

**NO
TIME
TO
DIE** 007[™]

DB5



Pacco 02

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

**FASE 008: ASSEMBLAGGIO DELLA PARTE
SUPERIORE DELLA TESTATA**

FASE 009: MONTAGGIO DELLE CANDELE

**FASE 010: ASSEMBLAGGIO
DEI CARBURATORI**

FASE 011: MONTAGGIO DEI CARBURATORI

**FASE 012: MONTAGGIO DEI COLLETTORI DI
SCARICO E ASSEMBLAGGIO DELLA TESTATA**

**FASE 013: ASSEMBLAGGIO
DELL'ALTERNATORE E DEL CARTER
DELLA DISTRIBUZIONE**

**FASE 014: ASSEMBLAGGIO DELLA TESTATA
E DEL CARTER DELLA DISTRIBUZIONE
CON LA METÀ SINISTRA
DEL MONOBLOCCO**

**FASE 015: ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO
DELLA SCATOLA DEL CAMBIO**

NO TIME TO DIE © Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, 007[™] and related James Bond Indicia © 1962-2023 Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, 007[™] and related James Bond Trademarks are trademarks of Danjaq, LLC. All Rights Reserved.



Aston Martin, the Aston Martin Wings logo and the model Name "DB5" are trademarks owned, licensed or used by Aston Martin Lagonda Limited. All Rights Reserved.

AGORAMODELS.
JAMES BOND
—COLLECTION—

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Alcune parti richiedono un poco di colla per l'assemblaggio. Applica la colla con parsimonia e utilizza uno stuzzicadenti per non usarne una quantità eccessiva. Ti consigliamo di usare colla cianoacrilica in gel oppure colla liquida per modellismo. Se possibile, esegui una prova di montaggio prima di incollare i pezzi.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio successive.

Proteggi sempre la verniciatura dei componenti posizionando sulla superficie di lavoro un tappetino da taglio, un foglio di carta bianca o un panno morbido.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la *No Time To Die* Aston Martin DB5, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

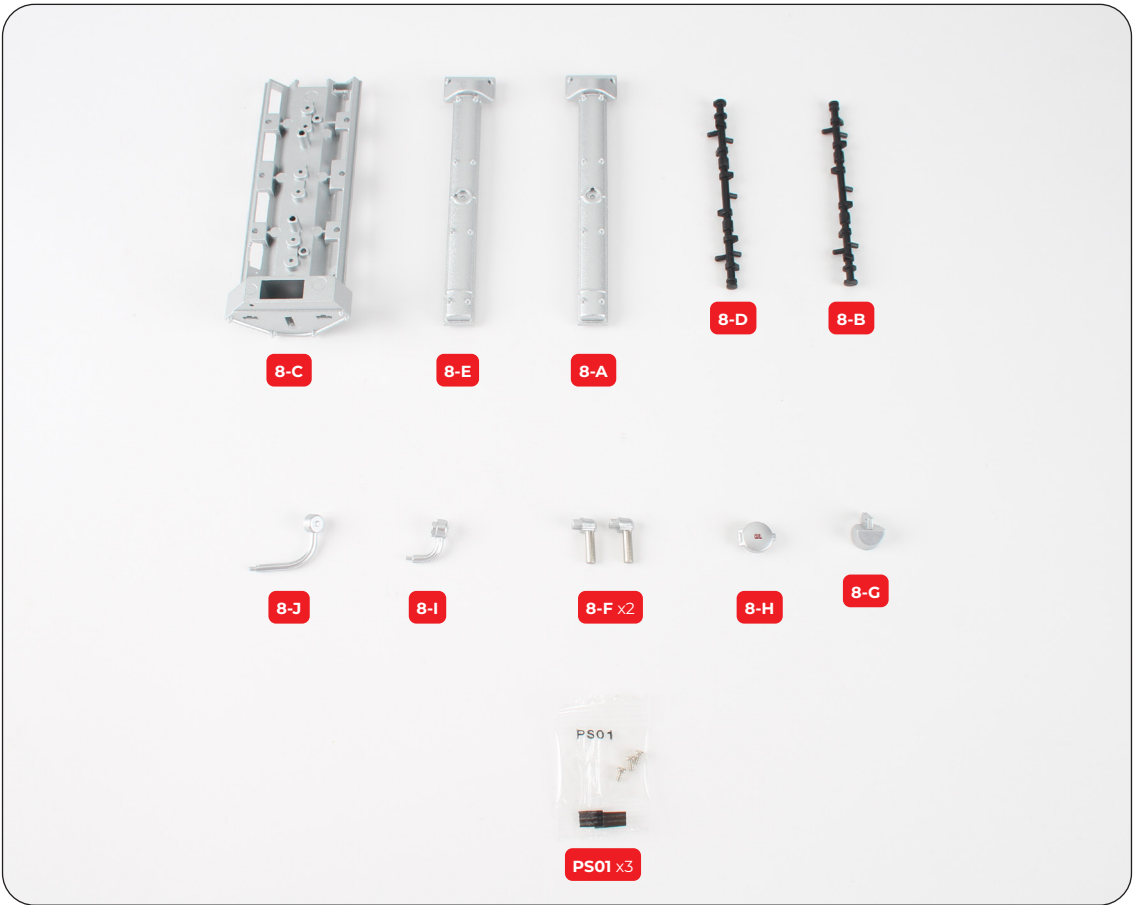
Fase 008: Assemblaggio della parte superiore della testata

In questa fase assemblerai la parte superiore della testata montando gli alberi a camme e i coperchi valvole. Monterai pure il bocchettone di rifornimento dell'olio e il relativo tappo.



ELENCO PARTI DELLA FASE 008

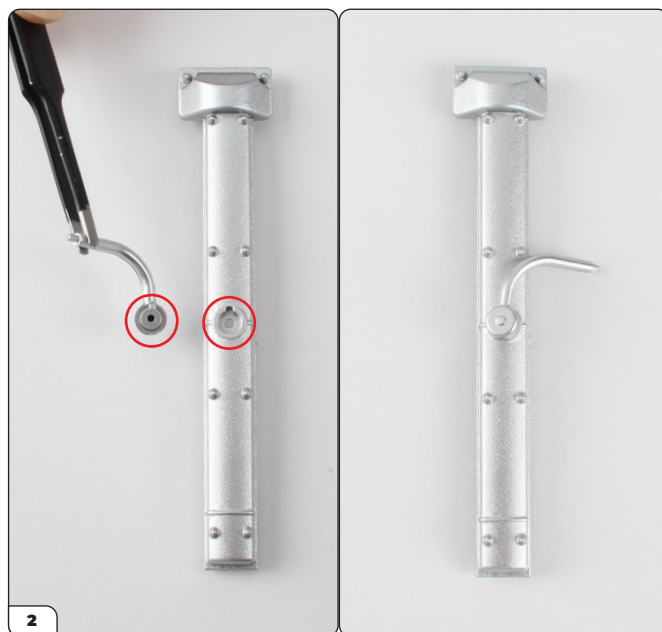
Nome	Nome
8-A Coperchio valvole destro	8-G Bocchettone rifornimento olio
8-B Albero a camme destro	8-H Tappo rifornimento olio
8-C Testata (parte superiore)	8-I Raccordo coperchio valvole sinistro
8-D 8-D Albero a camme sinistro	8-J Raccordo coperchio valvole destro
8-E Coperchio valvole sinistro	Viti PS01 x3
8-F Supporto frontale testata x2	



Fase 008: Assemblaggio della parte superiore della testata



I coperchi valvole sono marcati con una "L" (8-E) e una "R" (8-A) per distinguere il sinistro dal destro.



Monta il raccordo sul coperchio valvole marcato "R" come mostrato nella foto.

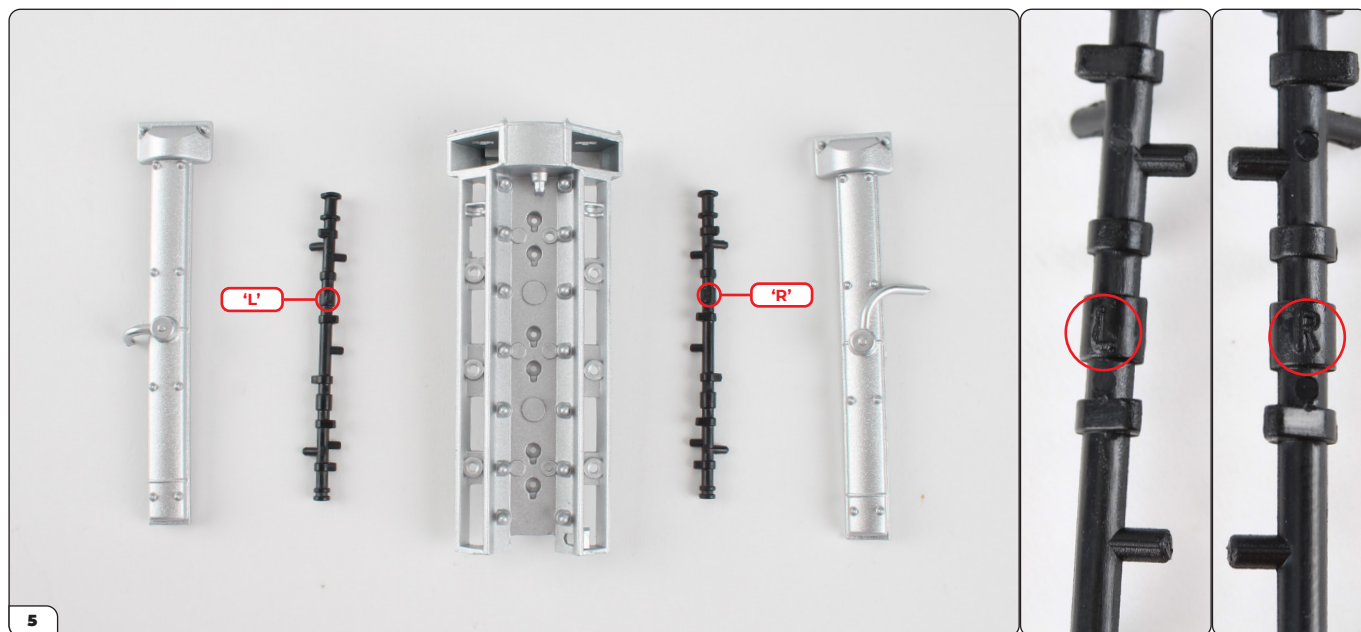


Capovolgi il coperchio valvole destro e fissa il raccordo con una vite PS01.

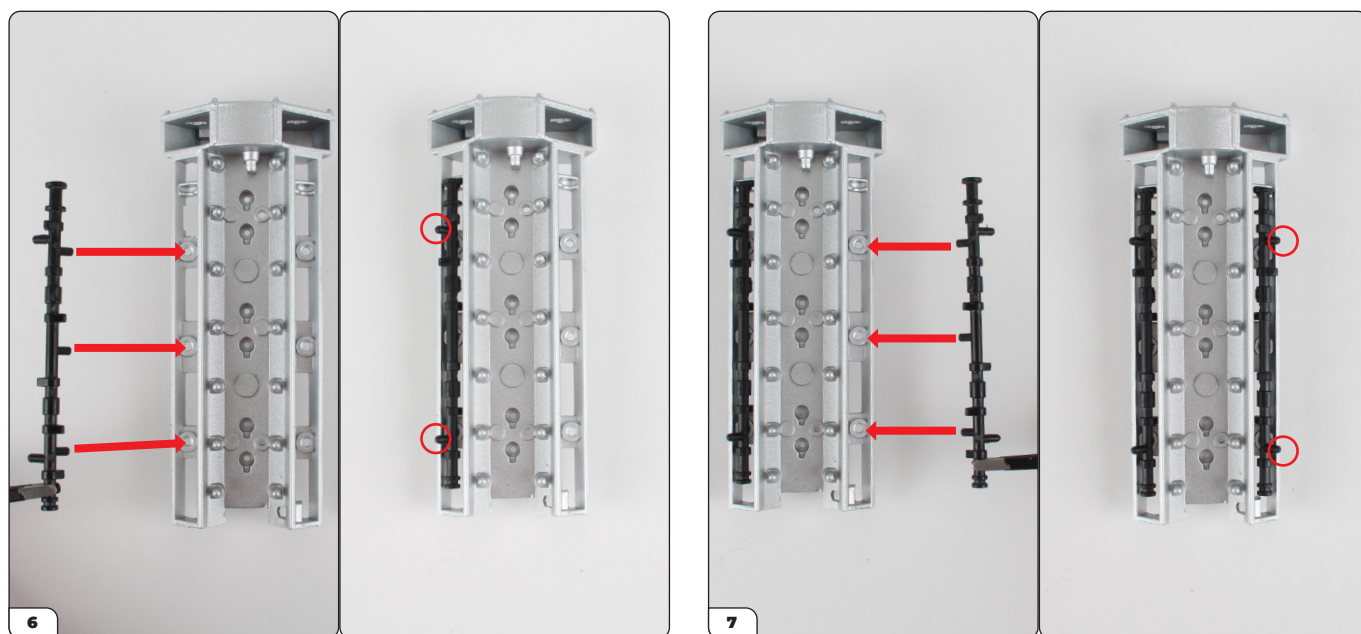


Monta il raccordo sul coperchio valvole marcato "L" e fissalo con una vite PS01.

Fase 008: Assemblaggio della parte superiore della testata



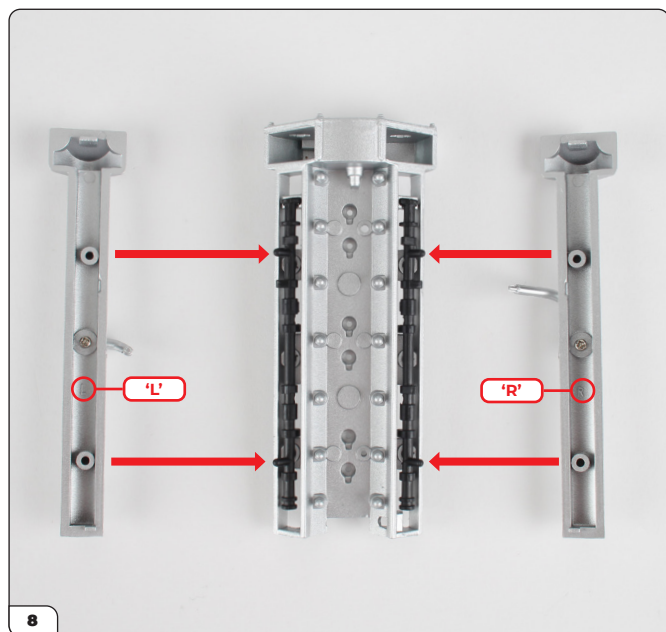
Predisponi i coperchi valvole sinistro e destro e gli alberi a camme sinistro e destro ai lati della testata come mostrato nella foto.



Monta l'albero a camme sinistro nella testata assicurandoti che i due perni (cerchiati in rosso) siano rivolti all'esterno.

Fai lo stesso per l'albero a camme destro.

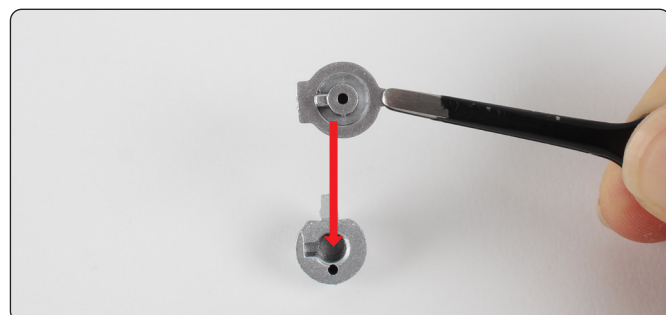
Fase 008: Assemblaggio della parte superiore della testata



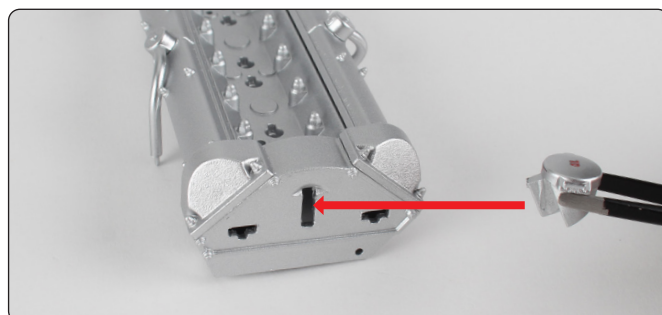
Predisponi i coperchi valvole sinistro e destro come mostrato nella foto.



Premi con decisione i coperchi sui perni degli alberi a camme. Potrebbe essere necessario grattare leggermente la superficie dei perni per facilitare l'operazione.

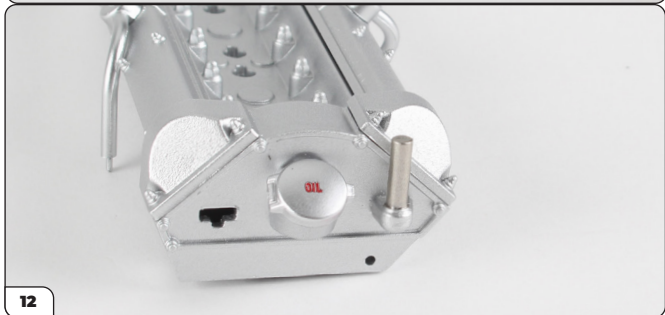
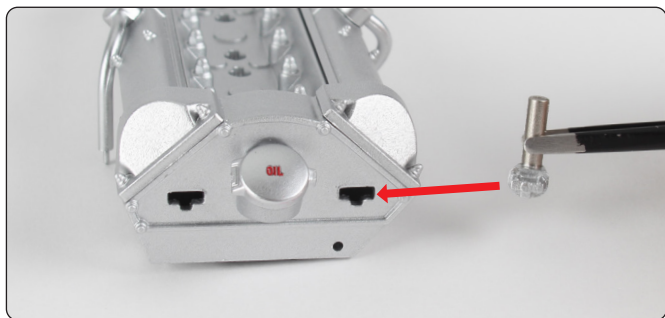


Monta il tappo dell'olio (8-H) sul suo bocchettone (8-G) come mostrato nella foto.

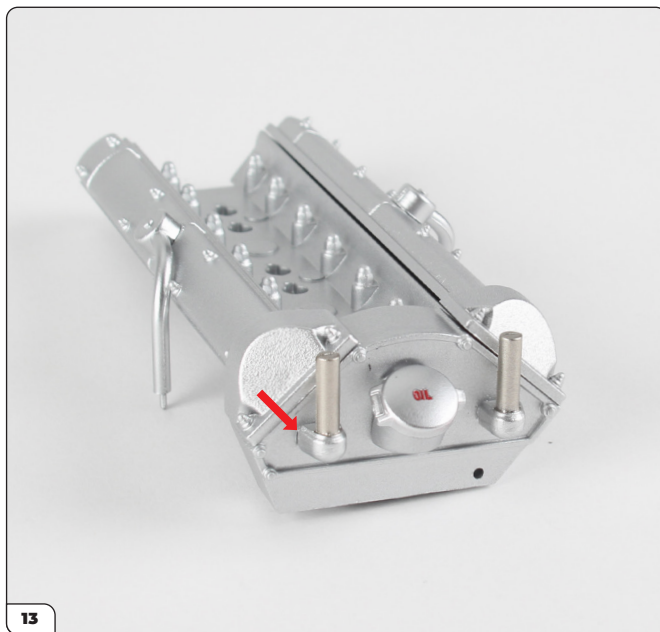


Monta il bocchettone inserendolo a pressione nel relativo incavo presente sulla testata.

Fase 008: Assemblaggio della parte superiore della testata

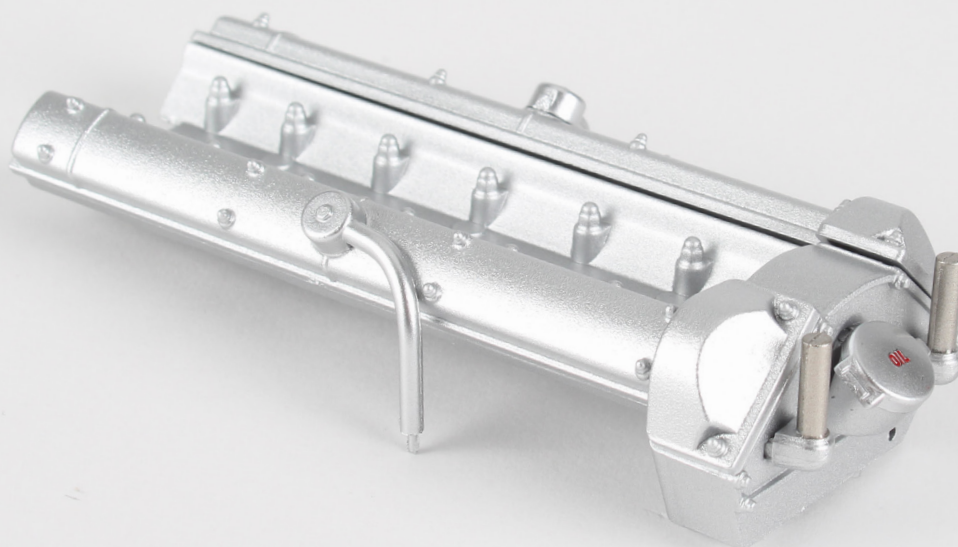


Monta uno dei supporti frontali della testata inserendolo a pressione nel relativo incavo.



Fai lo stesso per l'altro supporto frontale della testata.

FASE COMPLETATA



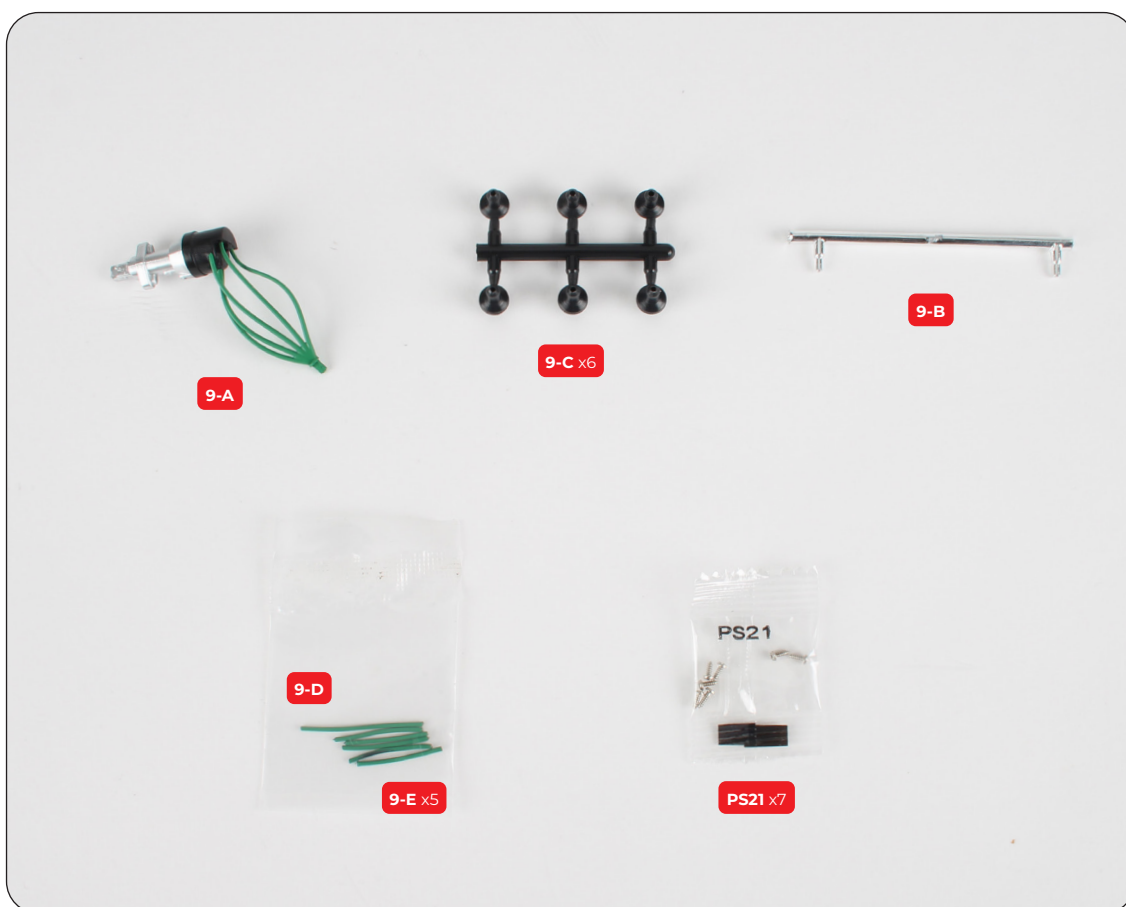
Fase 009: Montaggio delle candele

In questa fase monterai lo spinterogeno sulla testata e poi monterai le candele e i relativi cavi.



ELENCO PARTI DELLA FASE 009

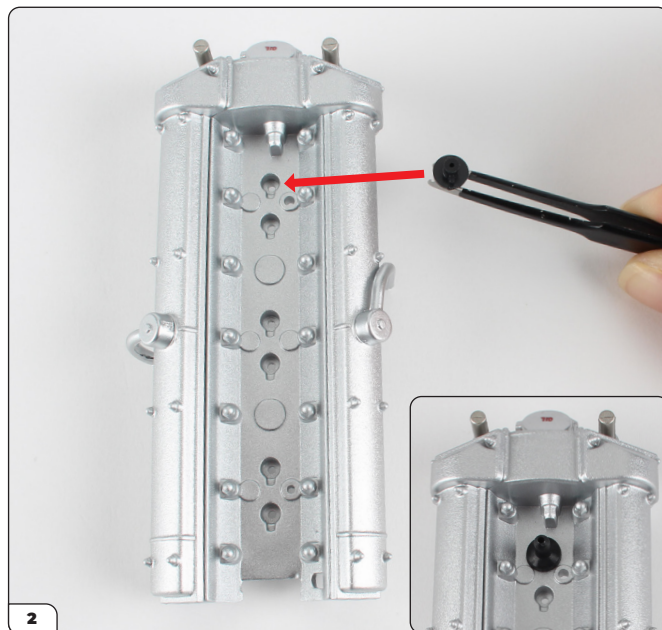
Nome
9-A Spinterogeno
9-B Tubo passacavi
9-C Candele x6
9-D Cavo elettrico (lungo)
9-E Cavo elettrico (corto) x5
Viti PS21 x7



Fase 009: Montaggio delle candele



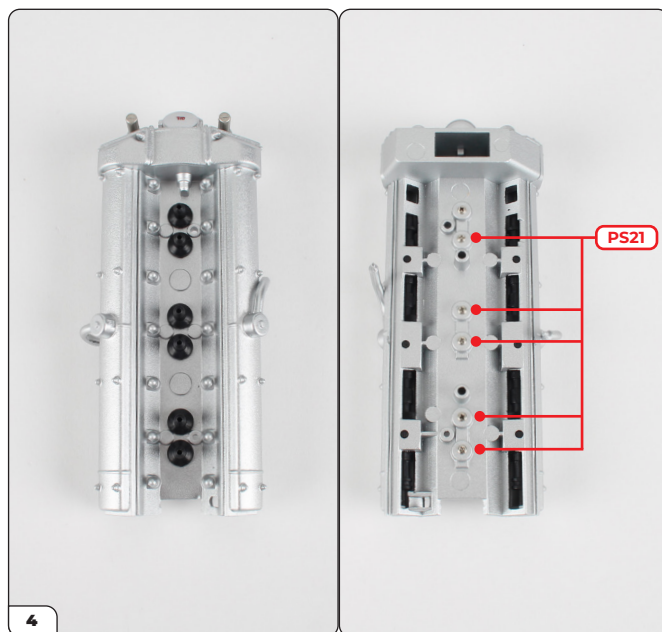
1
Stacca le sei candele tagliando il supporto nei punti indicati.



2
Inserisci una candela nel relativo foro della testata.

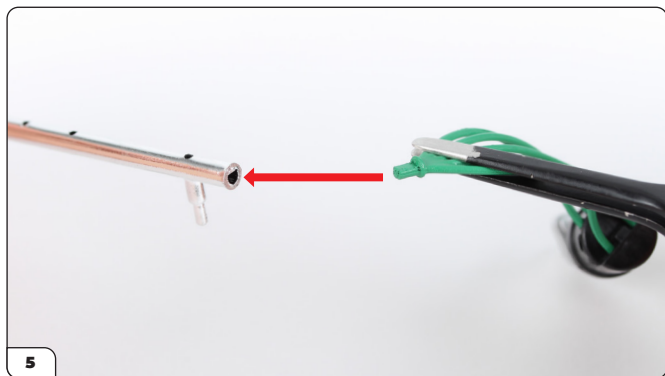


3
Capovolgi la testata e fissa la candela usando una vite PS21.

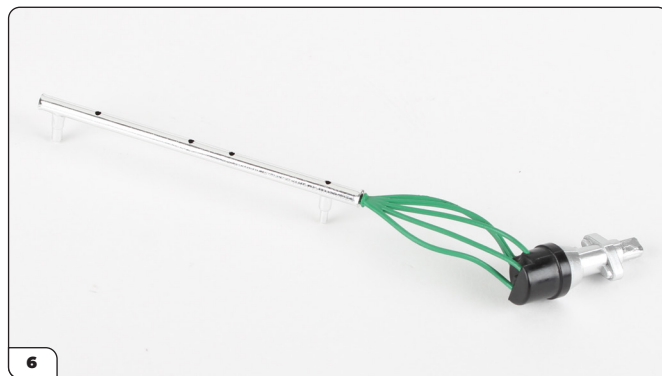


4
Inserisci le altre candele nei relativi fori e fissale con altre 5 viti PS21.

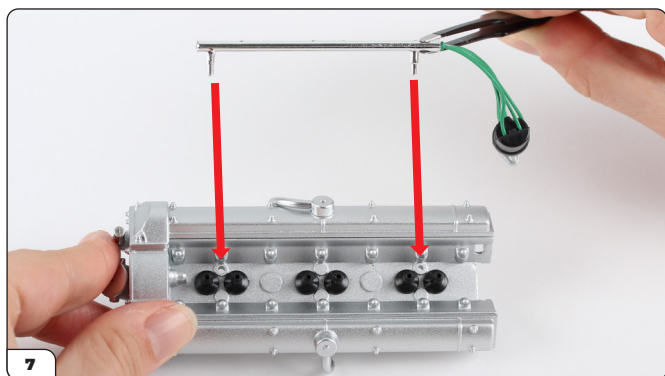
Fase 009: Montaggio delle candele



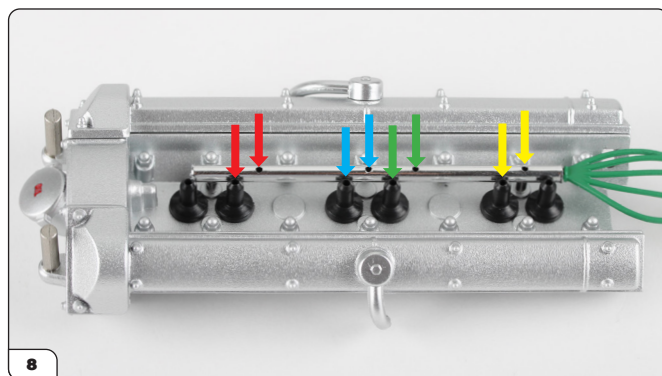
Collega il fascio di cavi dello spinterogeno al tubo passacavi, inserendo il perno all'estremità nell'imboccatura del tubo.



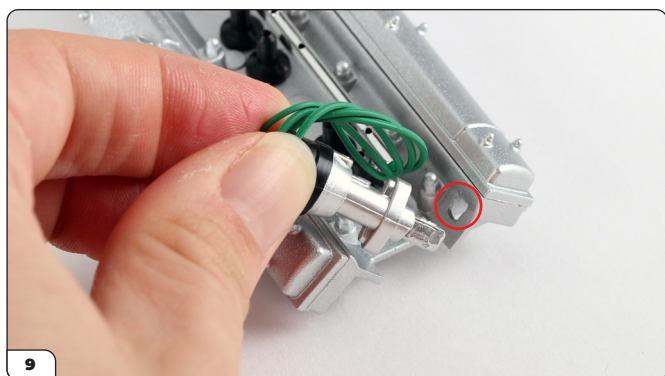
Spingi a fondo il perno.
Non incollarlo in questa fase.



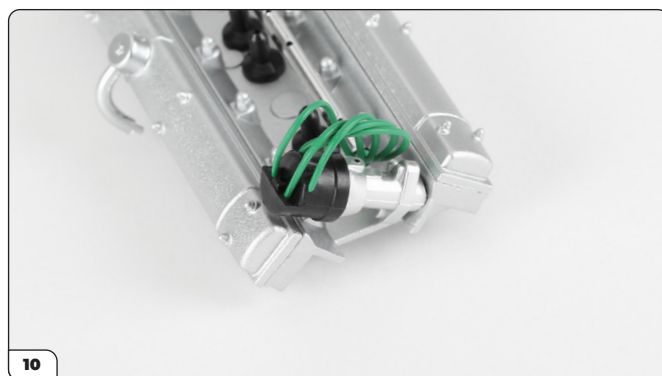
Fissa il tubo passacavi sulla testata, premendo i due perni nei relativi fori.



Controlla che i fori sul tubo siano allineati con le corrispondenti candele, come indicato dalle frecce dello stesso colore nella foto.

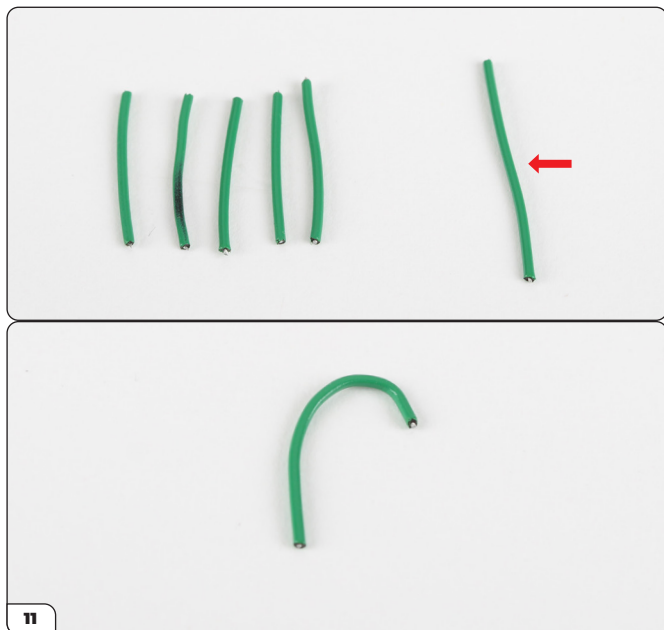


Monta lo spinterogeno nel relativo foro sagomato presente sulla testata.

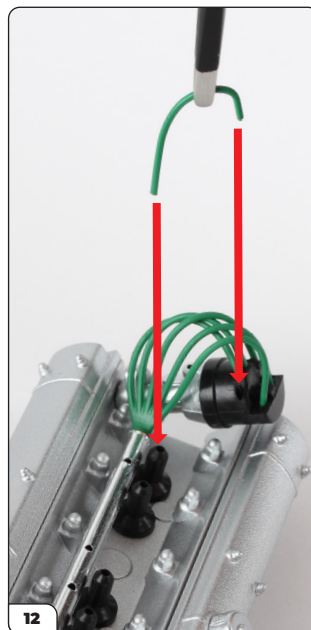


Potrebbe essere necessario grattare la superficie del suo perno sagomato per facilitare il montaggio nel foro.

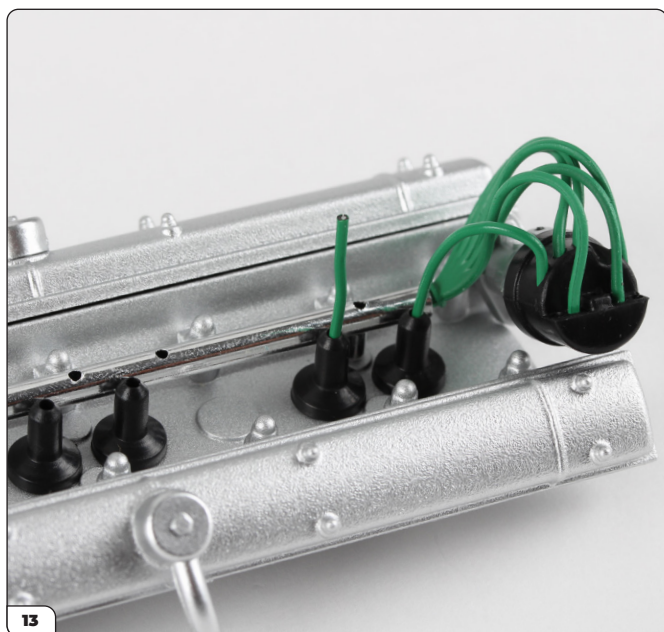
Fase 009: Montaggio delle candele



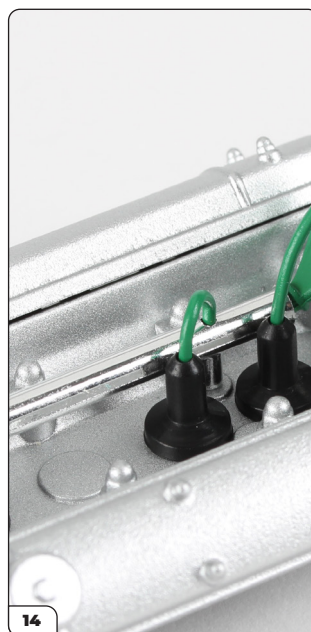
Separa il cavo più lungo (9-D) dagli altri cinque cavi più corti e piegalo a forma di "U".



Monta il cavo più lungo sullo spinterogeno e sulla candela più vicina. Sistema l'andamento del cablaggio se necessario. Non incollare i cavi.



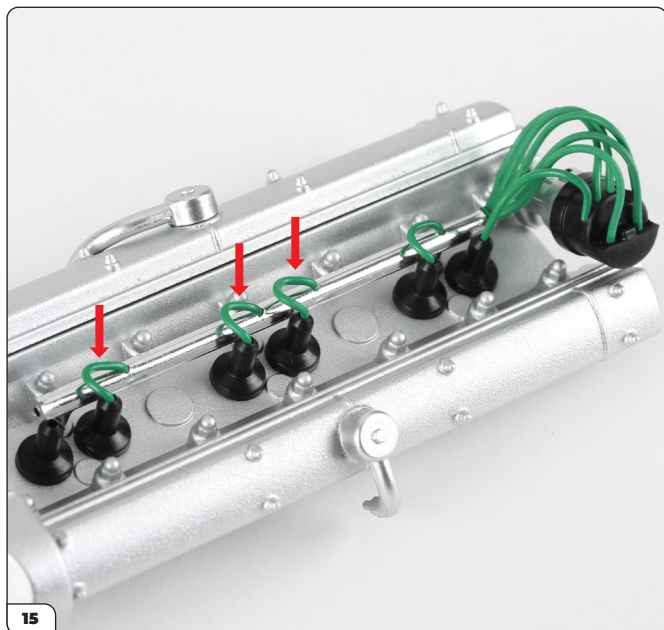
Monta uno dei cavi corti (9-E) sulla candela successiva.



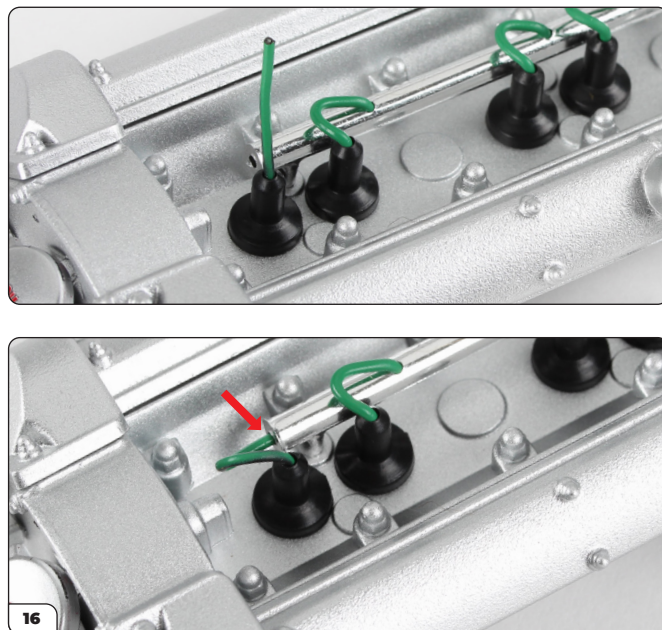
Piega il cavo per poter inserire l'altra sua estremità nel relativo foro del tubo, poi spingilo a fondo.



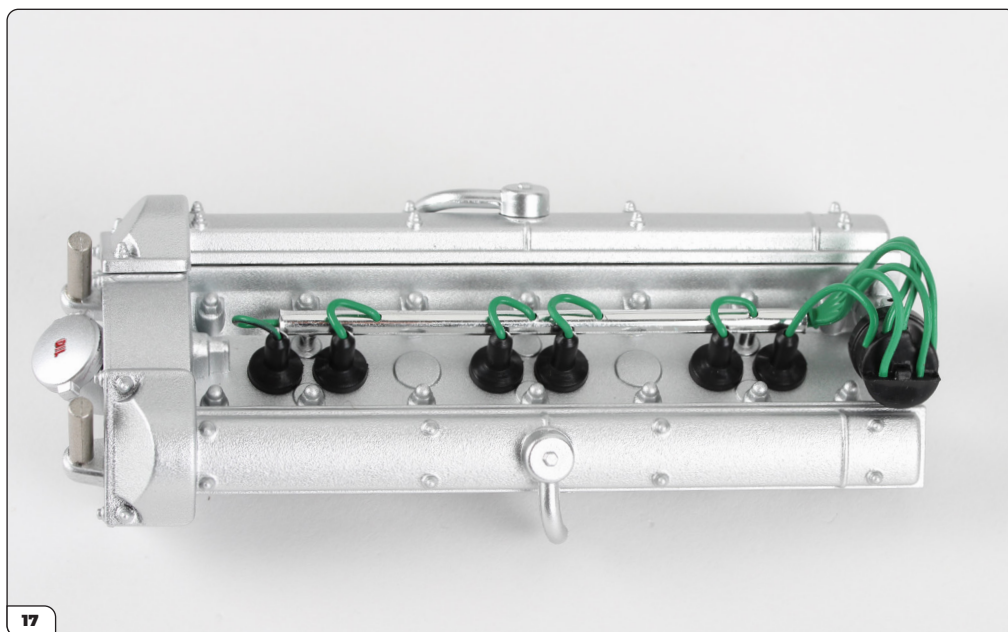
Fase 009: Montaggio delle candele



Monta allo stesso modo altri tre cavi corti sulle successive tre candele.

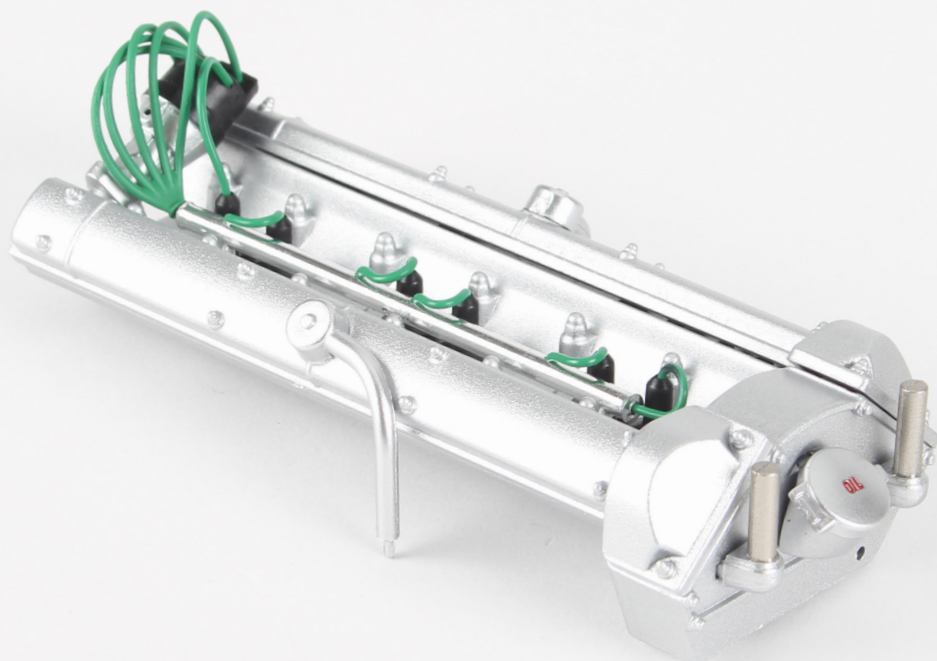


Monta l'ultimo cavo corto sull'ultima candela e inserisci la sua estremità nell'estremità del tubo rimasta libera.



Fase 009: Montaggio delle candele

FASE COMPLETATA



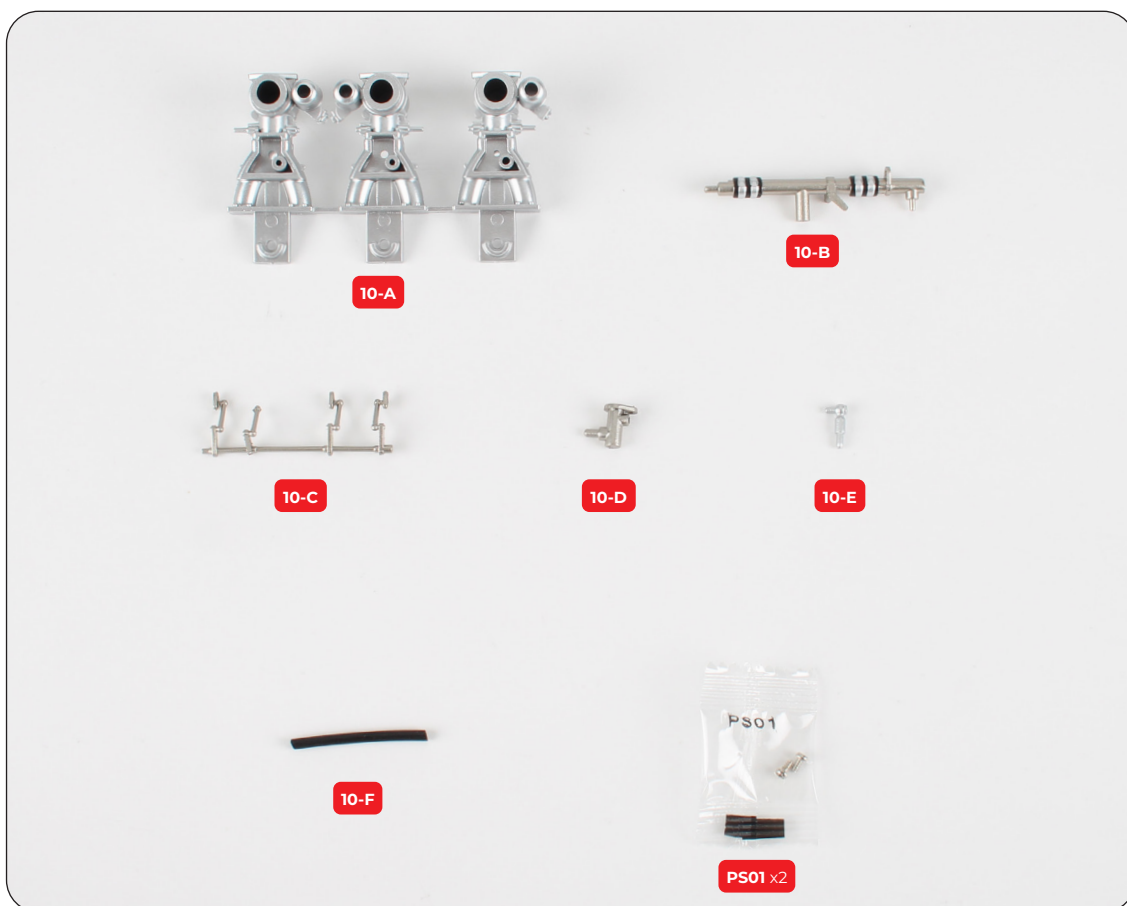
Fase 010: Assemblaggio dei carburatori

Ora assemblerai i tre carburatori collegando la linea di alimentazione principale e il leveraggio dello starter.

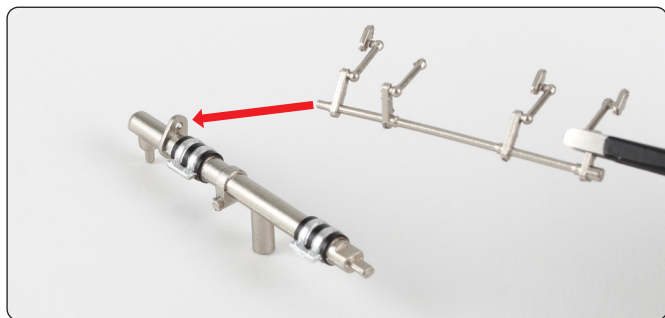


ELENCO PARTI DELLA FASE 010

Nome
10-A Carburatori
10-B Linea di alimentazione principale
10-C Leveraggio dello starter
10-D Terminale della linea di alimentazione
10-E Raccordo della linea di alimentazione
10-F Tubo benzina
Viti PS01 x2



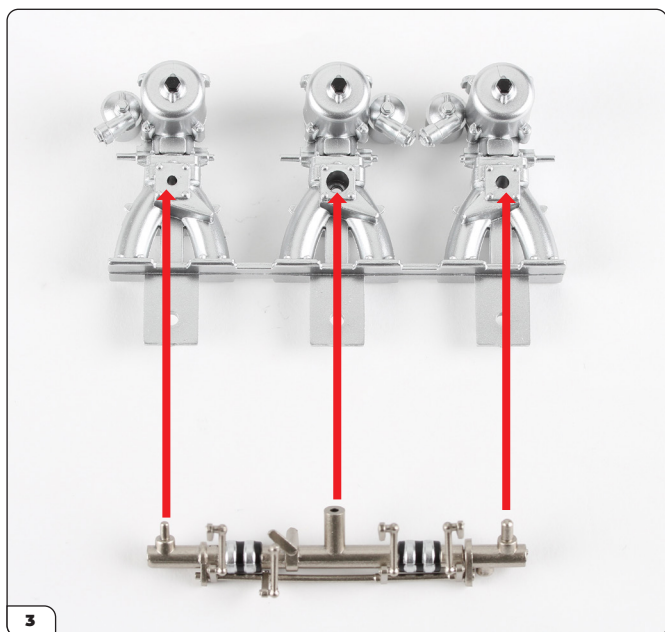
Fase 010: Assemblaggio dei carburatori



Monta il leveraggio dello starter sulla linea di alimentazione principale, spingendo il perno più sottile nel relativo foro. Controlla che, una volta montato, il leveraggio sia orientato come mostrato nella foto.



Monta il terminale (10-D), pressandolo sul perno sagomato. Fai attenzione a non danneggiare il leveraggio dello starter.

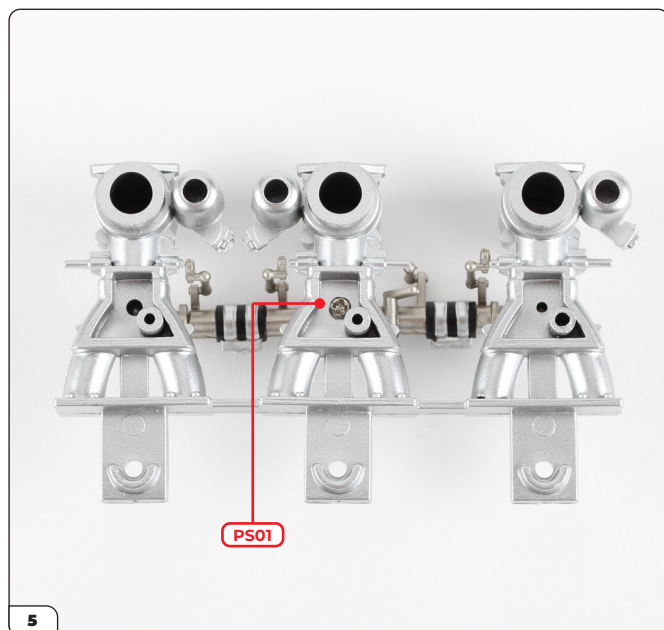


Allinea i tre carburatori con la linea di alimentazione principale.

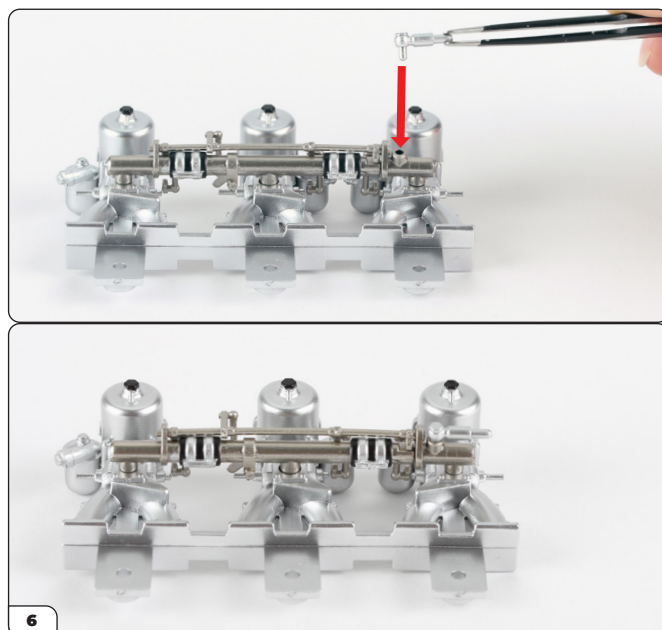


Monta la linea di alimentazione.

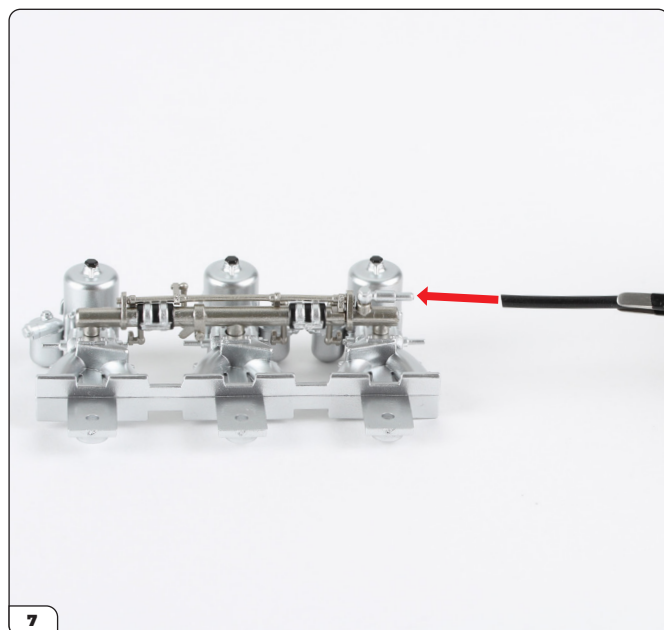
Fase 010: Assemblaggio dei carburatori



Capovolgi il gruppo e fissalo con una vite PS01.



Monta il raccordo (10-E) nel foro piccolo presente sulla linea di alimentazione.

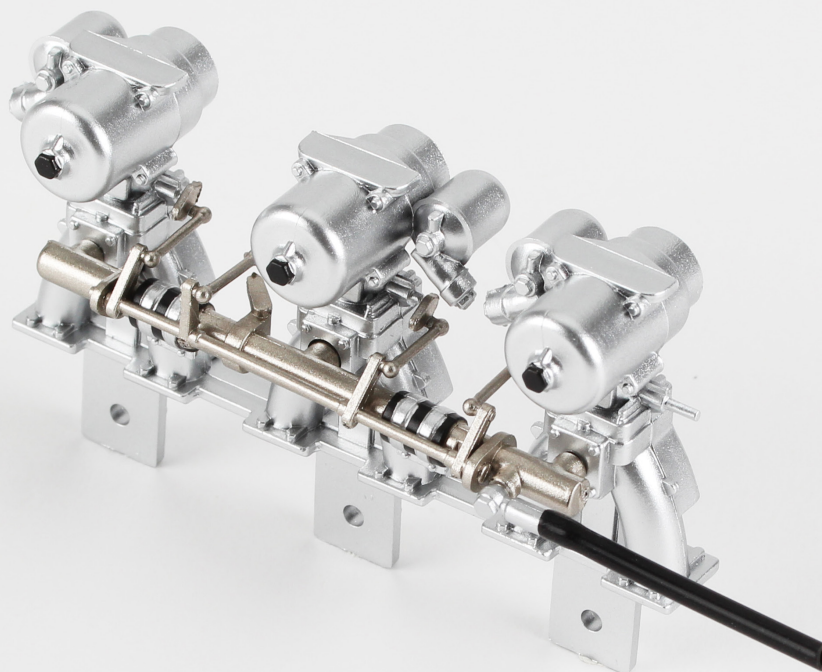


Collega il tubo benzina al raccordo.



Fase 010: Assemblaggio dei carburatori

FASE COMPLETATA



Fase 011: Montaggio dei carburatori

In questa fase monterai i carburatori sulla parte inferiore della testata.



ELENCO PARTI DELLA FASE 011

Nome
11-A Testata (parte inferiore)
Viti DS01 x4

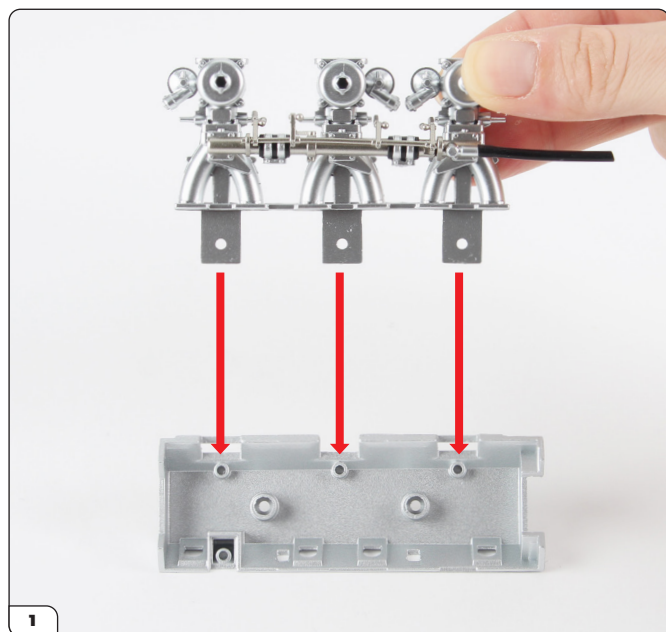


11-A

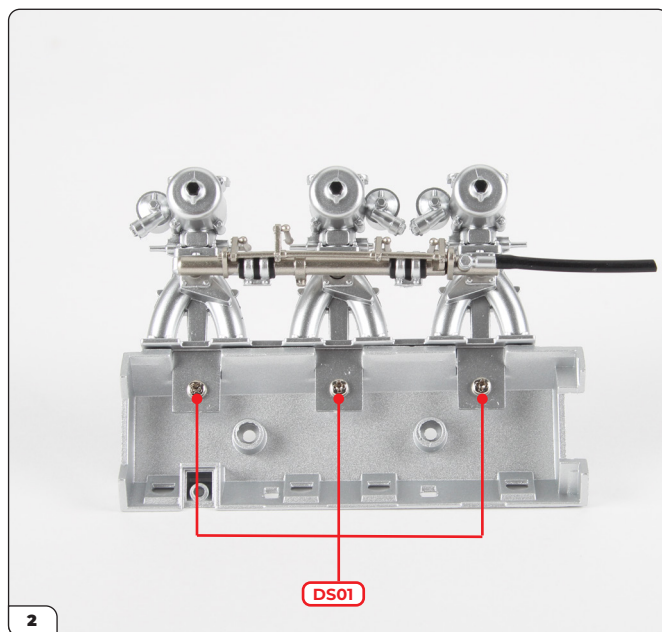


DS01 x4

Fase 011: Montaggio dei carburatori

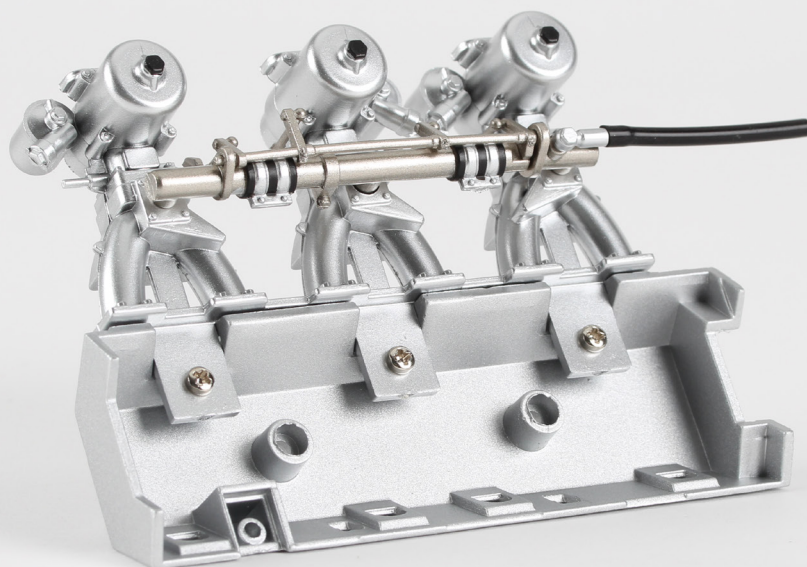


Monta i tre carburatori (vedi fase 010) sulla parte inferiore della testata.



Fissali usando tre viti DS01.

FASE COMPLETATA



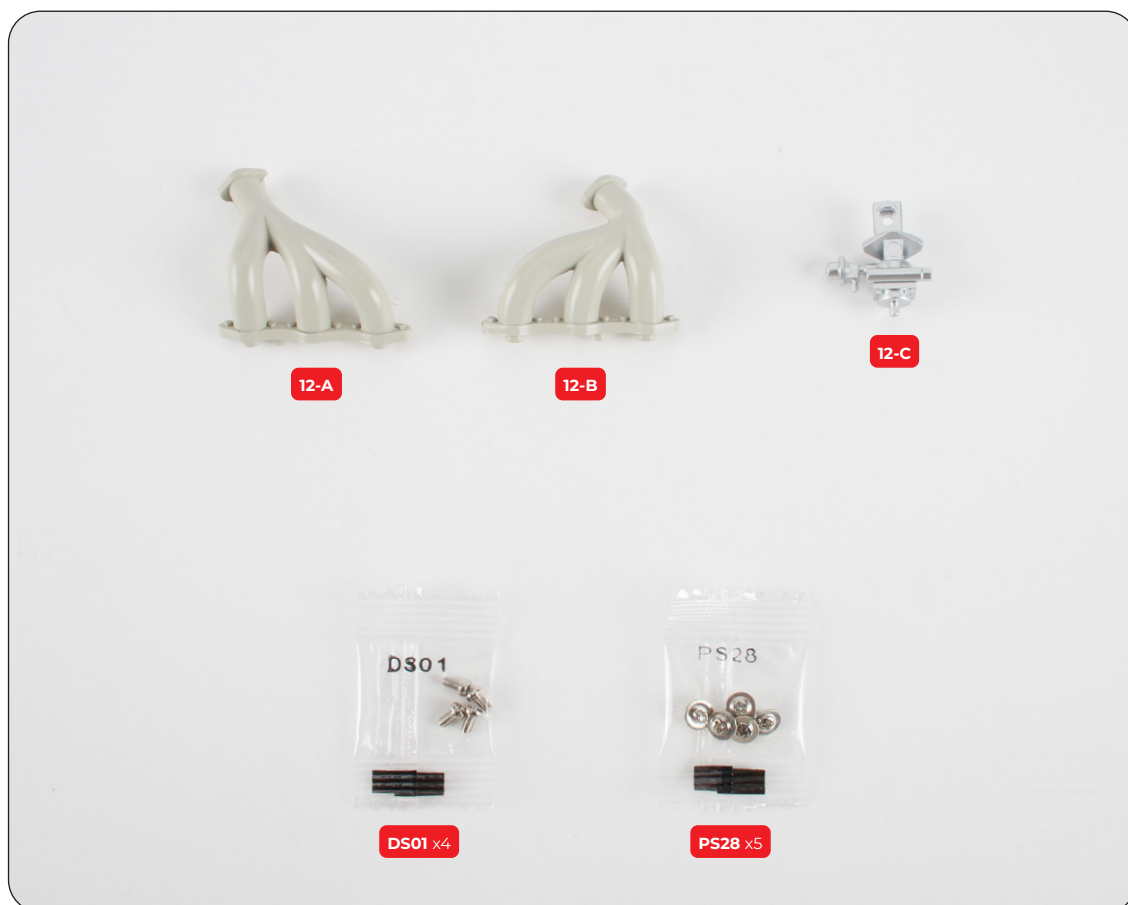
Fase 012: Montaggio dei collettori di scarico e assemblaggio della testata

In questa fase collegherai i collettori di scarico anteriore e posteriore alla parte inferiore della testata, quindi assemblerai le due parti della testata.

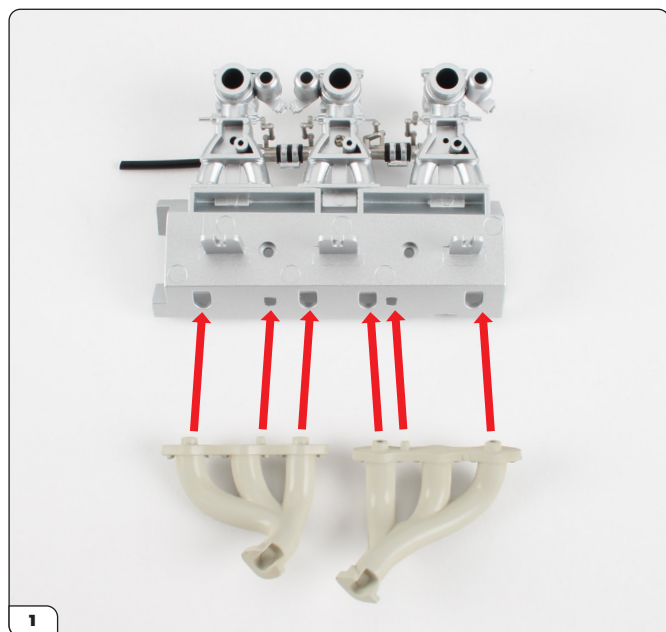


ELENCO PARTI DELLA FASE 012

Nome
12-A Collettore di scarico posteriore
12-B Collettore di scarico anteriore
12-C Pompa dell'acqua
Viti DS01 x4
Viti PS28 x5



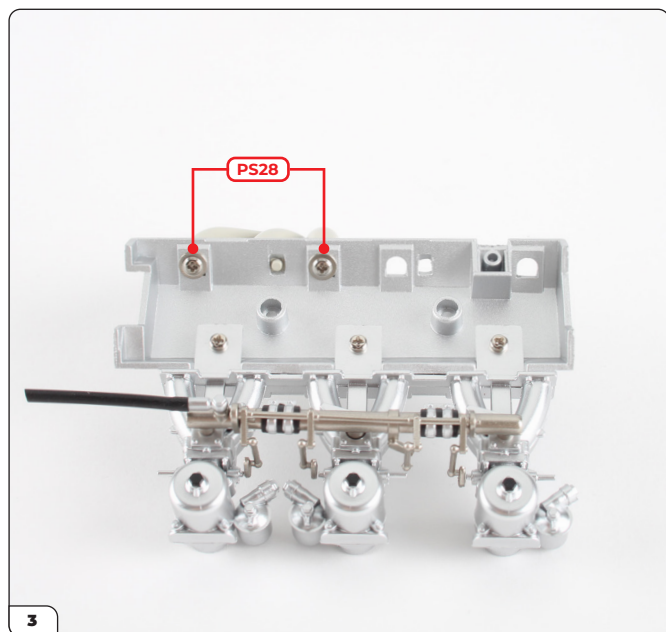
Fase 012: Montaggio dei collettori di scarico e assemblaggio della testata



1 I collettori di scarico anteriore (12-B) e posteriore (12-A) vanno ora fissati sulla testata tramite i punti di fissaggio mostrati nella foto.



2 Comincia col montare il collettore anteriore.

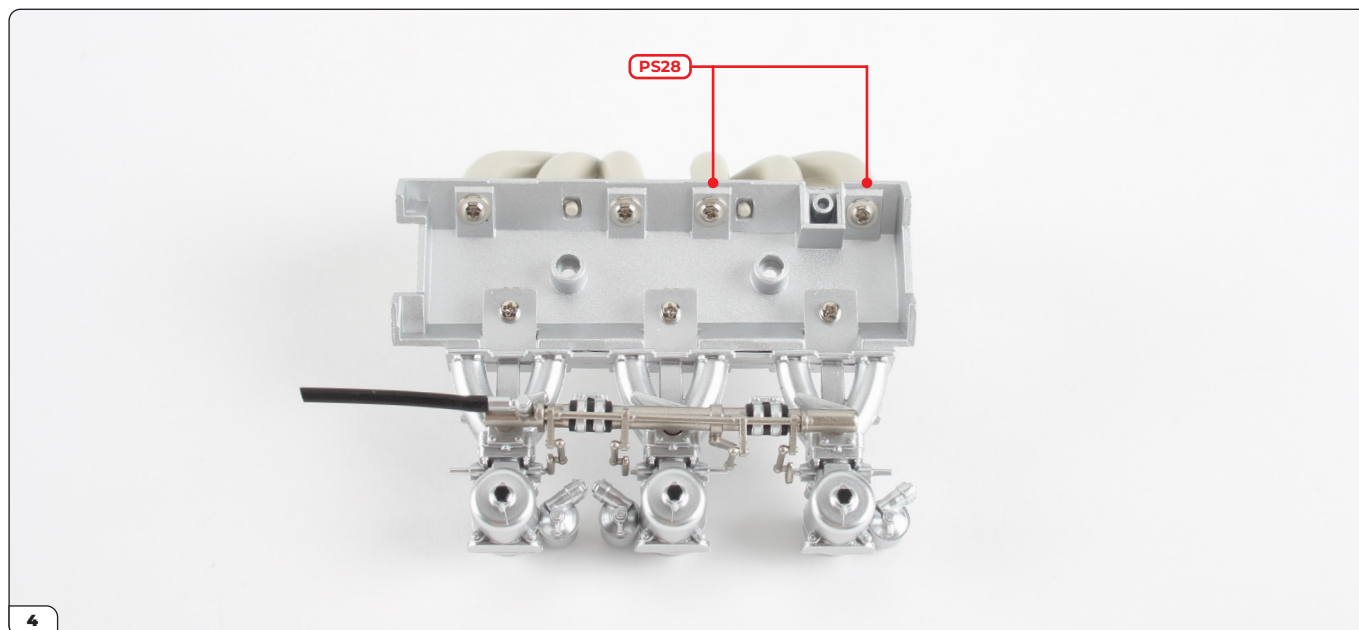


3 Fissalo dall'interno con due viti PS28.

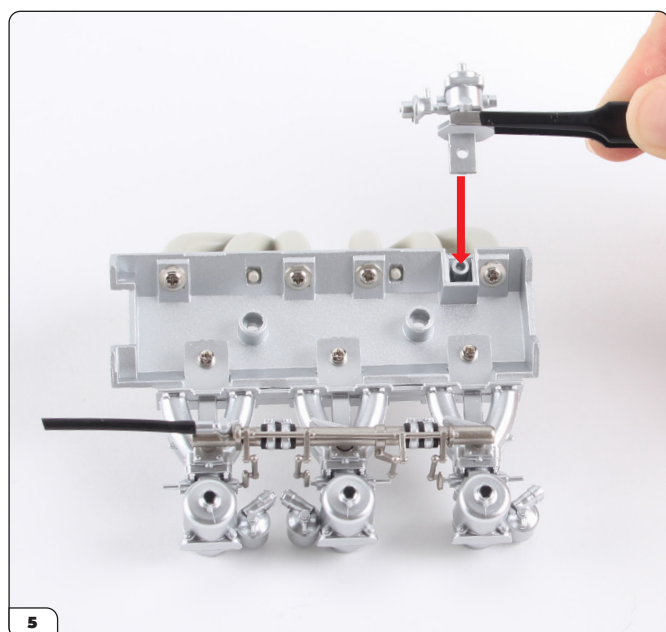


4 Monta poi il collettore posteriore.

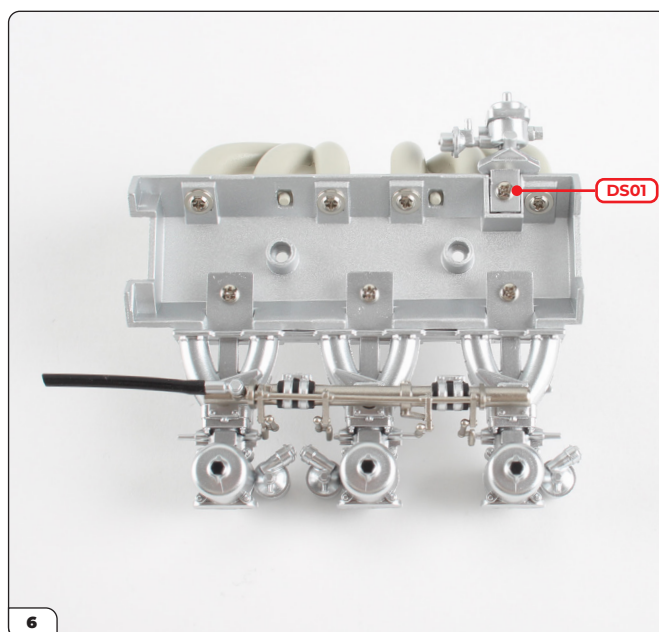
Fase 012: Montaggio dei collettori di scarico e assemblaggio della testata



Fissalo dall'interno con due viti PS28.

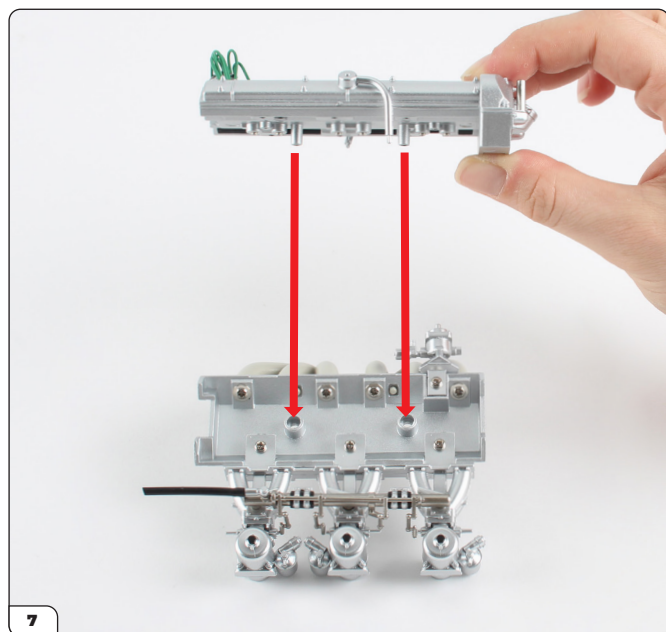


Monta la pompa dell'acqua nell'apposita sede squadrata.



Fissala con una vite DS01.

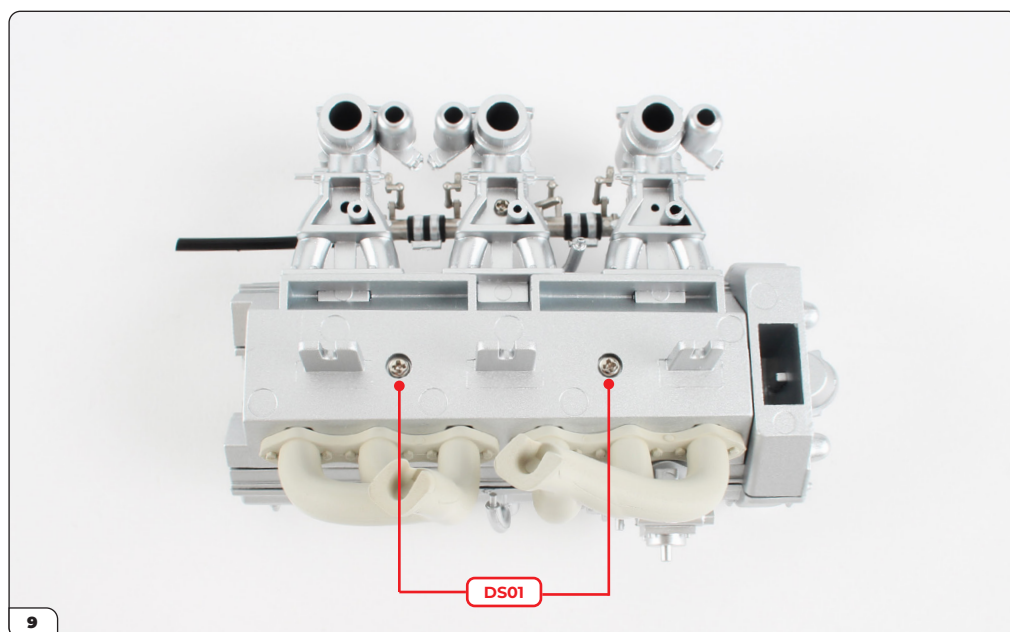
Fase 012: Montaggio dei collettori di scarico assemblaggio della testata



Allinea la parte superiore della testata (vedi fase 009) con la parte inferiore.



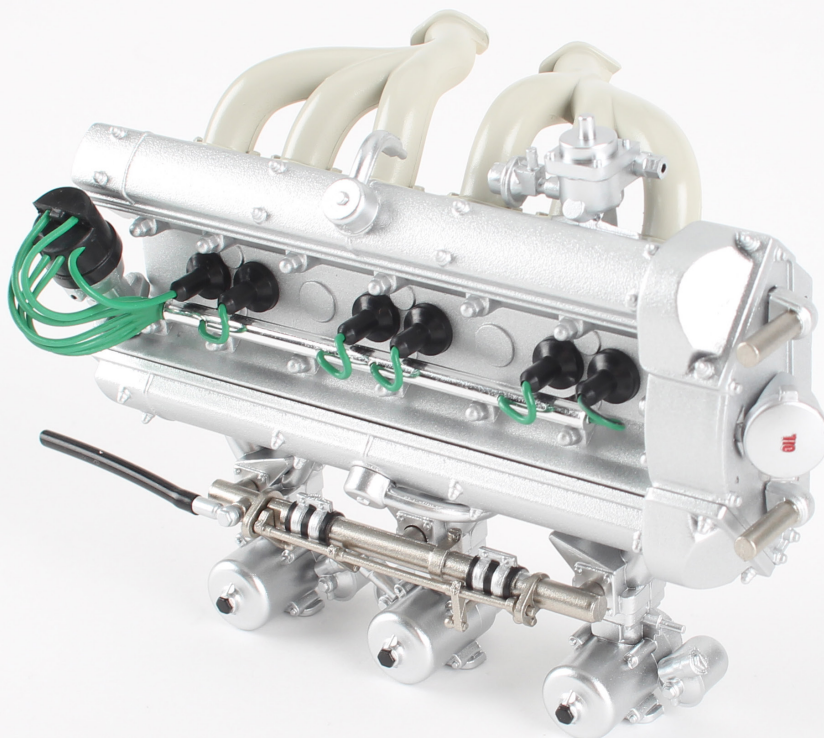
Monta la parte superiore.



Fissa le due parti dal basso con due viti DS01.

Fase 012: Montaggio dei collettori di scarico e assemblaggio della testata

FASE COMPLETATA



Fase 013: Assemblaggio dell'alternatore e del carter della distribuzione

In questa fase assemblerai l'alternatore e monterai le pulegge sul carter della distribuzione pronte per essere montate nella fase successiva.



ELENCO PARTI DELLA FASE 013

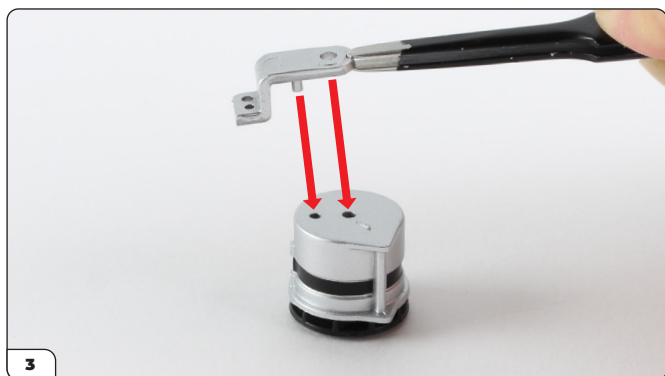
Nome	Nome
13-A Carter della distribuzione	13-G Puleggia A (parte 2)
13-B Cinghia	13-H Puleggia B
13-C Alternatore	13-I Puleggia A (parte 1)
13-D Supporto del carter della distribuzione	13-J Puleggia alternatore (parte 2)
13-E Staffa dell'alternatore	Viti DS01 x3
13-F Puleggia dell'alternatore (parte 1)	Viti PS02 x4



Fase 013: Assemblaggio dell'alternatore e del carter della distribuzione



Monta la puleggia dell'alternatore (13-F) sull'alternatore allineando i rispettivi collegamenti come mostrato nella foto.



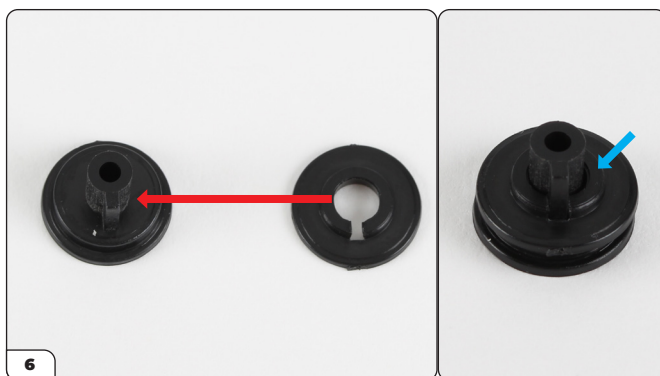
Capovolgi l'alternatore e monta la staffa.



Fissa la staffa con una vite PS02.

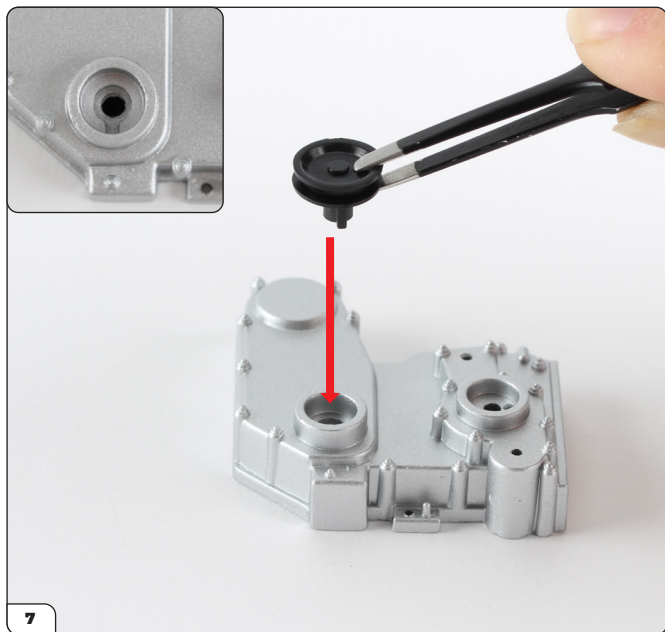


Capovolgi di nuovo l'alternatore e monta la puleggia dell'alternatore (parte 1).

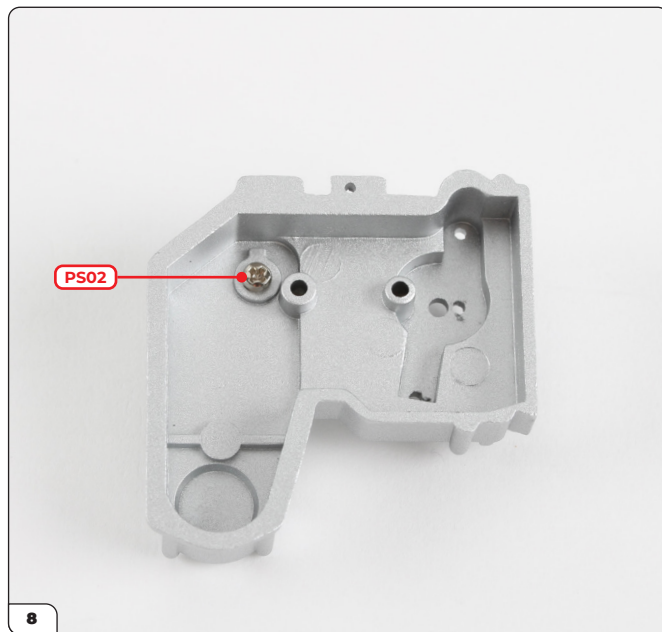


Unisci pressandole le due parti della puleggia A (13-G e 13-I) tramite il collegamento sagomato. N.B. Il collare della parte 1 deve trovarsi in alto (freccia blu).

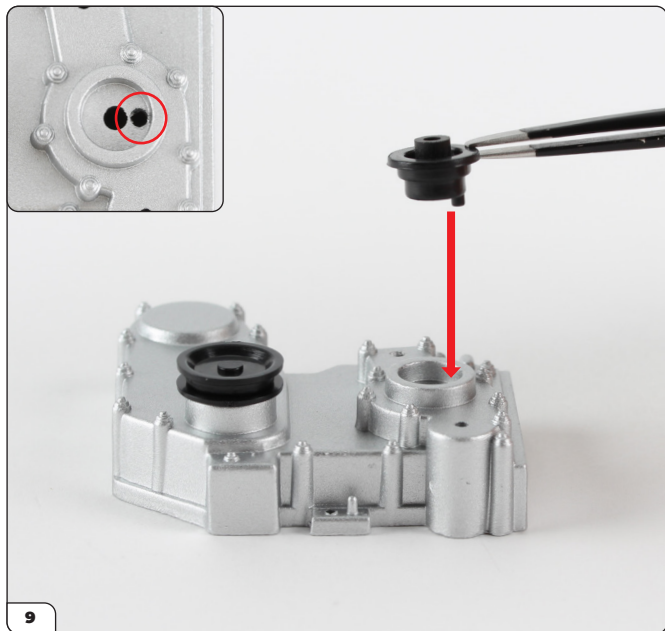
Fase 013: Assemblaggio dell'alternatore e del carter della distribuzione



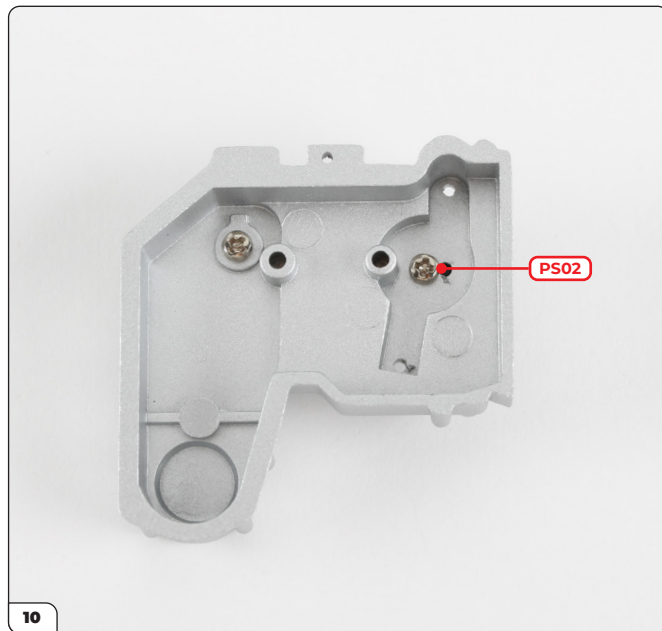
Monta la puleggia A nella relativa sede sagomata ricavata sul carter della distribuzione.



Fissala dal lato opposto con una vite PS02

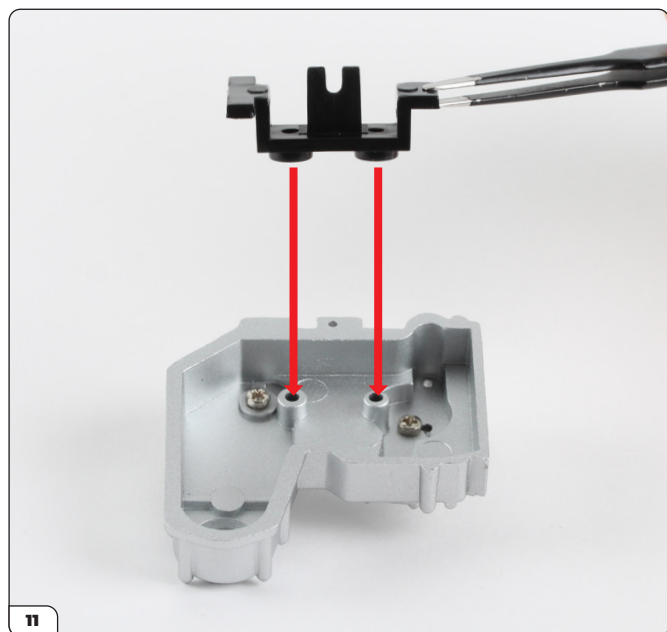


Monta la puleggia B (13-H) nella relativa sede incassata, allineando il perno con il piccolo foro come indicato dalla freccia.

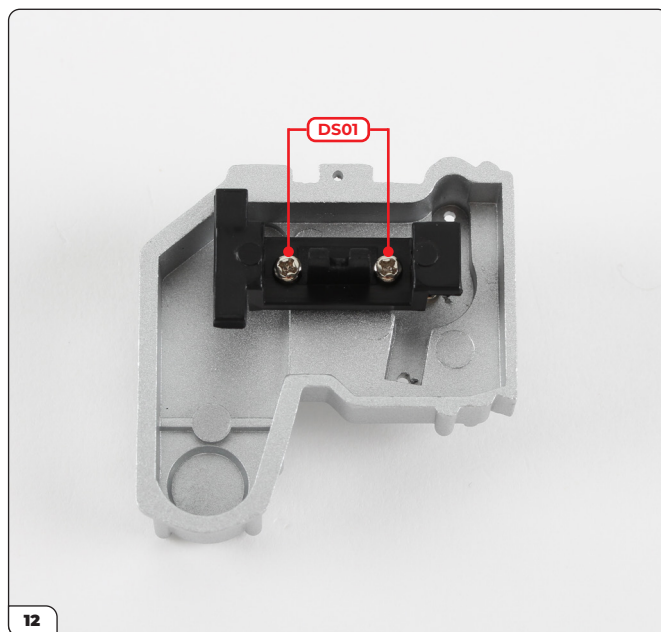


Fissala dal lato opposto con una vite PS02.

Fase 013: Assemblaggio dell'alternatore e del carter della distribuzione

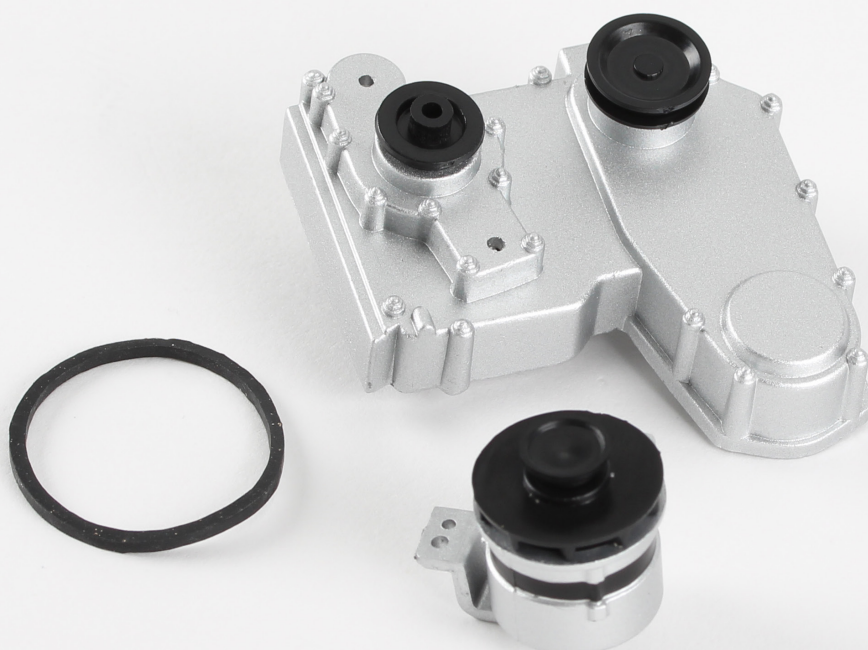


Monta il supporto sul carter della distribuzione.



Fissalo con due viti DS01.

FASE COMPLETATA



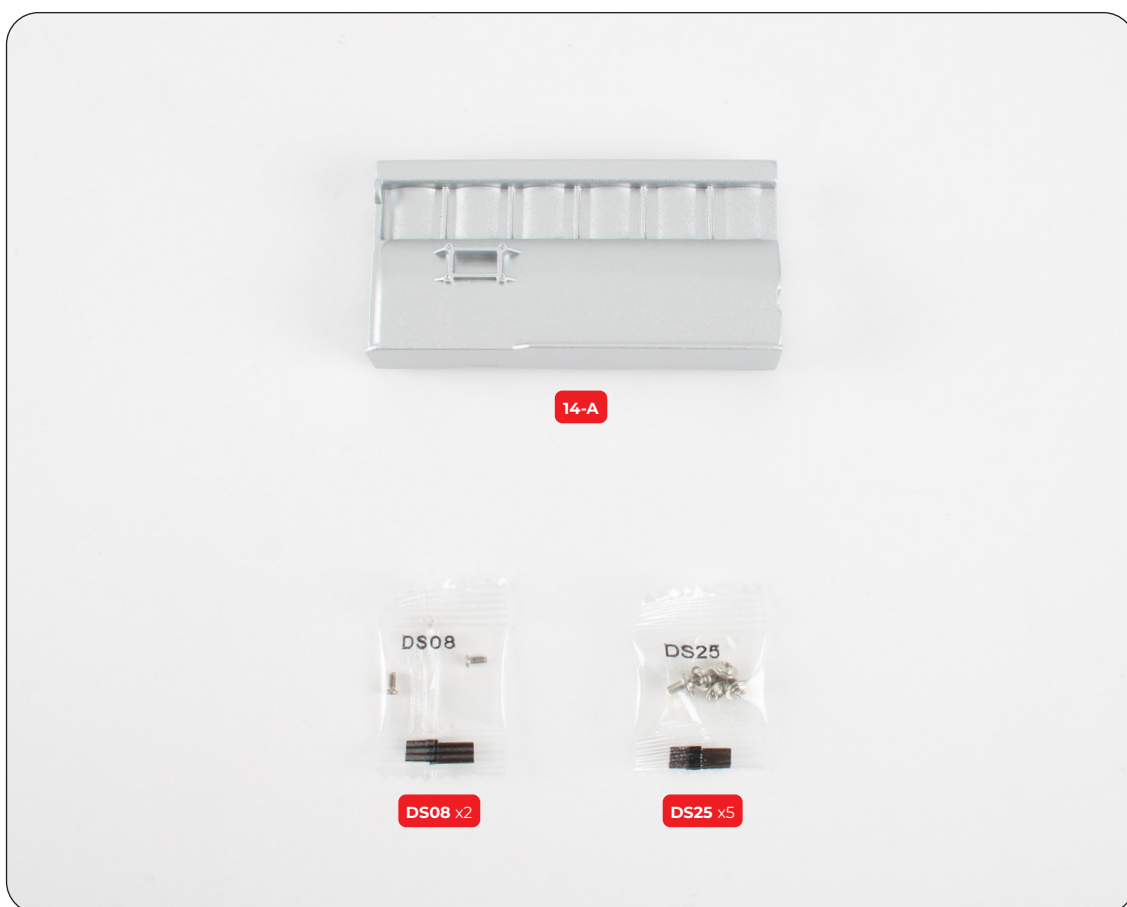
Fase 014: Assemblaggio della testata e del carter della distribuzione con la metà sinistra del monoblocco

Ora assemblerai la metà sinistra del monoblocco con la testata e con il carter della distribuzione.

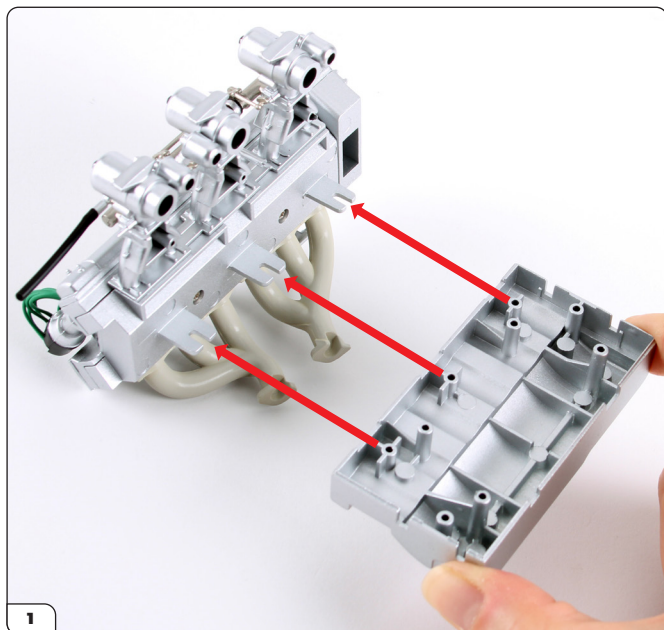


ELENCO PARTI DELLA FASE 014

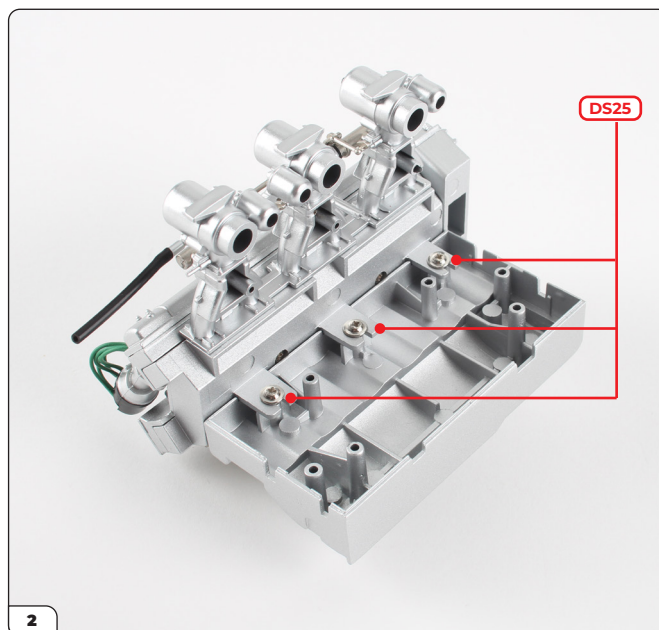
Nome
14-A Monoblocco (metà sinistra)
Viti DS08 x2
Viti DS25 x5



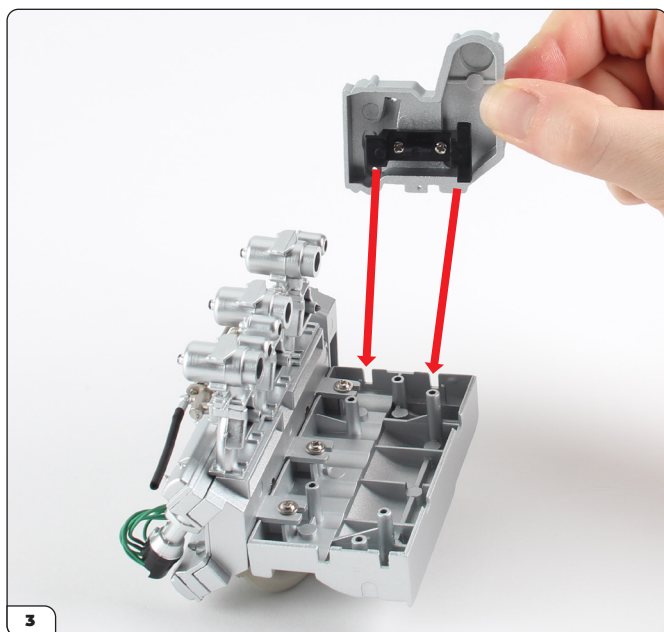
Fase 014: Assemblaggio della testata e del carter della distribuzione con la metà sinistra del monoblocco



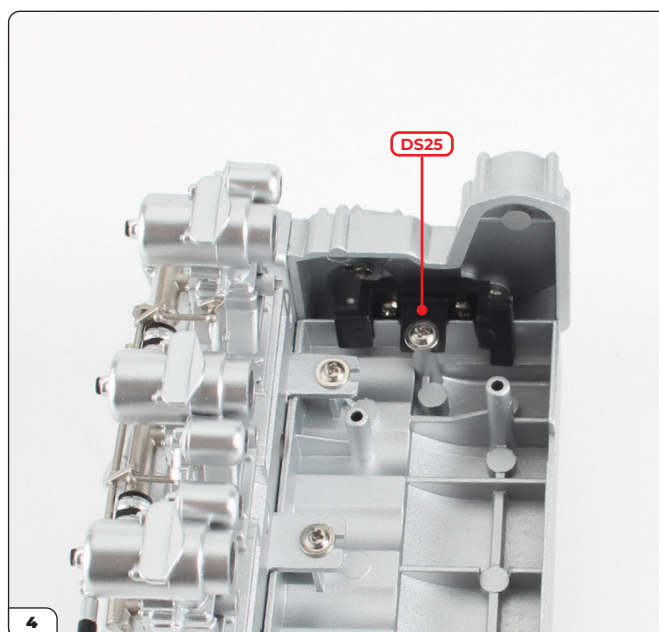
Allinea l'assieme della testata montato nella fase 012 con la metà sinistra del monoblocco come mostrato nella foto. I tre fori delle viti devono essere sotto le relative linguette forate.



Fissa le due parti con tre viti DS25.

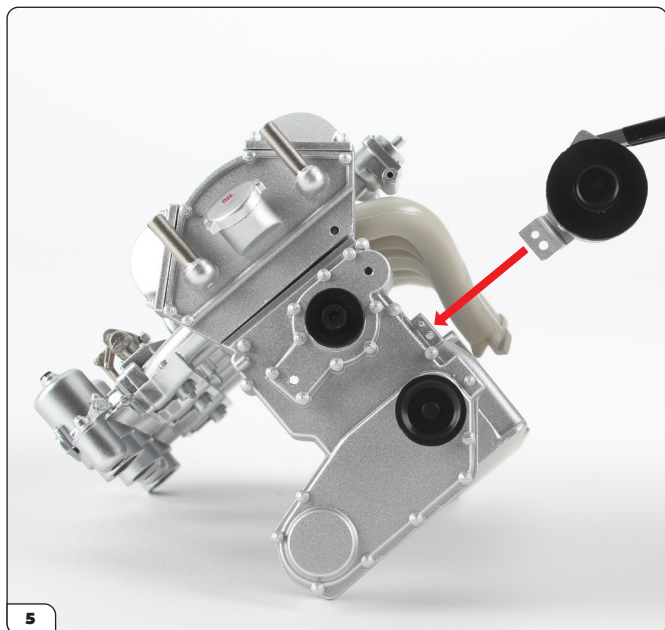


Monta il carter della distribuzione assemblato nella fase 013 inserendo le linguette del supporto nelle scanalature presenti sul monoblocco.



Fissalo con una vite DS25.

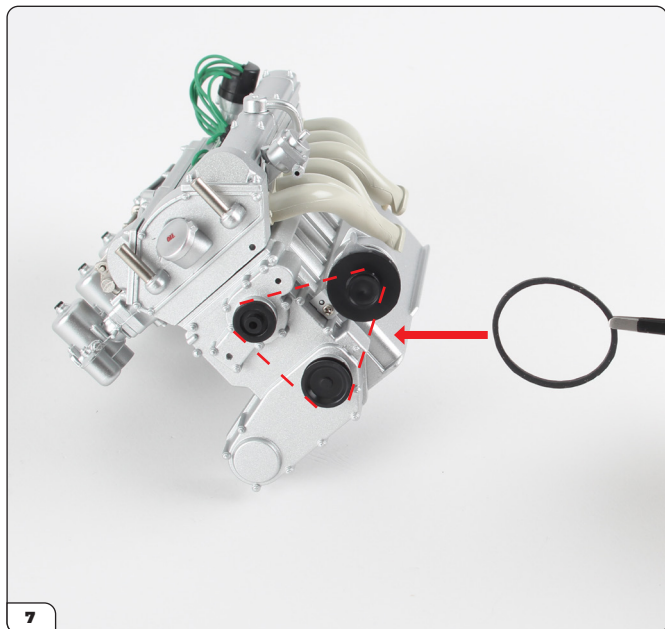
Fase 014: Assemblaggio della testata e del carter della distribuzione con la metà sinistra del monoblocco



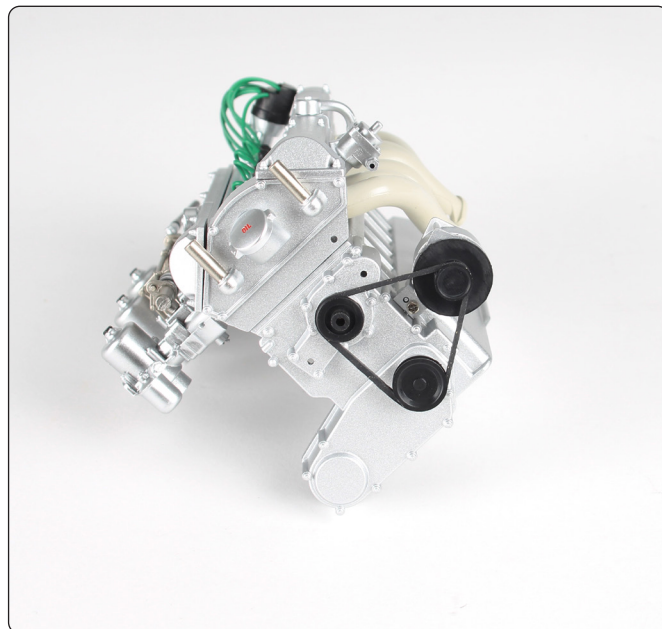
Monta l'alternatore assemblato nella fase 013 sul carter della distribuzione tramite la relativa staffa.



Fissalo con una vite DS08.

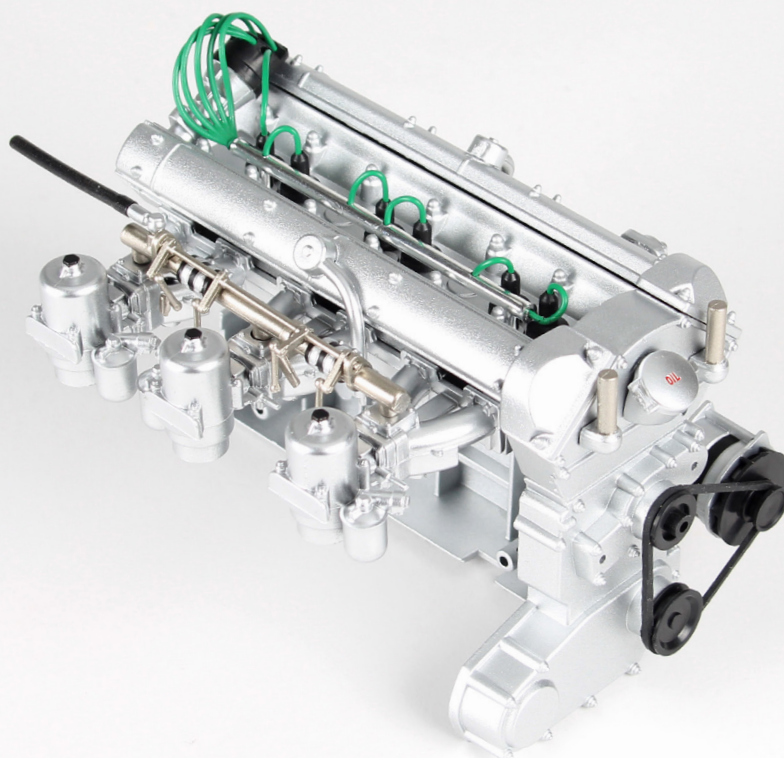


Avvolgi la cinghia citata nella fase 013 sulle tre pulegge.



Fase 014: Assemblaggio della testata e del carter della distribuzione con la metà sinistra del monoblocco

FASE COMPLETATA



Fase 015: Assemblaggio e montaggio della scatola di cambio

In questa ultima fase assemblerai la scatola del cambio e poi la monterai sul monoblocco.

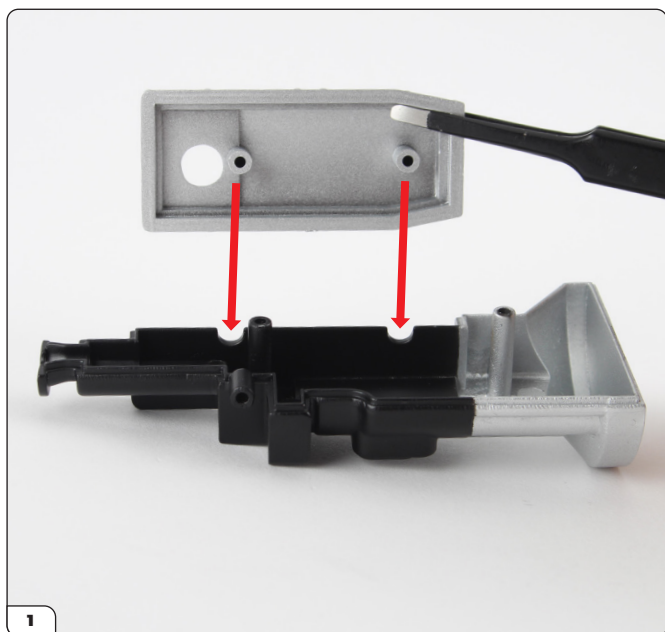


ELENCO PARTI DELLA FASE 015

Nome
15-A Scatola del cambio (metà destra)
15-B Scatola del cambio (metà sinistra)
15-C Scatola del cambio (coperchio frontale)
15-D Scatola del cambio (coperchio superiore)
Viti DS01 x5
Viti DS25 x2
Viti PS28 x3



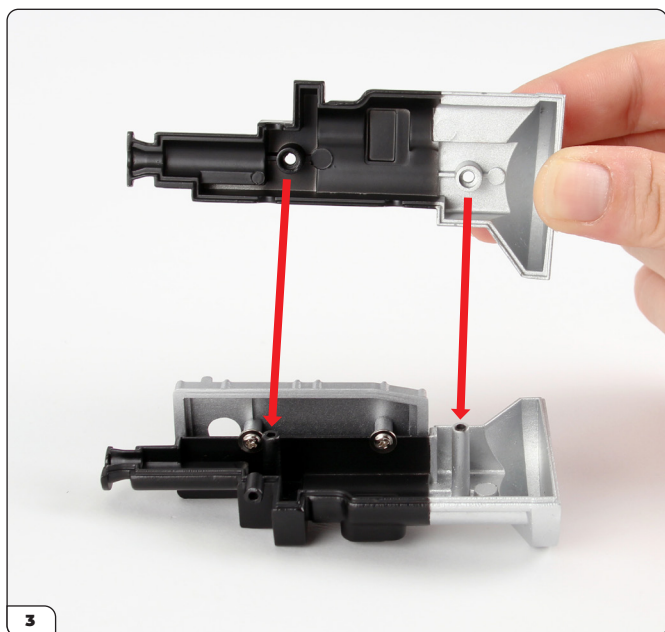
Fase 015: Assemblaggio e montaggio della scatola di cambio



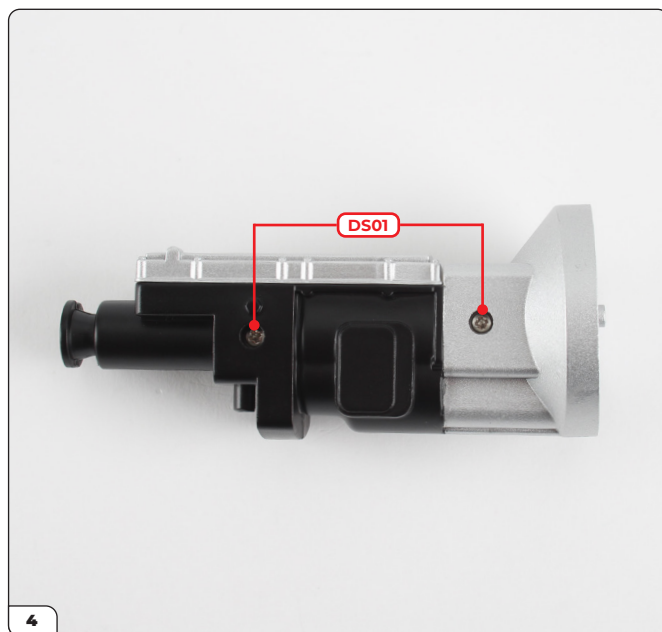
Allinea la metà destra e il coperchio superiore della scatola del cambio.



Fissale tra di loro con due viti PS28.

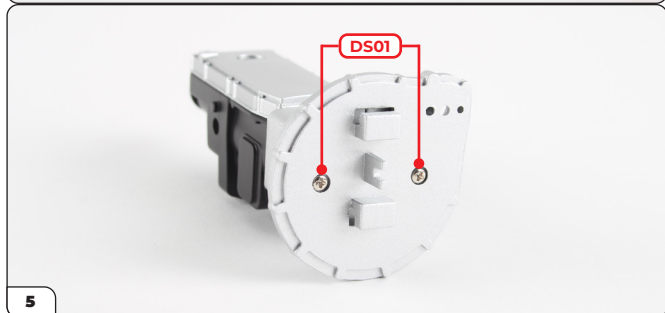
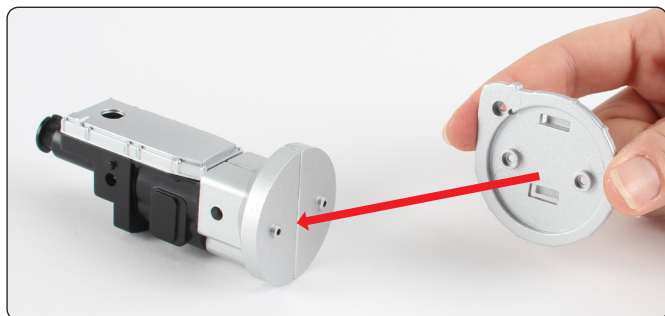


Assembla la metà sinistra della scatola del cambio con la metà destra.

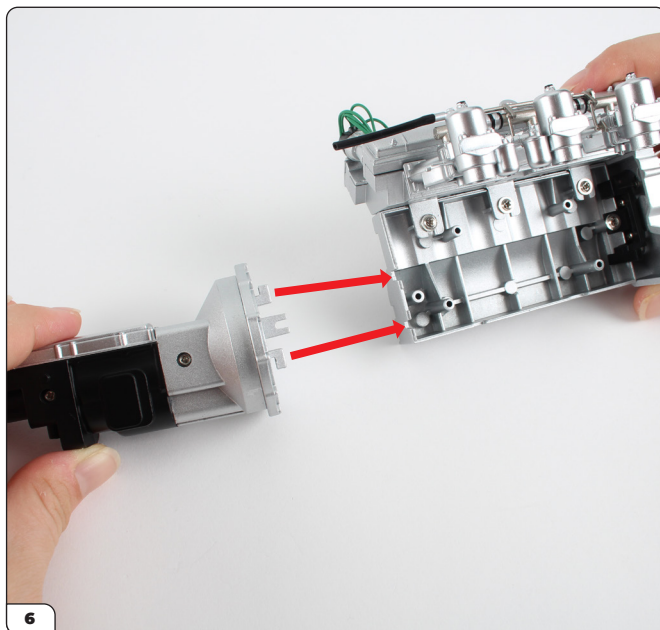


Fissala con due viti DS01.

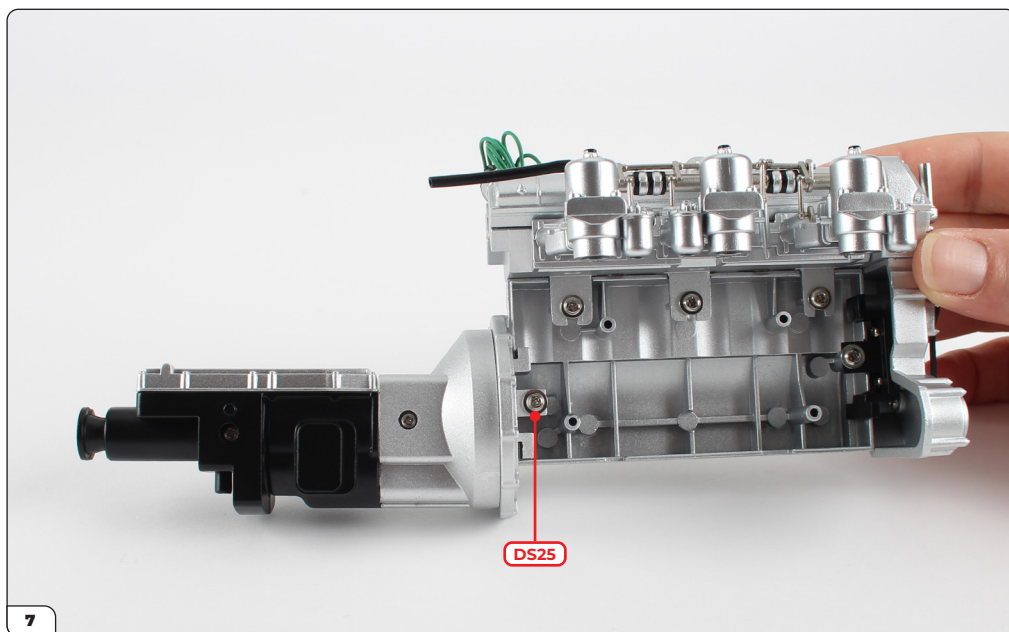
Fase 015: Assemblaggio e montaggio della scatola di cambio



Monta il coperchio frontale della scatola del cambio e fissalo con due viti DS01.



Monta la scatola del cambio sull'assieme assemblato nella fase 014 pressando le linguette a L nelle relative scanalature presenti sul monoblocco.



Fissala con una vite DS25.

Fase 015: Assemblaggio e montaggio della scatola di cambio

FASE COMPLETATA

