

**NO
TIME
TO
DIE** *007™*

DB5



Pacco 05

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

**FASE 031: MONTAGGIO PARTE POSTERIORE
DEL TELAIO**

**FASE 036VB: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE
POSTERIORE (SEMPLIFICATA)**

FASE 032: ASSEMBLAGGIO DEL PONTE POSTERIORE

**FASE 036: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE
ESTERNO (NORMALE)**

**FASE 033: MONTAGGIO DEL FRENO A DISCO
POSTERIORE DESTRO**

**FASE 037: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE
INTERNO (NORMALE)**

**FASE 034: MONTAGGIO DEL FRENO A DISCO
POSTERIORE SINISTRO**

**FASE 038: MONTAGGIO DELLA RUOTA E DELLA
LAMA TAGLIAGOMME**

**FASE 035: MONTAGGIO DELLA SOSPENSIONE
POSTERIORE**

NO TIME TO DIE © Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007™* and related James Bond Indicia © 1962-2024 Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007™* and related James Bond Trademarks are trademarks of Danjaq, LLC. All Rights Reserved.



Aston Martin, the Aston Martin Wings logo and the model Name "DB5" are trademarks owned, licensed or used by Aston Martin Lagonda Limited. All Rights Reserved.

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificalle correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio successive.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la *No Time To Die* Aston Martin DB5, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

Fase 031: Montaggio parte posteriore del telaio

In questa fase collegherai la parte posteriore del telaio a quella principale.

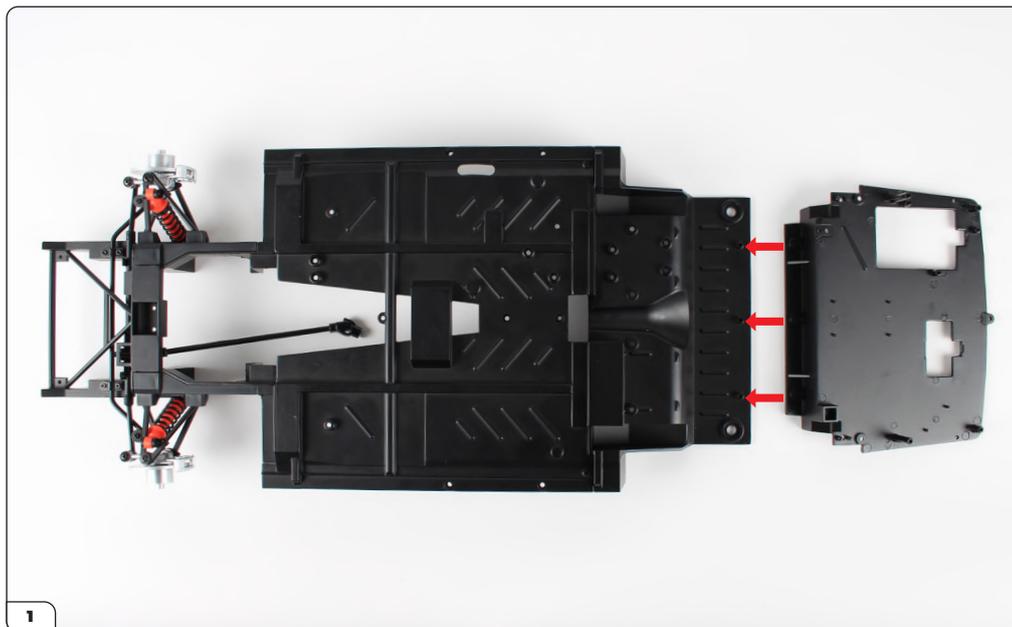


ELENCO PARTI DELLA FASE 031

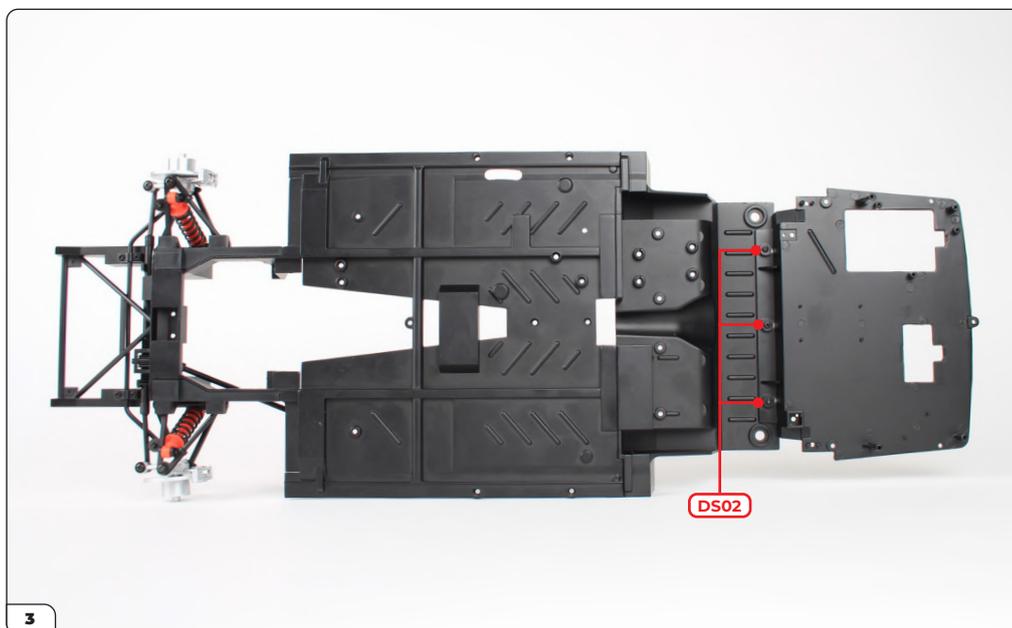
Nome
31-A Parte posteriore del telaio
Viti DS02 x4



Fase 031: Montaggio parte posteriore del telaio



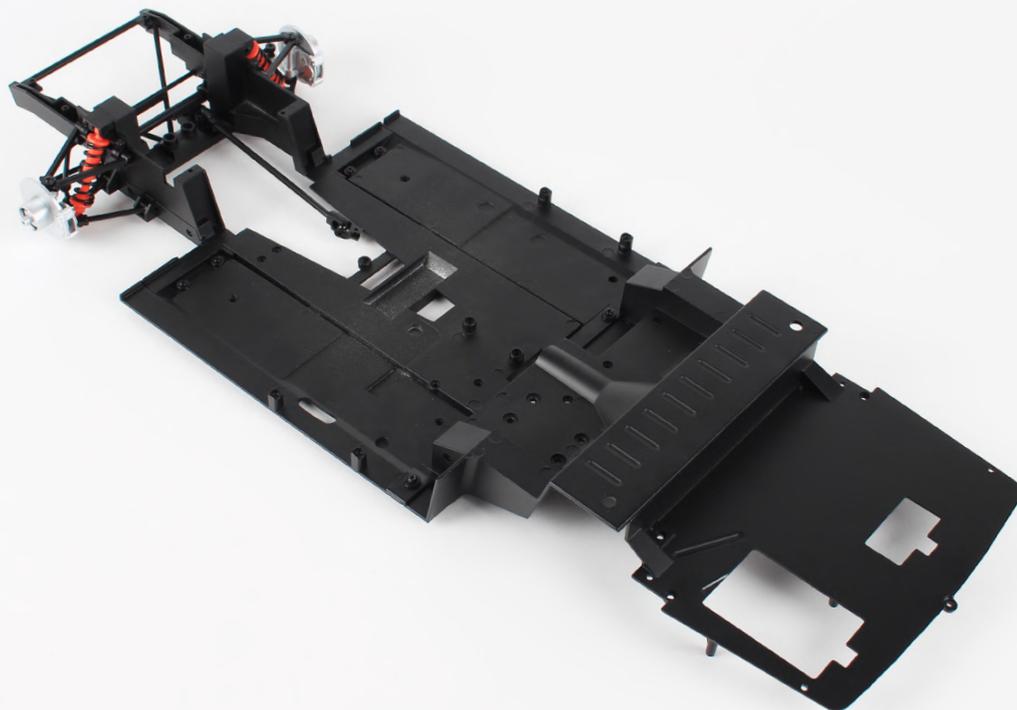
Prendi la parte posteriore del telaio (31-A) e allineala con quella principale, come mostrato nella foto.



Monta la parte posteriore del telaio sugli attacchi per le viti in rilievo e fissala con tre viti DS02.

Fase 031: Montaggio parte posteriore del telaio

FASE COMPLETATA



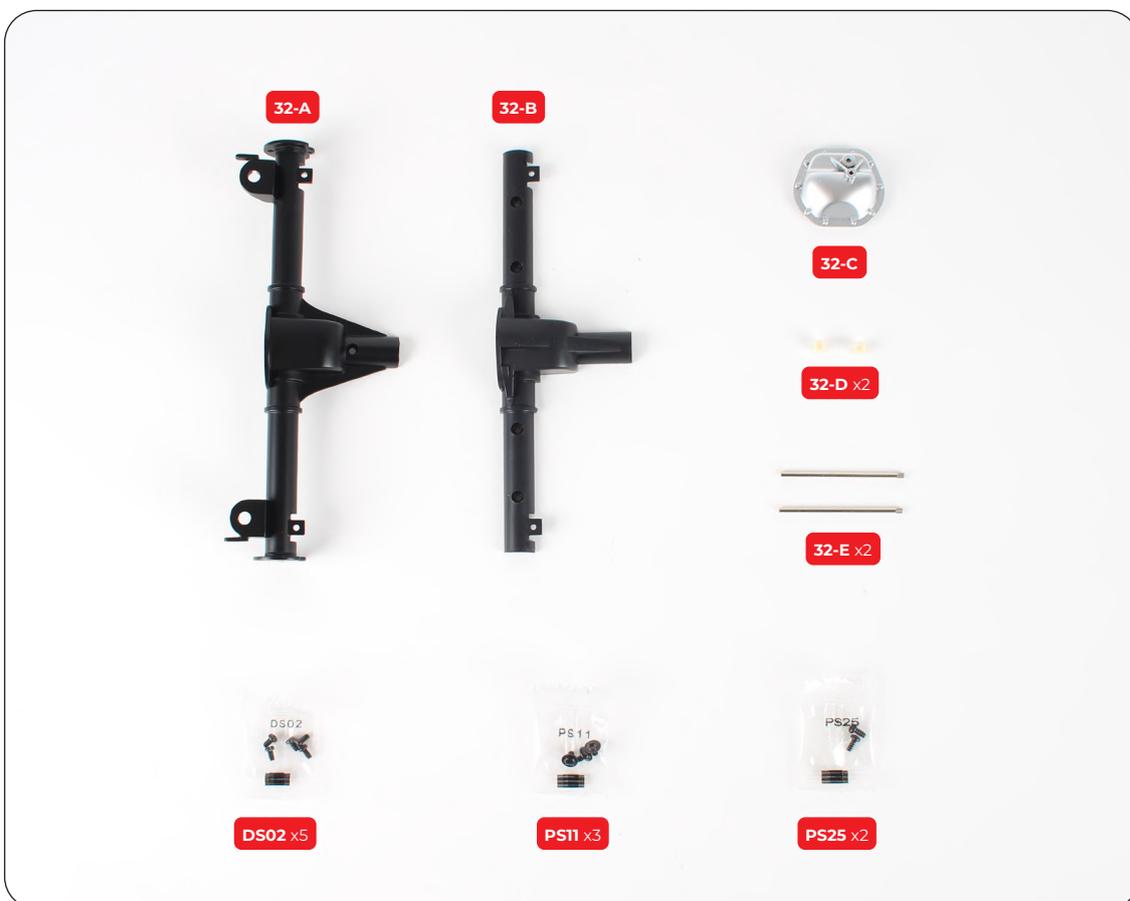
Fase 032: Assemblaggio del ponte posteriore

In questa fase comincerai ad assemblare il ponte posteriore, iniziando a montare la parte superiore su quella inferiore.



ELENCO PARTI DELLA FASE 032

Nome
32-A Parte inferiore del ponte
32-B Parte superiore del ponte
32-C Coperchio del differenziale
32-D Fermi dell'asse x2
32-E Assi x2
Viti DS02 x5
Viti PS11 x3
Viti PS25 x2



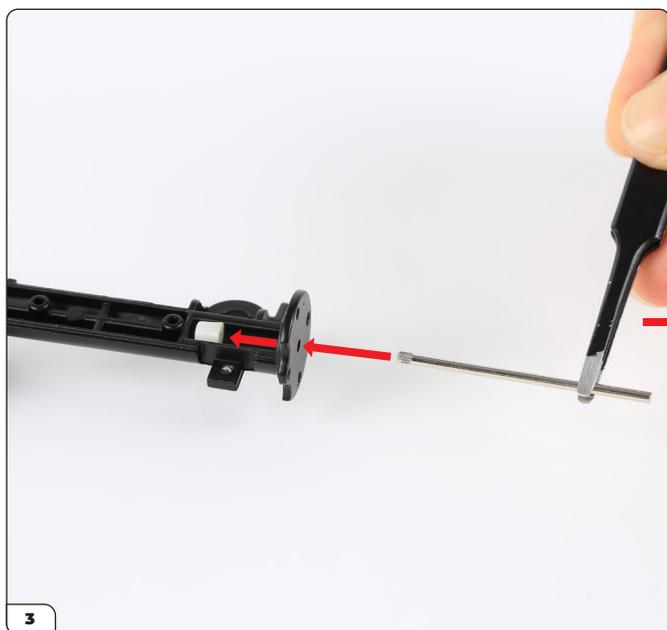
Fase 032: Assemblaggio del ponte posteriore



Prendi la parte inferiore del ponte posteriore (32-A) e inserisci uno dei fermi degli assi (32-D) nella relativa sede.

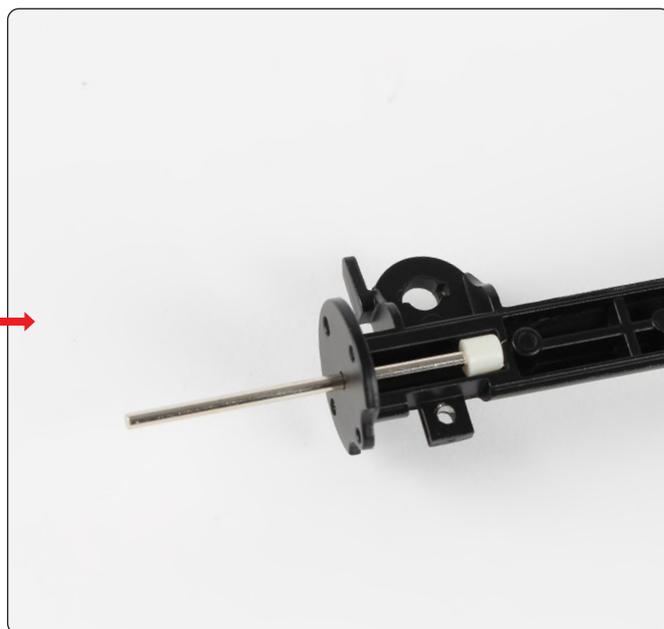


Il foro del fermo deve essere rivolto verso l'esterno, come mostrato dalla freccia nella foto.

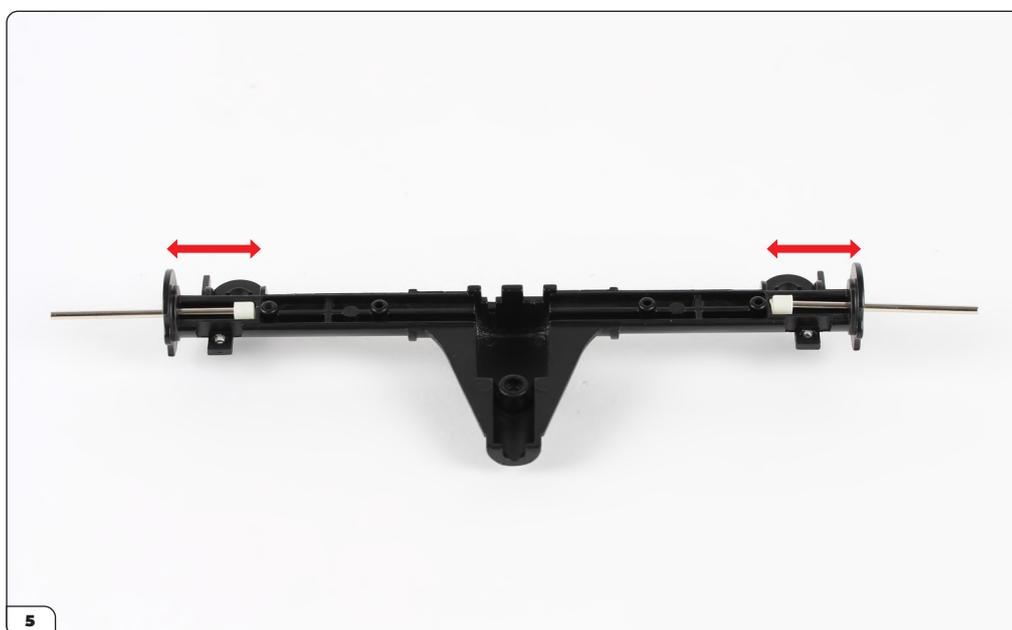


Inserisci l'estremità scanalata dell'asse (32-E) nel foro del portamozzo e calzala con forza nel fermo.

Fase 032: Assemblaggio del ponte posteriore

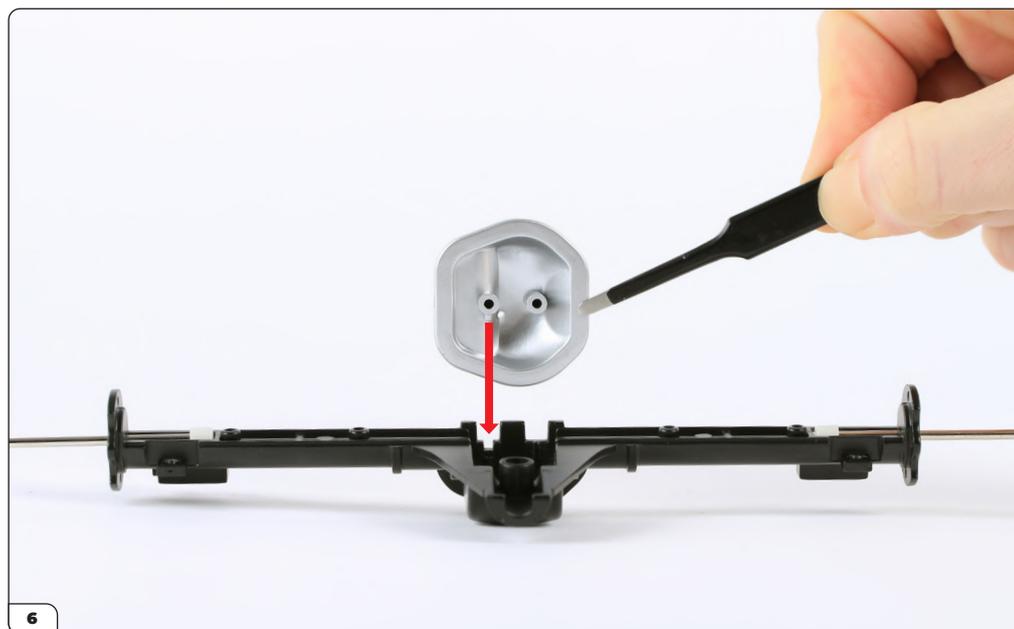


Monta allo stesso modo il fermo e l'asse sul lato opposto.



Controlla che gli assi siano ben calzati nei rispettivi fermi. Essi devono scorrere dentro e fuori senza allentarsi.

Fase 032: Assemblaggio del ponte posteriore



Monta il coperchio del differenziale (32-C) sulla parte centrale del ponte prendendo come riferimento la sede sagomata indicata dalla freccia.



Tieni nella sua posizione il coperchio e fissalo con due viti PS11.

Fase 032: Assemblaggio del ponte posteriore



Allinea la parte superiore del ponte (32-B) con l'assieme appena montato.



Monta la parte superiore e fissala con quattro viti DS02.



Capovolgi il ponte e fissa le due parti dal lato opposto con una vite PS25.

Fase 032: Assemblaggio del ponte posteriore

FASE COMPLETATA



Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro

In questa fase continuerai a lavorare sul ponte posteriore assemblando e montando il mozzo posteriore destro, l'ammortizzatore e il freno a disco.



ELENCO PARTI DELLA FASE 033

Nome	Nome
33-A Piatto interno del ponte (R)	33-H Ammortizzatore telescopico posteriore
33-B Disco freno (parte interna)	33-I Braccio inferiore del ponte
33-C Disco freno (parte esterna)	33-J Braccio superiore del ponte
33-D Mozzo della ruota posteriore (R)	Viti PS11 x2
33-E Pinza freno posteriore (R)	Viti PS14 x3
33-F Supporto dei bracci	Viti PS21 x3
33-G Spine x4	Viti PS34 x5



Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro



Prendi il mozzo posteriore (33-D) e la parte interna del disco freno (33-B). Individua il perno e il foro indicati dai cerchi nella foto.



Calza il mozzo sul disco usando come riferimento il perno e il foro prima indicati.



Allinea la parte esterna del disco freno (33-C) col piatto interno del ponte (33-A)



Monta il disco sul piatto.

Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro



Allinea i fori delle viti presenti sulle parti interna ed esterna del disco freno.



Assembla le due parti e fissale con quattro viti PS34.



Allinea la pinza freno (33-E) con i due fori presenti sul piatto interno.



Montala e fissala con due viti PS21.

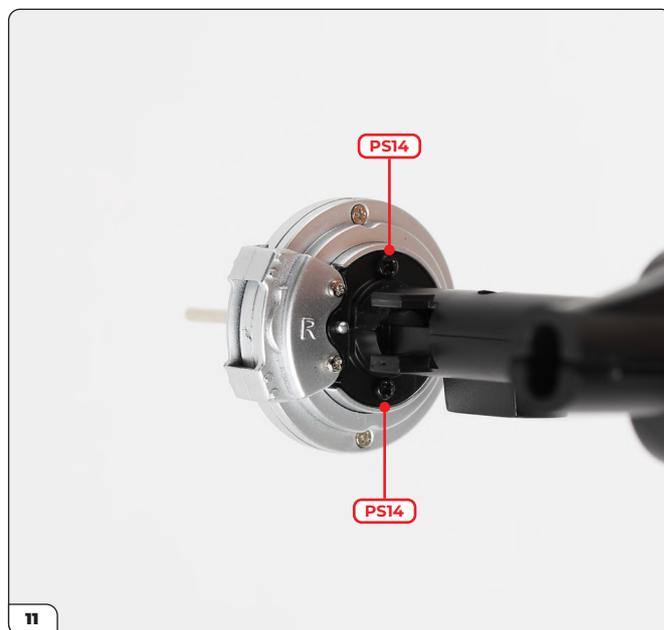
Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro



Allinea il freno a disco con il ponte posteriore assemblato nella fase 32 come mostrato nella foto.



Monta il freno a disco sul ponte calzandolo sul perno predisposto.

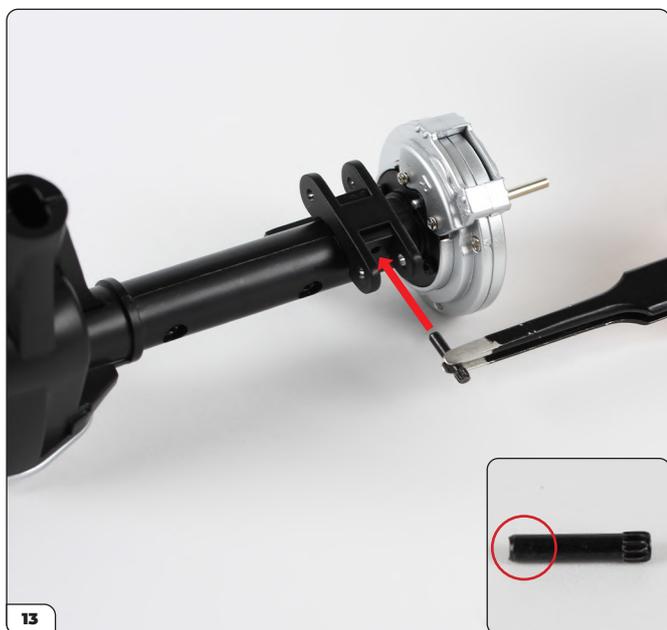


Fissalo con due viti PS14.

Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro



Monta il supporto dei bracci (33-F) a cavallo delle due linguette come mostrato nella foto.



Prendi una delle spine e inserisci l'estremità liscia, indicata dal cerchio, nel foro della linguetta indicata dalla freccia.



Usa una pinza per spingere la spina fino a calzarla completamente.

Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro



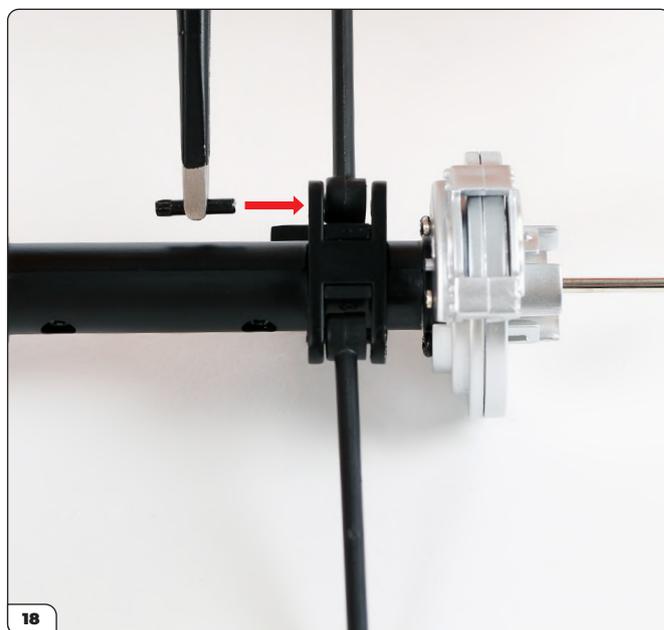
Allinea il braccio inferiore (33-I) con l'assieme appena assemblato. Nota che il braccio inferiore e quello superiore (33-J) sono identici, perciò possono essere utilizzati indifferentemente. Assicurati comunque che la sede della vite, indicata col cerchio, sia orientata nel modo corretto.



Posiziona il braccio nel supporto quindi calza l'estremità liscia di una spina come mostrato nella foto.

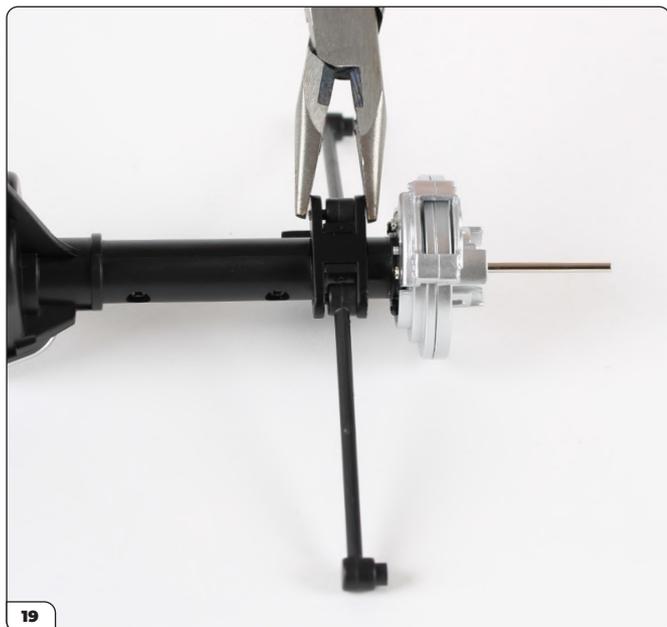


Usa una pinza per calzare a fondo la spina.



Monta l'altro braccio nel lato opposto del supporto, fissandolo poi con un'altra spina.

Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro



Usa una pinza per calzare a fondo la spina.



Monta l'ammortizzatore telescopico (33-H) nel foro sagomato indicato dalla freccia.



Fissalo dal basso con una vite PS11.

Fase 033: Montaggio del freno a disco posteriore destro

FASE COMPLETATA



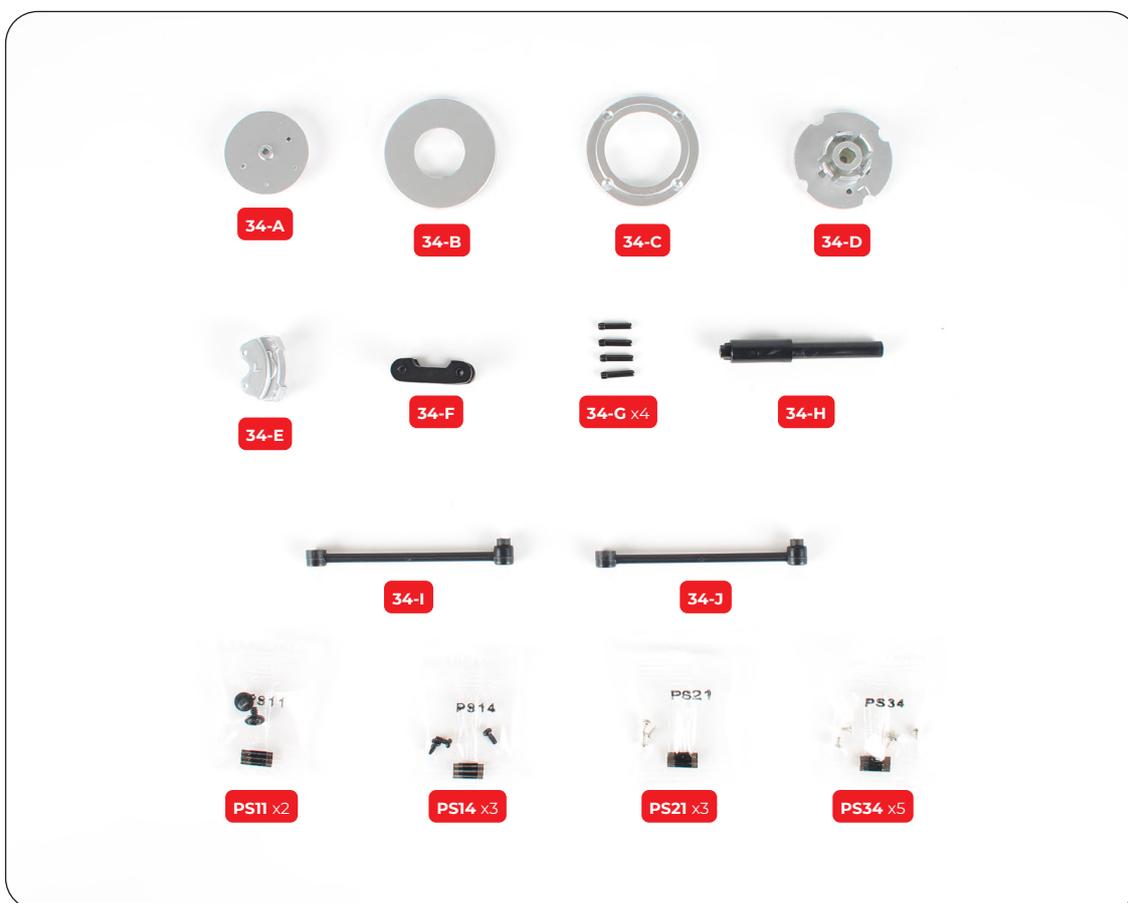
Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro

In questa fase monterai il freno a disco posteriore sinistro seguendo la procedura della fase precedente.



ELENCO PARTI DELLA FASE 034

Nome	Nome
34-A Piatto interno del ponte (R)	34-H Ammortizzatore telescopico posteriore
34-B Disco freno (parte interna)	34-I Braccio inferiore del ponte
34-C Disco freno (parte esterna)	34-J Braccio superiore del ponte
34-D Mozzo della ruota posteriore (R)	Viti PS11 x2
34-E Pinza freno posteriore (R)	Viti PS14 x3
34-F Supporto dei bracci	Viti PS21 x3
34-G Spine x4	Viti PS34 x5



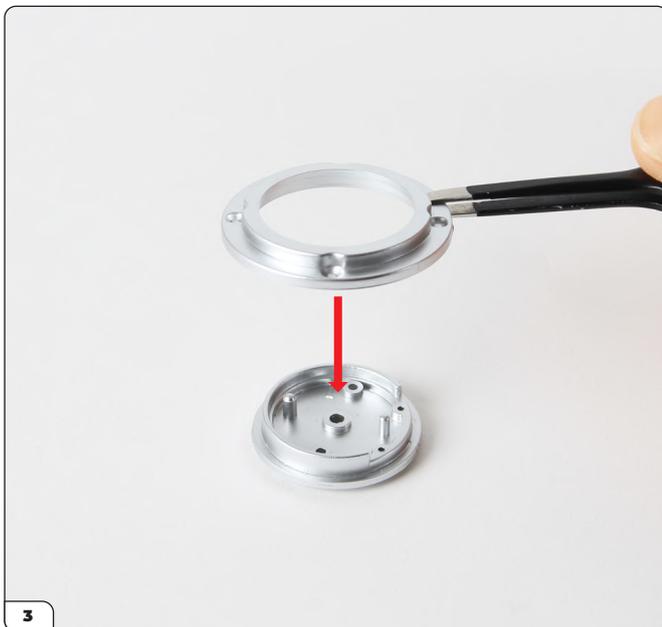
Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro



Prendi il mozzo posteriore (34-D) e la parte interna del disco freno (34-B). Individua il perno e il foro indicati dai cerchi nella foto.



Calza il mozzo sul disco usando come riferimento il perno e il foro prima indicati.



Allinea la parte esterna del disco freno (34-C) col piatto interno del ponte (34-A)

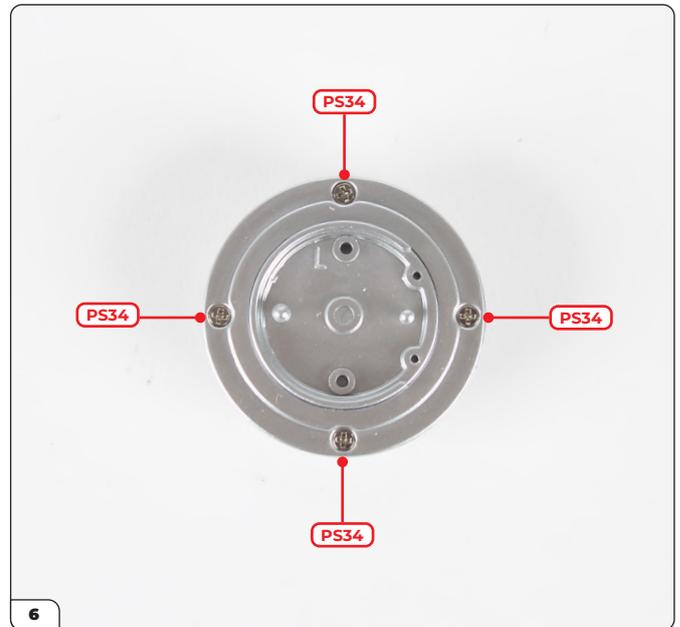


Monta il disco sul piatto.

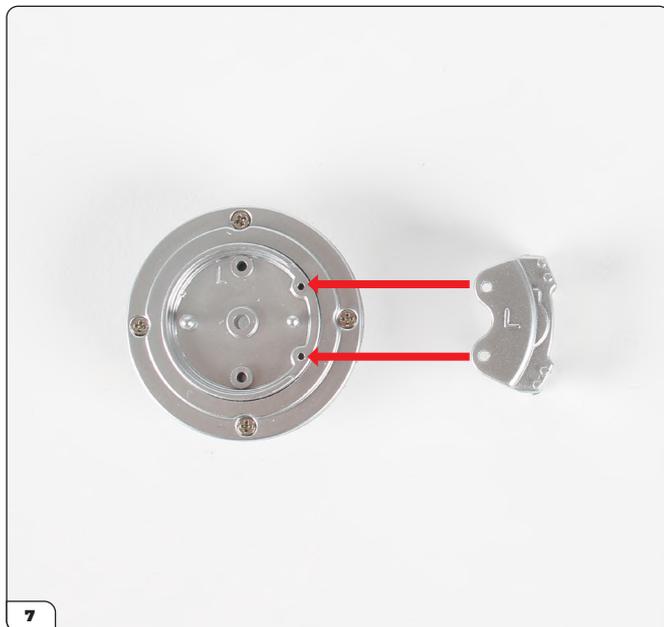
Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro



Allinea i fori delle viti presenti sulle parti interna ed esterna del disco freno.



Assembla le due parti e fissale con quattro viti PS34.

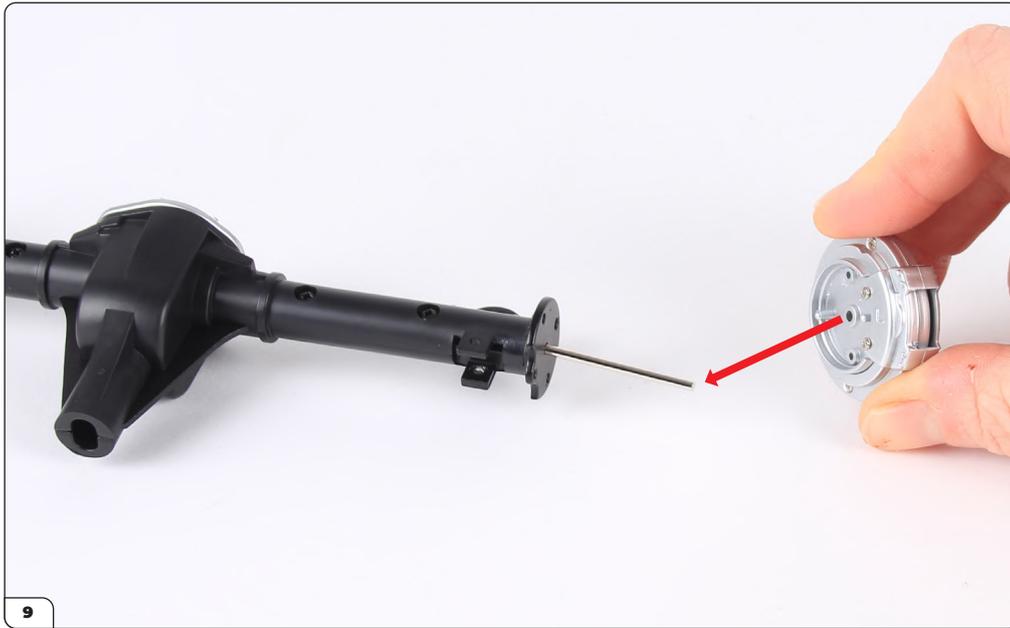


Allinea la pinza freno (34-E) con i due fori presenti sul piatto interno.



Montala e fissala con due viti PS21.

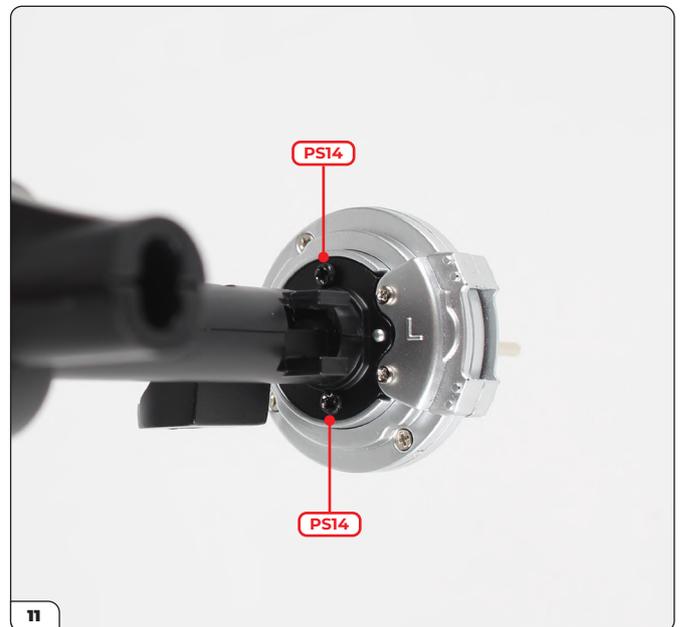
Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro



Allinea il freno a disco con il ponte posteriore assemblato nella fase 32 come mostrato nella foto.



Monta il freno a disco sul ponte calzandolo sul perno predisposto.



Fissalo con due viti PS14.

Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro



Monta il supporto dei bracci (34-F) a cavallo delle due linguette come mostrato nella foto.



Prendi una delle spine e inserisci l'estremità liscia, indicata dal cerchio, nel foro della linguetta indicata dalla freccia.



Usa una pinza per spingere la spina fino a calzarla completamente.

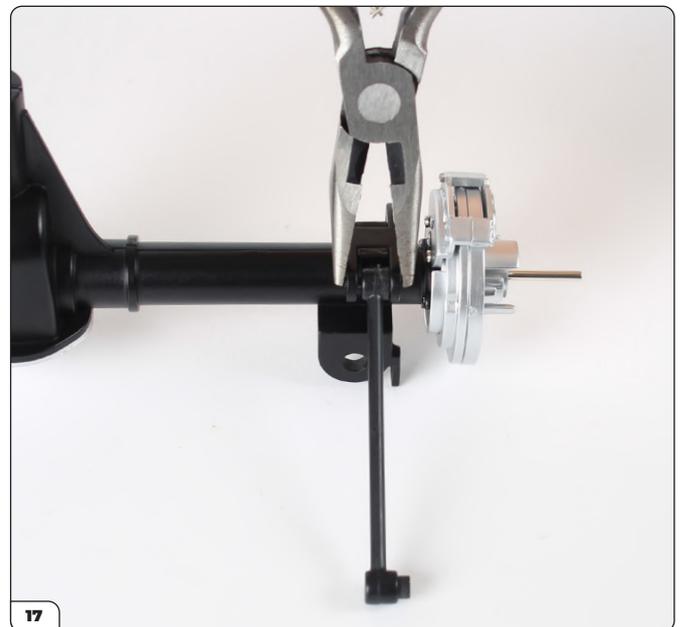
Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro



Allinea il braccio inferiore (34-l) con l'assieme appena assemblato. Assicurati che la sede della vite, indicata col cerchio, sia orientata nel modo corretto.



Posiziona il braccio nel supporto quindi calza l'estremità liscia di una spina come mostrato nella foto.



Usa una pinza per calzare a fondo la spina.

Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro

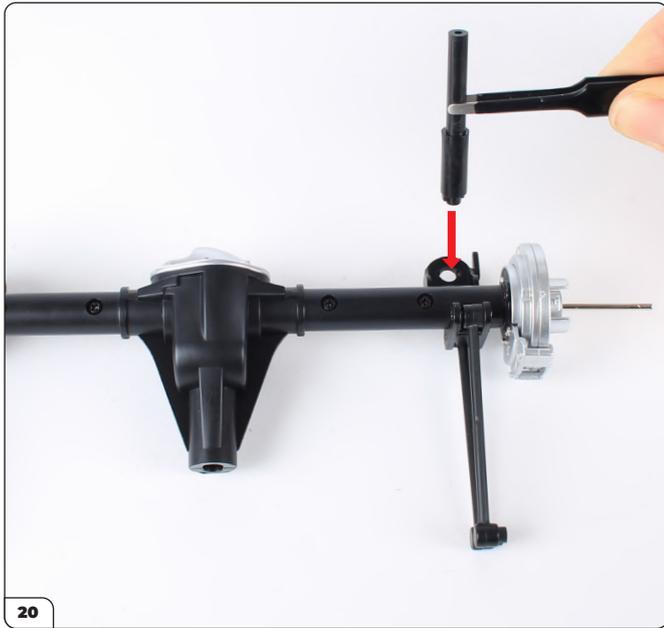


Monta l'altro braccio nel lato opposto del supporto e fissalo poi con un'altra spina, calzata con l'ausilio di una pinza.



Una volta montati sul ponte posteriore, i bracci devono presentarsi così.

Fase 034: Montaggio del freno a disco posteriore sinistro



Monta l'ammortizzatore telescopico (34-H) nel foro sagomato indicato dalla freccia.



Fissalo dal basso con una vite PS11.

FASE COMPLETATA



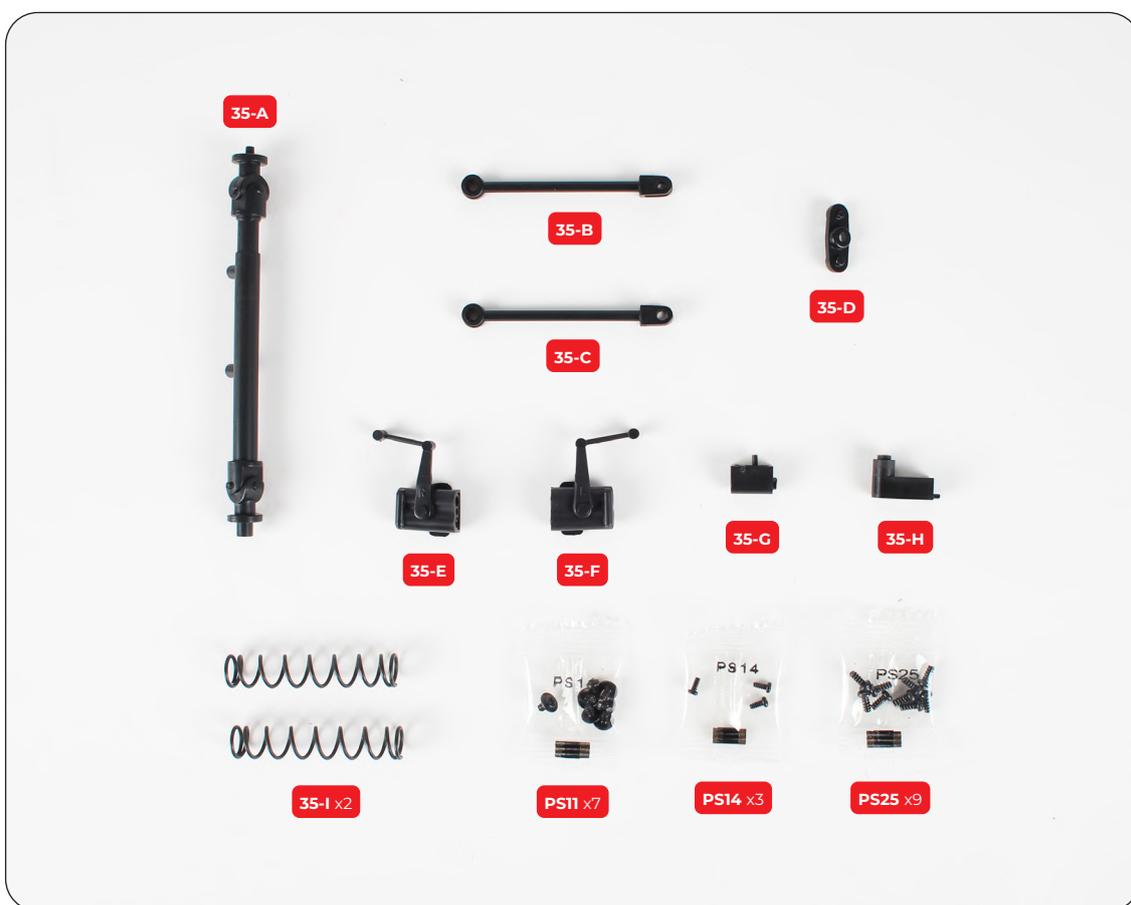
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore

In questa fase assemblerai la sospensione posteriore e monterai sul telaio il ponte posteriore e l'albero di trasmissione.



ELENCO PARTI DELLA FASE 035

Nome	Nome
35-A Albero di trasmissione	35-G Supporto barra stabilizzatrice sinistra
35-B Barra stabilizzatrice (R)	35-H Supporto barra stabilizzatrice destra
35-C Barra stabilizzatrice (L)	35-I Molle x2
35-D Connessione barre stabilizzatrici	Vitii PS11 x7
35-E Ammortizzatore a leva destro	Viti PS14 x3
35-F Ammortizzatore a leva sinistro	Viti PS25 x 9



Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore

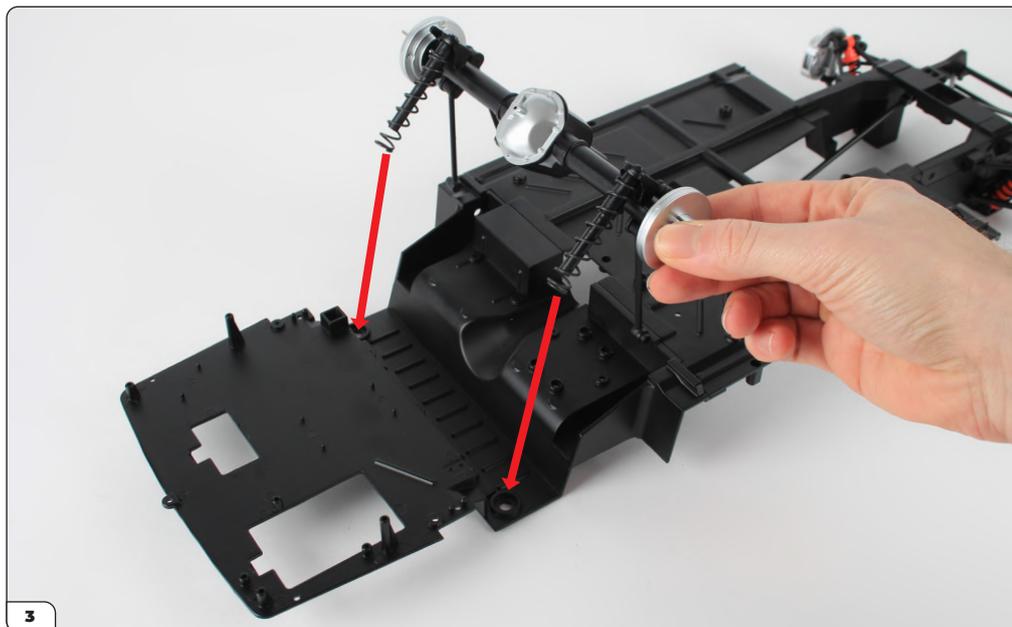


Calza una delle molle (35-l) sull'ammortizzatore telescopico destro.

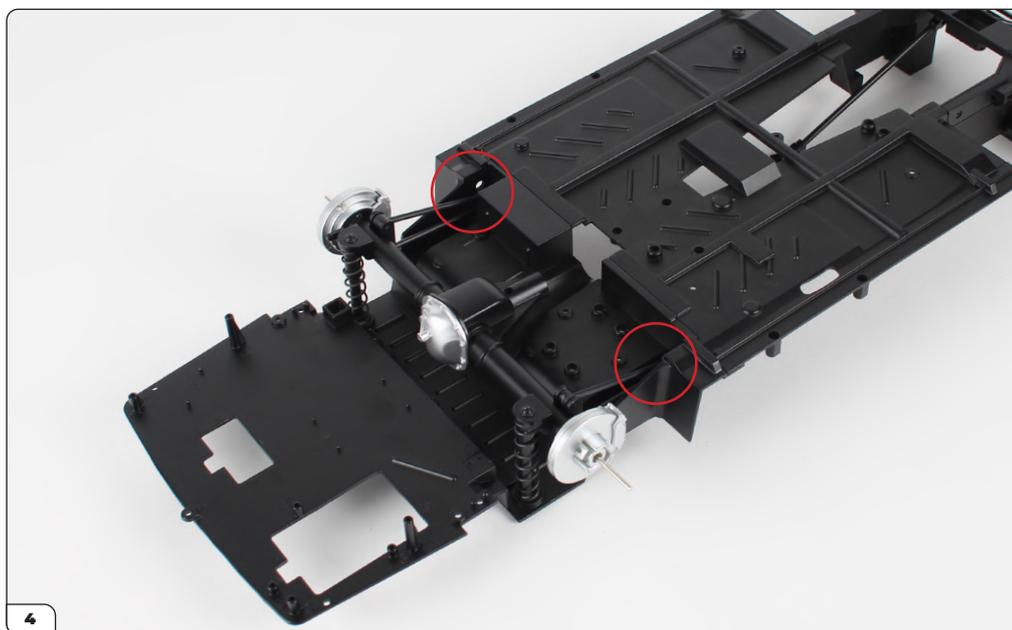


Calza allo stesso modo l'altra molla sull'altro ammortizzatore telescopico.

Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore

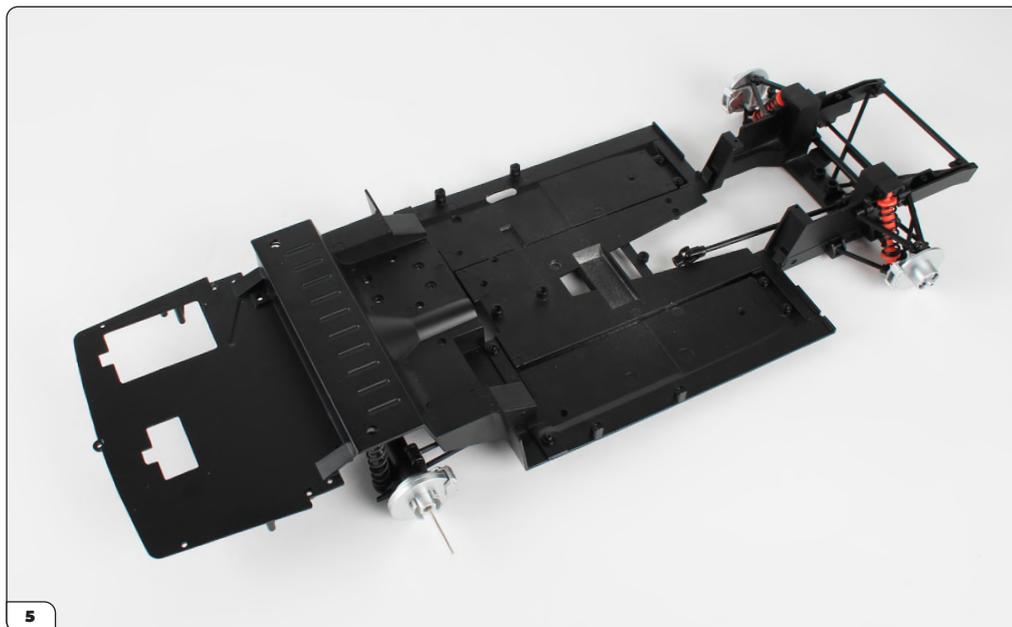


Allinea il ponte posteriore col telaio come mostrato nella foto.



Monta il ponte posteriore sul telaio. I quattro bracci devono inserirsi nelle aperture indicate dai cerchi.

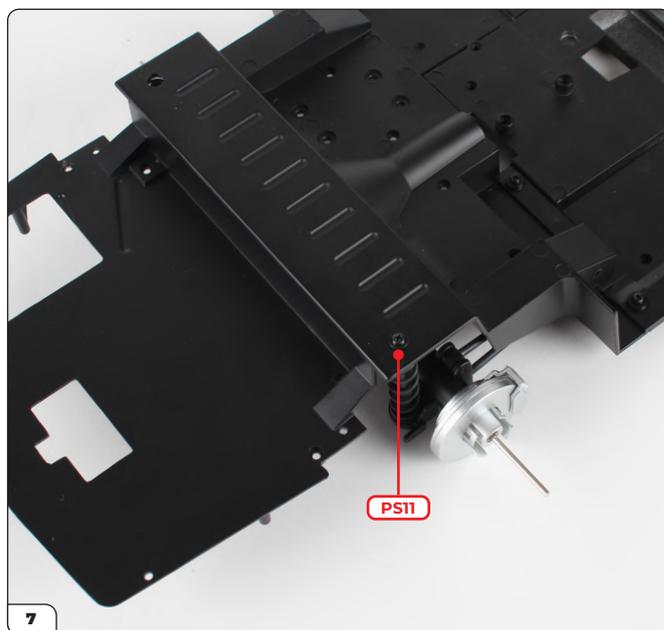
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Capovolgi delicatamente l'insieme tenendo in posizione il ponte.

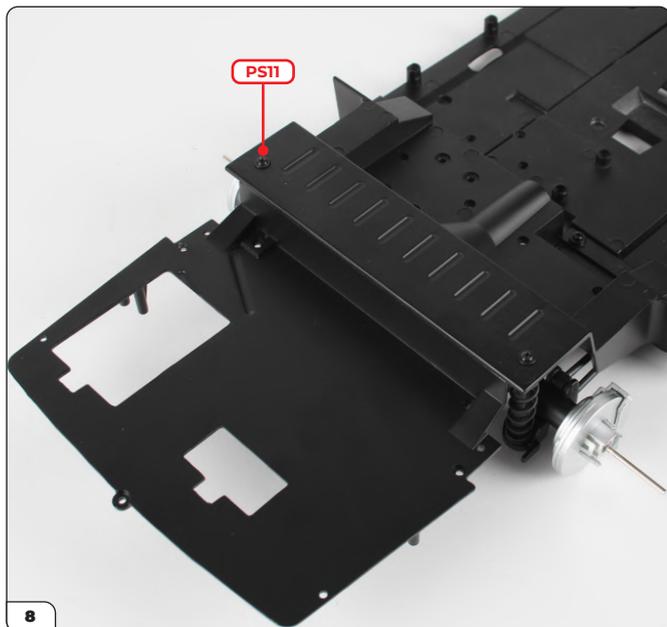


Spingi verso il basso il telaio in modo da far entrare l'estremità inferiore filettata dell'ammortizzatore telescopico nel relativo foro.

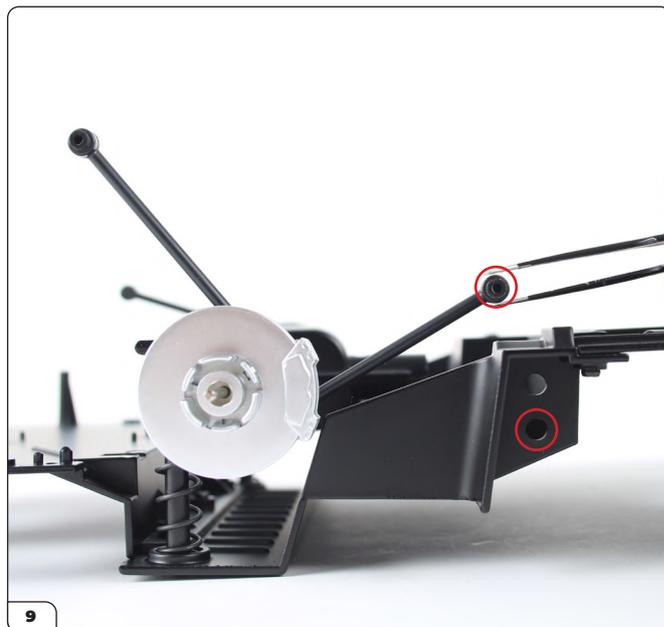


Fissa l'ammortizzatore con una vite PS11.

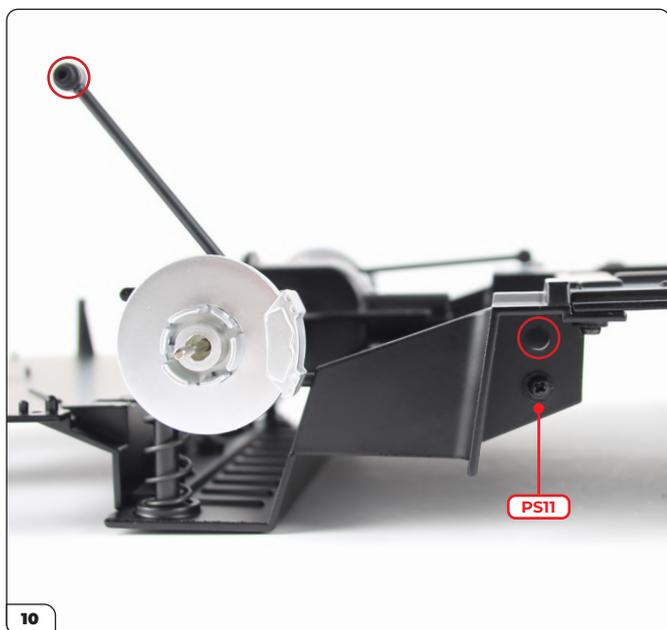
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



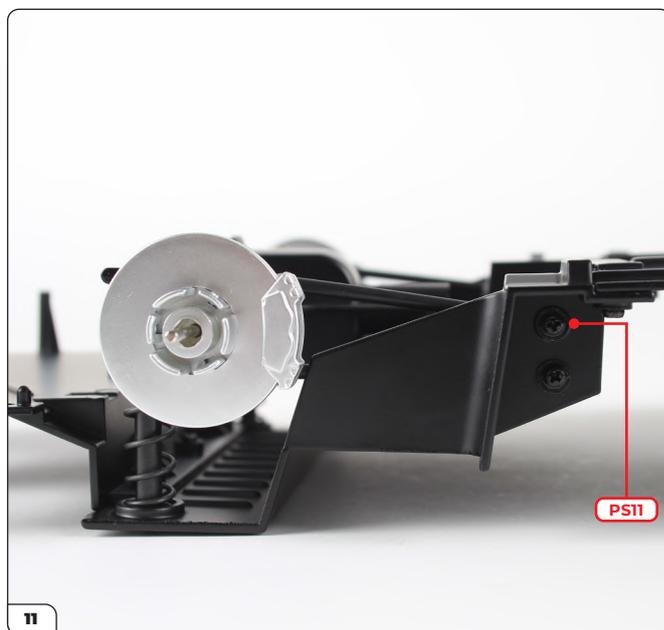
Ripeti i passi 6 e 7 per l'altro lato del telaio e fissa l'ammortizzatore telescopico con una vite PS11.



Capovolgi di nuovo il telaio e disponi l'occhiello terminale del braccio superiore in corrispondenza del relativo foro sul telaio.

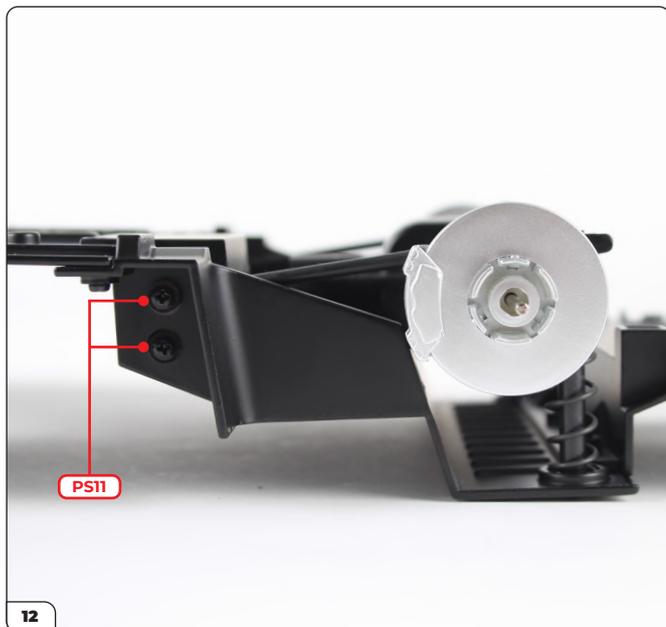


Fissa il braccio superiore con una vite PS11, quindi disponi l'occhiello terminale del braccio inferiore in corrispondenza dell'altro foro.

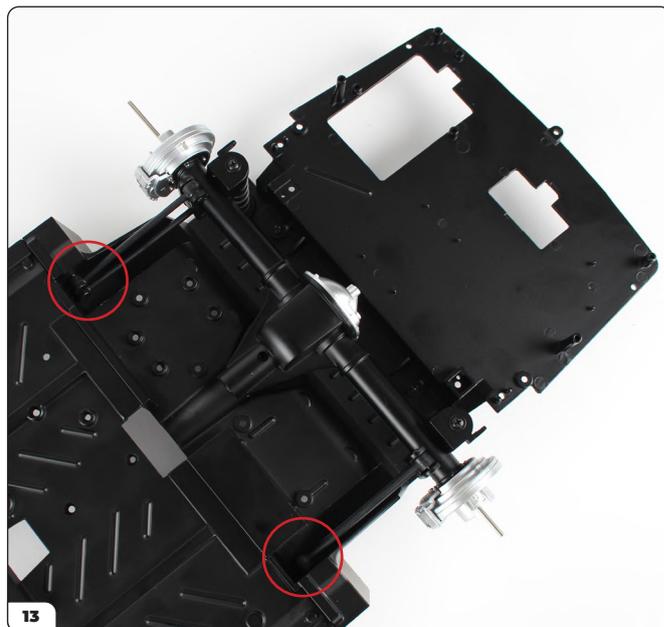


Fissa il braccio inferiore con una vite PS11.

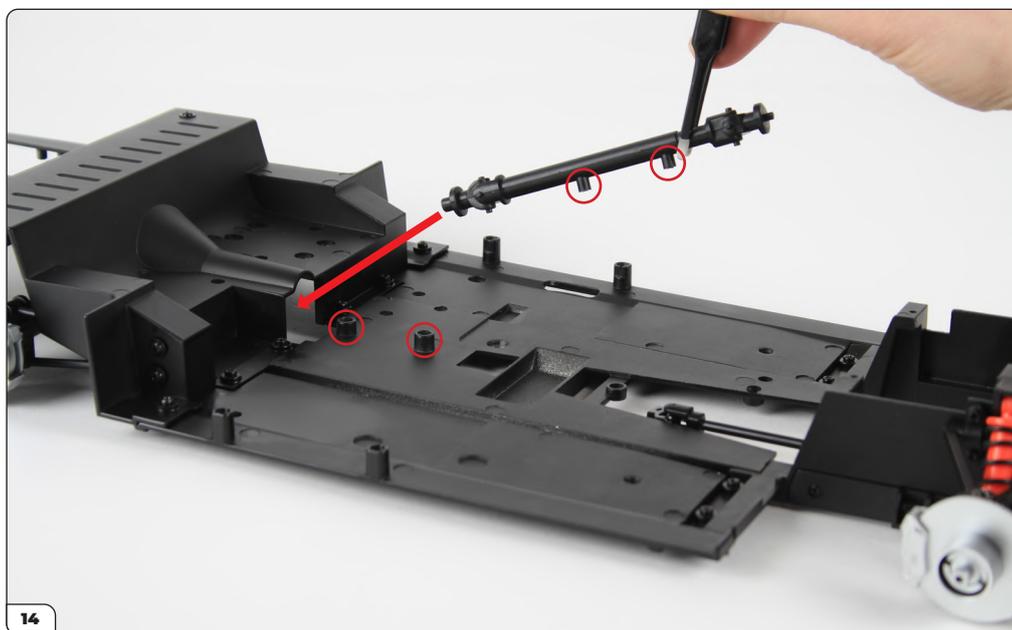
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Ripeti la procedura per l'altro lato del telaio, fissando i bracci con due viti PS11.

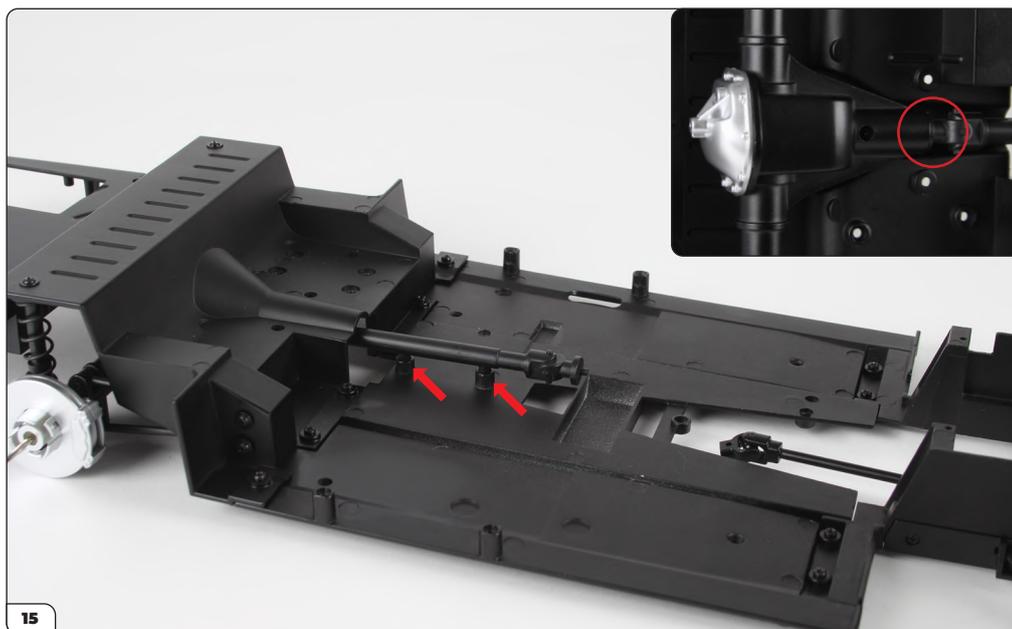


Così si devono presentare i bracci fissati al telaio.

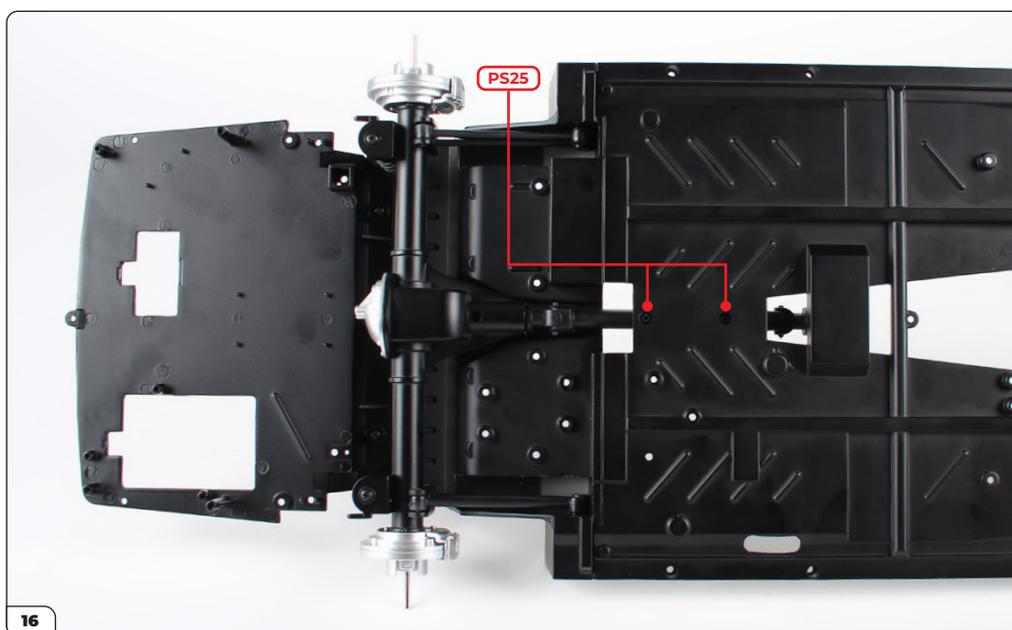


Allinea l'albero di trasmissione 35-A col telaio come mostrato nella foto.

Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore

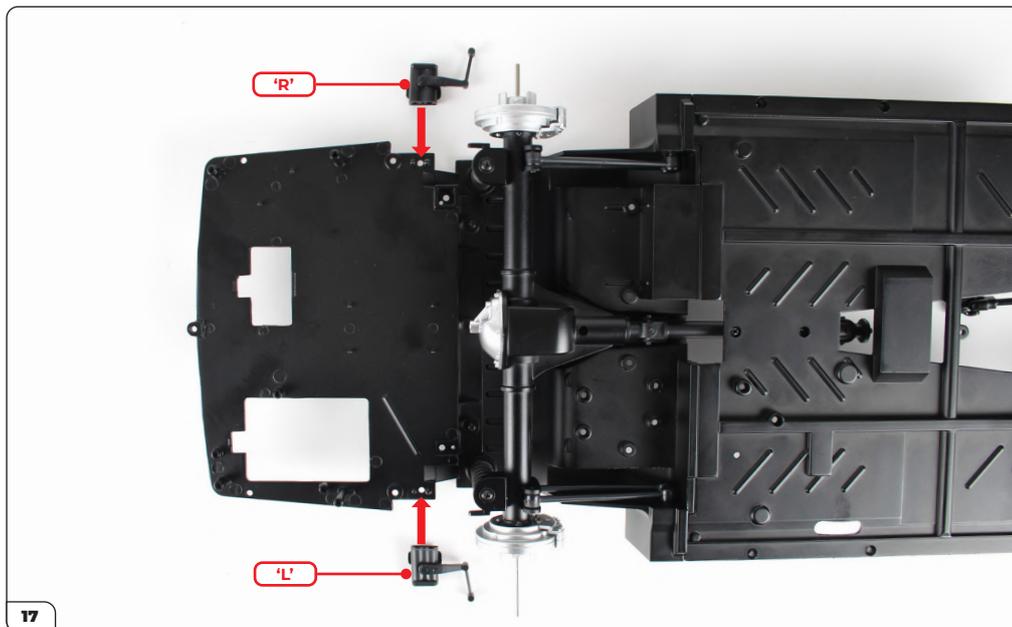


Monta l'albero di trasmissione sul differenziale facendolo passare attraverso l'apertura indicata dal cerchio. Calza poi, premendole, le bussole filettate nelle relative sedi indicate dalle frecce.

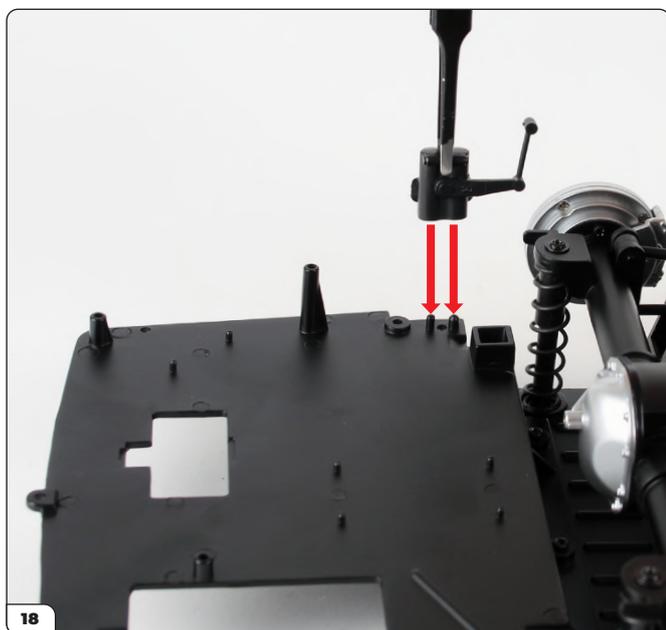


Fissa l'albero di trasmissione dal basso con due viti PS25.

Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore

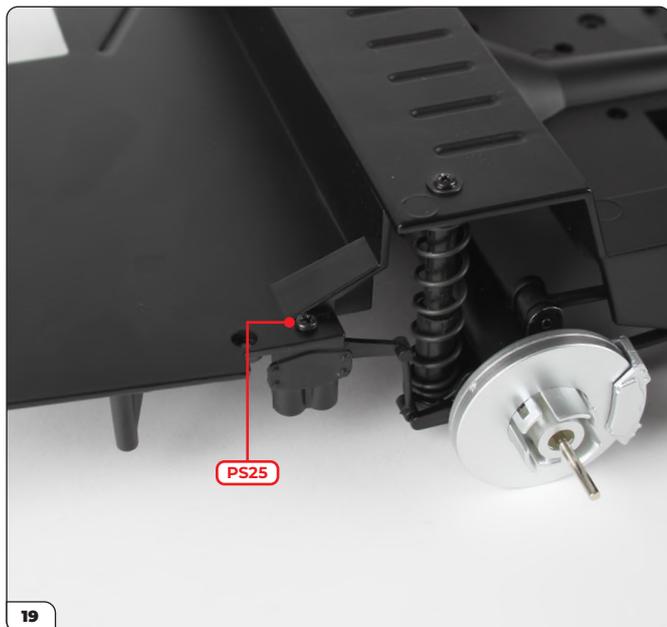


Prendi i due ammortizzatori a leva (35-E) e (35-F), marcati rispettivamente "R" ed "L", e allineali ai lati del telaio capovolto.

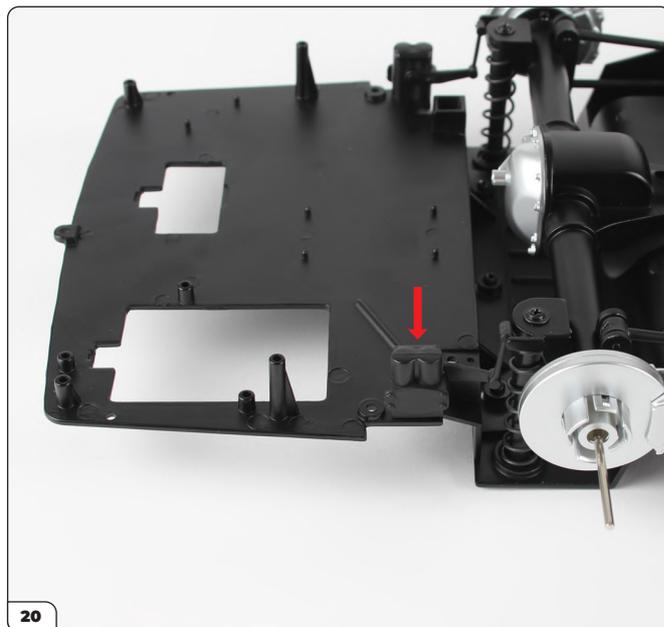


Monta l'ammortizzatore destro sui relativi perni. La leva deve essere orientata verso il ponte, come indicato dal cerchio.

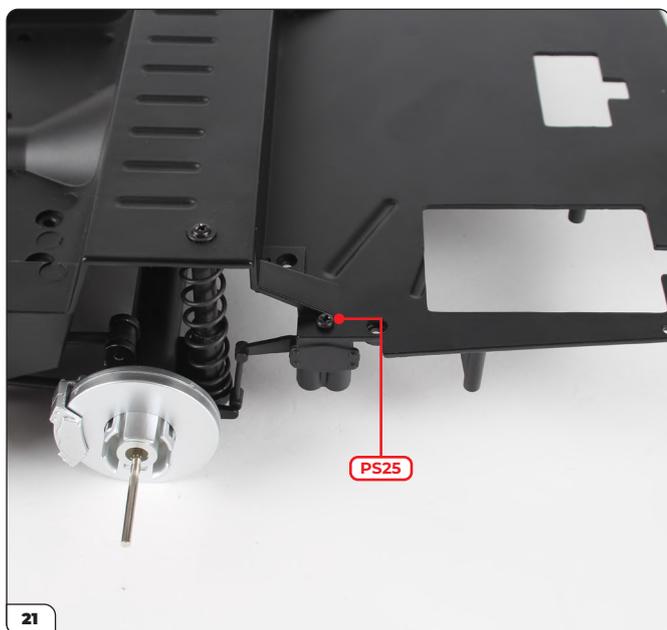
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



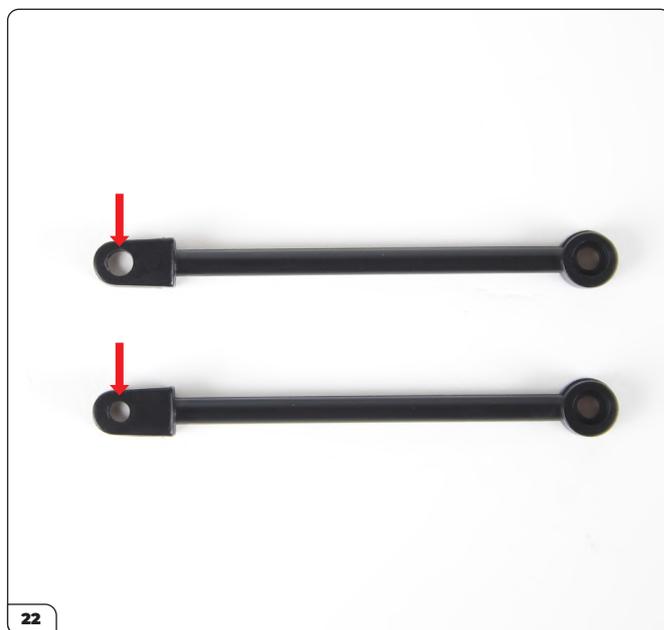
Capovolgi il telaio e fissa l'ammortizzatore a leva destro dal basso con una vite PS25.



Monta allo stesso modo l'ammortizzatore a leva sinistro.



Fissalo con una vite PS25.



Prendi le barre stabilizzatrici (35-B) e (35-C). Nota che una ha un foro grande e l'altra ha un foro piccolo.

Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Prendi la barra col foro più piccolo (la destra) e il relativo supporto (35-H).



Allinea i due pezzi come mostrato nella foto.



Fissali poi tra di loro con una vite PS25.



Ora prendi la barra con il foro più grande (la sinistra) e il relativo supporto (35-G).

Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Allinea i due pezzi come mostrato nella foto.



Fissali poi tra di loro con una vite PS25.



Prendi la connessione delle due barre stabilizzatrici (35-D) e allineala con queste ultime. La connessione ha un perno più piccolo e uno più grosso per potersi montare nei relativi fori delle barre.

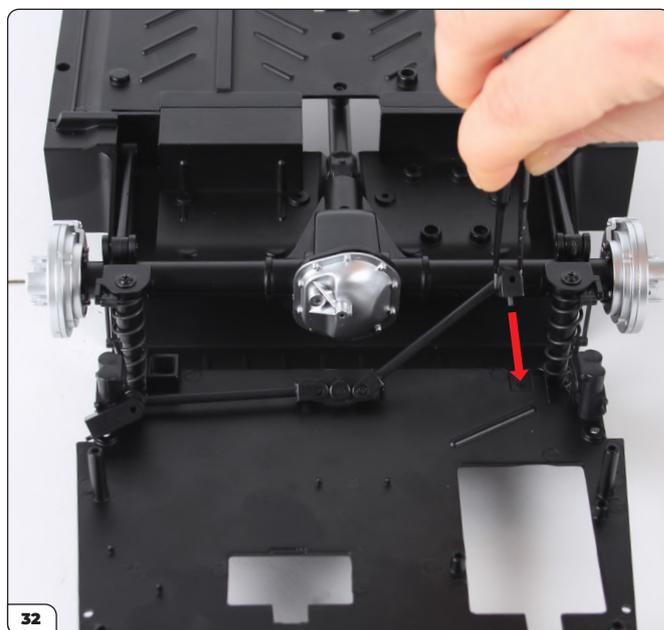
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Monta le barre sulla connessione.

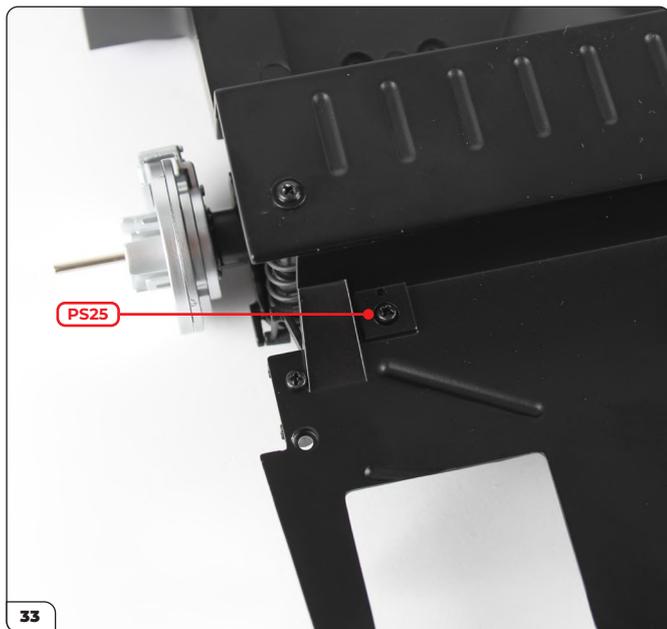


Allinea le parti appena montate con la sezione posteriore della faccia inferiore del telaio.

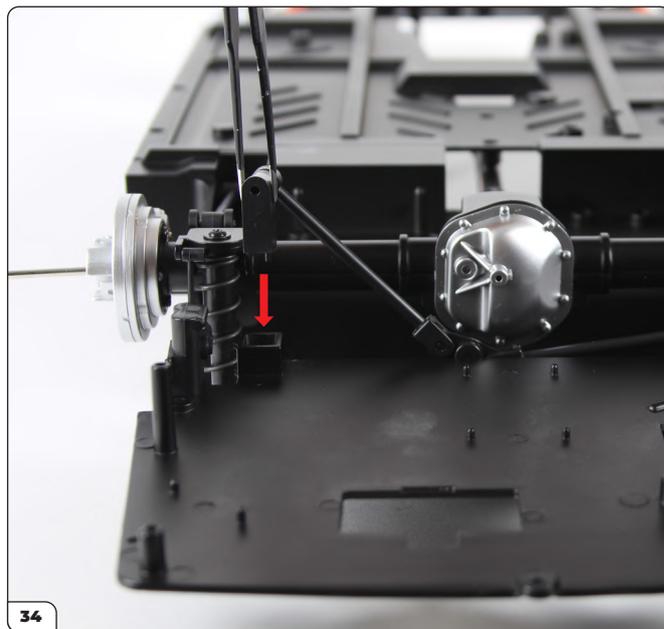


Monta la barra sinistra sul suo attacco indicato dalla freccia.

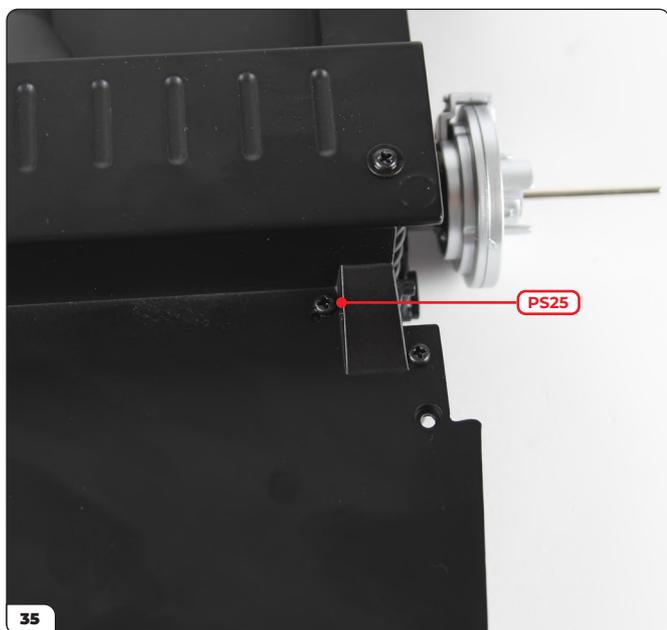
Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Capovolgì il telaio e fissala con una vite PS25.



Monta la barra destra sul suo attacco indicato dalla freccia.

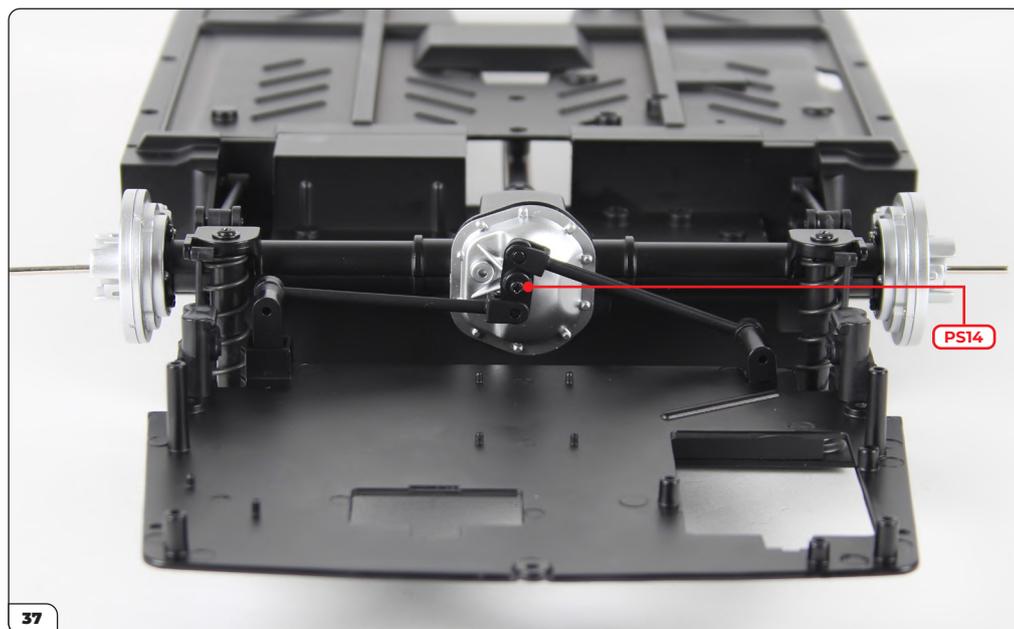


Capovolgì di nuovo il telaio e fissala con una vite PS25.

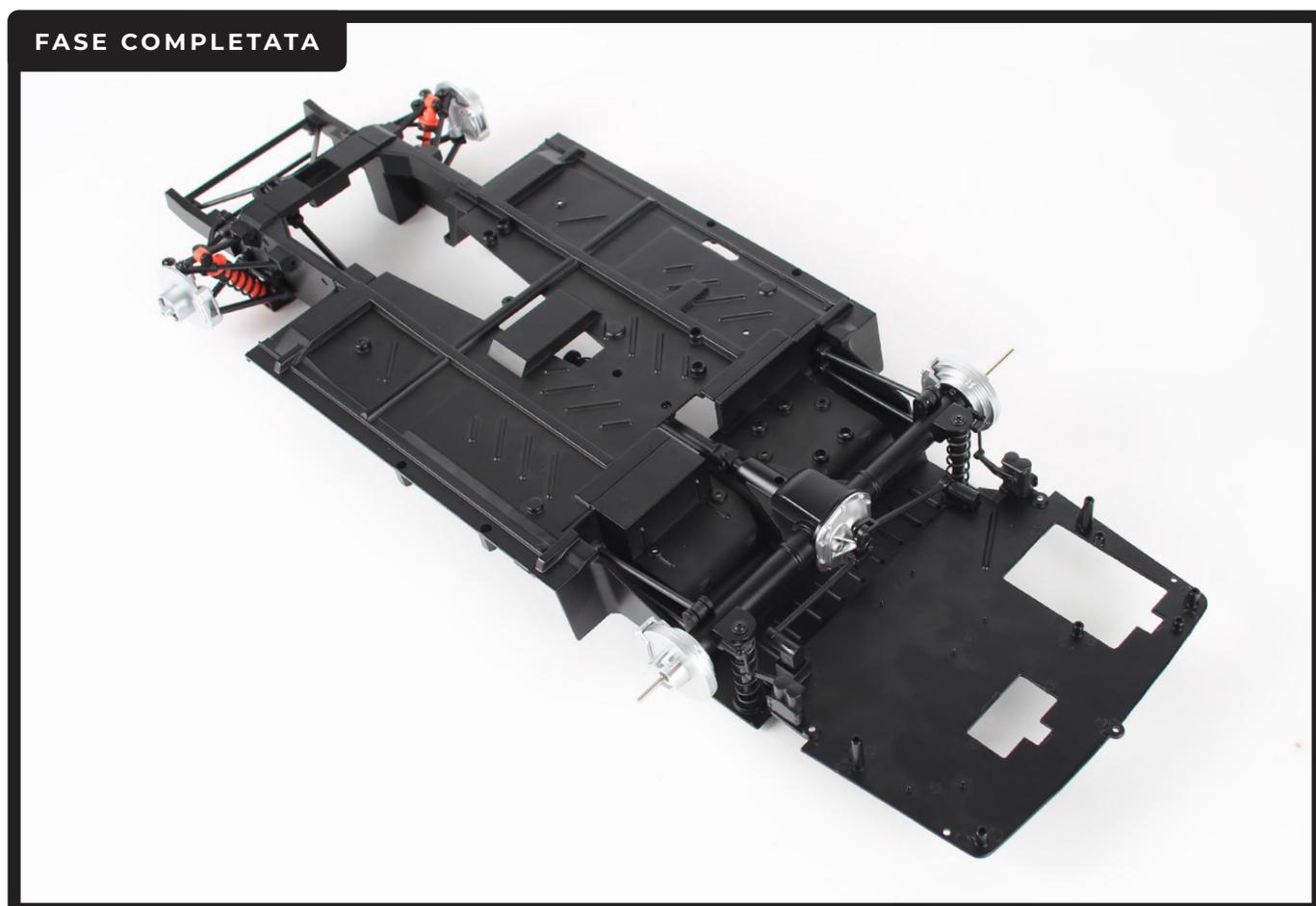


Monta la connessione delle barre sul coperchio del differenziale utilizzando l'attacco sagomato.

Fase 035: Montaggio della sospensione posteriore



Fissa la connessione con una vite PS14.



Fase 036vb: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)

Questa fase si riferisce alla versione semplificata del cerchione.
Se scegli di montare questa, dopo puoi saltare direttamente alla fase 038.

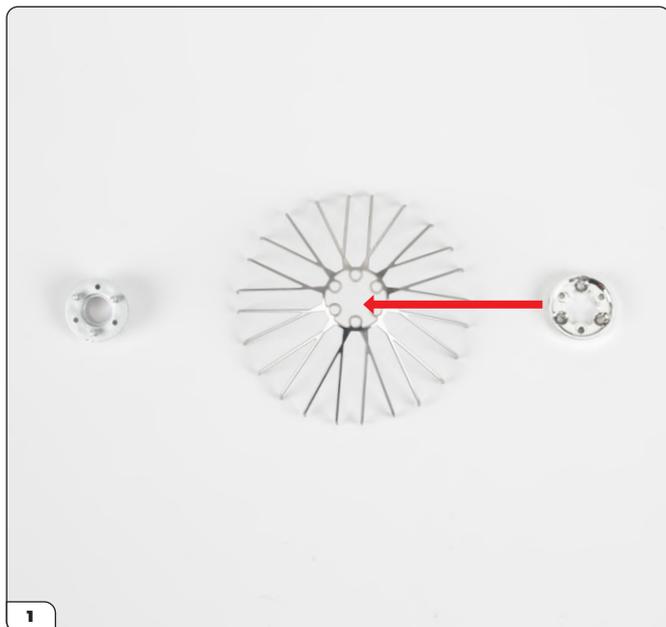


ELENCO PARTI DELLA FASE 036VB

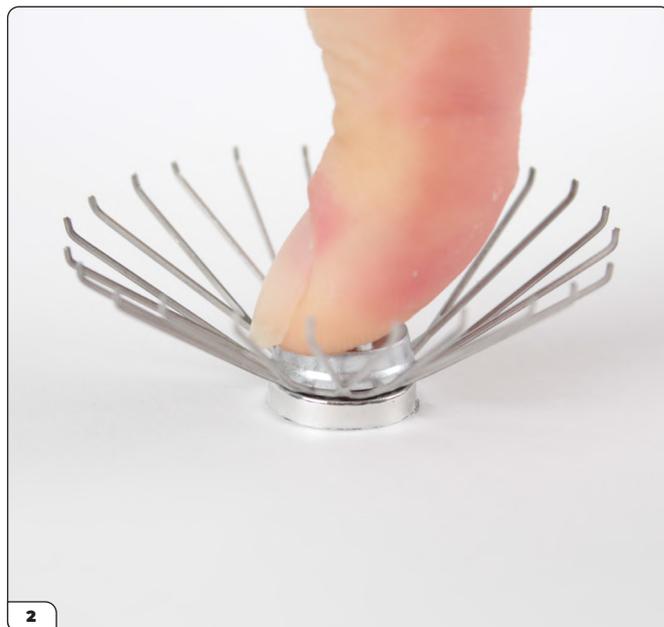
Nome	Nome
36VB-A Raggi esterni	36VB-H Anello di fissaggio dei raggi
36VB-B Cerchio interno della ruota	36VB-I Parte frontale del mozzo della ruota
36VB-C Anello esterno	36VB-J Boccola posteriore
36VB-D Raggi interni	Viti PS02 x9
36VB-E Cerchio esterno della ruota	Viti PS03 x4
36VB-F Parte posteriore del mozzo	Viti PS32 x7
36VB-G Anello interno	



Fase 036vb: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



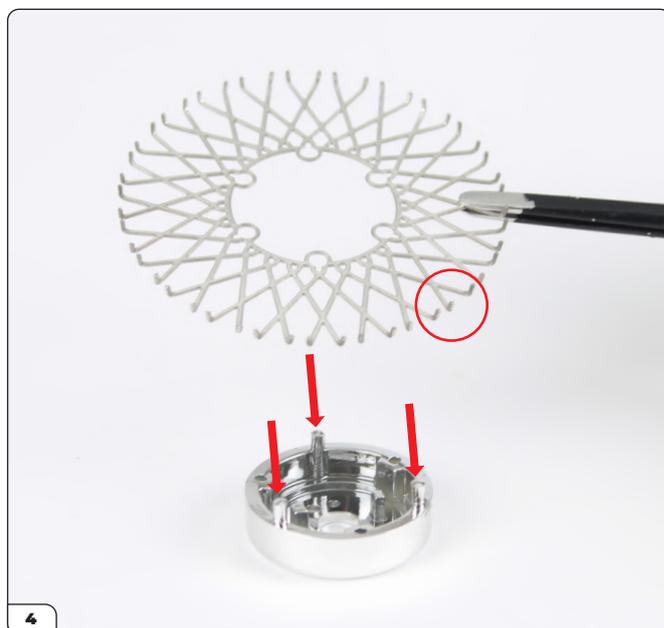
Predisponi la parte frontale del mozzo (36VB-I), i raggi esterni (36VB-A) e l'anello esterno (36VB-C) come mostrato nella foto, quindi posiziona l'anello esterno sulla sommità della raggiera.



Capovolgi la raggiera e inserisci a pressione i perni della parte frontale del mozzo nei corrispondenti fori dell'anello esterno.

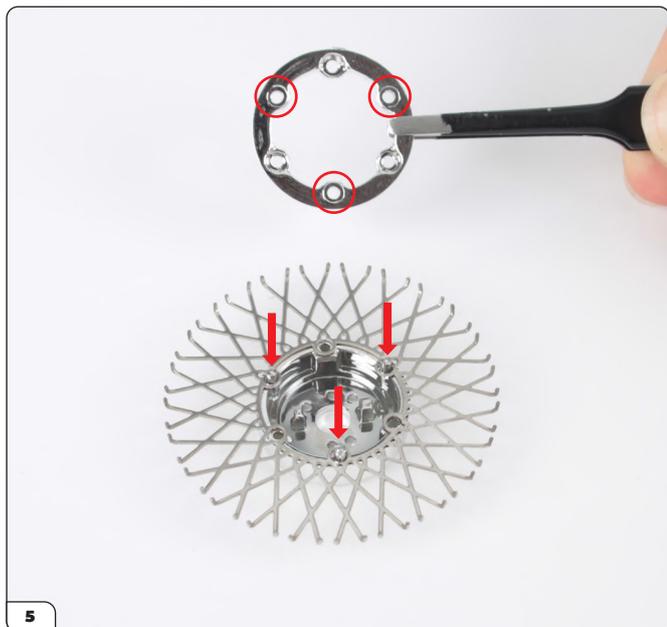


Fissa il montaggio con tre viti PS03.

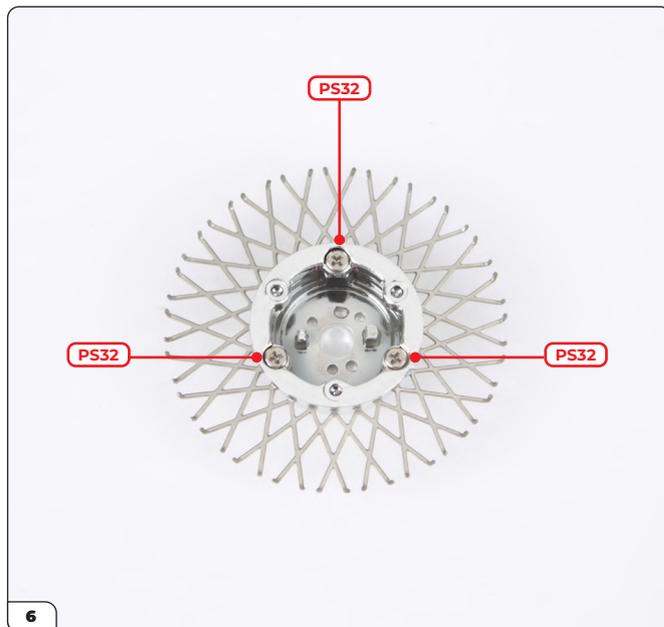


Monta i raggi interni (36VB-D), con le parti angolate dei raggi (indicate dal cerchio) rivolte verso l'alto, sulla parte posteriore del mozzo (36VB-F), tramite i tre perni indicati dalle frecce.

Fase 036vb: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



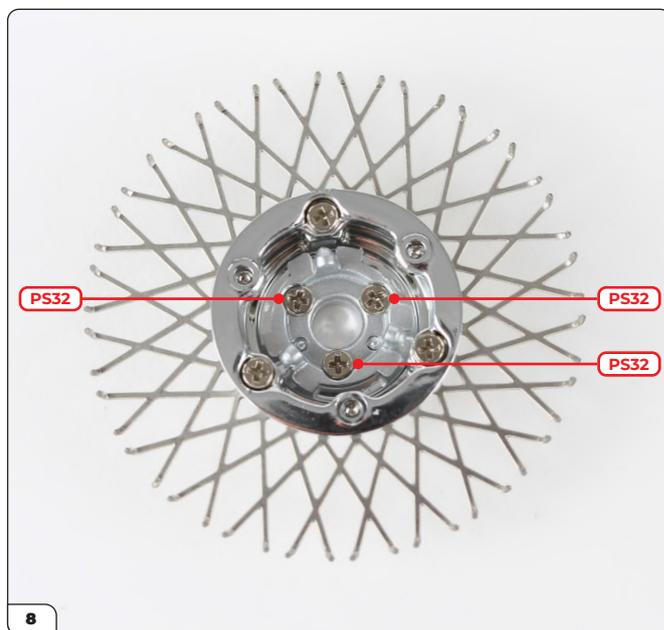
Monta, pressandolo, l'anello interno (36VB-G) sulla sommità dei raggi utilizzando i tre fori senza incasso, segnati con i cerchi. Se qualche foro è chiuso dalla cromatura, aprilo usando un taglierino o un punteruolo.



Fissa l'anello interno con tre viti PS32.

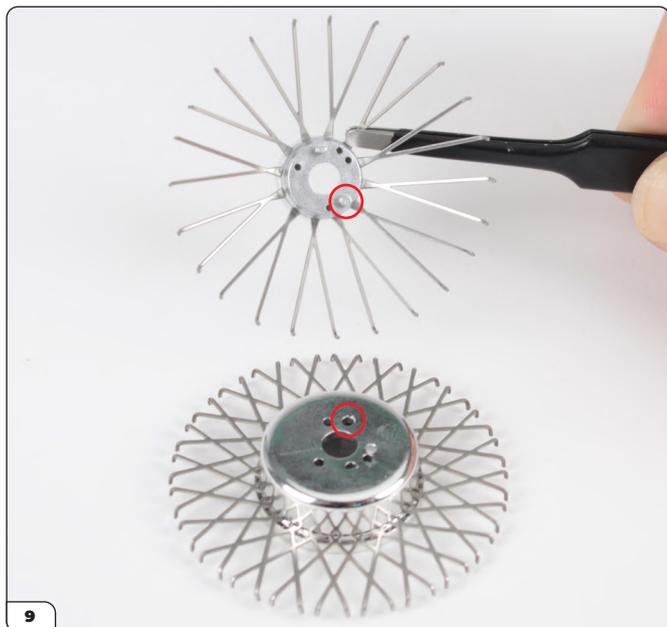


Allinea i fori della boccia posteriore (36VB-J) con i perni della parte posteriore del mozzo, come indicato nella foto.



Monta la boccia posteriore e fissala con tre viti PS32.

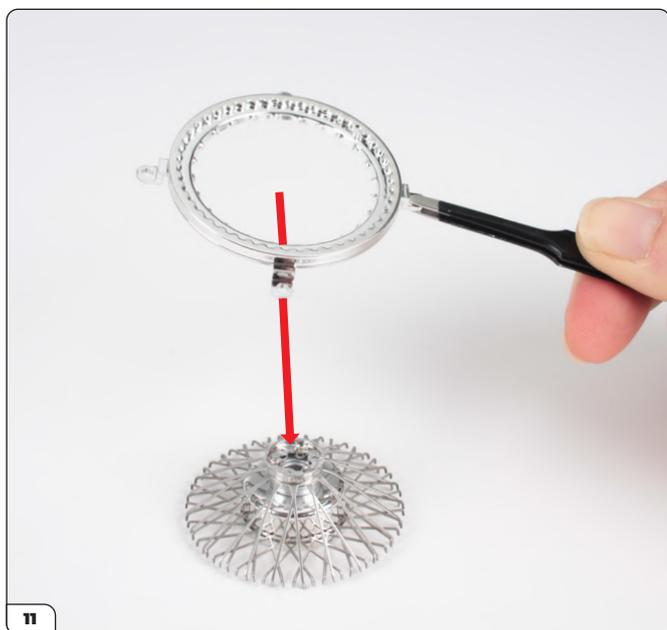
Fase 036vb: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



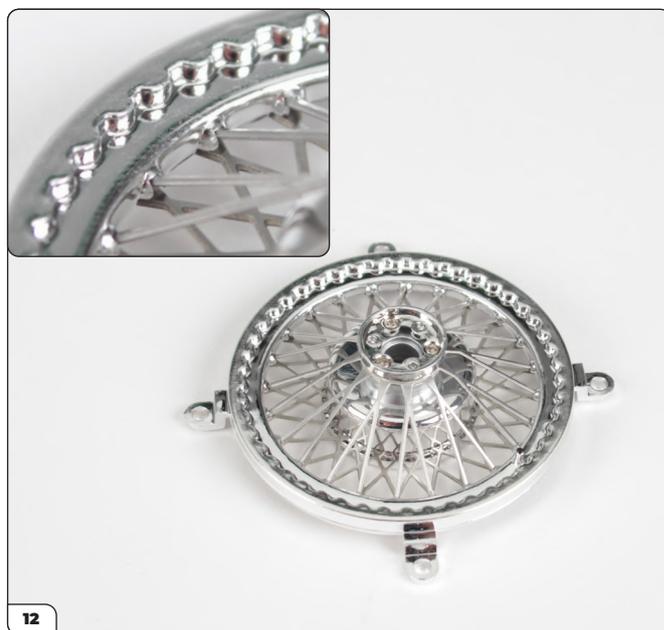
Capovolgi i raggi interni, monta quindi la raggiera esterna usando come riferimento il perno più grosso ricavato sulla parte frontale del mozzo.



Una volta assemblate le raggiera, le estremità dei raggi esterni devono trovarsi all'interno delle V formate dalle estremità dei raggi interni.

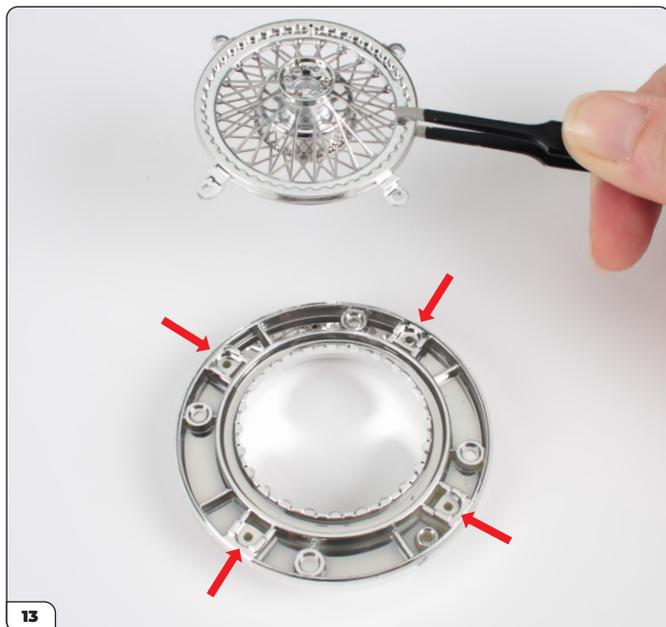


Monta l'anello di fissaggio dei raggi (36VB-H) sull'assieme appena montato come mostrato nella foto.



Allinea l'anello di fissaggio in modo che i raggi esterni si inseriscano nelle relative sedi ricavate sulla circonferenza dell'anello. Verifica che tutti i raggi siano al loro posto.

Fase 036vb: Costruzione del cerchio posteriore (semplificata)



Monta l'assieme appena assemblato sul cerchio interno (36VB-B) calzando le sue quattro linguette nelle loro relative sedi.



Fissa il montaggio con quattro viti PS02. Individua poi il foro indicato dalla freccia.



Monta il cerchio esterno (36VB-E) usando come guida il perno che deve entrare nel foro prima individuato.



Premi con decisione le parti appena montate, agendo sulla circonferenza.

Fase 036vb: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



Capovolgì l'assieme e fissalo con quattro viti PS02.

FASE COMPLETATA



Fase 036: Costruzione del cerchione esterno (normale)

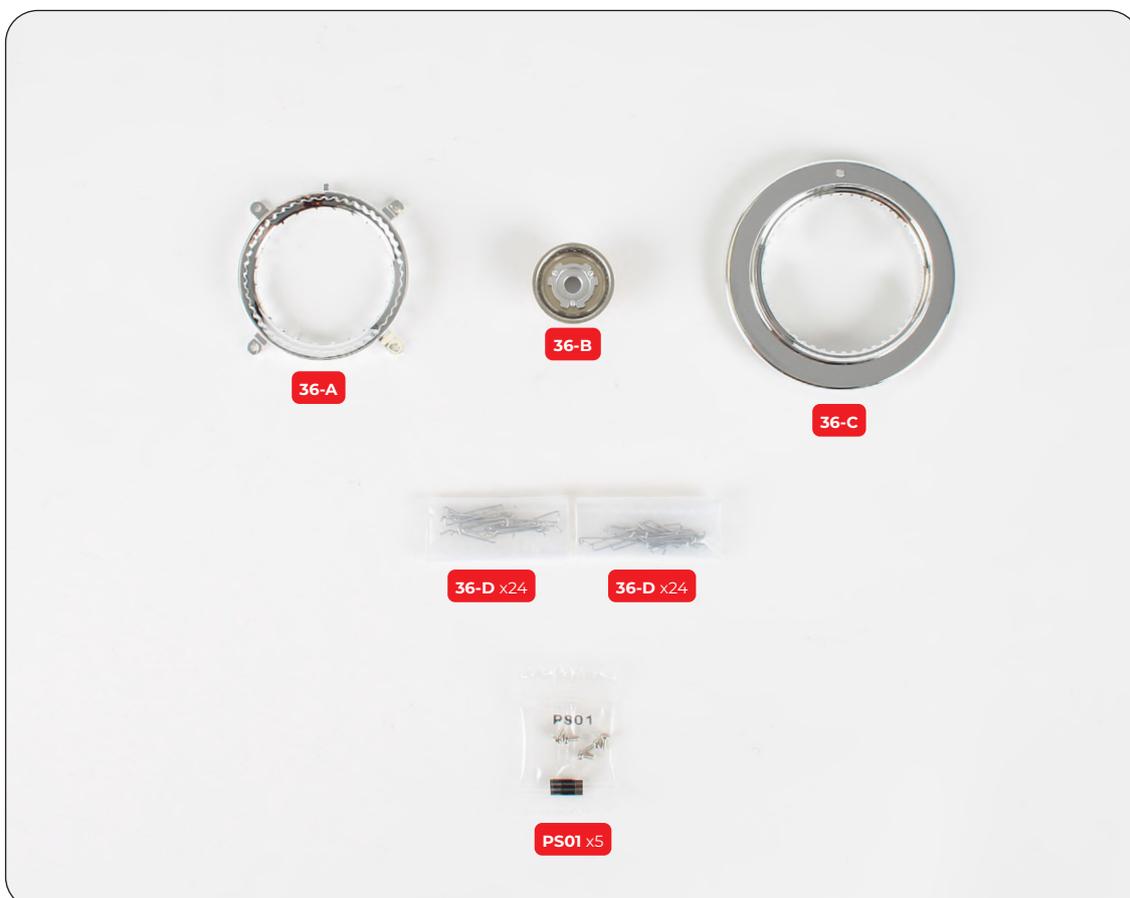
Utilizza questa fase per montare la versione normale del cerchione della DB5. Se hai già effettuato il montaggio della versione semplificata, passa alla fase 038.

Per ulteriori chiarimenti guarda il nostro video su: <https://youtu.be/iJAt2nvWEQw>

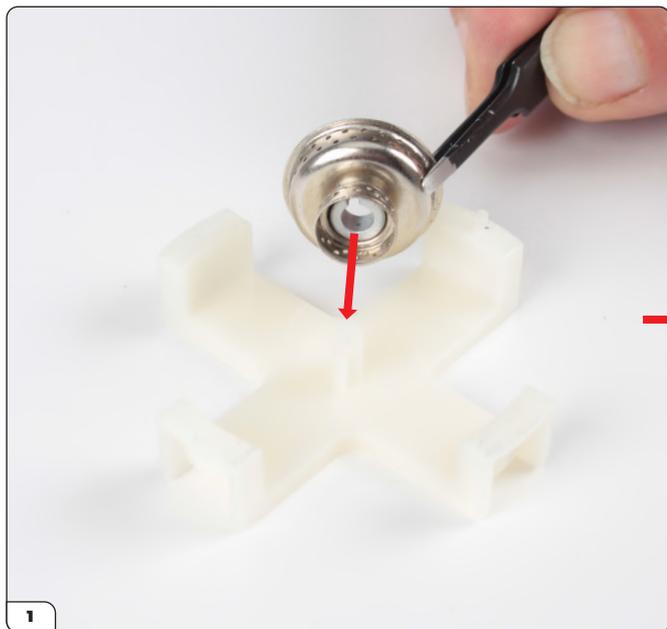


ELENCO PARTI DELLA FASE 036

Nome
36-A Anello di fissaggio dei raggi
36-B Mozzo della ruota
36-C Cerchio esterno della ruota
36-D Raggi x24
36-D Raggi x24
Viti PS01 x5



Fase 036: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Allinea il foro sagomato del mozzo (36-B) con la relativa sede ricavata sull'attrezzo jig fornito nella fase 002. Quindi montalo.



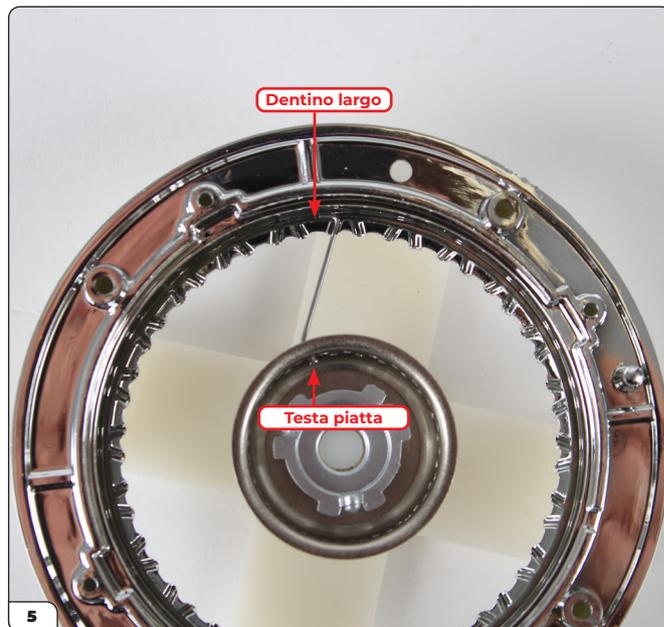
Monta il cerchio esterno (36-C) sull'attrezzo jig, usando il perno indicato dalla freccia come guida.

Premi a fondo il cerchio nella sua posizione.

Fase 036: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Apri una delle bustine coi raggi (36-D), prendine uno e fai passare la sua punta angolata attraverso uno dei fori della fila inferiore.



Spingi il raggio finché la sua estremità con la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia l'estremità opposta al dentino largo più facilmente raggiungibile. La punta deve essere rivolta verso un dentino largo, come nella foto.

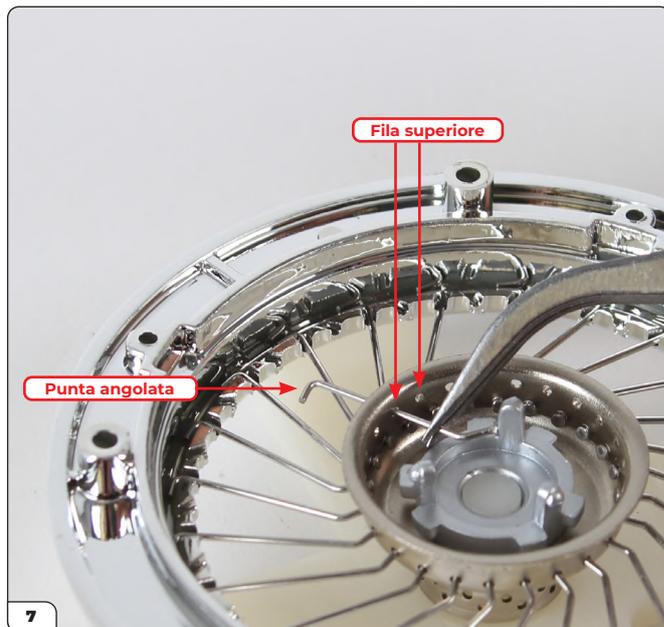


Fai passare un secondo raggio attraverso il foro successivo della fila inferiore e aggancialo sul cerchio esterno come mostrato nella foto. Man mano che monti i raggi, regolane la tensione ruotando delicatamente il mozzo col pollice.

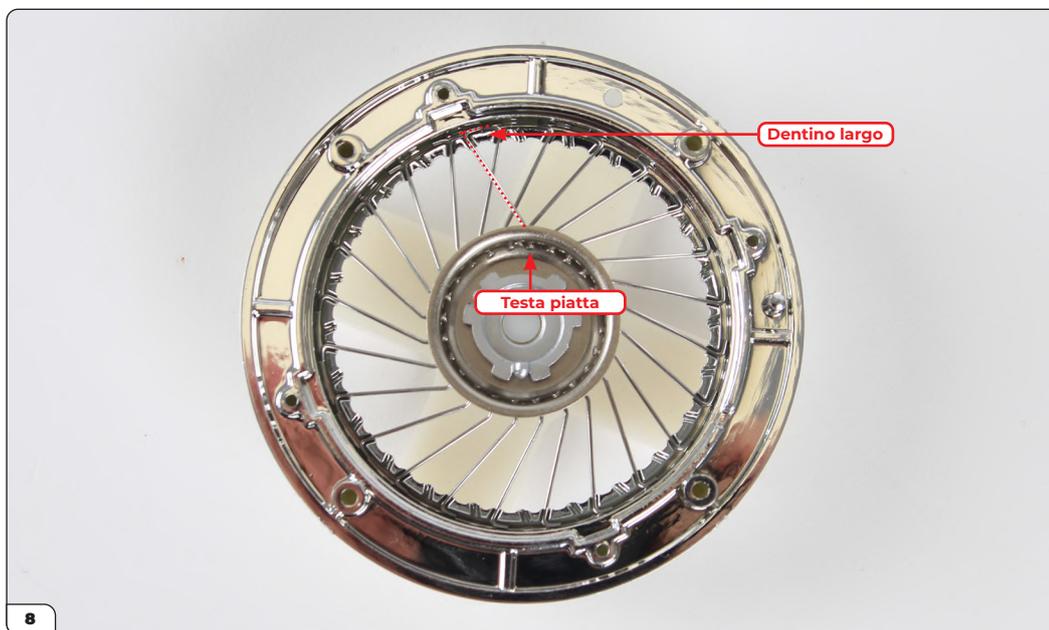
Fase 036: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Ripeti l'operazione finché tutti i 24 raggi sono montati al loro posto.



Apri l'altra bustina coi raggi (36-D), prendine uno e fai passare la sua punta angolata attraverso uno dei fori della fila superiore.



Tira il raggio finché la sua estremità con la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia l'estremità opposta nella sede del cerchio esterno più facilmente raggiungibile, in senso opposto a quello dei raggi della fila precedente. Montando gli altri raggi, può succedere che qualcuno si sganci. Montali tutti prima di risistemarli.

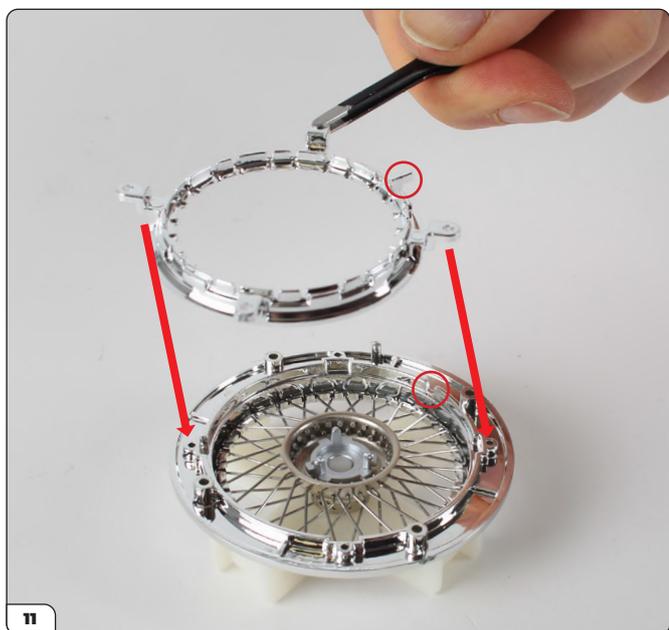
Fase 036: Costruzione del cerchione esterno (normale)



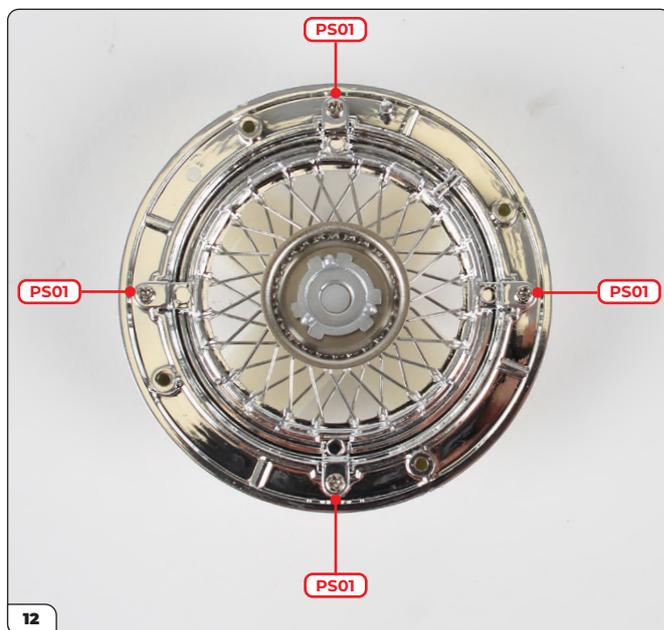
Fai passare un secondo raggio attraverso il foro successivo della fila superiore e aggancialo sul cerchio esterno come mostrato nella foto. Nota che i raggi così montati formano una forma di diamante, come evidenziato dalla foto.



Ripeti l'operazione finché hai montato tutti i raggi e controlla poi che si trovino correttamente in tutte le loro sedi sul cerchio esterno.



Monta l'anello di fissaggio dei raggi (36-A) usando la linguetta sporgente come riferimento.



Controlla che tutti i raggi siano al loro posto, quindi fissa l'anello con 4 viti PS01. Per continuare il montaggio, passa alla fase 037.

Fase 036: Costruzione del cerchione esterno (normale)

FASE COMPLETATA



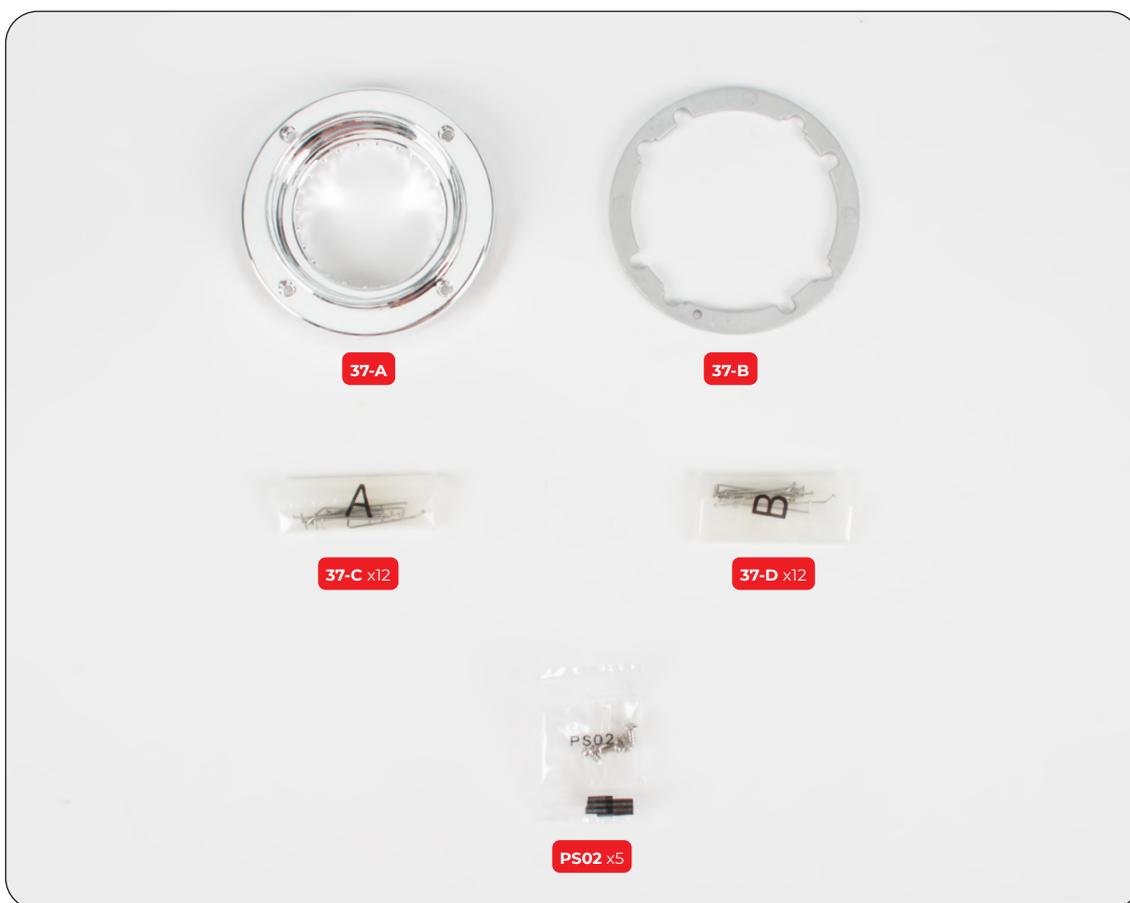
Fase 037: Costruzione del cerchione interno (normale)

In questa fase continuerai l'assemblaggio della versione normale del cerchione, montando la parte interna che poi assemblerai con la parte esterna.



ELENCO PARTI DELLA FASE 037

Nome
37-A Cerchio interno
37-B Distanziale
37-C Raggi tipo A x12
37-D Raggi tipo B x12
Viti PS02 x5



Fase 037: Costruzione del cerchione interno (normale)



Allinea il distanziale (37-B) con l'assieme del cerchione montato nella fase 036, usando il foro e il perno segnati coi cerchi come riferimento.

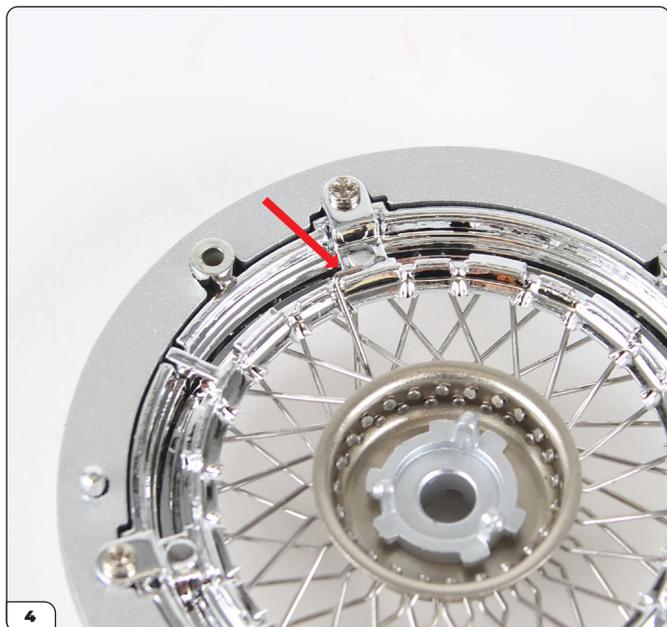


Capovolgi l'assieme e spingi l'estremità di uno dei raggi tipo A (37-C) attraverso uno dei fori della fila inferiore.



Tira il raggio e guida la sua estremità all'interno della forma di diamante a sinistra e fuori verso il lato opposto, come mostrato nella foto.

Fase 037: Costruzione del cerchione interno (normale)



Capovolgi l'assieme e collega l'estremità del raggio, che **deve agganciarsi a un dentino largo**, come mostrato nella foto. Se dovesse agganciarsi a un dentino stretto, passa il raggio attraverso la forma di diamante successiva. **Assicurati che il raggio sia agganciato a un dentino largo**: è molto importante.



Una volta soddisfatto del montaggio del primo raggio, fanne passare un altro del tipo A attraverso il successivo foro della fila inferiore e attraverso la seconda forma di diamante dopo la prima, evidenziata nella foto. In questa fase, le estremità possono essere lasciate libere sul lato opposto.



Continua a far passare i raggi tipo A nei fori della fila inferiore, spingendo poi le loro estremità attraverso le losanghe successive, saltandone sempre una. Continua a lasciare sganciate le loro estremità per il momento, perché non c'è ancora bisogno che siano collegate all'anello.

Fase 037: Costruzione del cerchione interno (normale)



Ora prendi uno dei raggi tipo B (37-D) e fallo passare attraverso uno dei fori della fila superiore. Incrocialo col raggio che parte dal foro della serie inferiore alla sua sinistra (indicato dal cerchio) e guida la sua estremità verso la forma di diamante all'interno della quale non passa alcun raggio (evidenziata nella foto).



Premi l'estremità nella forma di diamante con l'indice mentre spingi il raggio col pollice, come mostrato nella foto.

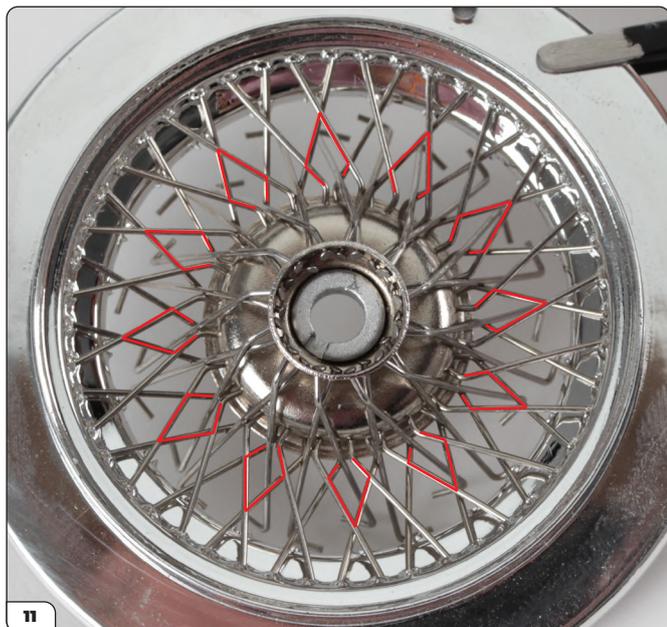


Capovolgi l'assieme e controlla che l'estremità del raggio sia posizionata sulla parte più esterna dell'anello per stare di fronte a uno dei raggi che partono dai fori della fila inferiore.



Capovolgi l'assieme e fai passare un altro raggio tipo B attraverso il successivo foro della fila superiore, incrociandolo col raggio tipo A alla sua sinistra e facendolo entrare nella successiva forma di diamante vuota sulla sinistra.

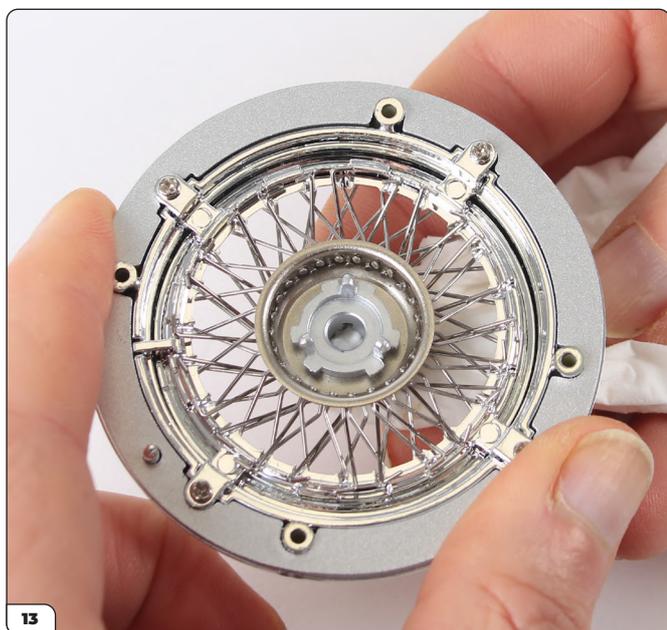
Fase 037: Costruzione del cerchione interno (normale)



Continua a calzare nello stesso modo i raggi tipo B, incrociandoli poi con quelli tipo A e facendoli entrare nelle successive losanghe vuote.



Una volta verificato che tutti i raggi sono stati montati in modo corretto, essi possono essere fissati sulla parte più esterna dell'anello. Comincia l'operazione spingendo un pezzo di panno carta nel foro del mozzo per mantenere in posizione i raggi.

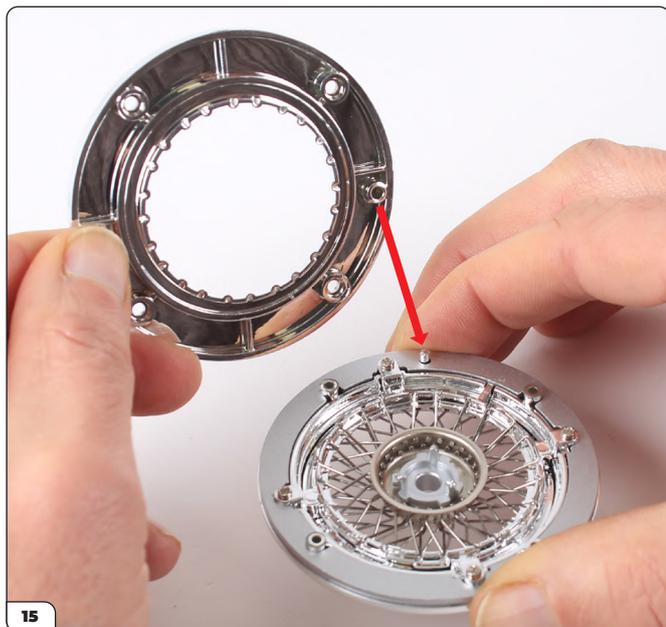


Lasciando nel foro il panno per tener fermi i raggi, capovolgi l'assieme. Le estremità dei raggi ora dovrebbero cadere spontaneamente verso l'anello.

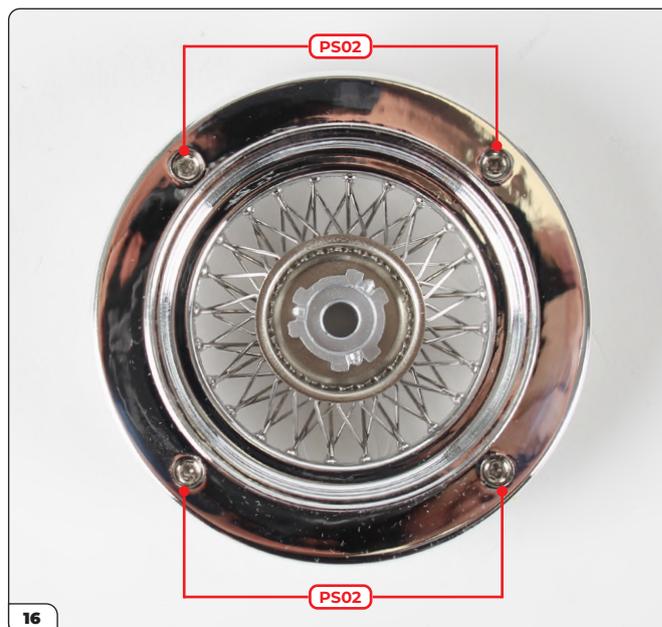


Passa delicatamente il dito sui raggi per farli agganciare alla parte più esterna dell'anello. La loro tensione può essere regolata premendo con delicatezza col pollice sul mozzo e ruotandolo leggermente.

Fase 037: Costruzione del cerchio interno (normale)



Ora monta il cerchio interno (37-A) con l'assieme appena assemblato usando il foro e il perno sulle due parti come riferimento.



Pressa il cerchio interno, controllando che i raggi rimangano nelle loro posizioni, quindi fissalo con quattro viti PS02.

FASE COMPLETATA



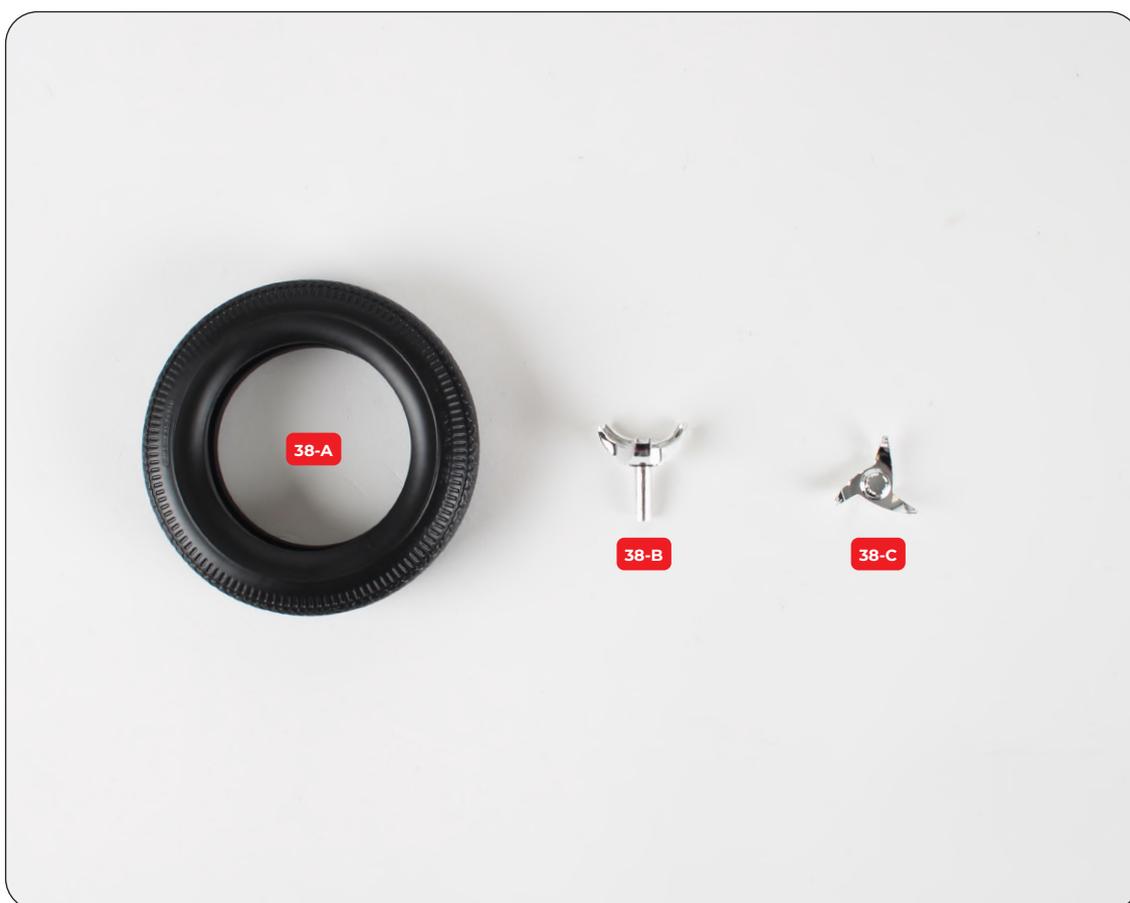
Fase 038: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme

In questa fase monterai lo pneumatico sul cerchione e poi monterai la ruota sul mozzo posteriore destro. Quindi monterai il gallettone dotato della lama rotante tagliagomme.



ELENCO PARTI DELLA FASE 038

Nome
38-A Pneumatico
38-B Gallettone
38-C Lama tagliagomme



Fase 038: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme



Immergi delicatamente lo pneumatico (38-A) in un recipiente riempito di acqua calda per ammorbidirlo. Fai attenzione, immergendolo, a non far schizzare l'acqua calda.



Dopo 1-2 minuti togliilo dall'acqua usando una pinzetta per evitare di scottarti. Asciugalo con un panno.



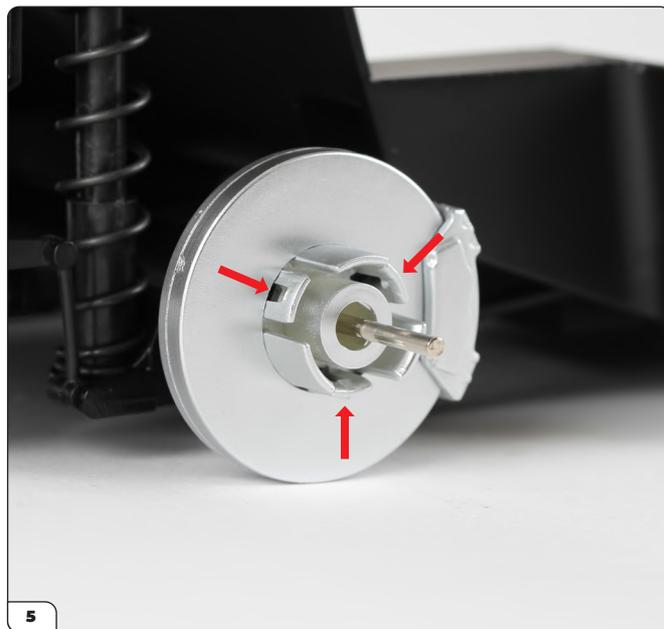
Calza lo pneumatico, finché è morbido, sul cerchione assemblato nella fase 036VB o nella fase 037. Pressalo e poi lavora sui talloni per posizionarlo correttamente.



Fase 038: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme



Le ruote posteriori hanno una particolare flangia di montaggio dotata di tre attacchi, indicati dai cerchi nella foto.



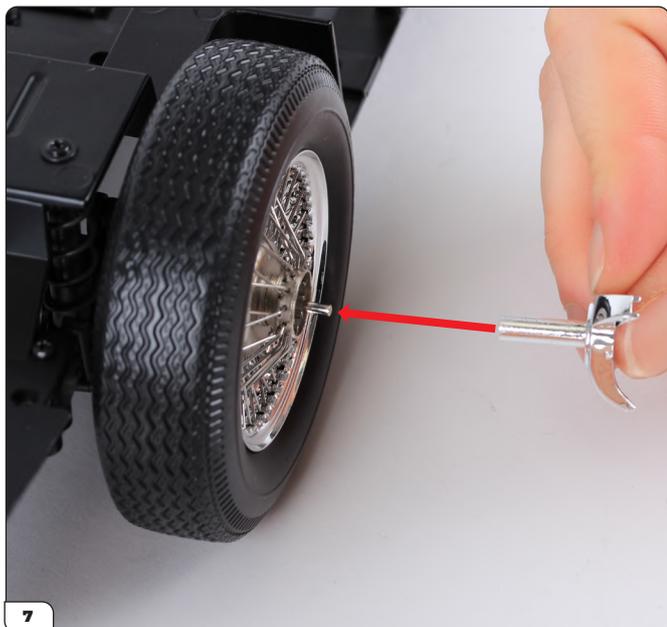
Questi attacchi vanno a montarsi sulle linguette ricavate sul mozzo, indicate dalle frecce.



Monta la ruota sul mozzo posteriore destro, accertandoti che gli attacchi sulla ruota stessa siano allineati con le linguette sul mozzo. Premi con decisione finché gli attacchi non risultano montati correttamente.



Fase 038: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme



Calza la bussola dello speciale gallettone (38-B) sull'asse della ruota. Non incollare nessuna di queste parti, che sono quelle del tipo "classico". Nelle uscite successive ti sarà data la possibilità di rimpiazzarle con altre di tipo più compatto.



Allinea la lama tagliagomme (38-C) con il gallettone e premila sull'asse della ruota.



Il montaggio e la lunghezza dell'asse della ruota consentono alla lama tagliagomme di spostarsi verso l'esterno e di ruotare indipendentemente dalla ruota. Prova questi movimenti prendendo il gallettone per una delle alette e tirandolo verso l'esterno.

Fase 038: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme

FASE COMPLETATA

