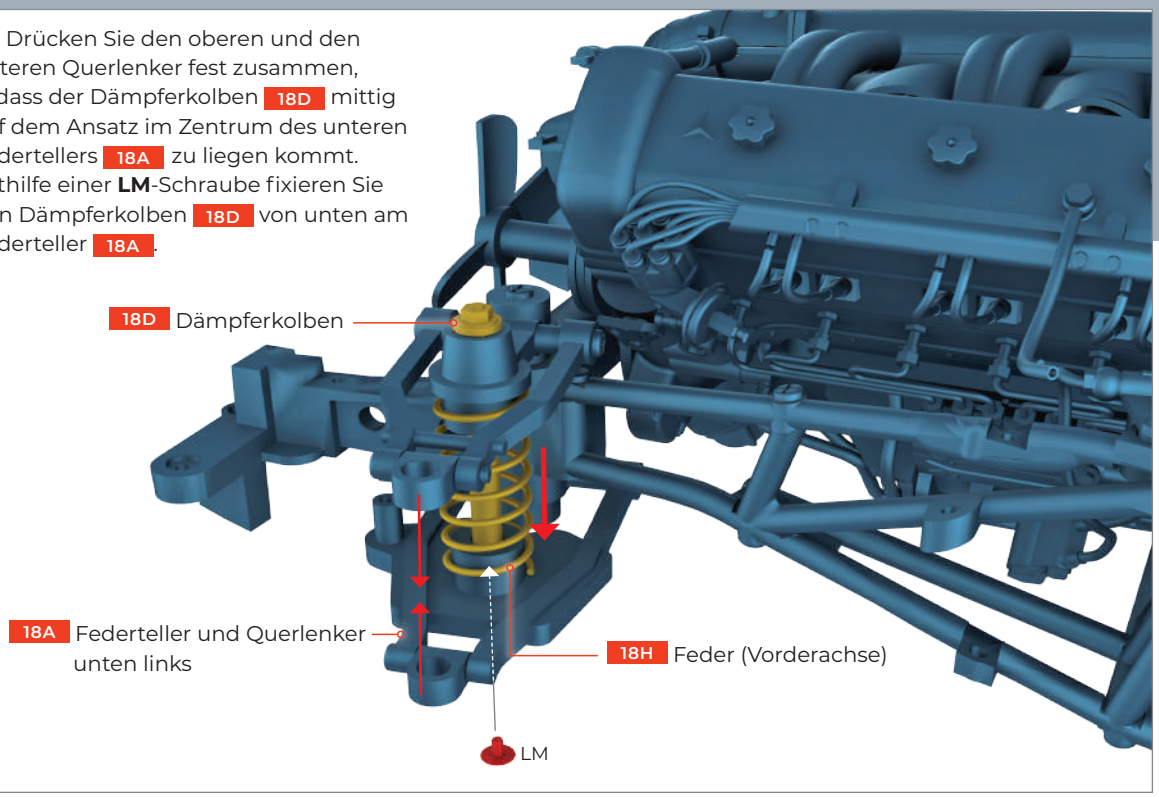


Abb. 1

09 SICHERN DER FEDER

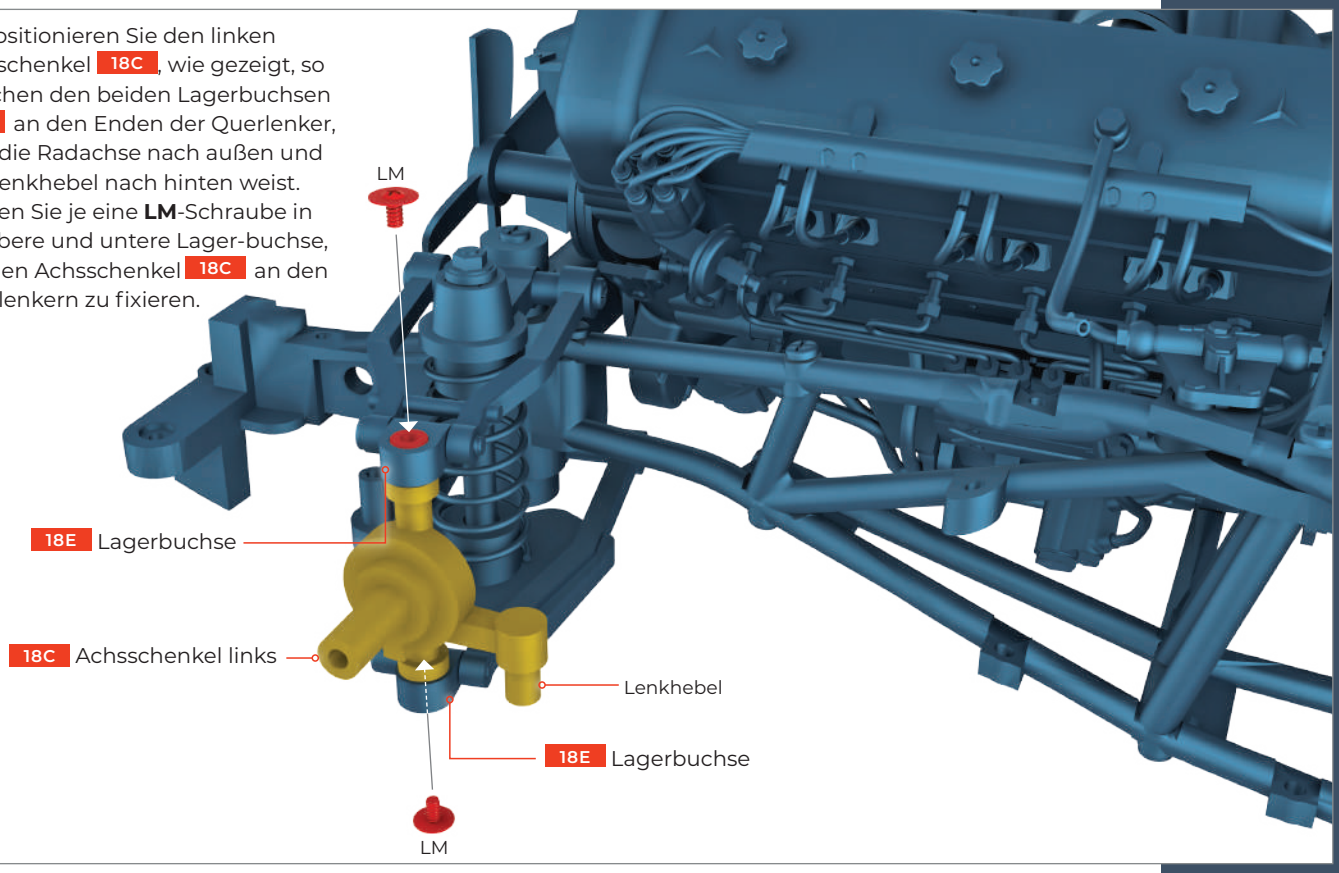
Drücken Sie den oberen und den unteren Querlenker fest zusammen, sodass der Dämpferkolben 18D mittig auf dem Ansatz im Zentrum des unteren Federtellers 18A zu liegen kommt. Mithilfe einer **LM**-Schraube fixieren Sie den Dämpferkolben 18D von unten am Federteller 18A.



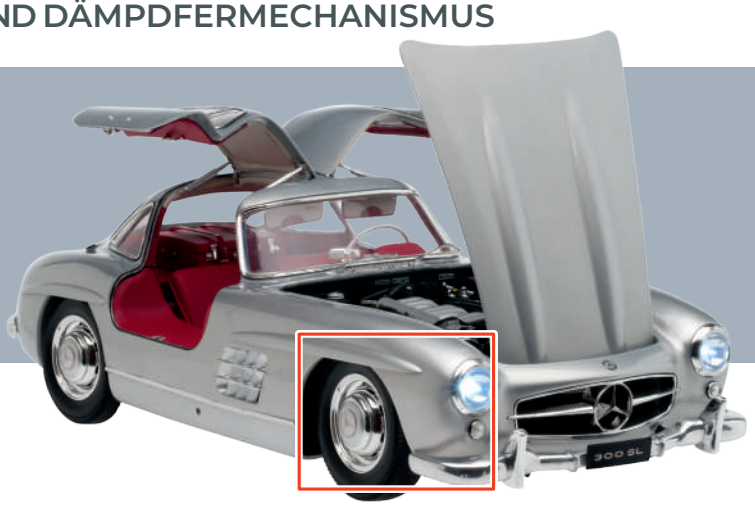
Sie müssen die LM-Schraube eindrehen, während Sie die Querlenker gegeneinander-pressen. Lassen Sie sich dabei, falls nötig, von einer anderen Person helfen. Sie können auch eine Klemme verwenden, um die beiden Querlenker in Position zu halten.

10 DER LINKE ACHSSCHENKEL

Positionieren Sie den linken Achsschenkel 18C, wie gezeigt, so zwischen den beiden Lagerbuchsen 18E an den Enden der Querlenker, dass die Radachse nach außen und der Lenkhebel nach hinten weist. Drehen Sie je eine **LM**-Schraube in die obere und untere Lager-buchse, um den Achsschenkel 18C an den Querlenkern zu fixieren.



Sie montieren den vorderen rechten Feder-/Dämpfermechnismus am Hauptrahmen.



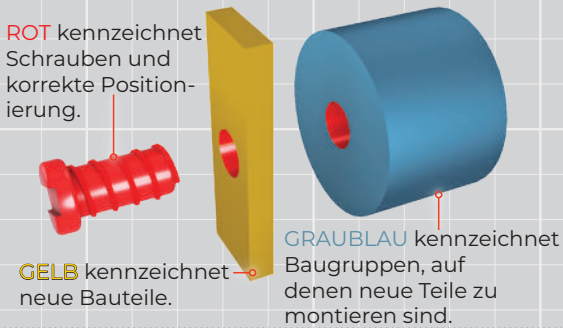
BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
19A	Federteller mit Querlenker unten rechts	1	Zink
19B	Querlenker oben rechts	1	Zink
19C	Achsschenkel rechts	1	Zink
19D	Dämpferkolben	1	Zink
19E	Lagerbuchse	2	Zink
19F	Lagerkörper unten rechts	1	Zink
19G	Lagerkörper oben rechts	1	Zink
19H	Feder (Vorderachse)	1	Federstahl
GM	M2,0 × 7 mm Schraube	4 + 2*	Metall
KM	M2,0 × 13 mm Schraube	2 + 1*	Metall
LM	M2,3 × 3 × 6,5 mm Schraube	3 + 1*	Metall
MM	M2,3 × 4 mm Schraube	3 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

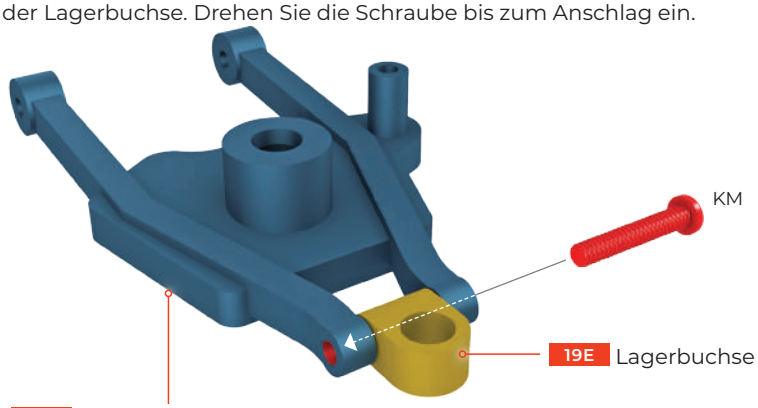
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



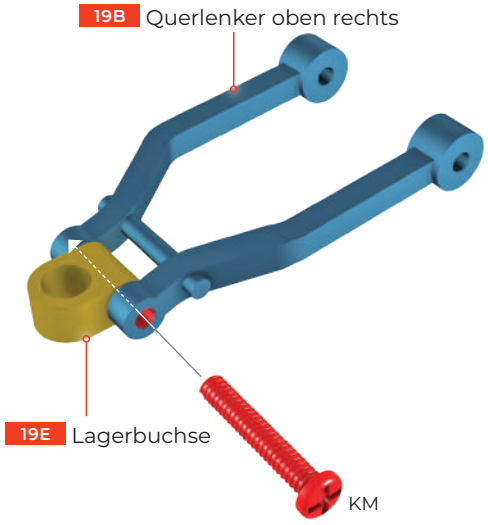
01 MONTAGE DER ERSTEN LAGERBUCHSE

Setzen Sie die Lagerbuchse 19E zwischen den beiden eng zusammenliegenden Enden des unteren Querlenkers 19A ein. Um sie zu fixieren, führen Sie eine **KM**-Schraube bis zum Anschlag durch die Bohrungen in den eng zusammenliegenden Enden des Querlenkers und in der Lagerbuchse. Drehen Sie die Schraube bis zum Anschlag ein.



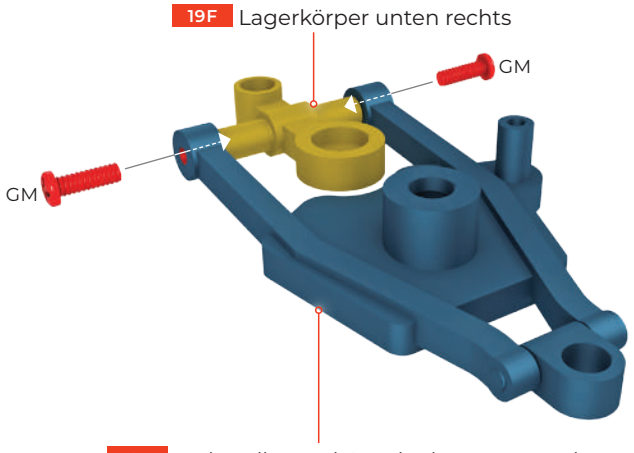
02 MONTAGE DER ZWEITEN LAGERBUCHSE

Die zweite Lagerbuchse 19E platzieren Sie zwischen den beiden eng zusammenliegenden Enden des oberen Querlenkers 19B. Verschrauben Sie die Bauteile mit einer weiteren **KM**-Schraube.



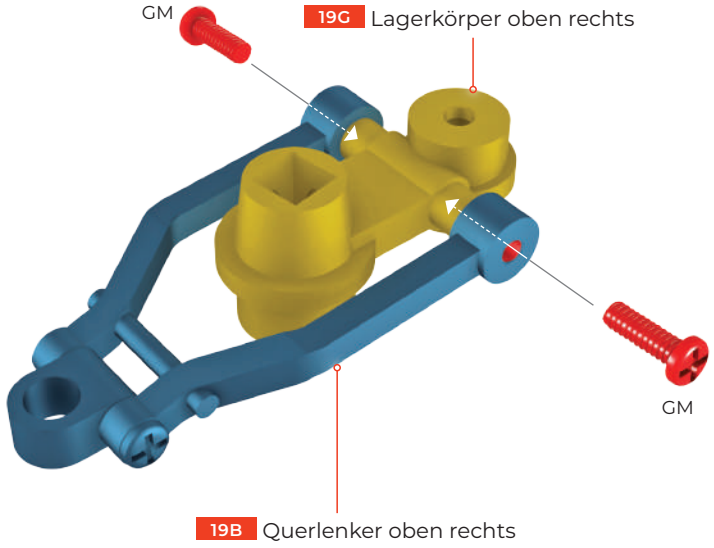
03 DER UNTERE RECHTE LAGERKÖRPER

Den unteren rechten Lagerkörper 19F zwischen den beiden weiter auseinanderliegenden Armen des unteren rechten Querlenkers 19A einsetzen und mit zwei **GM**-Schrauben fixieren.



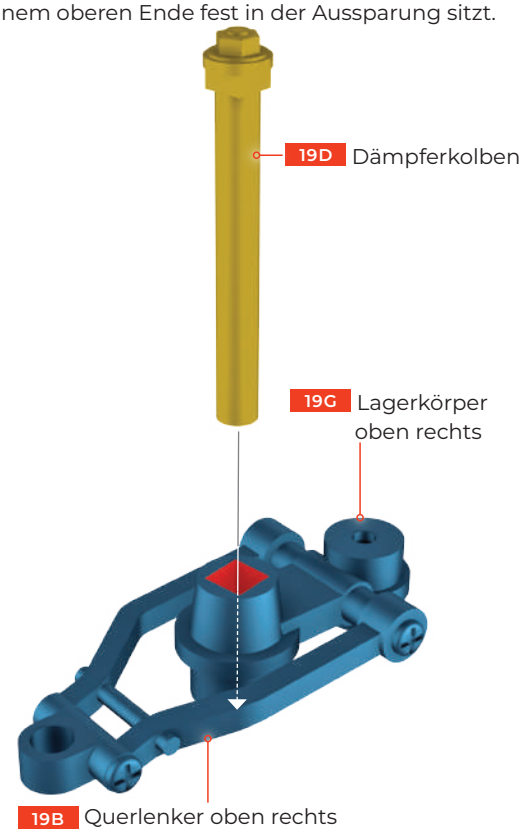
04 DER OBERE RECHTE LAGERKÖRPER

Platzieren Sie nun den oberen rechten Lagerkörper 19G zwischen den beiden weiter auseinanderliegenden Armen des oberen rechten Querlenkers 19B. Auch ihn fixieren Sie mit zwei **GM**-Schrauben.



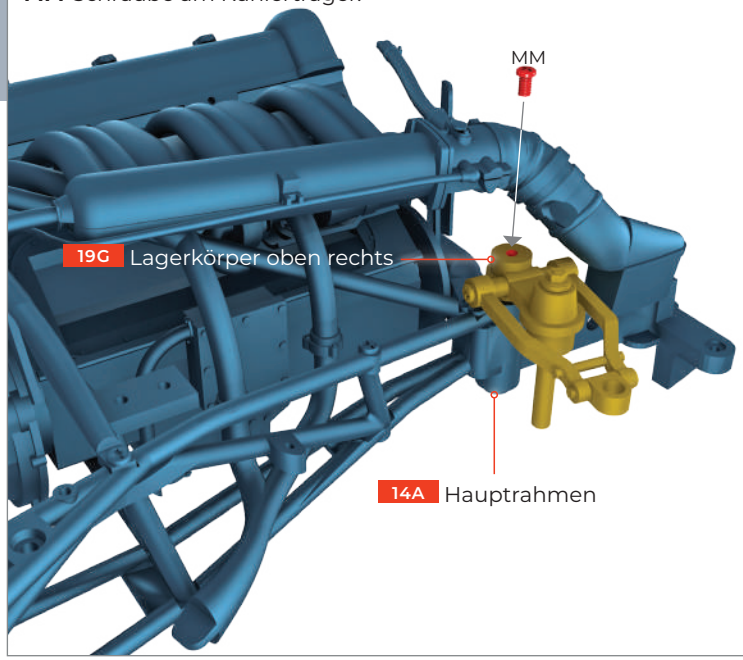
05 DER DÄMPFERKOLBEN

Halten Sie den Dämpferkolben 19D wie gezeigt, und schieben Sie sein glattes Ende in die quadratische Aussparung im Zentrum des oberen rechten Lagerkörpers 19G, bis der Kragen an seinem oberen Ende fest in der Aussparung sitzt.



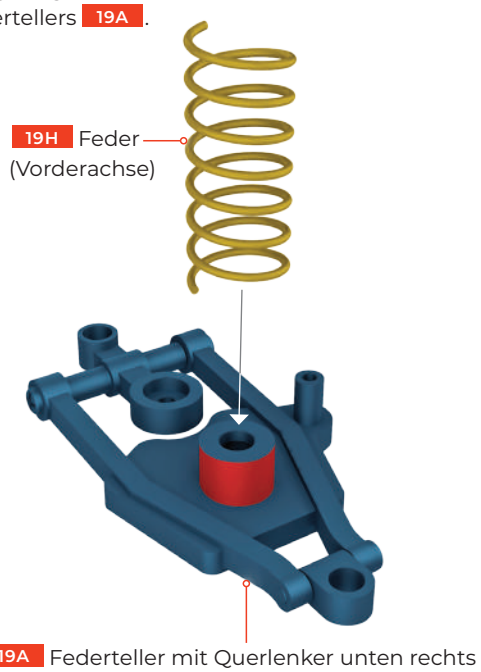
06 MONTAGE DES OBEREN RECHTEN LAGERKÖRPERS

Die Bohrungen im oberen rechten Lagerkörper 19G stecken Sie auf den Stift am Ende des vorderen rechten Kühlerträgers (Teil des Hauptrahmens 14A). Fixieren Sie den Lagerkörper mit einer **MM**-Schraube am Kühlerträger.



07 DIE FEDER (VORDERACHSE)

Stecken Sie die Feder (Vorderachse) 19H, wie gezeigt, auf den Ansatz im Zentrum des Federtellers 19A.



08 MONTAGE DES RECHTEN FEDER-/DÄMPFERMECHNISMUS AM HAUPTRAHMEN

Die in Montageschritt 07 montierte Baugruppe positionieren Sie nun so unter dem rechten Lagerkörper 19G, dass die Feder 19H den Dämpferkolben 19D umschließt. Dann stecken Sie den unteren rechten Lagerkörper 19F auf das untere Ende des rechten Kühlerträgers am Hauptrahmen 14A. Fixieren Sie das Bauteil mit zwei MM-Schrauben (Abb. 1).

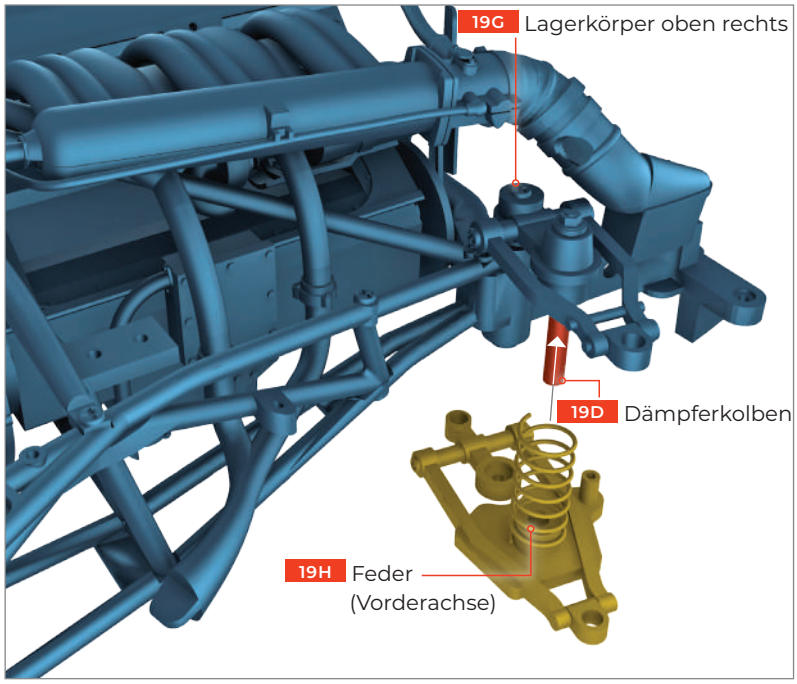
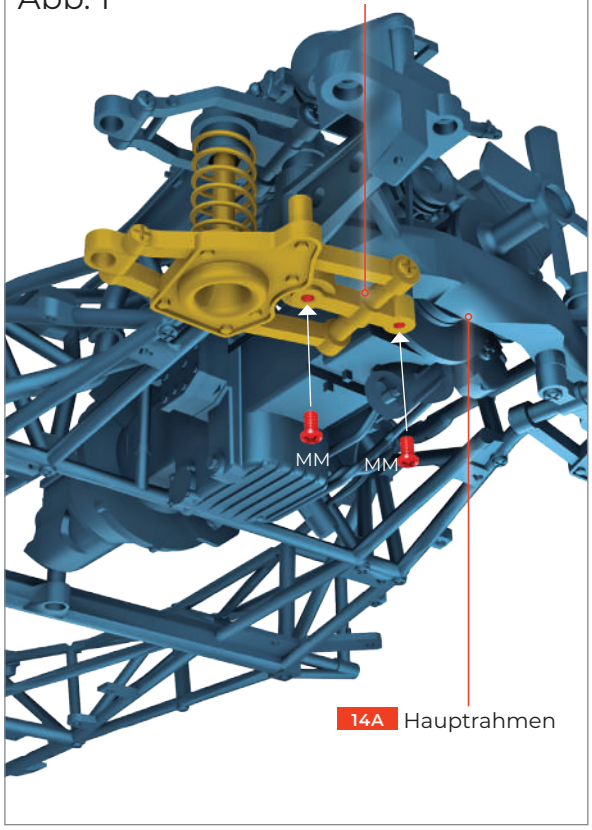
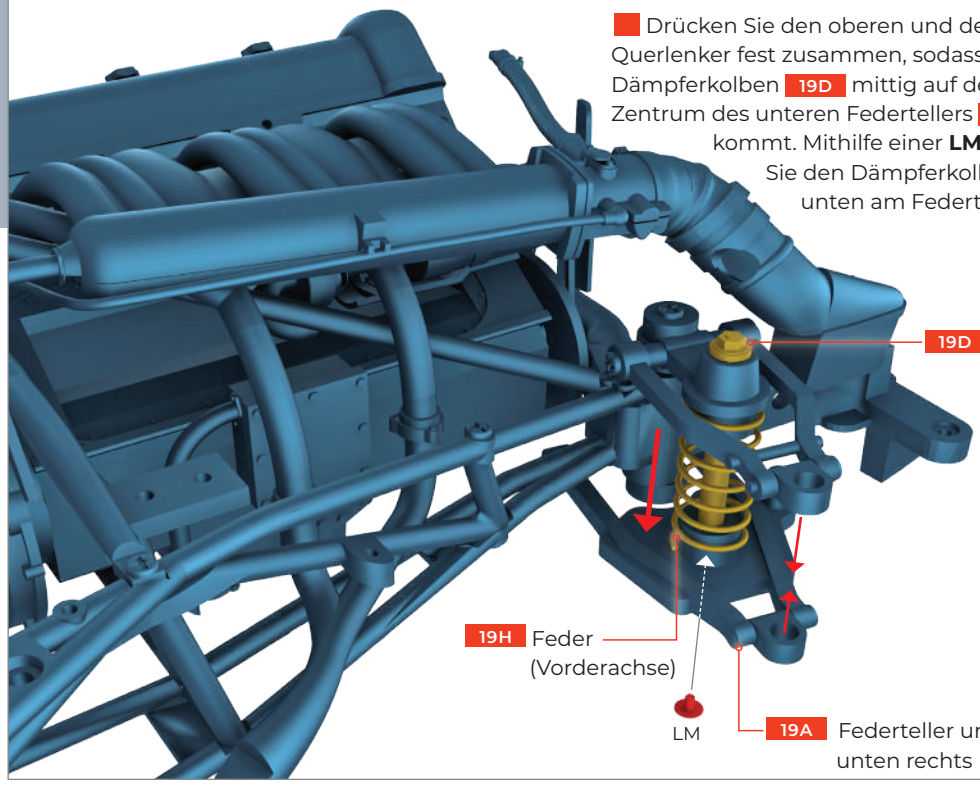


Abb. 1



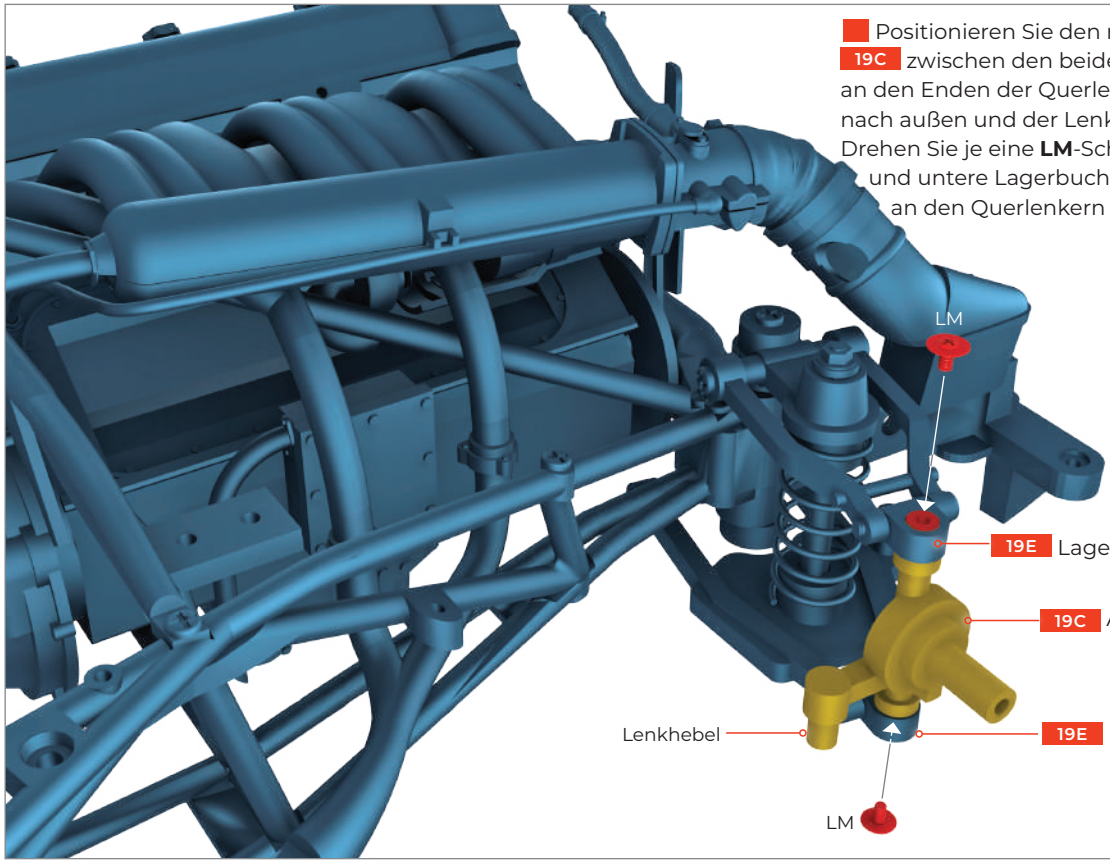
09 SICHERN DER FEDER



Drücken Sie den oberen und den unteren Querlenker fest zusammen, sodass der Dämpferkolben 19D mittig auf dem Ansatz im Zentrum des unteren Federtellers 19A zu liegen kommt. Mithilfe einer **LM**-Schraube fixieren Sie den Dämpferkolben 19D von unten am Federteller 19A.

Sie müssen die LM-Schraube eindrehen, während Sie die Querlenker gegeneinander-pressen. Lassen Sie sich dabei, falls nötig, von einer anderen Person helfen. Sie können auch eine Klemme verwenden, um die beiden Querlenker in Position zu halten.

10 DER RECHTE ACHSSCHENKEL



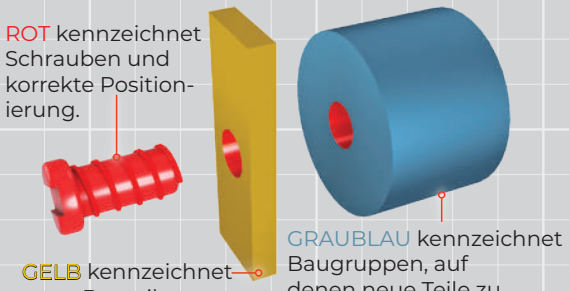
Positionieren Sie den rechten Achsschenkel 19C zwischen den beiden Lagerbuchsen 19E an den Enden der Querlenker, sodass die Radachse nach außen und der Lenkhebel nach hinten weist. Drehen Sie je eine **LM**-Schraube in die obere und untere Lagerbuchse, um den Achsschenkel an den Querlenkern zu fixieren.

BAUPHASE 20: DIE SPURSTANGE DER LENKUNG

Verbinden Sie die beiden Lenkhebel mithilfe der Spurstange. Dann montieren Sie die vordere Stabilisatorstange am Hauptrahmen.

FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung.

GELB kennzeichnet neue Bauteile.

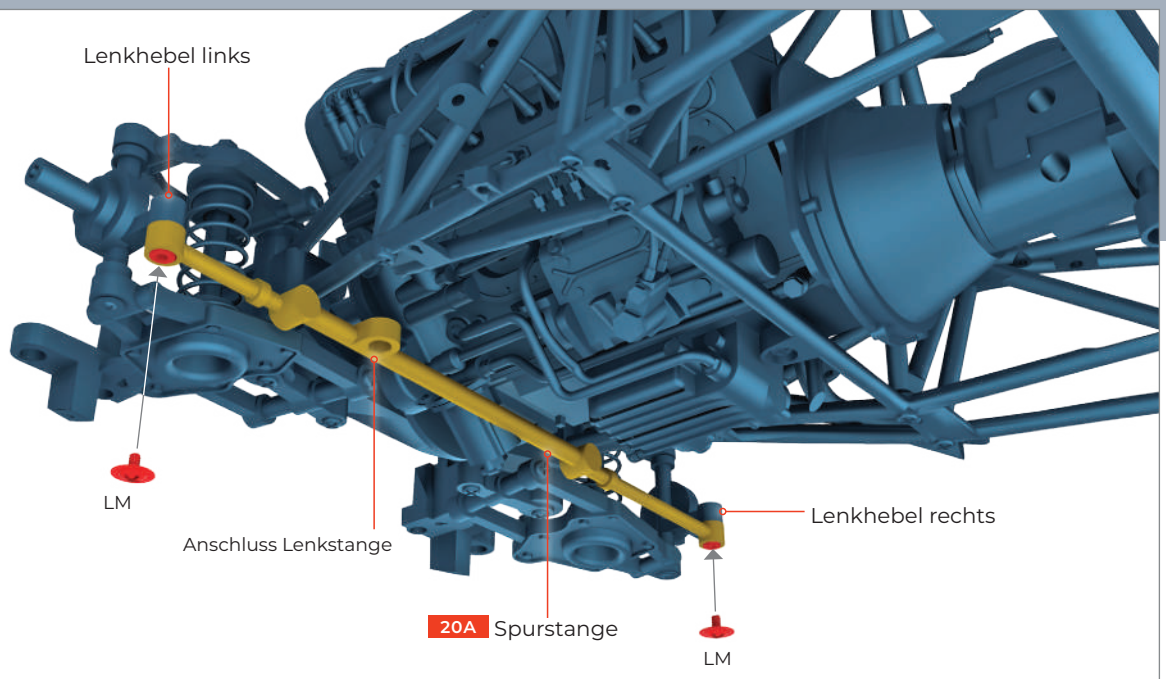
GRAUBLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
20A	Spurstange	1	Zink
20B	Stabilisatorstange (vorne)	1	ABS
LM	M2,3 × 3 × 6,5 mm Schraube	2 + 1*	Metall
HP	M2,0 × 4 mm Schraube	2 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

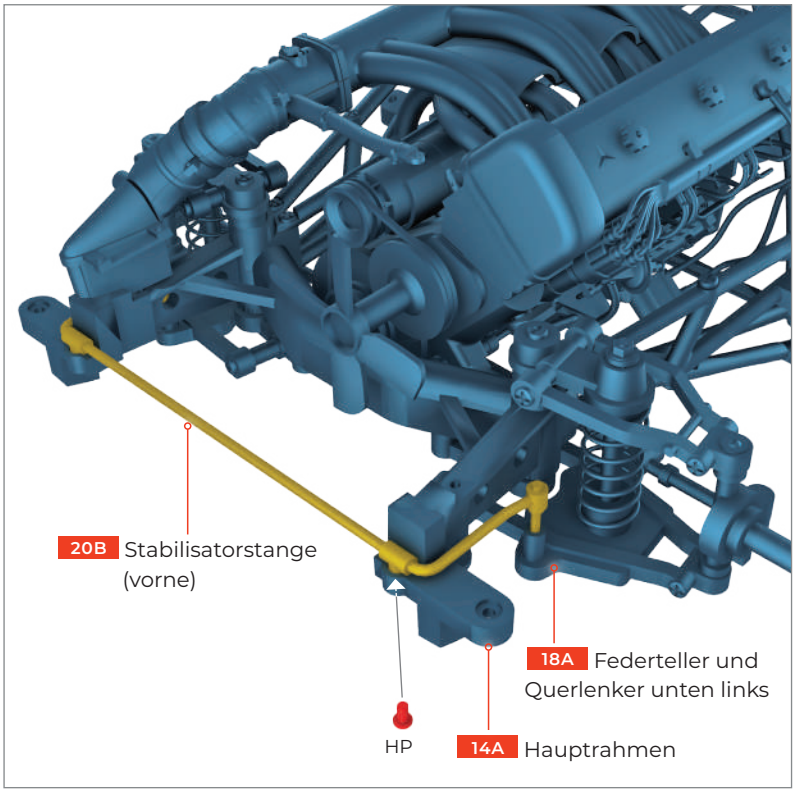
01 EINBAU DER SPURSTANGE



Richten Sie die Spurstange 20A so aus, wie im Bild zu sehen, und platzieren Sie sie unter dem Hauptrahmen und dem Motor. Der Anschluss für die Lenkstange muss sich auf der linken Seite des Chassis befinden. Stecken Sie nun das linke Ende der Spurstange auf den Stift am unteren Ende des linken Lenkhebels. Verschrauben Sie beide Teile mit einer **LM**-Schraube. Entsprechend verbinden Sie das rechte Ende der Spurstange mit dem rechten Lenkhebel.

Wenn Sie die Spurstange hin- und herbewegen, drehen sich die Radachsen nach rechts und links.

02 DIE VORDERE STABILISATORSTANGE



Die vordere Stabilisatorstange 20B richten Sie, wie links gezeigt, so vor dem Hauptrahmen 14A aus, dass die beiden Enden zum Motor und die Stifte an den Enden nach unten weisen. Stecken Sie den linken Stift in die entsprechende Bohrung an der Vorderseite des Federteller und Querlenkers unten links 18A. Im Anschluss fixieren Sie den Kragen mithilfe einer **HP**-Schraube an der Vorderseite des linken Kühlerträgers. Wiederholen Sie die Arbeitsschritte auf der rechten Seite (Abb. 1).

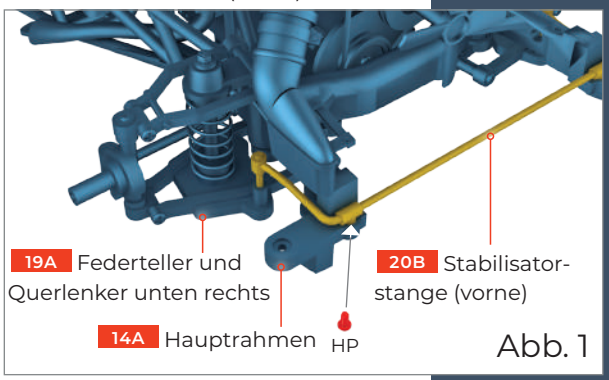


Abb. 1

Sie ziehen den rechten Vorderreifen auf die Felge, montieren die Bremstrommel samt Tragplatte, befestigen das Rad auf der Achse und stecken die Radkappe auf. Im Anschluss montieren Sie auch das Rad aus Ausgabe 2.

BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
21A	rechter Vorderreifen	1	PVC
21B	rechte Vorderradfelge	1	Zink
21C	Bremstrommel	1	ABS
21D	Tragplatte und Bremsleitung	1	ABS und PVC
21E	Radkappe	1	ABS
21F	Beilagscheibe	2	ABS
MM	M2,3 × 4 mm Schraube	4+2*	Metall

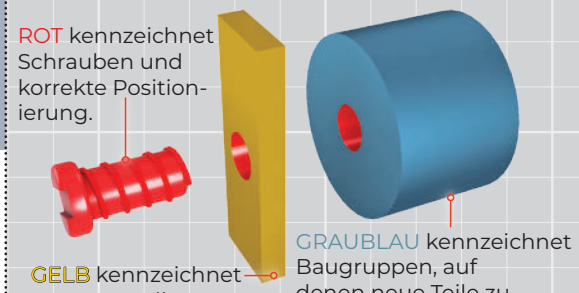
* inklusive Ersatz

01 VORBEREITEN DES REIFENS

Bei Zimmertemperatur lässt sich der rechte Vorderreifen 21A nur schwer verformen. Das macht es schwierig, ihn auf die Felge zu ziehen. Wir empfehlen, den Reifen wenige Minuten in eine Schale mit (ca. 75 °C) heißem Wasser zu legen. Durch das Erwärmen wird er weicher und lässt sich leichter aufziehen.

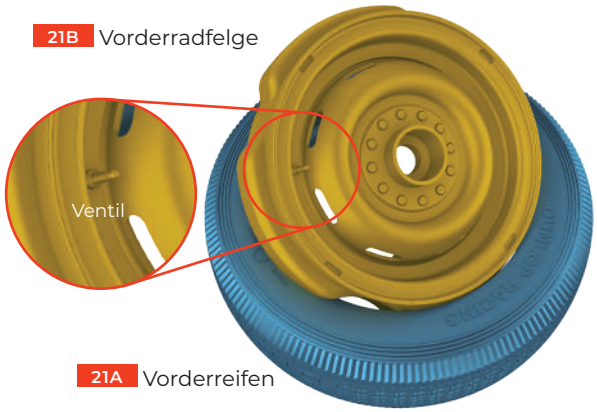
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



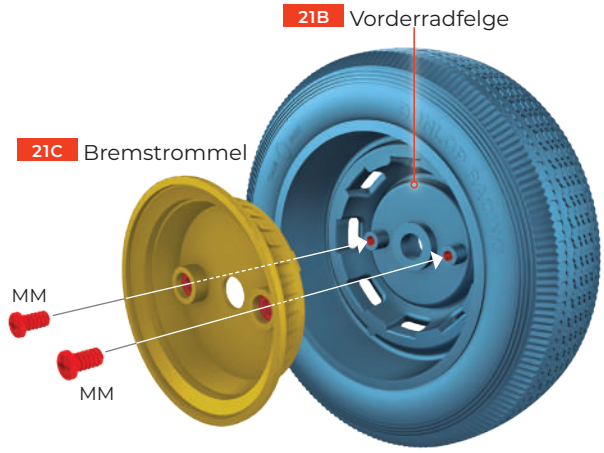
02 AUFZIEHEN DES REIFENS

Setzen Sie die Felge 21B, wie abgebildet, in den Reifen 21A und ziehen Sie dessen Flanke vorsichtig über die Felgenlippe, bis der Reifen gleichmäßig auf der Felge sitzt. Achtung: Berühren Sie während des Aufziehens NICHT das Reifenventil.



03 MONTAGE DER BREMSTROMMEL

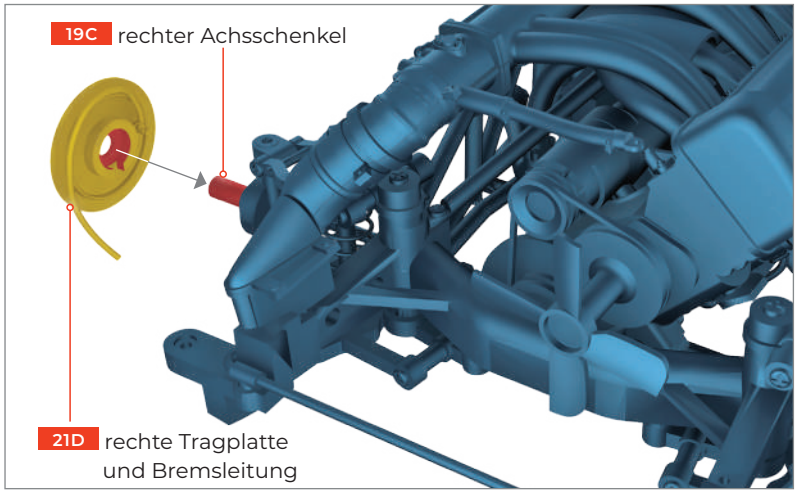
Die Bremstrommel 21C platzieren Sie, wie abgebildet, an der Innenseite der Felge 21B. Zum Fixieren verwenden Sie zwei **MM**-Schrauben.



Achtung! Heißes Wasser kann Verbrühungen verursachen! Holen Sie den Reifen nicht mit den Fingern aus dem Wasser.

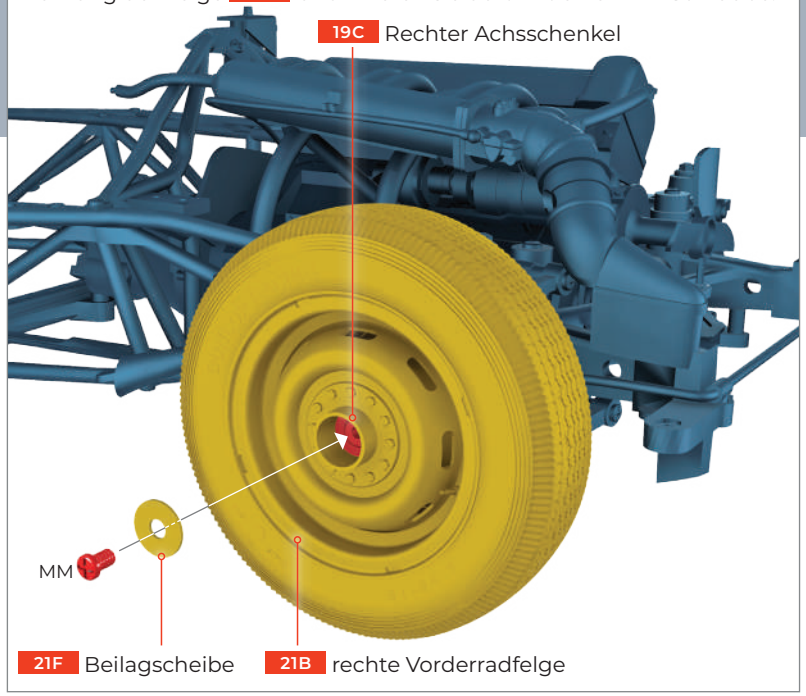
04 DIE RECHTE TRAGPLATTE

Die rechte Tragplatte 21D stecken Sie, wie abgebildet, auf den rechten Achsschenkel 19C. Die Nut im Zentrum der Tragplatte muss dabei nach unten weisen. Die Bremsleitung wird in einer späteren Montagesitzung angeschlossen.



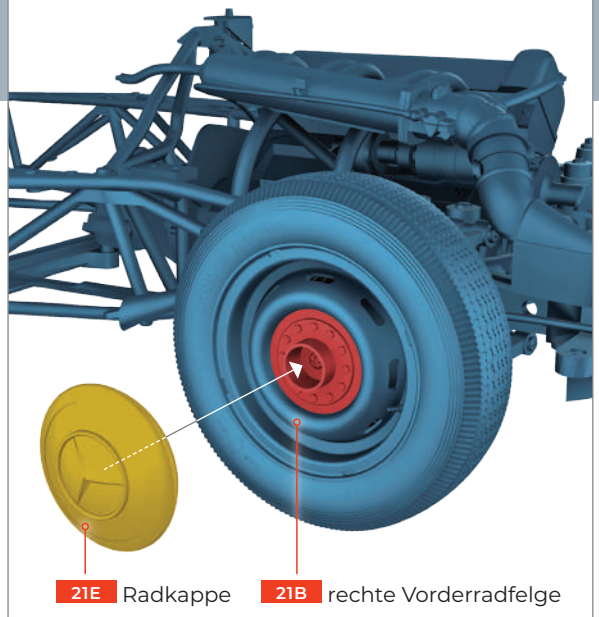
05 MONTAGE DES RECHTEN VORDERRADS

Schieben Sie das rechte Vorderrad auf den rechten Achsschenkel 19C. Dann setzen Sie die Beilagscheibe 21F in die zentrale Bohrung der Felge 21B und fixieren sie dort mit einer **MM**-Schraube.



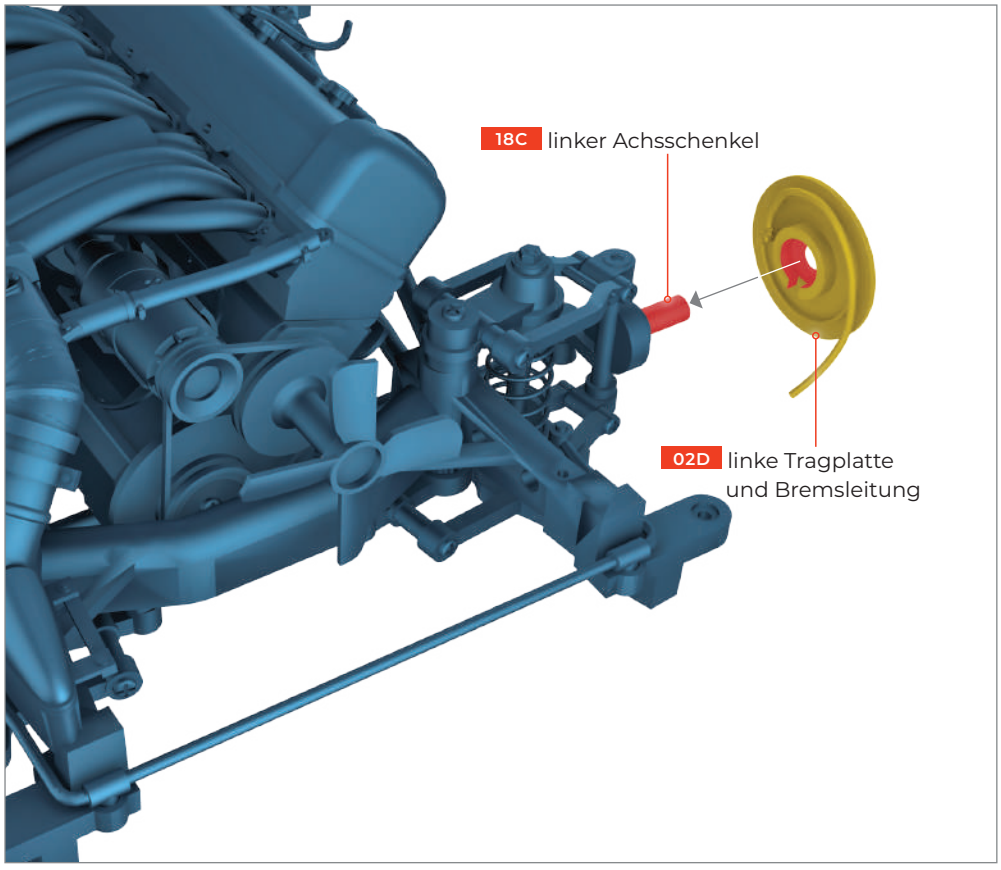
06 DIE RECHTE RADKAPPE

Um die Radkappe 21E zu befestigen, setzen Sie sie auf das Zentrum der rechten Felge 21B und drücken sie fest an.

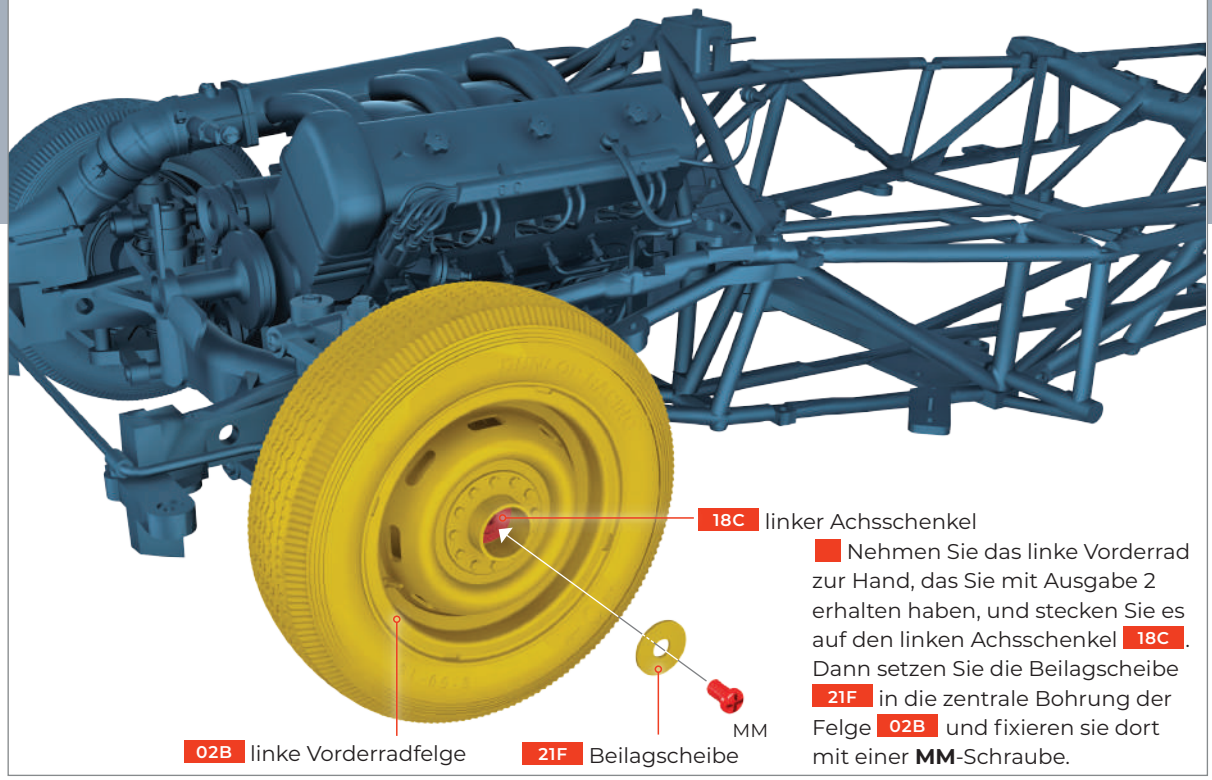


07 ANBRINGEN DER LINKEN TRAGPLATTE

Nehmen Sie die linke Tragplatte 02D zur Hand, die Sie mit Ausgabe 2 erhalten haben, und stecken Sie das Bauteil, wie gezeigt, auf den linken Achsschenkel 18C. Die Nut im Zentrum der Tragplatte soll erneut nach unten weisen. Die Bremsleitung wird später montiert.

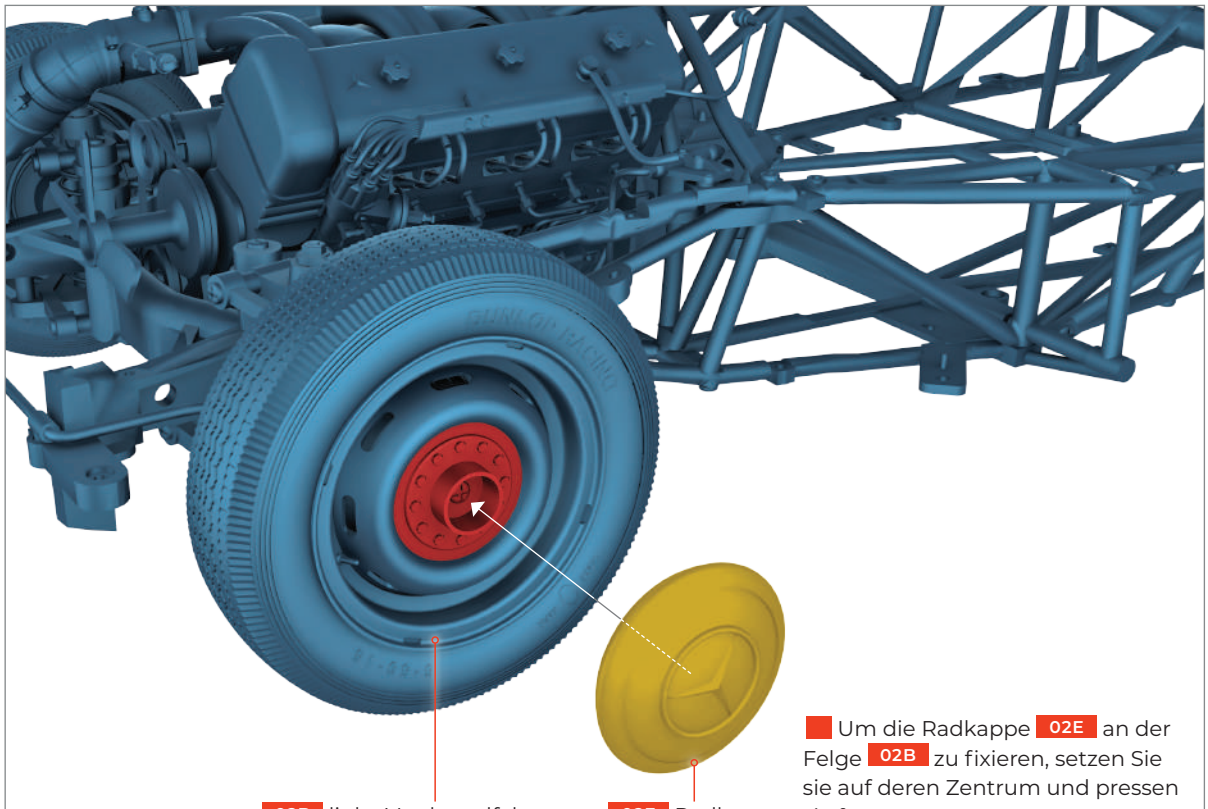


08 MONTAGE DES LINKEN VORDERRADS



Nehmen Sie das linke Vorderrad zur Hand, das Sie mit Ausgabe 2 erhalten haben, und stecken Sie es auf den linken Achsschenkel 18C. Dann setzen Sie die Beilagscheibe 21F in die zentrale Bohrung der Felge 02B und fixieren sie dort mit einer **MM**-Schraube.

09 DIE LINKE RADKAPPE



Um die Radkappe 02E an der Felge 02B zu fixieren, setzen Sie sie auf deren Zentrum und pressen sie fest an.

Sie montieren die linke und rechte Hinterachse samt Federung am Hauptrahmen Ihres 300 SL.

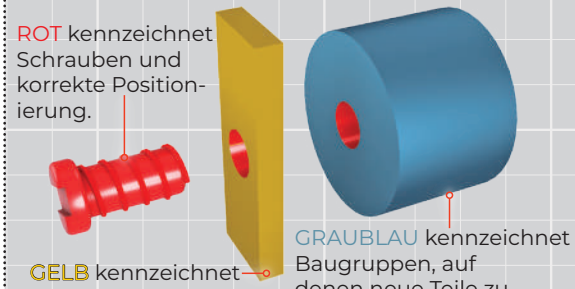
BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
22A	Hinterachse links	1	Zink
22B	Hinterachse rechts	1	Zink
22C	Stoßdämpfer	2	Zink
22D	Feder (Hinterachse)	2	Federstahl
CM	M2,0 × 4 mm Schraube	2 + 1*	Metall

* inklusive Ersatz

FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



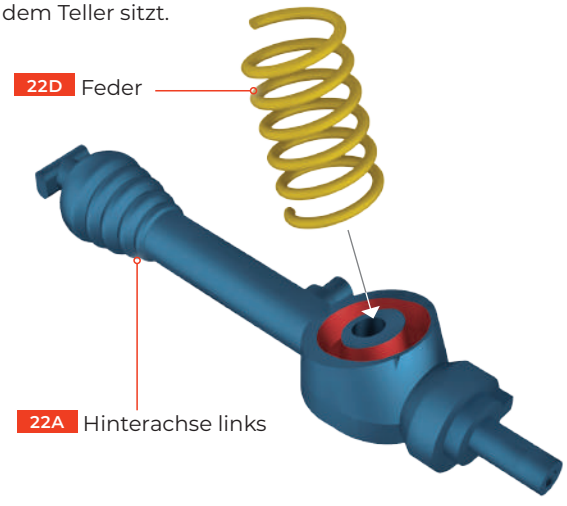
ROT kennzeichnet Schrauben und korrekte Positionierung.

GELB kennzeichnet neue Bauteile.

GRAUBLAU kennzeichnet Baugruppen, auf denen neue Teile zu montieren sind.

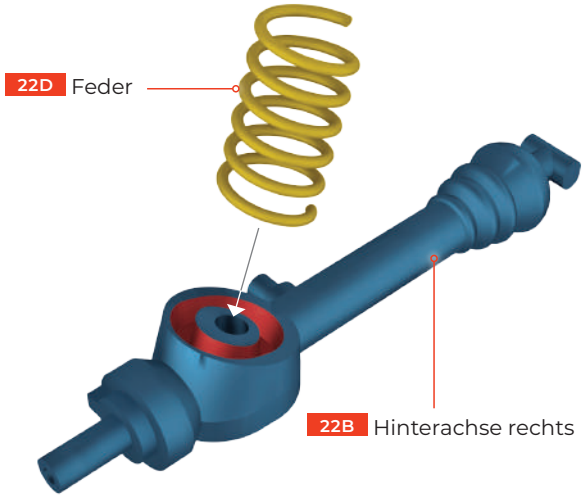
01 EINSETZEN DER LINKEN FEDER

Platzieren Sie die Feder (Hinterachse) 22D, wie gezeigt, auf dem Federteller am äußeren Ende der linken Hinterachse 22A. Drehen Sie die Feder beim Einsetzen hin und her, bis sie korrekt auf dem Teller sitzt.



02 EINSETZEN DER RECHTEN FEDER

Die zweite Feder 22D positionieren Sie entsprechend auf dem Federteller der rechten Hinterachse 22B.



03 EINBAU DER LINKEN HINTERACHSE UND DES LINKEN STOSSDÄMPFERS

Positionieren Sie die linke Hinterachse 22A, wie gezeigt, im Hauptrahmen 14A, und stecken Sie das obere Federende von unten in den oberen Federteller. Nehmen Sie den Stoßdämpfer 22C so zur Hand, dass das schmale Ende nach oben weist, und führen Sie ihn von unten bis zum Anschlag durch die Halterung in die Feder 22D. Der Kragen am unteren Ende soll in der Halterung einrasten (Abb. 1). Den Dämpfer mit einer **CM**-Schraube von oben am Federteller fixieren (Abb. 2).

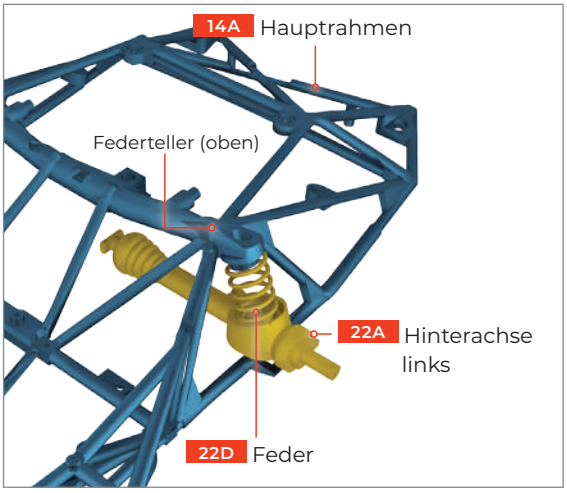


Abb. 1

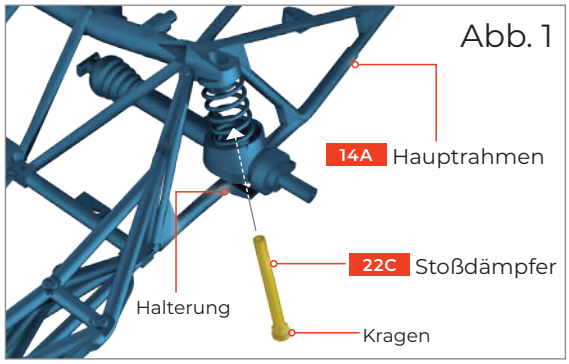
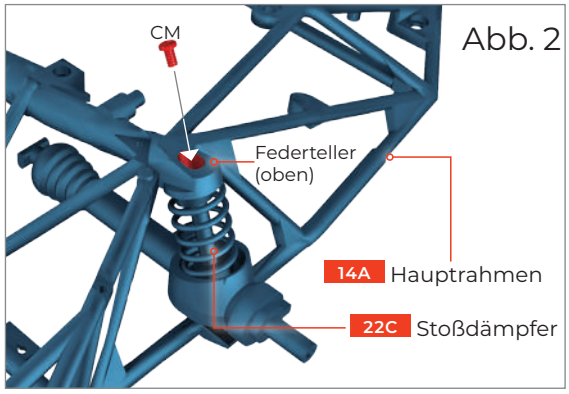


Abb. 2



04 EINBAU DER RECHTEN HINTERACHSE UND DES RECHTEN STOSSDÄMPFERS

Positionieren Sie die rechte Hinterachse 22B, wie gezeigt, im Hauptrahmen 14A. Das obere Federende von unten in den oberen Federteller stecken. Nehmen Sie den Stoßdämpfer 22C zur Hand, sodass das schmale Ende nach oben weist. Führen Sie ihn von unten bis zum Anschlag durch die Halterung in die Feder 22D. Der Kragen am unteren Ende soll wieder in der Halterung einrasten (Abb. 1). Den Dämpfer mit einer **CM**-Schraube von oben am Federteller fixieren (Abb. 2).

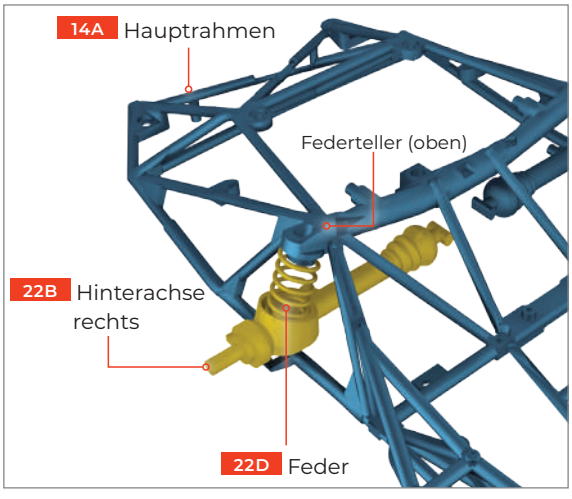


Abb. 1

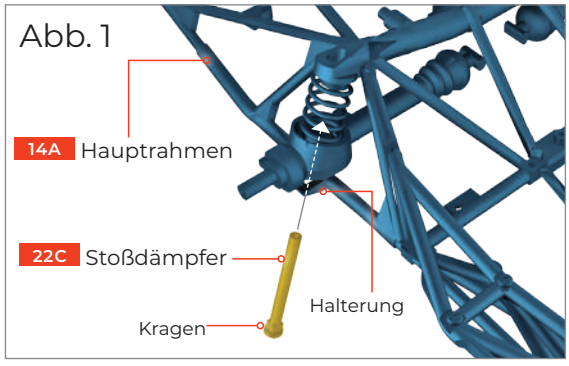
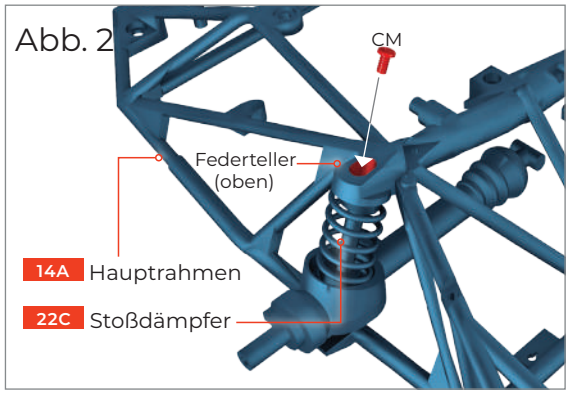


Abb. 2



Achtung: Achten Sie bei der Montage darauf, dass die schmalen Enden der beiden Achsen nach außen weisen.

Sie montieren das hintere Differenzial, befestigen das Kardangelenk und montieren die Baugruppe auf dem Hauptrahmen Ihres 300 SL.

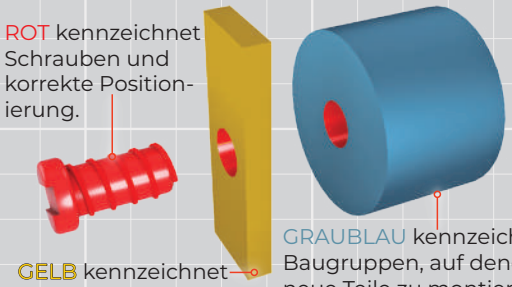
BENÖTIGTE TEILE

Nummer	Name	Anzahl	Material
23A	Heckdifferenzial (oben)	1	Zink
23B	Heckdifferenzial (unten)	1	Zink
23C	Kardangelenk (hinten)	1	Zink
23D	hinterer Ansatz der Gelenkwelle	1	Zink
CM	M2,0 × 4 mm Schraube	1 + 1*	Metall
GM	M2,0 × 7 mm Schraube	1 + 1*	Metall
OM	M2,3 × 5 mm Schraube	5 + 2*	Metall

* inklusive Ersatz

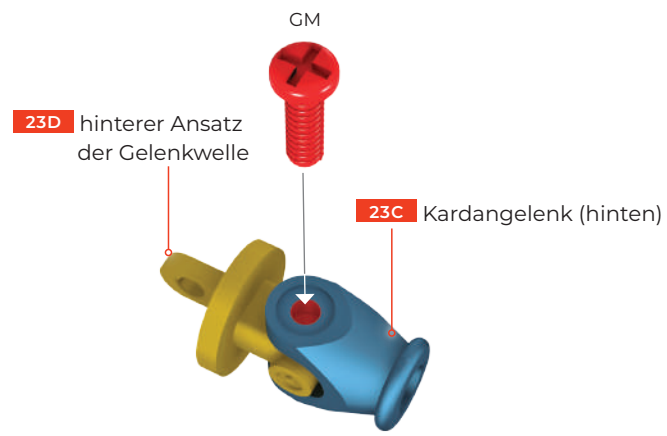
FARBCODIERUNG

Die farbliche Kennzeichnung der Bauteile zeigt, wie diese zu montieren sind.



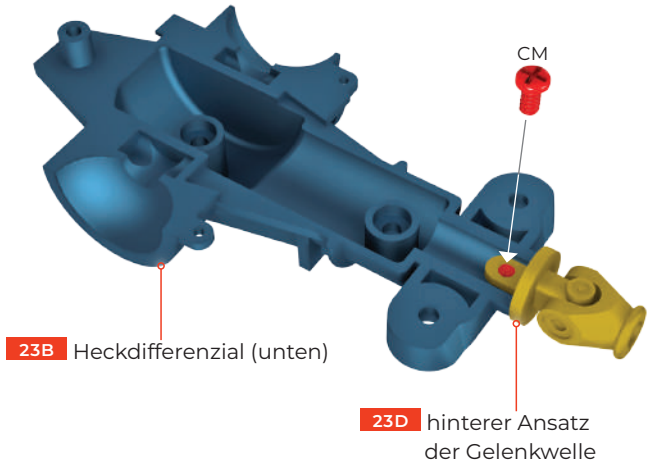
01 MONTAGE DES HINTEREN KARDANGELENKS

Platzieren Sie den hinteren Teil des Ansatzes 23D, wie gezeigt, zwischen den Backen des hinteren Kardangelenks 23C. Stecken Sie nun eine **GM**-Schraube bis zum Anschlag in die Bohrung an der Seite der Kardangelenks, und verschrauben Sie dann die beiden Bauteile miteinander.



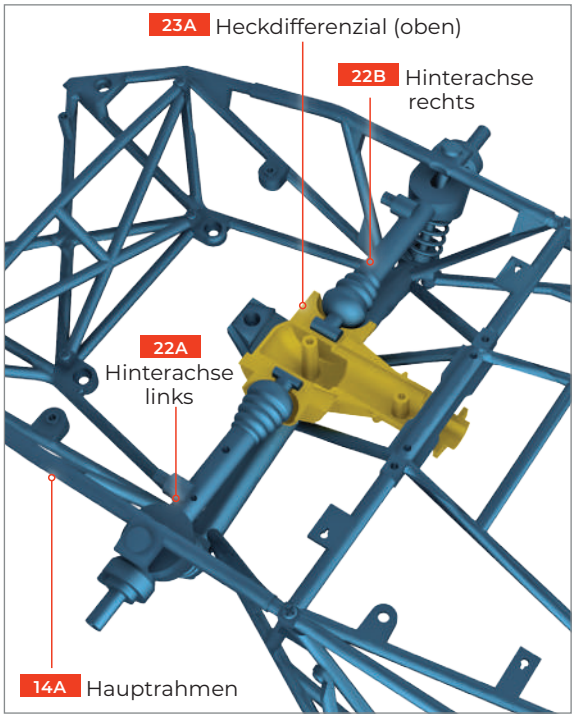
02 FIXIEREN DES HINTEREN ANSATZES

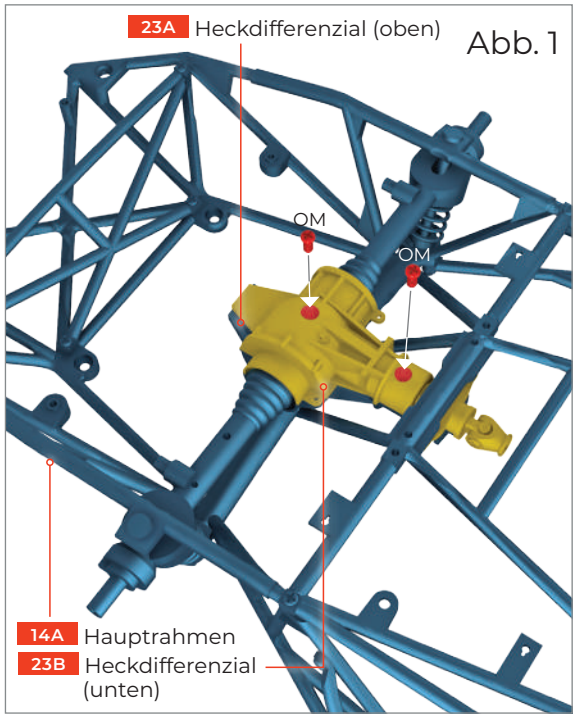
Den vorderen Teil des Ansatzes 23D positionieren Sie, wie abgebildet, an der Vorderseite des unteren Heckdifferenzials 23B. Dort befestigen Sie ihn mit einer **CM**-Schraube.

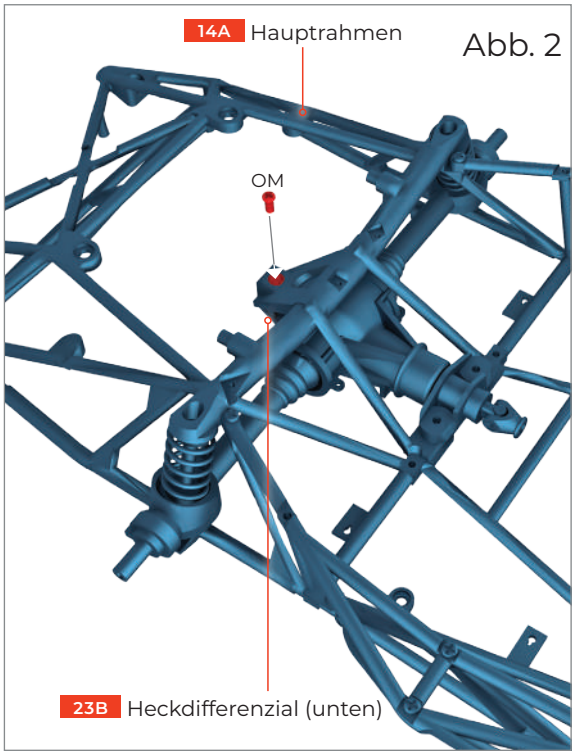


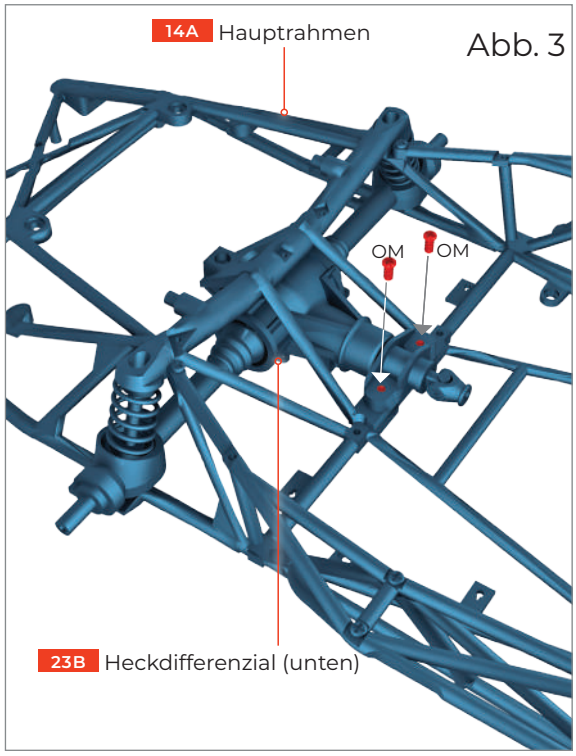
03 MONTAGE UND EINBAU DES HECKDIFFERENZIALS

Legen Sie das Modell mit der Unterseite nach oben auf Ihre Arbeitsplatte, und platzieren Sie das obere Heckdifferenzial 23A zwischen der linken 22A und der rechten Hinterachse 22B auf dem Hauptrahmen 14A. Stecken Sie nun das untere Heckdifferenzial 23B auf das obere Heckdifferenzial 23A, sodass die beiden Ansätze an den Innenseiten der hinteren Achsen im Differenzial fixiert sind (Abb. 1), und verschrauben Sie beide Seiten mit zwei **OM**-Schrauben. Wenden Sie das Modell, und fixieren Sie das hintere Ende des Heckdifferenzials 23B mit einer **OM**-Schraube am hinteren Querträger des Hauptrahmens 14A (Abb. 2). Das vordere Ende befestigen Sie mit zwei weiteren **OM**-Schrauben (Abb. 3).









Legen Sie beim Montieren der Teile ein Stück Stoff unter den Rahmen, damit der Motor während der Arbeiten keinen Schaden nimmt.