

**NO
TIME
TO
DIE** *007[™]*

DB5



Pacco 06

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 039VB: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE POSTERIORE (SEMPLIFICATA)

FASE 039: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE ESTERNO (NORMALE)

FASE 040: COSTRUZIONE DEL CERCHIONE INTERNO (NORMALE)

FASE 041: MONTAGGIO DELLA RUOTA E DELLA LAMA TAGLIAGOMME

FASE 042: MONTAGGIO DEI COLLETTORI DI SCARICO

FASE 043: MONTAGGIO DEGLI ELEMENTI DEL PIANALE

FASE 044: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DI CONTROLLO DEI GADGET

FASE 045: MONTAGGIO DELLA SCHEDA ELETTRONICA E CABLAGGIO

FASE 046: PREDISPOSIZIONE DELLA BASE DEL SEDILE CONDUCENTE

FASE 047: ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DEL SEDILE CONDUCENTE

NO TIME TO DIE © Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007[™]* and related James Bond Indicia © 1962-2024 Danjaq, LLC and Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. NO TIME TO DIE, *007[™]* and related James Bond Trademarks are trademarks of Danjaq, LLC. All Rights Reserved.



Aston Martin, the Aston Martin Wings logo and the model Name "DB5" are trademarks owned, licensed or used by Aston Martin Lagonda Limited. All Rights Reserved.

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio successive.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la *No Time To Die* Aston Martin DB5, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

Fase 039VB: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)

Questa fase è la versione semplificata della costruzione del cerchione. Se scegli di montare questa versione, dopo averla completata puoi procedere direttamente alla fase 041.

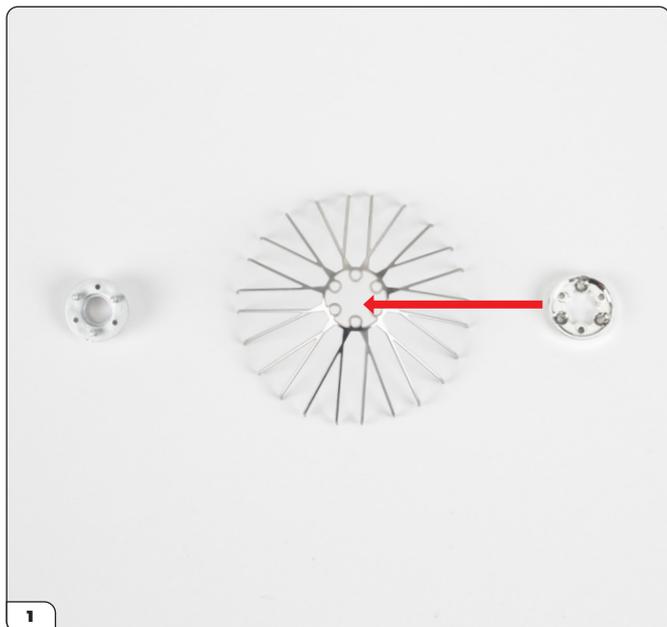


ELENCO PARTI DELLA FASE 039VB

Nome	Nome
39VB-A Raggi esterni	39VB-H Anello di fissaggio dei raggi
39VB-B Cerchio interno della ruota	39VB-I Parte anteriore del mozzo della ruota
39VB-C Anello esterno	39VB-J Boccola posteriore
39VB-D Raggi interni	Viti PS02 x9
39VB-E Cerchio esterno della ruota	Viti PS03 x4
39VB-F Parte posteriore del mozzo della ruota	Viti PS32 x7
39VB-G Anello interno	



Fase 039VB: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



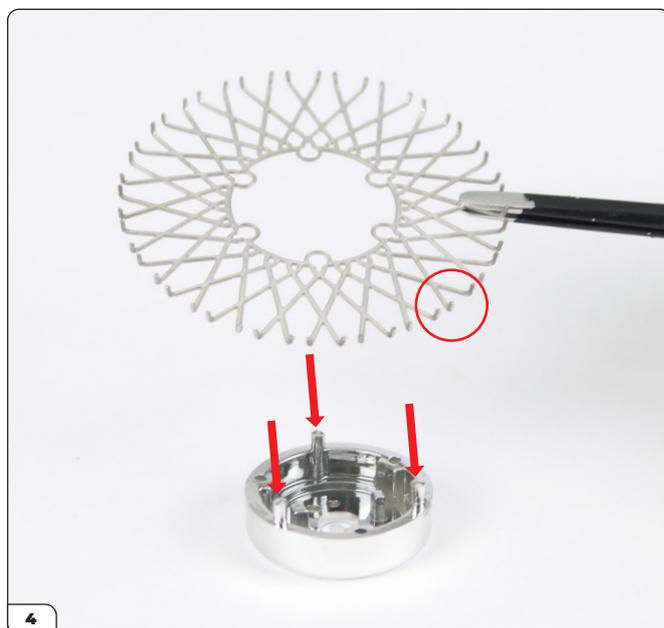
Predisponi la parte anteriore del mozzo (39VB-I), i raggi esterni (39VB-A) e l'anello esterno (39VB-C) come mostrato nella foto, quindi posiziona l'anello esterno sopra i raggi.



Capovolgi i raggi e inserisci a pressione i perni della parte anteriore del mozzo nei corrispondenti fori dell'anello esterno.

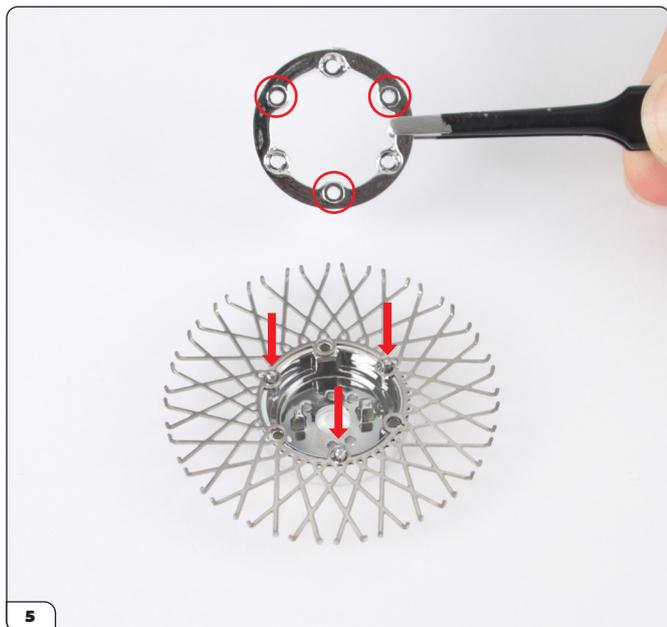


Fissa il montaggio con tre viti PS03.

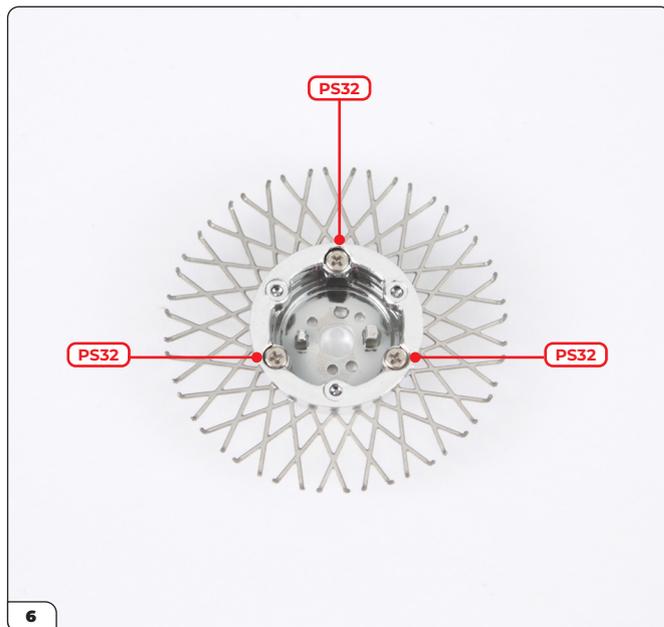


Monta i raggi interni (39VB-D), con le estremità (indicate dal cerchio) rivolte verso l'alto, sulla parte posteriore del mozzo (39VB-F), tramite i tre perni indicati dalle frecce.

Fase 039VB: Costruzione del cerchio posteriore (semplificata)



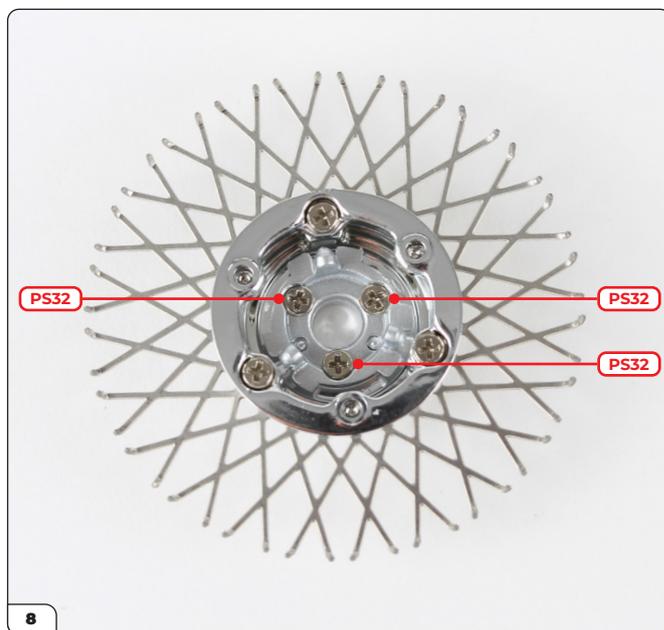
Monta, esercitando pressione, l'anello interno (39VB-G) sulla sommità dei raggi utilizzando i tre fori senza incasso (indicati dai cerchi). Se qualche foro è chiuso dalla cromatura, aprilo usando un taglierino o un punteruolo.



Fissa l'anello interno con tre viti PS32.

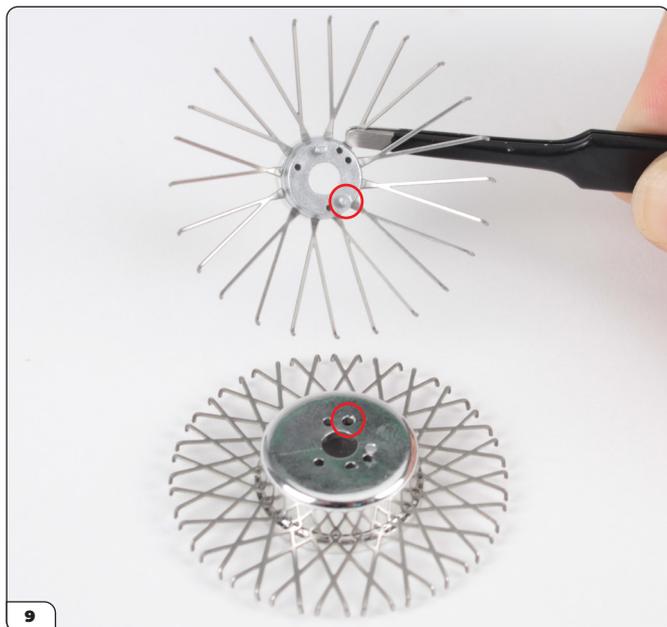


Allinea i fori della boccia posteriore (39VB-J) con i perni della parte posteriore del mozzo, come indicato nella foto.



Monta la boccia posteriore e fissala con tre viti PS32.

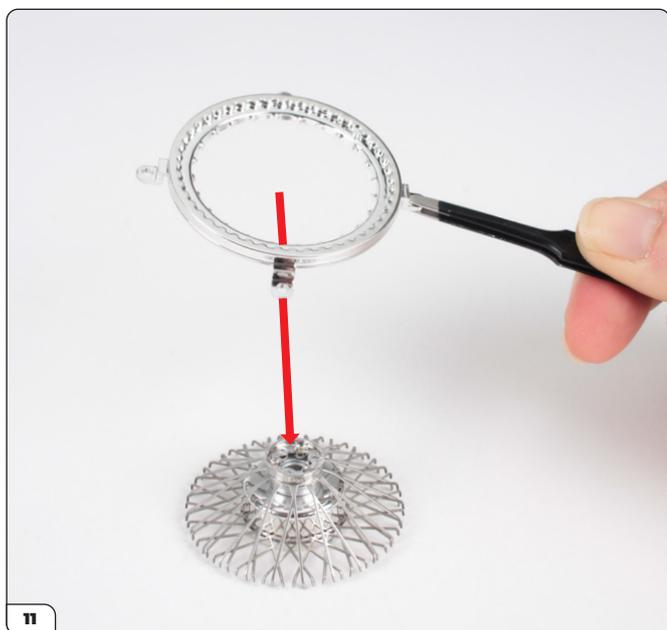
Fase 039VB: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



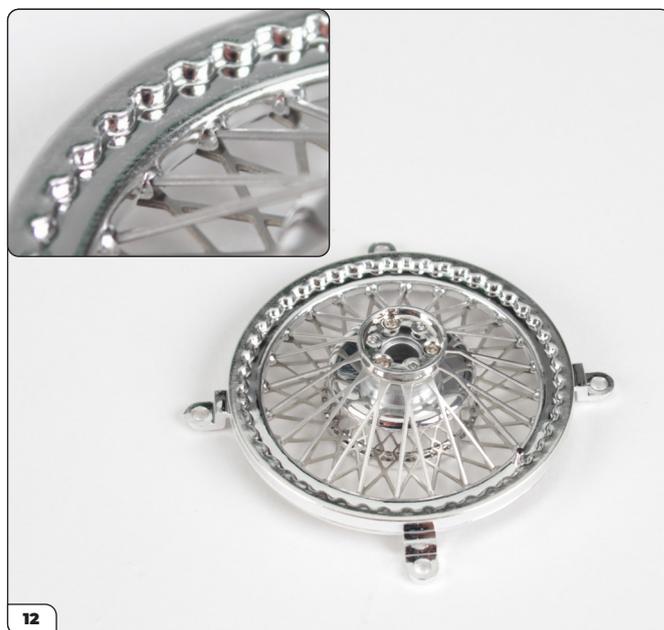
9
Capovolgi i raggi interni, monta quindi i raggi esterni usando come riferimento il perno più grosso ricavato sulla parte anteriore del mozzo.



10
Una volta assemblate le raggiere, le estremità dei raggi esterni devono trovarsi all'interno delle "V" formate dalle estremità dei raggi interni.



11
Monta l'anello di fissaggio dei raggi (39VB-H) sull'assieme appena assemblato, come mostrato nella foto.



12
Allinea l'anello di fissaggio in modo che i raggi esterni si inseriscano nelle relative sedi sulla circonferenza dell'anello (in figura). Verifica che tutti i raggi siano al loro posto.

Fase 039VB: Costruzione del cerchio posteriore (semplificata)



Monta l'assieme appena assemblato sul cerchio interno (39VB-B) calzando i suoi quattro occhielli nelle loro relative sedi.



Fissa il montaggio con quattro viti PS02. Il foro indicato dalla freccia servirà per inserire il perno nel passaggio successivo.



Monta il cerchio esterno (39VB-E) usando come guida il perno che deve entrare nel foro prima individuato.



Premi con decisione le parti appena montate, agendo sulla circonferenza.

Fase 039VB: Costruzione del cerchione posteriore (semplificata)



Capovolgì l'assieme e fissalo con quattro viti PS02.

FASE COMPLETATA



Fase 039: Costruzione del cerchione esterno (normale)

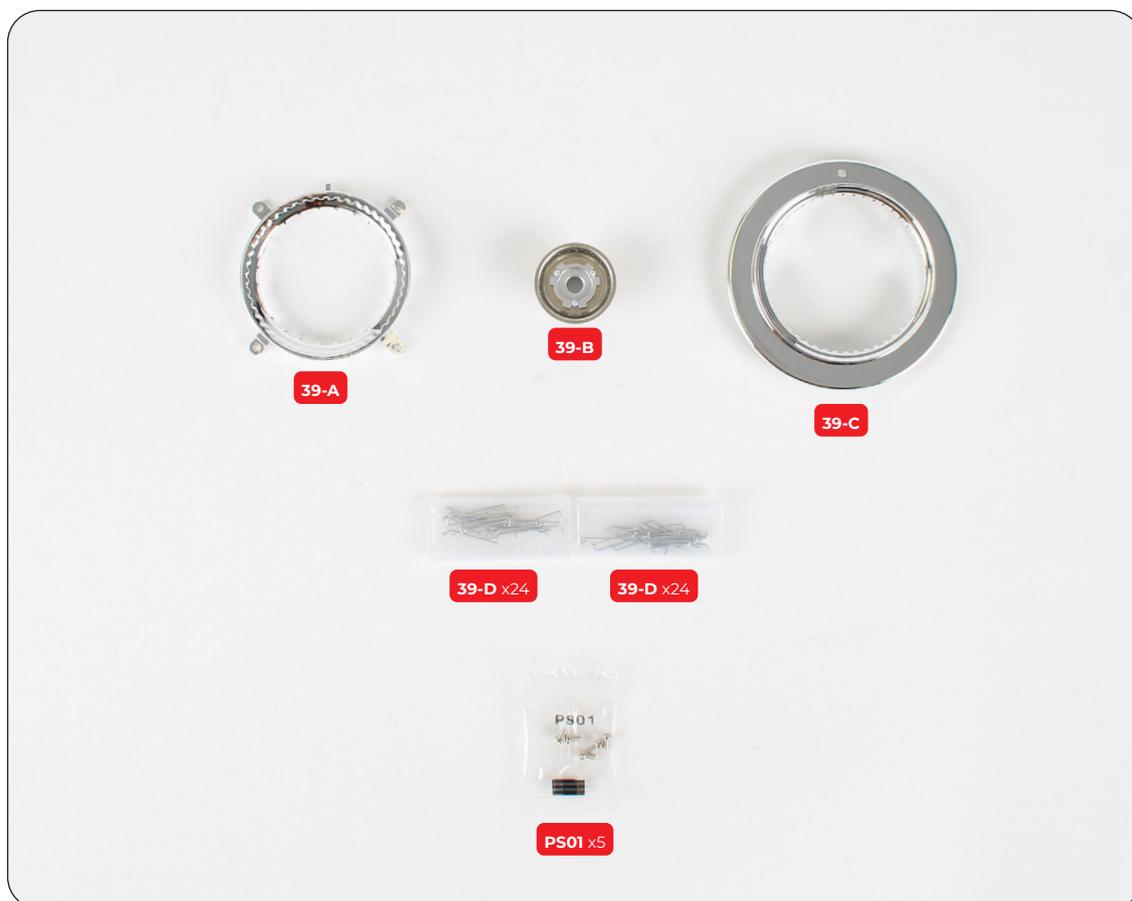
Utilizza questa fase per montare la versione normale del cerchione della DB5. Se hai già effettuato il montaggio della versione semplificata, passa alla fase 041.

Per ulteriori chiarimenti guarda il nostro video su: <https://youtu.be/iJAt2nvWEQw>

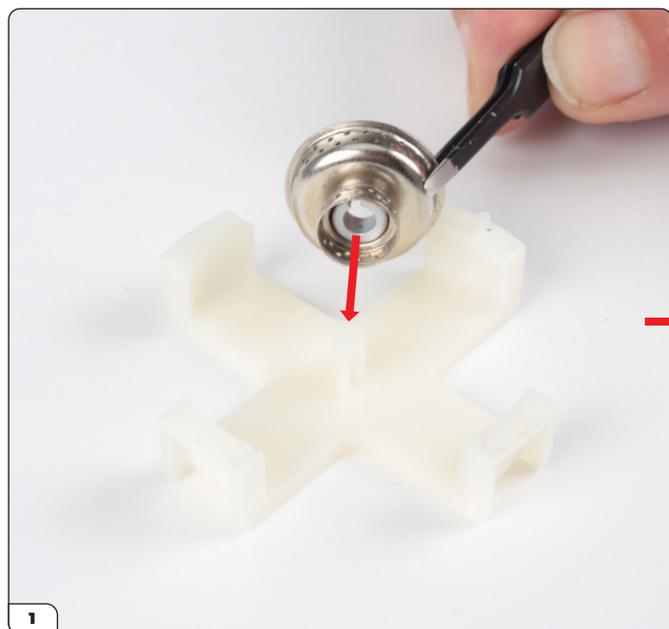


ELENCO PARTI DELLA FASE 039

Nome
39-A Anello di fissaggio dei raggi
39-B Mozzo della ruota posteriore
39-C Cerchio esterno della ruota
39-D Raggi x24
39-D Raggi x24
Viti PS01 x5



Fase 039: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Allinea il foro sagomato del mozzo (39-B) con la relativa sede ricavata sull'attrezzo jig fornito nella fase 002. Quindi montalo.



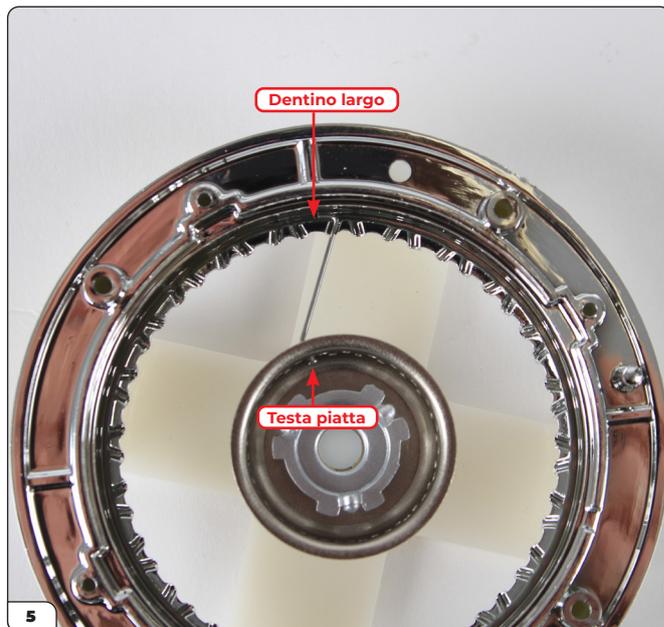
Monta il cerchio esterno (39-C) sull'attrezzo jig, usando il perno indicato dalla freccia come guida.

Premi a fondo il cerchio nella sua posizione.

Fase 039: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Apri una delle bustine coi raggi (39-D), prendine uno e fai passare la sua punta angolata attraverso uno dei fori della fila inferiore.



Spingi il raggio finché la sua estremità con la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia l'estremità opposta al dentino largo più facilmente raggiungibile. La punta deve essere rivolta verso un dentino largo, come nella foto.

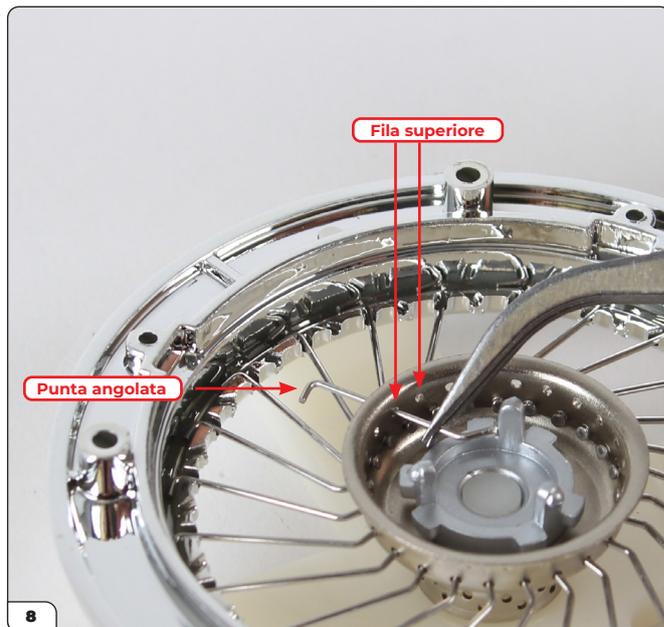


Fai passare un secondo raggio attraverso il foro successivo della fila inferiore e aggancialo sul cerchio esterno come mostrato nella foto. Man mano che monti i raggi, regolane la tensione ruotando delicatamente il mozzo col pollice.

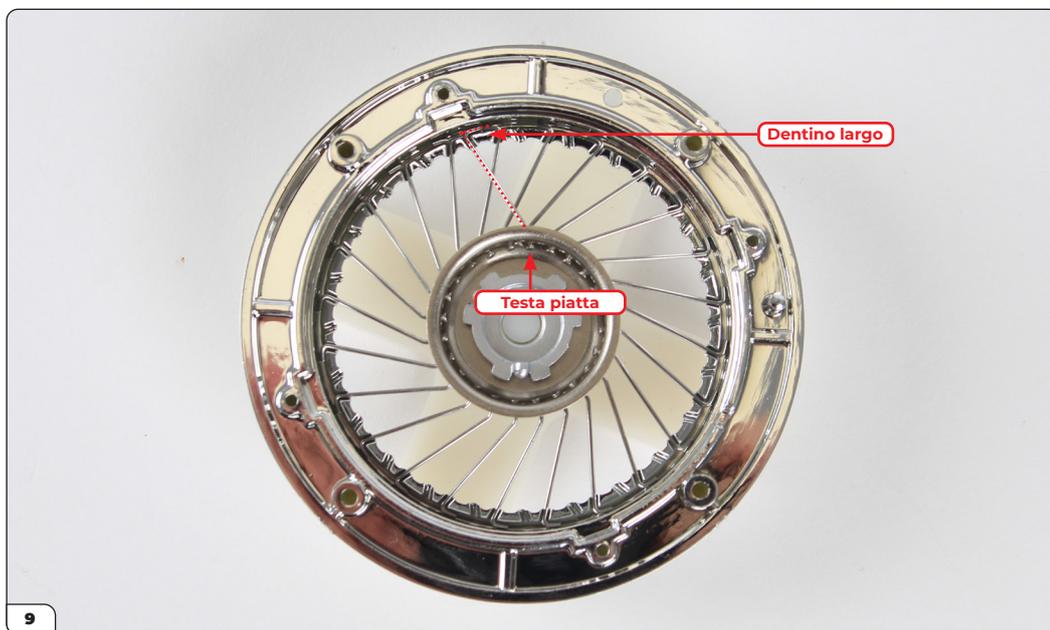
Fase 039: Costruzione del cerchione esterno (normale)



Ripeti l'operazione finché tutti i 24 raggi sono montati al loro posto.



Apri l'altra bustina coi raggi (39-D), prendine uno e fai passare la sua punta angolata attraverso uno dei fori della fila superiore.



Tira il raggio finché la sua estremità con la testa piatta raggiunge il foro, quindi aggancia l'estremità opposta al dentino largo più facilmente raggiungibile, rivolta verso quella del raggio della fila inferiore. Montando gli altri raggi, può succedere che qualcuno si sganci. Montali tutti prima di risistemare le estremità.

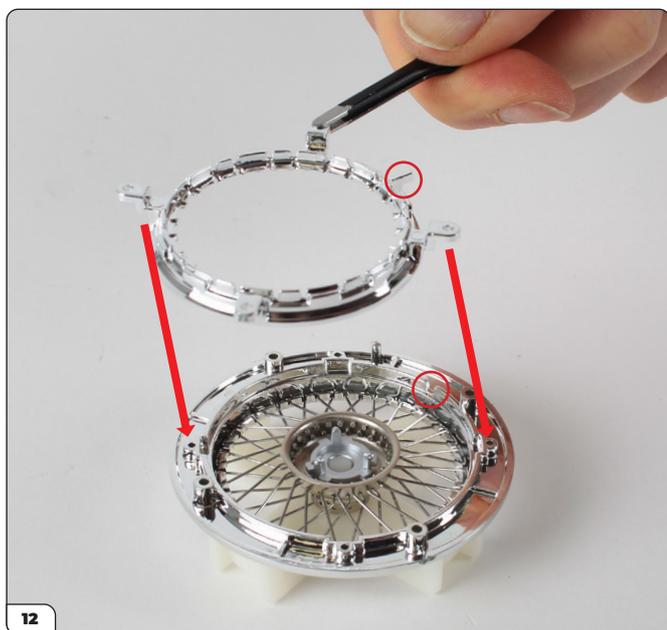
Fase 039: Costruzione del cerchione esterno (normale)



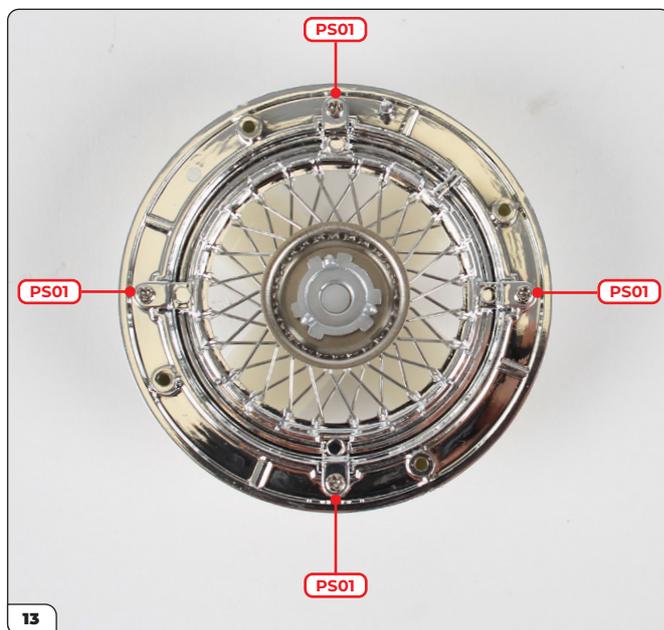
Fai passare un secondo raggio attraverso il foro successivo della serie superiore e aggancialo sul seguente dentino largo come mostrato nella foto. Nota che i raggi così montati creano una forma a diamante, come evidenziato dalla foto.



Ripeti l'operazione finché hai montato tutti i raggi e controlla poi attentamente ogni dentino largo per verificare che i raggi siano nella posizione corretta.



Monta l'anello di fissaggio dei raggi (39-A) usando la linguetta sporgente come riferimento.



Controlla che tutti i raggi siano al loro posto, quindi fissa l'anello con quattro viti PS01. Per continuare il montaggio, passa alla fase 040.

Fase 039: Costruzione del cerchione esterno (normale)

FASE COMPLETATA



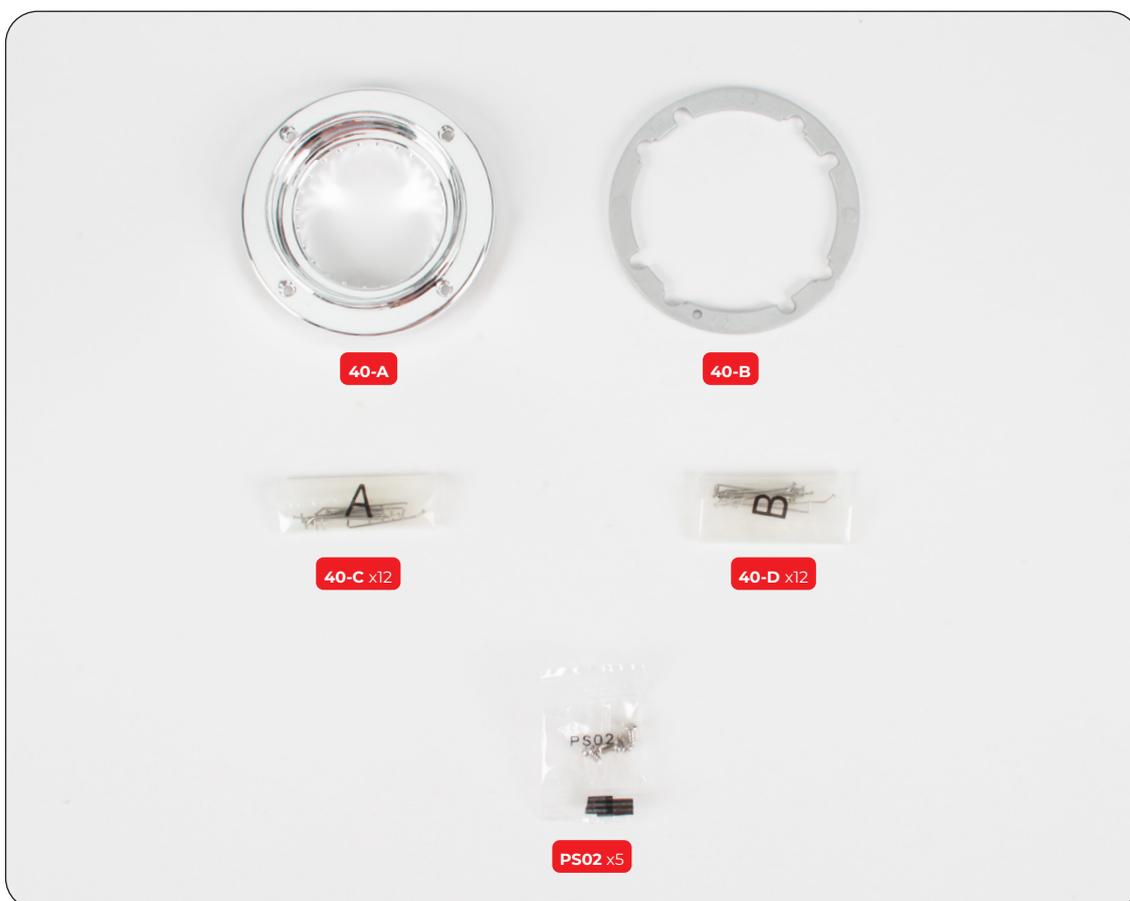
Fase 040: Costruzione del cerchione interno (normale)

In questa fase continuerai l'assemblaggio della versione normale del cerchione, montando la parte interna che poi assemblerai con la parte esterna.



ELENCO PARTI DELLA FASE 040

Nome
40-A Cerchione interno della ruota
40-B Anello distanziale
40-C Raggi tipo A x12
40-D Raggi tipo B x12
Viti PS02 x5



Fase 040: Costruzione del cerchione interno (normale)



Allinea e il distanziale (40-B) con il gruppo del cerchione montato nella fase 039, usando il foro e il perno segnati coi cerchi come riferimento.



Capovolgi l'assieme e spingi l'estremità di uno dei raggi tipo A (40-C) attraverso uno dei fori della fila inferiore.

Tira il raggio e guida la sua estremità all'interno della forma di diamante a sinistra e fuori verso il lato opposto, come mostrato nella foto.

Fase 040: Costruzione del cerchione interno (normale)



Capovolgi l'assieme e fissa l'estremità del raggio, che **deve agganciarsi a un dentino largo**, come mostrato nella foto. Se dovesse agganciarsi a un dentino stretto, passa il raggio attraverso la forma di diamante successiva. **Assicurati che il raggio sia agganciato a un dentino largo: è molto importante.**



Una volta soddisfatto del montaggio del primo raggio, fanne passare un altro del tipo A attraverso il successivo foro della fila inferiore e attraverso la seconda forma di diamante a partire dalla prima, evidenziata nella foto. In questa fase, le estremità possono essere lasciate libere sul lato opposto.



Continua a far passare i raggi tipo A nei fori della fila inferiore, spingendo poi le loro estremità attraverso le forme di diamante successive, saltandone sempre una. Continua a lasciare sganciate le loro estremità per il momento, perché non c'è ancora bisogno che siano collegate all'anello.

Fase 040: Costruzione del cerchione interno (normale)



Ora prendi uno dei raggi tipo B (40-D) e fallo passare attraverso uno dei fori della fila superiore. Incrocialo col raggio della fila inferiore alla sua sinistra (indicato dal cerchio) e guida la sua estremità verso la forma di diamante all'interno della quale non passa alcun raggio (evidenziata nella foto).



Premi l'estremità nella forma di diamante con l'indice, mentre spingi il raggio col pollice, come mostrato nella foto.

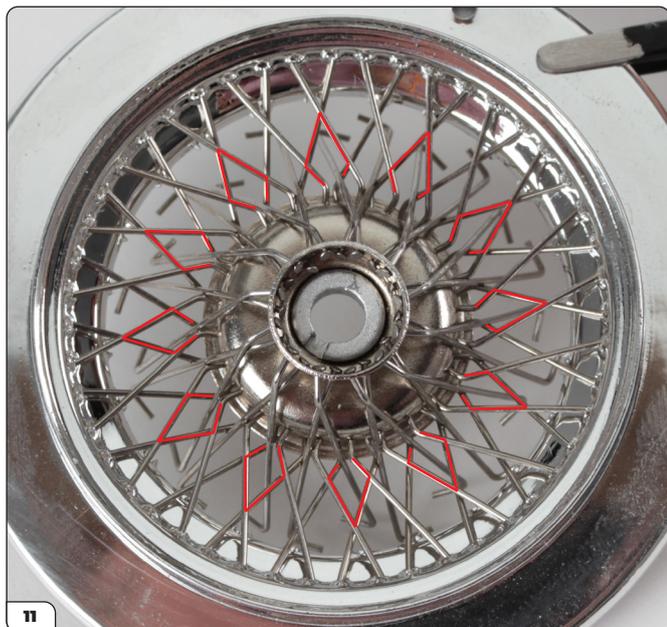


Capovolgi l'assieme e controlla che l'estremità del raggio si agganci a un dentino largo rivolta verso uno dei raggi che partono dai fori della fila inferiore.



Capovolgi di nuovo l'assieme e fai passare un altro raggio tipo B attraverso il successivo foro della fila superiore, incrociandolo col raggio tipo A alla sua sinistra e facendolo entrare nella successiva forma di diamante vuota sulla sinistra.

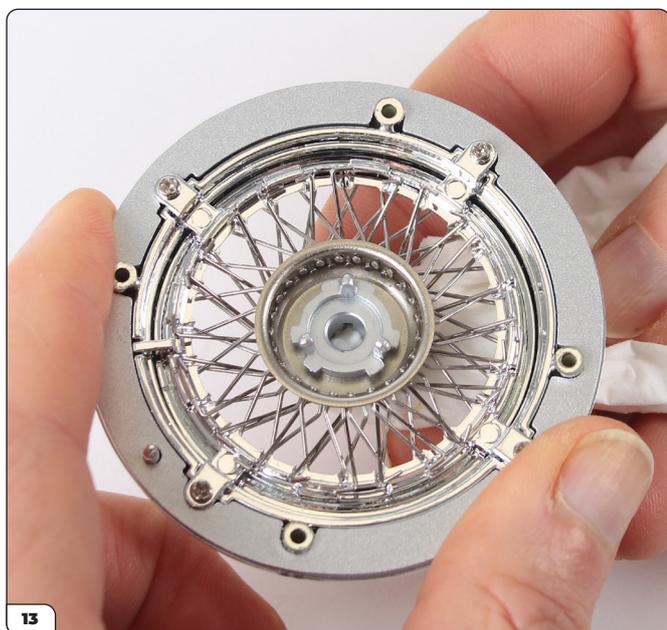
Fase 040: Costruzione del cerchione interno (normale)



Continua a calzare nello stesso modo i raggi tipo B, incrociandoli poi con quelli tipo A e facendoli entrare nelle successive forma di diamante vuote.



Una volta verificato che tutti i raggi sono stati montati in modo corretto, essi possono essere agganciati ai dentini larghi. Comincia l'operazione spingendo un pezzo di panno carta nel foro del mozzo per mantenere in posizione i raggi.

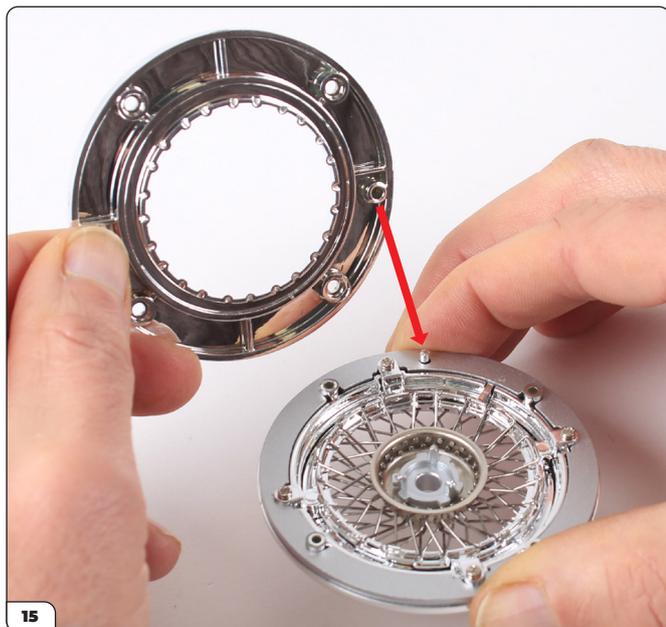


Lasciando nel foro la carta per tener fermi i raggi, capovolgi l'assieme. Le estremità dei raggi ora dovrebbero cadere spontaneamente verso i dentini.

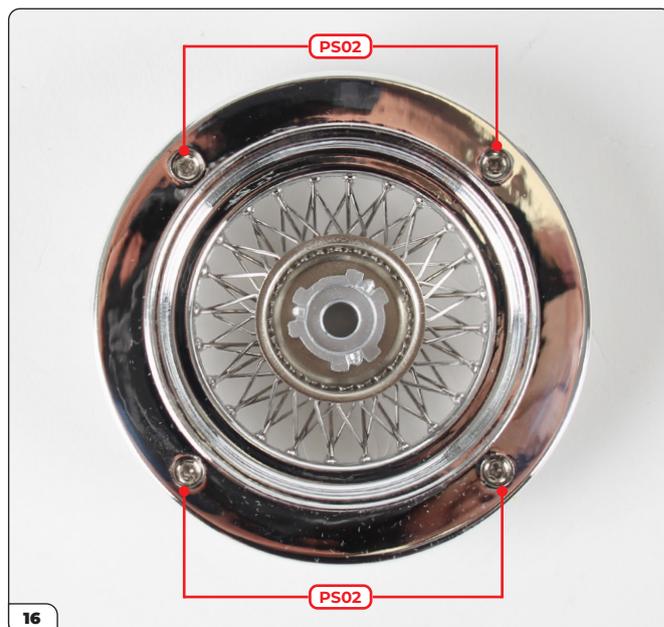


Passa delicatamente il dito sui raggi per farli agganciare ai dentini larghi. La loro tensione può essere regolata premendo con delicatezza col pollice sul mozzo della ruota e ruotandolo leggermente.

Fase 040: Costruzione del cerchio interno (normale)



Ora monta il cerchio interno (40-A) con l'assieme appena assemblato usando il foro e il perno sulle due parti come riferimento.



Tieni premuto il cerchio interno, controllando che i raggi rimangano nelle loro posizioni, quindi fissalo con quattro viti PS02.

FASE COMPLETATA



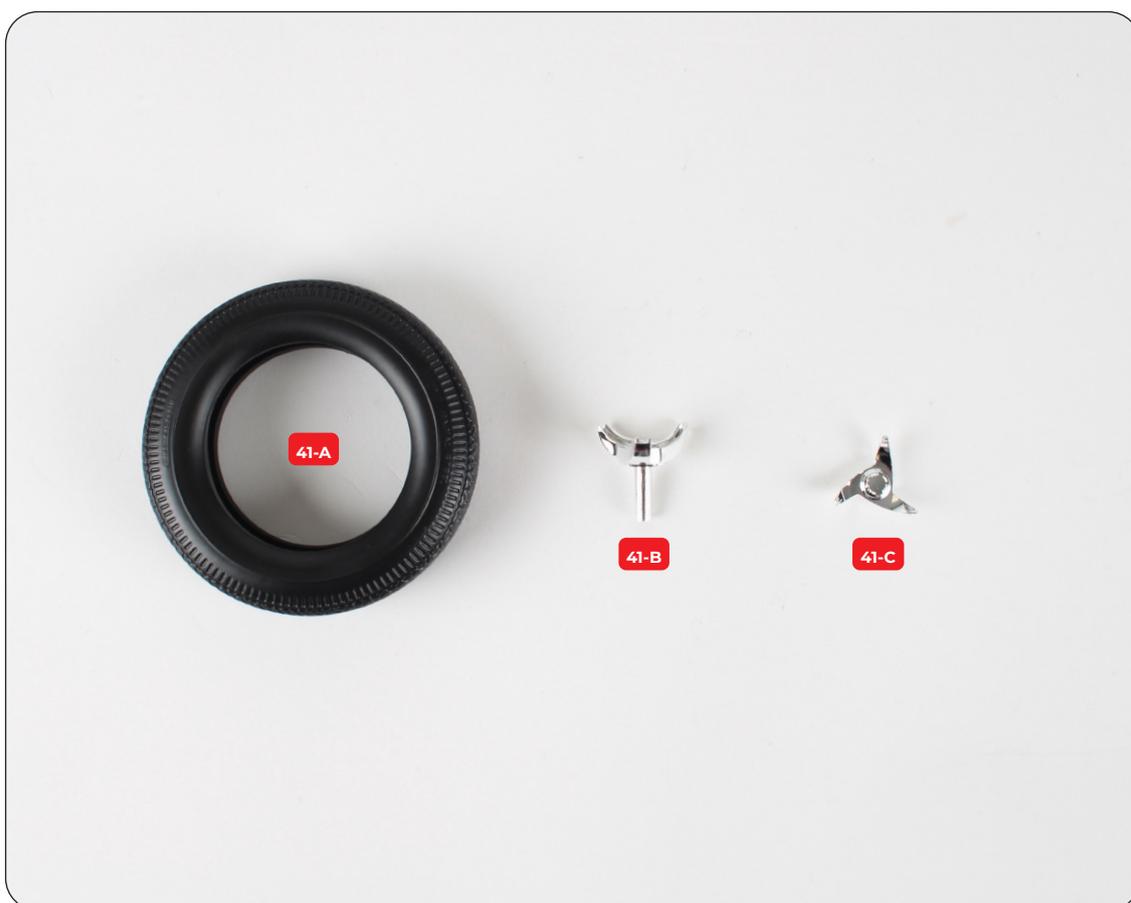
Fase 041: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme

In questa fase monterai lo pneumatico sul cerchione e poi monterai la ruota sul mozzo posteriore sinistro. Quindi monterai il gallettone dotato della lama rotante tagliagomme.



ELENCO PARTI DELLA FASE 041

Nome
41-A Pneumatico
41-B Gallettone
41-C Lama tagliagomme



Fase 041: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme



Immergi delicatamente lo pneumatico (41-A) in un recipiente riempito di acqua calda per ammorbidirlo. Fai attenzione, immergendolo, a non far schizzare l'acqua calda.



Dopo 1-2 minuti togliilo dall'acqua usando una pinzetta per evitare di scottarti. Asciugalo con un panno.



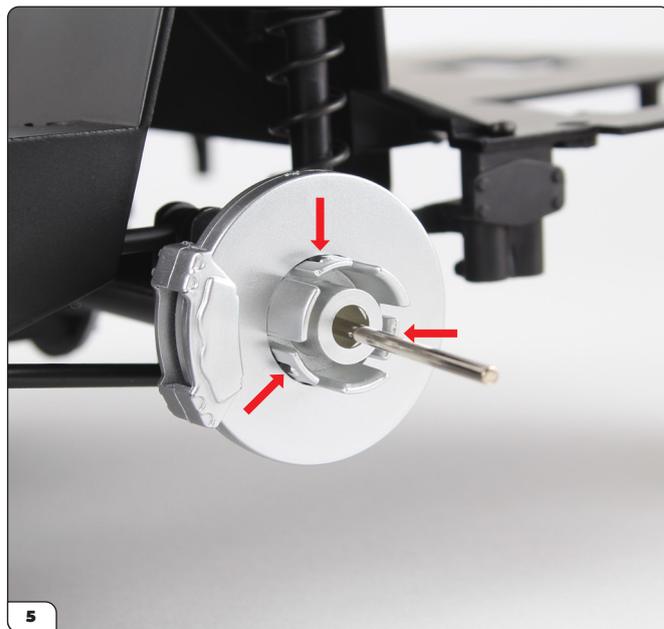
Calza lo pneumatico, finché è morbido, sul cerchione assemblato nella fase 039VB o nella fase 040. Premi il cerchione dentro lo pneumatico e poi tira lo pneumatico tutt'intorno per coprire il cerchione.



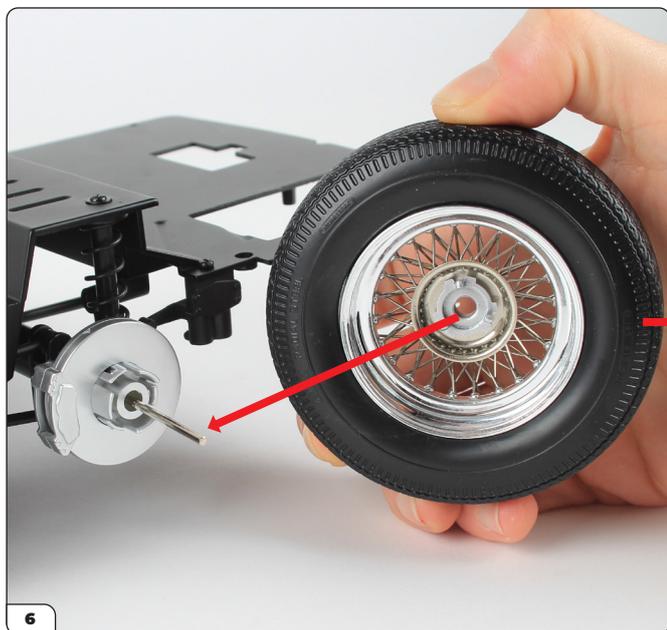
Fase 041: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme



Le ruote posteriori hanno una particolare flangia di montaggio dotata di tre attacchi, indicati dai cerchi nella foto.

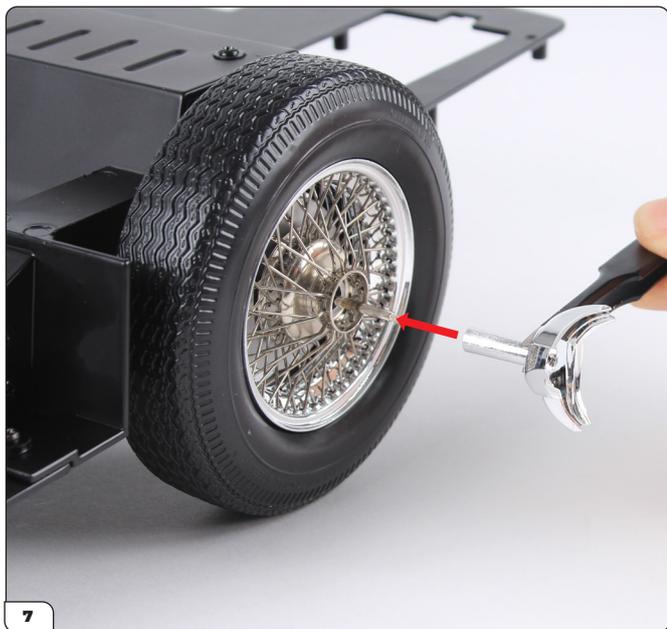


Questi attacchi vanno a montarsi sulle linguette ricavate sul mozzo della ruota, indicate dalle frecce.

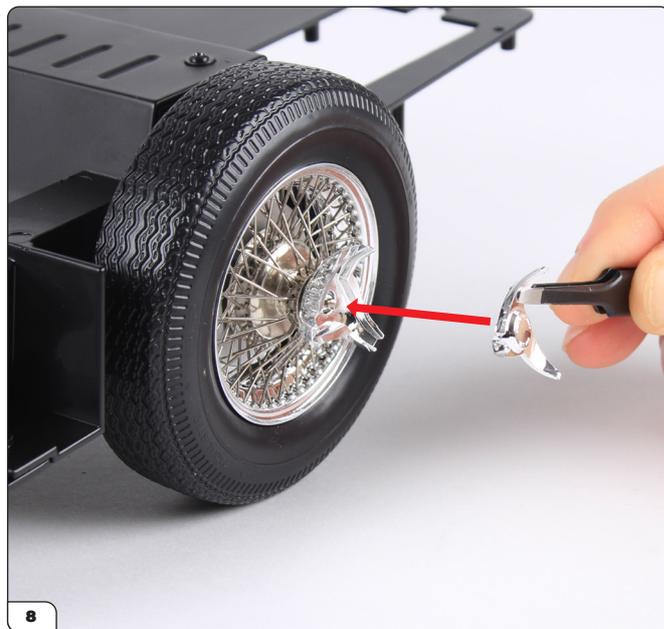


Monta la ruota sul mozzo posteriore sinistro, accertandoti che gli attacchi sulla ruota stessa siano allineati con le linguette sul mozzo (come evidenziato nei passaggi 4 e 5). Premi con decisione finché gli attacchi non risultano montati correttamente.

Fase 041: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme



Calza la bussola dello speciale gallettone (41-B) sull'asse della ruota. **Non incollare** nessuna di queste parti, che sono quelle del tipo "classico". In seguito avrai la possibilità di sostituirle con altre più fini.



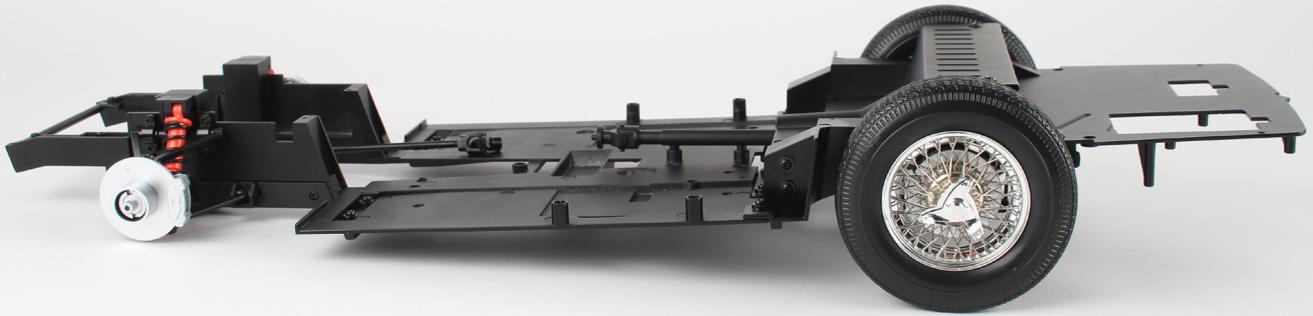
Allinea la lama tagliagomme (41-C) con il gallettone e premi sull'asse della ruota.



Il montaggio e la lunghezza dell'asse della ruota consentono alla lama tagliagomme di spostarsi verso l'esterno e di ruotare indipendentemente dalla ruota. Prova questi movimenti prendendo il gallettone per una delle alette e tirandolo verso l'esterno.

Fase 04: Montaggio della ruota e della lama tagliagomme

FASE COMPLETATA



Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico

In questa fase, fisserai i collettori di scarico e i silenziatori alla faccia inferiore del telaio.

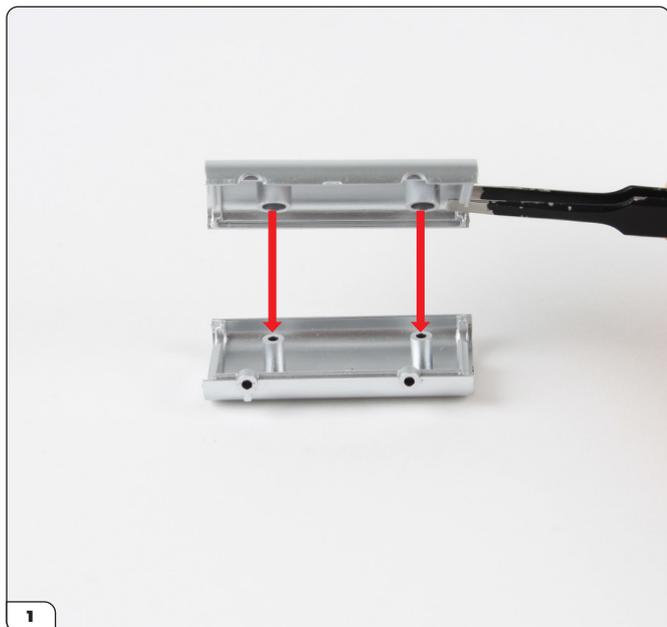


ELENCO PARTI DELLA FASE 042

Nome
42-A Silenziatore 1
42-B Silenziatore 1
42-C Silenziatore 2
42-D Silenziatore 2
42-E Collettore di scarico
42-F Collettore di scarico
Viti PS05 x13



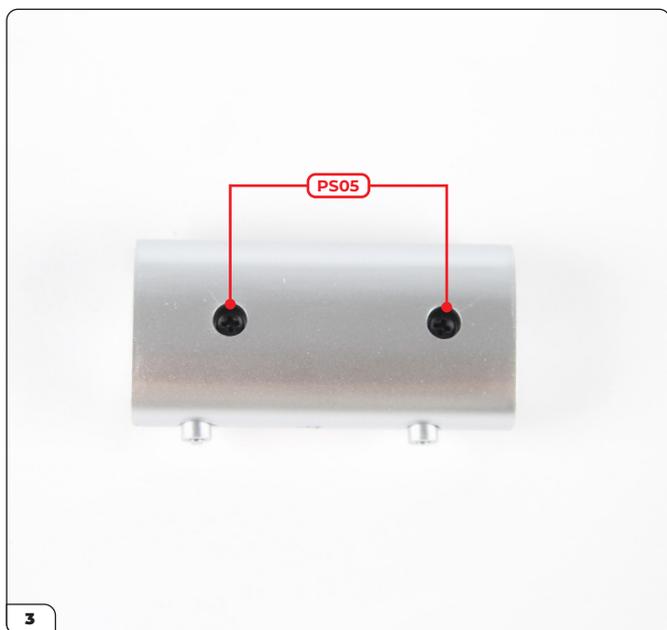
Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico



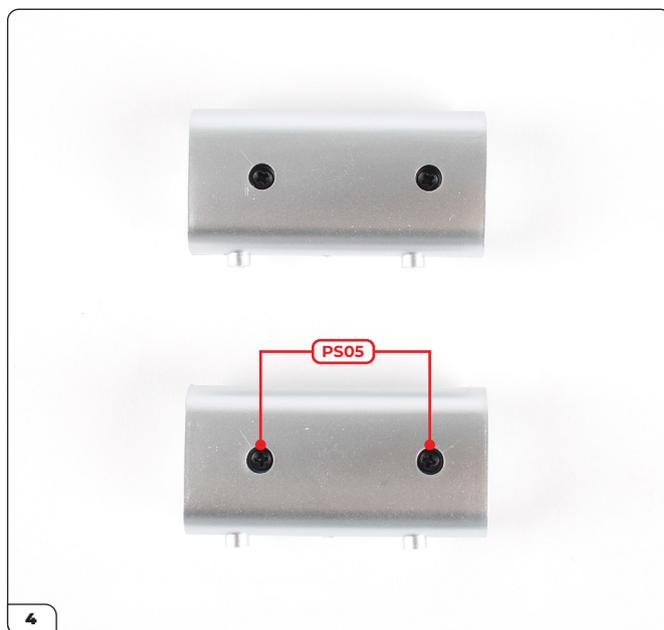
Per iniziare, prendi le due metà di un silenziatore (42-A e 42-B) e allineale come mostrato nella foto.



Assembla le due parti usando gli attacchi per le viti in rilievo. Nota il foro sagomato per il montaggio del silenziatore nel passaggio 5.

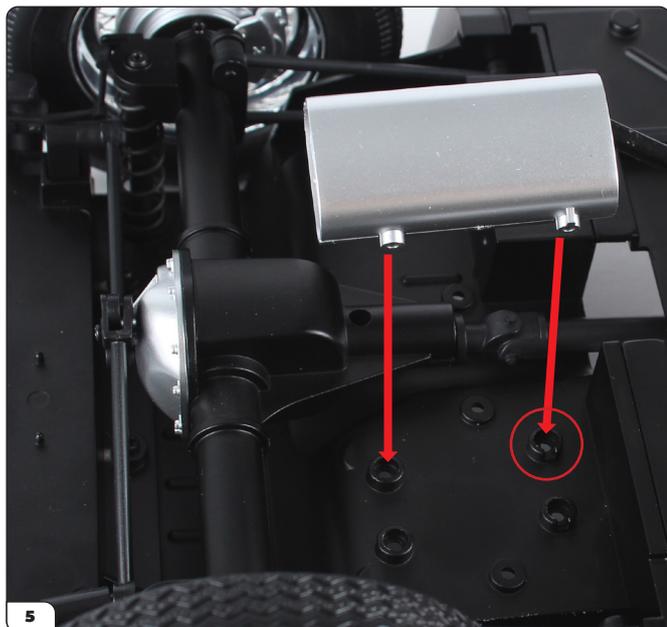


Fissa poi tra di loro le due metà con due viti PS05.

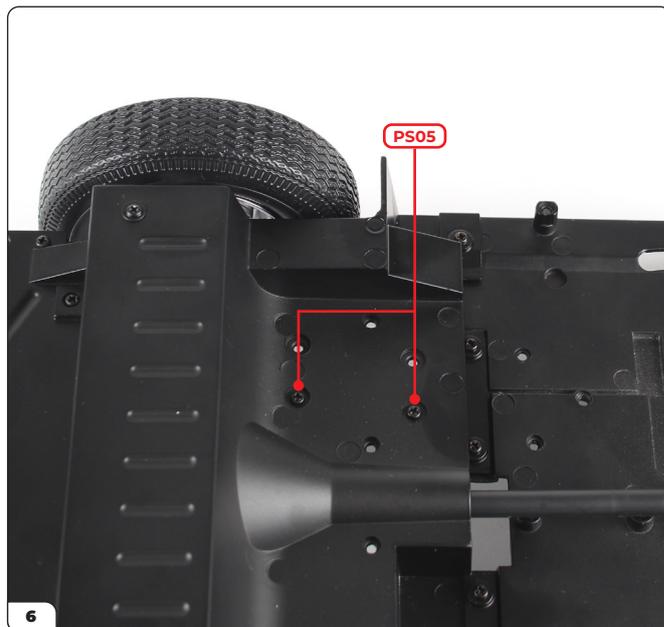


Assembla allo stesso modo il secondo silenziatore (42-C e 42-D) e fissa il pezzo con due viti PS05. Le metà del silenziatore sono identiche.

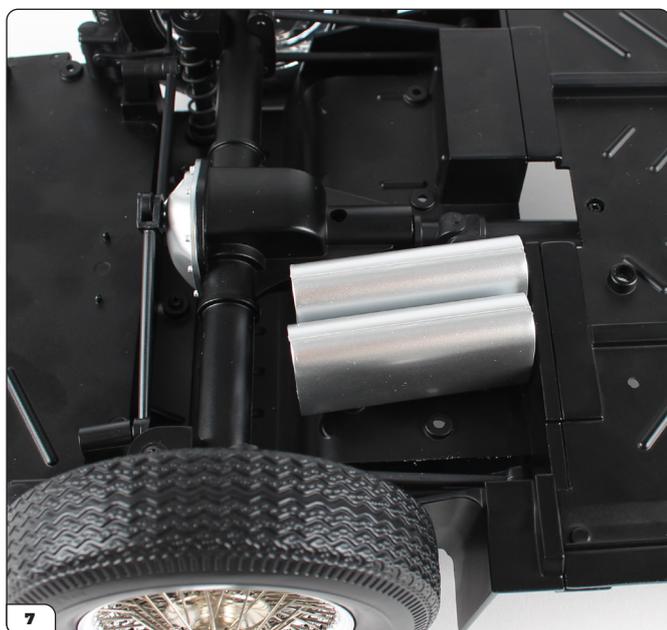
Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico



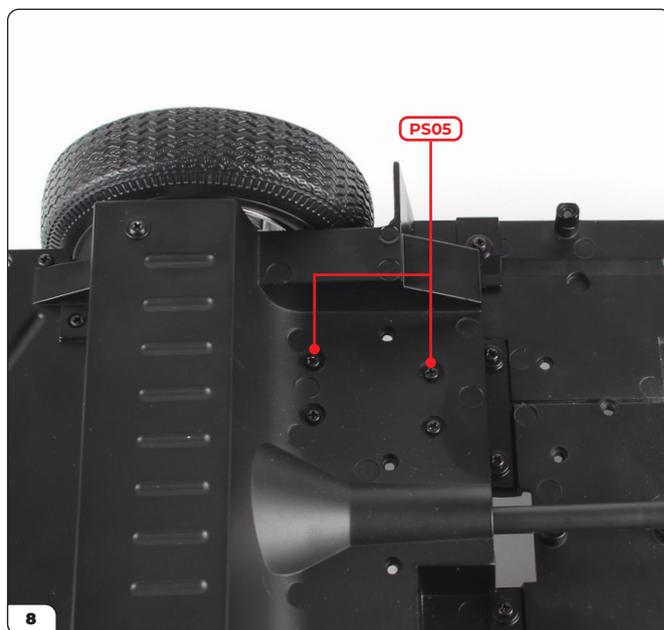
Fissa uno dei silenziatori alla faccia inferiore del telaio usando come riferimento il foro sagomato indicato dal cerchio.



Capovolgi l'assieme e fissa il silenziatore con due viti PS05.

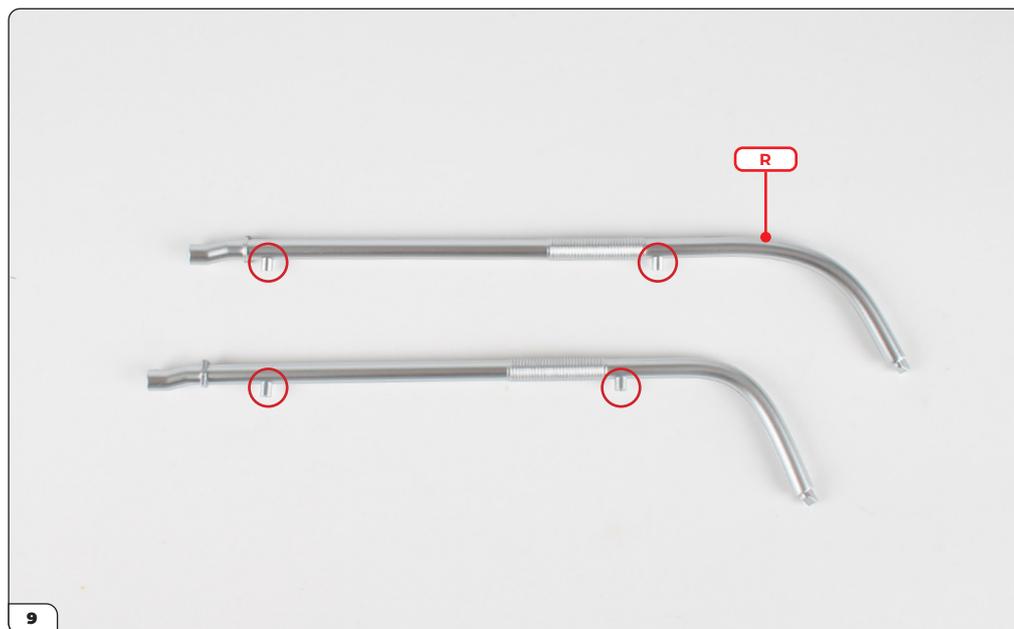


Installa il secondo silenziatore allo stesso modo del primo.

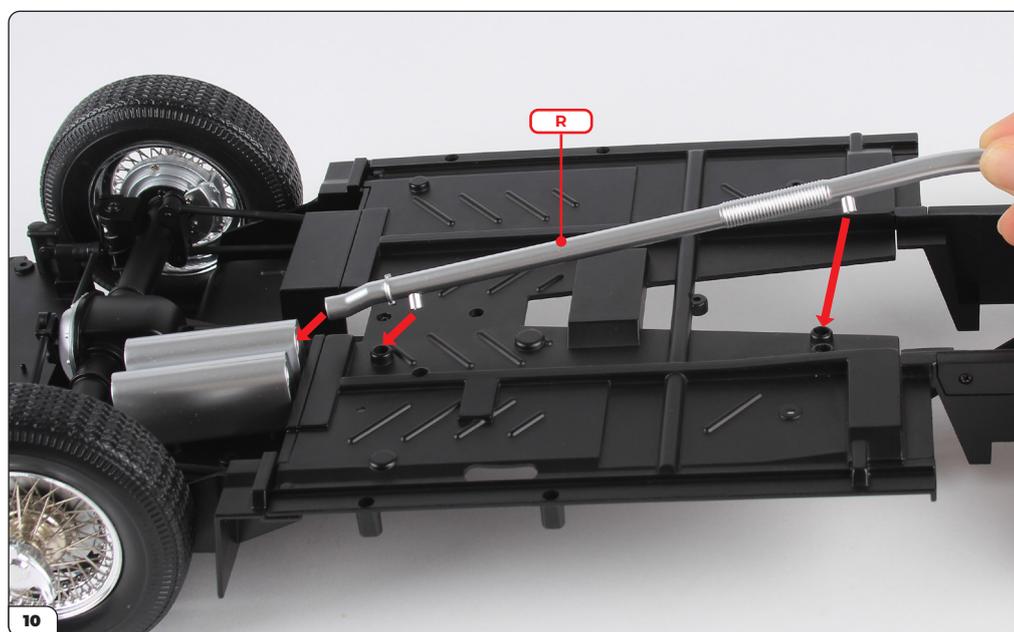


Capovolgi l'assieme e fissalo con due viti PS05.

Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico

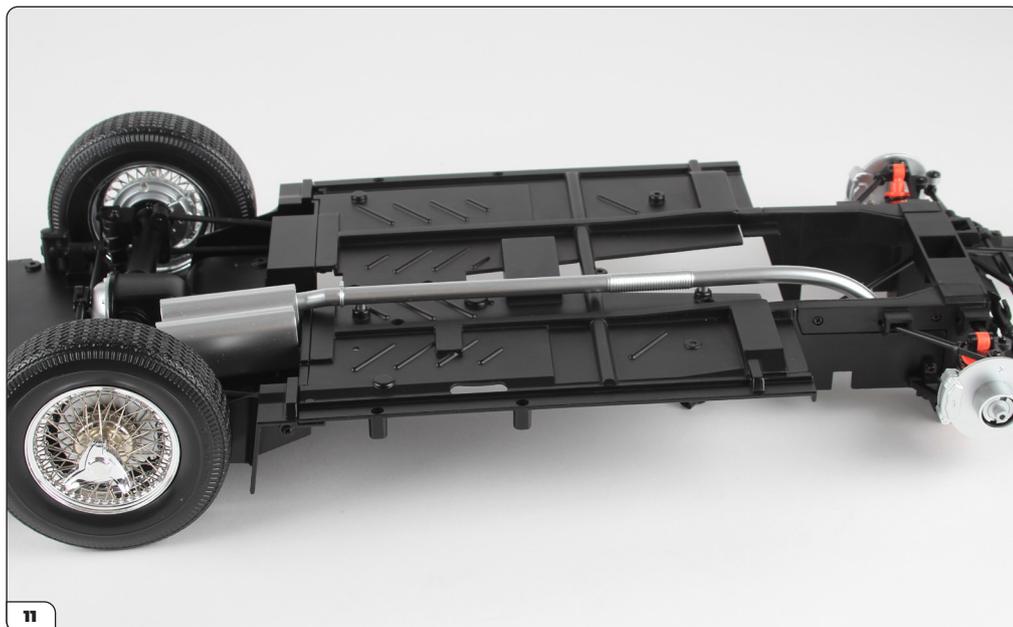


Prendi i due collettori di scarico. Quello di destra (R) è il più lungo, con gli attacchi per le viti in rilievo maggiormente distanziati tra loro.

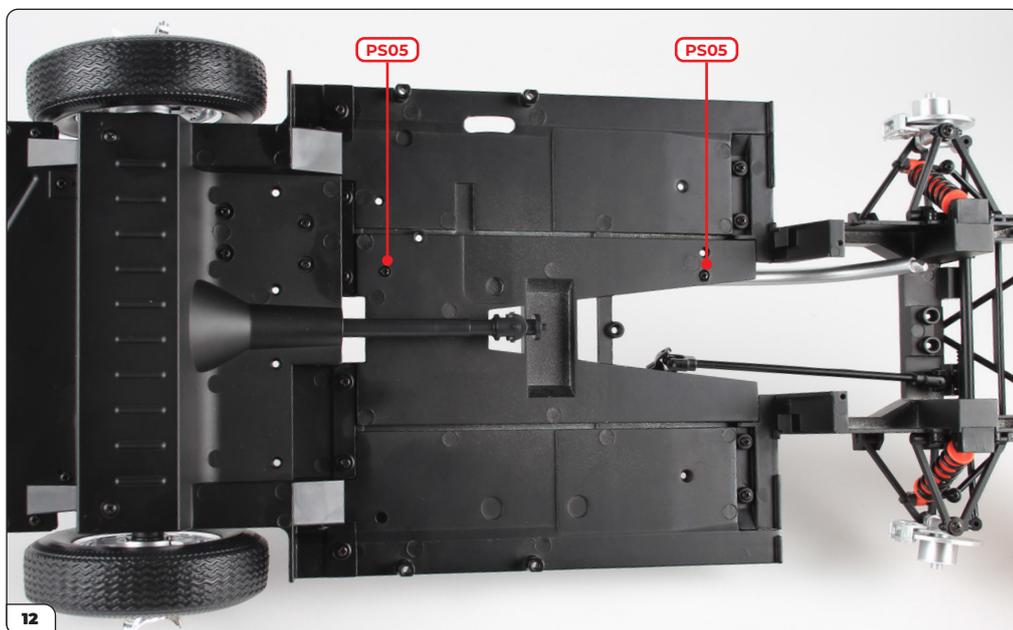


Inserisci la punta angolata del collettore destro nel primo silenziatore. Allo stesso tempo, inserisci i perni per le viti nelle rispettive sedi in rilievo poste sul telaio.

Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico

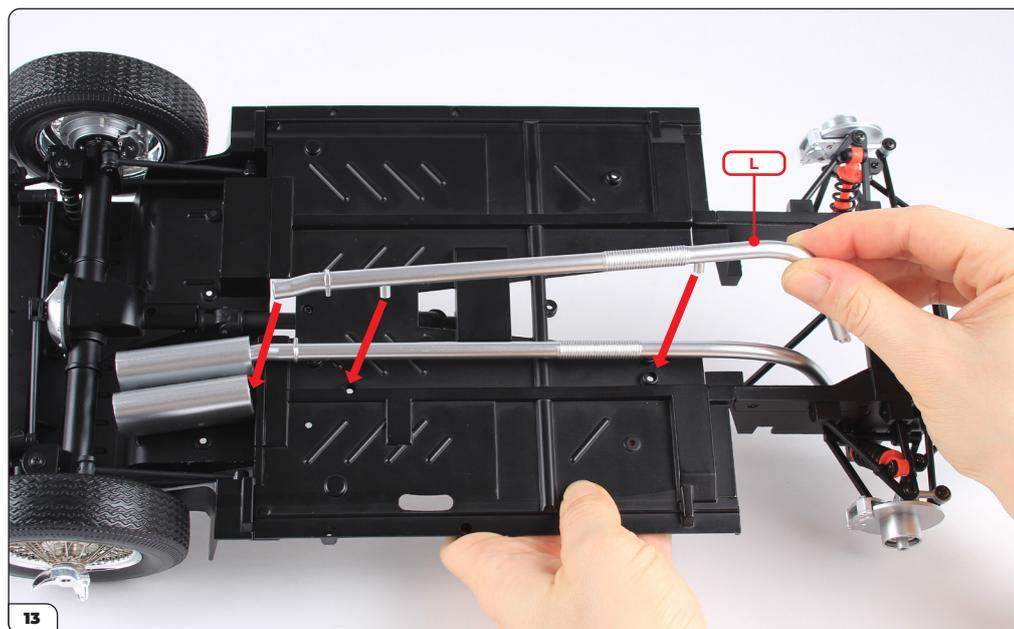


Una volta montato, il collettore di scarico destro deve presentarsi così.

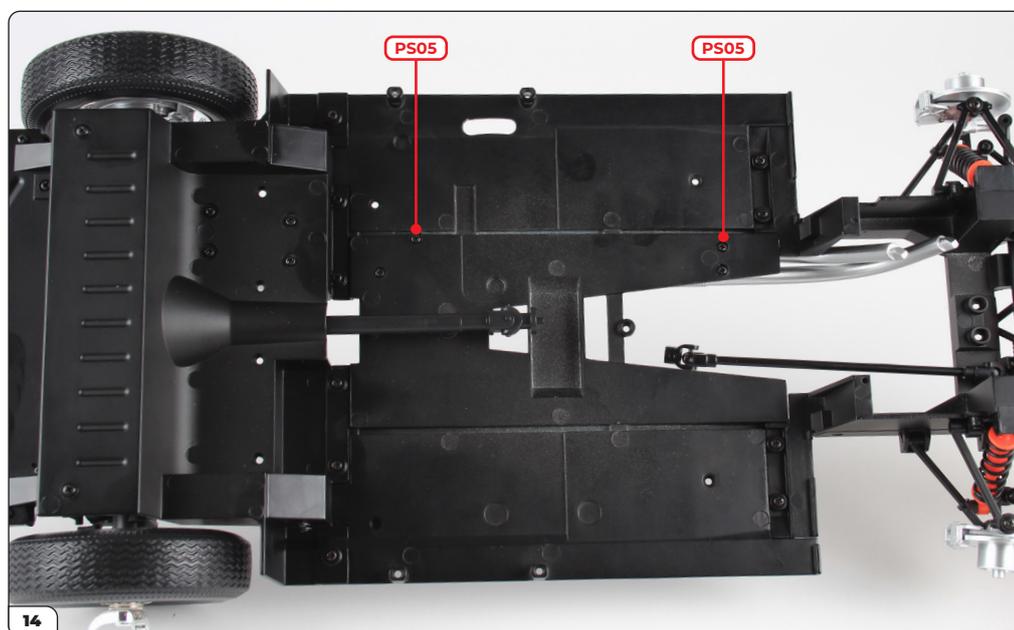


Fissalo da sopra con due viti PS05.

Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico



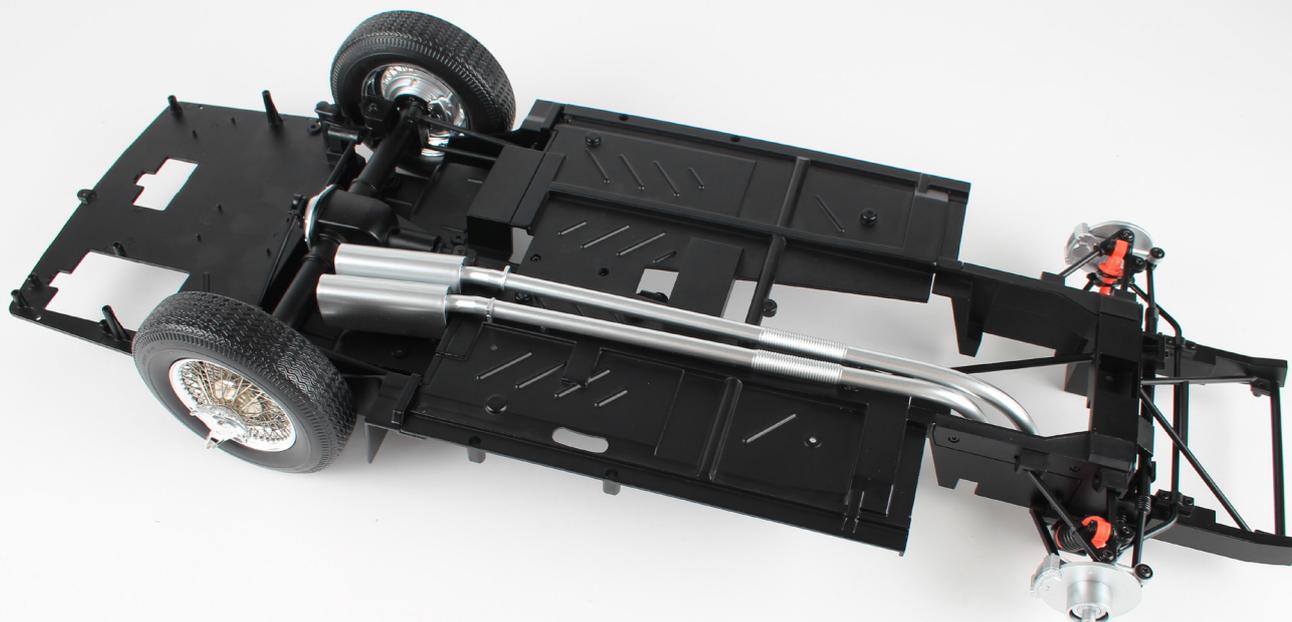
Monta il collettore sinistro (L) allo stesso modo.



Fissalo con due viti PS05.

Fase 042: Montaggio dei collettori di scarico

FASE COMPLETATA



Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale

In questa fase procederai a rifinire il pianale dell'abitacolo inserendo vari elementi, fra cui la moquette, la leva del cambio, il freno a mano e l'interruttore di alimentazione.

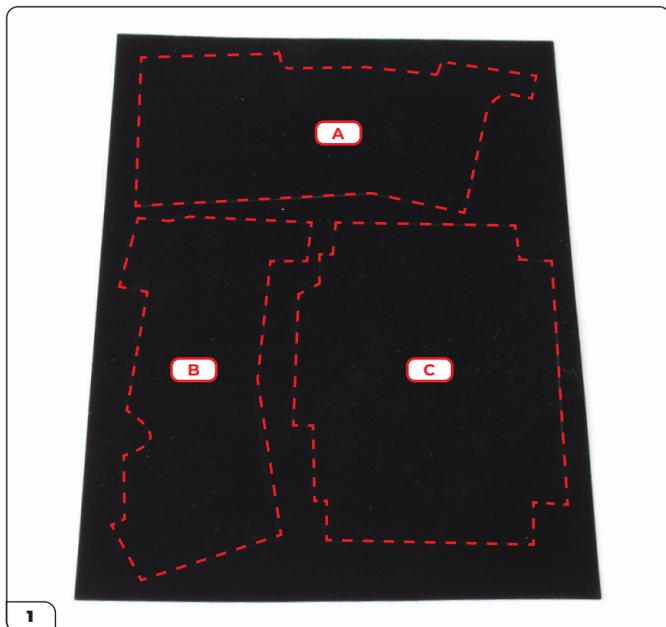


ELENCO PARTI DELLA FASE 043

Nome	Nome
43-A Pianale dell'abitacolo	43-H Interruttore di alimentazione
43-B Staffa del commutatore	Viti PS05 x3
43-C Staffe fermacavi x2	Adesivo moquette 1
43-D Freno a mano	Adesivo moquette 2
43-E Cuffia del cambio	Adesivo moquette 3
43-F Leva del cambio	Adesivo moquette 4
43-G Pomello leva del cambio	



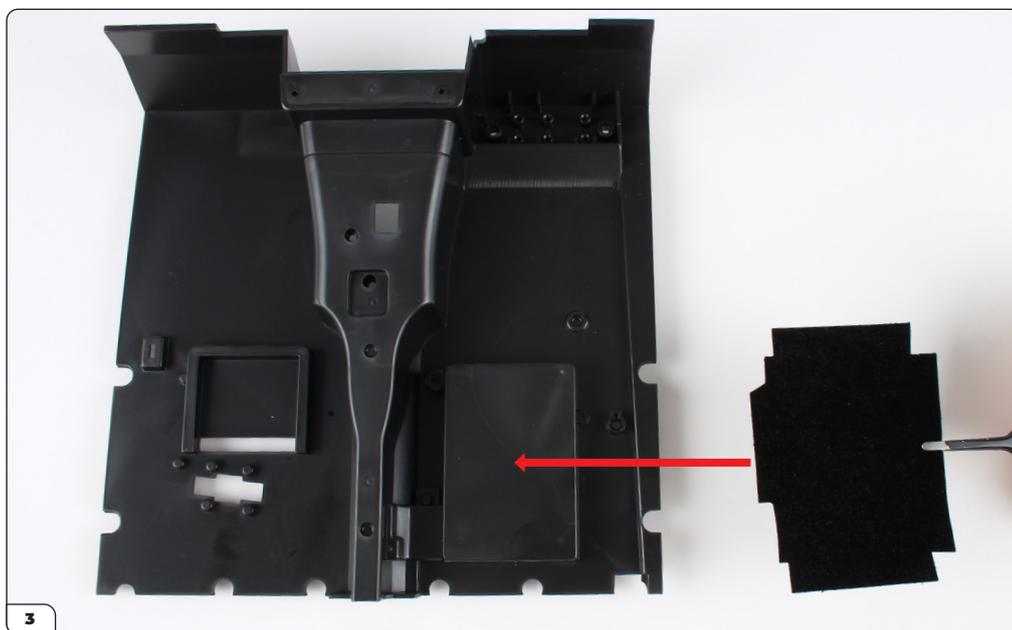
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



APPLICAZIONE DEGLI INSERTI IN MOQUETTE
Prendi l'adesivo moquette 2. Nota che contiene tre inserti.

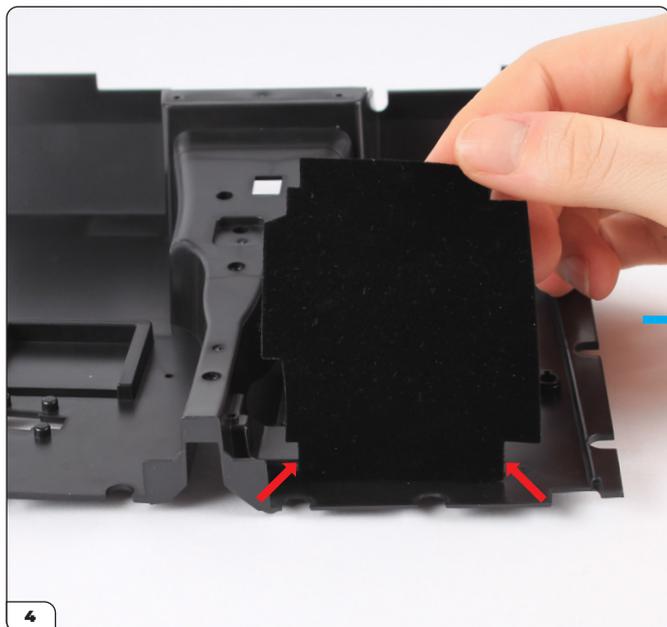


Solleva delicatamente l'inserto C dalla carta di supporto. Se necessario, incidi lungo i bordi con un taglierino per staccare l'adesivo (in figura).

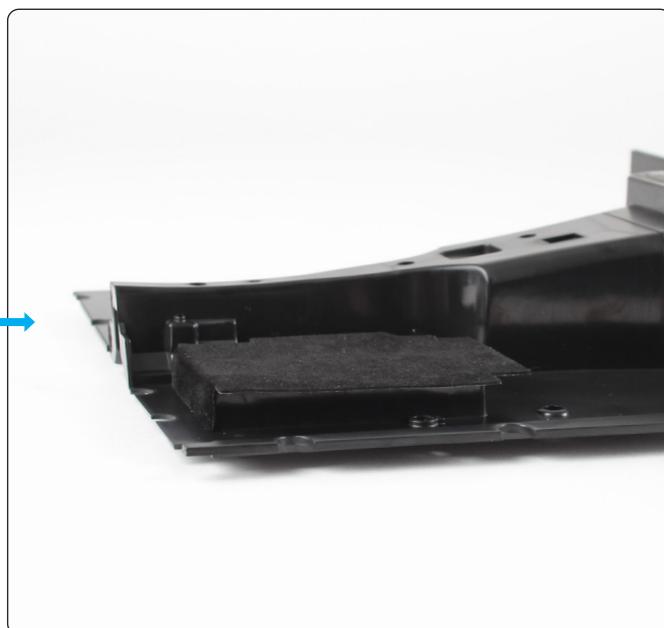


Allinea l'inserto C al rettangolo in rilievo sul pianale dell'abitacolo (43-A), come mostrato nella foto.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale

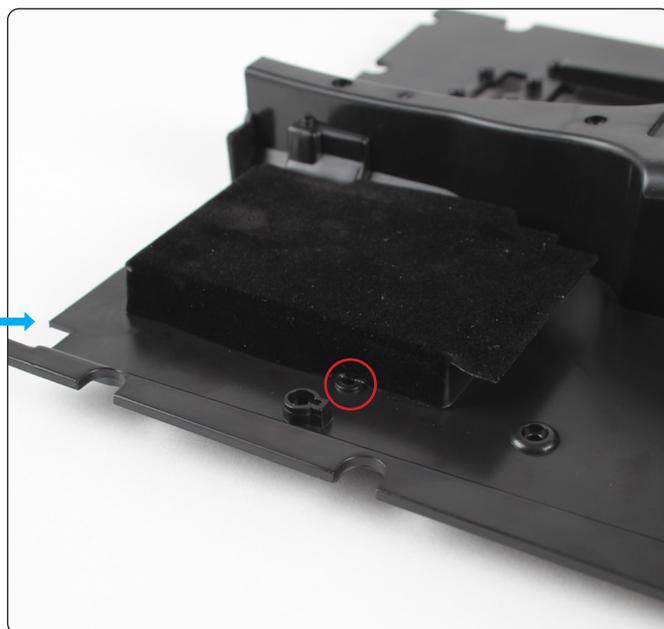


Inizia ad applicare l'adesivo dal lato frontale del rettangolo in rilievo. Assicurati che i bordi siano opportunamente allineati come indicato dalle frecce.

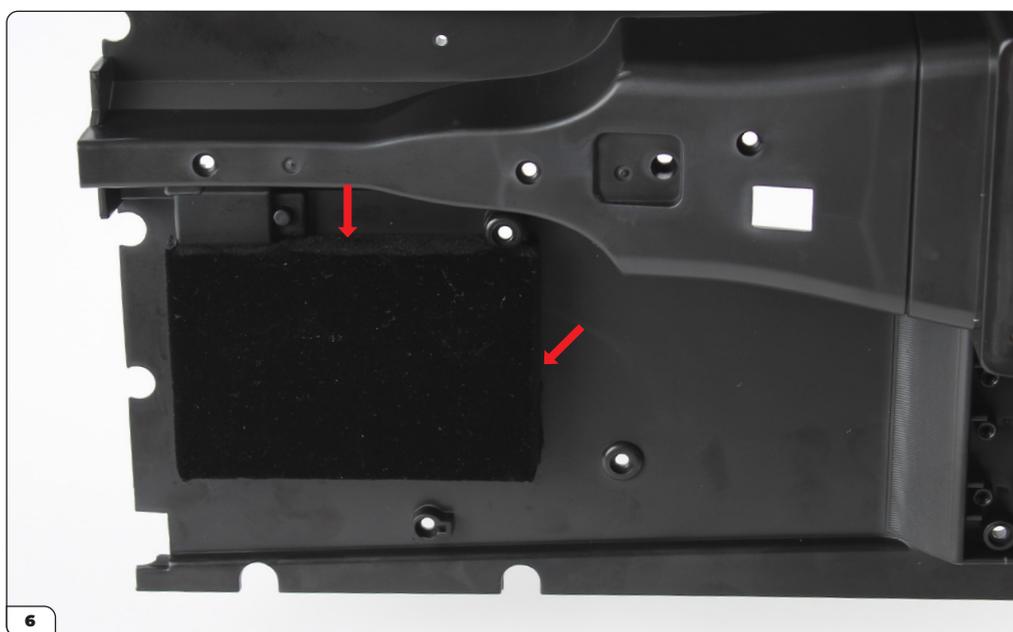


Tendi bene l'insero e fallo aderire alla parte superiore del rettangolo.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale

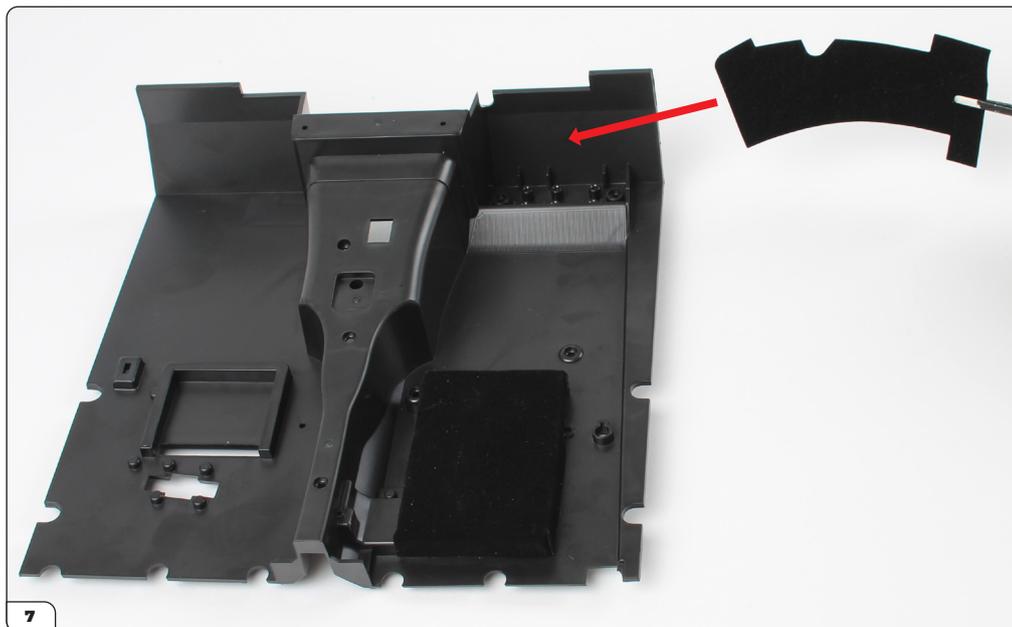


Premi il bordo dell'adesivo al lato verticale del rettangolo, spianandolo con uno strumento a punta piatta. Assicurati di non coprire il foro (cerchiato).

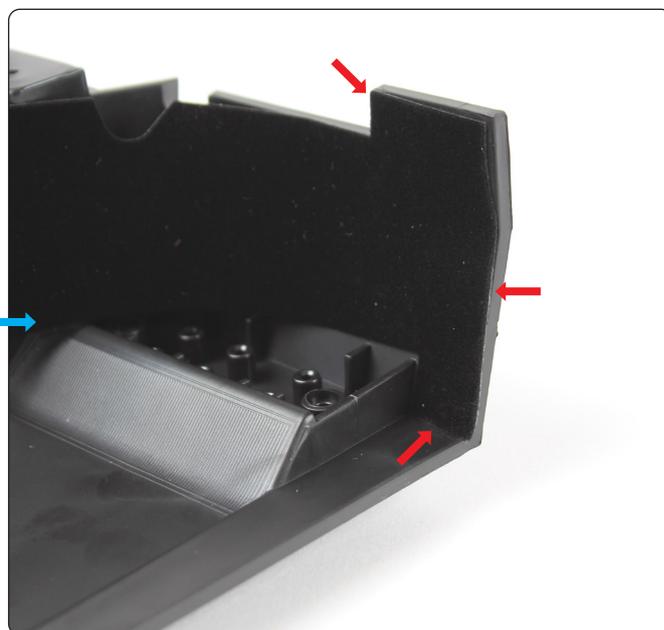


Ripeti l'operazione sugli altri lati.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Rimuovi l'inserto B dalla carta di supporto e allinealo al lato posteriore del pianale dell'abitacolo, come mostrato nella foto.

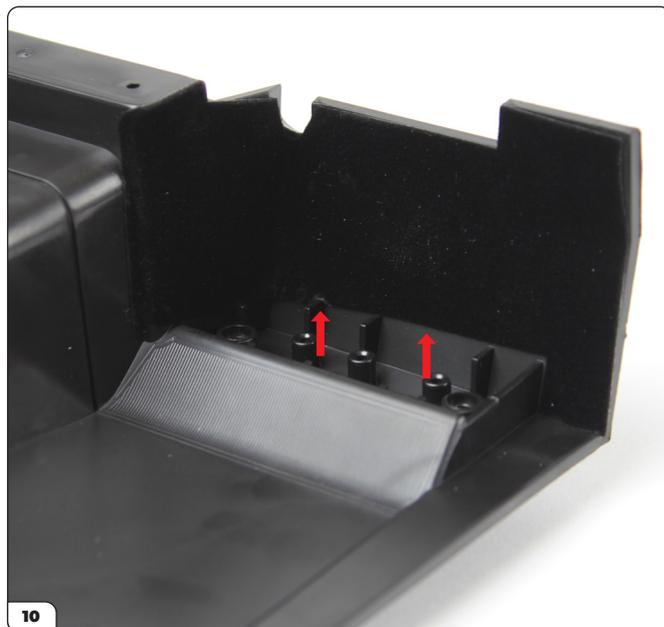


Inizia dal lato esterno dell'abitacolo e allinea con cura i bordi.

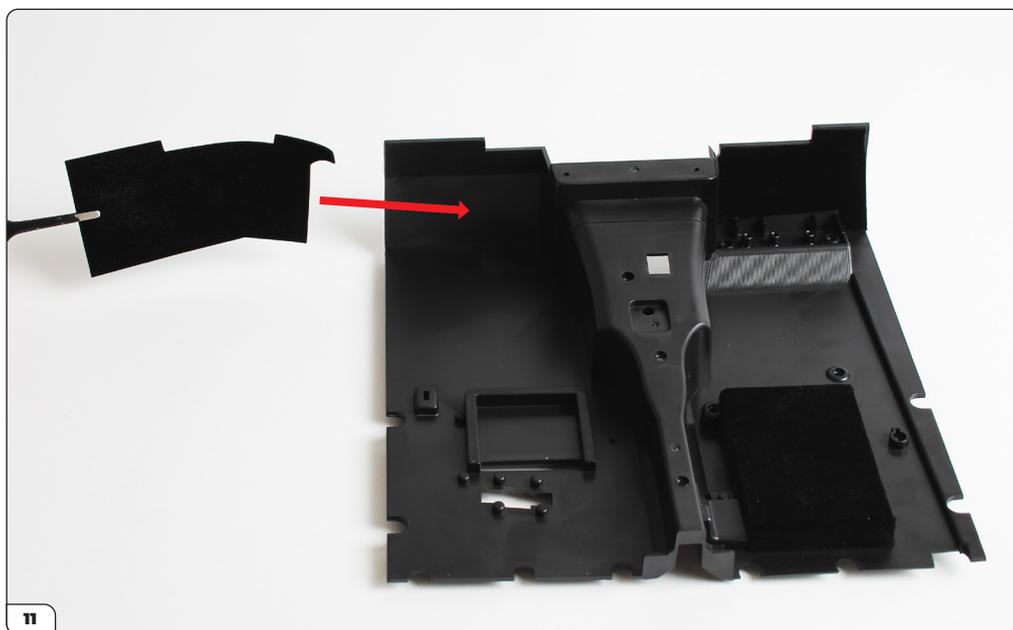
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Continua ad applicare l'adesivo, spianandolo bene e avendo cura di allineare i bordi.



La moquette adesiva deve presentarsi così. Non preoccuparti se gli strati si sovrappongono lungo il bordo inferiore: quest'area verrà coperta più avanti.

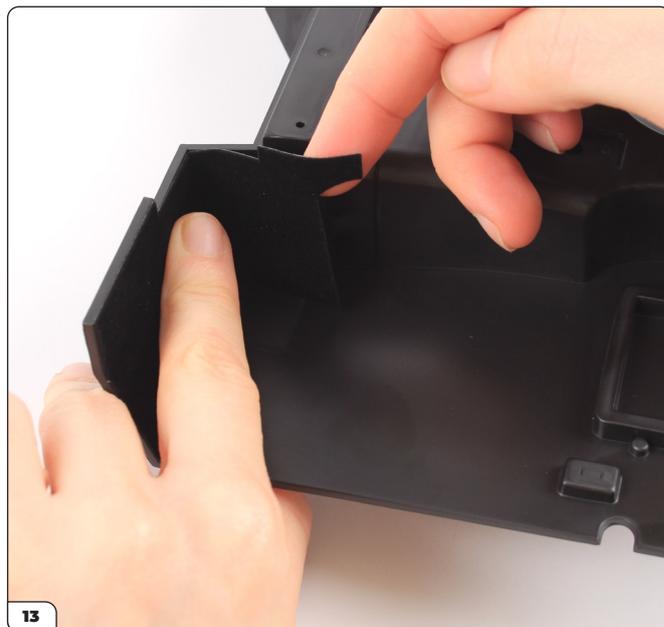


Prendi l'inserto A e allinealo al lato opposto come mostrato nella foto.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Inizia ad allineare il bordo superiore e quello esterno dell'adesivo.

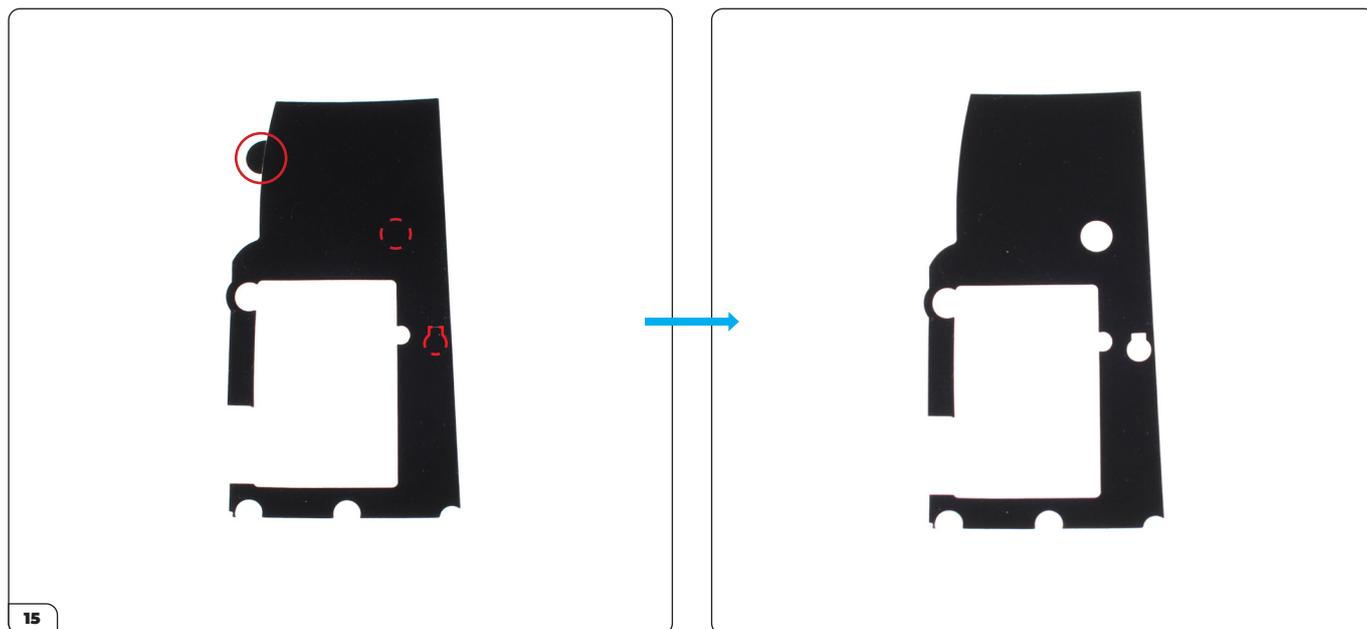


Spiana bene l'adesivo nell'angolo.

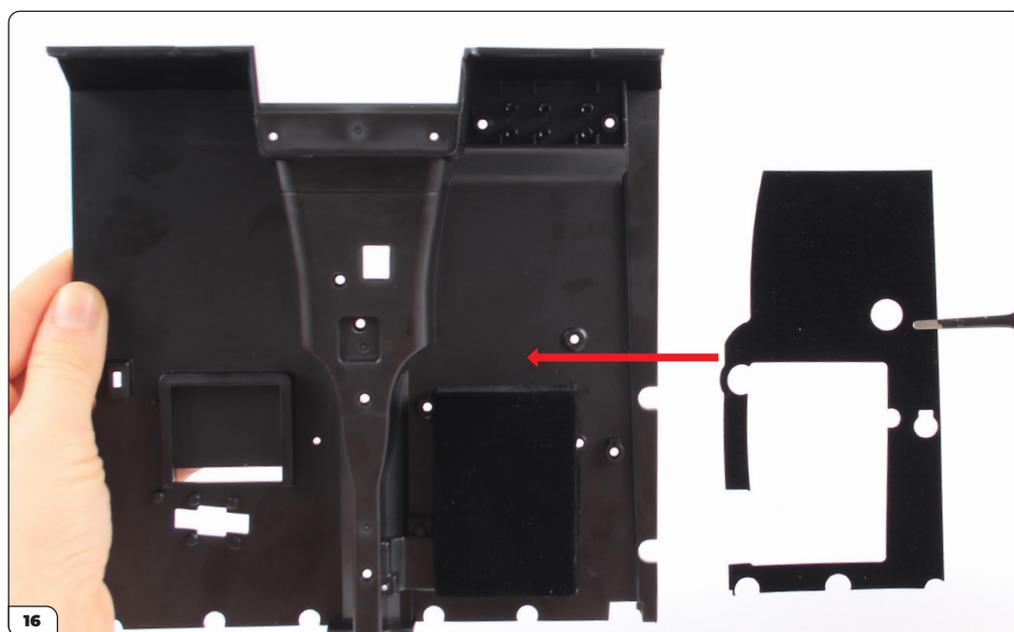


Stendi bene l'adesivo seguendo la curvatura e premi con forza.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale

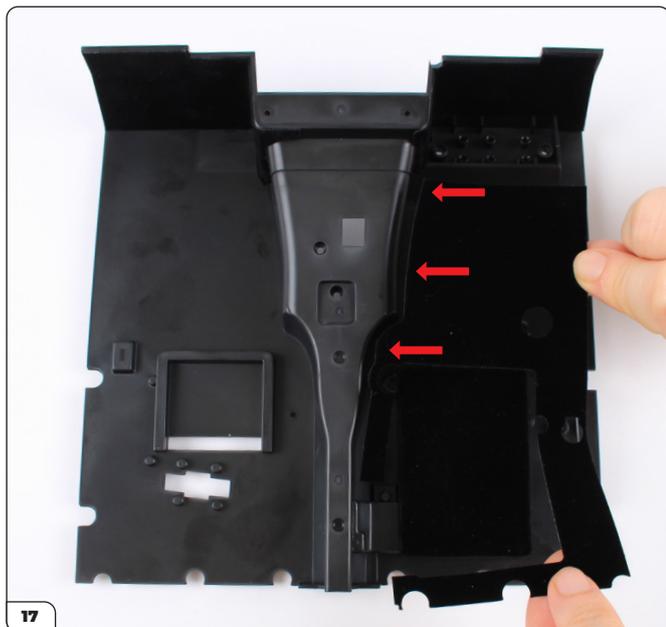


Ora prendi l'adesivo moquette 4 e rimuovi le parti indicate, che non ti occorreranno.

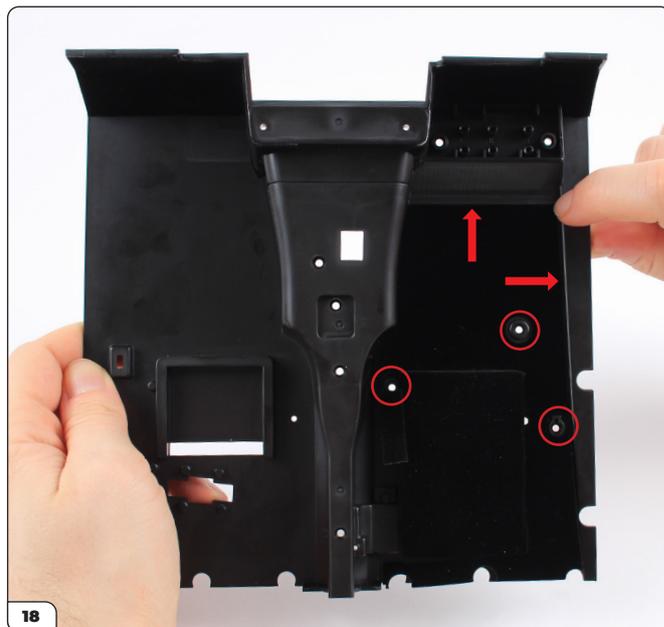


Allinea l'adesivo 4 al pianale dell'abitacolo come mostrato nella foto.

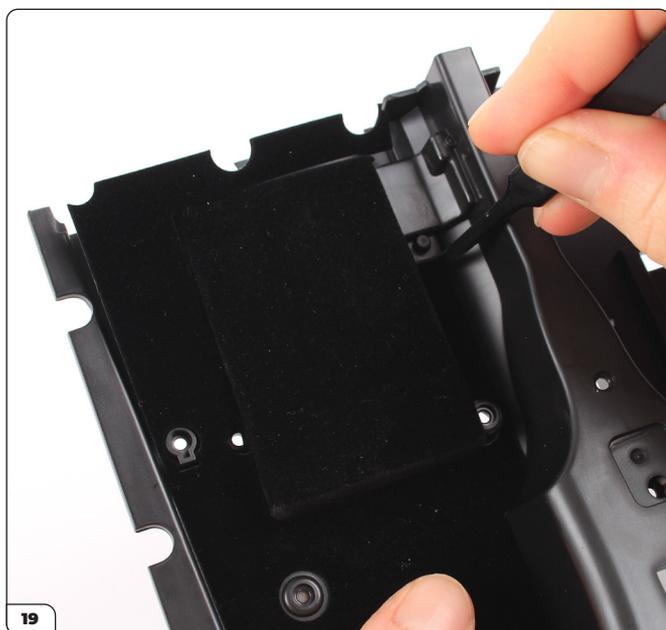
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



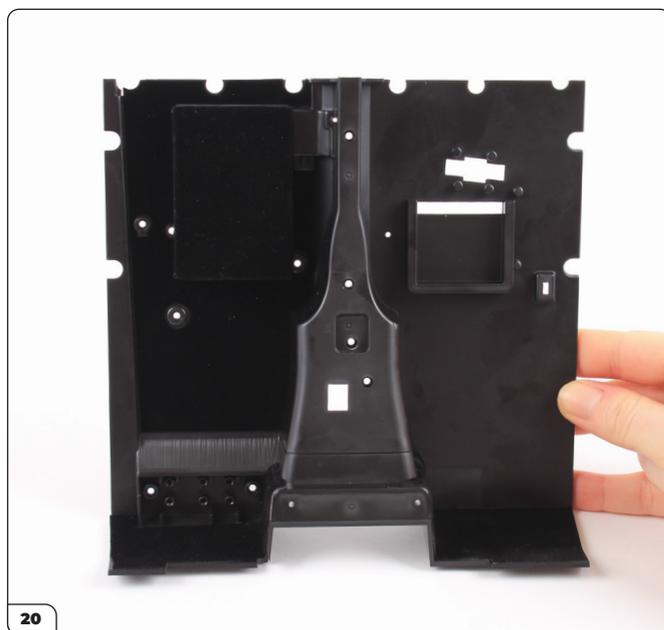
Inizia facendo aderire la parte più grande dell'inserto, calzandola bene lungo il bordo interno.



Allinea poi i bordi esterni e incolla quindi la parte più grande dell'inserto premendo delicatamente e assicurandoti di non coprire le sedi per le viti in rilievo.

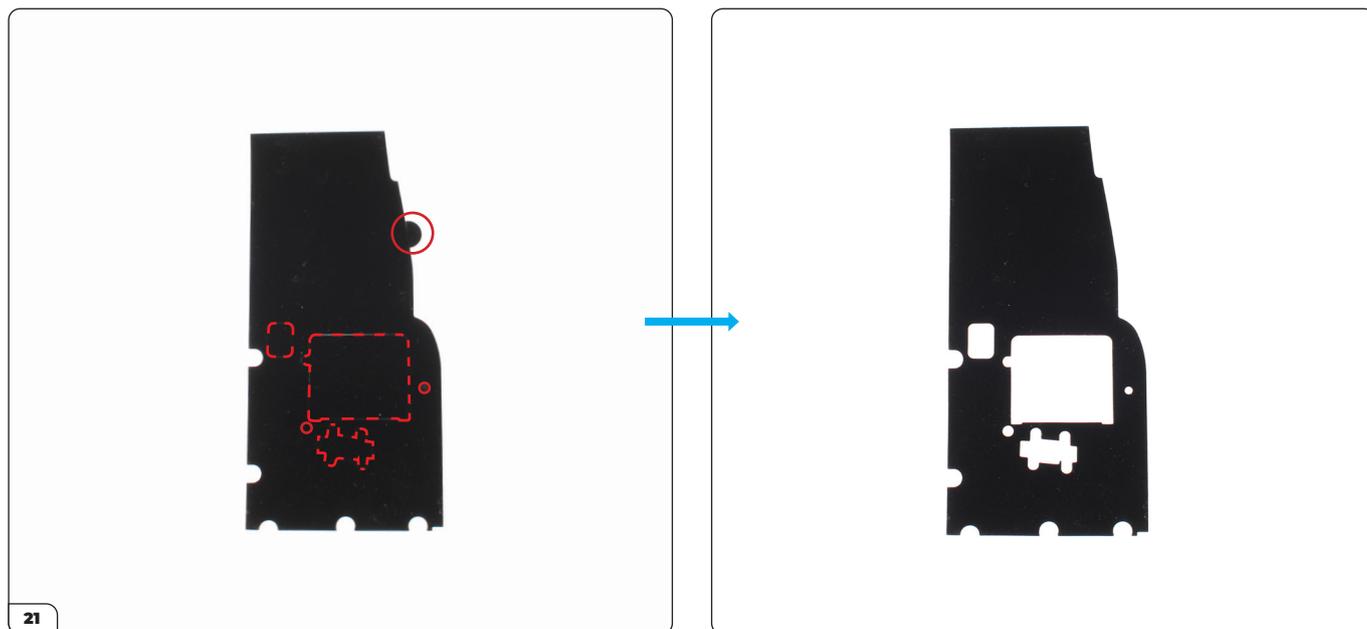


Premi sulle parti restanti dell'adesivo in modo da fissarle al pianale.

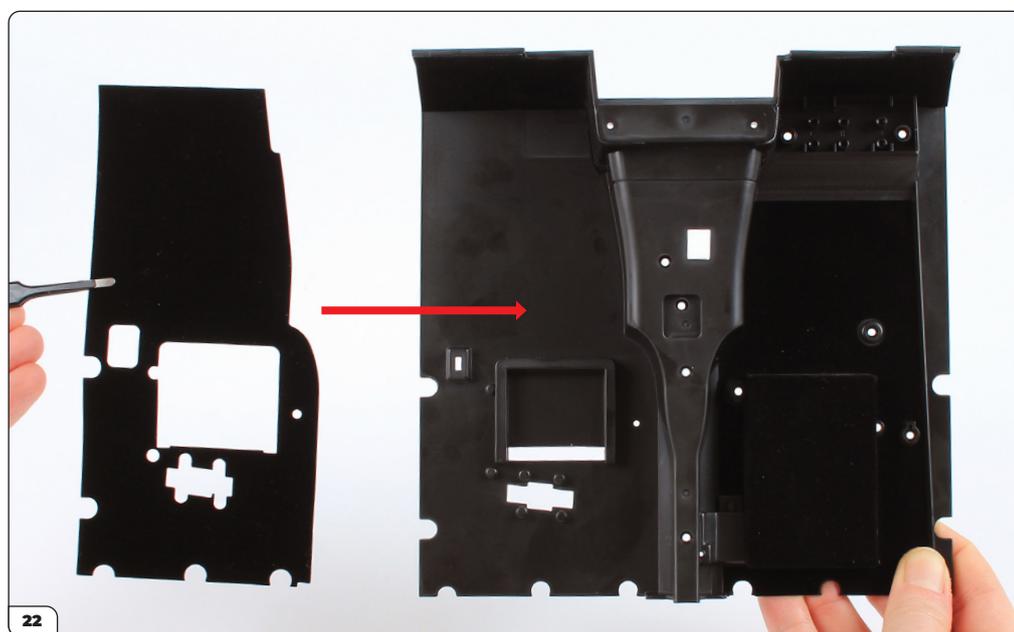


Una volta applicato, l'adesivo deve presentarsi così.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Ora prendi l'adesivo moquette 3 e rimuovi le parti indicate, che non ti occorreranno.

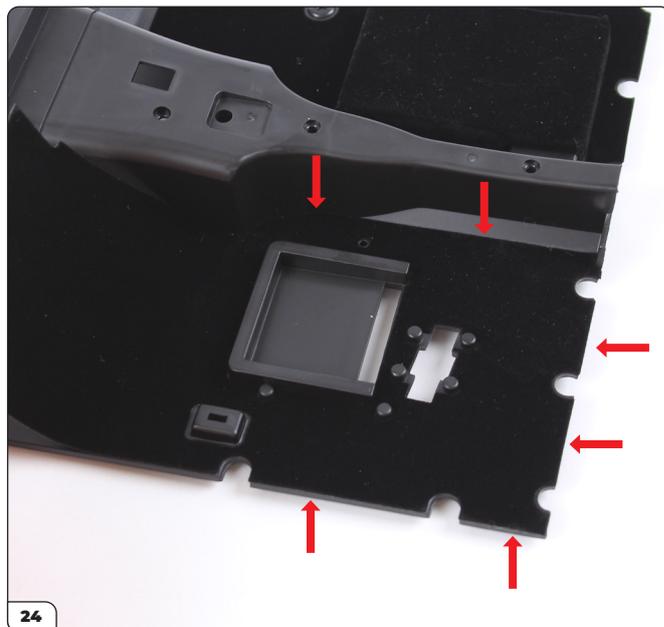


Allinea l'adesivo 3 al pianale dell'abitacolo come mostrato nella foto.

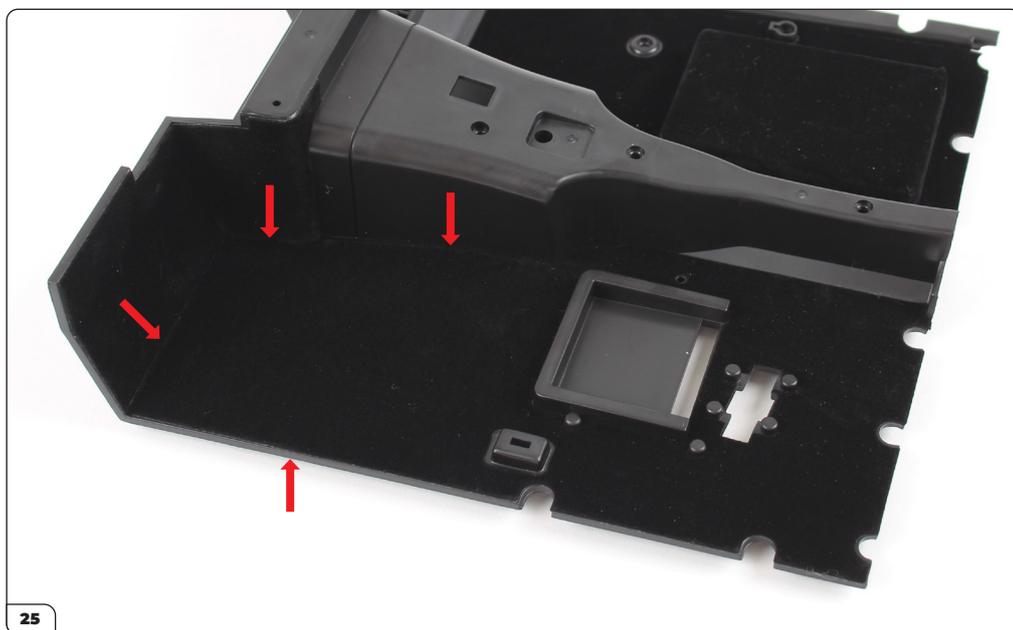
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Inizia facendo combaciare le aperture sagomate con le parti corrispondenti sul pianale.



Una volta trovato l'allineamento corretto, premi per incollare l'adesivo, facendo attenzione che i bordi siano allineati.

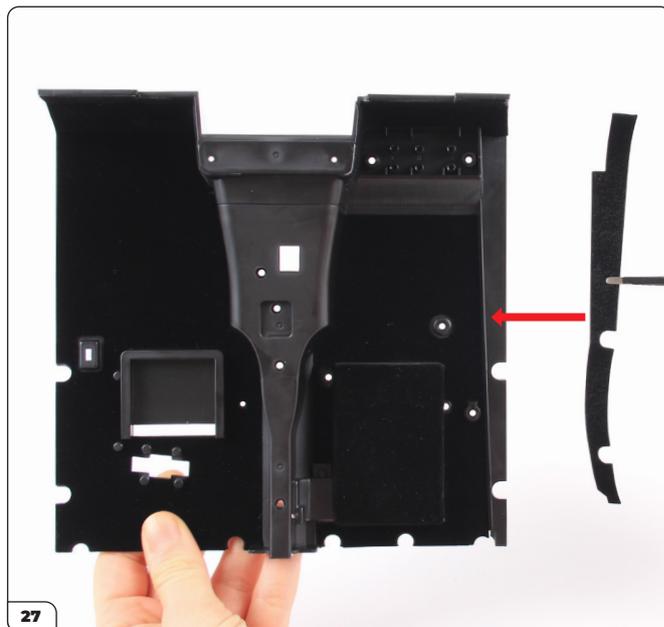


Ora premi sulla parte più ampia dell'adesivo per incollarla, come hai fatto con l'insero precedente.

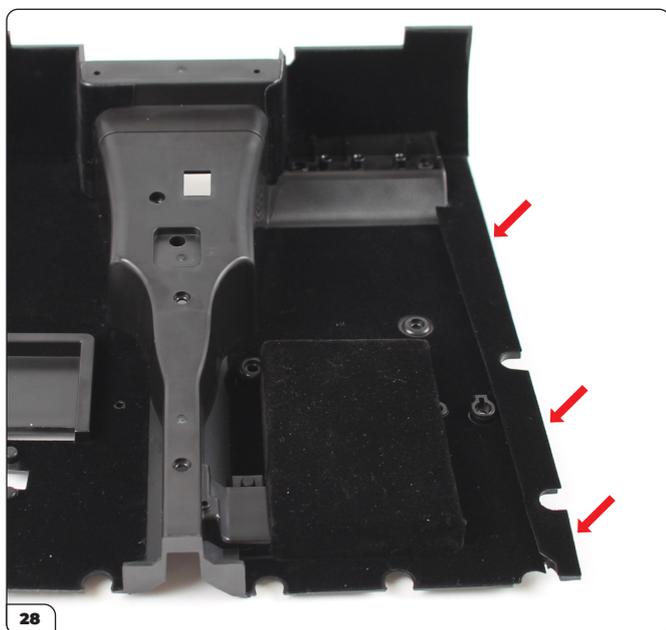
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



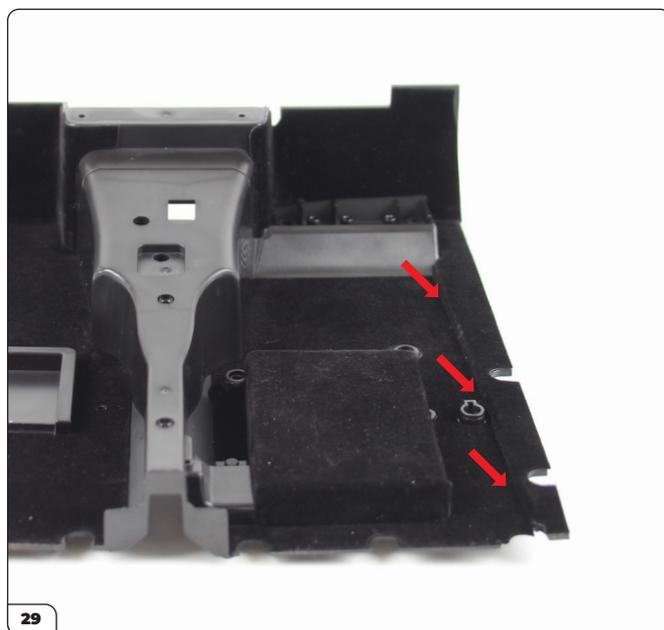
Prendi l'adesivo moquette 1. Nota che contiene quattro inserti.



Allinea l'inserto D al bordo sinistro del pianale, come mostrato nella foto.

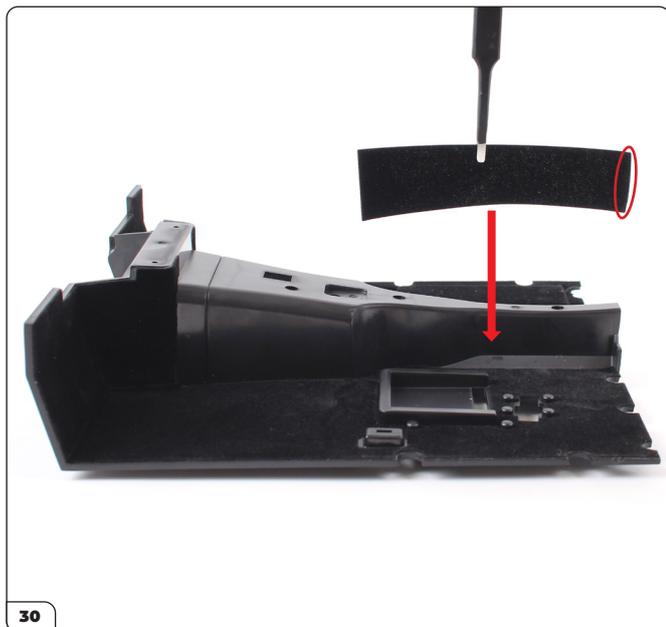


Premi per incollare l'adesivo, avendo cura di allineare il bordo esterno.



Ripiega e incolla la sezione sporgente come mostrato nella foto.

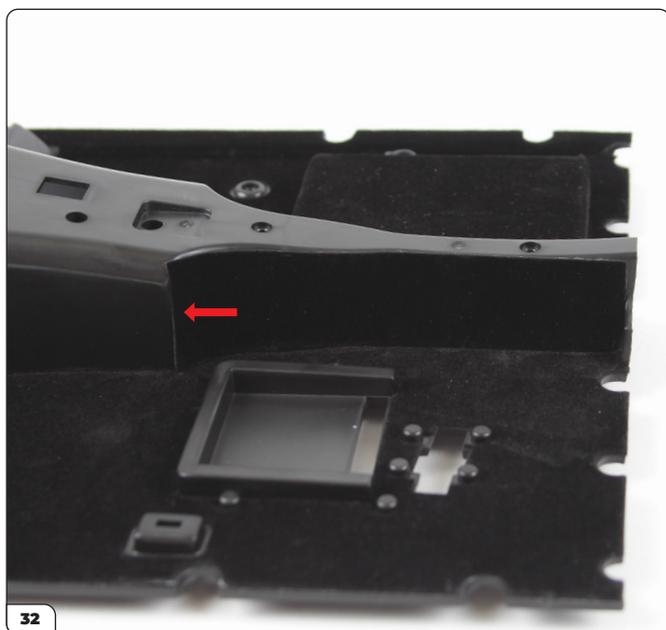
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



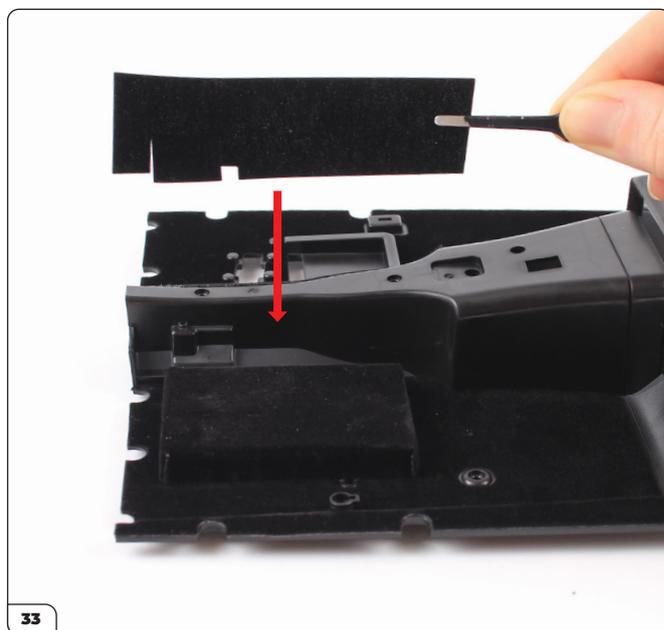
Allinea l'inserto C al lato destro del tunnel della trasmissione. Un'estremità è più stretta dell'altra (cerchiata), quindi verifica il corretto orientamento.



Fai aderire l'estremità più stretta.

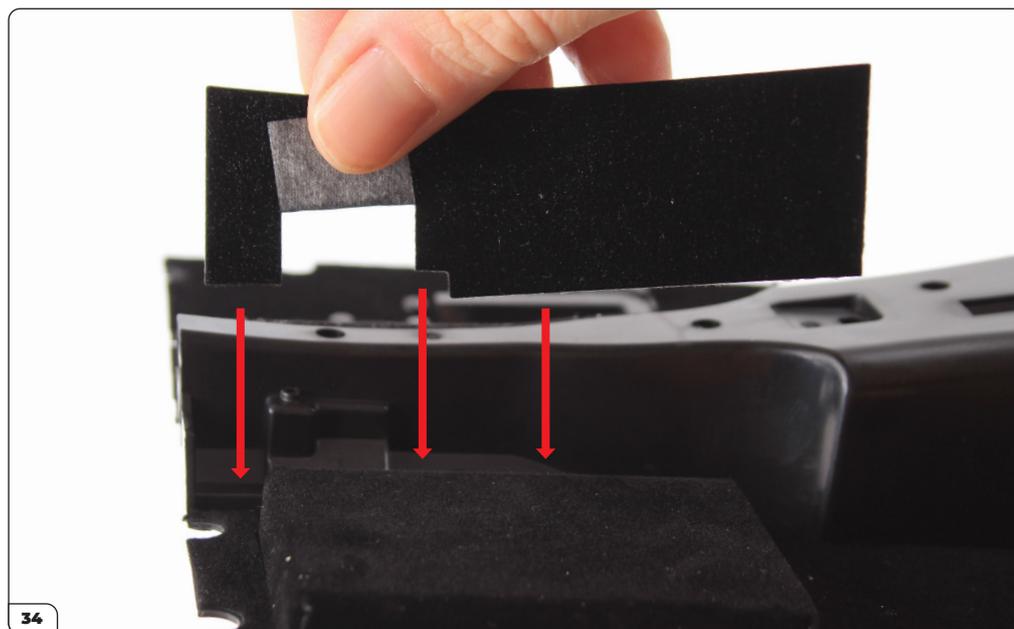


Ora fai aderire il resto dell'adesivo premendo delicatamente.



Allinea l'inserto B al lato opposto del tunnel della trasmissione, come mostrato nella foto.

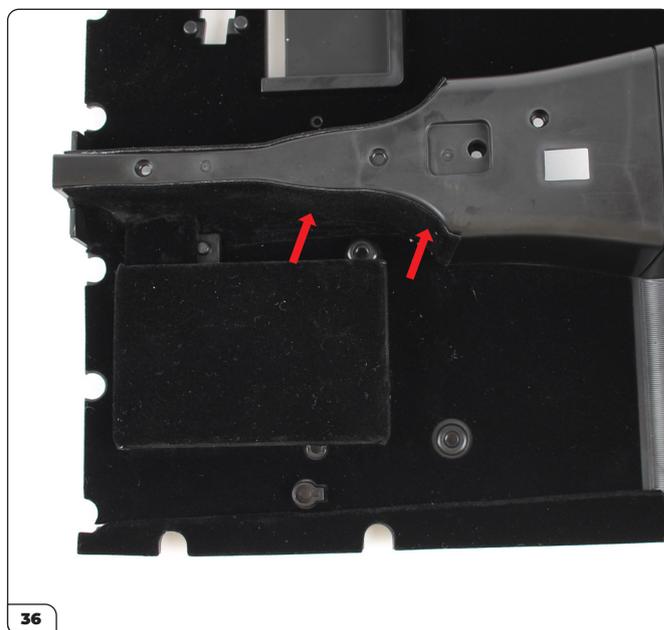
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Inizia tenendo sollevato il lembo centrale dell'inserto e facendo aderire i bordi inferiori.

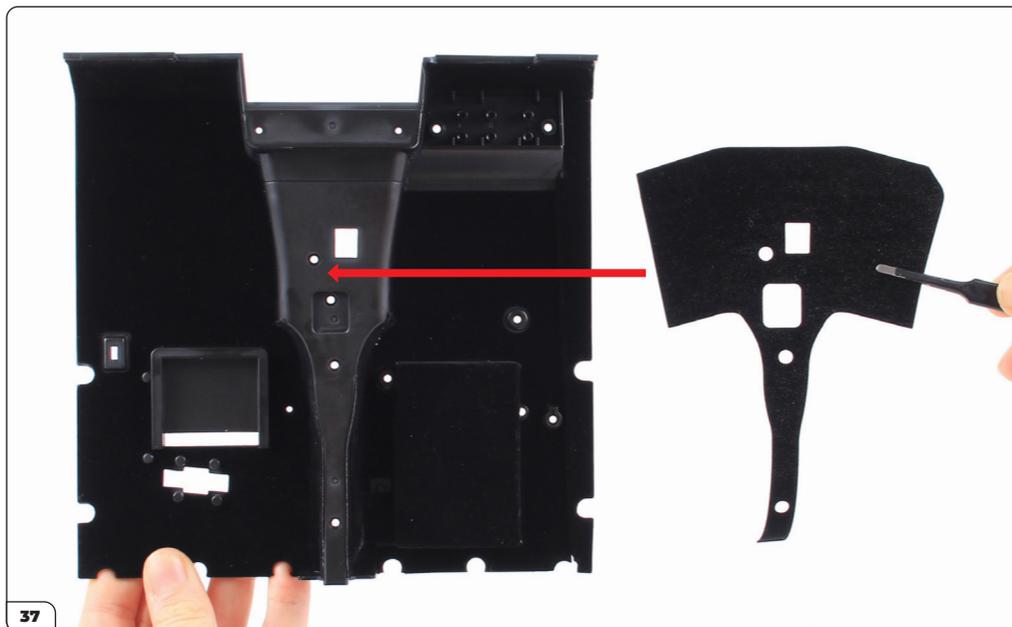


Quindi premi sul lembo per incollarlo.

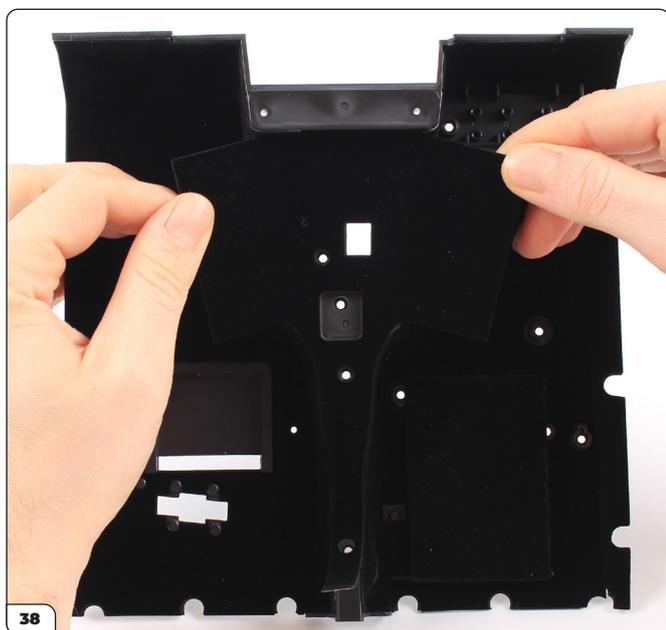


Fai aderire il resto dell'inserto al fianco del tunnel della trasmissione.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



Prendi l'adesivo A e rimuovi le parti che non occorrono. Allinea poi l'adesivo al lato superiore del tunnel della trasmissione.



Inizia a posizionare l'adesivo in modo che le aperture sagomate coincidano con le parti corrispondenti sul tunnel della trasmissione.



Premi delicatamente per incollare l'adesivo, assicurandoti di allineare i bordi agli altri inserti adesivi. Per finire, rimbecca i bordi con il dito perché le linee risultino ben definite.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale

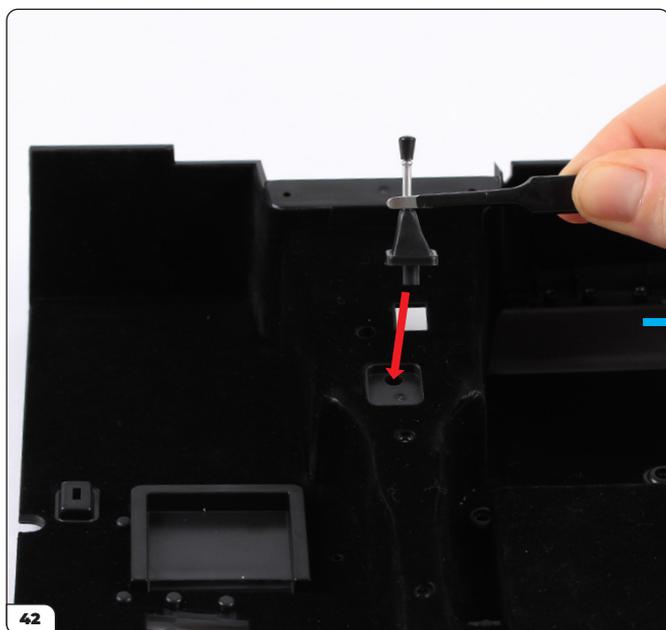


MONTAGGIO DEI COMPONENTI SUL PIANALE

Infila il pomello (43-G) sulla leva del cambio (43-F) come mostrato nella foto.

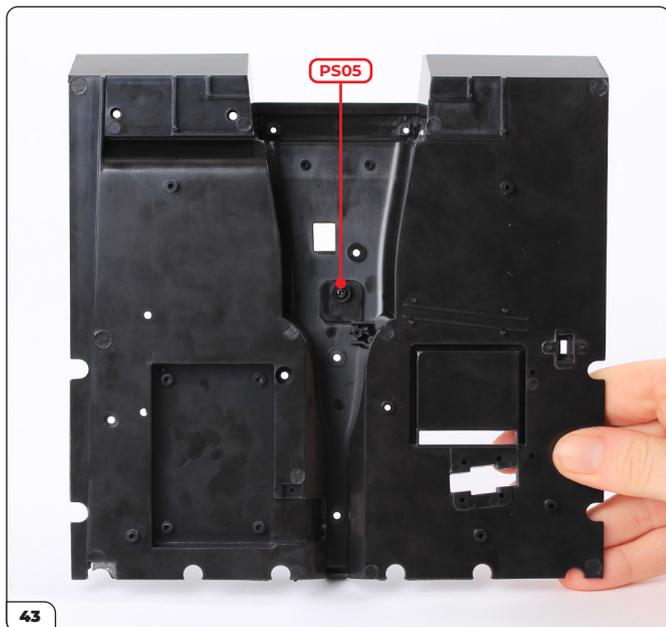
Importante: le indicazioni riportate sul pomello potrebbero cancellarsi. Fai attenzione quando monti questo componente.

Inserisci la leva del cambio nella cuffia (43-E) usando il foro sagomato e il perno.

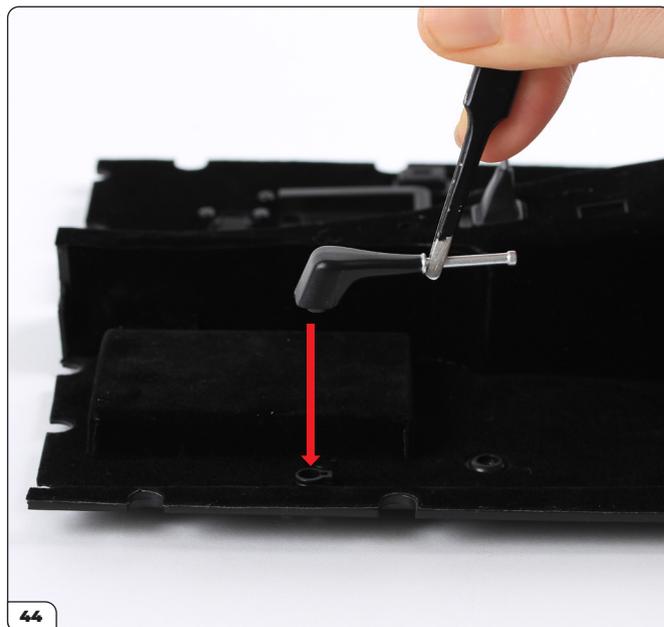


Inserisci la cuffia del cambio nell'apposito alloggiamento sopra il tunnel della trasmissione.

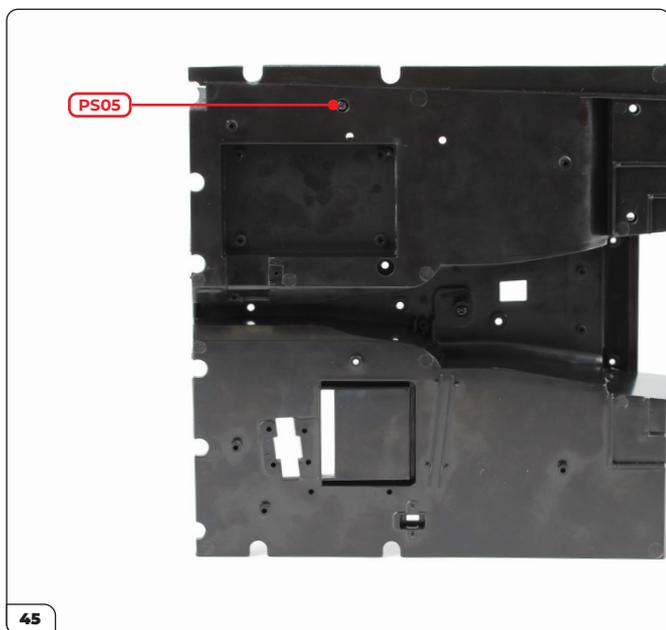
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



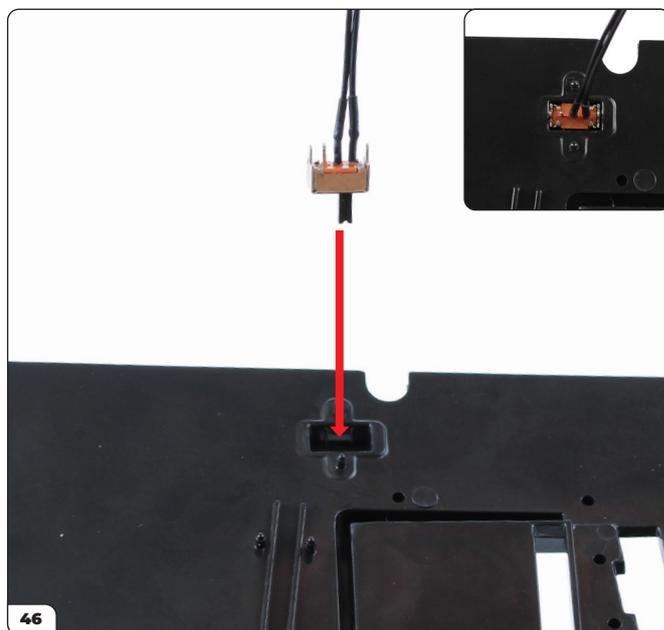
Fissa la cuffia da sotto con una vite PS05.



Inserisci il freno a mano (43-D) nel foro sagomato sul lato destro del pianale.

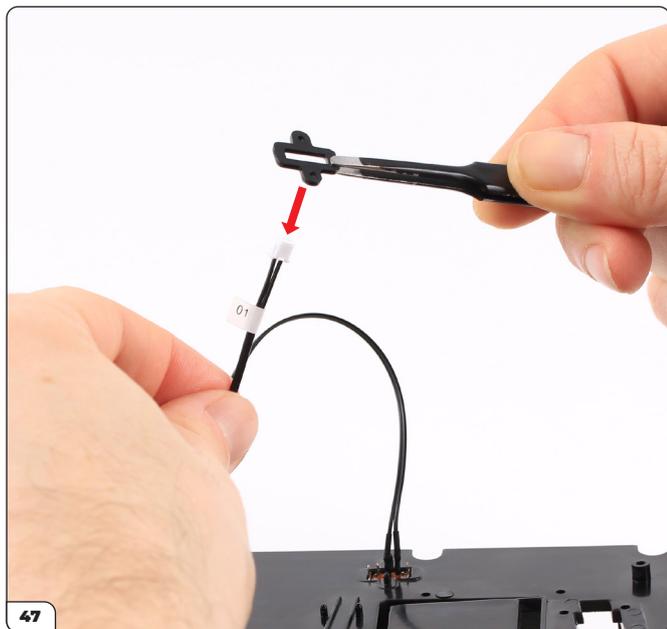


Fissalo da sotto con una vite PS05.

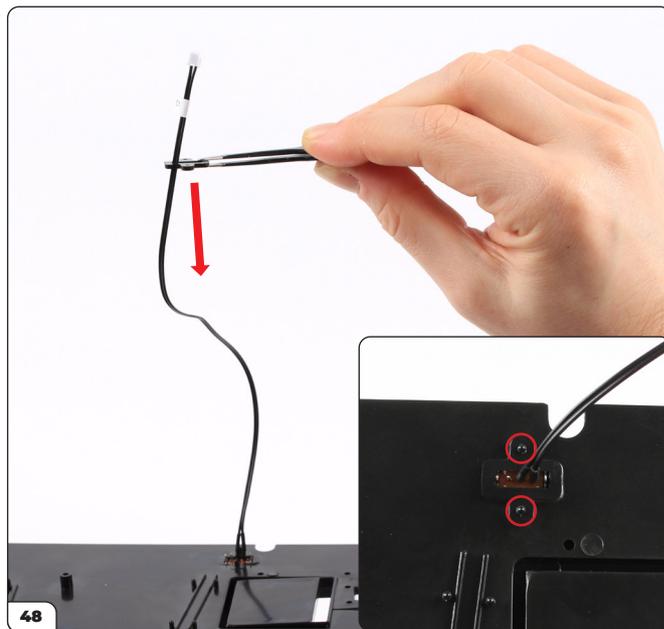


Inserisci l'interruttore di alimentazione (43-H) nell'alloggiamento rettangolare sul lato sinistro del pianale.

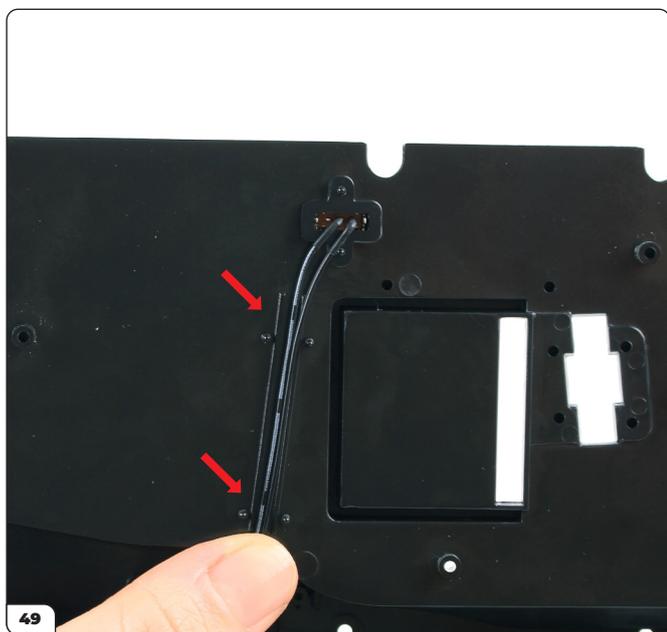
Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale



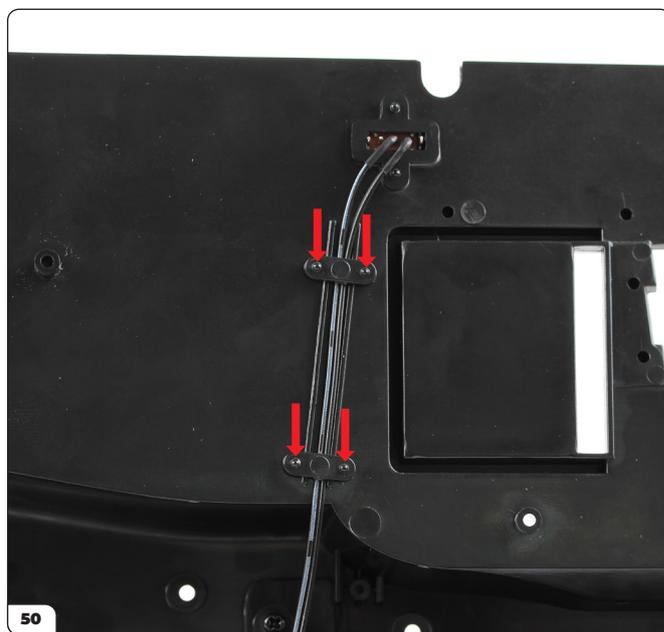
Infila i cavi dell'interruttore nell'apposita staffa di fissaggio (43-B).



Fai scivolare la staffa lungo i cavi e poi fissala premendo con forza sui due perni accanto all'interruttore (in figura).



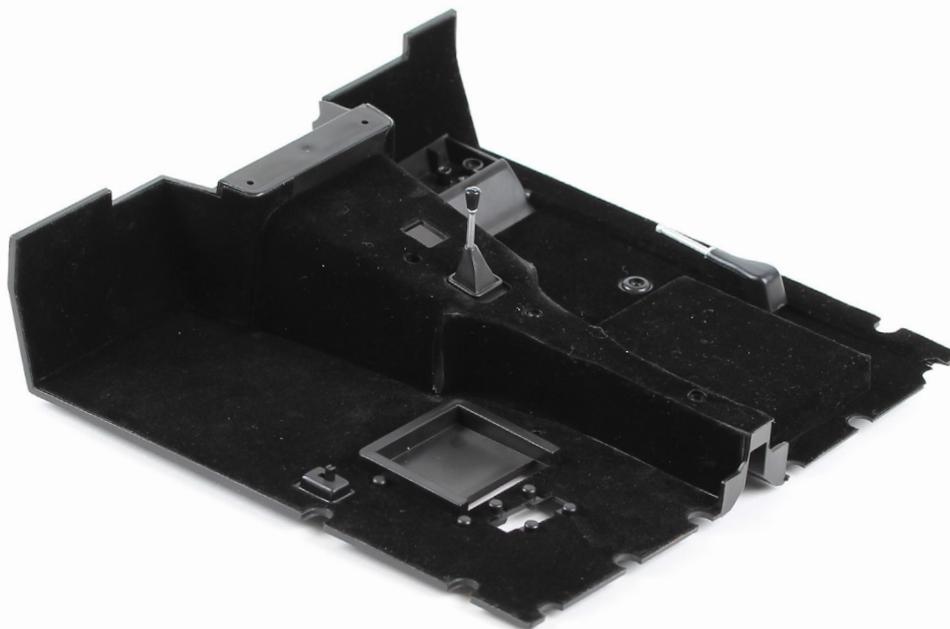
Fletti delicatamente i cavi e posizionali nella canalina come mostrato nella foto.



Assicura l'ancoraggio dei cavi premendo le due staffe di fissaggio (43-C) sui perni.

Fase 043: Montaggio degli elementi del pianale

FASE COMPLETATA



Fase 044: Assemblaggio del pannello di controllo dei gadget

In questa fase, inserirai il pannello di controllo dei gadget nella console centrale, fissandolo al pianale, quindi installerai i pedali.

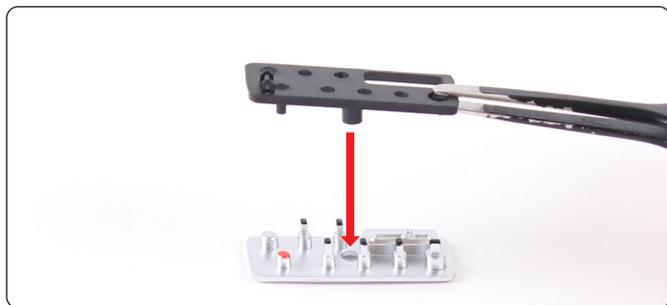


ELENCO PARTI DELLA FASE 044

Nome	Nome
44-A Alloggiamento console centrale	44-G Pedale del freno
44-B Coperchio console centrale	44-H Pedale dell'acceleratore
44-C Comandi per i gadget	44-I Cerniera
44-D Mascherina del pannello	44-J Copertura di sicurezza del pulsante
44-E Pedaliera	Viti PS05 x5
44-F Pedale della frizione	Viti PS26 x5



Fase 044: Assemblaggio del pannello di controllo dei gadget



1
Posiziona la mascherina (44-D) sopra il pannello dei comandi (44-C). Nota il pulsante rosso affiancato da due sedi di fissaggio (cerchiate).

2
Inserisci la copertura di sicurezza (44-J) nei due alloggiamenti accanto al pulsante rosso, come mostrato nella foto.



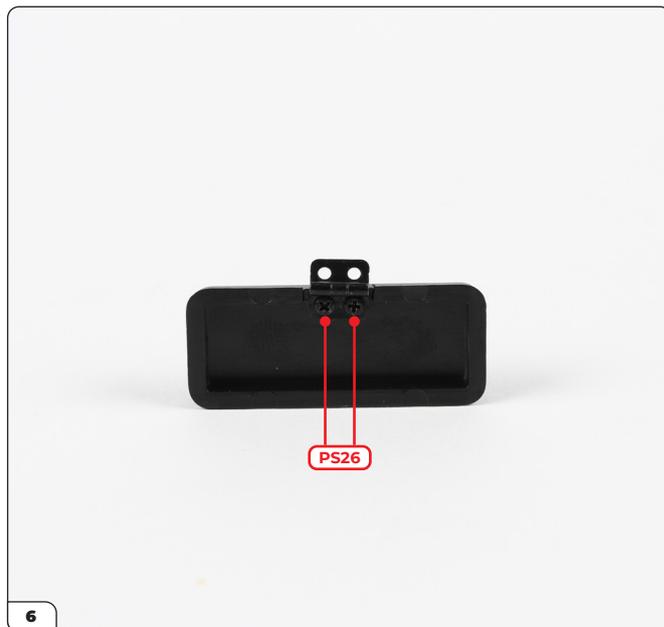
3
Inserisci il pannello di controllo dei gadget nell'alloggiamento posto nella console centrale (44-A).

4
Fissalo da sotto con una vite PS26.

Fase 044: Assemblaggio del pannello di controllo dei gadget



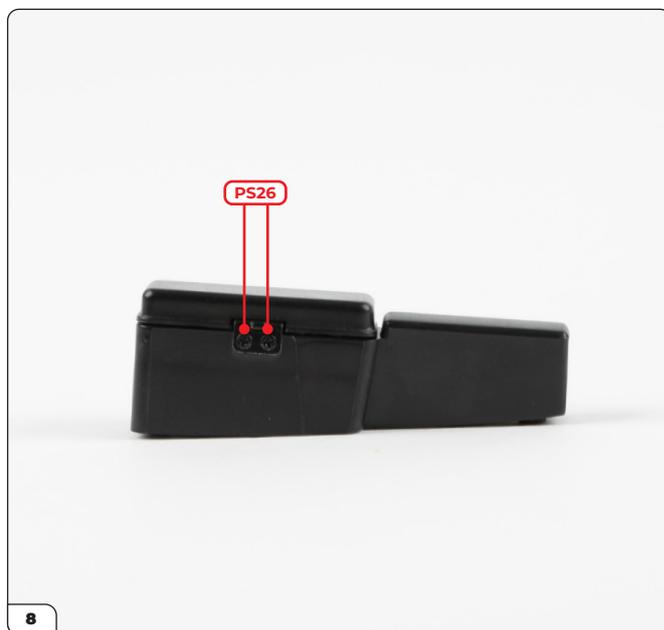
Allinea la cerniera (44-I) e il coperchio della console centrale (44-B). Assicurati che il cilindretto sia orientato verso l'alto come mostrato nella foto.



Posiziona la cerniera e fissala con due viti PS26.

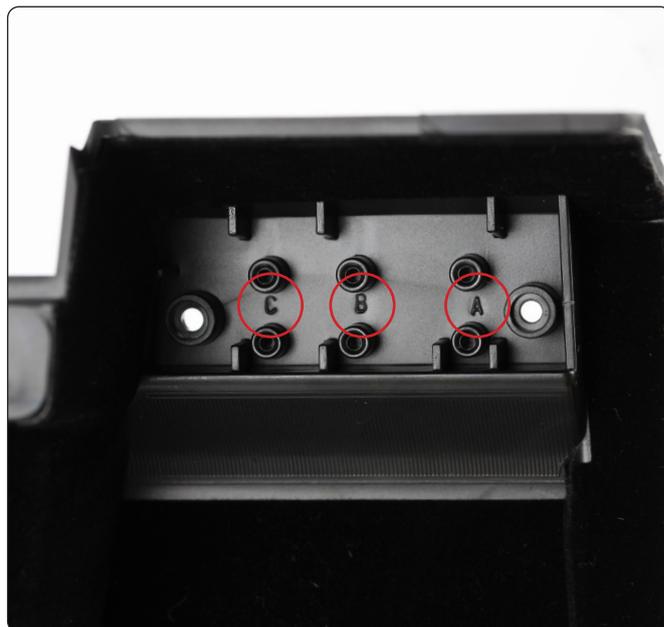
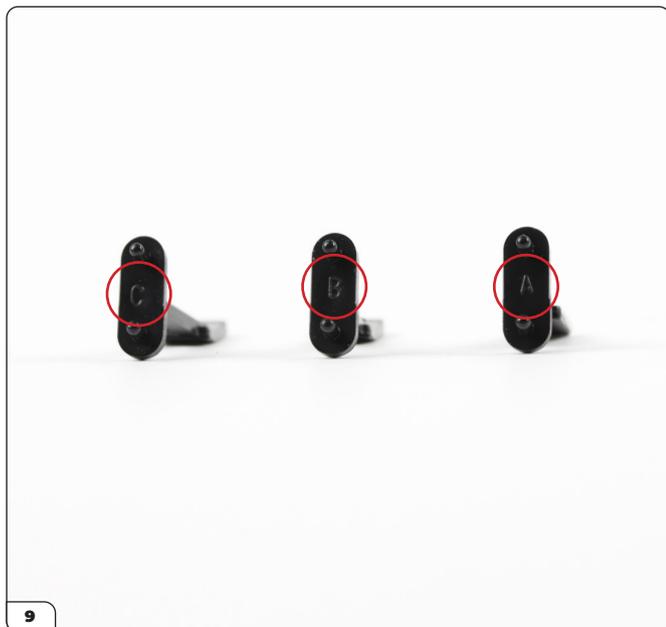


Posiziona la cerniera del coperchio sui due fori posti sul lato dell'alloggiamento.

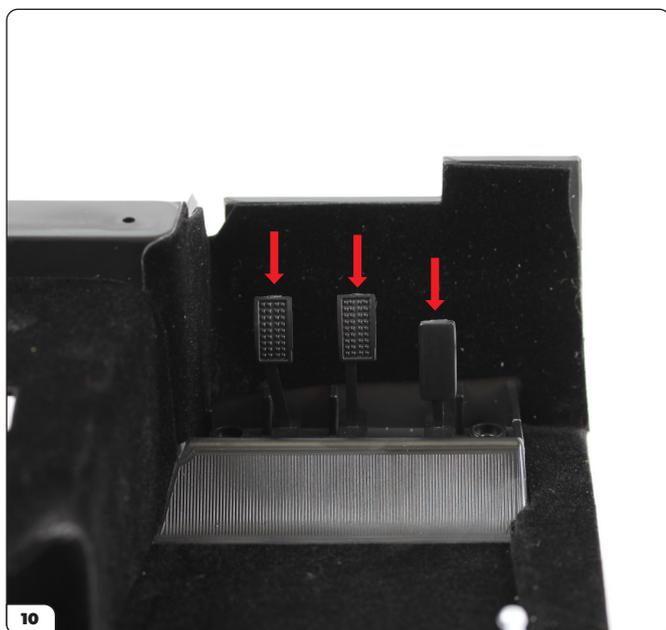


Fissala con due viti PS26.

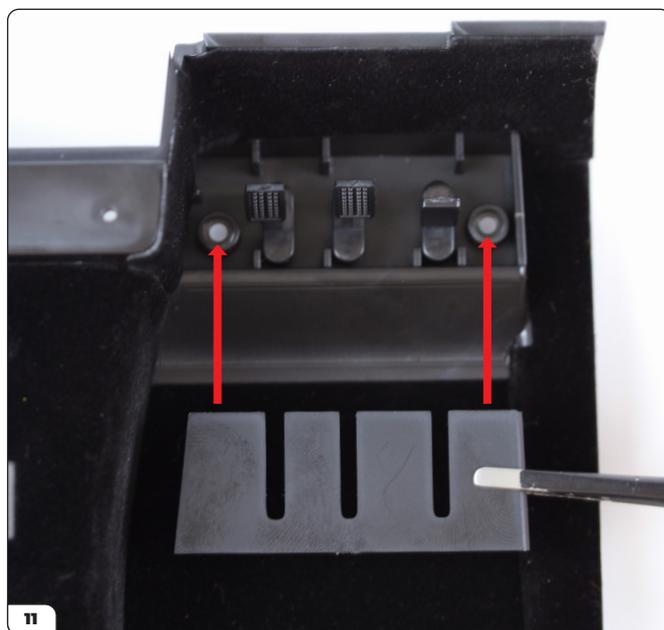
Fase 044: Assemblaggio del pannello di controllo dei gadget



Prendi i tre pedali, contrassegnati dalle lettere A, B e C per aiutarti a posizzarli correttamente sul pannello (figura a destra).



Monta i pedali in corrispondenza delle lettere indicate.

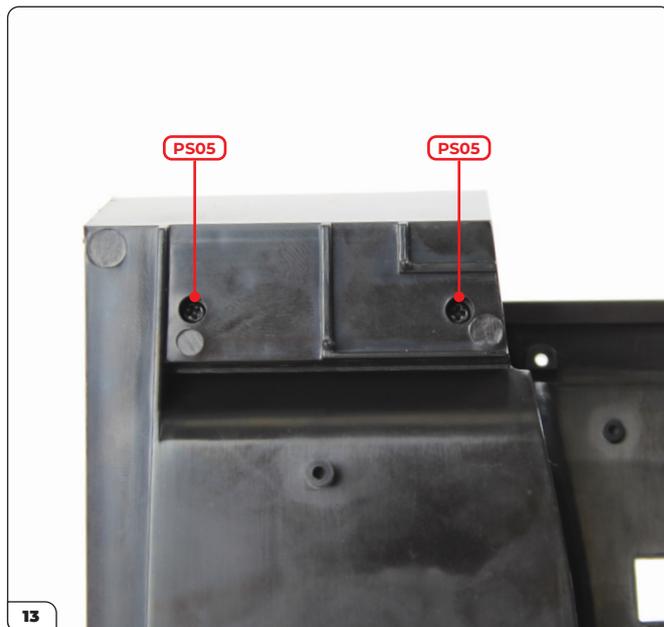


Allinea la pedaliera (44-E) come mostrato nella foto.

Fase 044: Assemblaggio del pannello di controllo dei gadget



Posiziona la pedaliera in sede.

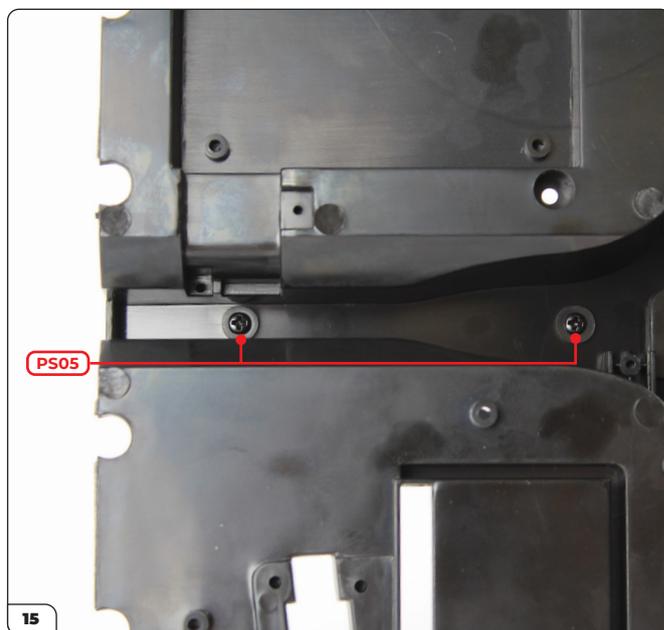


Fissala da sotto con due viti PS05.



Allinea la console centrale al tunnel della trasmissione e posizionala come mostrato nella foto.

Nota: è consigliabile chiudere il coperchio con del nastro adesivo per evitare che si danneggi durante l'assemblaggio.



Fissala da sotto con due viti PS05.

Fase 044: Assemblaggio del pannello di controllo dei gadget

FASE COMPLETATA



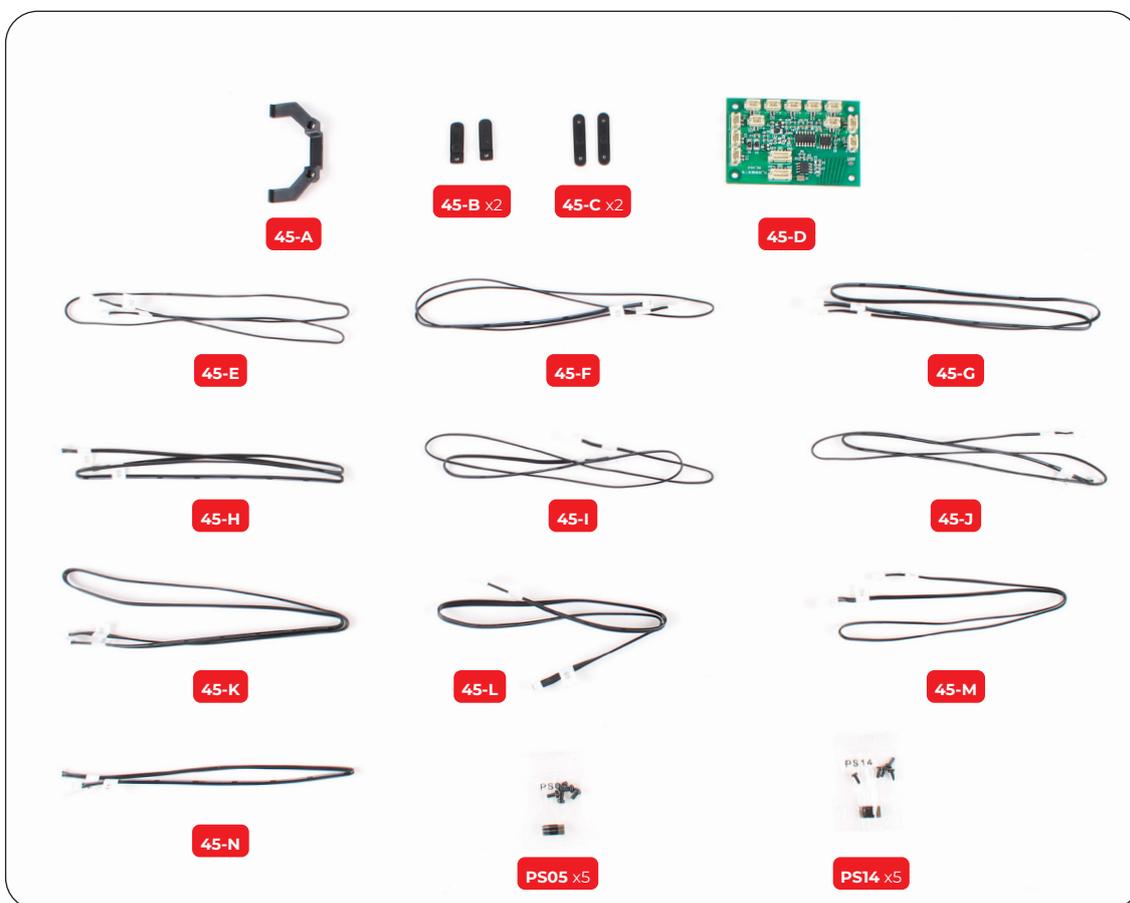
Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio

L'elettronica del modello è controllata da una scheda a circuito stampato. Una volta installata, effettuerai il cablaggio a scomparsa nel tunnel della trasmissione.

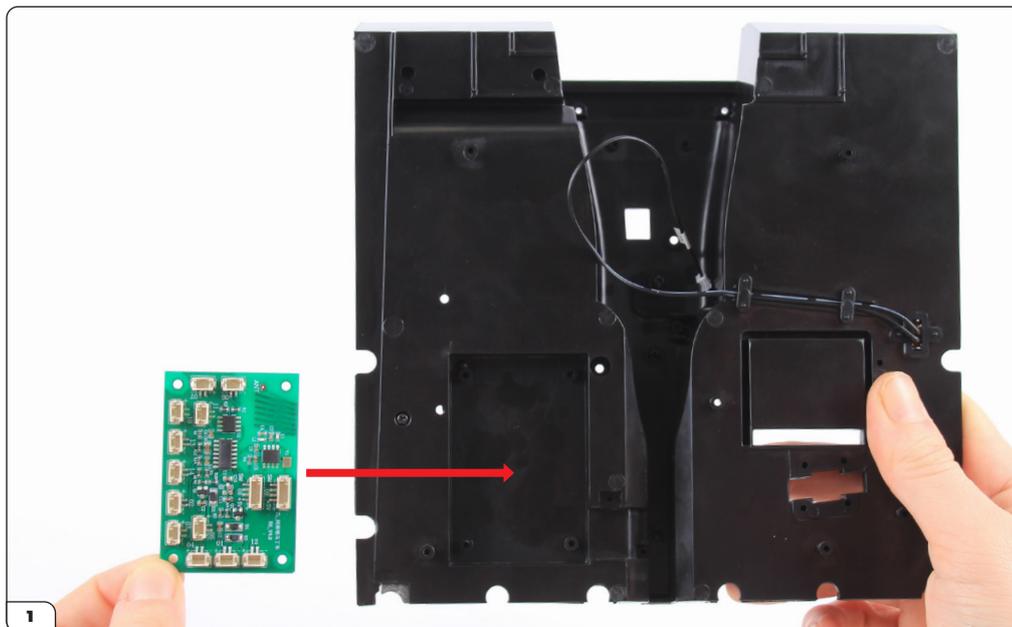


ELENCO PARTI DELLA FASE 045

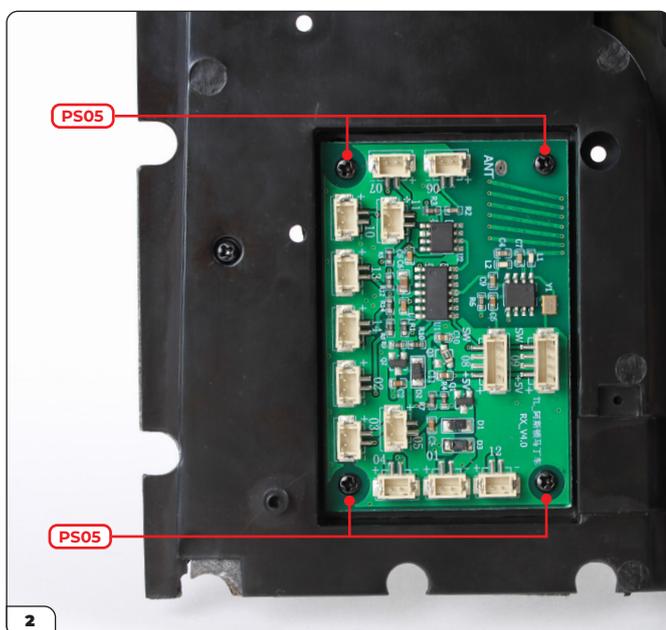
Nome	Nome
45-A Staffa fermacavi principale	45-I LED motore mitragliatrice sinistra 06
45-B Staffa fermacavi per tunnel di trasmissione x2	45-J LED motore mitragliatrice destra 07
45-C Staffa fermacavi per canalina x2	45-K Cavo targa anteriore 08
45-D Scheda elettronica	45-L Cavo targa posteriore 09
45-E Cavo faro anteriore sinistro 02	45-M Cavo amplificatore 10
45-F Cavo faro anteriore destro 03	45-N Cavo pannello strumentazione 11
45-G Cavo motore mitragliatrice sinistra 04	Viti PS05 x5
45-H Cavo motore mitragliatrice destra 05	Viti PS14 x5



Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio



Innanzitutto, allinea la scheda (45-D) con il lato inferiore del pannello dell'abitacolo (fase 044), come mostrato nella foto.

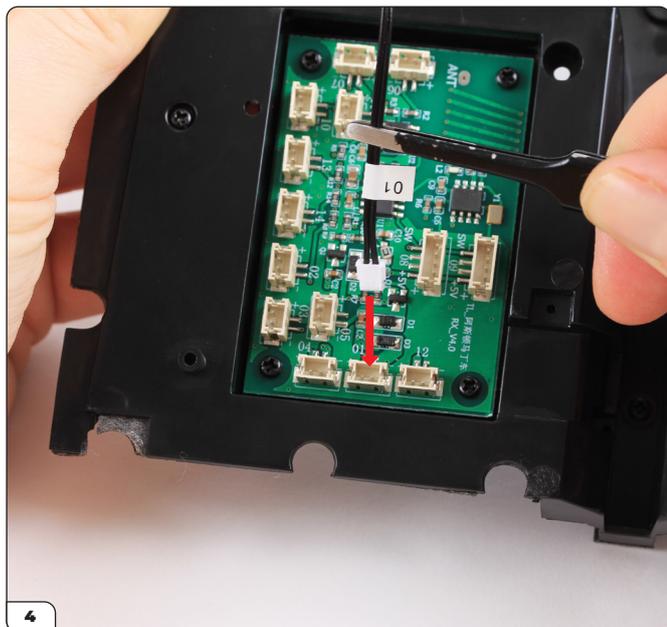


Inseriscila nell'alloggiamento e fissala con quattro viti PS05.

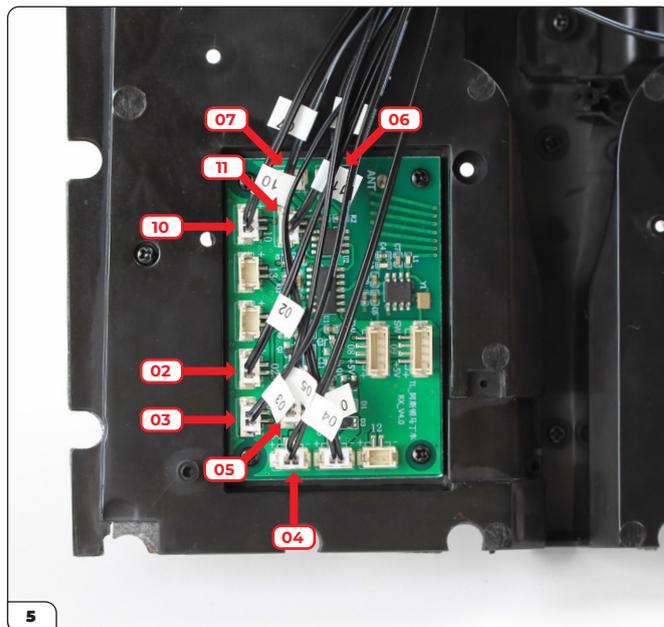


Nota che le sedi dei connettori sulla scheda sono contrassegnate da numeri che corrispondono alle etichette poste sui connettori. Nella figura, sono indicate con un cerchio le sedi da 01 a 11.

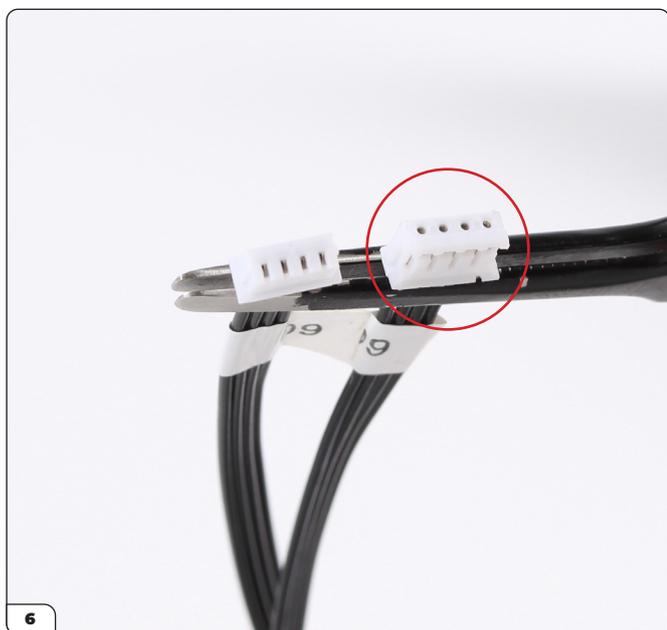
Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio



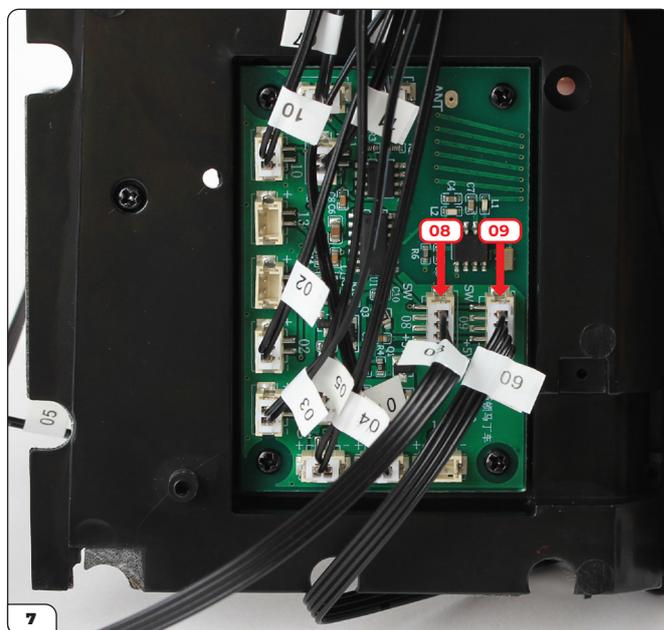
Prendi il connettore dell'interruttore (etichetta 01) e inseriscilo nella sede 01. Verifica prima il corretto orientamento del connettore.



Collega tutti i connettori a 2 pin (45-E e 45-N) come indicato nella foto.



I connettori a 4 pin posti alle estremità dei cavi 45-K (08) e 45-L (09) sono molto simili. Utilizza il connettore con i fori (cerchiato) per il cablaggio alla scheda.

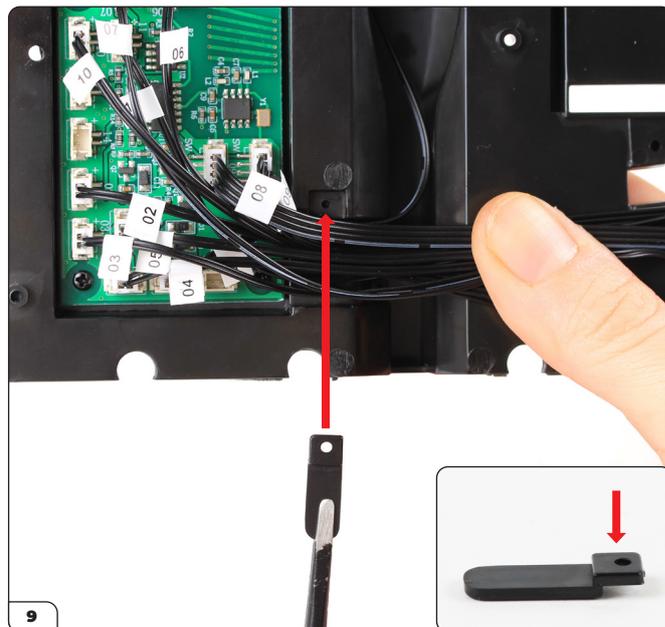


Collega i connettori a 4 pin.

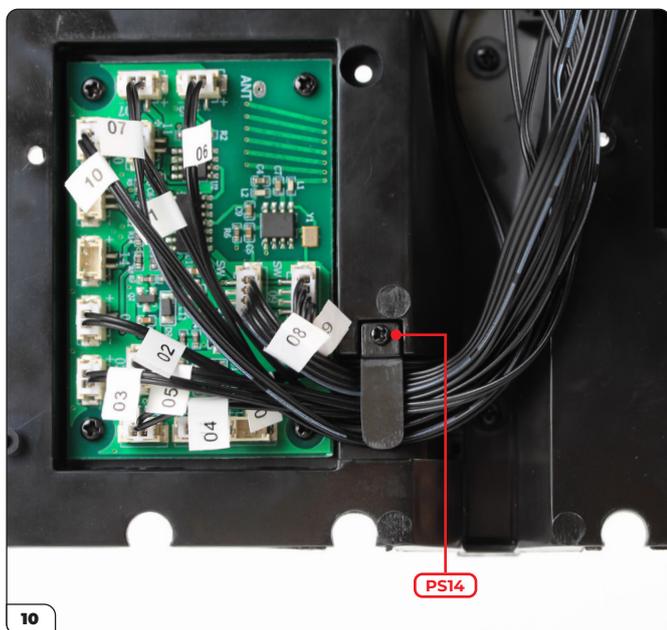
Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio



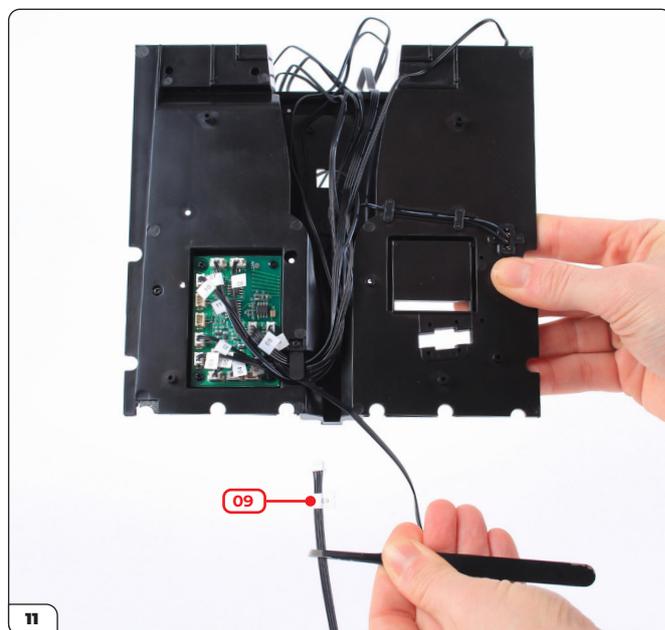
Raggruppa i cavi e inseriscili nell'incavo come mostrato nella foto.



Prendi una delle staffe fermacavi per il tunnel della trasmissione (45-B) e posizionala sopra i cavi e sul foro per vite, come mostrato nella foto. La linguetta della staffa dev'essere rivolta verso l'alto (in figura).

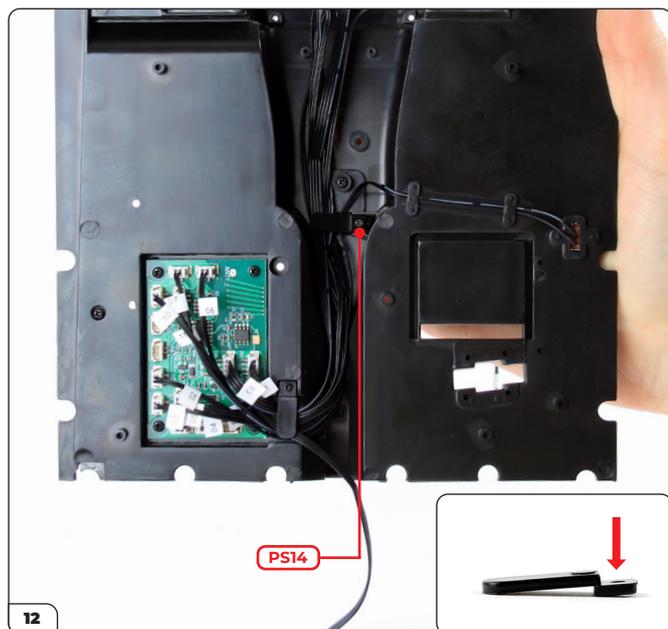


Fissa la staffa con una vite PS14.

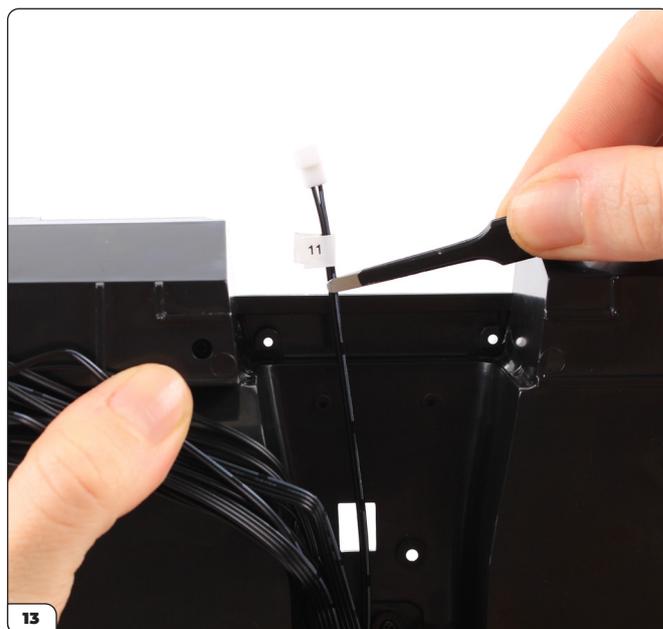


Individua il cavo 09 e avvicinalo alla parte posteriore del tunnel della trasmissione, come mostrato nella foto.

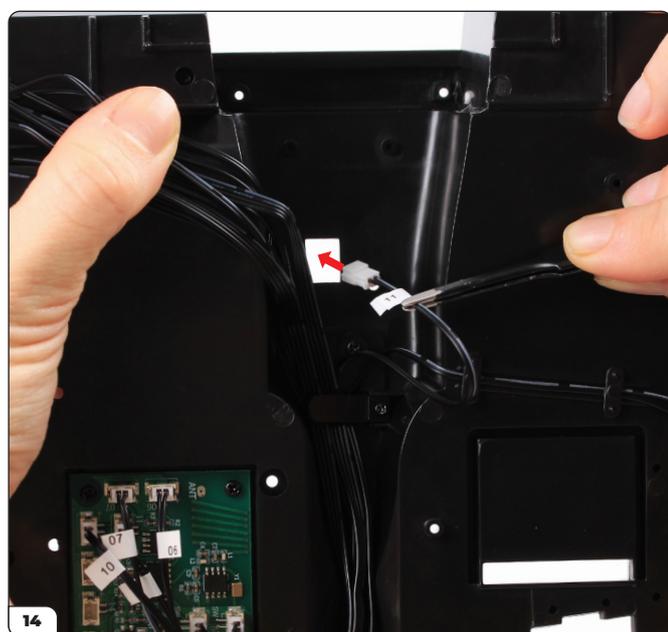
Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio



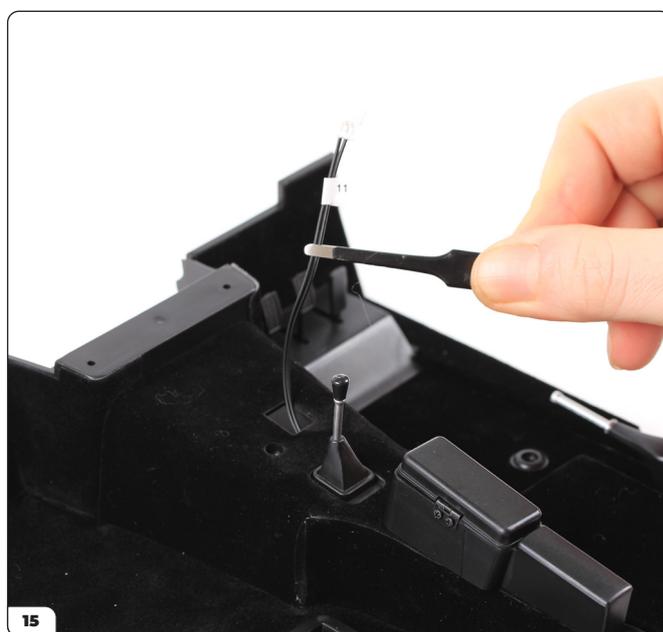
Prendi l'altra staffa fermacavi per il tunnel di trasmissione (45-B) e usala per bloccare i fili al centro del tunnel, tenendo la linguetta rivolta verso il fondo (in figura). Fissala con una vite PS14.



Individua il cavo 11.

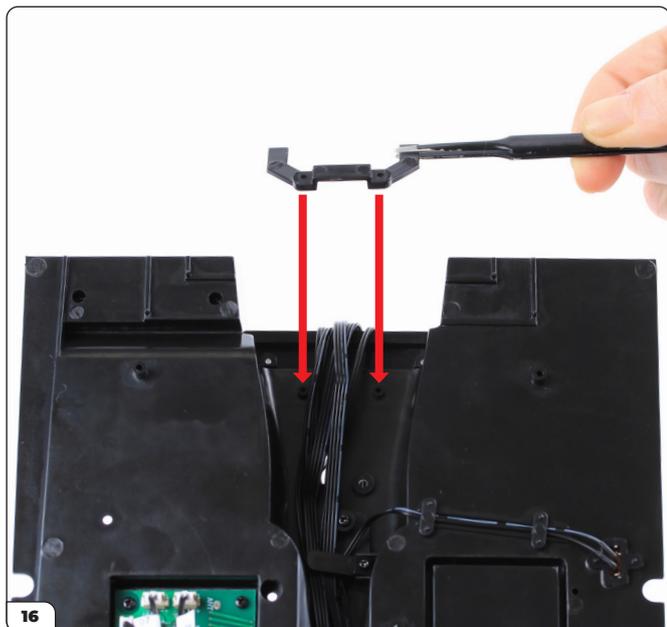


Infila il connettore nell'apertura rettangolare posta nel tunnel della trasmissione.

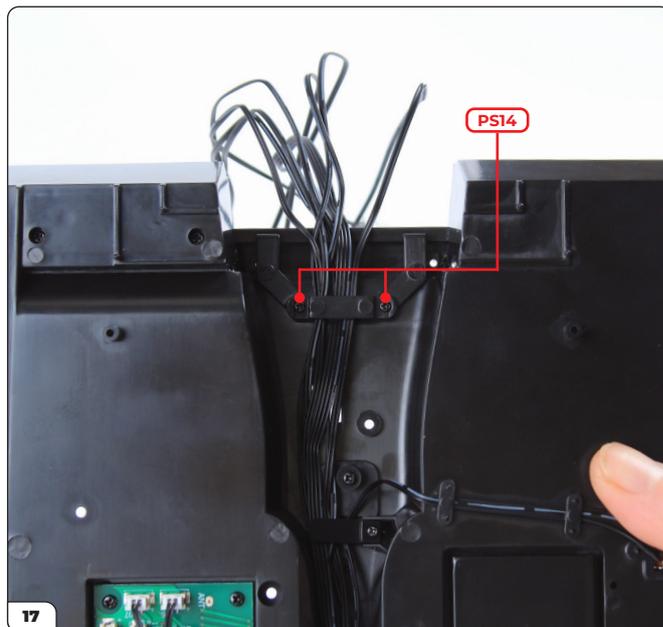


Tira il cavo dall'altro lato.

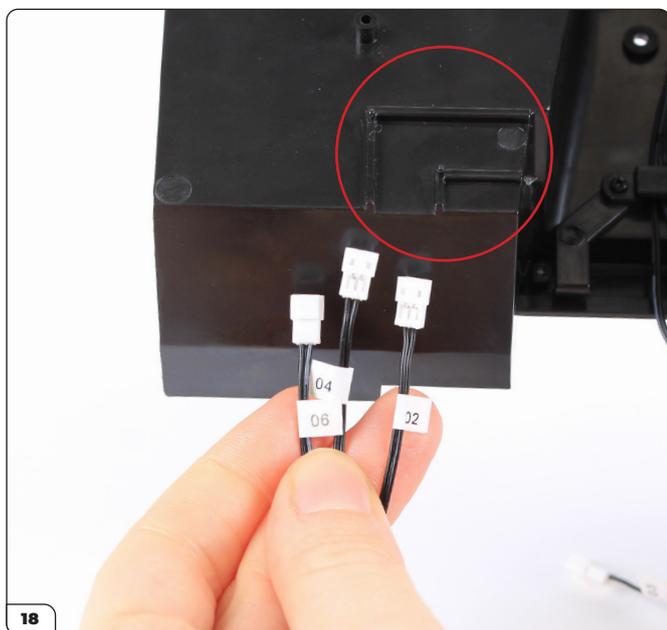
Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio



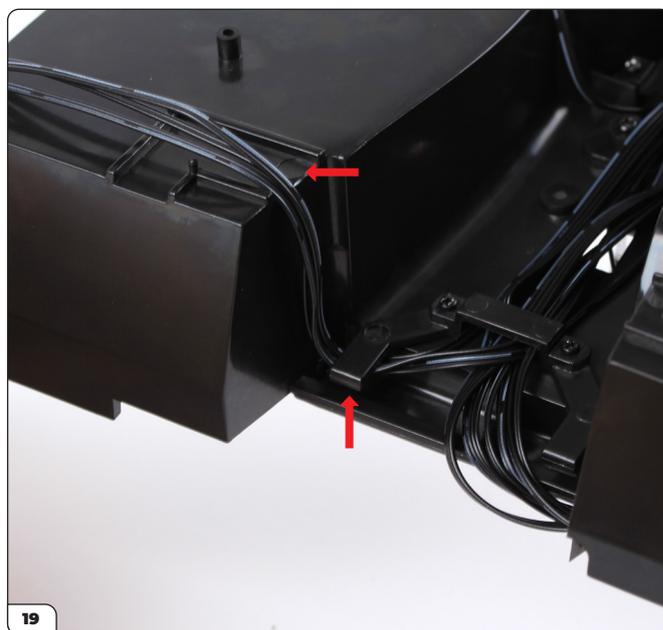
Allinea la staffa principale (45-A) ai fori per le viti, avendo cura di stendere i cavi fra i due fori come mostrato nella foto.



Posiziona la staffa sopra i cavi e fissala con due viti PS14.



Rivolgiti l'assieme verso di te e individua i cavi 02, 04 e 06, che dovranno essere inseriti nella canalina posta sulla sinistra (cerchiata).

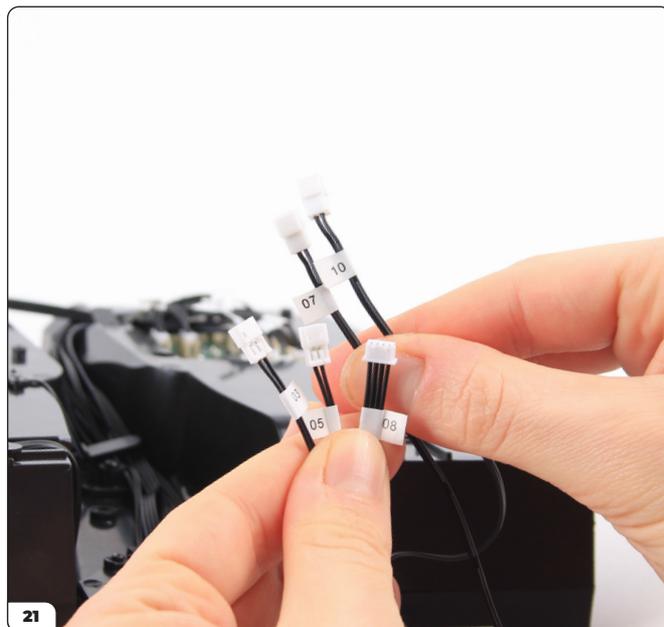


Aggancia i cavi sotto la staffa principale e avvicinali alla canalina sulla sinistra, come mostrato nella foto.

Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio



Usa una delle staffe fermacavi (45-C) per fissare i fili, flettendoli in modo da seguire il tracciato della canalina.



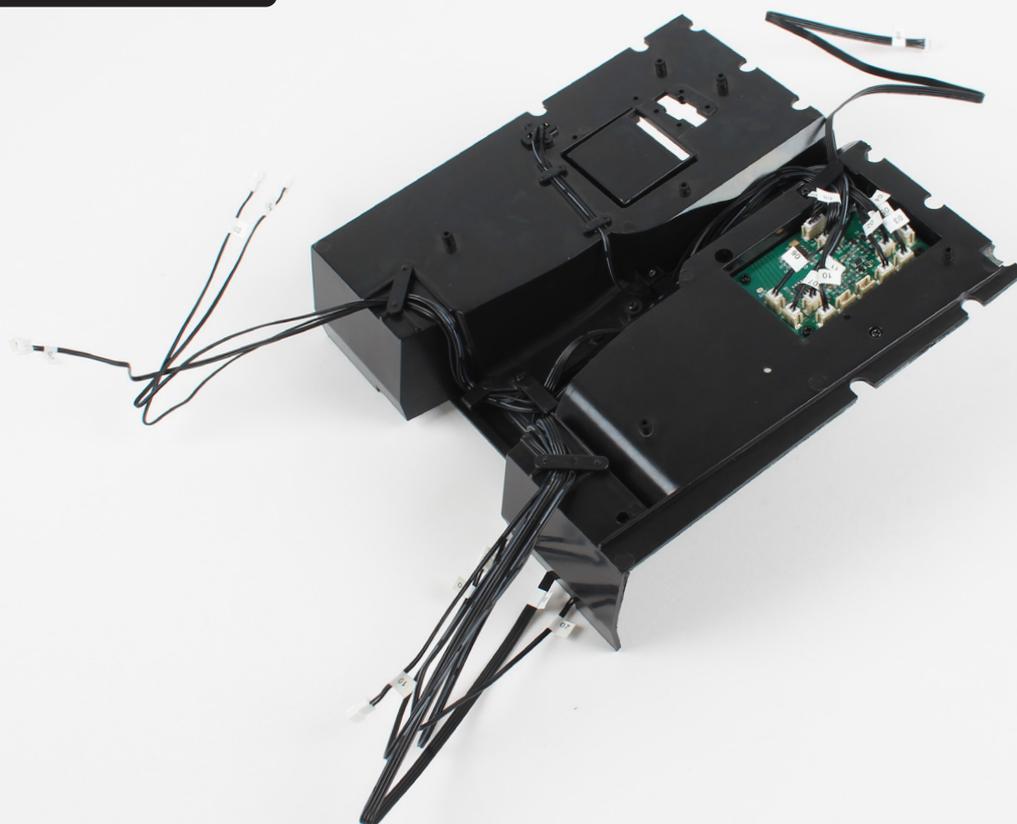
Prendi i cavi rimanenti: 03, 05, 07, 08 e 10.



Ripeti la stessa operazione per fissare i cavi nella canalina di destra, servendoti dell'altra staffa apposita (45-C).

Fase 045: Montaggio della scheda elettronica e cablaggio

FASE COMPLETATA



Fase 046: Predisposizione della base del sedile conducente

In questa fase, predisporrai per il montaggio la base del sedile del conducente.

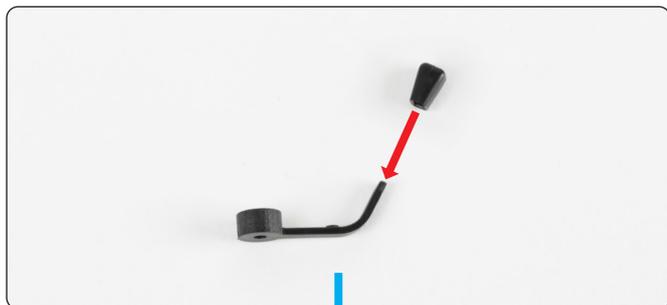


ELENCO PARTI DELLA FASE 046

Nome
46-A Base del sedile conducente
46-B Rivestimento del sedile conducente
46-C Imbottitura del sedile conducente
46-D Leva di regolazione del sedile
46-E Pomello della leva di regolazione del sedile
Viti PS12 x2



Fase 046: Predisposizione della base del sedile conducente



Inserisci il pomello (46-E) sulla leva di regolazione del sedile (46-D).



Allinea la leva di regolazione all'attacco sagomato posto sul lato inferiore della base del sedile conducente (46-A).



Posiziona in sede la leva e fissala con una vite PS12.

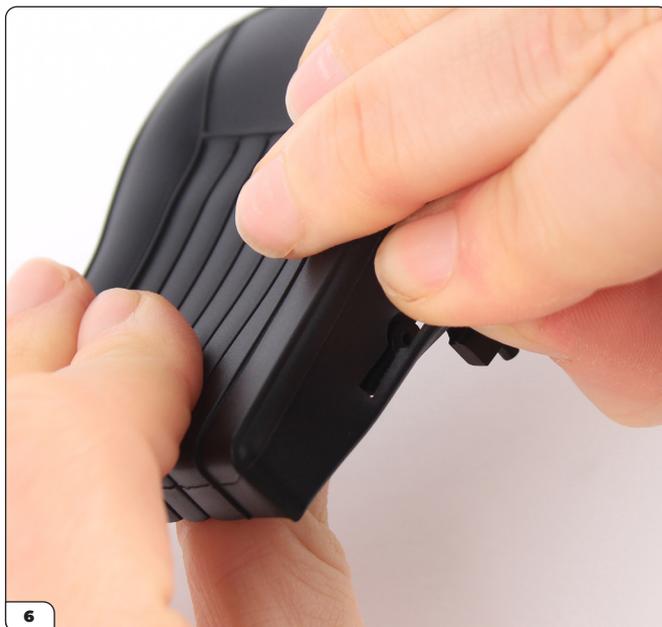


Capovolgi la base e inserisci l'imbottitura del sedile (46-C) come mostrato nella foto.

Fase 046: Predisposizione della base del sedile conducente



Monta il rivestimento del sedile conducente (46-B) sulla base.



Solleva leggermente i bordi del rivestimento del sedile in modo da inserire su entrambi i lati il perno nel foro sagomato corrispondente.



L'assieme dovrebbe presentarsi così.

Fase 046: Predisposizione della base del sedile conducente

FASE COMPLETATA



Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente

Ora assemblerai il sedile del conducente, per poi montarlo nell'abitacolo. Lo schienale è totalmente regolabile e può essere inclinato in avanti per lasciare più spazio ai passeggeri dietro.



ELENCO PARTI DELLA FASE 047

Nome	Nome
47-A Base dello schienale conducente	47-G Staffa per sedile (R1)
47-B Rivestimento dello schienale conducente	47-H Manopola di regolazione dello schienale
47-C Imbottitura dello schienale conducente	Viti PS01 x3
47-D Staffa per schienale (R1)	Viti PS05 x3
47-E Staffa per schienale (R2)	Viti PS21 x5
47-F Staffa per sedile (R2)	Viti PS36 x3



Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente



Allinea l'imbottitura dello schienale (47-C) alla base (47-A) come mostrato nella foto.



Posiziona l'imbottitura in modo che la curva superiore si allinei alla base, come indicato dalla linea tratteggiata.



Allinea il rivestimento dello schienale (47-B) alla base.



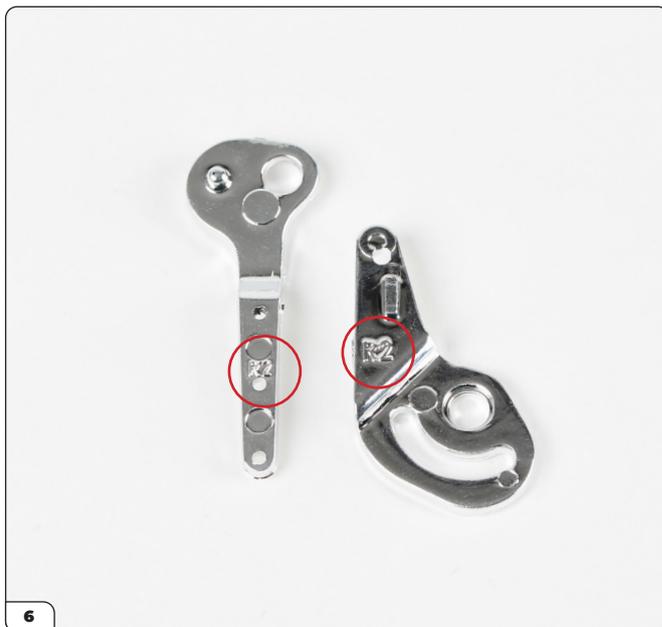
Calza il rivestimento sulla base, sollevando leggermente le aperture sagomate in modo che combacino con gli attacchi corrispondenti posti sulla base.

Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente



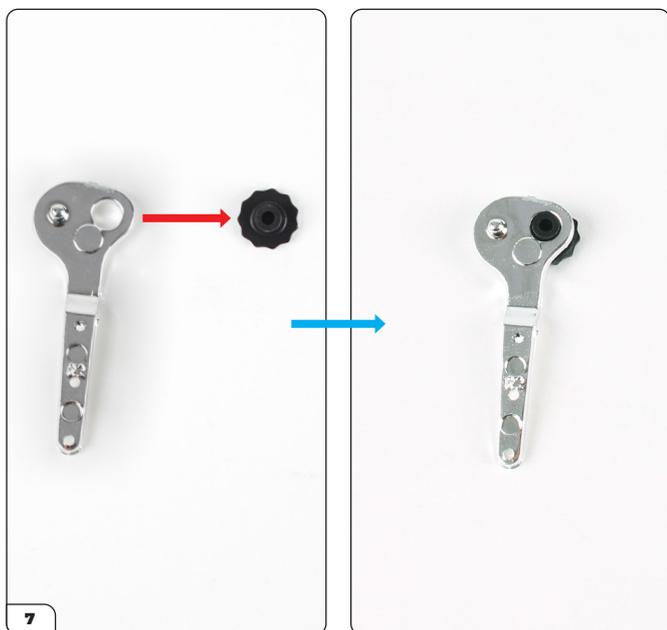
5

Queste immagini mostrano le aperture sagomate montate sopra gli attacchi.



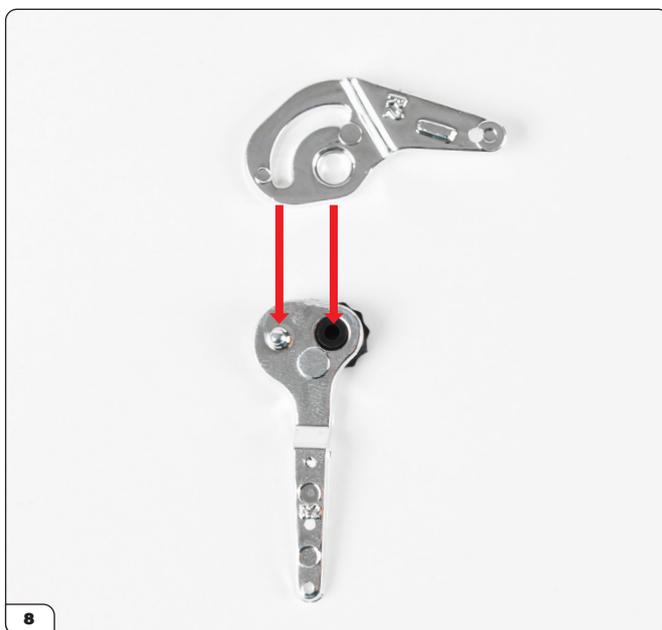
6

Prendi le staffe per il sedile e per lo schienale contrassegnate R2 (47-E e 47-F).



7

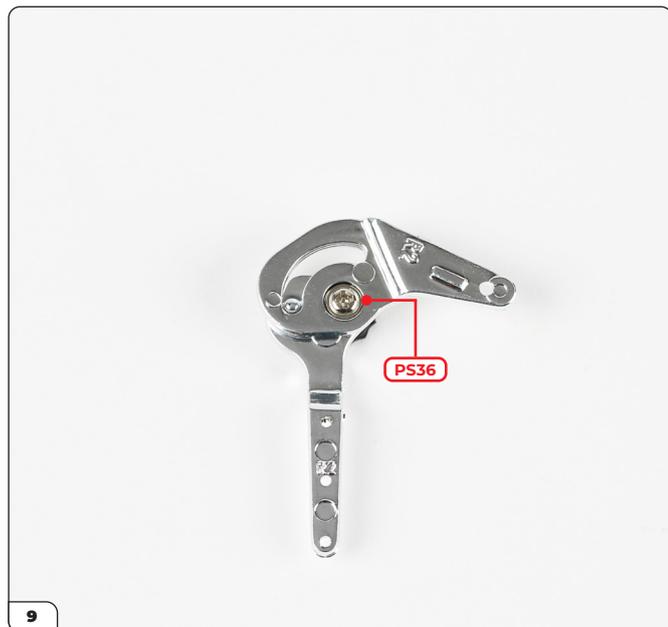
Accoppia la staffa del sedile al perno della manopola di regolazione dello schienale (47 H).



8

Posiziona poi la staffa dello schienale come mostrato nella foto.

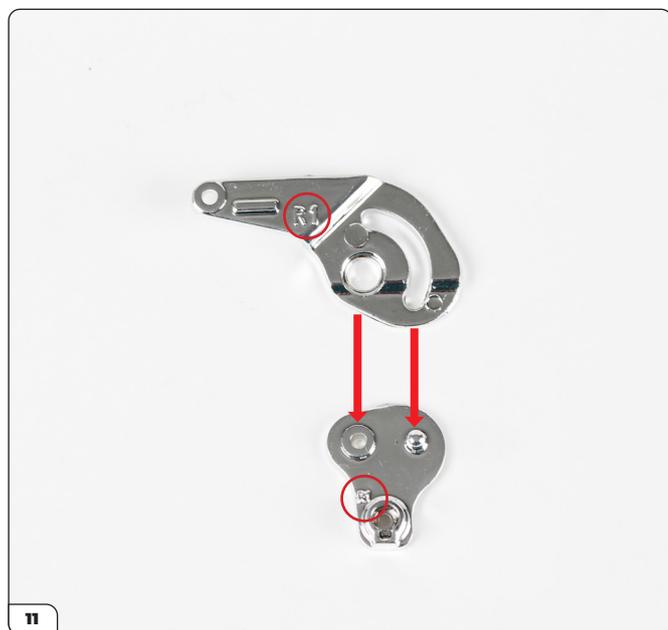
Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente



Assembla i due pezzi e fissali con una vite PS36, assicurandoti di non stringerla troppo (vedi passo successivo).



Verifica che i pezzi abbiano abbastanza gioco. Se il movimento risulta difficoltoso, allenta leggermente la vite.

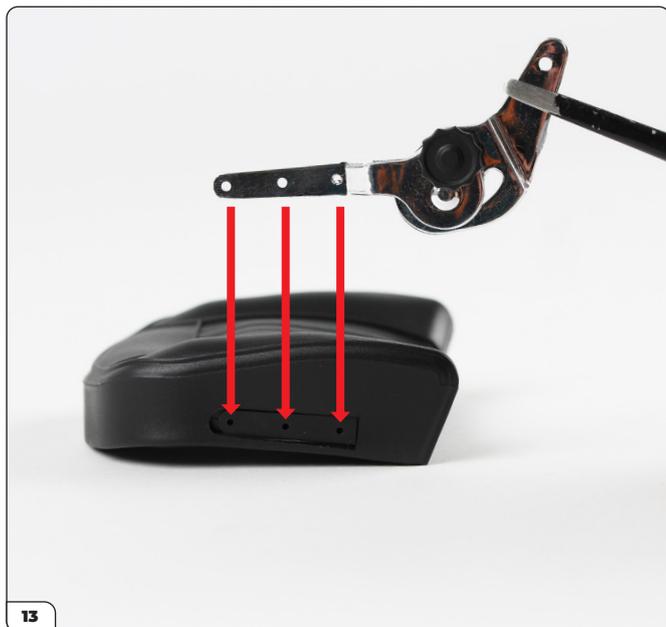


Prendi le altre due staffe contrassegnate R1, rispettivamente per il sedile e per lo schienale (47-D e 47-C), e accoppiale come mostrato nella foto.

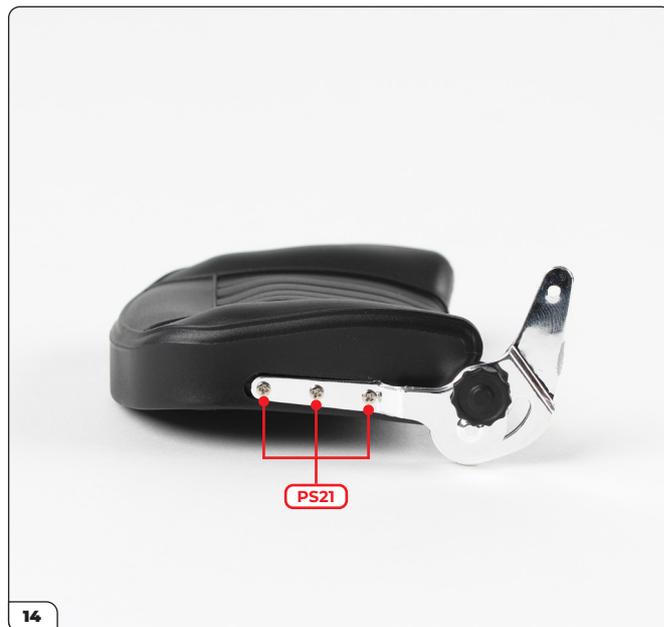


Assembla i due pezzi e fissali con una vite PS36, assicurandoti di non stringerla troppo, in modo che le parti abbiano un certo gioco.

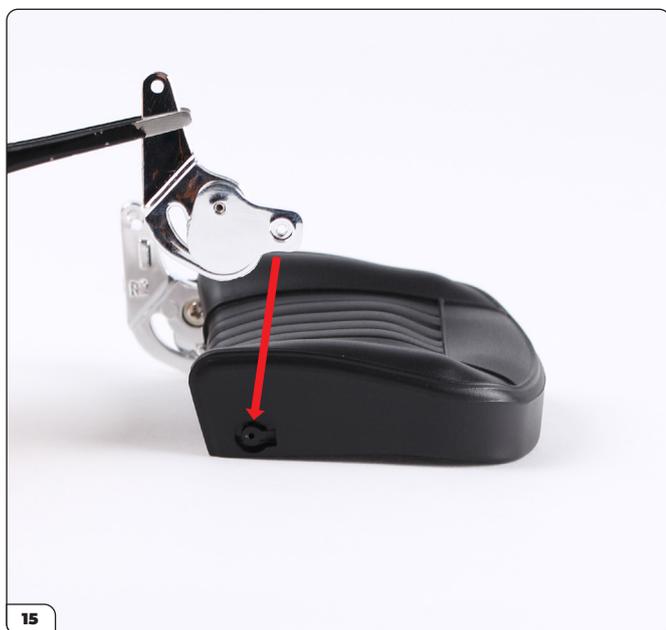
Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente



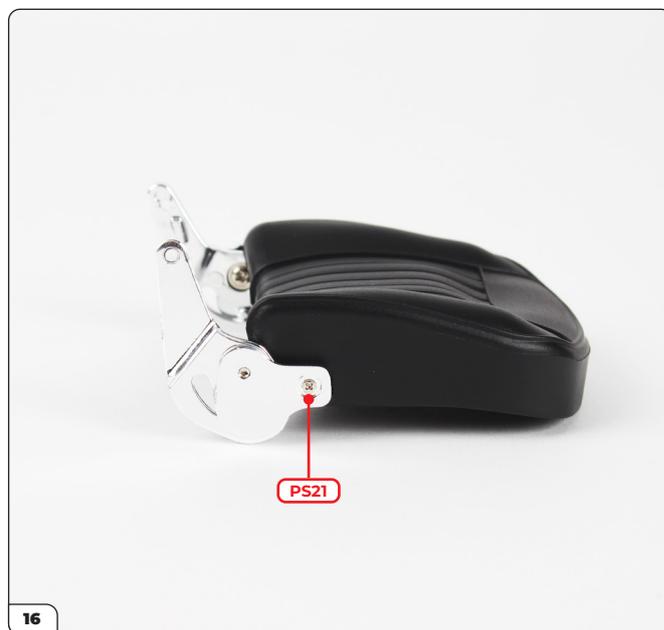
Allinea la staffa del meccanismo di regolazione (passo 10) ai tre fori nello schienale, come mostrato nella foto.



Fissa la staffa con tre viti PS21.



Allinea il secondo gruppo (passo 12) al foro sagomato dello schienale sull'altro lato.



Fissalo con una vite PS21.

Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente



Allinea le staffe alla base del sedile (fase 046) come mostrato nella foto. Nota che gli occhielli rettangolari sulle staffe (in figura) sormontano i fori sagomati posti sulla base (lineette rosse).



Posiziona lo schienale e fissalo con due viti PS01.

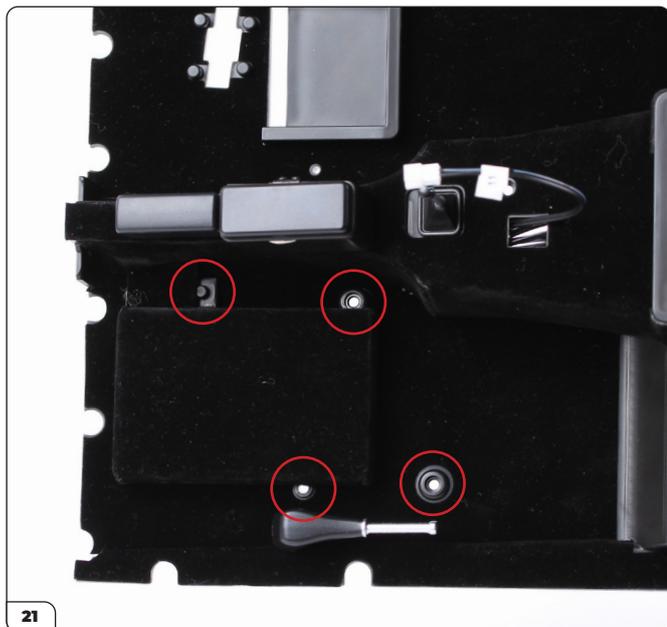


Le staffe permettono di inclinare lo schienale avanti e indietro.

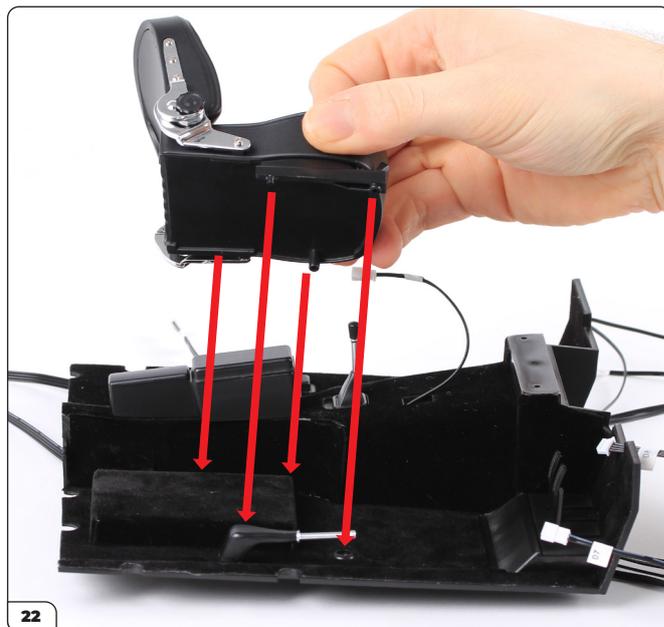


Lo schienale può essere abbattuto completamente.

Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente



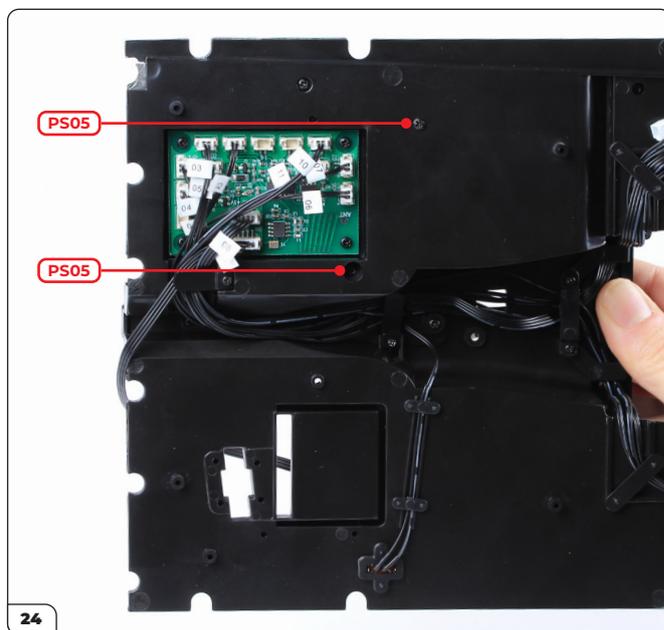
Il sedile dev'essere montato su questi quattro attacchi posti sul pianale dell'abitacolo.



Allinea il sedile al pianale.



Posiziona il sedile sui quattro punti di montaggio.



Mantenendo il sedile in posizione, fissalo da sotto con due viti PS05.

Fase 047: Assemblaggio e montaggio del sedile conducente

FASE COMPLETATA

