

**NO
TIME
TO
DIE** *007™*

DB5



Pacco 04

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 024: ASSEMBLAGGIO DEL MOZZO DELLA RUOTA SINISTRA E DEL BRACCIO SUPERIORE DELLA SOSPENSIONE SINISTRA

FASE 025: ASSEMBLAGGIO DELLA SOSPENSIONE ANTERIORE SINISTRA

FASE 026: MONTAGGIO DELLO STERZO

FASE 027VB: COSTRUZIONE DEL SECONDO CERCHIONE (SEMPLIFICATA)

FASE 027: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE ESTERNO (NORMALE)

FASE 028: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE INTERNO (NORMALE)

FASE 029: MONTAGGIO DELLO PNEUMATICO

FASE 030: MONTAGGIO DEL TELAIO POSTERIORE

NO TIME TO DIE © Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007™* and related James Bond Indicia © 1962-2024 Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007™* and related James Bond Trademarks are trademarks of Danjaq, LLC. All Rights Reserved.



Aston Martin, the Aston Martin Wings logo and the model name "DB5" are trademarks owned, licensed or used by Aston Martin Lagonda Limited. All Rights Reserved.

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio successive.

Sinistra e destra! Quando si costruisce l'Aston Martin DB5 di *No Time To Die*, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

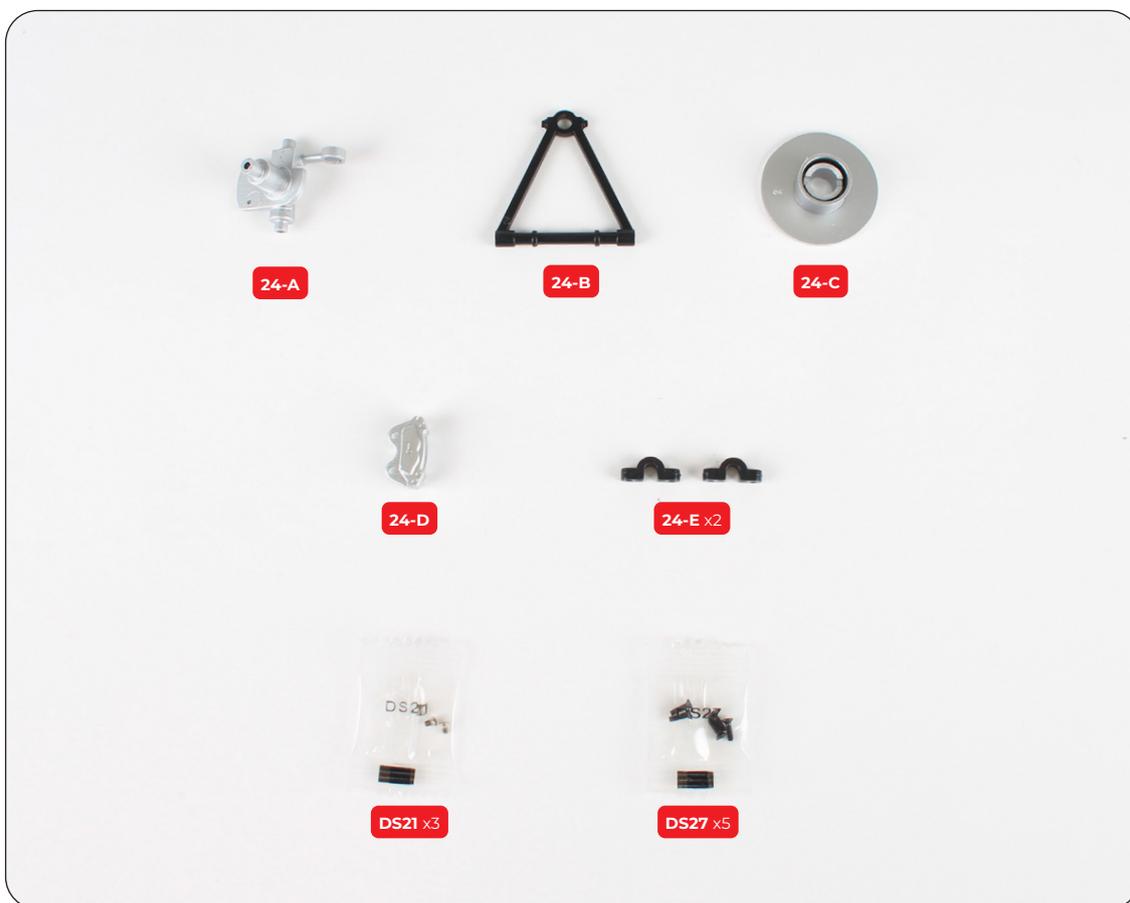
Fase 024: Assemblaggio del mozzo della ruota sinistra e del braccio superiore della sospensione sinistra

In questa fase assemblerai il mozzo della ruota anteriore sinistra e collegherai il braccio superiore della sospensione sinistra con la stessa procedura seguita per il lato destro.

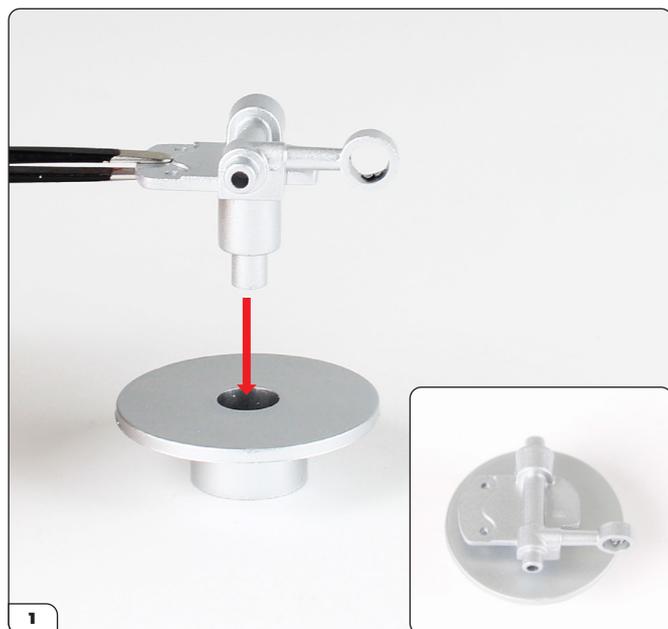


ELENCO PARTI DELLA FASE 024

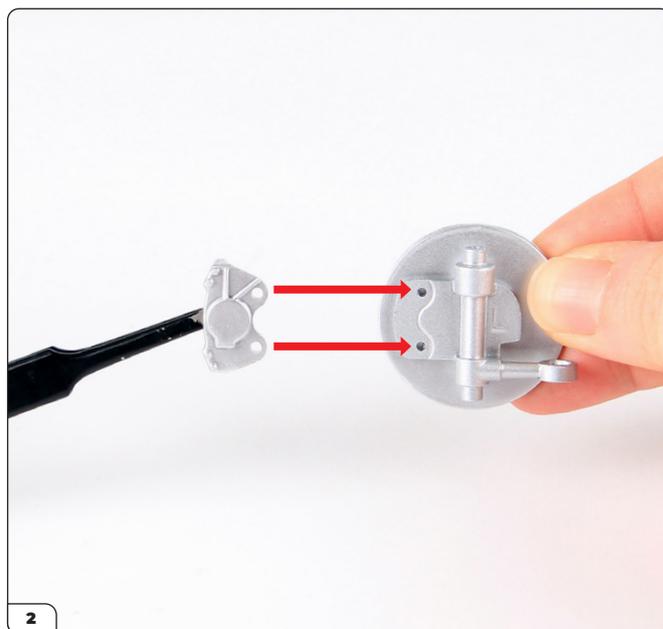
Nome
24-A Mozzo della ruota anteriore sinistra
24-B Braccio superiore della sospensione sinistra
24-C Disco freno
24-D Pinza freno
24-E Supporti del braccio della sospensione x2
Viti DS21 x3
Viti DS27 x5



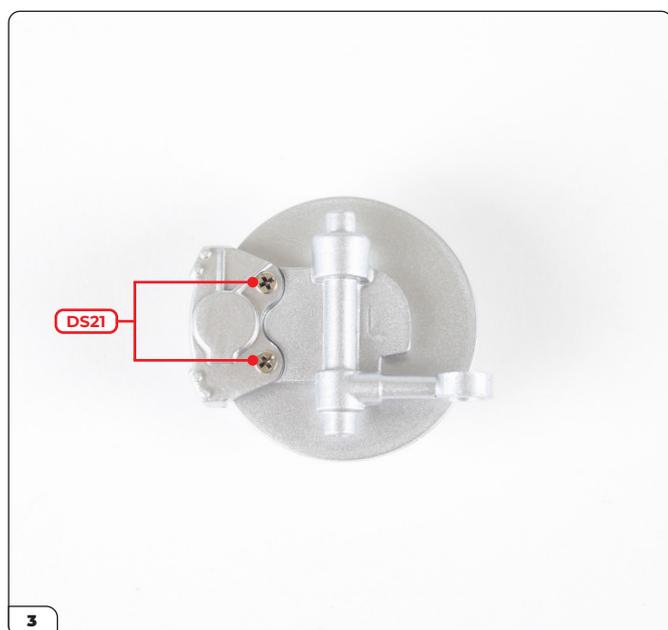
Fase 024: Assemblaggio del mozzo della ruota sinistra e del braccio superiore della sospensione sinistra



Assembla il mozzo sinistro (24-A) e il disco del freno (24-C), come mostrato nella foto.



Monta la pinza (24D) sul relativo supporto presente sul mozzo.

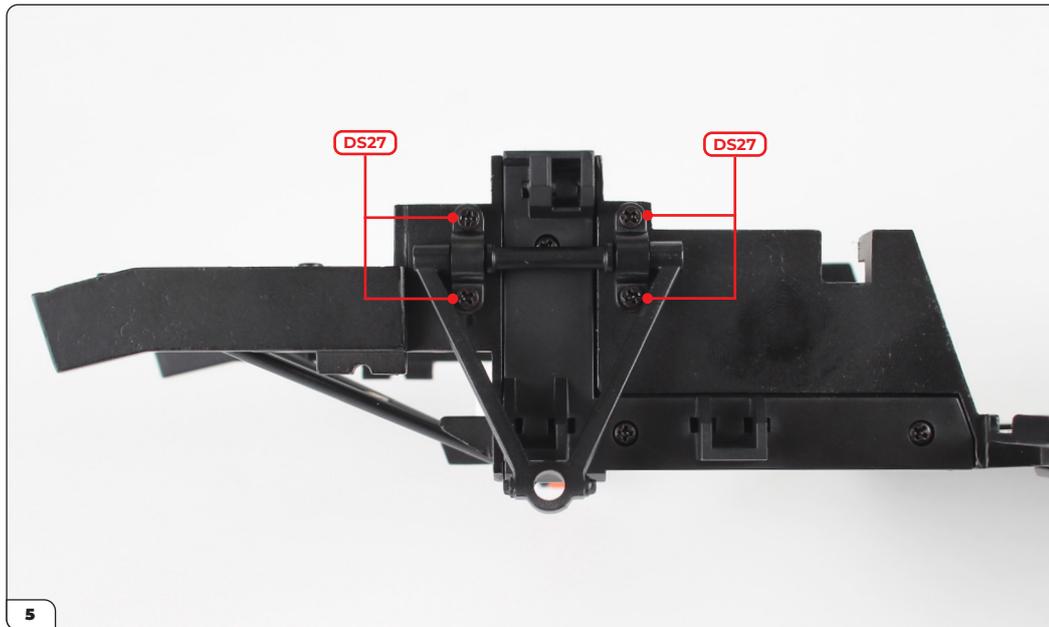


Fissa la pinza con due viti DS21, senza serrarle troppo.

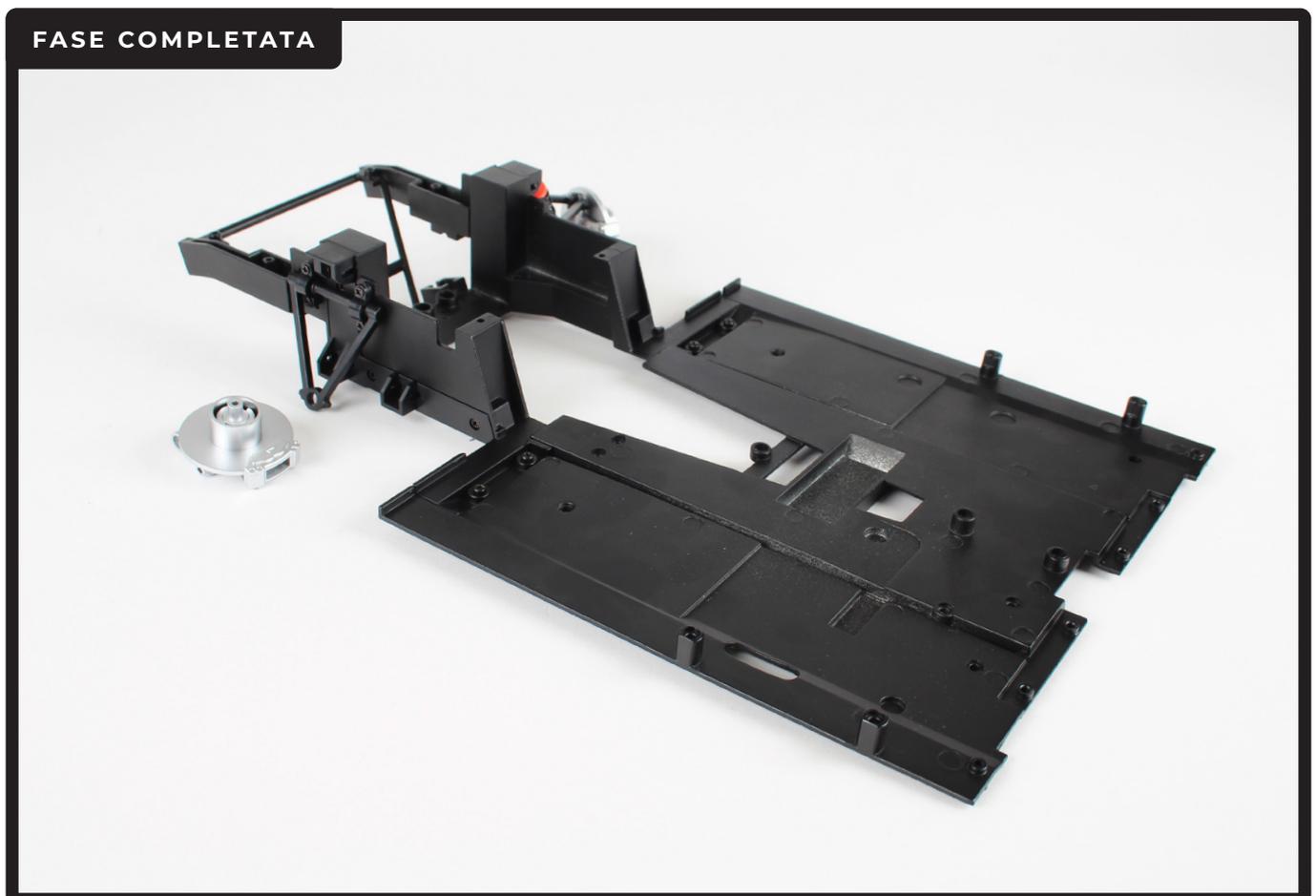


Prepara i due supporti (24-E) e quattro viti DS27. Allinea il braccio superiore sinistro (24-B) con il lato sinistro del telaio anteriore (fase 23). Quindi individua i quattro fori delle viti di fissaggio dei supporti.

Fase 024: Assemblaggio del mozzo della ruota sinistra e del braccio superiore della sospensione sinistra



Posiziona il braccio superiore in modo da consentire il montaggio e il fissaggio dei suoi supporti con le viti DS27.



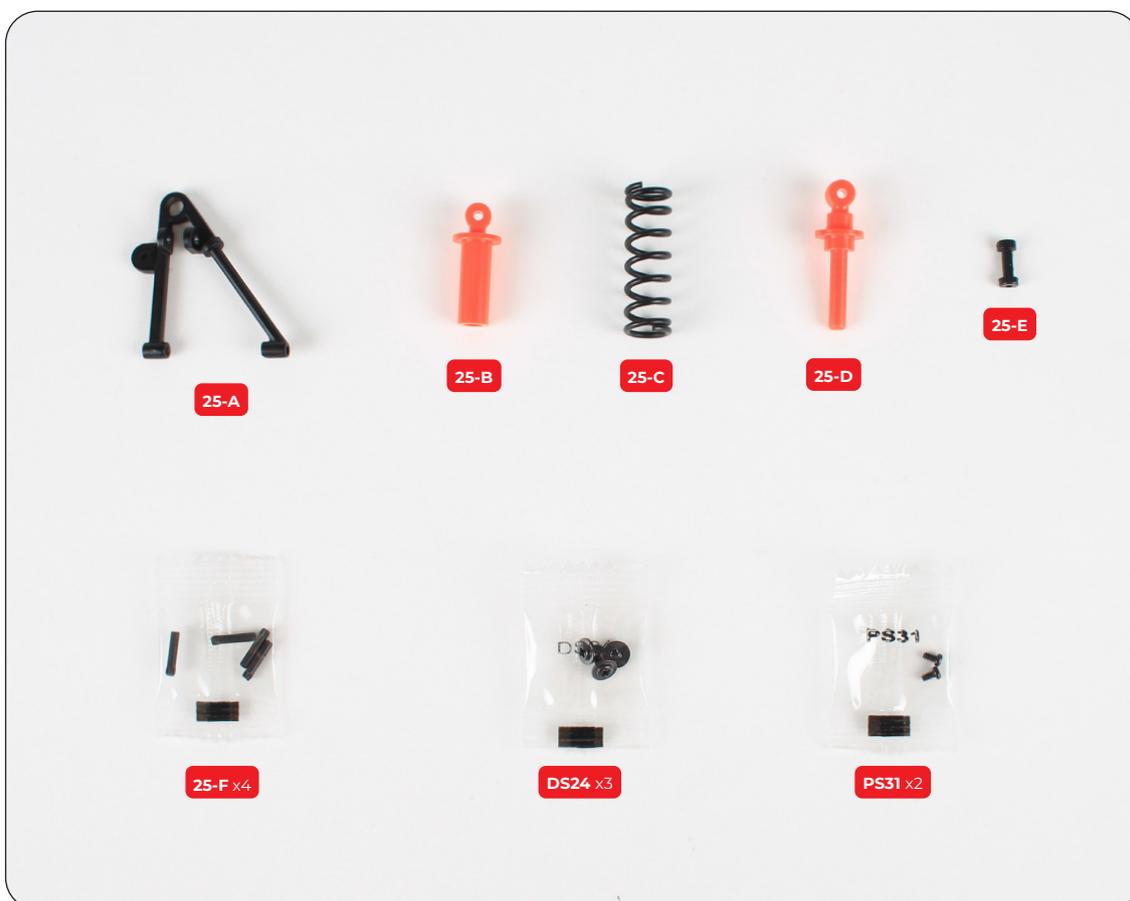
Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra

Ora assemblerai la sospensione anteriore sinistra montando il braccio inferiore e l'ammortizzatore, collegandola anche al mozzo.



ELENCO PARTI DELLA FASE 025

Nome
25-A Braccio inferiore della sospensione sinistra
25-B Cilindro dell'ammortizzatore
25-C Molla
25-D Stelo dell'ammortizzatore
25-E Supporto della barra antirollio
25-F Perni x4
Viti DS24 x3
Viti PS31 x2



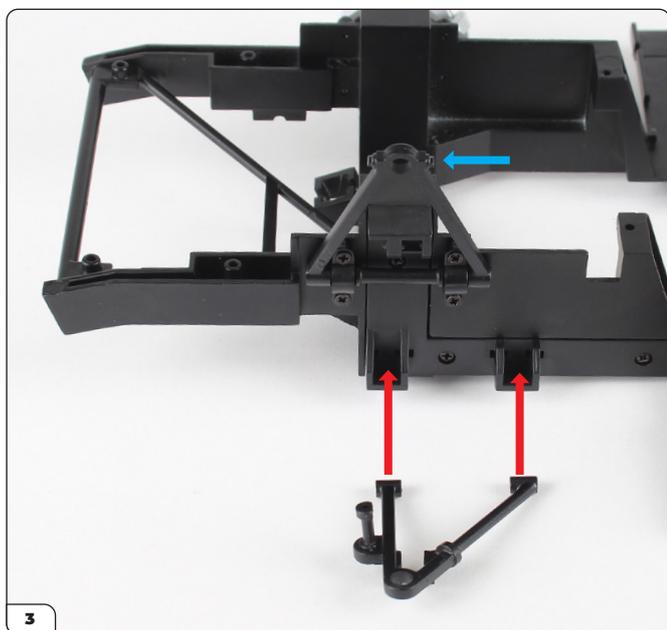
Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra



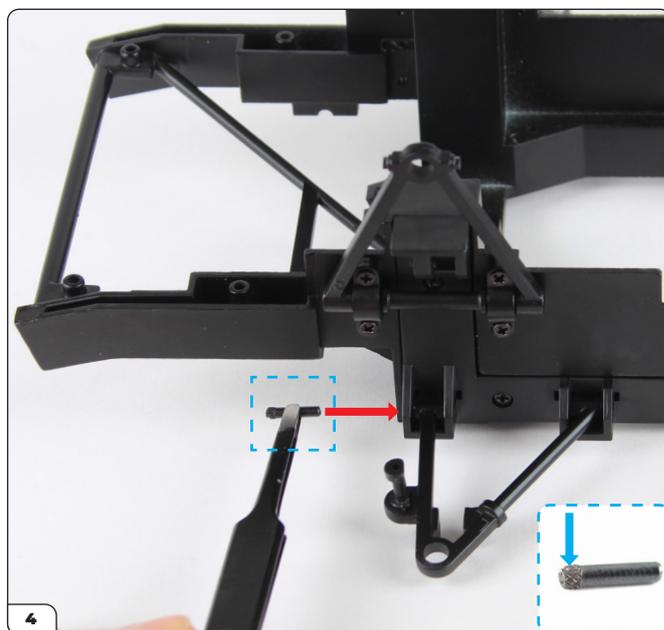
Monta il supporto della barra antirollio (25-E) sul braccio inferiore della sospensione (25-A) tramite l'attacco a D che ne garantisce l'orientamento corretto.



Fissalo dal lato opposto con una vite PS31.

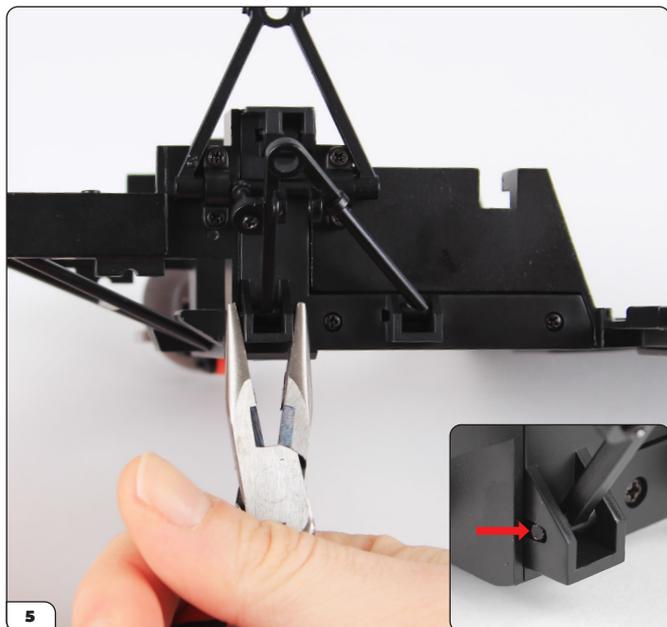


Allinea il braccio inferiore con il lato sinistro del telaio anteriore. Solleva quindi il braccio superiore (segnato con la freccia azzurra), per agevolare il passo successivo.



Monta il braccio inferiore nelle sue sedi e poi inserisci uno dei perni (25-F) per fissare la relativa articolazione. Un'estremità del perno è scanalata; inseriscilo partendo dall'estremità liscia.

Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra



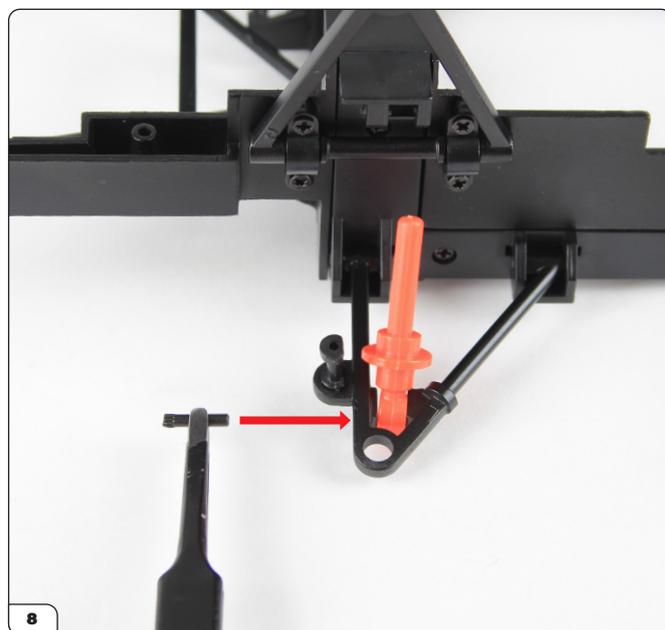
5
Premi sull'estremità scanalata del perno fino a farlo entrare del tutto nell'articolazione.



6
Inserisci allo stesso modo l'altro perno nell'altra articolazione.

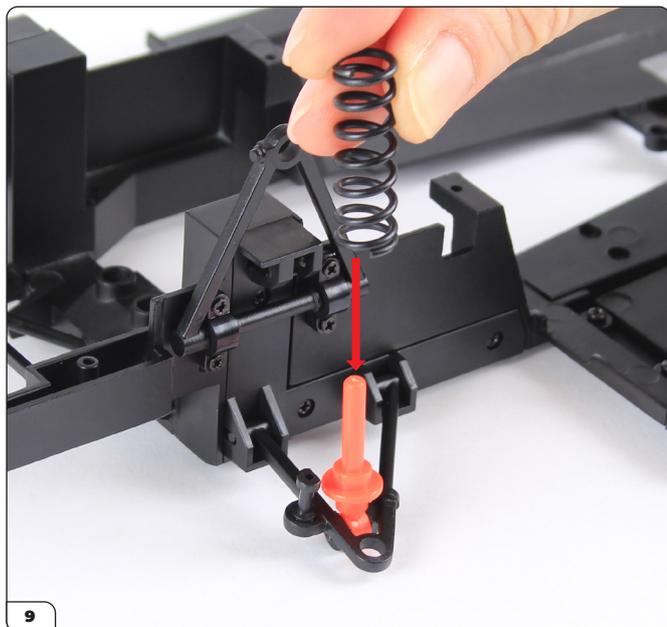


7
Monta, premendola, l'estremità inferiore dello stelo dell'ammortizzatore (25-D) sul braccio inferiore.

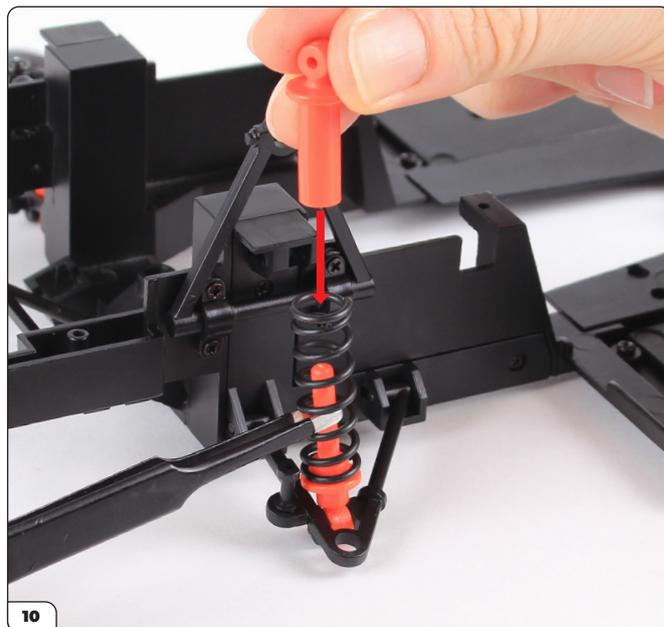


8
Fissala sul braccio inserendo un perno come già fatto nei precedenti passi.

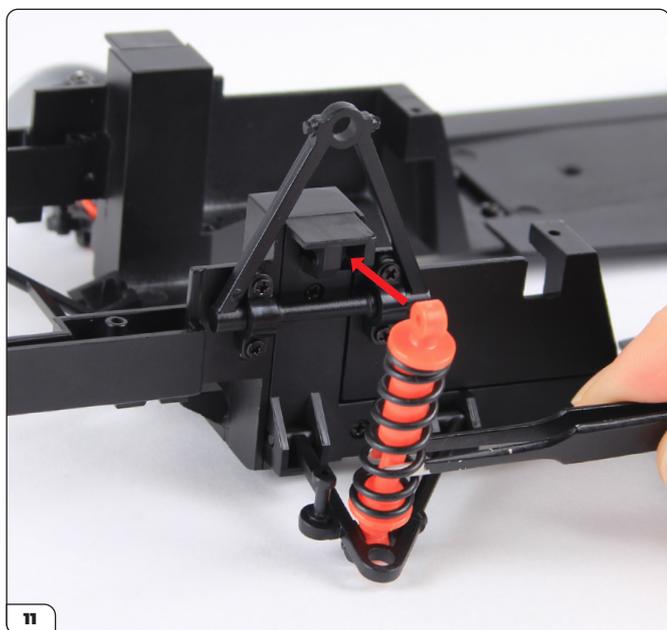
Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra



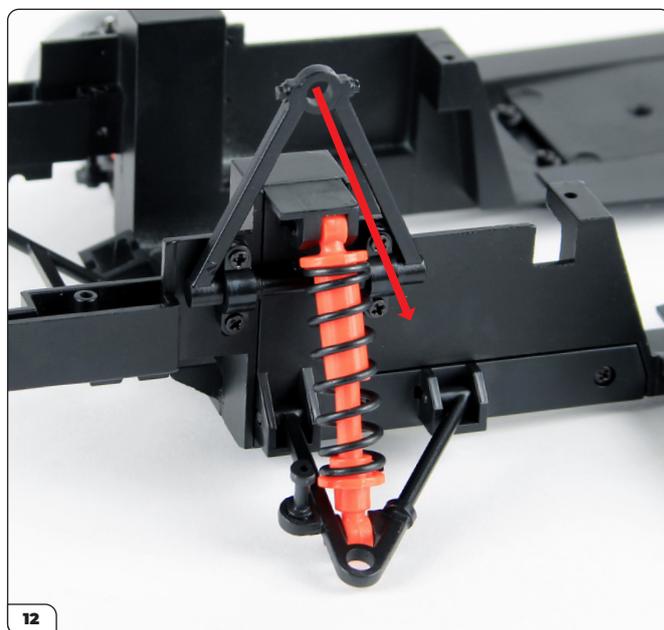
Calza la molla (25-C) sullo stelo.



Calza il cilindro dell'ammortizzatore (25-B) sul relativo stelo, facendolo passare dentro la molla.

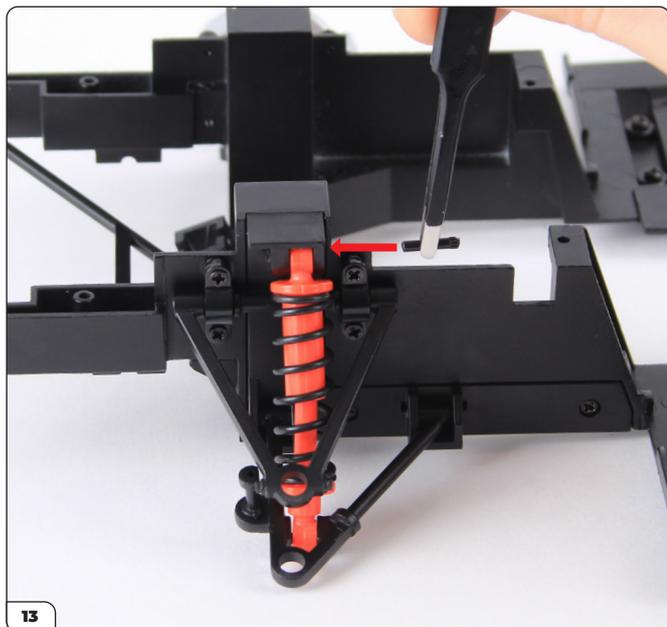


Inserisci l'estremità superiore dell'ammortizzatore nella sede ricavata sul supporto della sospensione.

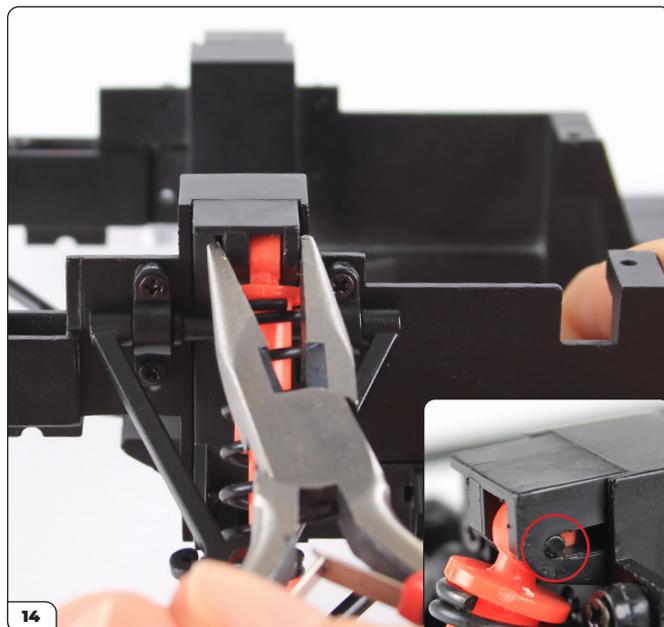


Abbassa il braccio superiore.

Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra



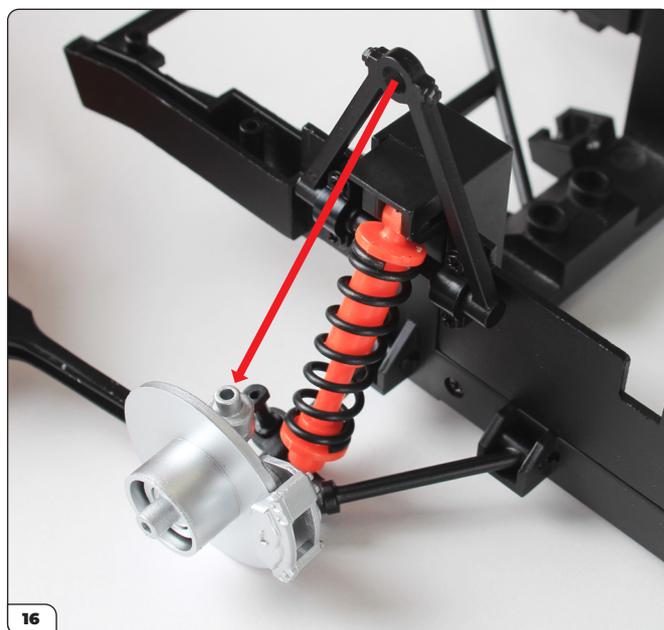
13 Monta l'estremità superiore dell'ammortizzatore inserendo un perno nella relativa sede.



14 Premi a fondo il perno, come fatto nei passi precedenti, per fissare bene l'articolazione.

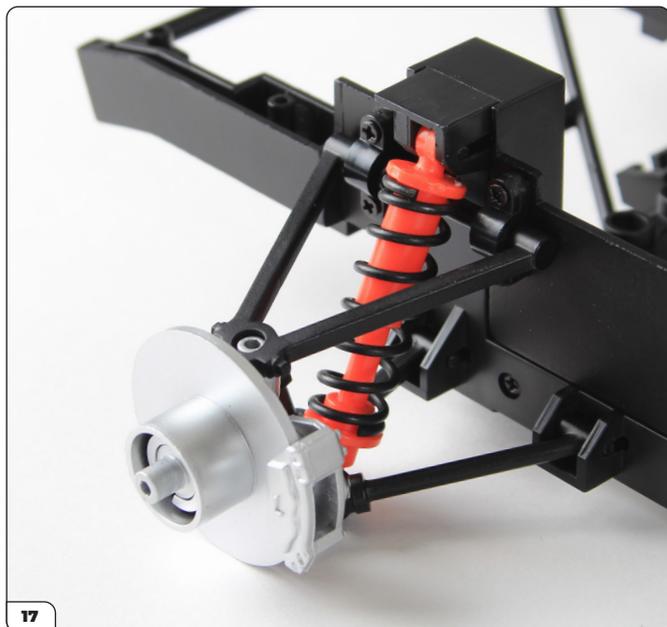


15 Il mozzo sinistro (fase 024) deve essere collegato al braccio inferiore della sospensione come mostrato nella foto.

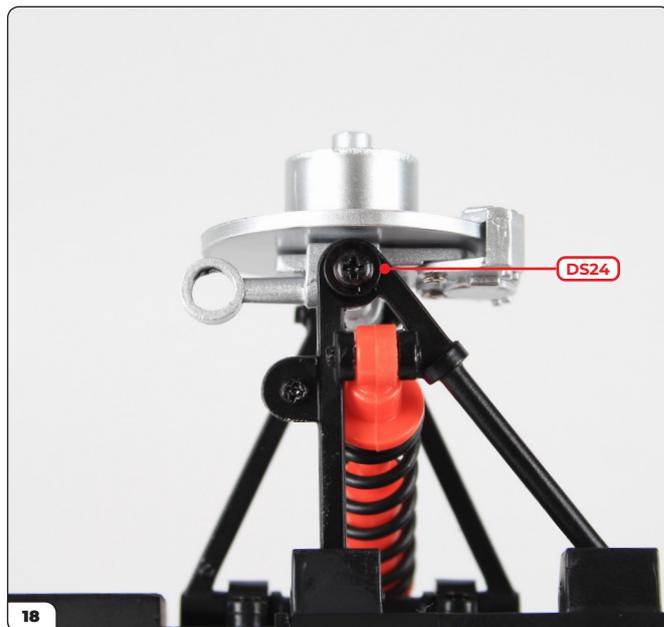


16 Collega il braccio superiore della sospensione al mozzo.

Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra



La foto mostra il collegamento fra il braccio della sospensione e il mozzo.



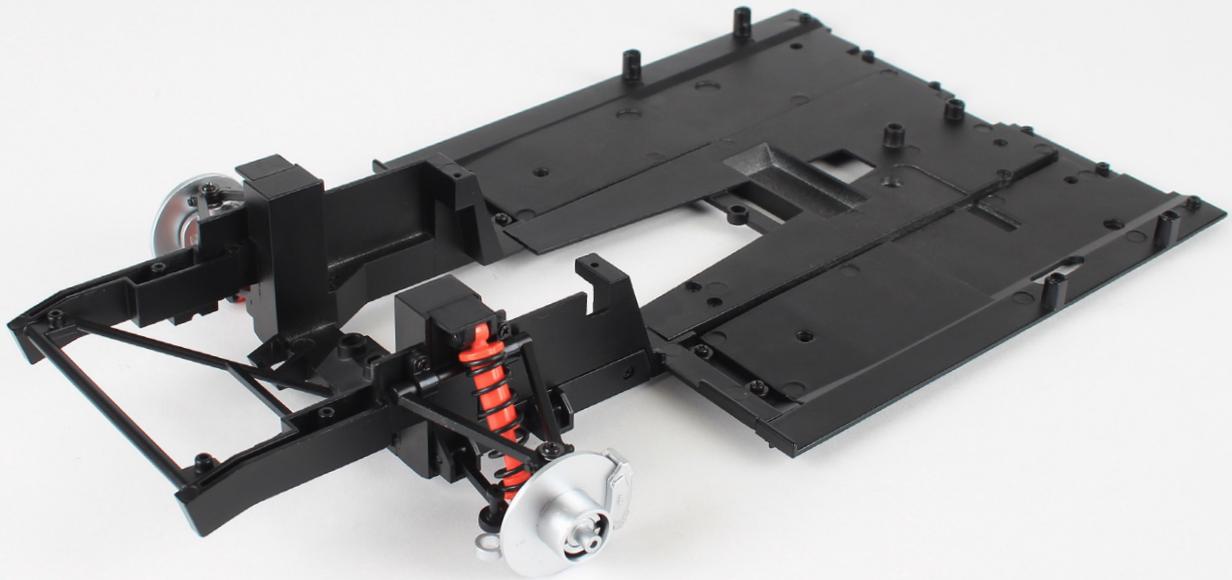
Solleva l'assieme così montato e fissa il mozzo al braccio inferiore dal basso tramite una vite DS24.



Fissa il mozzo anche al braccio superiore con una vite DS24.

Fase 025: Assemblaggio della sospensione anteriore sinistra

FASE COMPLETATA



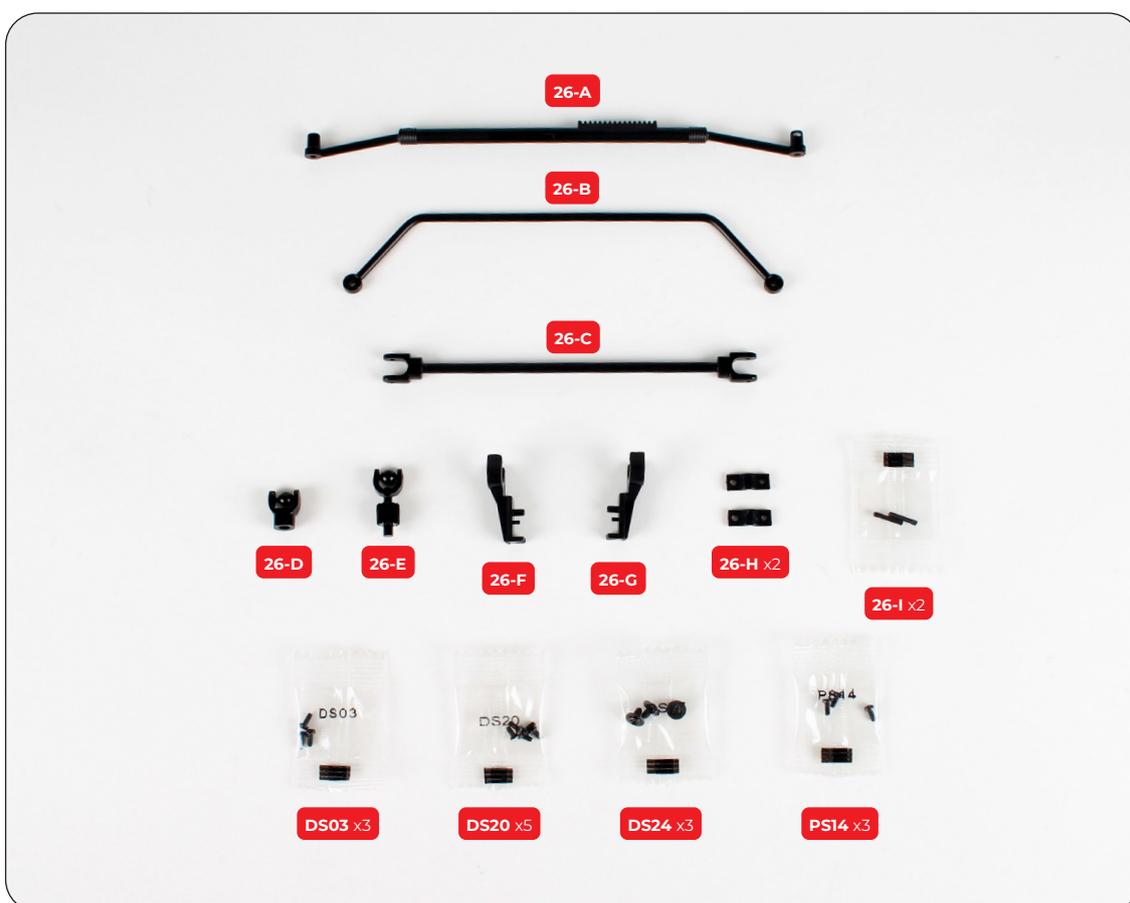
Fase 026: Montaggio dello sterzo

Una volta montata la sospensione anteriore, collegherai i due mozzi tramite la barra dello sterzo. Collegherai poi anche il piantone dello sterzo e monterai la barra antirollio.

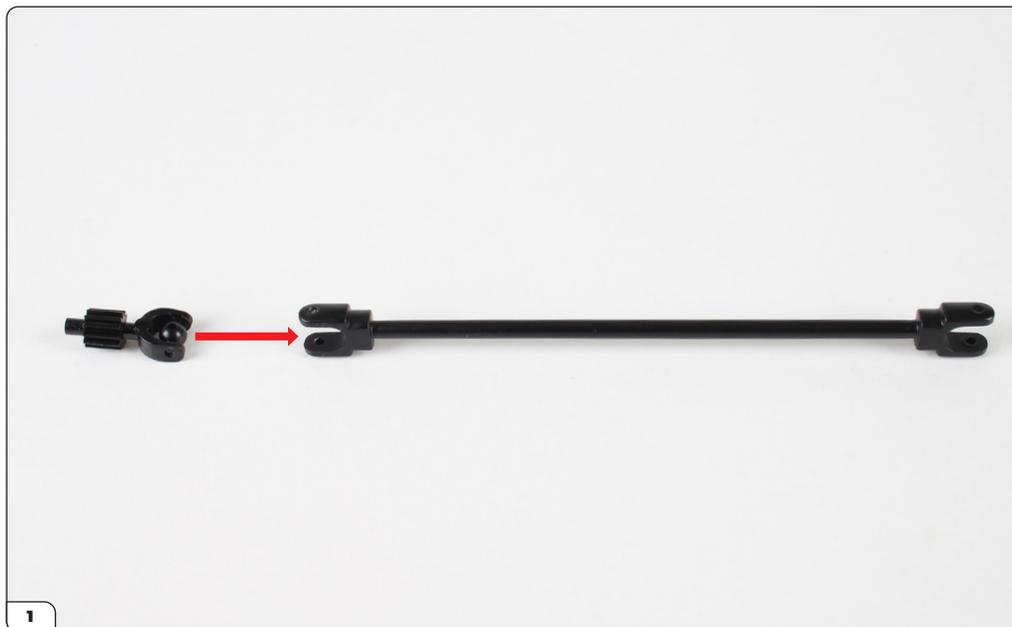


ELENCO PARTI DELLA FASE 026

Nome	Nome
26-A Barra dello sterzo	26-H Supporti della barra antirollio x2
26-B Barra antirollio	26-I Perno x2
26-C Piantone dello sterzo	Viti DS03 x3
26-D Giunto dello sterzo	Viti DS20 x5
26-E Pignone dello sterzo	Viti DS24 x3
26-F Supporto sinistro barra dello sterzo	Viti PS14 x3
26-G Supporto destro barra dello sterzo	



Fase 026: Montaggio dello sterzo



Accosta il pignone dello sterzo (26-E) al piantone (26-C). Inserisci la sfera sul pignone nel giunto inferiore del piantone.



Verifica l'allineamento dei fori, quindi inserisci il perno (26-I) nel giunto, iniziando dalla sua estremità liscia. Premi sul perno fino a inserirlo del tutto.

Fase 026: Montaggio dello sterzo

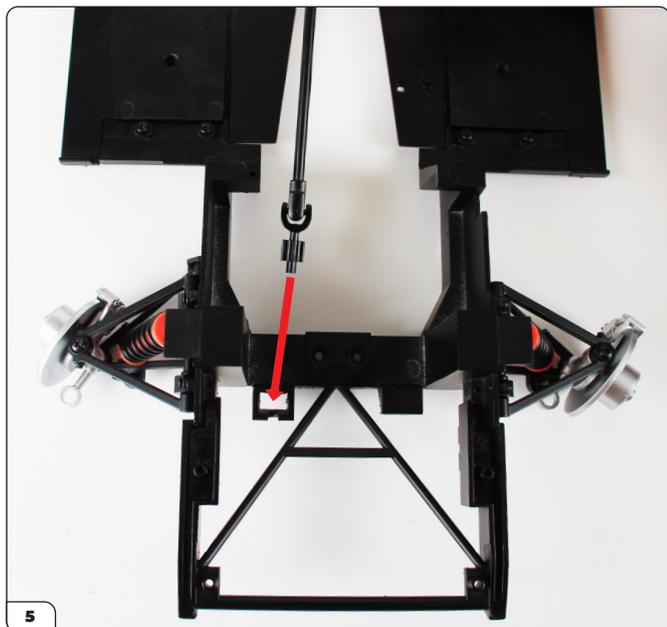


Monta il giunto (26-D) sull'estremità superiore del piantone.

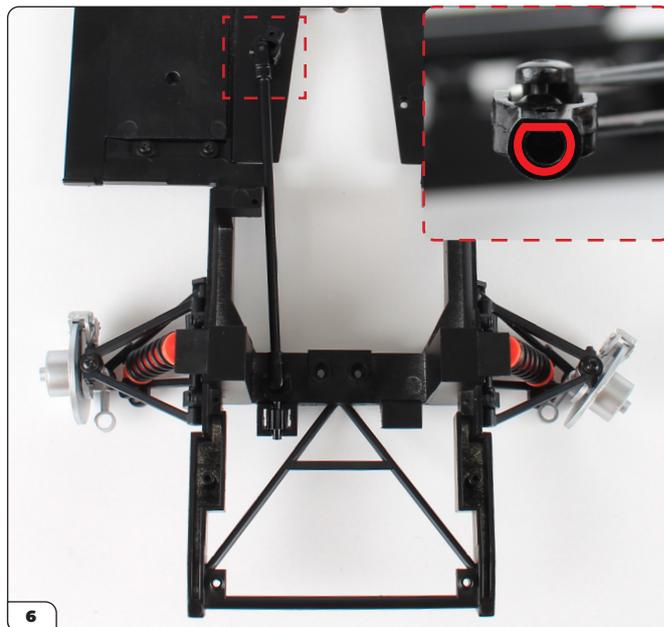


Verifica l'allineamento dei fori quindi monta il perno (26-I) e premilo fino a inserirlo del tutto.

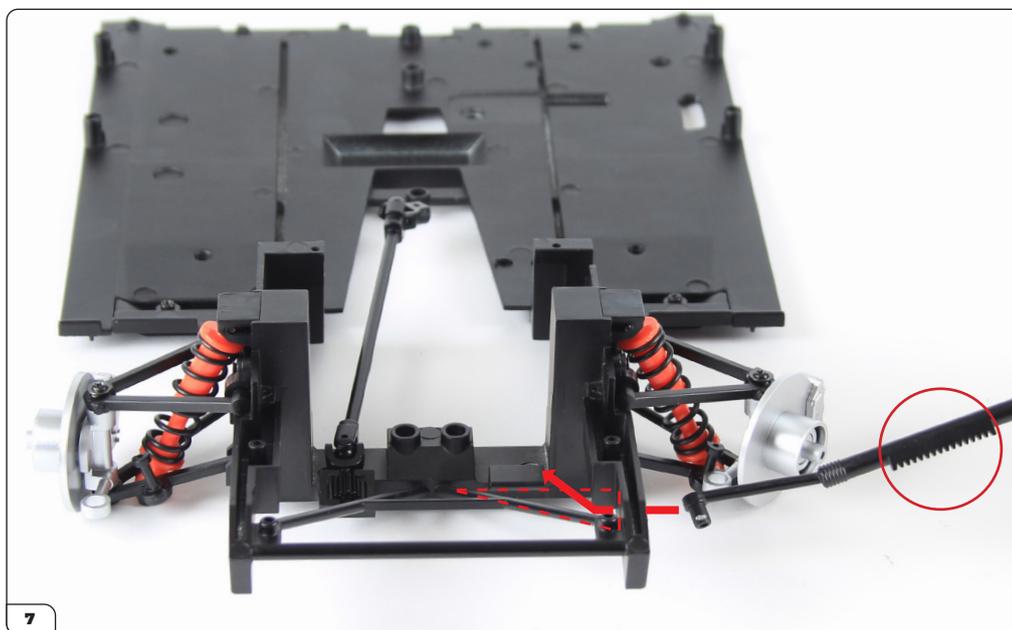
Fase 026: Montaggio dello sterzo



Posiziona il pignone dello sterzo nella sua sede ricavata sul telaio.

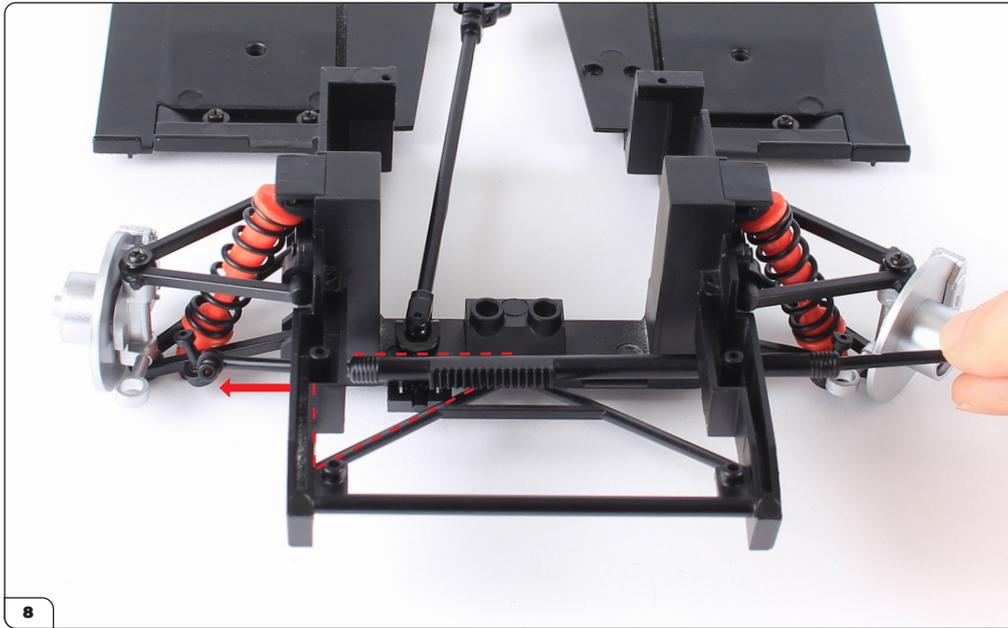


Il pignone deve trovarsi nella sua sede come mostrato nella foto. Ruota il giunto dello sterzo in modo che il foro sagomato a D abbia il lato piatto orientato verso l'alto.

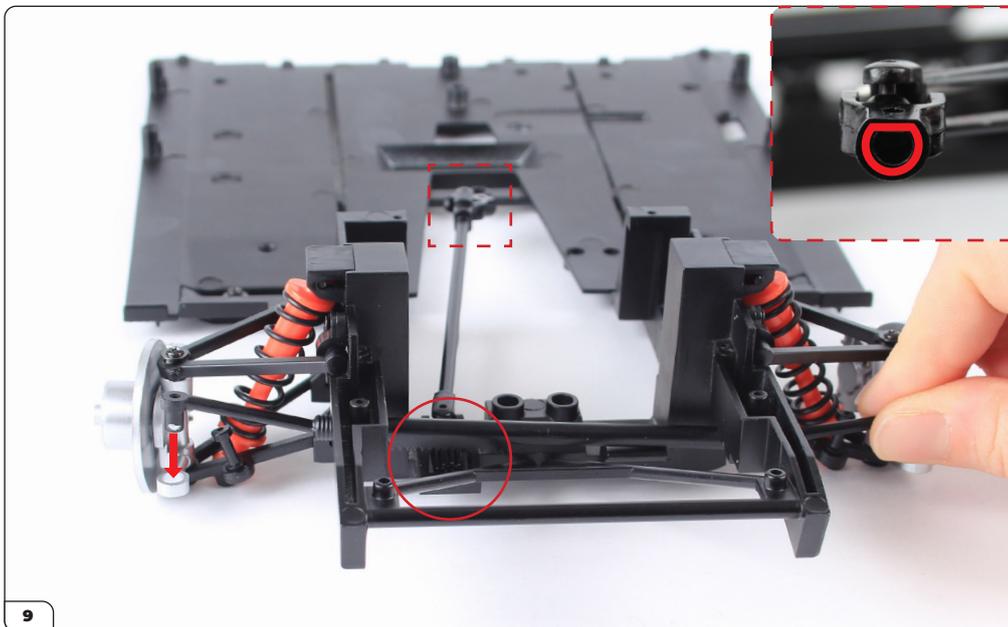


Monta la barra dello sterzo (26-A) in modo che la parte dentata (la cremagliera), indicata dal cerchio rosso, sia sotto il telaio e sopra l'apertura triangolare evidenziata in rosso.

Fase 026: Montaggio dello sterzo



Fai passare la barra dello sterzo attraverso l'apertura triangolare ricavata sull'altro lato del telaio.



Regola la posizione delle varie parti in modo che i mozzi siano allineati fra loro e con il piantone. Ruota il piantone in modo che il pignone si ingrani con la cremagliera, indicata col cerchio rosso. Rammenta che il foro a D sul giunto superiore deve essere orientato come mostra la foto.

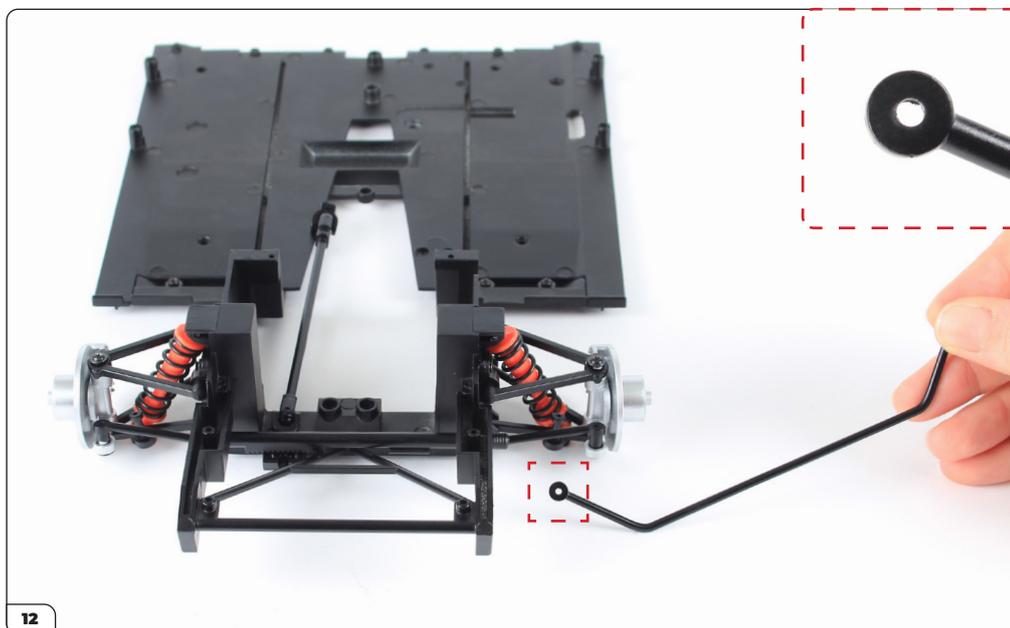
Fase 026: Montaggio dello sterzo



Prendi una vite DS24, schiaccia con decisione la sospensione, come mostrato nella foto, e avvitala sulla barra dello sterzo, per fissarla sul mozzo della ruota destra.

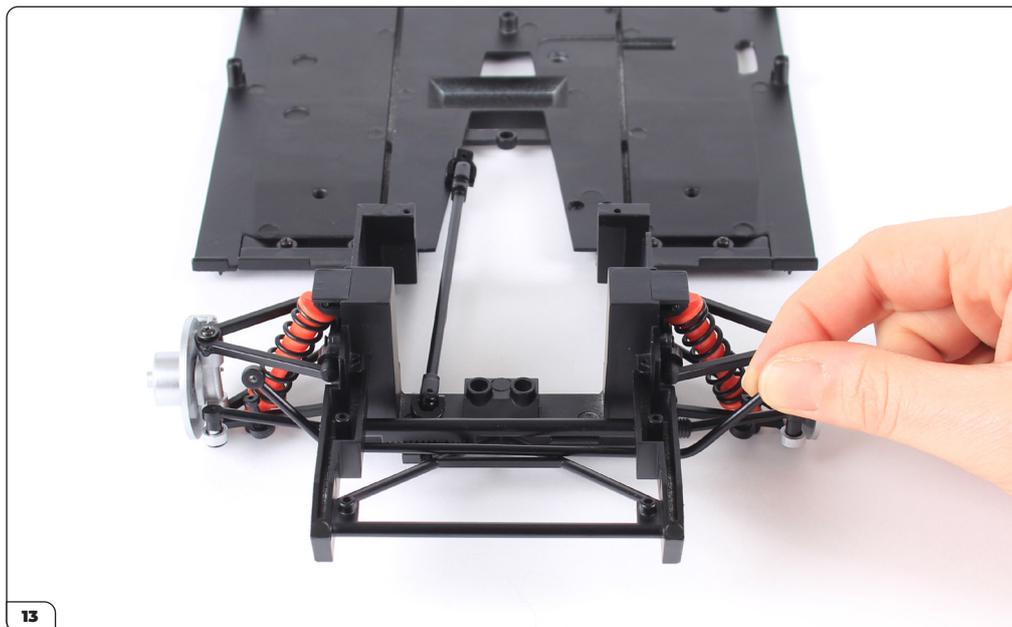


Ripeti l'operazione dall'altro lato usando una vite DS24 per fissare la barra dello sterzo sul mozzo della ruota sinistra.

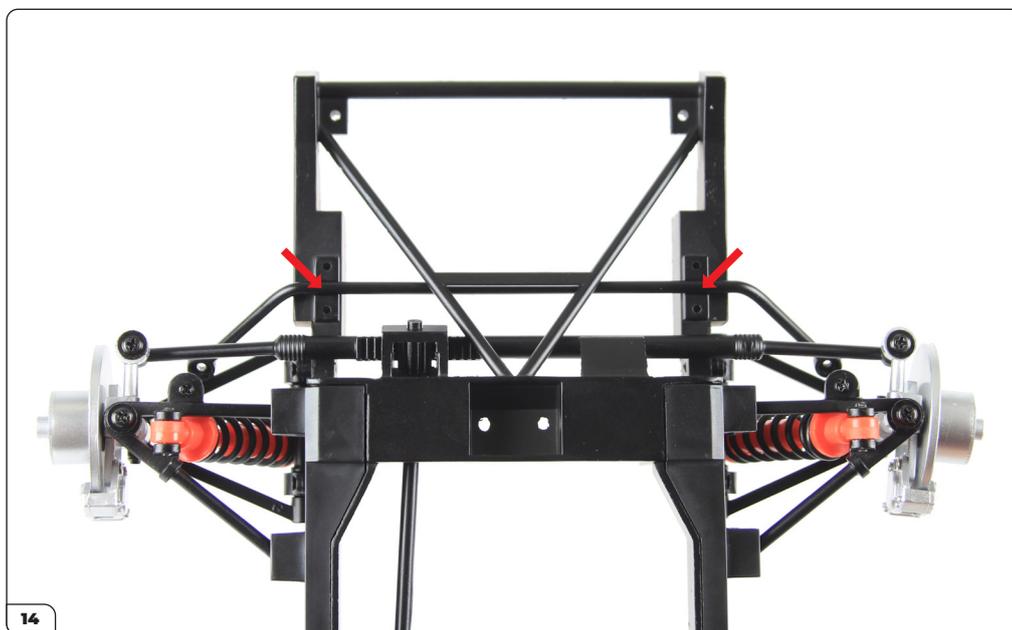


Posiziona la barra antirollio (26-B) in modo che dopo averla montata la parte rettilinea sia rivolta verso il muso del modello.

Fase 026: Montaggio dello sterzo

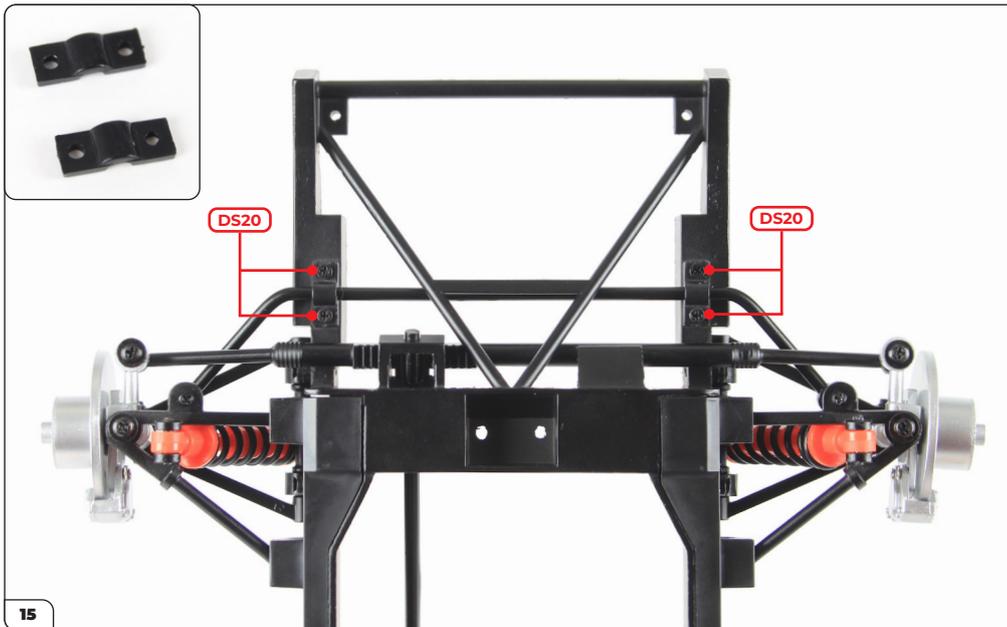


Fai passare la barra antirollio attraverso la stessa apertura dove hai fatto passare la barra dello sterzo.

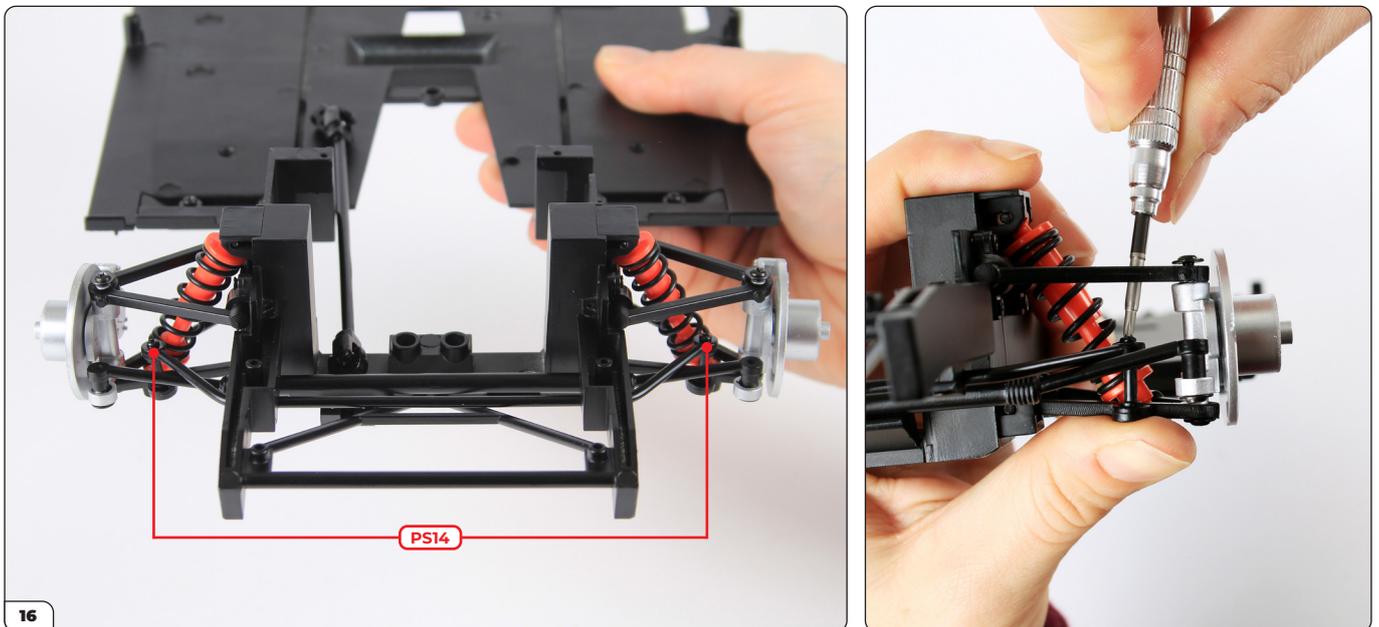


Capovolgi delicatamente l'assieme e monta la barra antirollio nelle due sedi con fori per le viti ricavate sul telaio.

Fase 026: Montaggio dello sterzo

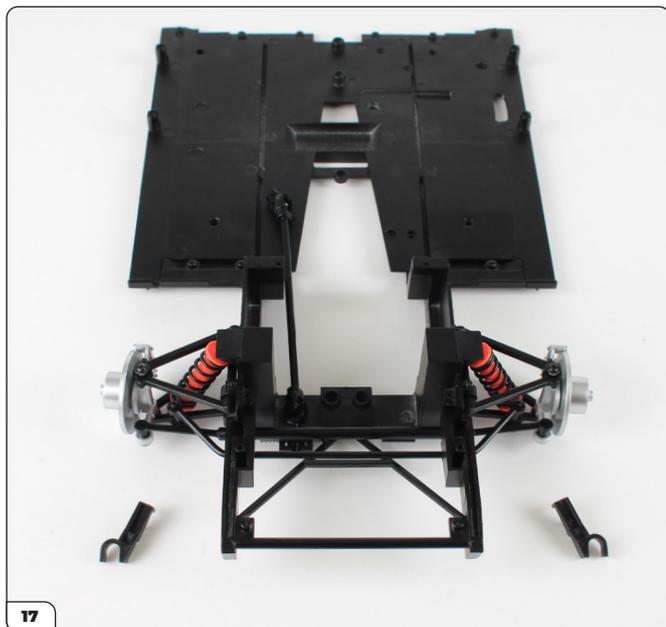


Posiziona i due supporti (26-H) in modo che i loro fori corrispondano con quelli sul telaio e fissali con quattro viti DS20.

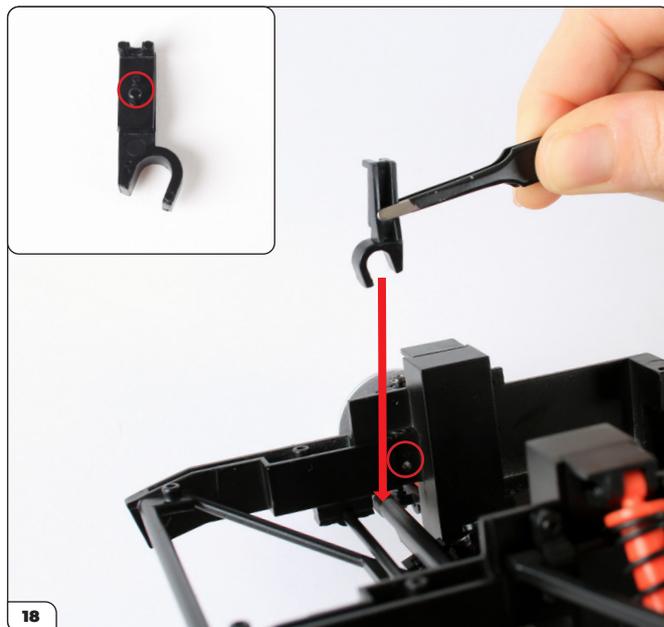


Collega le estremità piegate della barra antirollio ai relativi attacchi presenti sulle sospensioni e fissale con due viti PS14. Per farlo devi premere sui bracci inferiori (foto a destra) e fare attenzione nel serrare le viti per non danneggiare gli attacchi.

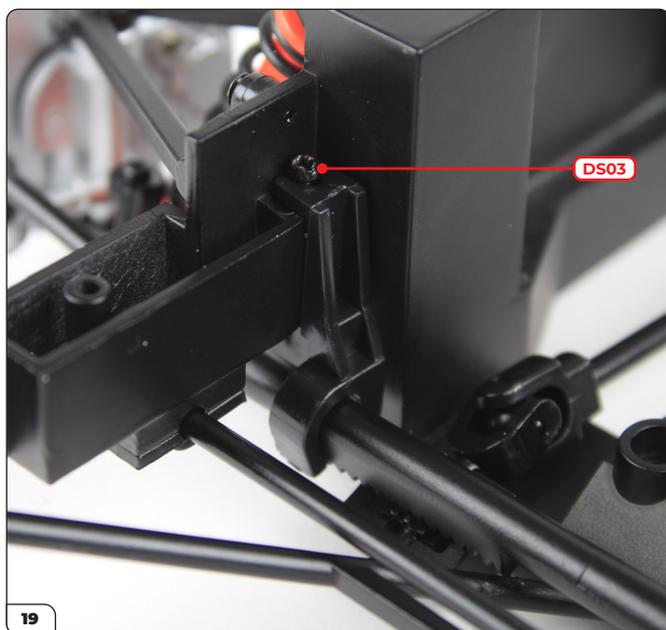
Fase 026: Montaggio dello sterzo



Prendi i supporti della barra di sterzo (26-F e 26-G).



Inserisci i perni del supporto destro nei fori predisposti sul telaio (indicati col cerchio). La forcella va calzata sulla barra dello sterzo, come mostrato dalla freccia.



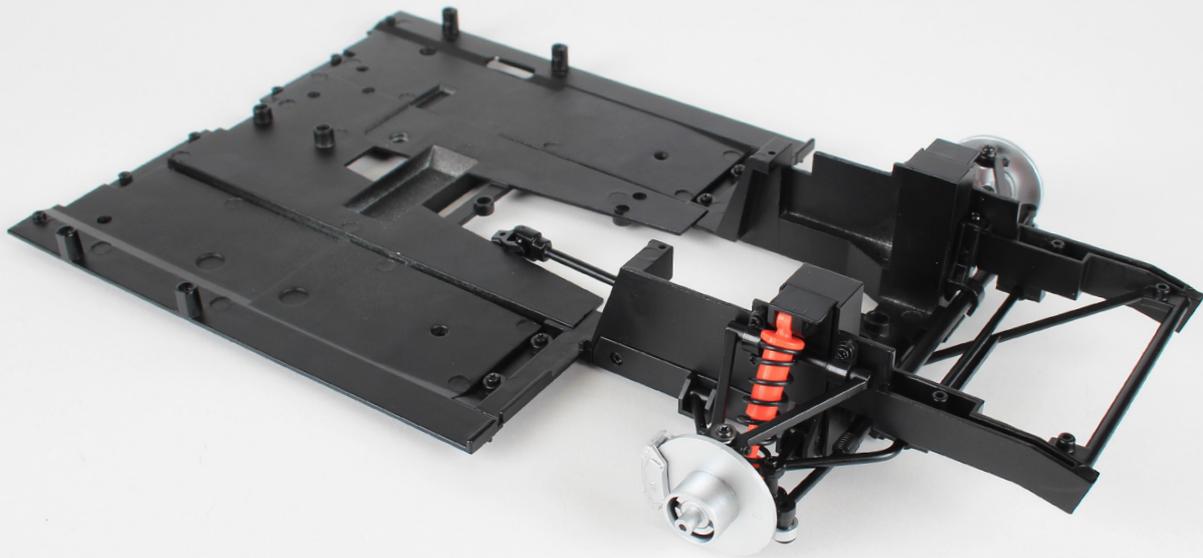
Fissa il supporto con una vite DS03.



Monta allo stesso modo il supporto sinistro, fissandolo con una vite DS03.

Fase 026: Montaggio dello sterzo

FASE COMPLETATA



Fase 027VB: Costruzione del secondo cerchione (semplificata)

Questa fase si riferisce alla versione semplificata del cerchione. Se scegli di montare questa, dopo puoi saltare direttamente alla fase 029.

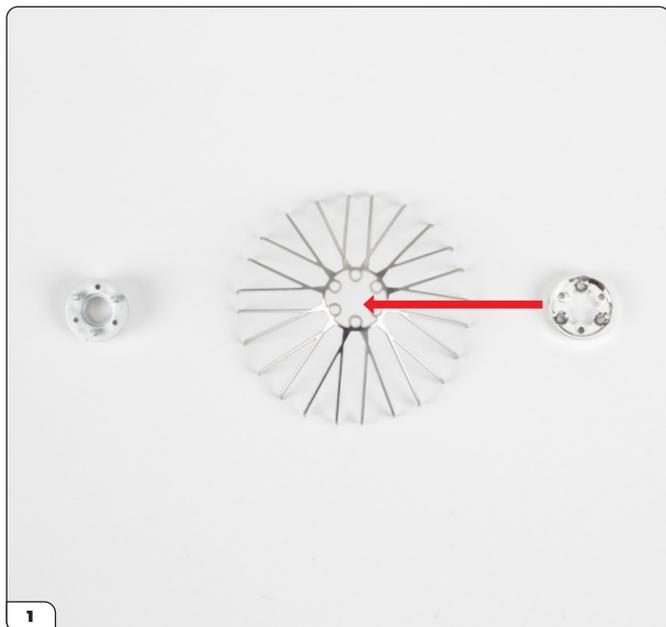


ELENCO PARTI DELLA FASE 027VB

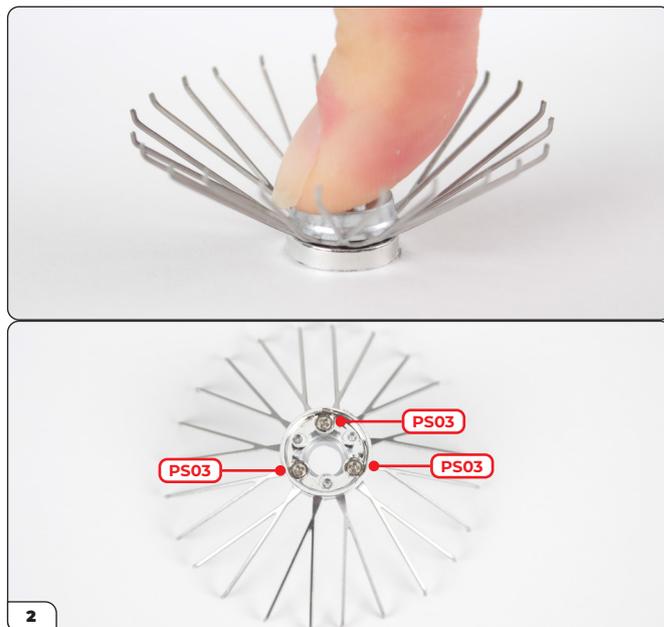
Nome
27VB-A Raggi esterni
27VB-B Cerchio interno
27VB-C Anello esterno
27VB-D Raggi interni
27VB-E Cerchio esterno
27VB-F Parte posteriore del mozzo della ruota
27VB-G Anello interno
27VB-H Anello di fissaggio dei raggi
27VB-I Parte frontale del mozzo della ruota
Viti PS02 x9
Viti PS03 x4
Viti PS32 x4



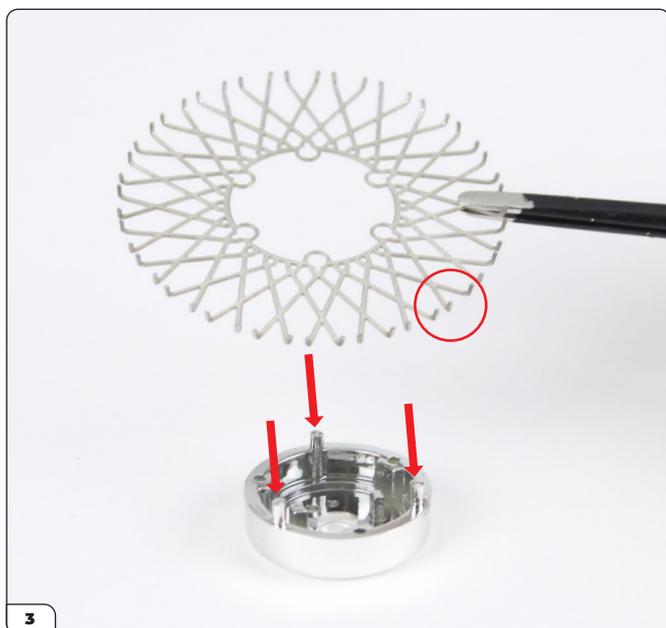
Fase 027VB: Costruzione del secondo cerchione (semplificata)



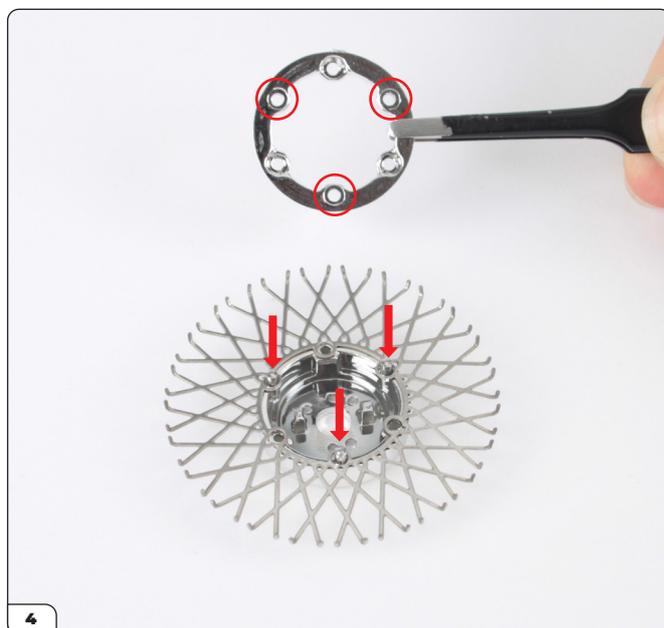
Predisponi la parte frontale del mozzo (27VB-I), i raggi esterni (27VB-A) e l'anello esterno (27VB-C) come mostrato nella foto, quindi posiziona l'anello esterno sulla sommità della raggiera.



Capovolgi la raggiera e inserisci a pressione i perni della parte frontale del mozzo nei corrispondenti fori dell'anello esterno. Fissa il montaggio con tre viti PS03.

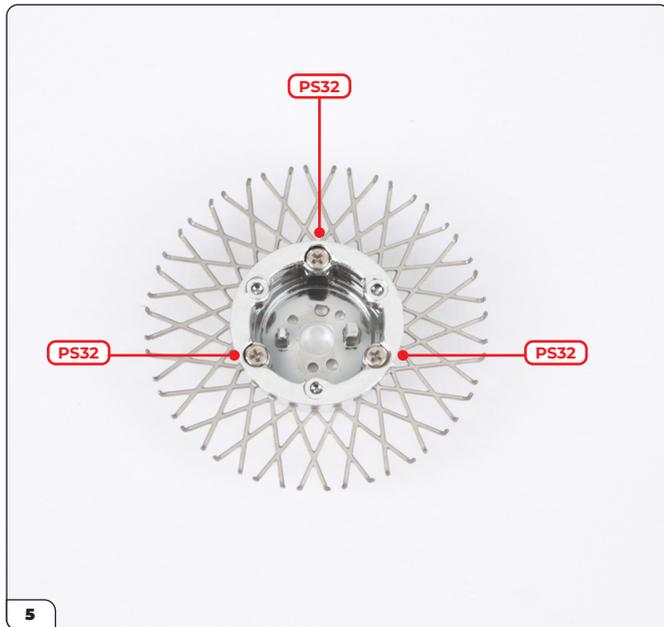


Monta i raggi interni (27VB-D), con le parti angolate dei raggi (indicate dal cerchio) rivolte verso l'alto, sulla parte posteriore del mozzo, tramite i tre perni indicati dalle frecce.

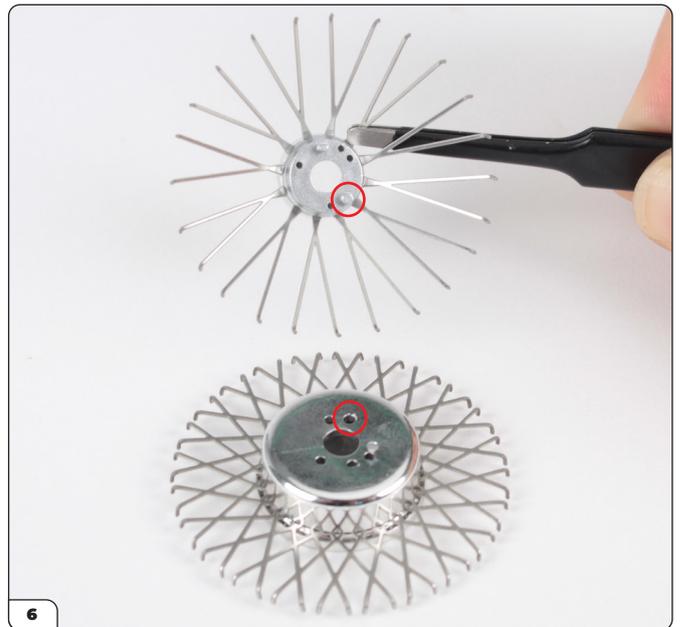


Monta, pressandolo, l'anello interno (27VB-G) sulla sommità dei raggi utilizzando i tre fori senza incasso, segnati con i cerchi. Se qualche foro è chiuso dalla cromatura, aprilo usando un taglierino o un punteruolo.

Fase 027VB: Costruzione del secondo cerchione (semplificata)



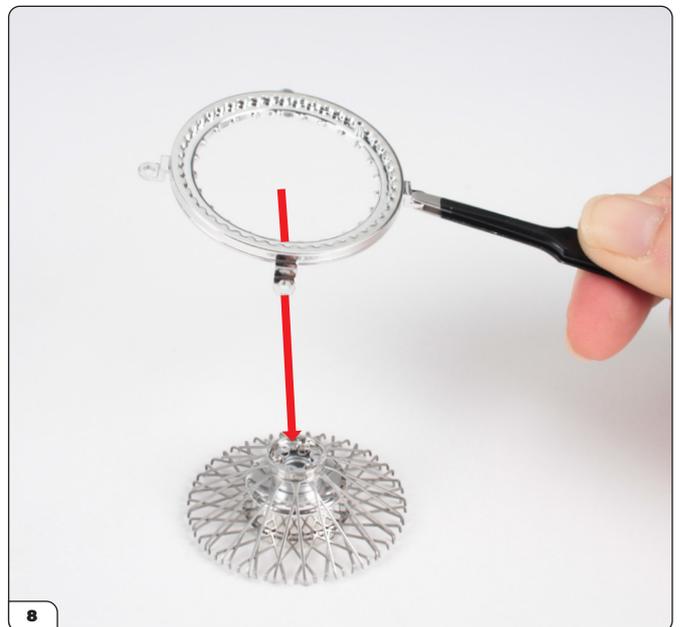
Fissa l'anello interno con tre viti PS32.



Capovolgi la raggiera interna, monta quindi la raggiera esterna usando come riferimento il perno più grosso ricavato sulla parte frontale del mozzo.

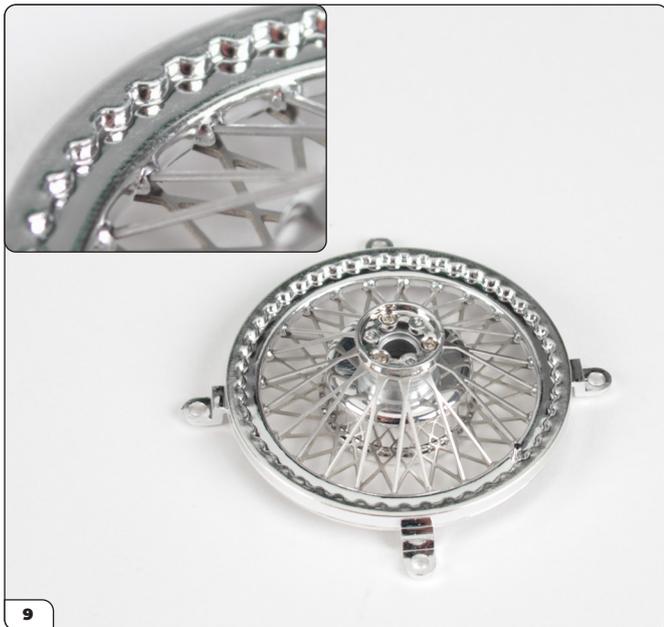


Una volta assemblate le raggiera, le estremità dei raggi esterni devono trovarsi all'interno delle V formate dalle estremità dei raggi interni.

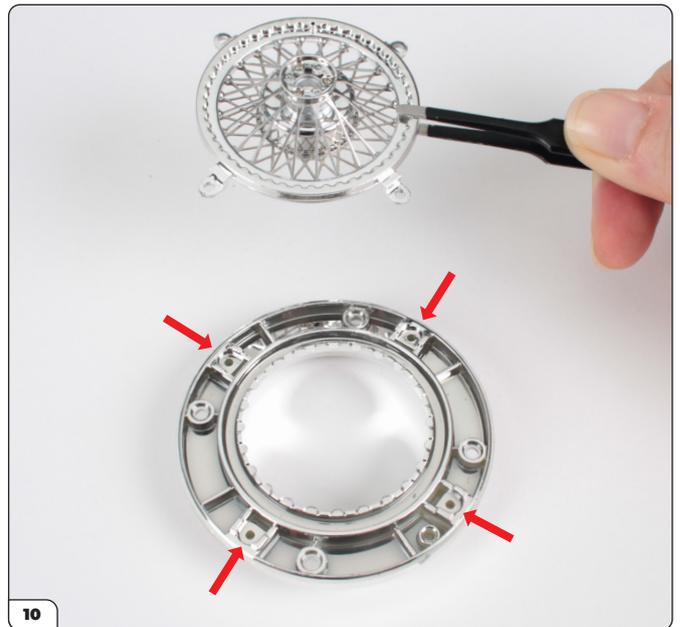


Monta l'anello di fissaggio dei raggi (27VB-H) sull'assieme appena montato come mostrato nella foto.

Fase 027VB: Costruzione del secondo cerchione (semplificata)



Allinea l'anello di fissaggio in modo che i raggi esterni si inseriscano nelle relative sedi ricavate sulla circonferenza dell'anello. Verifica che tutti i raggi siano al loro posto.



Monta l'assieme appena assemblato sul cerchio interno (27VB-B) calzando le sue quattro linguette nelle loro relative sedi.

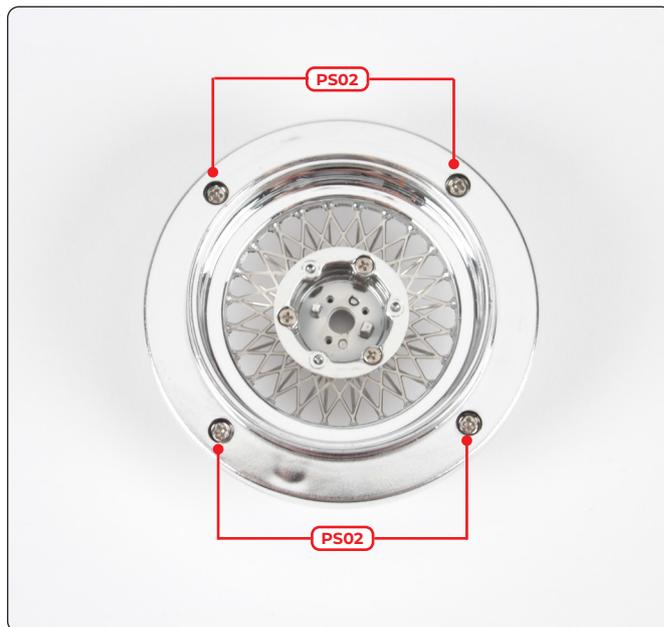


Fissa il montaggio con quattro viti PS02. Individua poi il foro indicato dalla freccia.



Monta il cerchio esterno (27VB-E) usando come guida il perno che deve entrare nel foro prima individuato.

Fase 027VB: Costruzione del secondo cerchione (semplificata)



Premi con decisione le parti appena montate, capovolgigli poi l'assieme e fissalo con quattro viti PS02.

FASE COMPLETATA



Fase 027: Costruzione del cerchione esterno (normale)

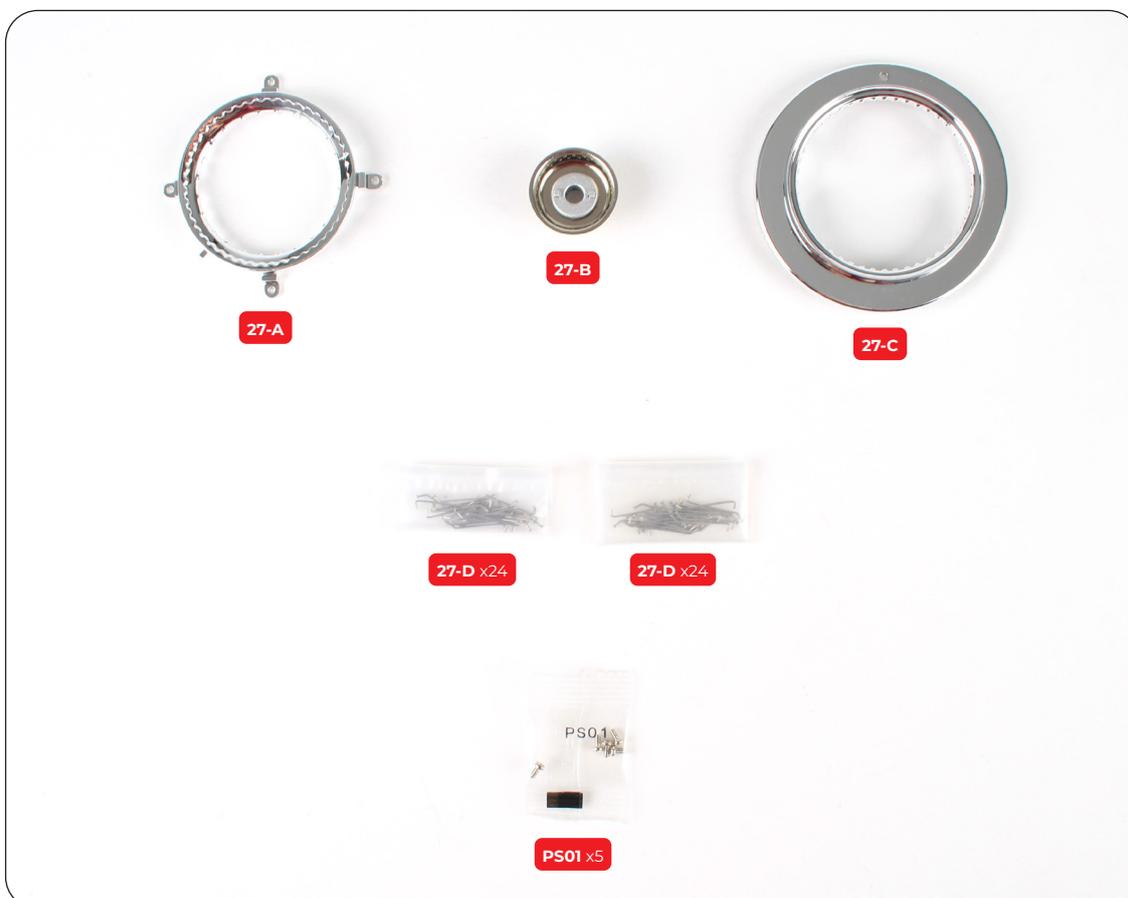
Utilizza questa fase per montare la versione normale del cerchione della DB5. Se hai già effettuato il montaggio della versione semplificata, passa alla fase 029.

Per ulteriori chiarimenti guarda il nostro video su: <https://youtu.be/iJAt2nvWEQw>

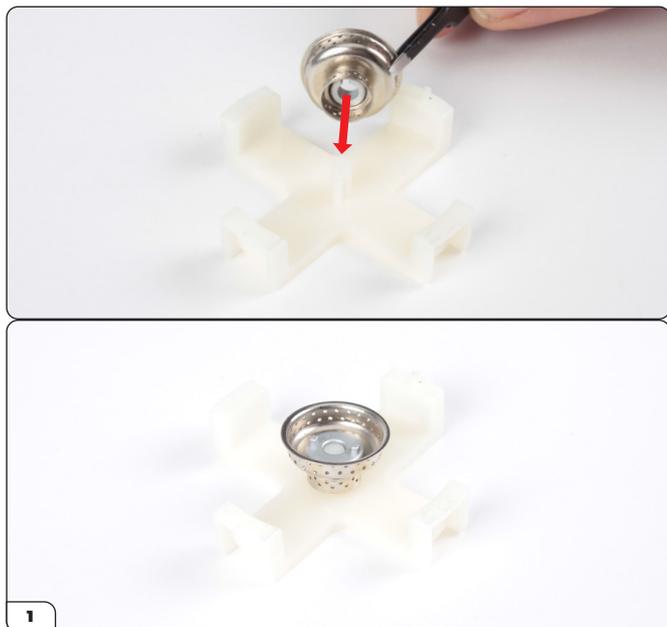


ELENCO PARTI DELLA FASE 027

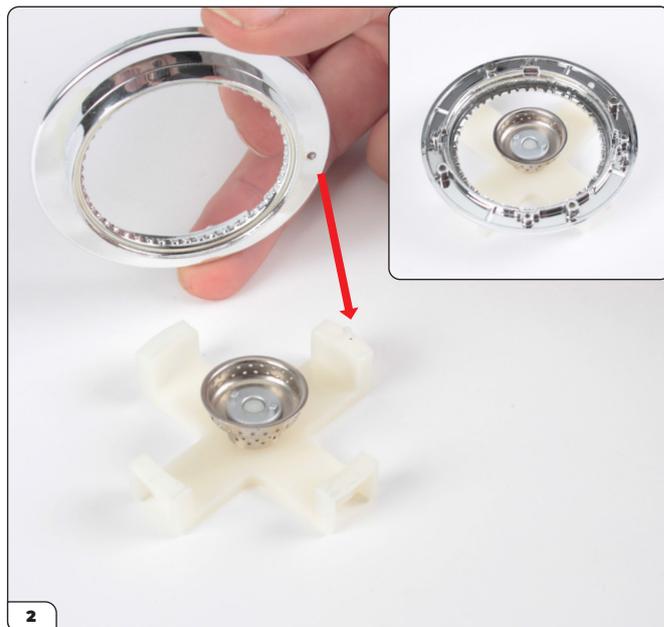
Nome
27-A Anello di fissaggio dei raggi
27-B Mozzo della ruota
27-C Cerchio esterno
27-D Raggi x24
27-D Raggi x24
Viti PS01 x5



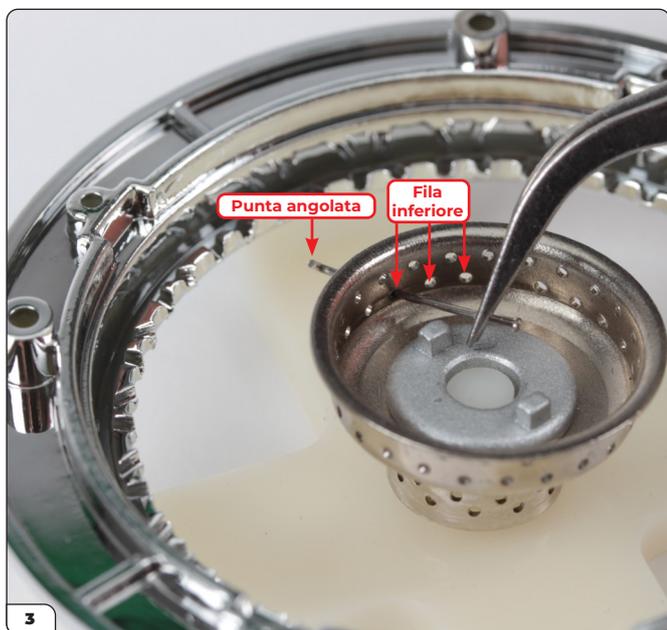
Fase 027: Costruzione del cerchio esterno (normale)



Allinea il foro sagomato del mozzo (27-B) con la relativa sede ricavata sulla maschera fornita nella fase 002. Quindi montalo.



Monta il cerchio esterno (27-C) sulla maschera, usando il perno indicato dalla freccia come guida. Premilo a fondo.



Apri una delle bustine coi raggi (27-D), prendine uno e fai passare la sua punta angolata attraverso uno dei fori della fila inferiore.



Spingi il raggio finché la sua estremità con la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia l'estremità opposta nella sede del cerchio esterno più facilmente raggiungibile. Il montaggio deve presentarsi come nella foto.

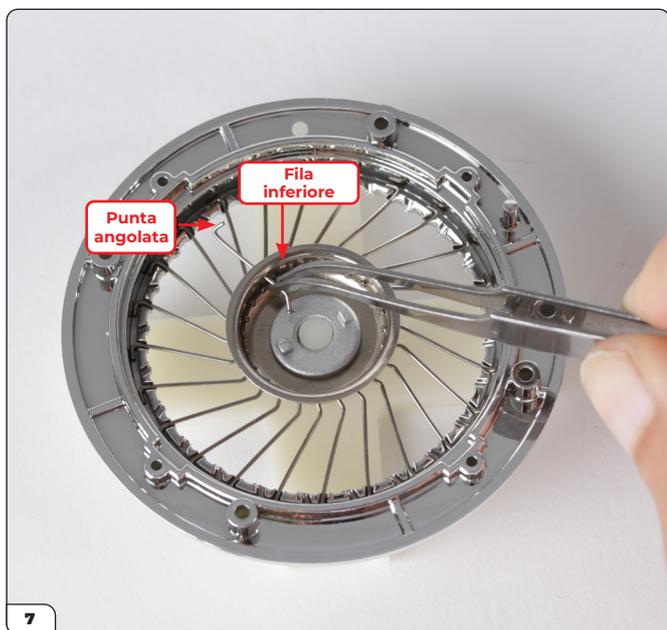
Fase 027: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Fai passare un secondo raggio attraverso il foro successivo della fila inferiore e aggancialo sul cerchio esterno come mostrato nella foto. Man mano che monti i raggi, regolane la tensione ruotando delicatamente il mozzo col pollice.



Ripeti l'operazione finché tutti i 24 raggi sono montati al loro posto.



Apri l'altra bustina coi raggi (27-D), prendine uno e fai passare la sua punta angolata attraverso uno dei fori della fila superiore.



Tira il raggio finché la sua estremità con la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia l'estremità opposta nella sede del cerchio esterno più facilmente raggiungibile, in senso opposto a quello dei raggi della fila precedente. Montando gli altri raggi, può succedere che qualcuno si sganci. Montali tutti prima di risistemarli.

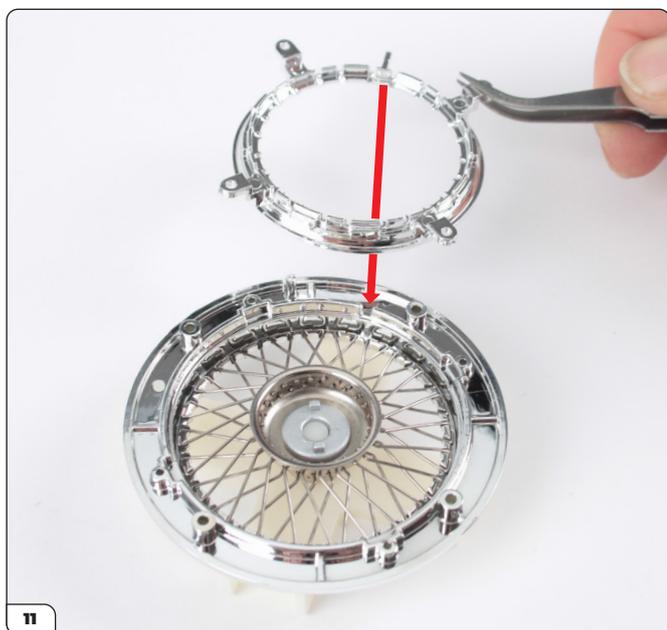
Fase 027: Costruzione del cerchione esterno (normale)



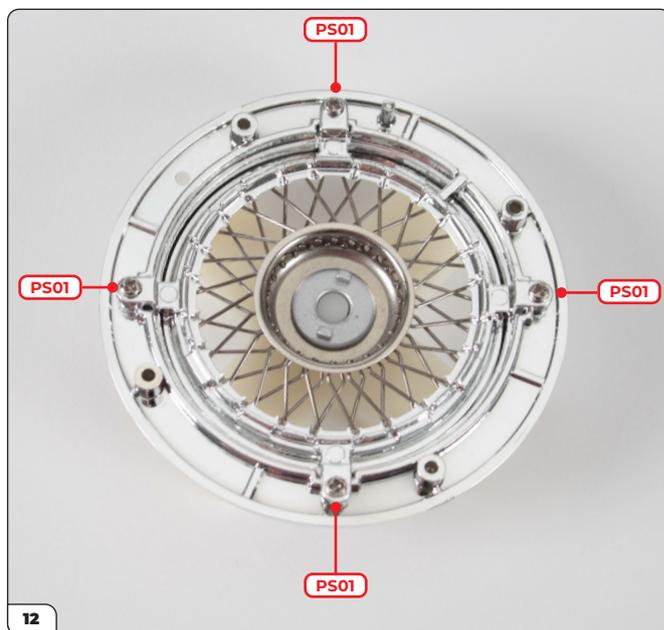
Fai passare un secondo raggio attraverso il foro successivo della fila superiore e aggancialo sul cerchio esterno come mostrato nella foto. Nota che i raggi così montati formano una forma di diamante, come evidenziato nella foto.



Ripeti l'operazione finché hai montato tutti i raggi e controlla poi che si trovino correttamente in tutte le loro sedi sul cerchio esterno.



Monta l'anello di fissaggio dei raggi (27-A) usando la linguetta sporgente come riferimento.



Controlla che tutti i raggi siano al loro posto, quindi fissa l'anello con 4 viti PS01. Per continuare il montaggio, passa alla fase 028.

Fase 027: Costruzione del cerchione esterno (normale)

FASE COMPLETATA



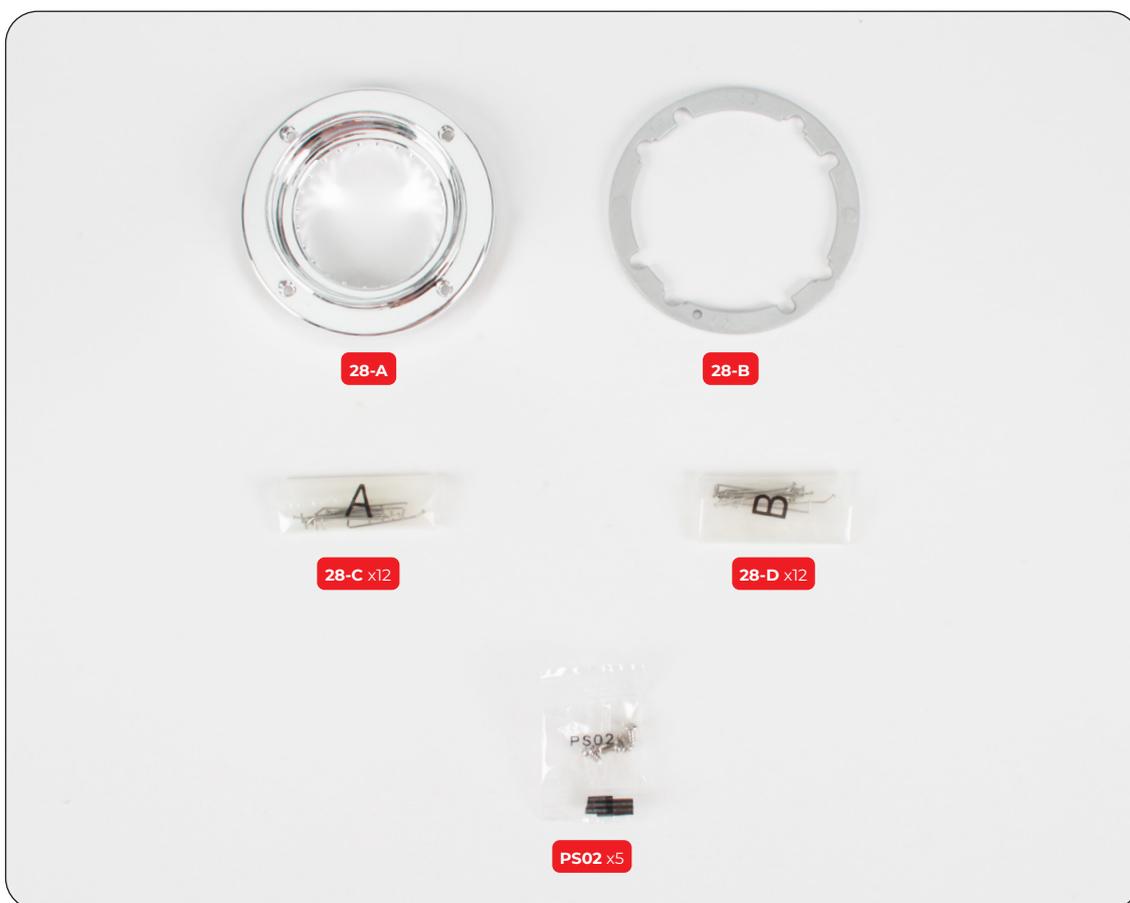
Fase 028: Costruzione del cerchione interno (normale)

In questa fase continuerai l'assemblaggio della versione normale del cerchione, montando la parte interna che poi assemblerai con la parte esterna.

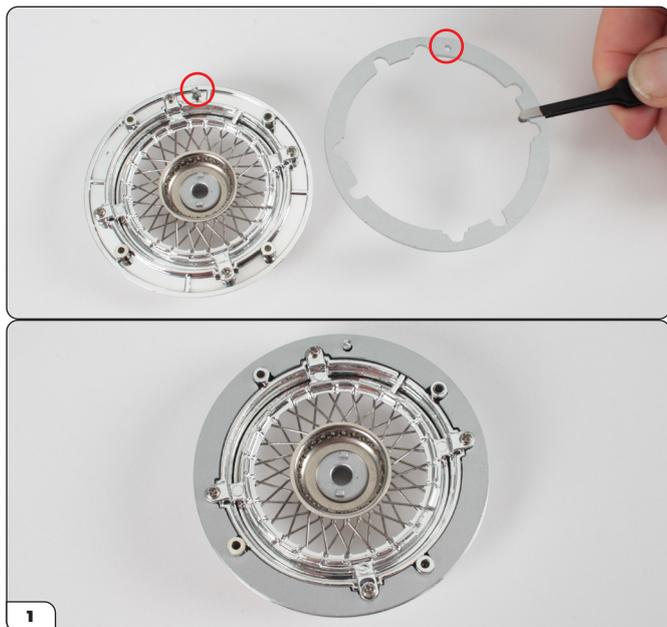


ELENCO PARTI DELLA FASE 028

Nome
28-A Cerchio interno
28-B Distanziale
28-C Raggi tipo A x12
28-D Raggi tipo B x12
Viti PS02 x5



Fase 028: Costruzione del cerchione interno (normale)



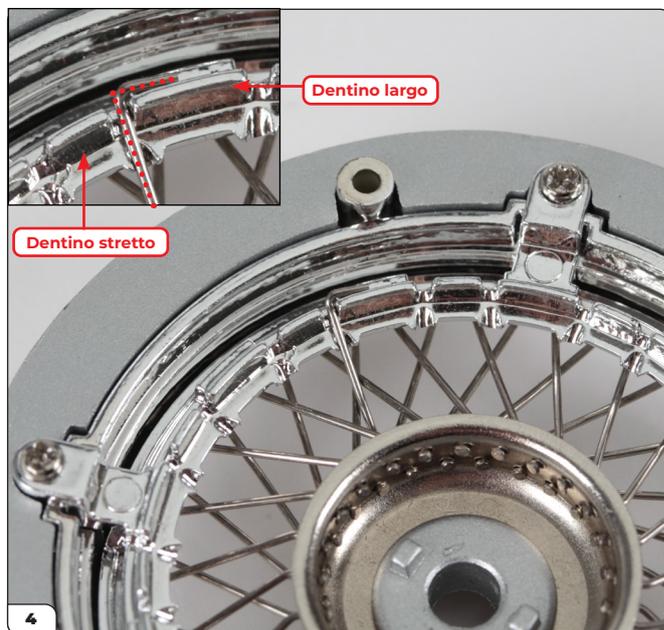
Allinea il distanziale (28-B) con l'assieme del cerchione montato nella fase 027, usando il foro e il perno segnati coi cerchi come riferimento.



Capovolgi l'assieme e spingi l'estremità di uno dei raggi tipo A (28-C) attraverso uno dei fori della fila inferiore.



Tira il raggio e guida la sua estremità all'interno della forma di diamante a sinistra e fuori verso il lato opposto., come mostrato nella foto.



Capovolgi l'assieme e collega l'estremità del raggio, che deve agganciarsi sulla parte più esterna dell'anello, come mostrato nella foto. Se dovesse puntarsi sulla parte più interna dell'anello, indirizza il raggio verso la forma di diamante successiva. Ciò è molto importante. Perciò assicurati che il raggio sia montato sulla parte più esterna dell'anello.

Fase 028: Costruzione del cerchione interno (normale)



Una volta soddisfatto del montaggio del primo raggio, fanne passare un altro del tipo A attraverso il successivo foro della serie inferiore e attraverso la seconda forma di diamante dopo la prima, evidenziata nella foto. In questa fase, le estremità possono essere lasciate libere sul lato opposto.



Continua a far passare i raggi tipo A nei fori della fila inferiore, spingendo poi le loro estremità attraverso le losanghe successive, saltandone sempre una. Continua a lasciare sganciate le loro estremità per il momento, perché non c'è ancora bisogno che siano collegate all'anello.



Ora prendi uno dei raggi tipo B (28-D) e fallo passare attraverso uno dei fori della fila superiore. Incrocialo col raggio che parte dal foro della fila inferiore alla sua sinistra (indicato dal cerchio) e guida la sua estremità verso la forma di diamante all'interno della quale non passa alcun raggio (evidenziata nella foto).



Premi l'estremità nella forma di diamante con l'indice mentre spingi il raggio col pollice, come mostrato nella foto.

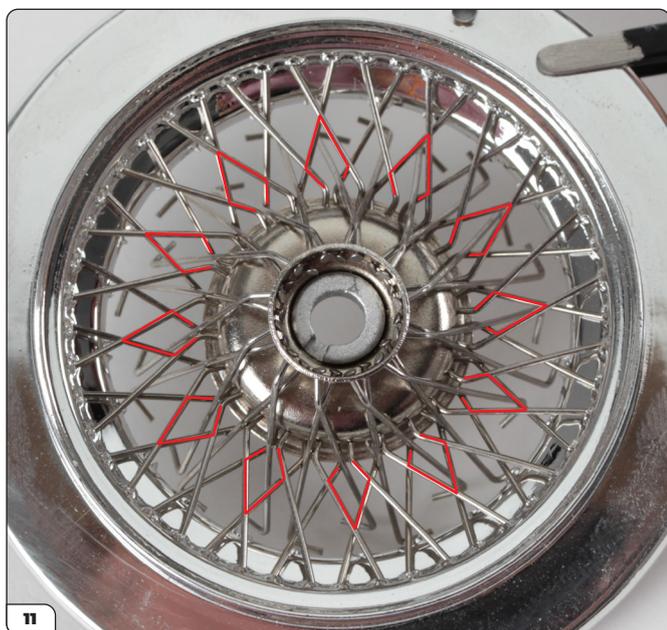
Fase 028: Costruzione del cerchione interno (normale)



Capovolgi l'assieme e controlla che l'estremità del raggio sia posizionata sulla parte più esterna dell'anello per stare di fronte a uno dei raggi che partono dai fori della fila inferiore.



Capovolgi l'assieme e fai passare un altro raggio tipo B attraverso il successivo foro della fila superiore, incrociandolo col raggio tipo A alla sua sinistra e facendolo entrare nella successiva forma di diamante vuota sulla sinistra.



Continua a calzare nello stesso modo i raggi tipo B, incrociandoli poi con quelli tipo A e facendoli entrare nelle successive losanghe vuote.

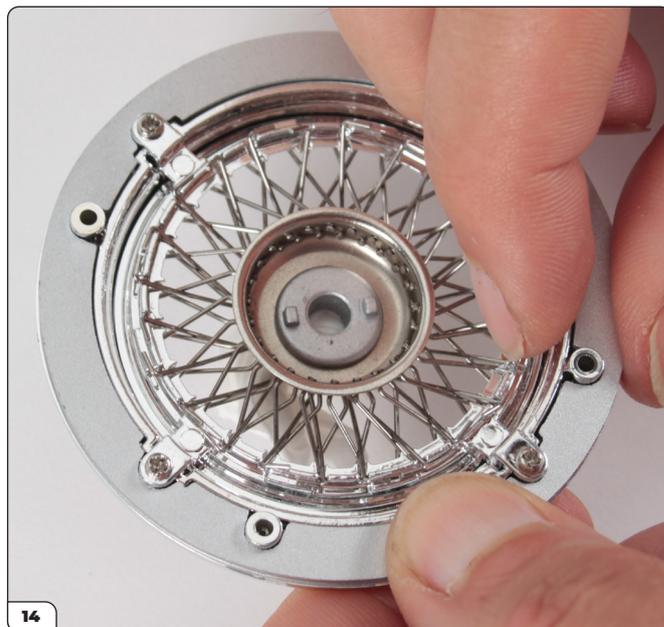


Una volta verificato che tutti i raggi sono stati montati in modo corretto, essi possono essere fissati sulla parte più esterna dell'anello. Comincia l'operazione spingendo un pezzo di panno carta nel foro del mozzo per mantenere in posizione i raggi.

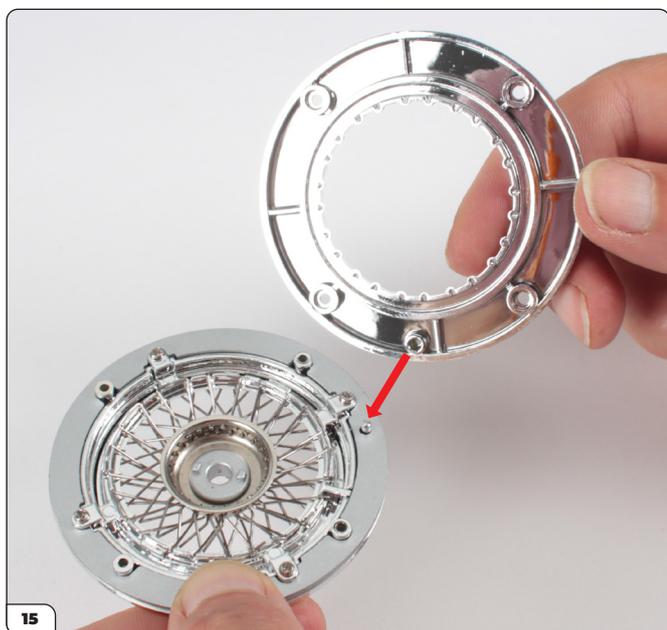
Fase 028: Costruzione del cerchione interno (normale)



Lasciando nel foro il panno per tener fermi i raggi, capovolgili l'assieme. Le estremità dei raggi ora dovrebbero cadere spontaneamente verso l'anello.



Passa delicatamente il dito sui raggi per farli agganciare alla parte più esterna dell'anello. La loro tensione può essere regolata premendo con delicatezza col pollice sul mozzo e ruotandolo leggermente.



Ora allinea il cerchio interno (28-A) con l'assieme appena assemblato usando il foro e il perno sulle due parti come riferimento.



Pressa il cerchio interno, controllando che i raggi rimangano nelle loro posizioni, quindi fissalo con quattro viti PS02.

Fase 028: Costruzione del cerchione interno (normale)

FASE COMPLETATA



Fase 029: Montaggio dello pneumatico

Una volta assemblato il cerchione puoi montare lo pneumatico.



ELENCO PARTI DELLA FASE 029

Nome
29-A Pneumatico
29-B Gallettone



Fase 029: Montaggio dello pneumatico



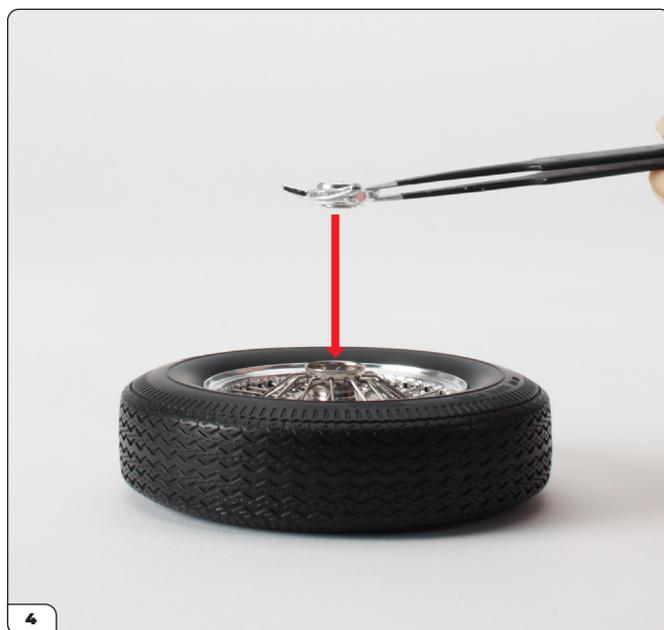
Immergi delicatamente lo pneumatico (29-A) in un recipiente riempito di acqua calda per ammorbidirlo. Fai attenzione, immergendolo, a non far schizzare l'acqua calda.



Dopo 1-2 minuti togliilo dall'acqua usando una pinzetta per evitare di scottarti. Asciugalo con un panno.



Calza lo pneumatico, finché è morbido, sul cerchione assemblato nella fase 027VB o nella fase 027. Pressalo e poi lavora sui talloni per posizionarlo correttamente.



Monta il gallettone (29-B) sul mozzo. Una calamita al suo interno lo manterrà in posizione.

Fase 029: Montaggio dello pneumatico

FASE COMPLETATA



Fase 030: Montaggio del telaio posteriore

Nell'ultima fase di questa uscita monterai il telaio posteriore sul telaio principale.

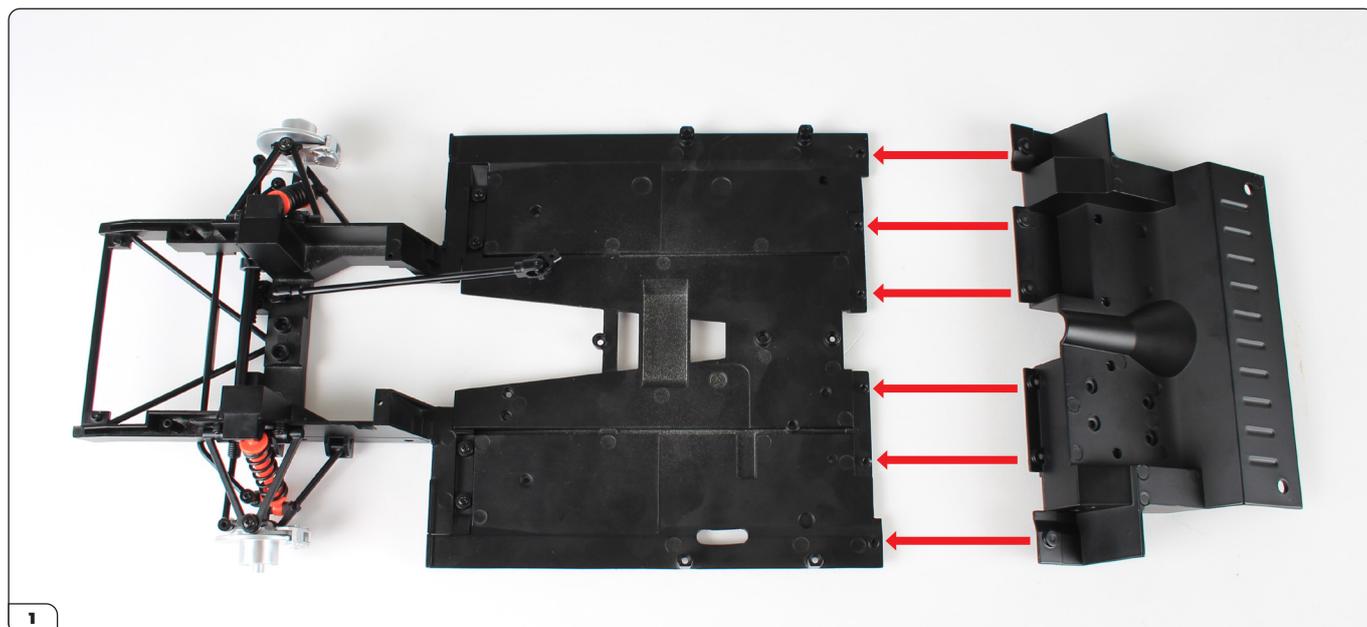


ELENCO PARTI DELLA FASE 030

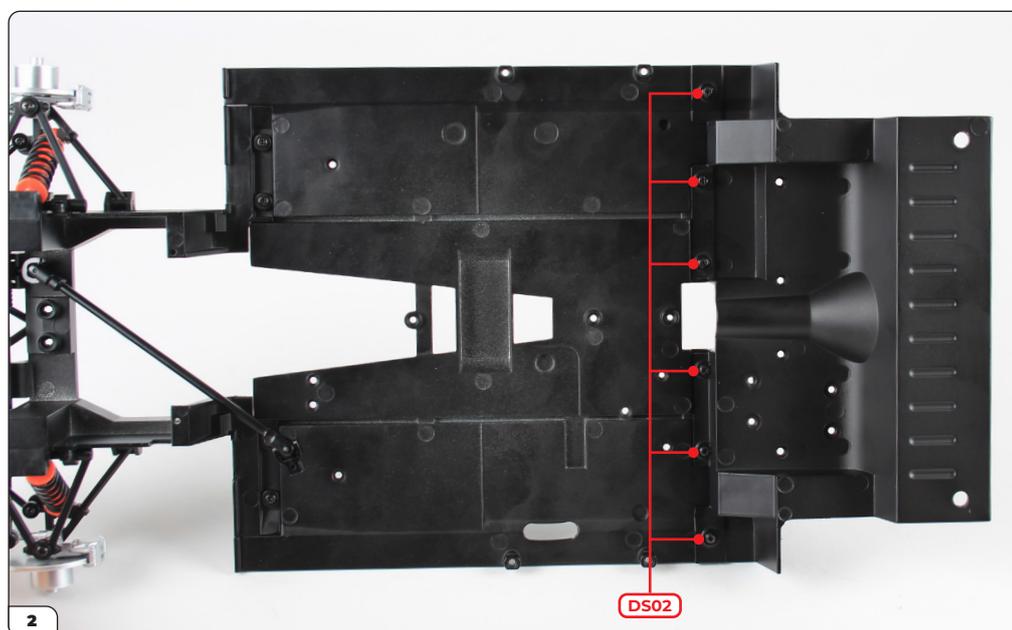
Nome
30-A Telaio posteriore
Viti DS02 x7



Fase 030: Montaggio del telaio posteriore



Allinea il telaio posteriore (30-A) al telaio principale.



Fissalo con sei viti DS02.

Fase 030: Montaggio del telaio posteriore

FASE COMPLETATA

