FERRARI TRANSPORTER



Paket 01

BAUANLEITUNG

PHASE 01: MONTAGE DES FRONTGRILLS UND DER HECKKLAPPE

PHASE 02: MONTAGE DES FRONTSTOSSFÄNGERS

PHASE 03: MONTAGE DER SCHEINWERFER UND DER HECKWAND DES AUFLIEGERS

PHASE 04: MONTAGE DER INNEREN HECKWAND UND DER LADEPLATTFORM

PHASE 05: MONTAGE DES MOTORS (1)

PHASE 06: MONTAGE DES MOTORS (2)

PHASE 07: MONTAGE DES MOTORS (3)

PHASE 08: MONTAGE DES MOTORS UND DES GETRIEBES

PHASE 09: MONTAGE DER ABGASROHRE UND DES TURBOLADERS

PHASE 10: BEFESTIGUNG DES KÜHLERS UND DES KÜHLSYSTEMS

PHASE 11: BEFESTIGUNG DES DRUCKLUFTBEHÄLTERS AM LINKEN RAHMENLÄNGSTRÄGER

Produced under license of Ferrari S.p.A. The name FERRARI, the PRANCING HORSE device, all associated logos and distinctive designs, including the design of the Ferrari cars, are property of Ferrari S.p.A.

Official licensed product IVECO.

Empfehlungen von den Experten

Jedem Teil liegen Ersatzschrauben bei. Gelegentlich werden Sie angewiesen, Ersatz- oder nicht verwendete Schrauben für eine spätere Phase aufzubewahren. Bewahren Sie diese Ersatzteile sicher auf und beschriften Sie sie korrekt.

Achten Sie darauf, die Schrauben nicht zu verwechseln. Sie sehen sehr ähnlich aus, die Gewinde unterscheiden sich jedoch leicht. Die Verwendung der falschen Schrauben kann
die Teile beschädigen. Verwenden Sie nur einen Schraubendreher der richtigen Größe, der sicher in den Schraubenkopf passt.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben aneinander befestigen, setzen Sie zunächst alle Schrauben locker ein, damit die Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie die Schrauben anschließend in der Reihenfolge, in der Sie sie eingesetzt haben, vorsichtig fest, ohne sie zu überdrehen.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie mit einem Magneten (z. B. einem Kühlschrankmagneten) darüberstreichen. Dadurch hält er die Schrauben fest und erleichtert die Montage.

Wenn sich eine Schraube nur schwer in ein Metallteil einschrauben lässt, wenden Sie keine Gewalt an, da der Schraubenkopf abbrechen könnte. Entfernen Sie die Schraube und tragen Sie eine sehr kleine Menge Vaseline, Seife oder leichtes Öl auf das Gewinde auf. Dadurch wird das Gewinde geschmiert und die Schraube lässt sich leichter festziehen.

Für die Montage einiger Teile ist etwas Klebstoff erforderlich. Tragen Sie den Klebstoff sparsam mit einem Zahnstocher auf, damit Sie nicht zu viel verwenden. Wir empfehlen Sekundenkleber-Gel oder besonders dünnflüssigen Modellbaukleber. Wenn möglich, sollten die Teile vor dem Kleben probeweise eingesetzt werden.

Sorgen Sie bei der Verwendung von Klebstoffen für gute Belüftung und verschließen Sie die Behälter anschließend wieder fest.

Verwenden Sie einen Magneten, um auf den Boden gefallene Schrauben leichter zu finden.

Verwenden Sie Abdeckband, um Teile vorübergehend in Position zu halten.

Trennen Sie Teile mit einem Seitenschneider oder Bastelmesser vom Gussrahmen. Ein Seitenschneider ist in der Regel am einfachsten zu verwenden.

Im Verlauf dieses Baus erhalten Sie viele Teile, die Sie sofort nach den Anweisungen in der

entsprechenden Phase montieren, sowie weitere Teile, die Sie sicher aufbewahren sollten, bis sie in späteren Montagephasen benötigt werden.

Schützen Sie die Lackierung der Bauteile stets, indem Sie eine Schneidematte, ein Blatt weißes Papier oder ein weiches Tuch auf Ihre Arbeitsfläche legen.

Stellen Sie beim Einstecken von Kabeln sicher, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist. PVC-Kabel können mit einer Pinzette eingesetzt werden, indem Sie das Kabel vorsichtig etwa 5 mm vom
Kabelende entfernt greifen. Wenn ein Kabel aus einer Buchse entfernt werden muss, ziehen Sie nicht am Kabel, da dies die Verbindung beschädigen könnte. Greifen Sie zum Entfernen den Stecker mit der Pinzette.

Links und rechts! Beim Bau Ihres Ferrari Transporters beziehen sich die Angaben links und rechts auf die jeweilige Seite aus der Sicht einer im Fahrzeug sitzenden Person.

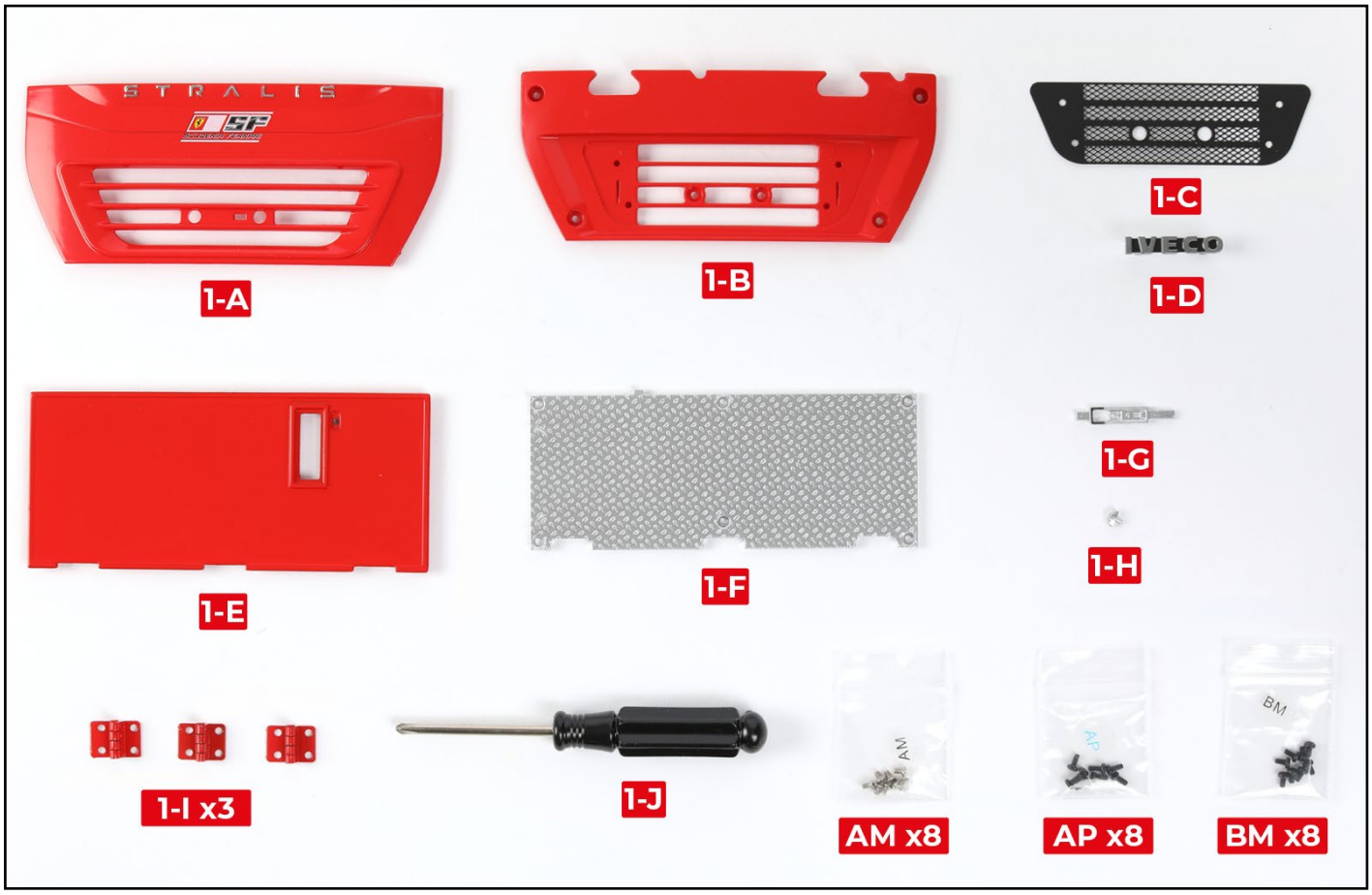
Wenn Sie dieses Symbol sehen, beachten Sie den fett gedruckten Anweisungstext und prüfen Sie die Ausrichtung der Teile in der Abbildung, da dies
für die Montage in späteren Phasen besonders wichtig sein wird.

Dies ist kein Spielzeug. Aufgrund von Kleinteilen nicht für Kinder unter 14 Jahren geeignet. Beaufsichtigung durch Erwachsene erforderlich.

WARNUNG: Einige Teile werden mit Magneten montiert. Diese Magnete können beim Verschlucken schwere Verletzungen verursachen. Von Kindern fernhalten. Wenn Sie vermuten, dass ein Magnet verschluckt wurde, suchen Sie umgehend medizinische Hilfe auf.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe

BAUPHASE 01: TEILELISTE



1-A: Frontverkleidung
1-B: innere Frontverkleidung
1-C: Frontgrill
1-D: IVECO-Emblem
1-E: Heckklappenpaneel
1-F: inneres Heckklappenpaneel
1-G: Verriegelung
1-H Griff
1-I: Heckklappenscharniere
1-J: Kreuzschlitzschraubendreher
AM: 8 Schrauben
AP: 8 Schrauben
BM: 8 Schrauben

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe

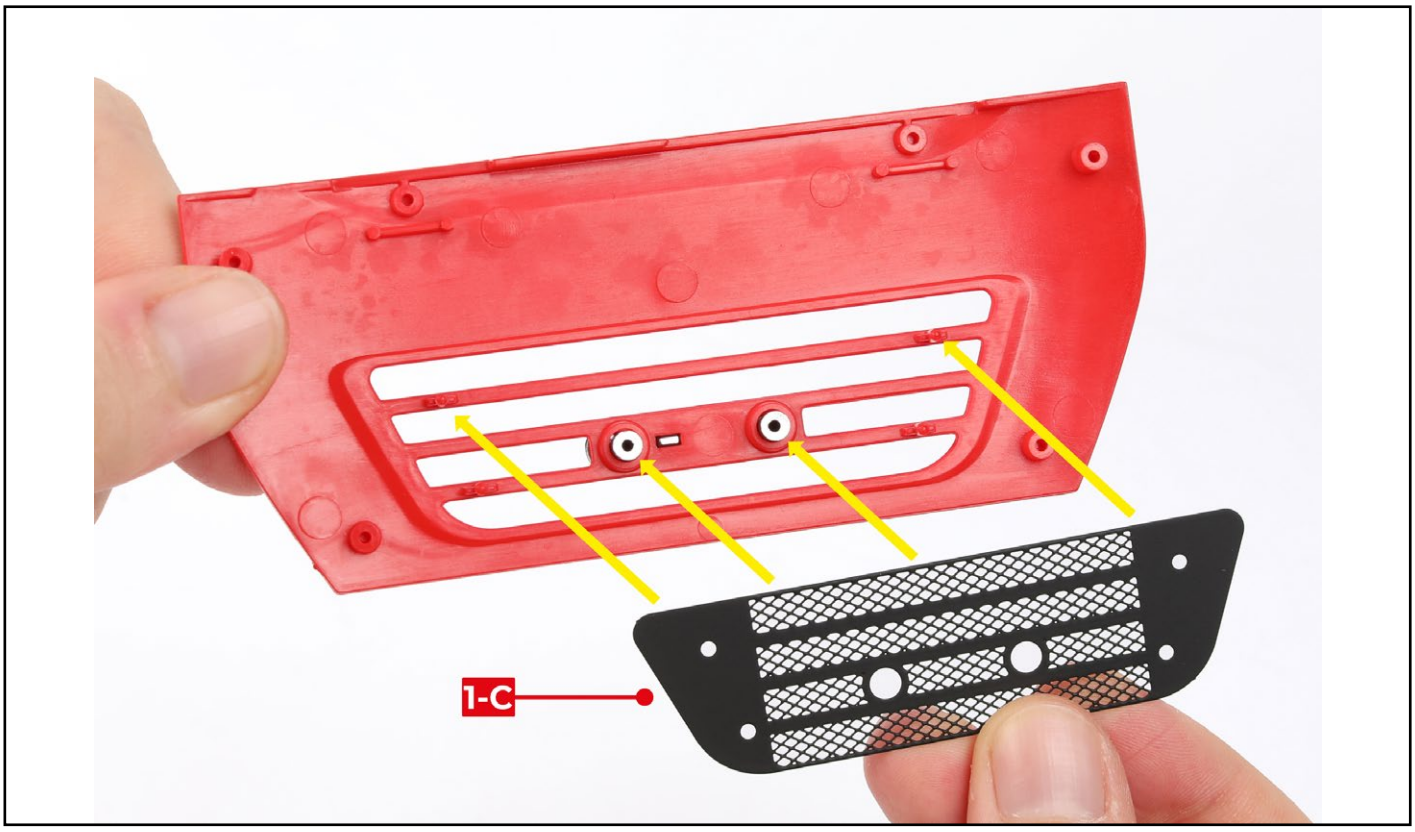




Schritt 1

Positionieren Sie das IVECO-Emblem 1-D auf der Frontverkleidung 1-A und richten Sie die Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie es vorsichtig fest, um es zu befestigen.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe

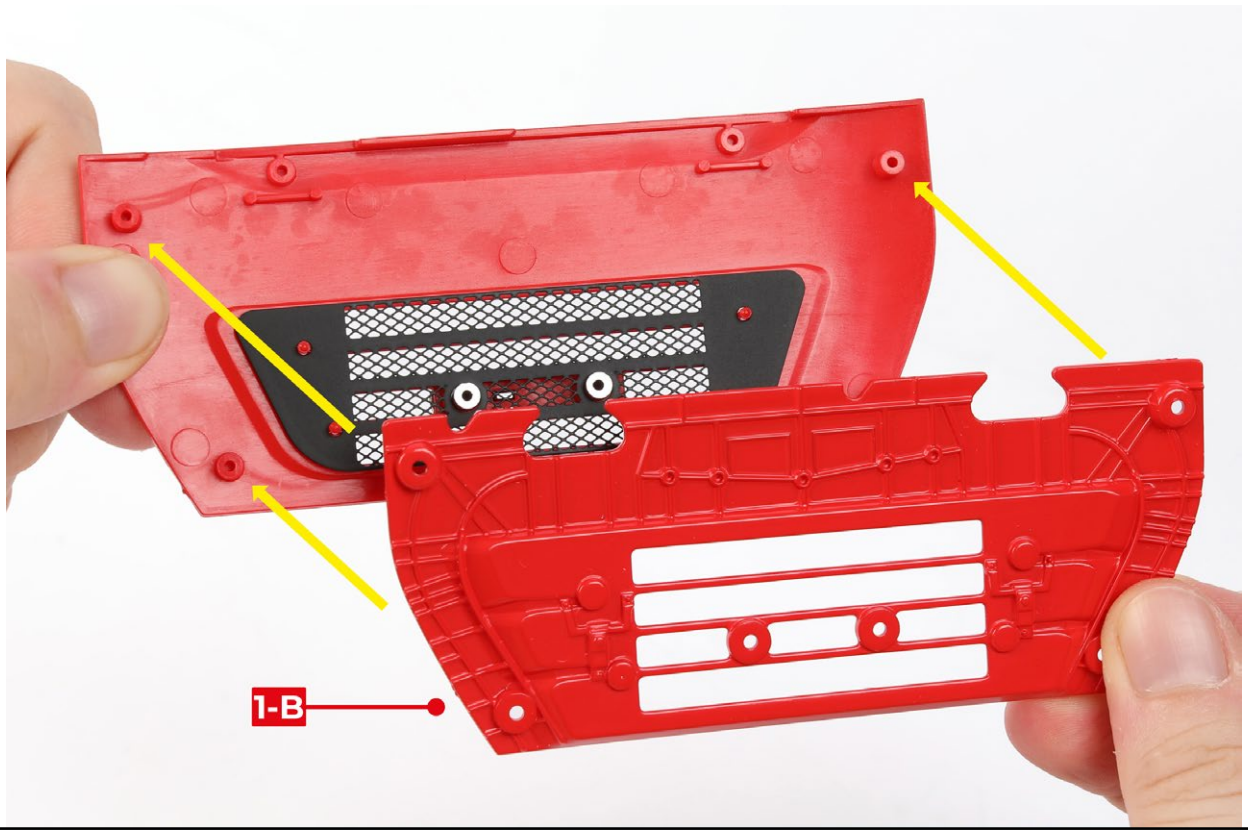


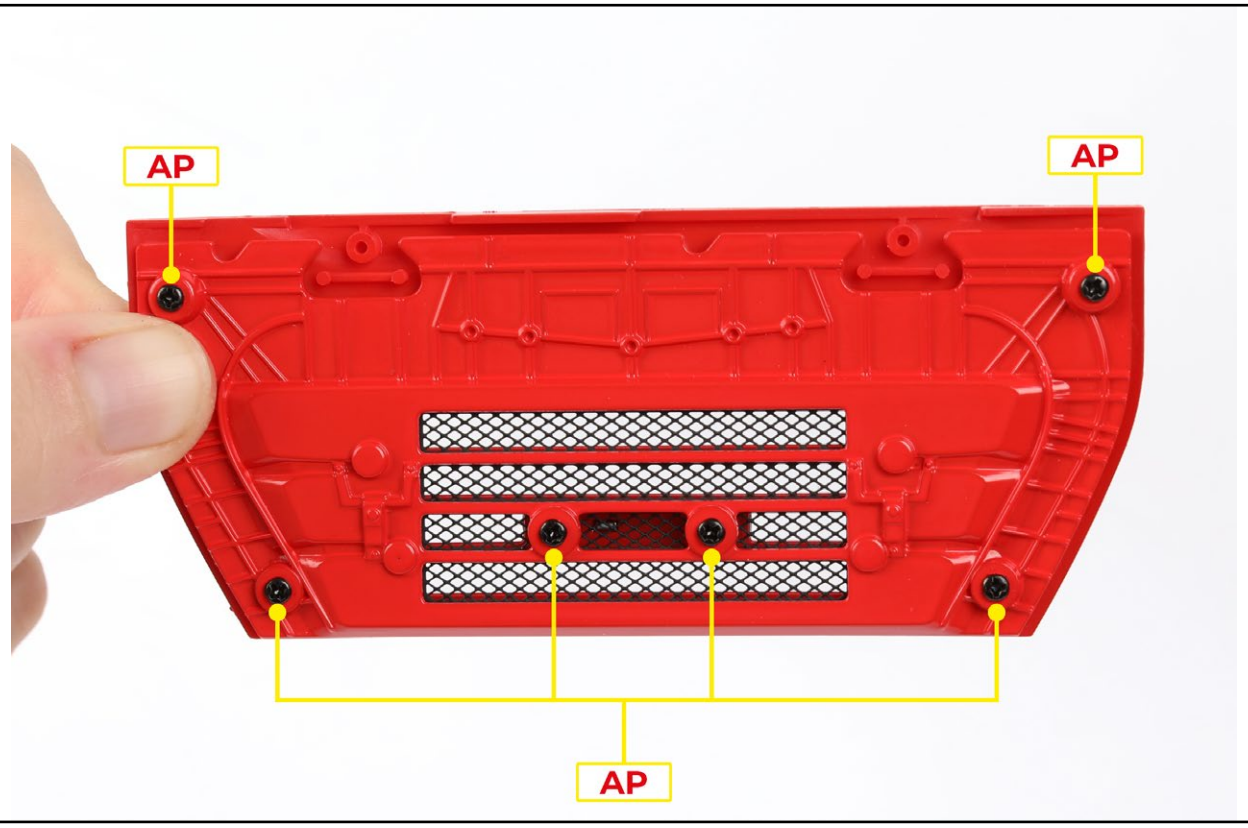


Schritt 2

Positionieren Sie den Frontgrill 1-C auf der Innenseite der Frontverkleidung 1-A und richten Sie die Löcher auf die Positionierungsstifte am IVECO-Emblem und an der Frontverkleidung aus.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe





Schritt 3

Positionieren Sie die innere Frontverkleidung 1-B auf der Rückseite der Frontverkleidung 1-A. Achten Sie darauf, dass beide Teile richtig ausgerichtet sind und derselben Krümmung folgen. Befestigen Sie die Teile mit sechs AP-Schrauben und dem mitgelieferten Schraubendreher.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe

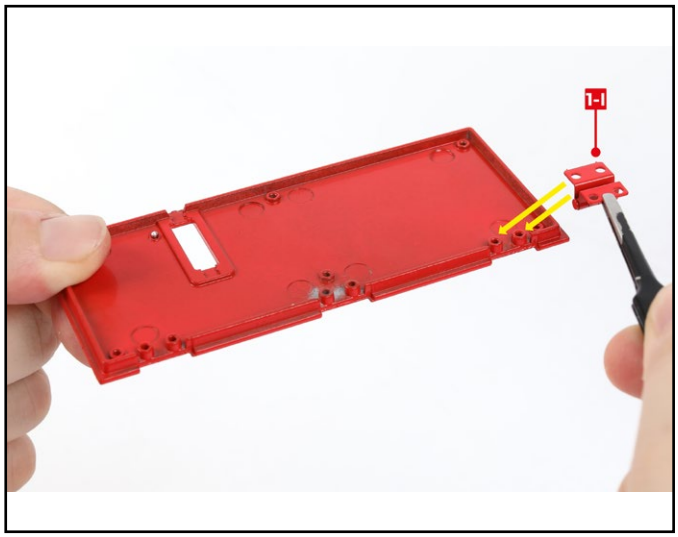


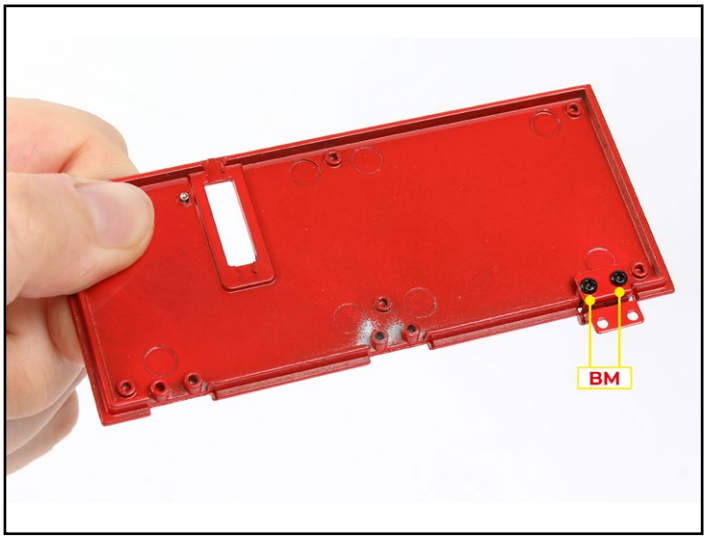


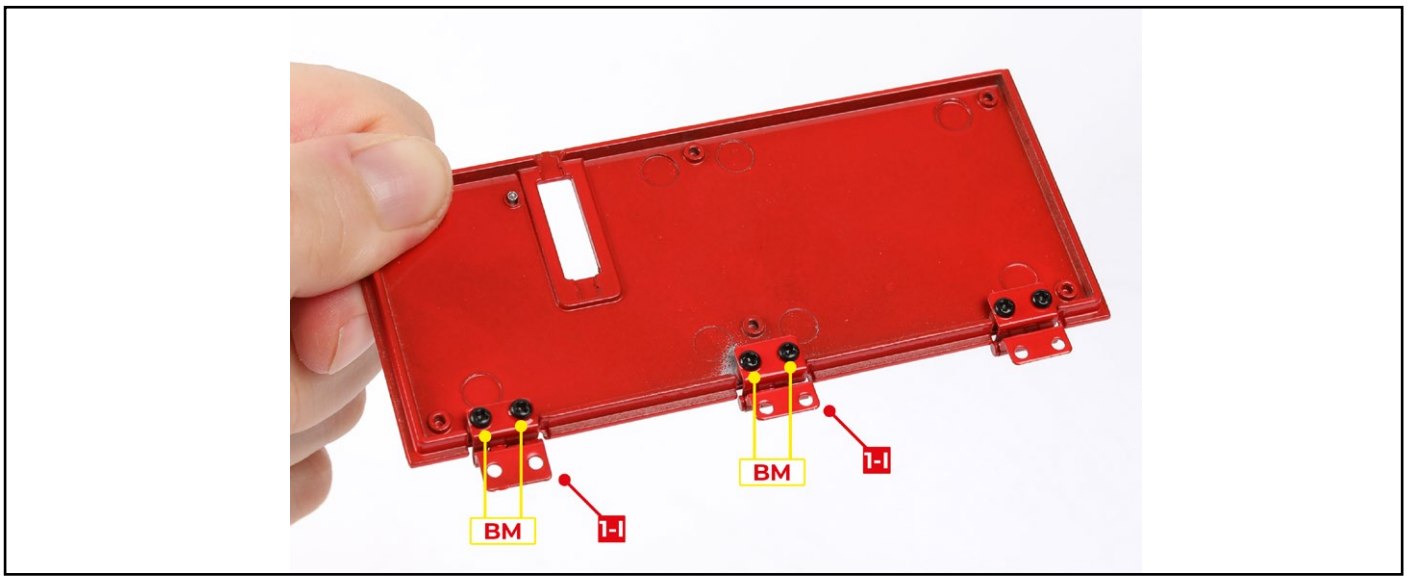
Schritt 4

Führen Sie den Positionierungsstift am Griff 1-H in das Loch auf der Vorderseite des Heckklappenpaneels 1-E ein und drücken Sie den Griff anschließend vorsichtig fest.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe



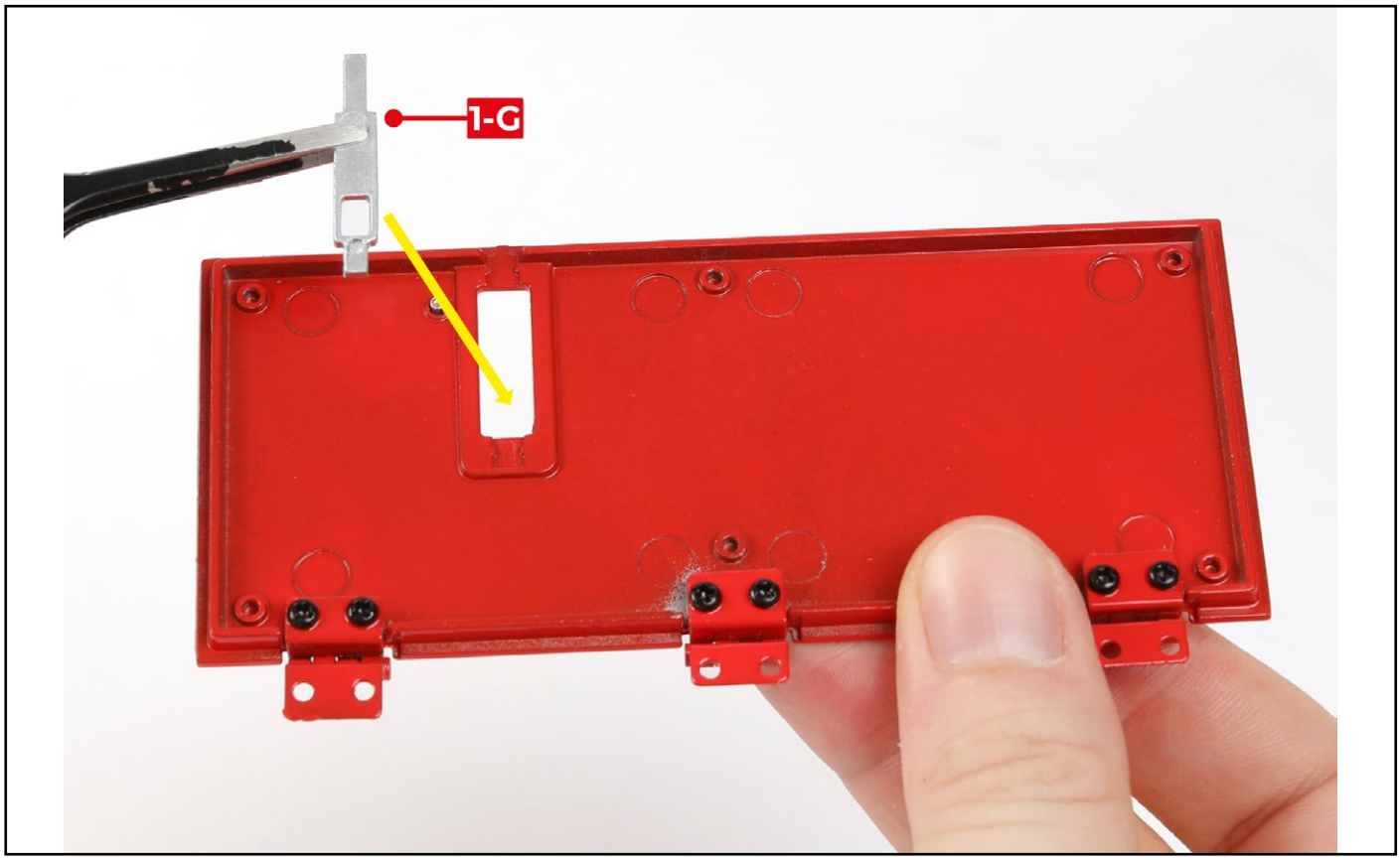


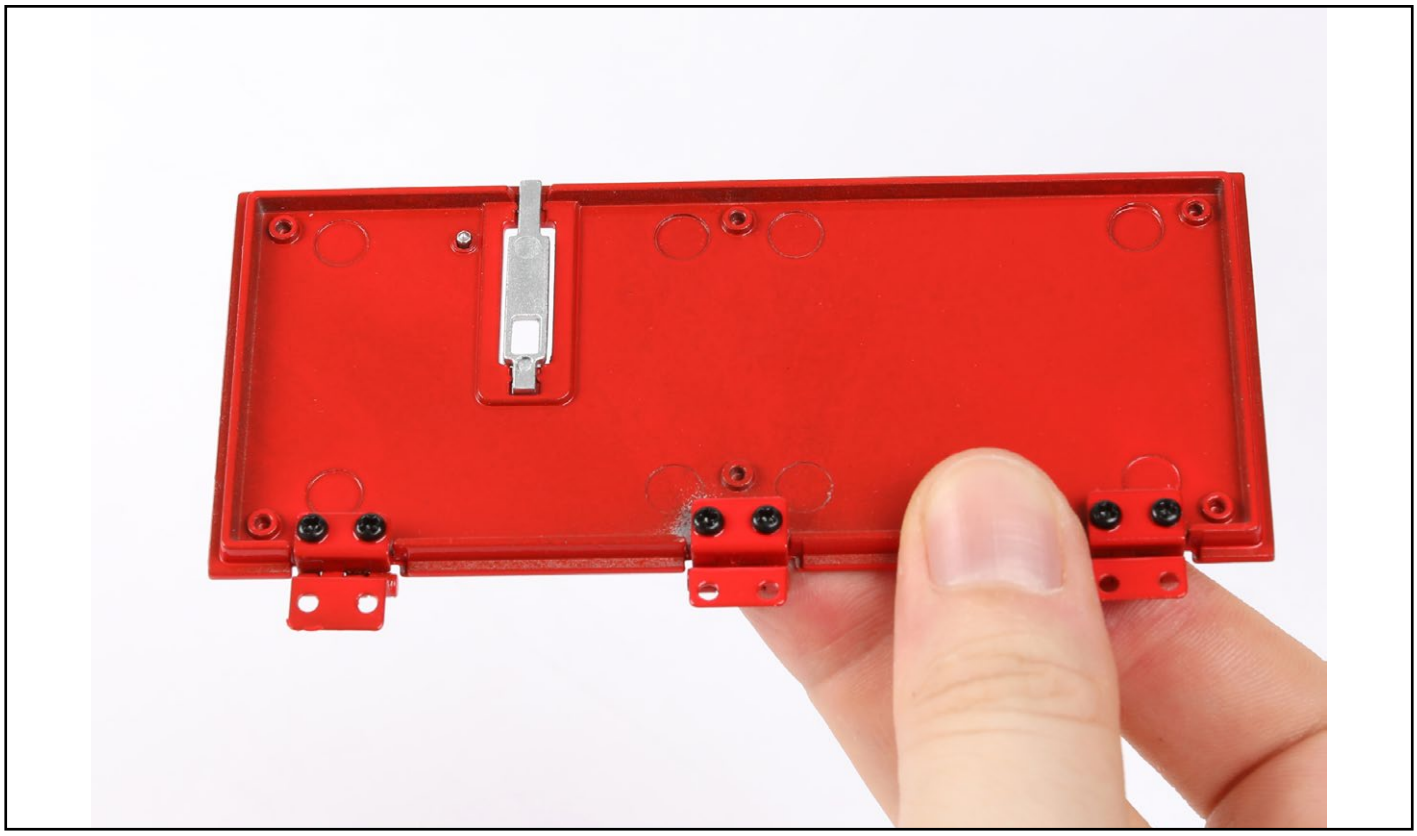


Schritt 5

Positionieren Sie das erste Heckklappenscharnier 1-I wie gezeigt auf der Rückseite des Heckklappenpaneels 1-E. Achten Sie darauf, dass sich der Scharnierstift oben befindet und zur Vorderseite der Heckklappe zeigt.
Befestigen Sie das Scharnier mit zwei BM-Schrauben und dem mitgelieferten Schraubendreher. Positionieren Sie die beiden verbleibenden Heckklappenscharniere 1-I auf die gleiche Weise, wobei sich die Scharnierstifte oben befinden und nach außen zeigen. Befestigen Sie jedes Scharnier mit zwei BM-Schrauben.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe

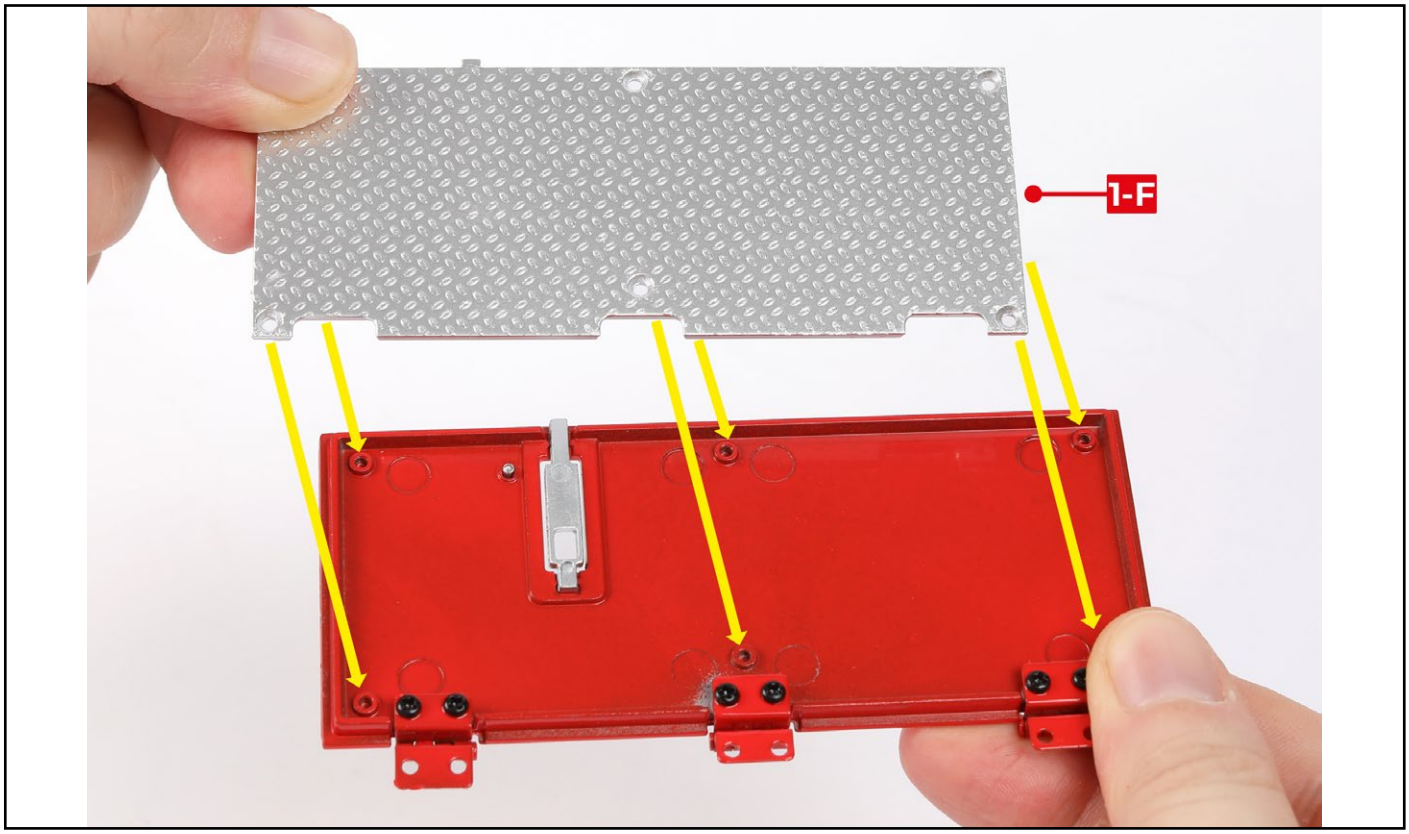


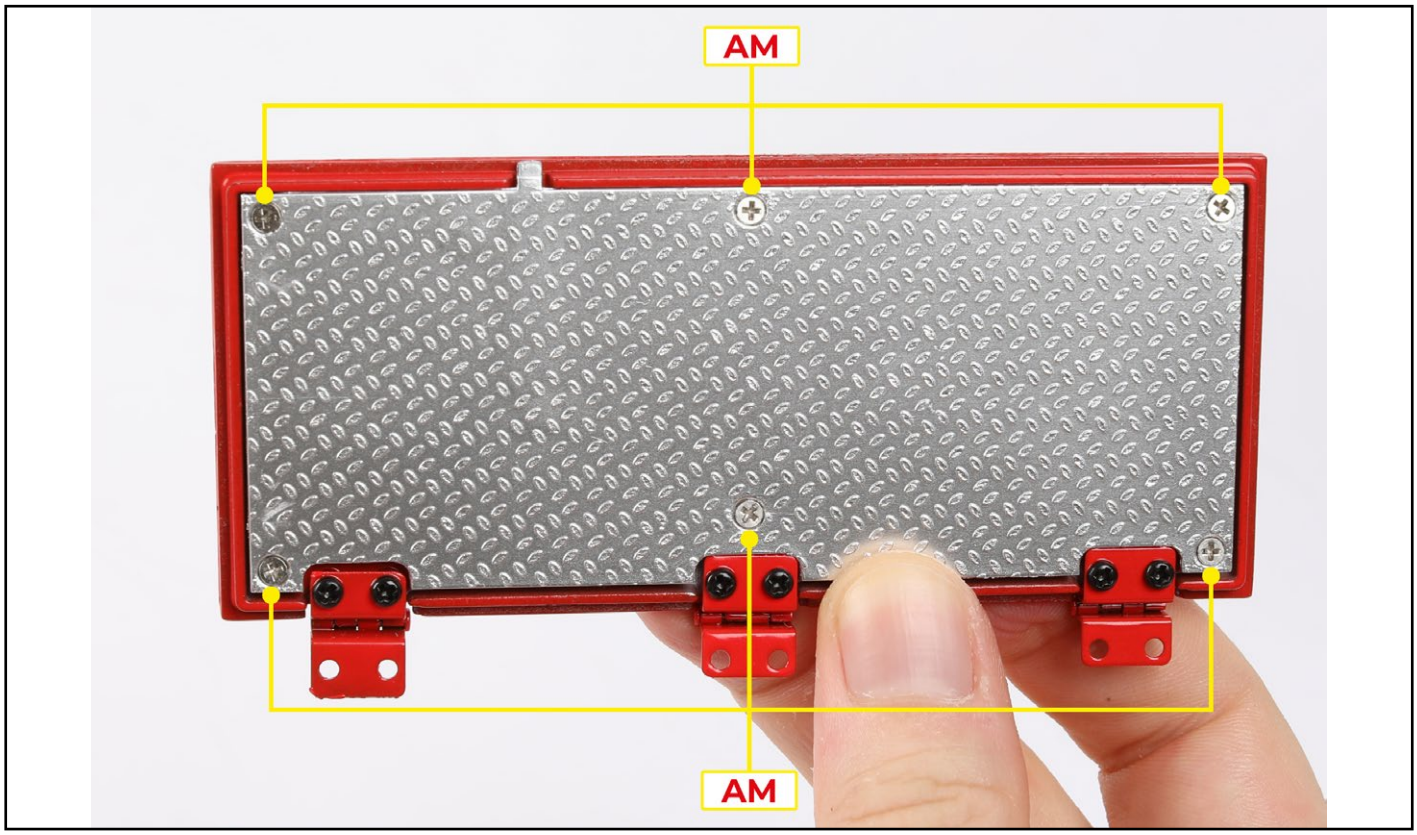


Schritt 6

Positionieren Sie die Verriegelung 1-G in den Aussparungen auf beiden Seiten der rechteckigen Öffnung auf der Rückseite des Heckklappenpaneels 1-E. Drücken Sie sie vorsichtig fest.

Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe





Schritt 7

Positionieren Sie das innere Heckklappenpaneel 1-F auf der Rückseite des Heckklappenpaneels 1-E und richten Sie die Abdeckung der Verriegelung sowie die Löcher für die AM-Schrauben aus. Befestigen Sie das innere Heckklappenpaneel 1-F mit sechs AM-Schrauben.

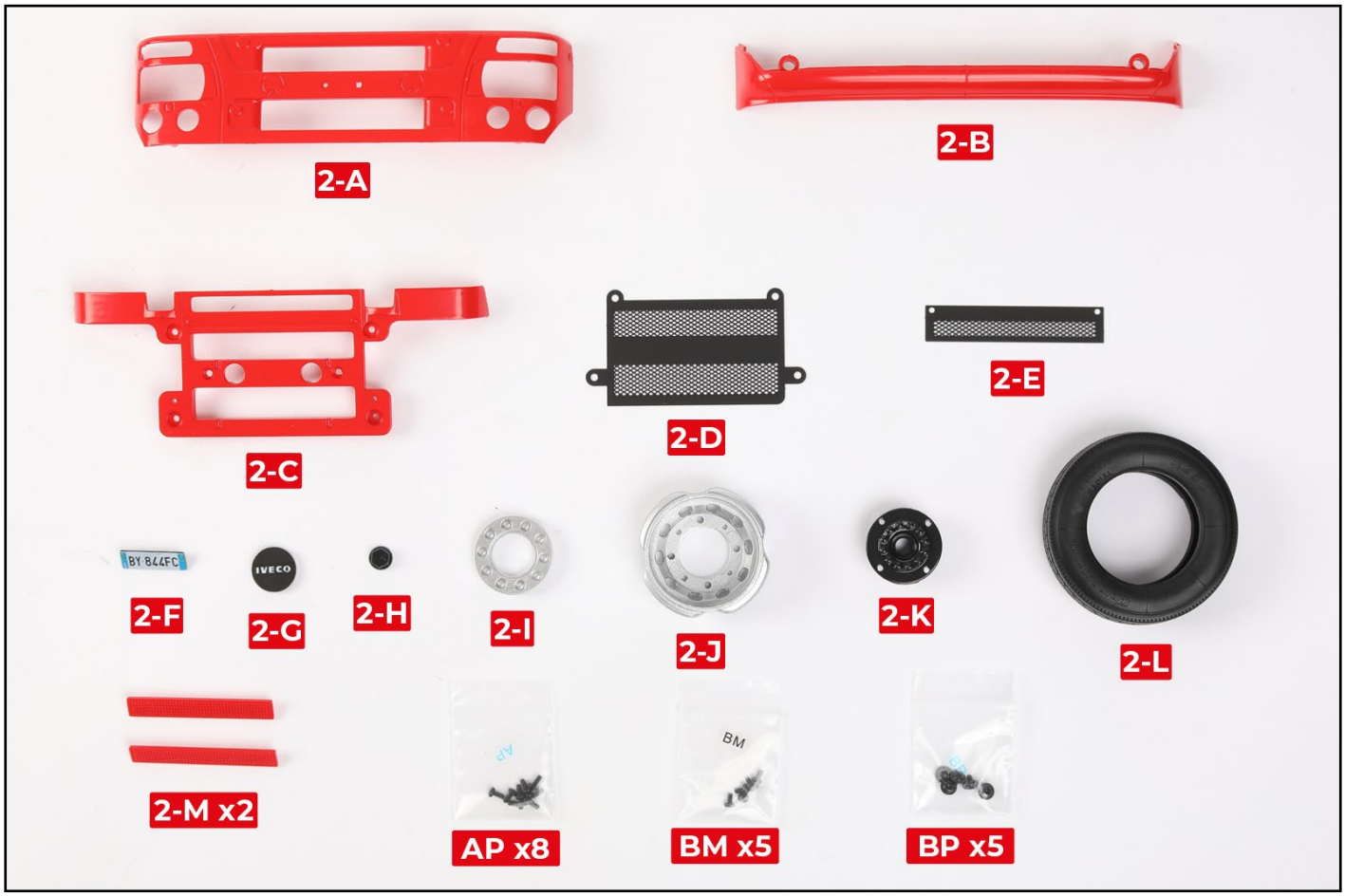
Phase 01: Montage des Frontgrills und der Heckklappe

PHASE 01 ABGESCHLOSSEN



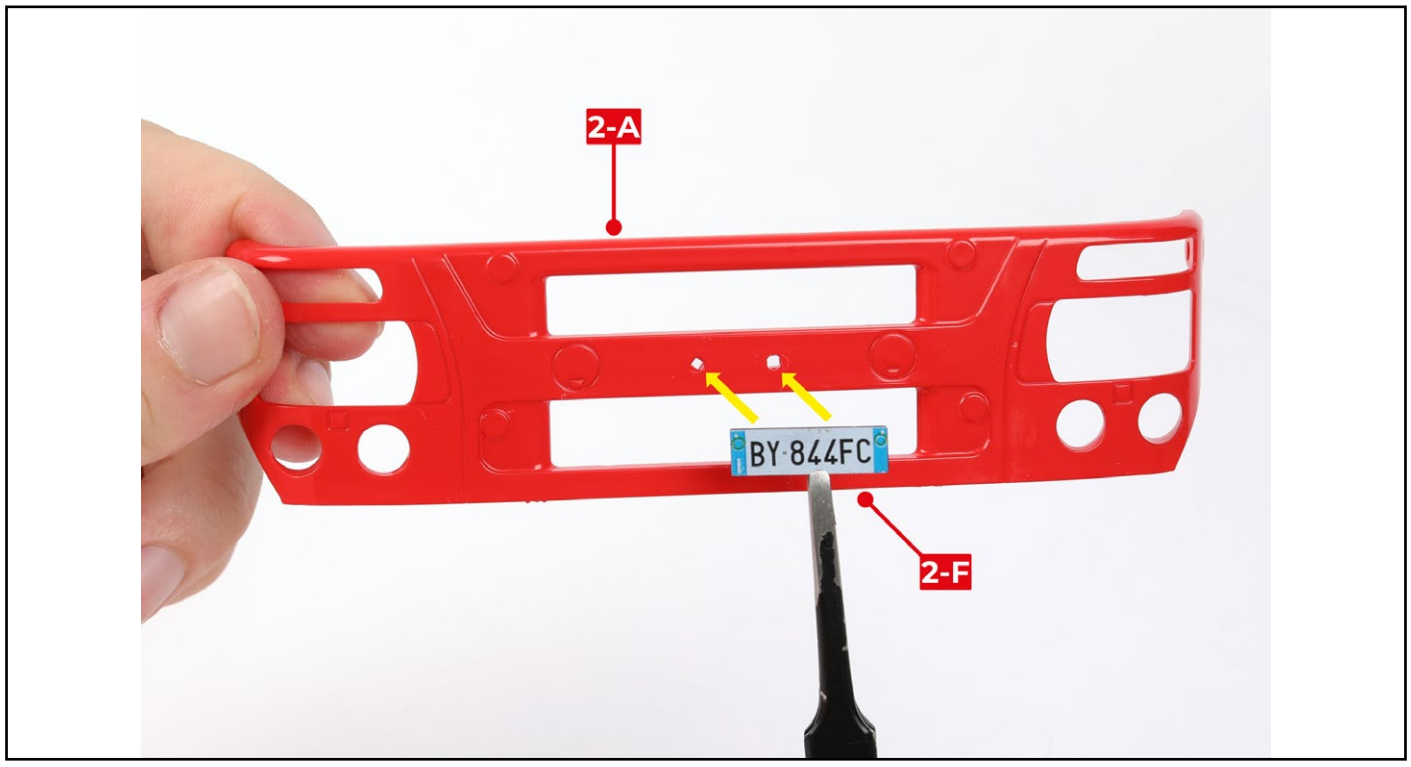
Phase 02: Montage des Frontstoßfängers

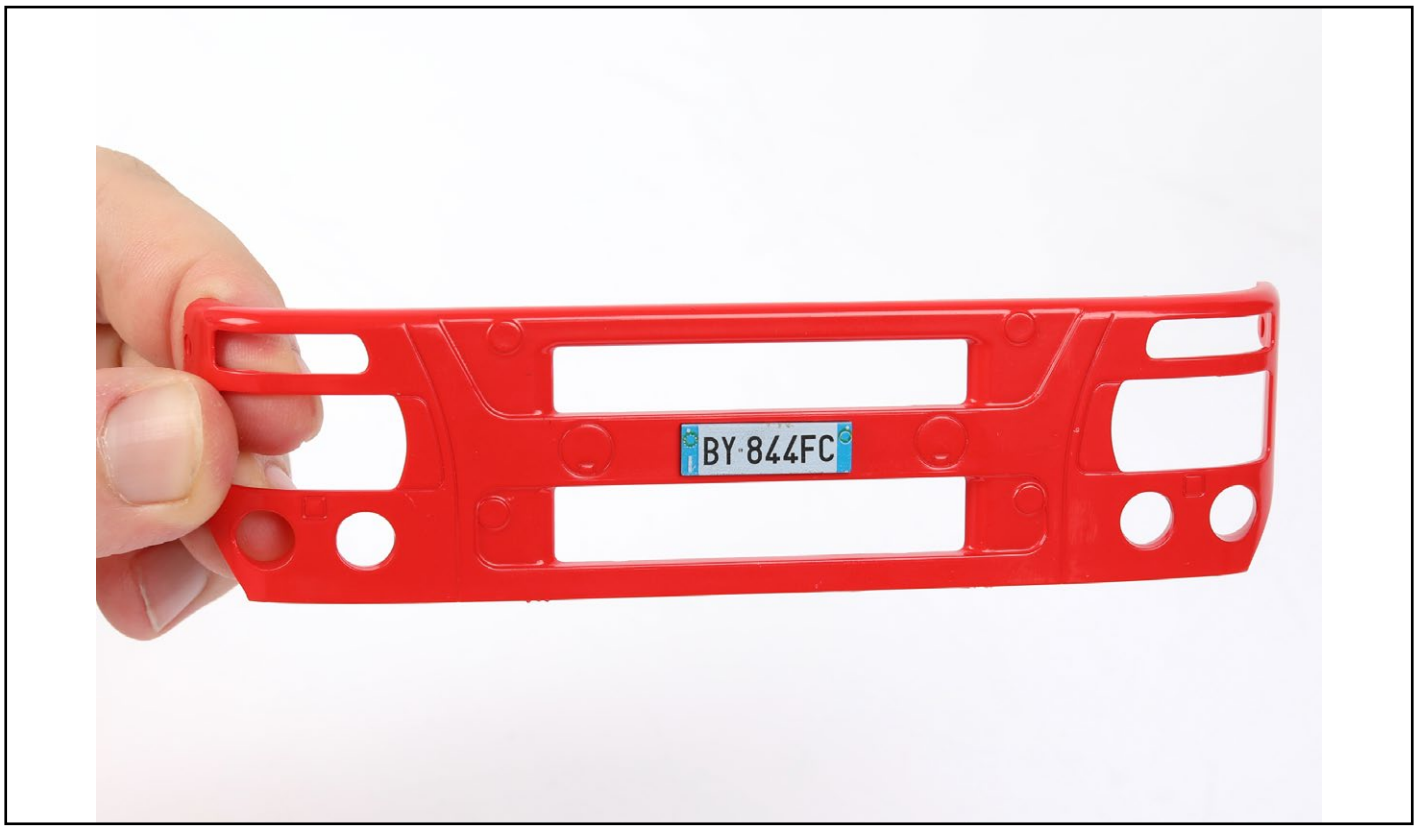
BAUPHASE 02: TEILELISTE



2-A: Frontstoßfänger 1
2-B: Frontstoßfänger 2
2-C: Frontstoßfänger 3
2-D: Stoßfängergrill 1
2-E: Stoßfängergrill 2
2-F: vorderes Kennzeichen
2-G: IVECO-Radkappe
2-H: Radmutter
2-I: Radabdeckung
2-J: Felge
2-K: Radnabe
2-L: Reifen
2-M: vordere Trittstufen
AP: 8 Schrauben
BM: 5 Schrauben
BP: 5 Schrauben

Phase 02: Montage des Frontstoßfängers

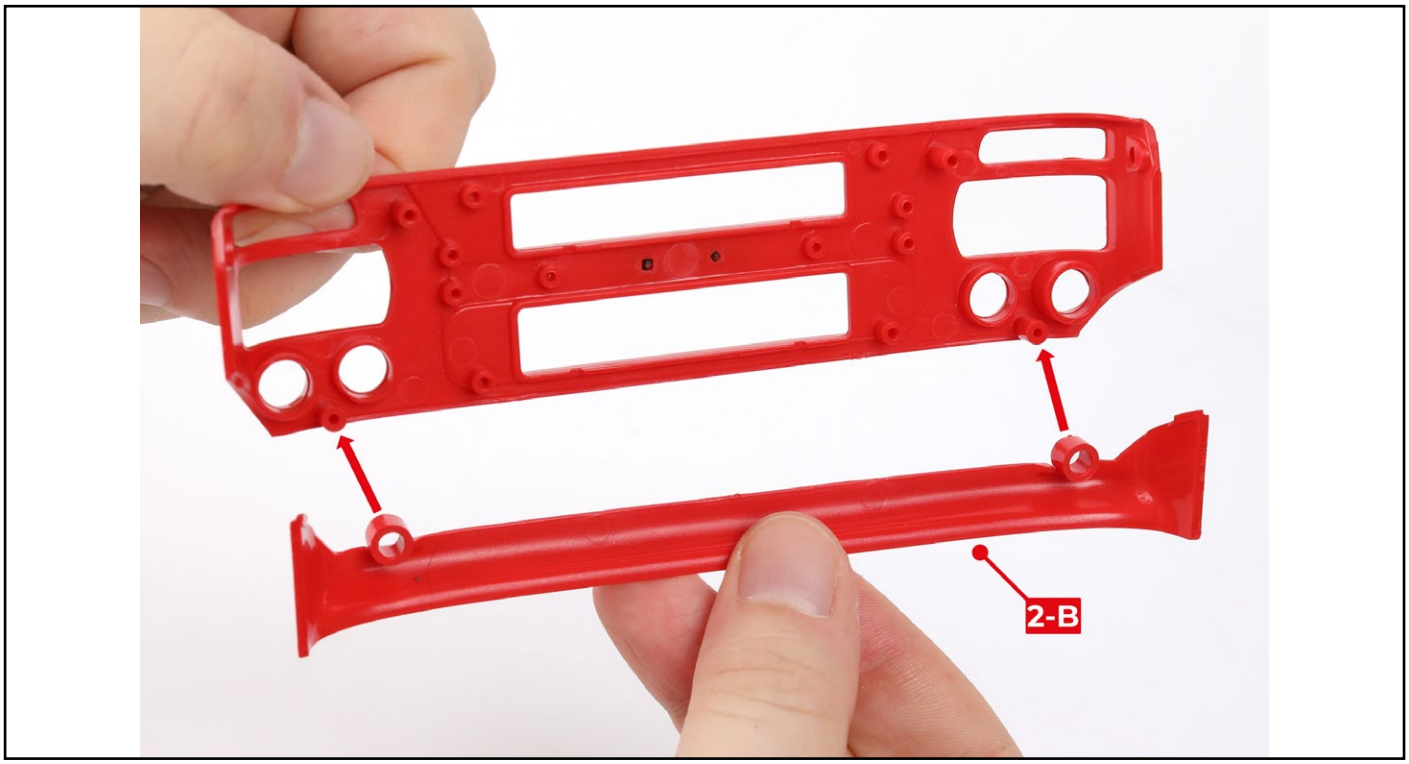


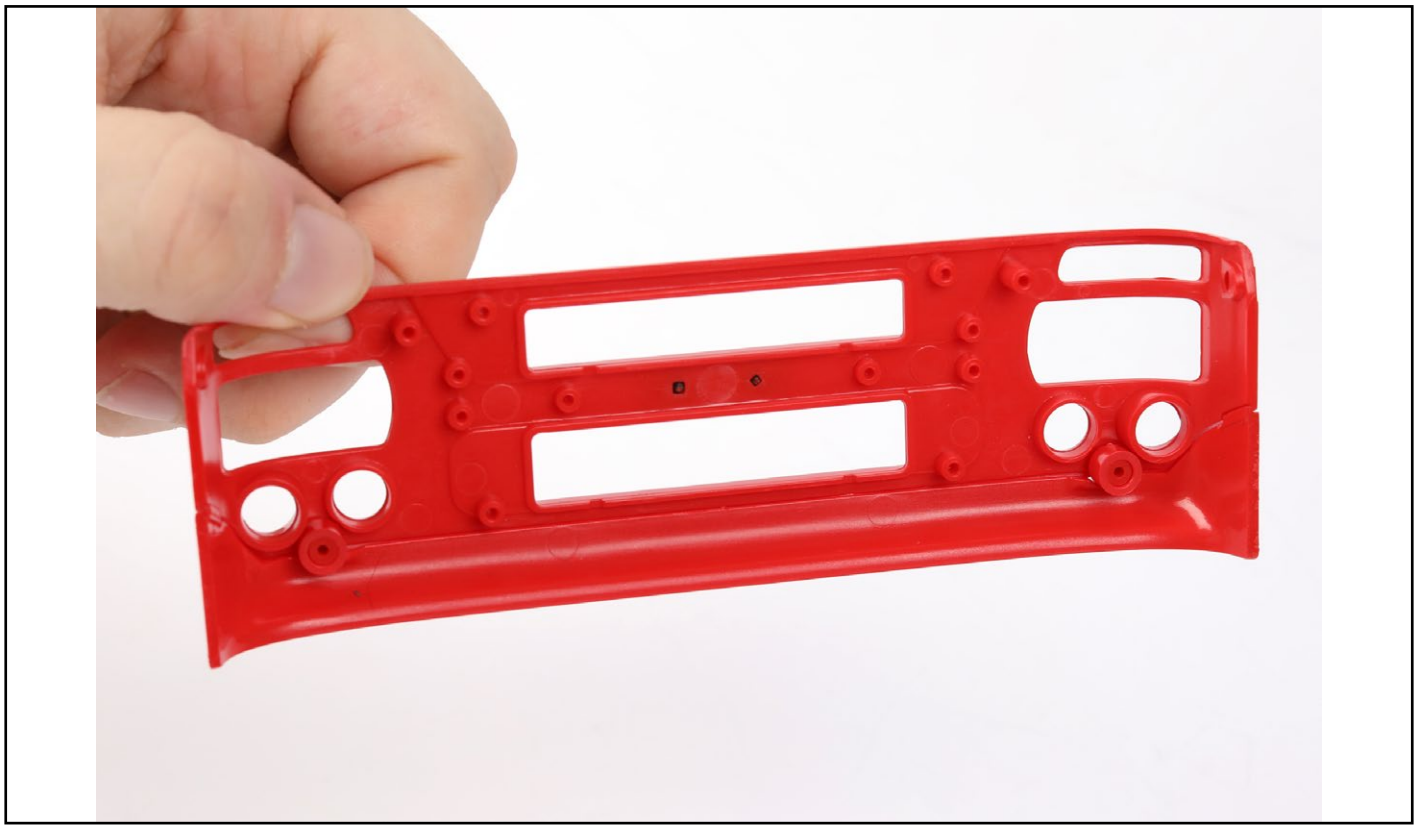


Schritt 1

Positionieren Sie das vordere Kennzeichen 2-F auf Frontstoßfänger 1 (2-A) und richten Sie die Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie es vorsichtig fest.

Phase 02: Montage des Frontstoßfängers

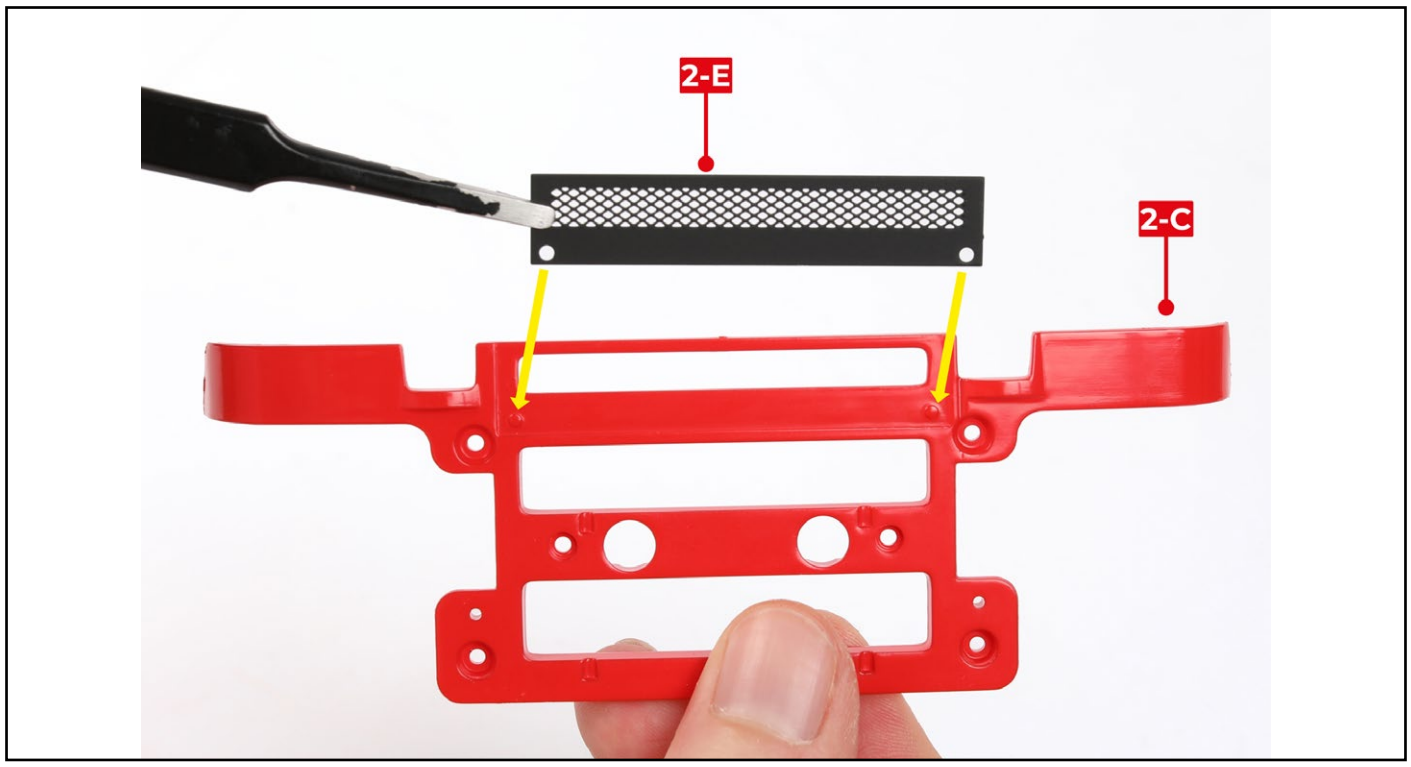


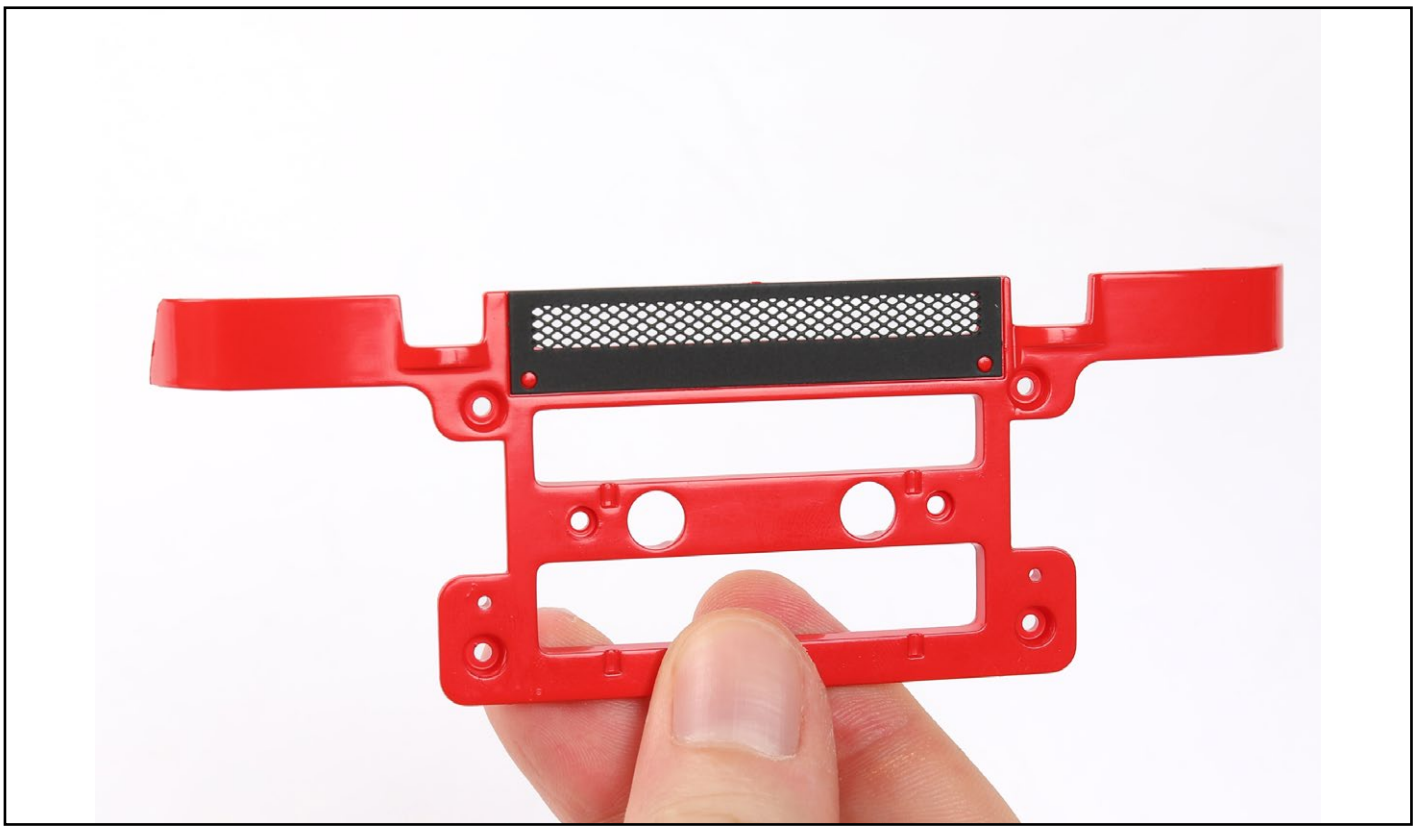


Schritt 2

Positionieren Sie Frontstoßfänger 2 (2-B) auf der Rückseite von Frontstoßfänger 1 (2-A) und richten Sie die Löcher wie gezeigt auf die äußeren unteren Positionierungsstifte aus.

Phase 02: Montage des Frontstoßfängers

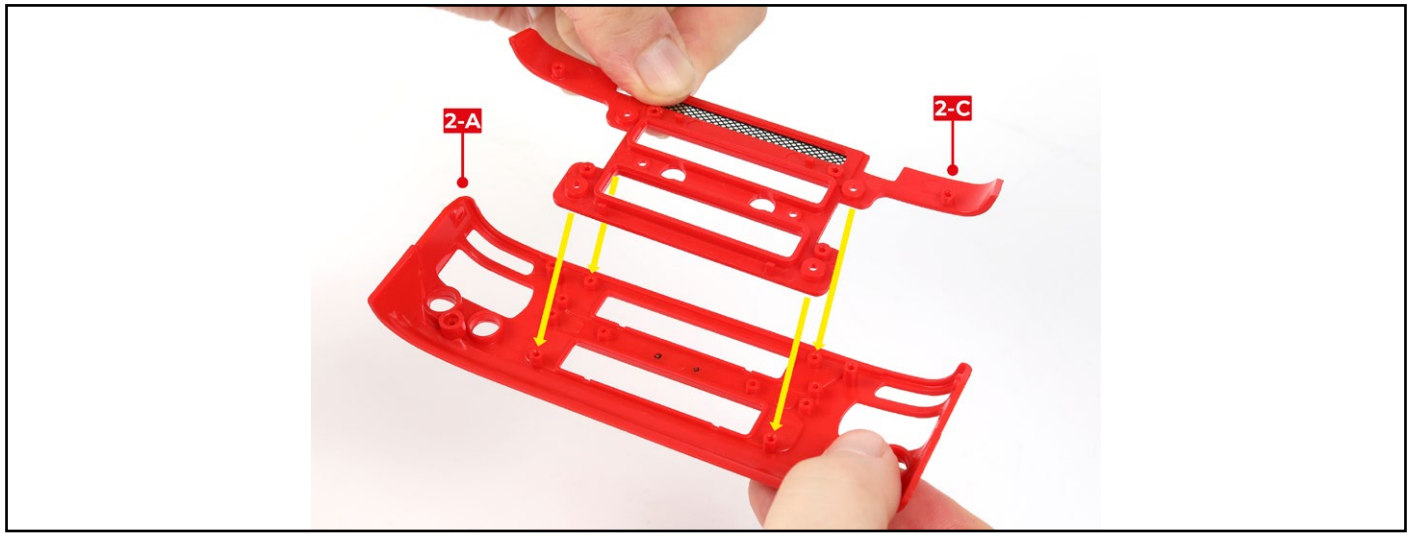


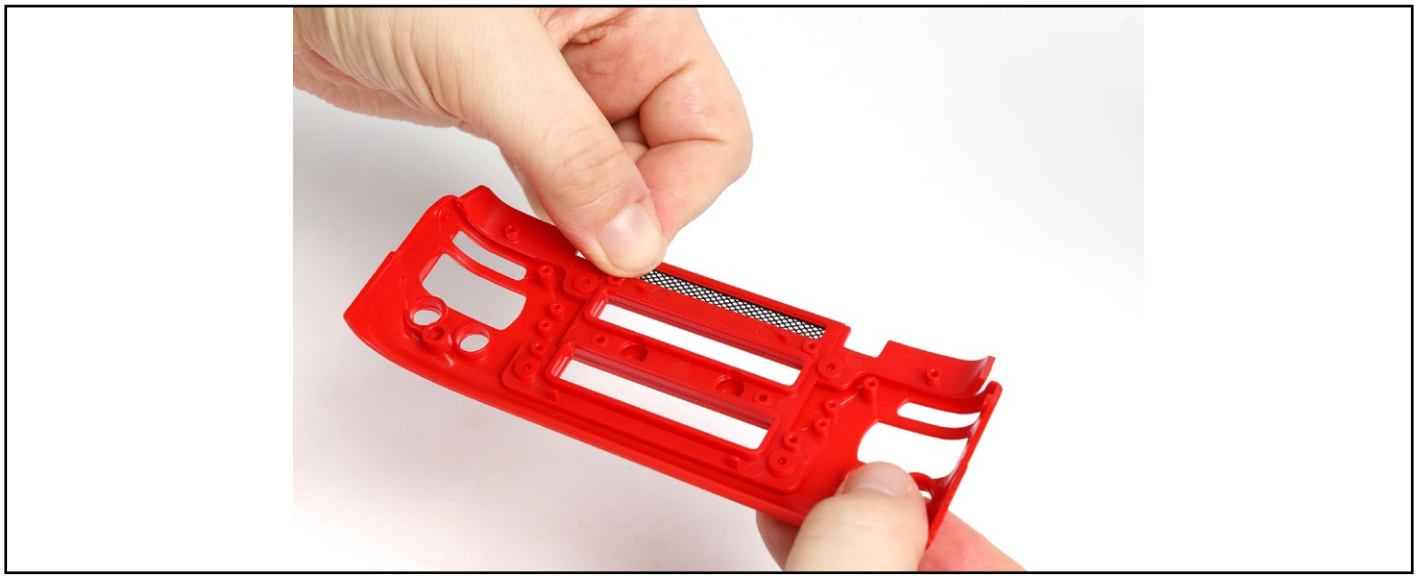


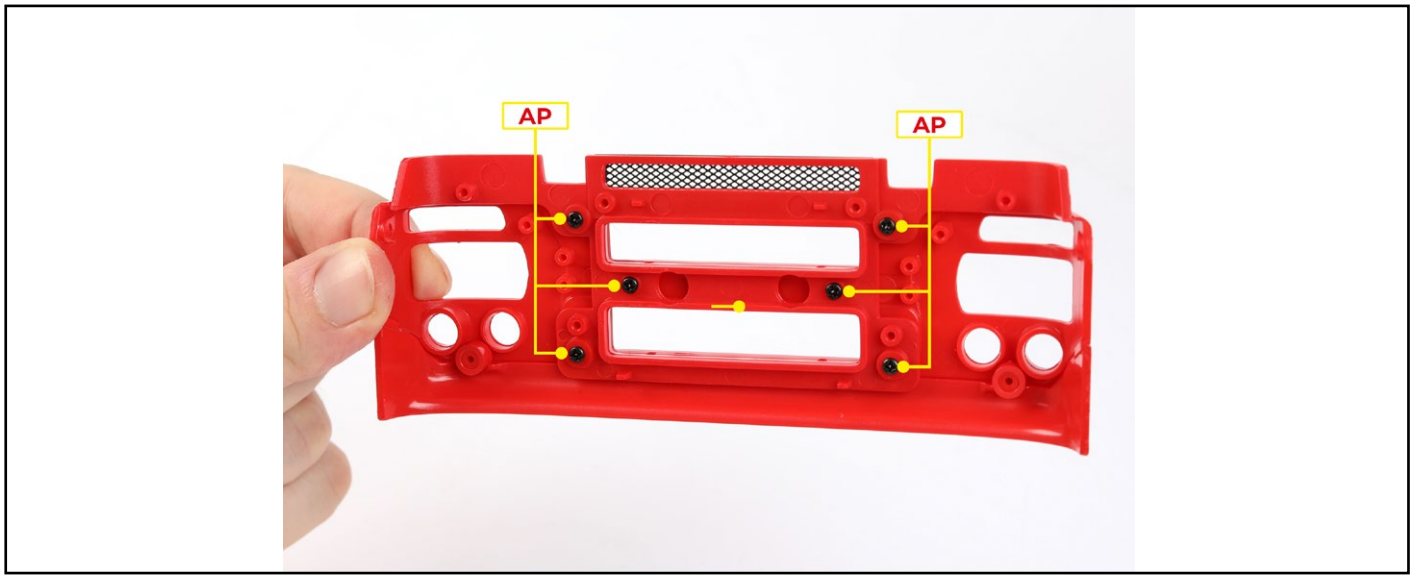
Schritt 3

Positionieren Sie Stoßfängergrill 2 (2-E) auf Frontstoßfänger 3 (2-C) und richten Sie die Löcher auf die entsprechenden Positionierungsstifte aus.

Phase 02: Montage des Frontstoßfängers



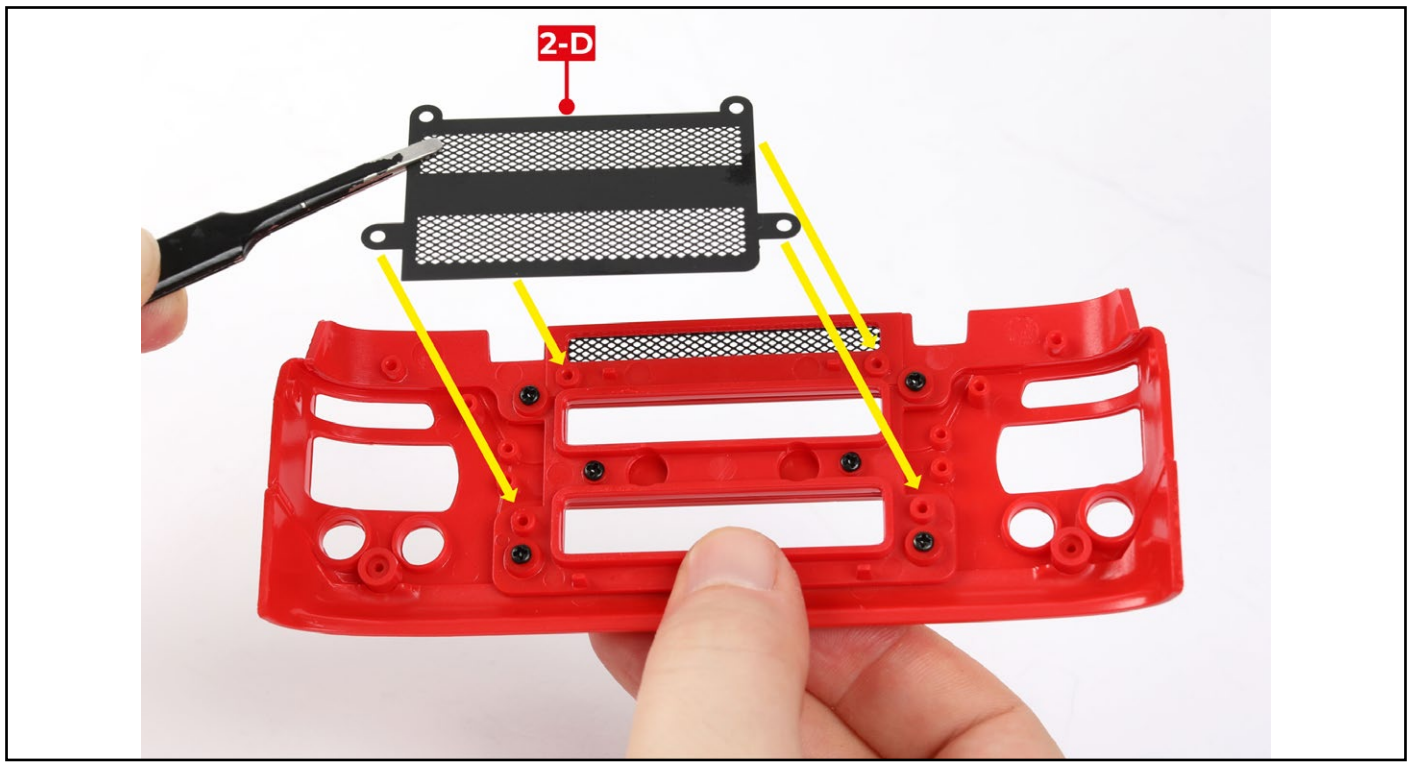


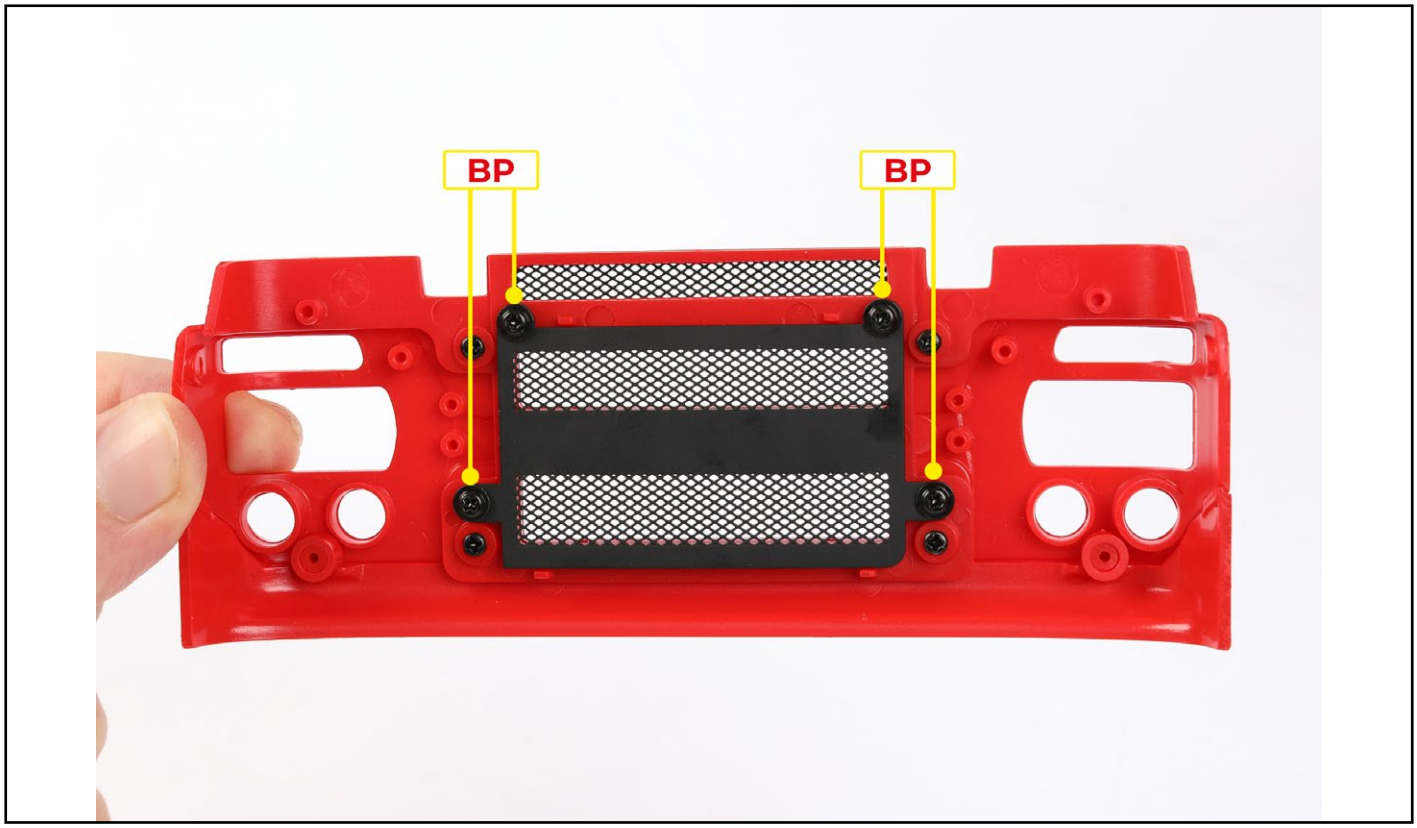


Schritt 4

Positionieren Sie Frontstoßfänger 3 (2-C) auf der Rückseite des montierten Stoßfängers. Achten Sie darauf, dass die Teile richtig ausgerichtet sind und die Löcher mit den Positionierungsstiften fluchten. Befestigen Sie die Teile mit sechs AP-Schrauben.

Phase 02: Montage des Frontstoßfängers

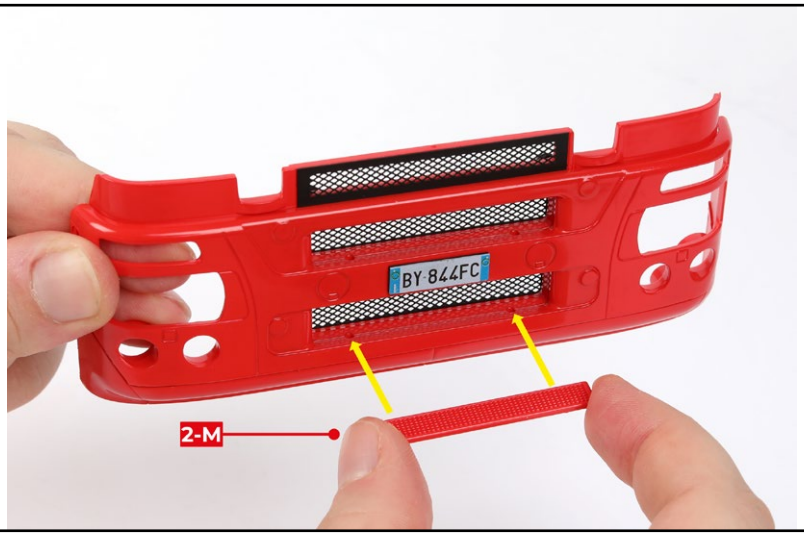


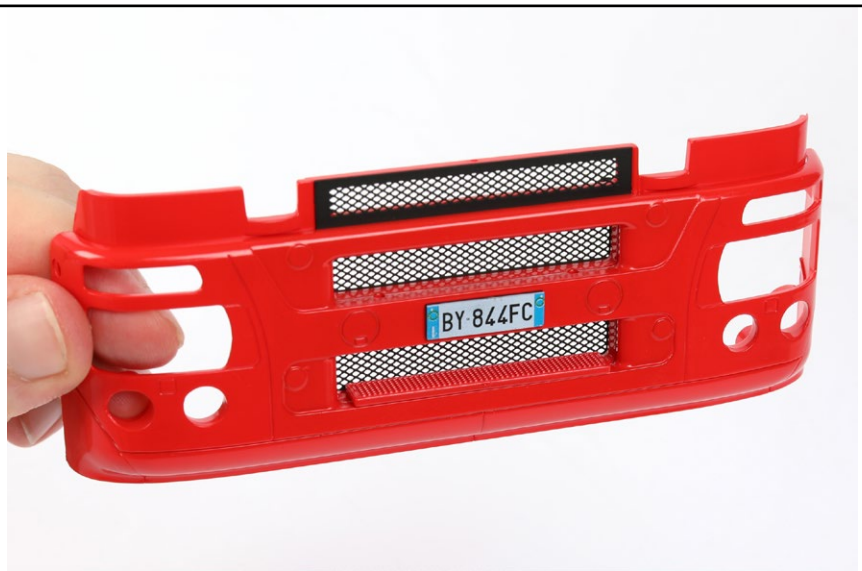


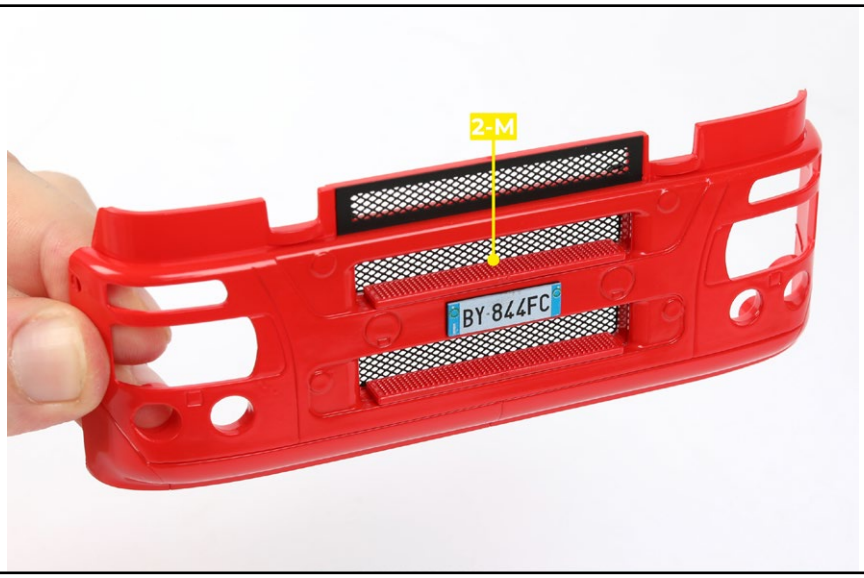
Schritt 5

Positionieren Sie Stoßfängergrill 1 (2-D) auf der Rückseite des montierten Frontstoßfängers und richten Sie die Löcher auf die entsprechenden Positionierungsstifte aus. Befestigen Sie ihn mit vier BP-Schrauben.

Phase 02: Montage des Frontstoßfängers





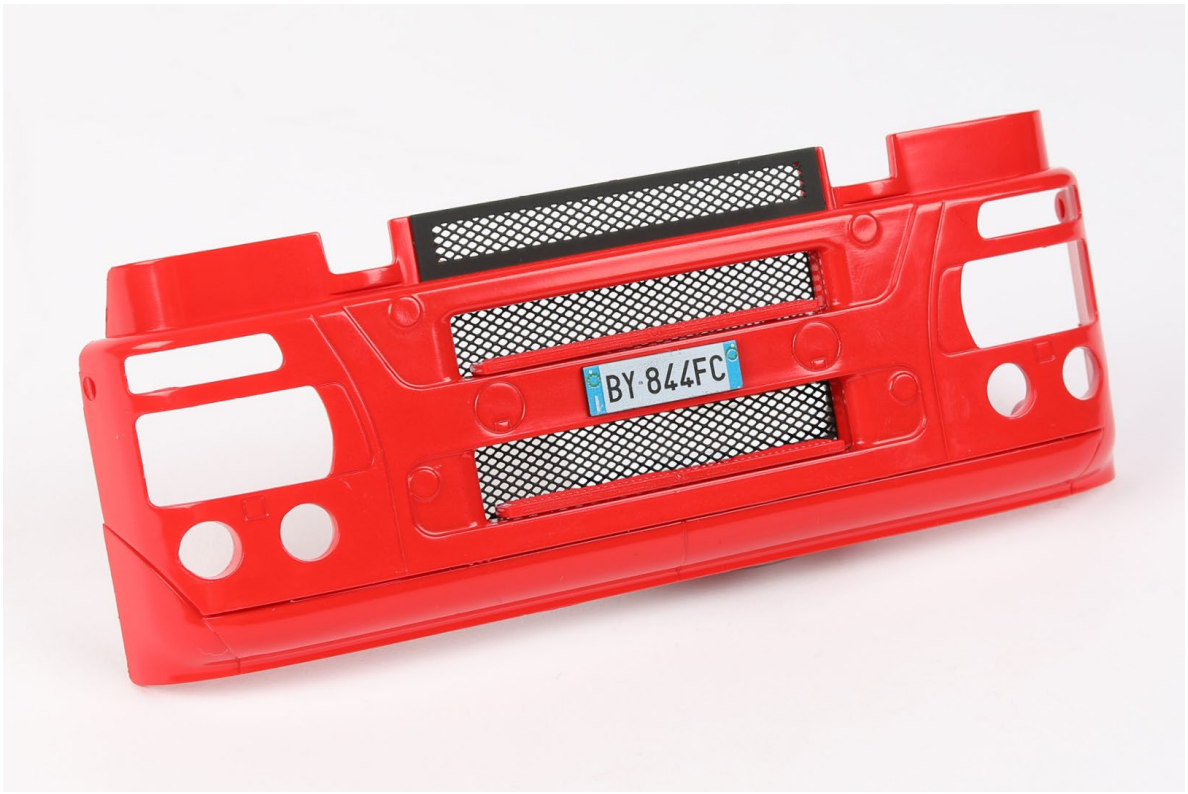


Schritt 6

Positionieren Sie die beiden vorderen Trittstufen 2-M an der Vorderseite des Stoßfängers und richten Sie ihre Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie sie vorsichtig fest.

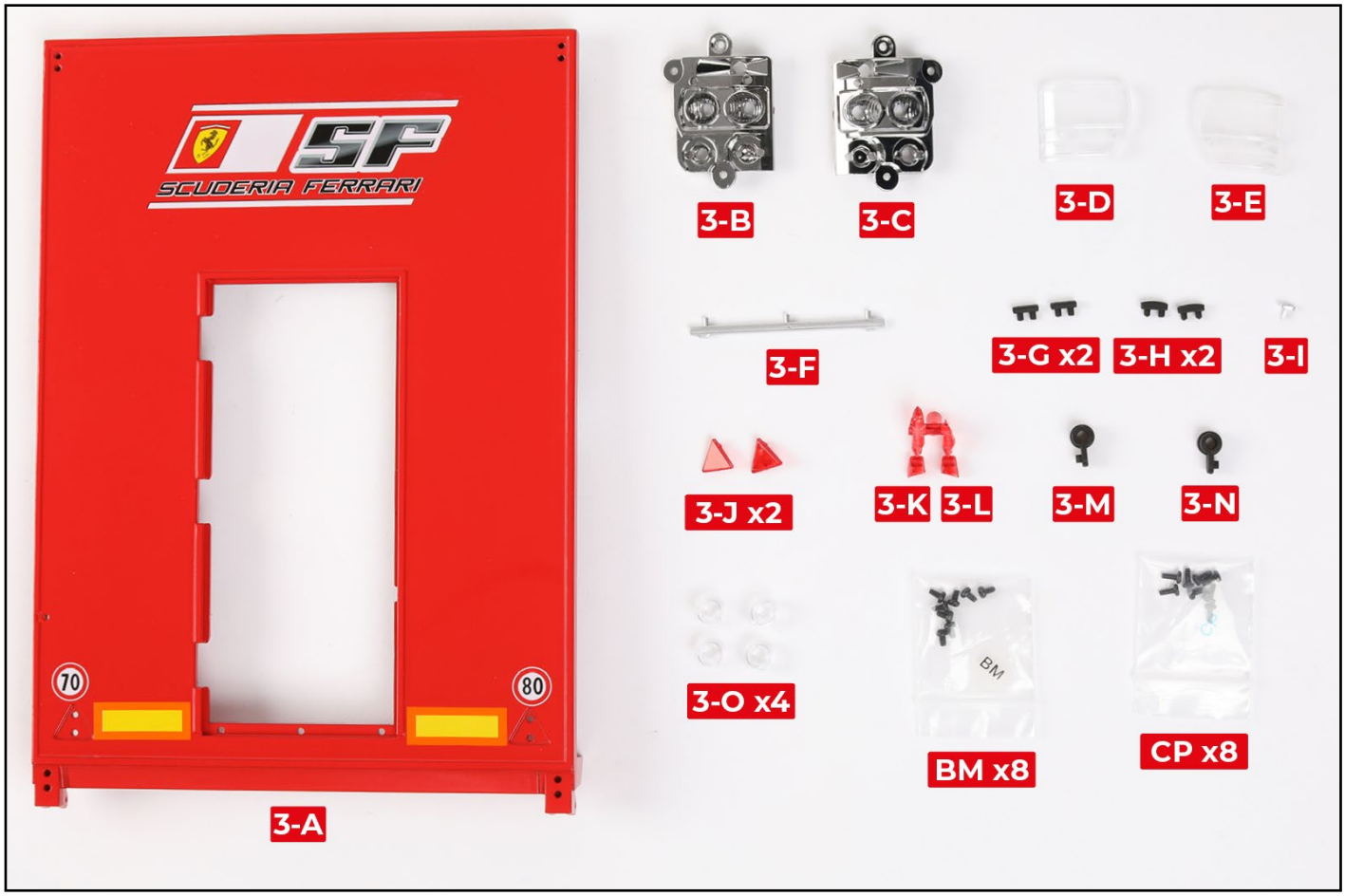
Phase 02: Montage des Frontstoßfängers

PHASE 02 ABGESCHLOSSEN



Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

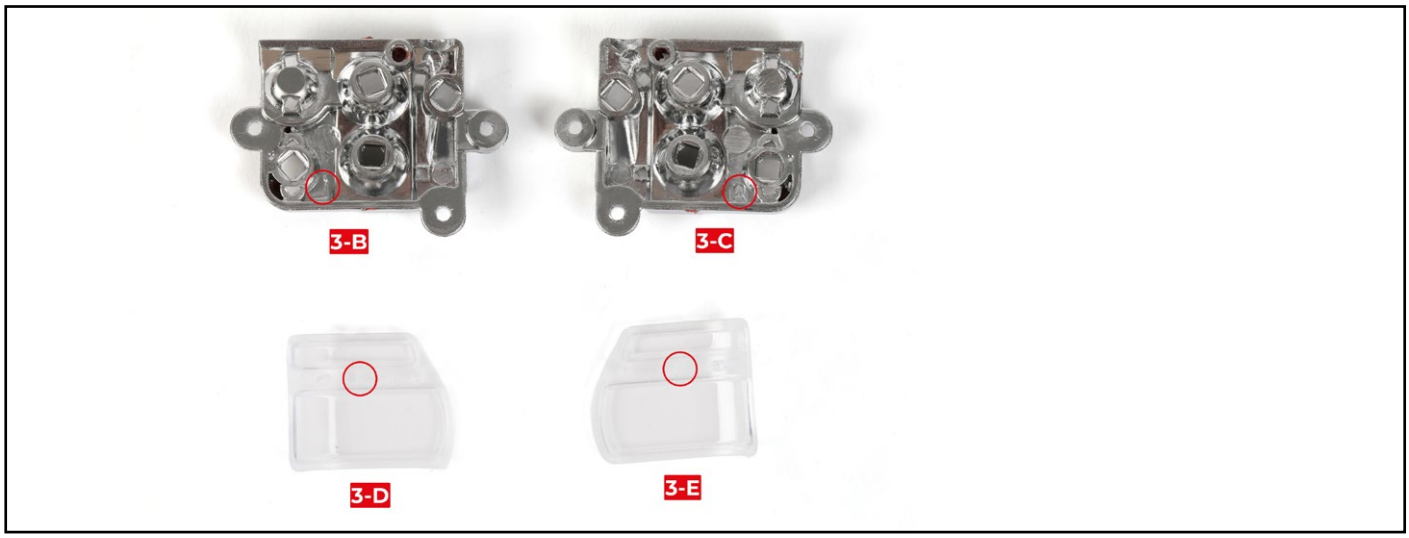
BAUPHASE 03: TEILELISTE

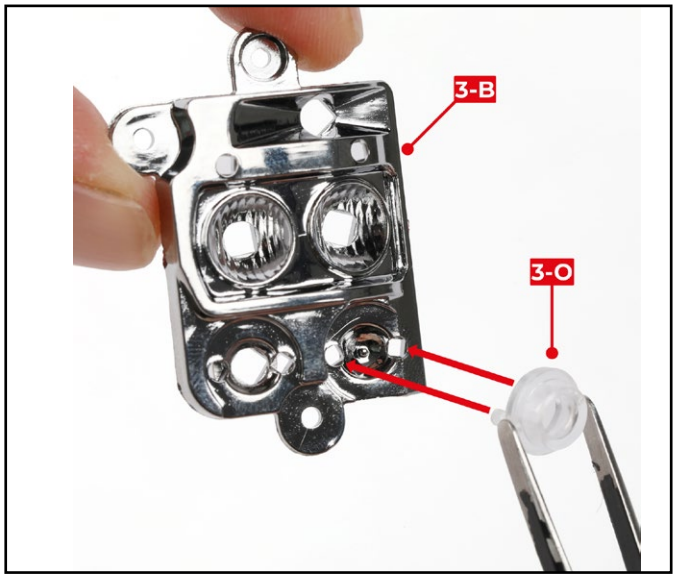


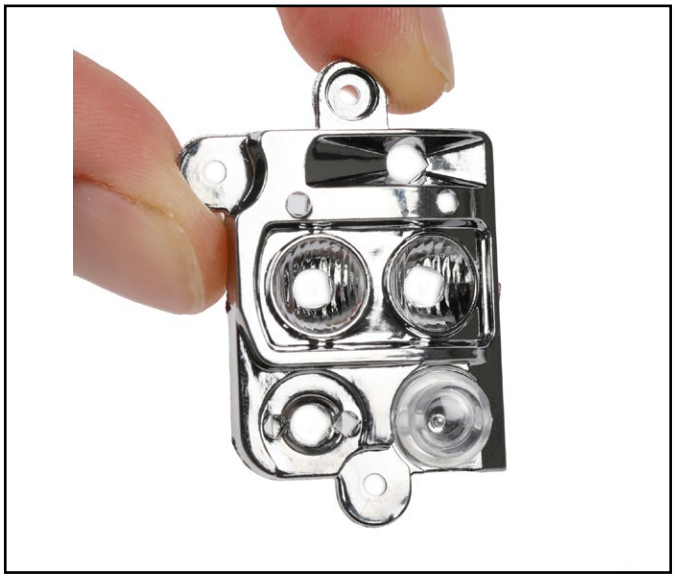
3-A: Heckwand des Aufliegers
3-B: linkes Scheinwerfergehäuse
3-C: rechtes Scheinwerfergehäuse
3-D: linkes Scheinwerferglas
3-E: rechtes Scheinwerferglas
3-F: Trittstufe
3-G: obere Anschlagpuffer
3-H: untere Anschlagpuffer
3-I: Hecktüranschlag

3-J: Reflektoren
3-K: Blinker
3-L: Blinker
3-M: Blinkergehäuse
3-N: Blinkergehäuse
3-O: Nebelscheinwerfer
BM: 8 Schrauben
CP: 8 Schrauben

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers





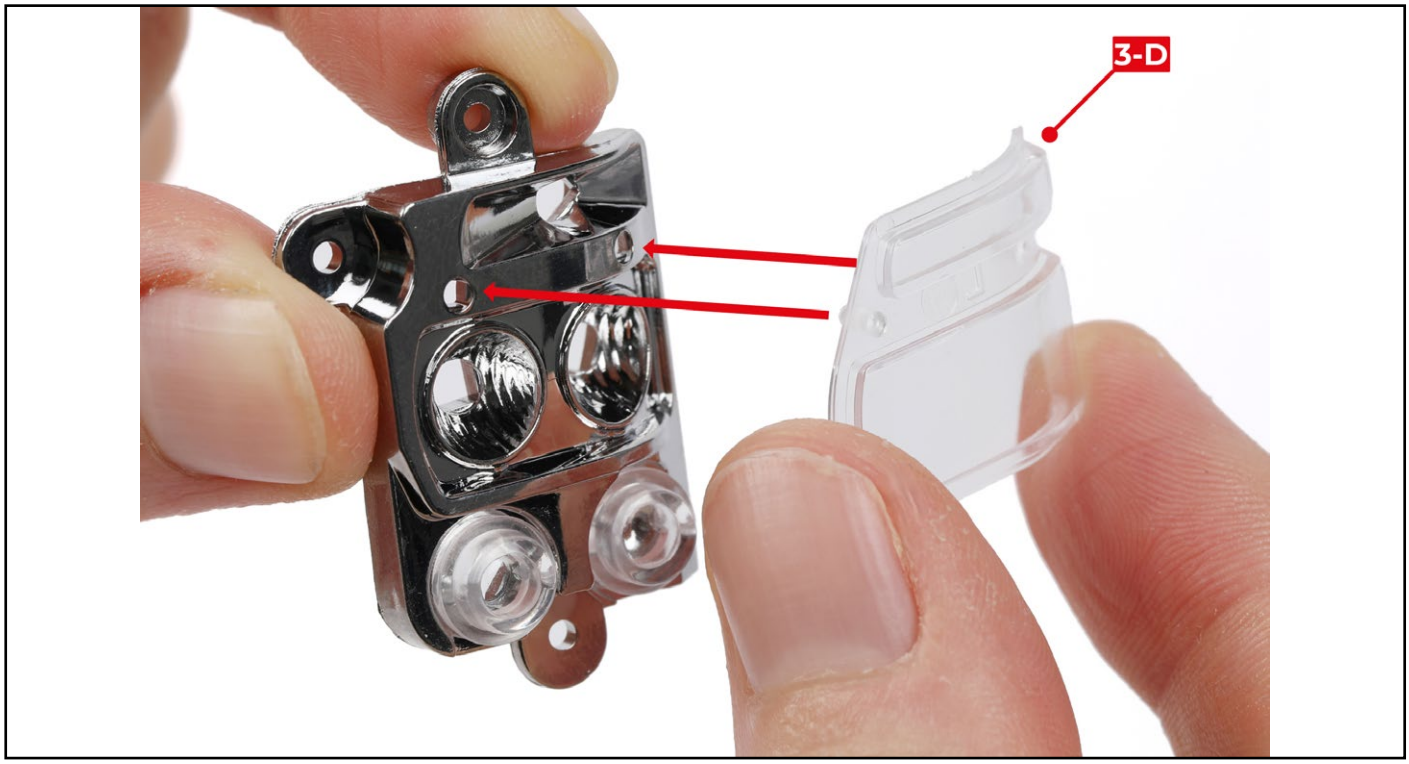




Schritt 1

Identifizieren Sie die in der Abbildung gezeigten Teile 3-B, 3-C, 3-D und 3-E. Positionieren Sie zwei Nebelscheinwerfer 3-O wie gezeigt in den unteren linken und unteren rechten Aussparungen des rechten Scheinwerfergehäuses 3-C.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

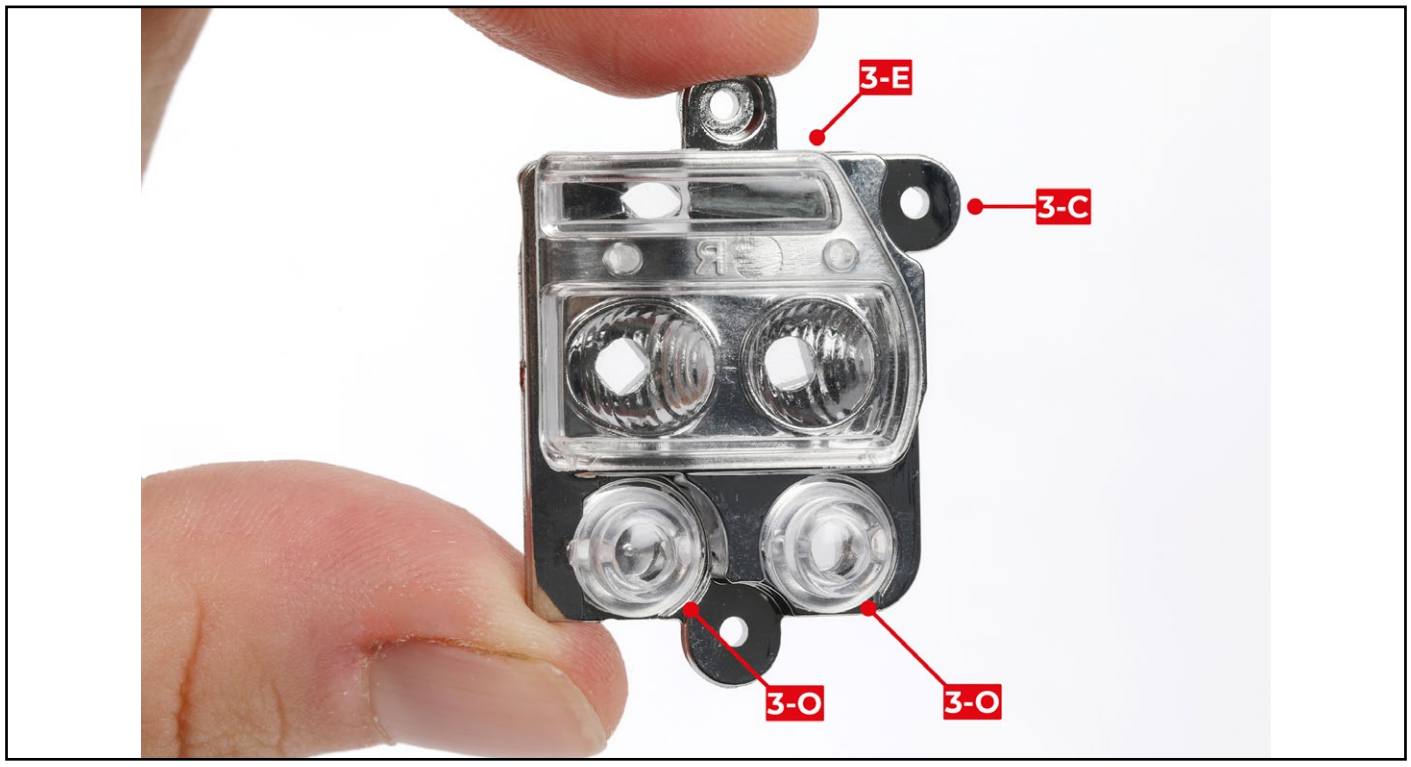




Schritt 2

Setzen Sie das linke Scheinwerferglas 3-D in das linke Scheinwerfergehäuse 3-B ein und drücken Sie es vorsichtig fest.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

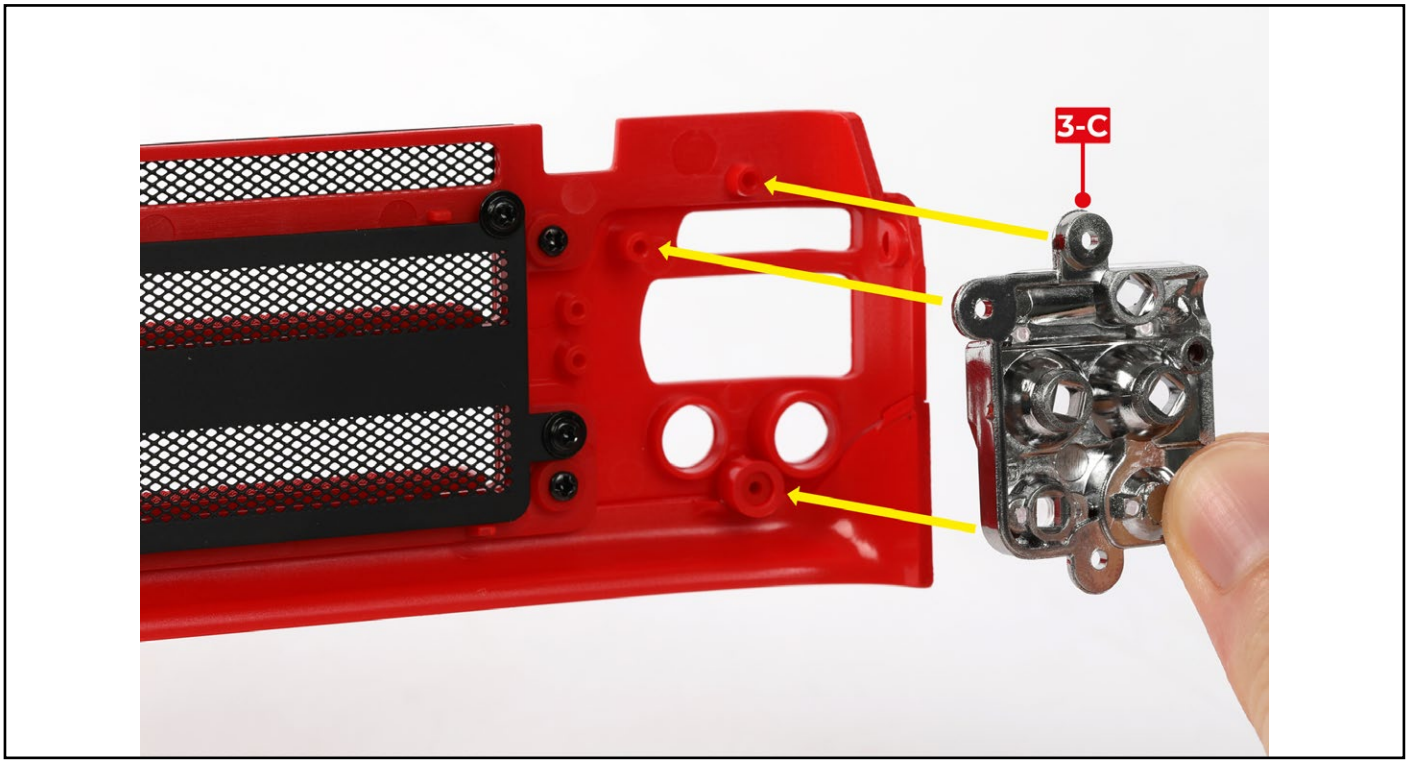


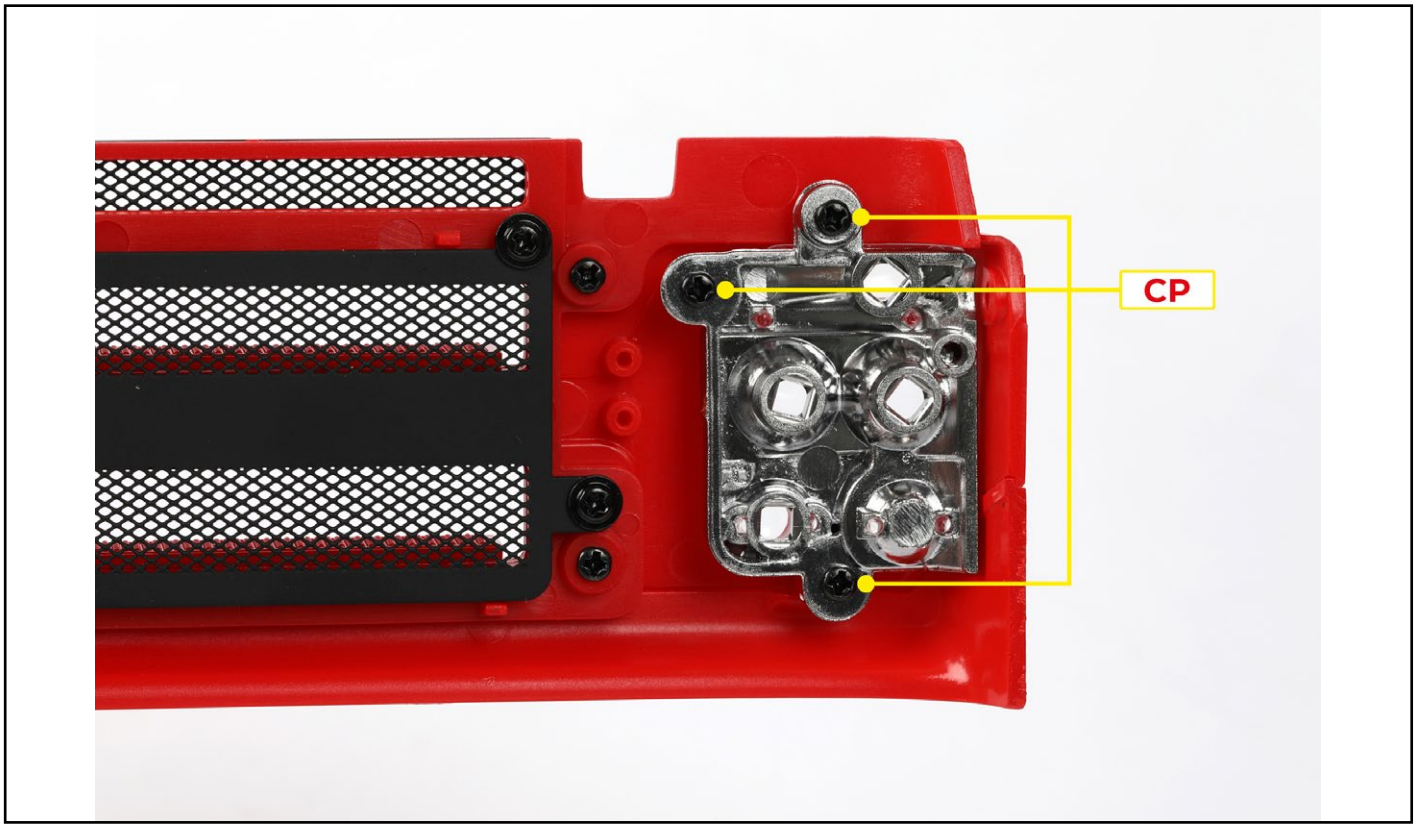


Schritt 3

Montieren Sie das rechte Scheinwerfergehäuse 3-C auf die gleiche Weise, indem Sie die beiden verbleibenden Nebelscheinwerfer 3-O und das rechte Scheinwerferglas 3-E einsetzen.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

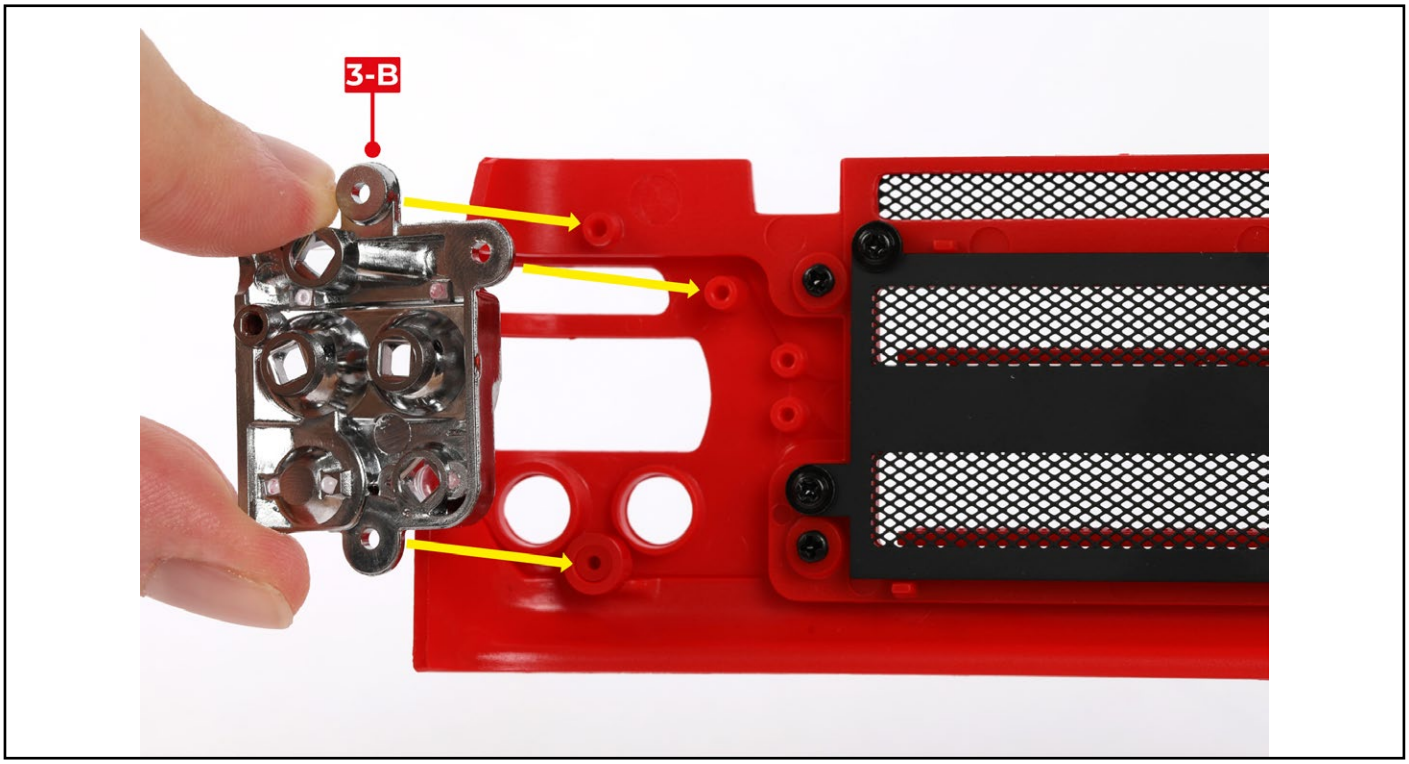


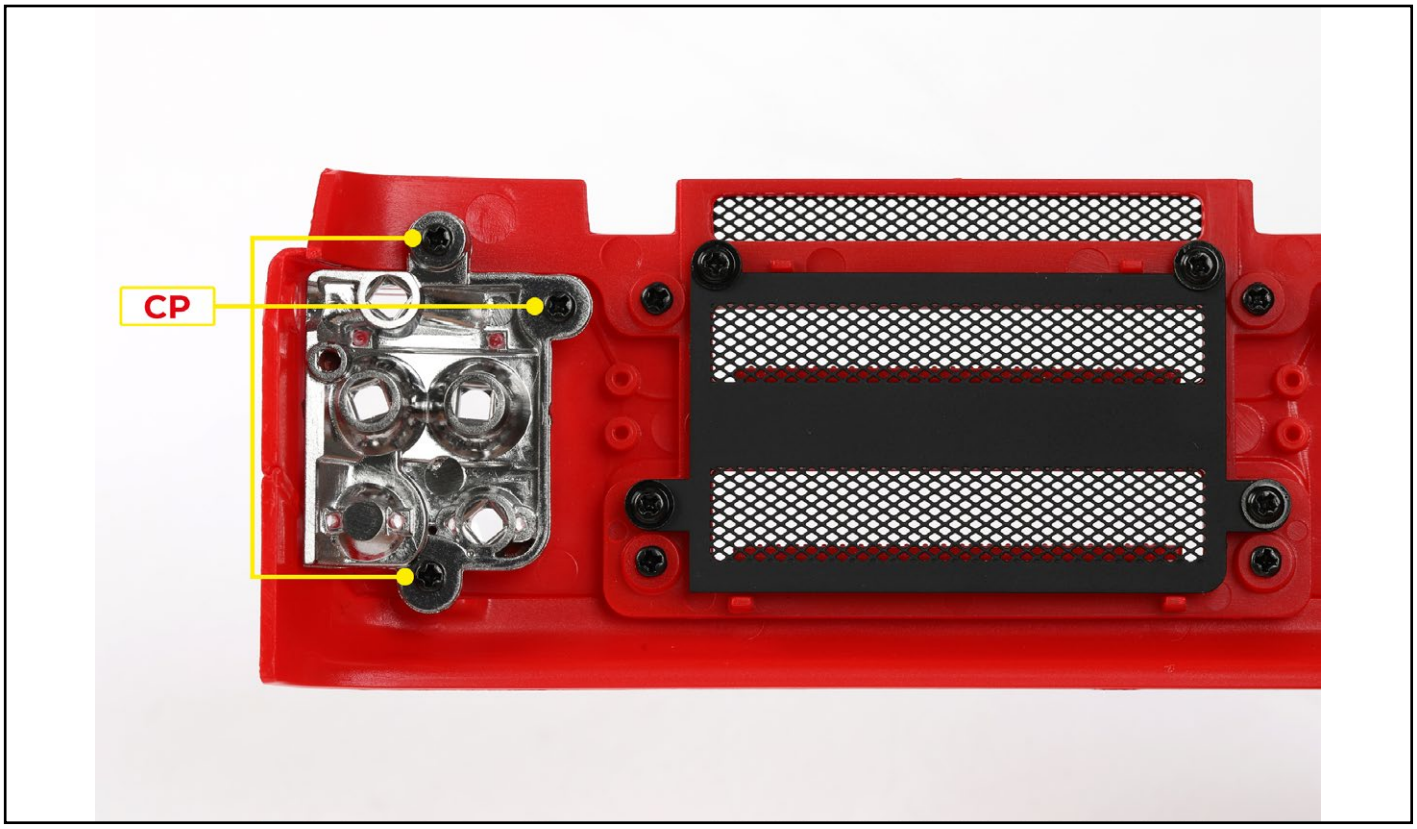


Schritt 4

Nehmen Sie den in Phase 2 montierten Frontstoßfänger wieder zur Hand. Positionieren Sie das rechte Scheinwerfergehäuse 3-C auf der Rückseite des Stoßfängers und richten Sie die drei Befestigungspunkte auf die entsprechenden Löcher aus. Befestigen Sie das rechte Scheinwerfergehäuse 3-C mit drei CP-Schrauben.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

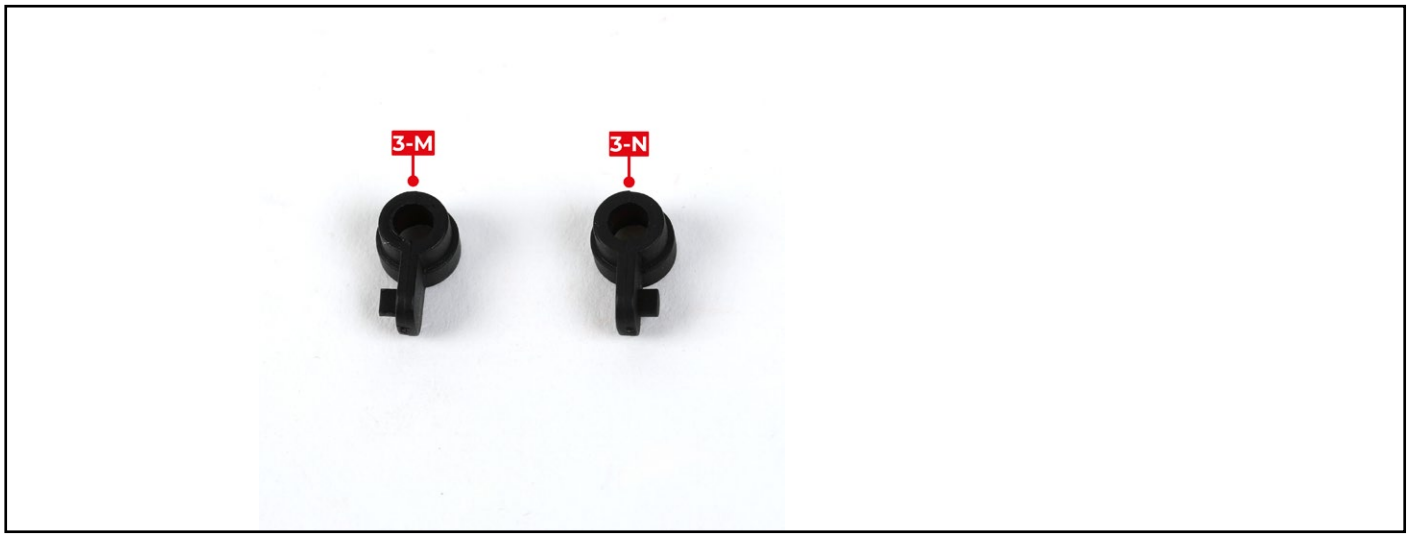


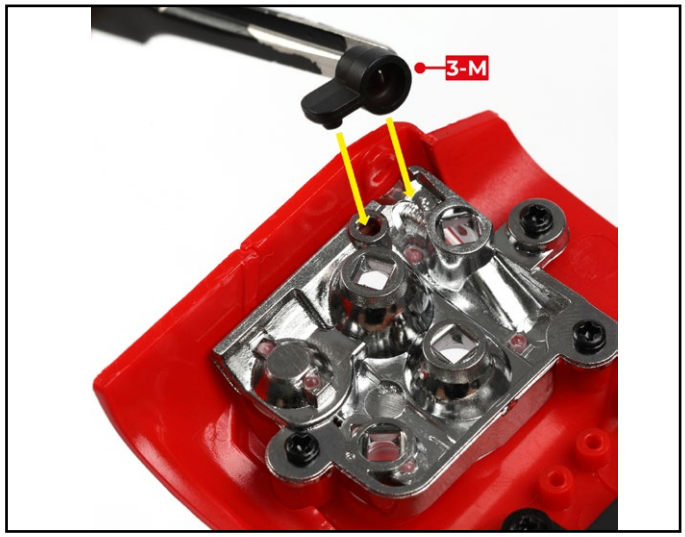


Schritt 5

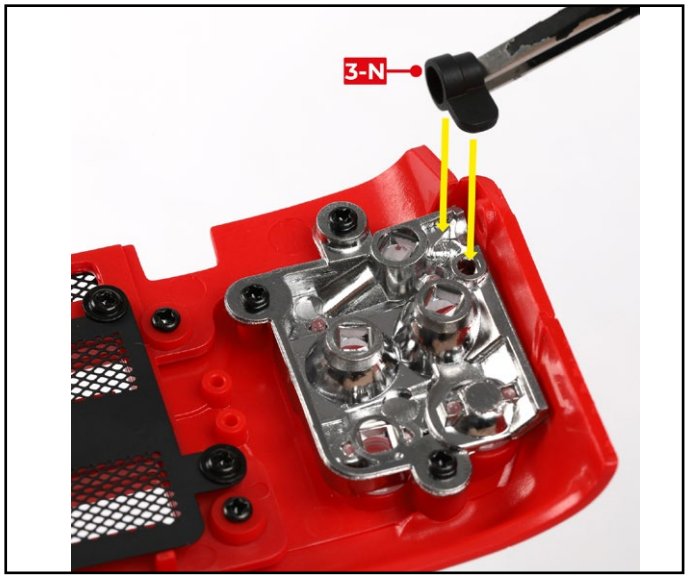
Positionieren Sie das linke Scheinwerfergehäuse 3-B auf die gleiche Weise auf der Rückseite des Stoßfängers und befestigen Sie es anschließend mit drei CP-Schrauben.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers







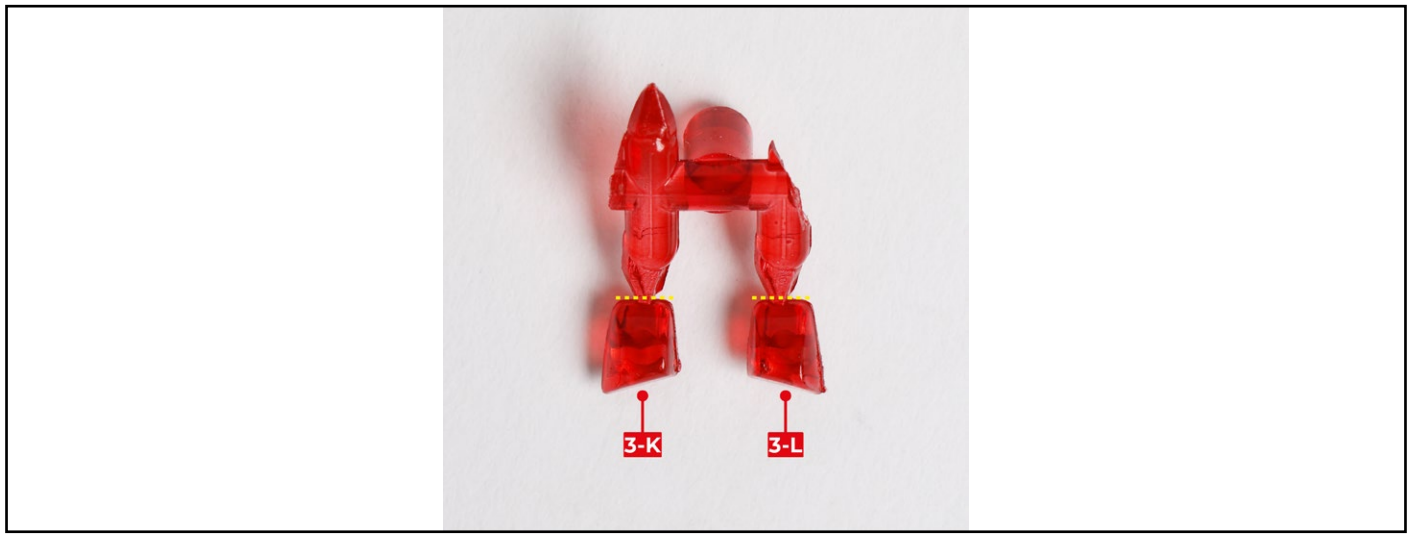




Schritt 6

Identifizieren Sie die in der Abbildung gezeigten Teile 3-M und 3-N. Drücken Sie das rechte und linke Blinkergehäuse 3-M und 3-N in ihre entsprechenden Positionen auf der Rückseite des Frontstoßfängers.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers





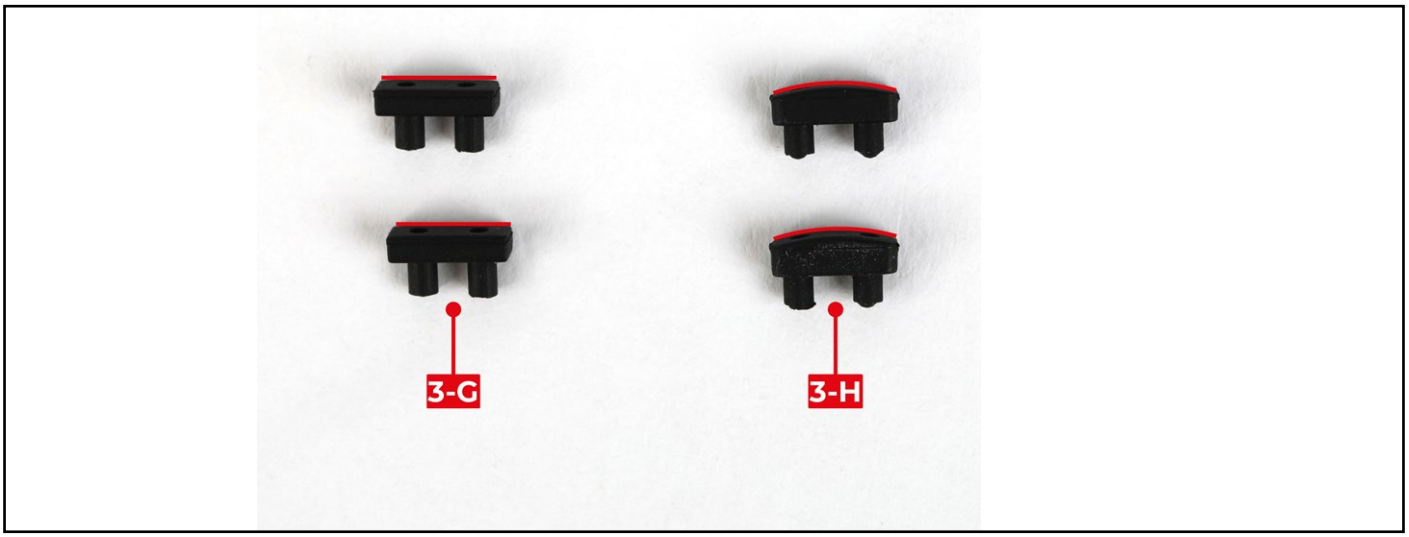


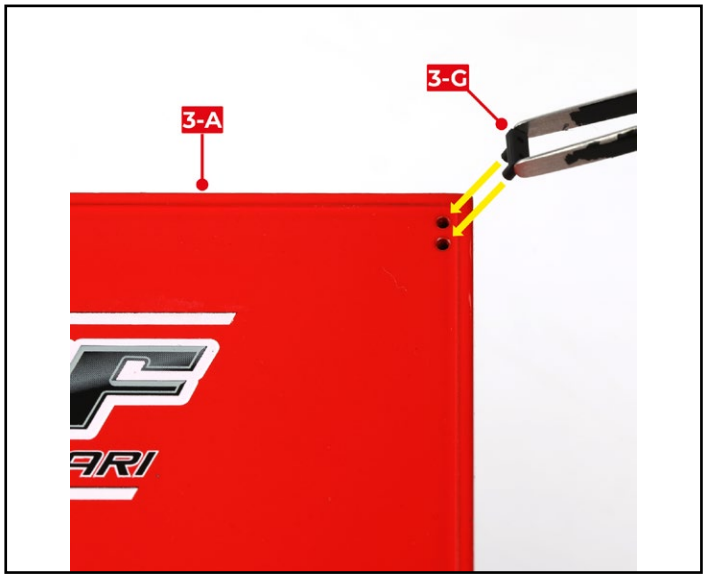


Schritt 7

Identifizieren Sie die Teile 3-K und 3-L und trennen Sie sie vom Gussrahmen. Drücken Sie die beiden Blinker 3-K und 3-L in ihre entsprechenden Positionen auf der Vorderseite des Stoßfängers.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers









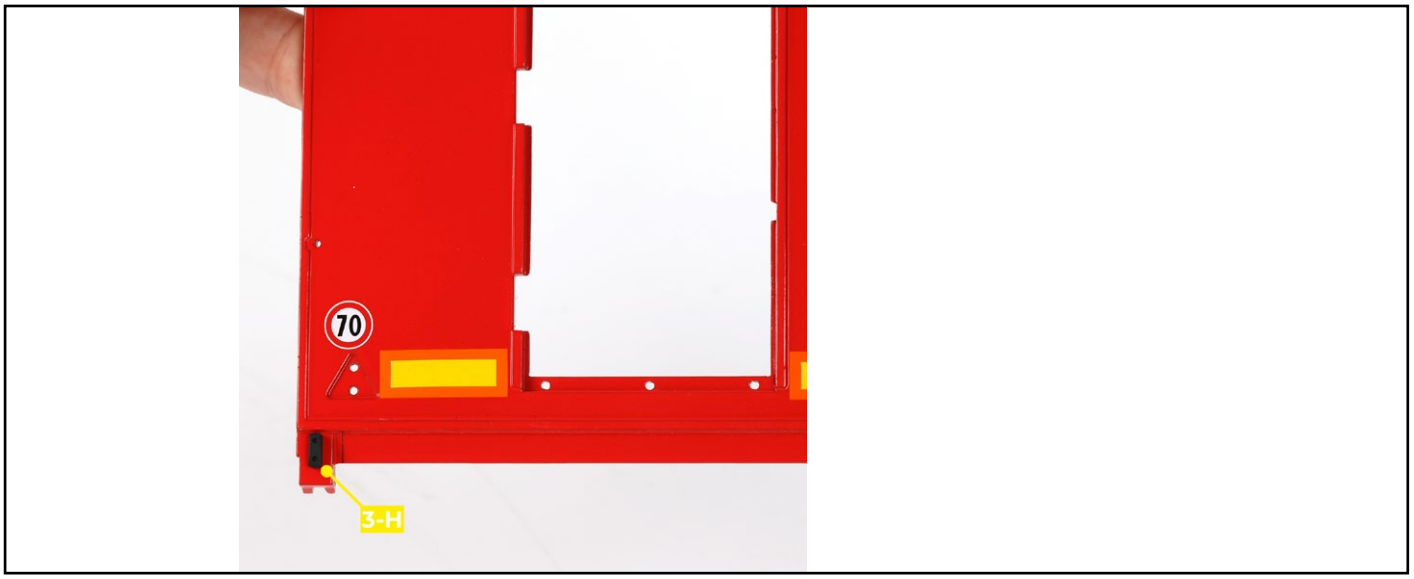
Schritt 8

Identifizieren Sie die Teile 3-G und 3-H anhand der Abbildung. Positionieren Sie auf der rechten Seite der Heckwand des Aufliegers 3-A einen oberen Anschlagpuffer 3-G und drücken Sie ihn vorsichtig fest. Setzen Sie den oberen Anschlagpuffer 3-G auf der linken Seite auf die gleiche Weise ein.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers



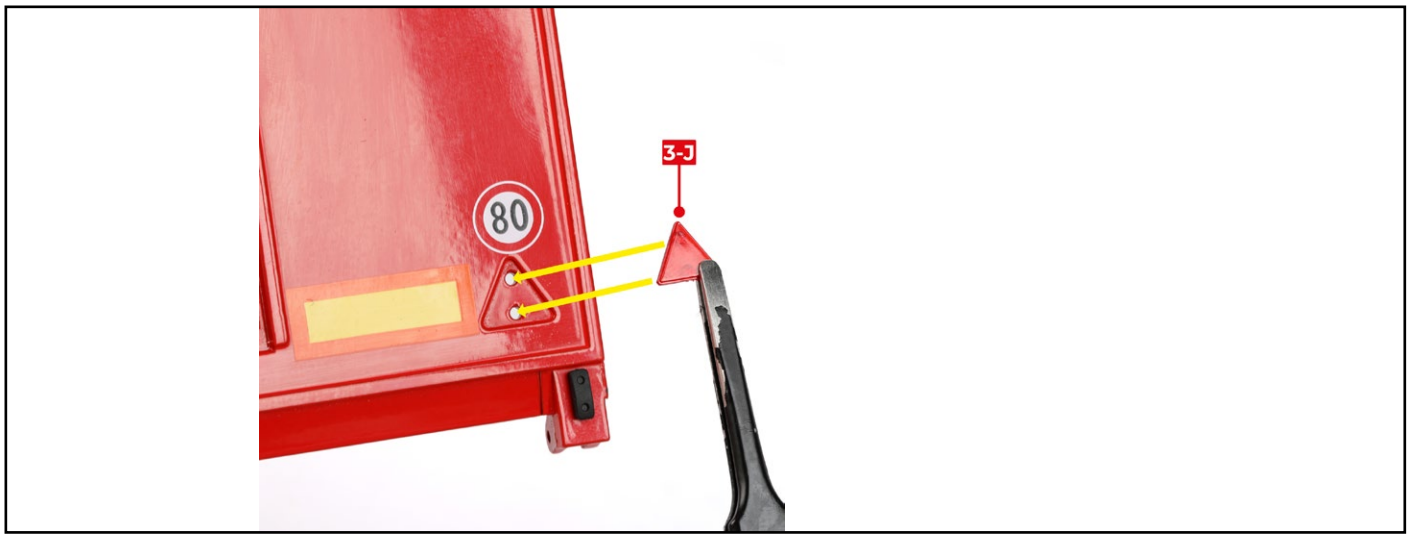




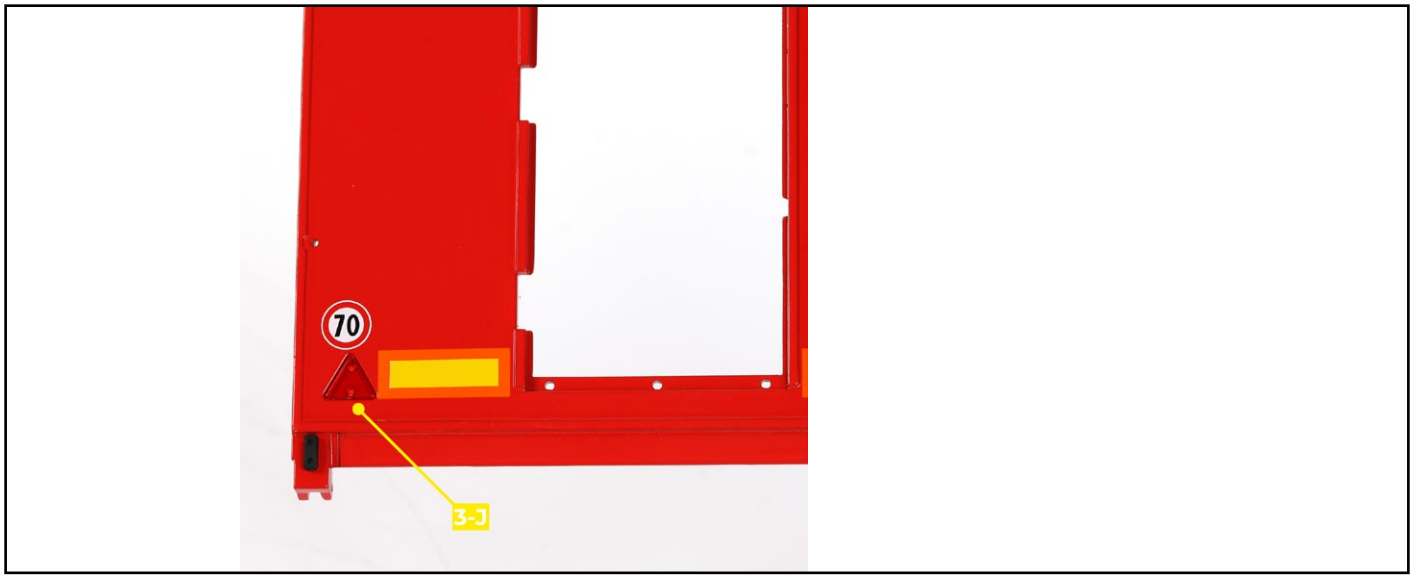
Schritt 9

Positionieren Sie auf der rechten Seite der Heckwand des Aufliegers 3-A einen unteren Anschlagpuffer 3-H und drücken Sie ihn vorsichtig fest. Setzen Sie den entsprechenden unteren Anschlagpuffer 3-H auf der linken Seite auf die gleiche Weise ein.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers







Schritt 10

Setzen Sie auf beiden Seiten der Heckwand des Aufliegers jeweils einen Reflektor 3-J ein. Drücken Sie jedes Teil vorsichtig fest.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

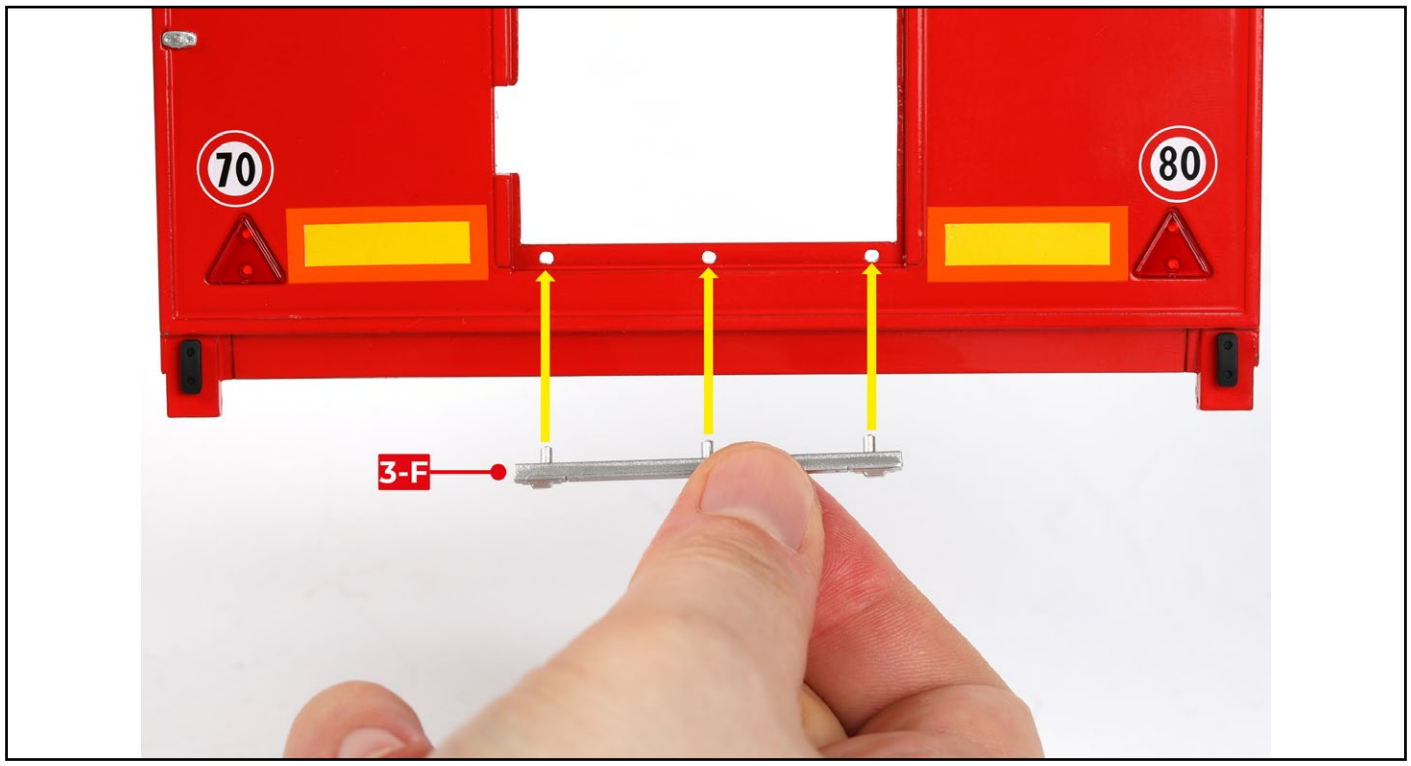


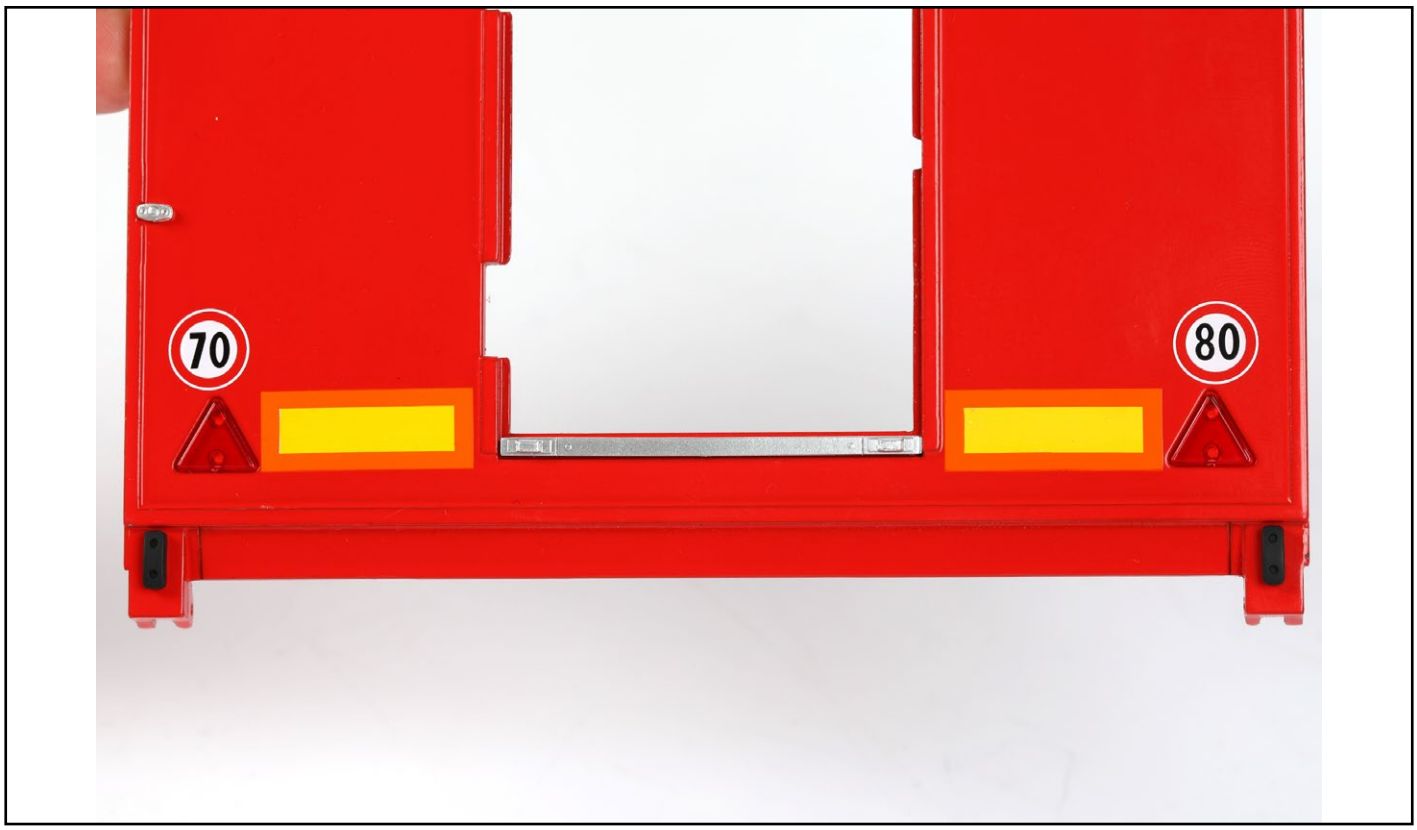


Schritt 11

Richten Sie die Positionierungsstifte am Hecktüranschlag 3-I auf die entsprechenden Löcher in der Heckwand des Aufliegers 3-A aus und drücken Sie das Teil anschließend vorsichtig fest.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers





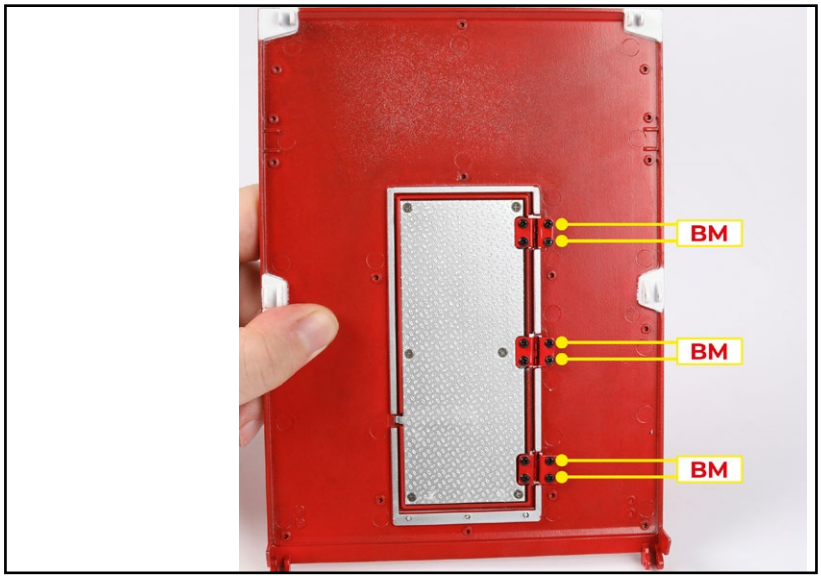
Schritt 12

Richten Sie die Positionierungsstifte an der Trittstufe 3-F auf die entsprechenden Löcher in der Heckwand des Aufliegers 3-A aus und drücken Sie das Teil anschließend vorsichtig fest.

Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers







Schritt 13

Nehmen Sie die in Phase 1 montierte Heckklappe wieder zur Hand und positionieren Sie sie in der Öffnung der Heckwand des Aufliegers 3-A. Befestigen Sie die Heckklappenscharniere mit sechs BM-Schrauben an der Heckwand des Aufliegers.

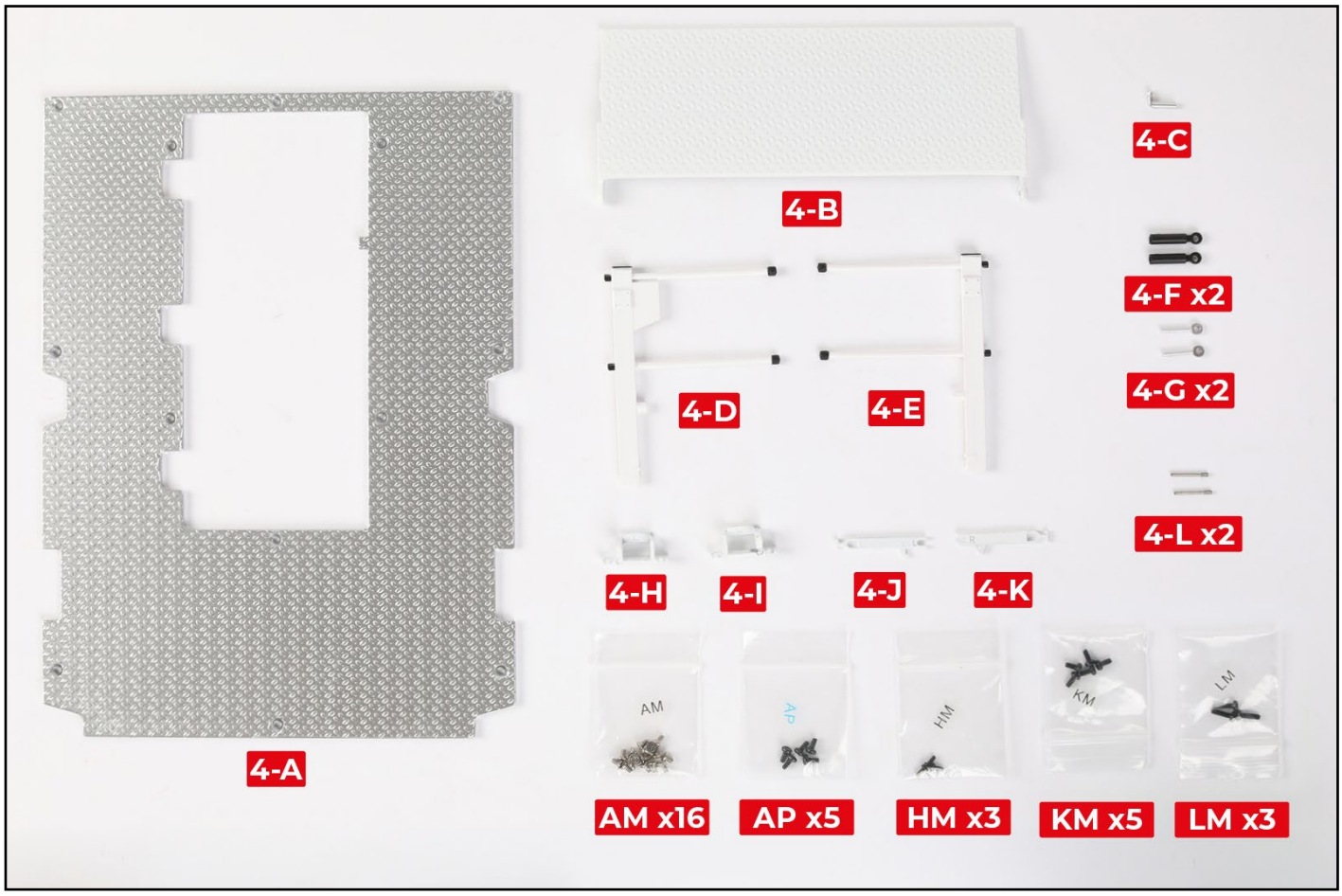
Phase 03: Montage der Scheinwerfer und der Heckwand des Aufliegers

PHASE 03 ABGESCHLOSSEN



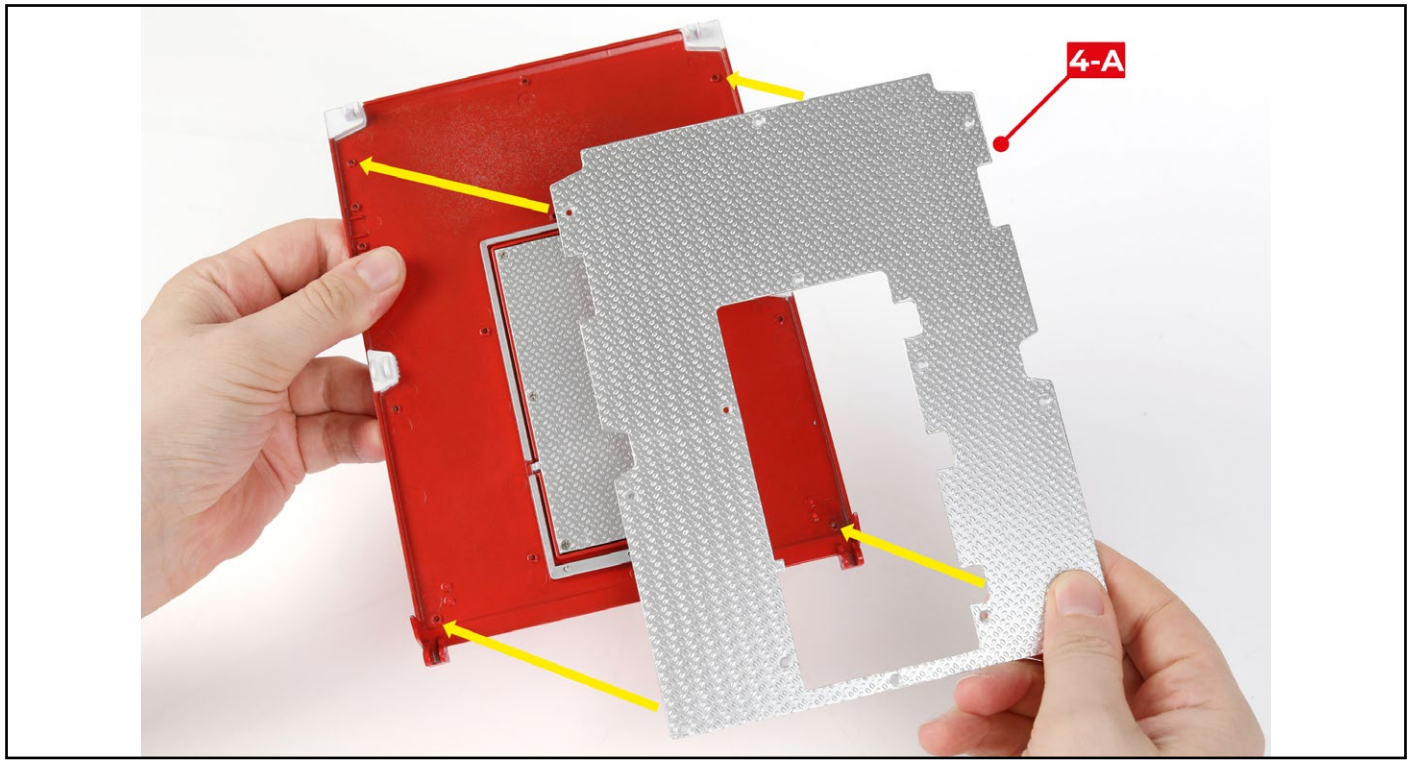
Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

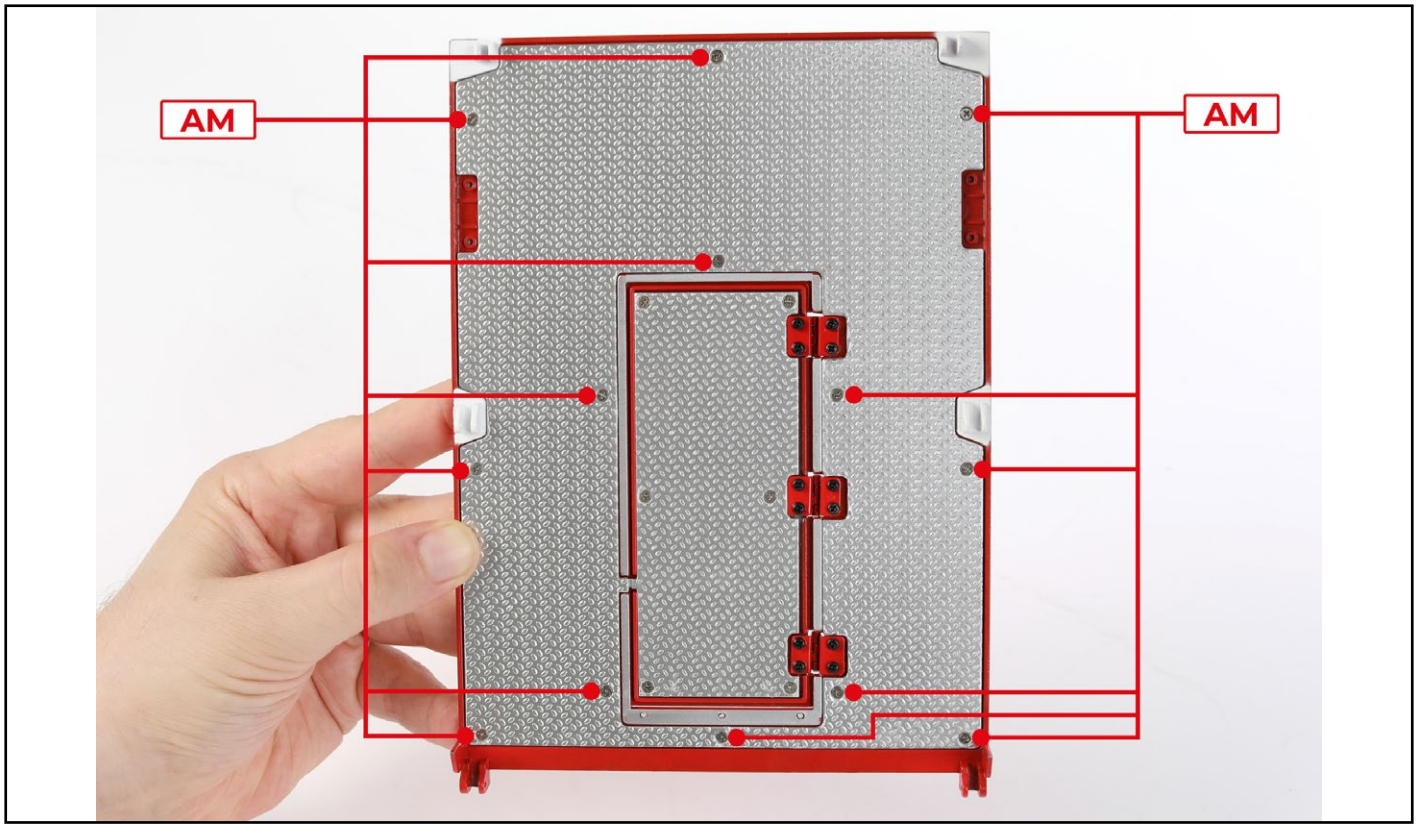
BAUPHASE 04: TEILELISTE



4-A: innere Heckwand
4-B: Ladeplattform
4-C: Griff
4-D: linke Führungsschiene der Ladeplattform
4-E: rechte Führungsschiene der Ladeplattform
4-F: Hydraulikzylinder
4-G: Hydraulikkolben
4-H: linke Halterung
4-I: rechte Halterung
4-J: linke Sicherheitsstange
4-K: rechte Sicherheitsstange
4-L: Schienenbolzen
AM: 16 Schrauben
AP: 5 Schrauben
HM: 3 Schrauben
KM: 5 Schrauben
LM: 3 Schrauben

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

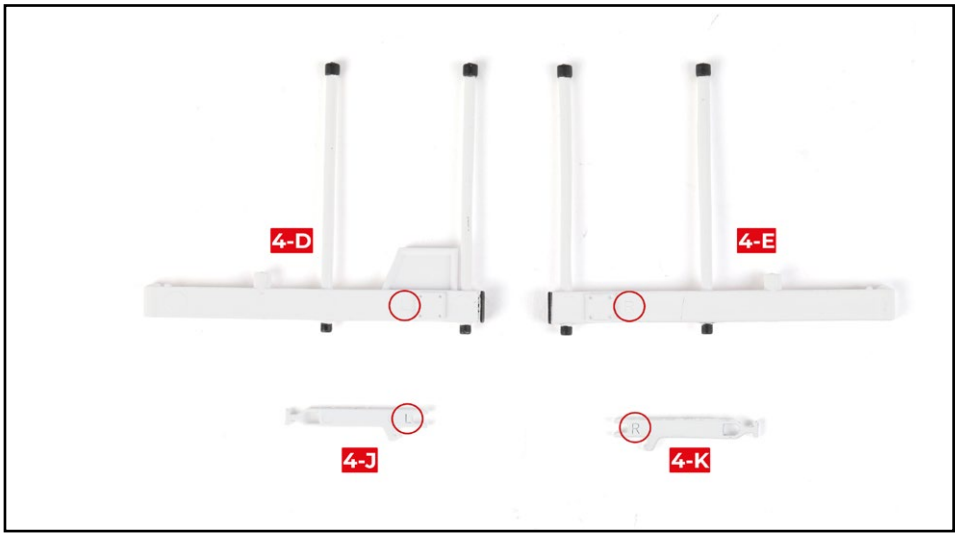


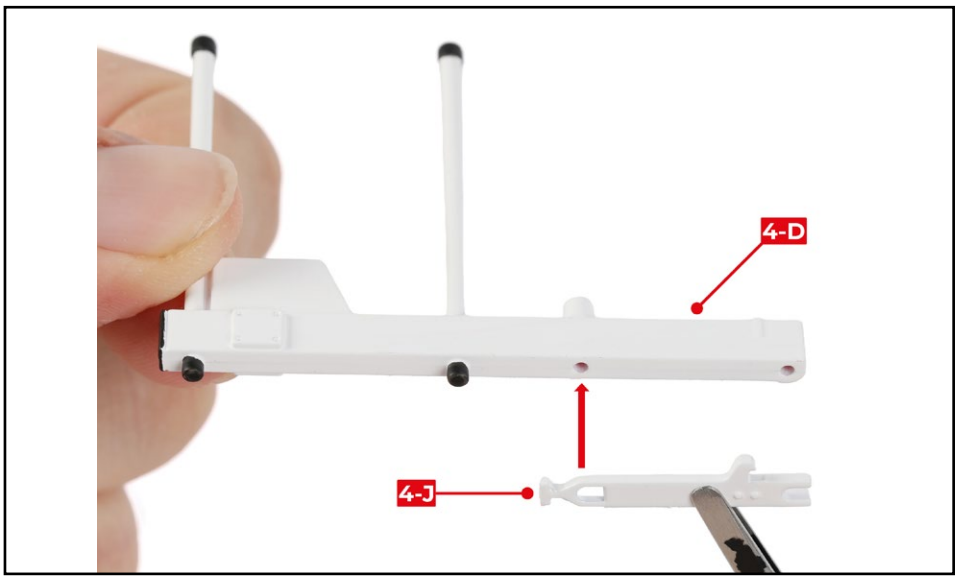


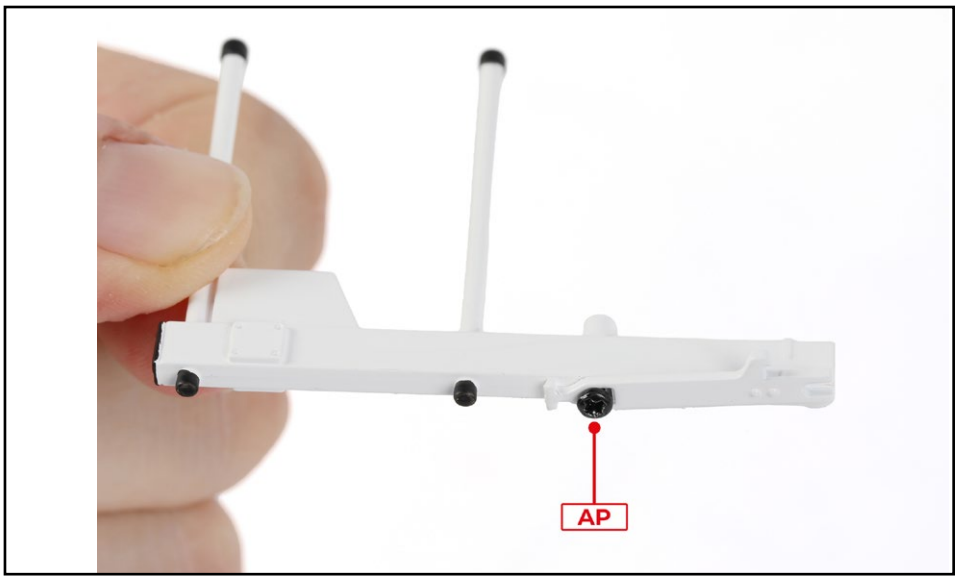
Schritt 1

Positionieren Sie die innere Heckwand 4-A auf der Innenseite der in Phase 3 montierten Heckwand des Aufliegers und richten Sie die Öffnung wie gezeigt auf die Heckklappe aus. Befestigen Sie die innere Heckwand 4-A mit dreizehn AM-Schrauben.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform



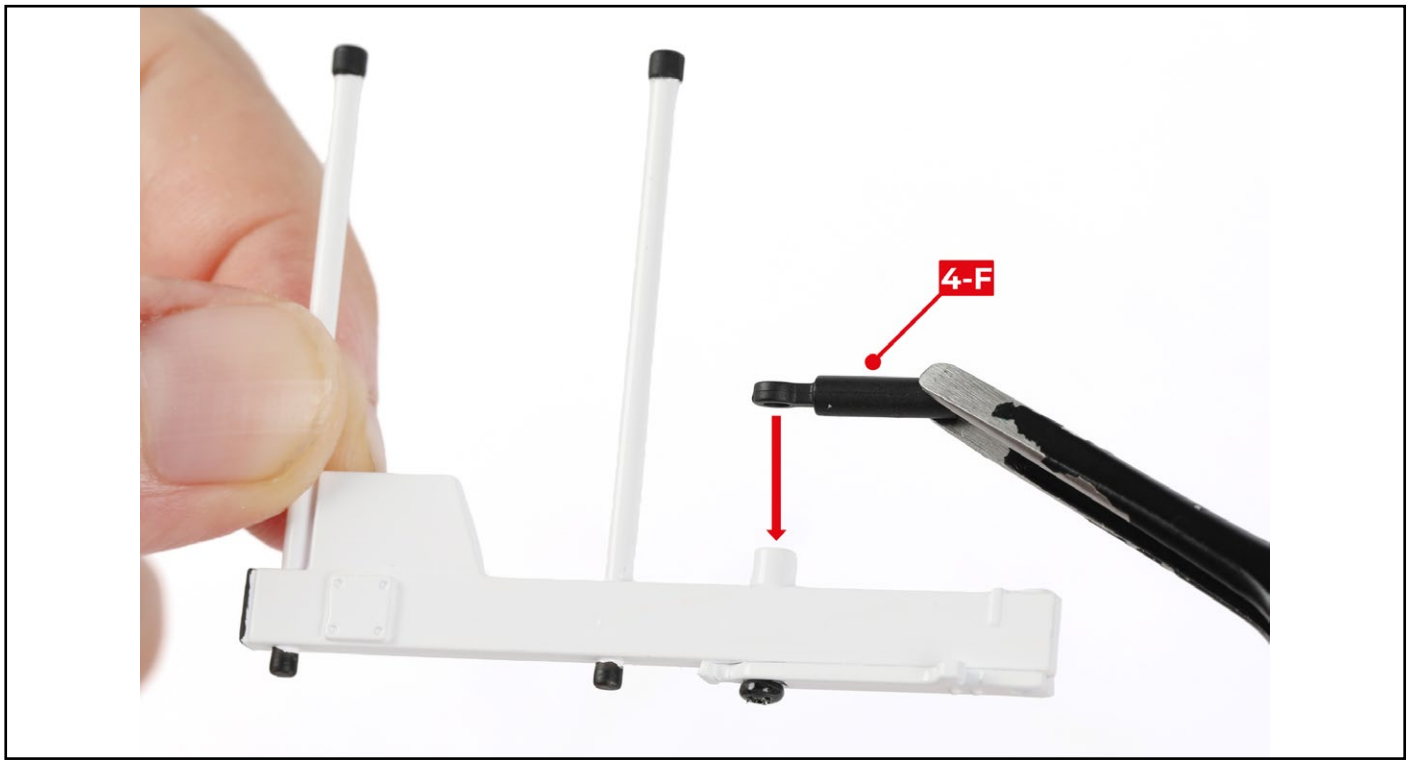


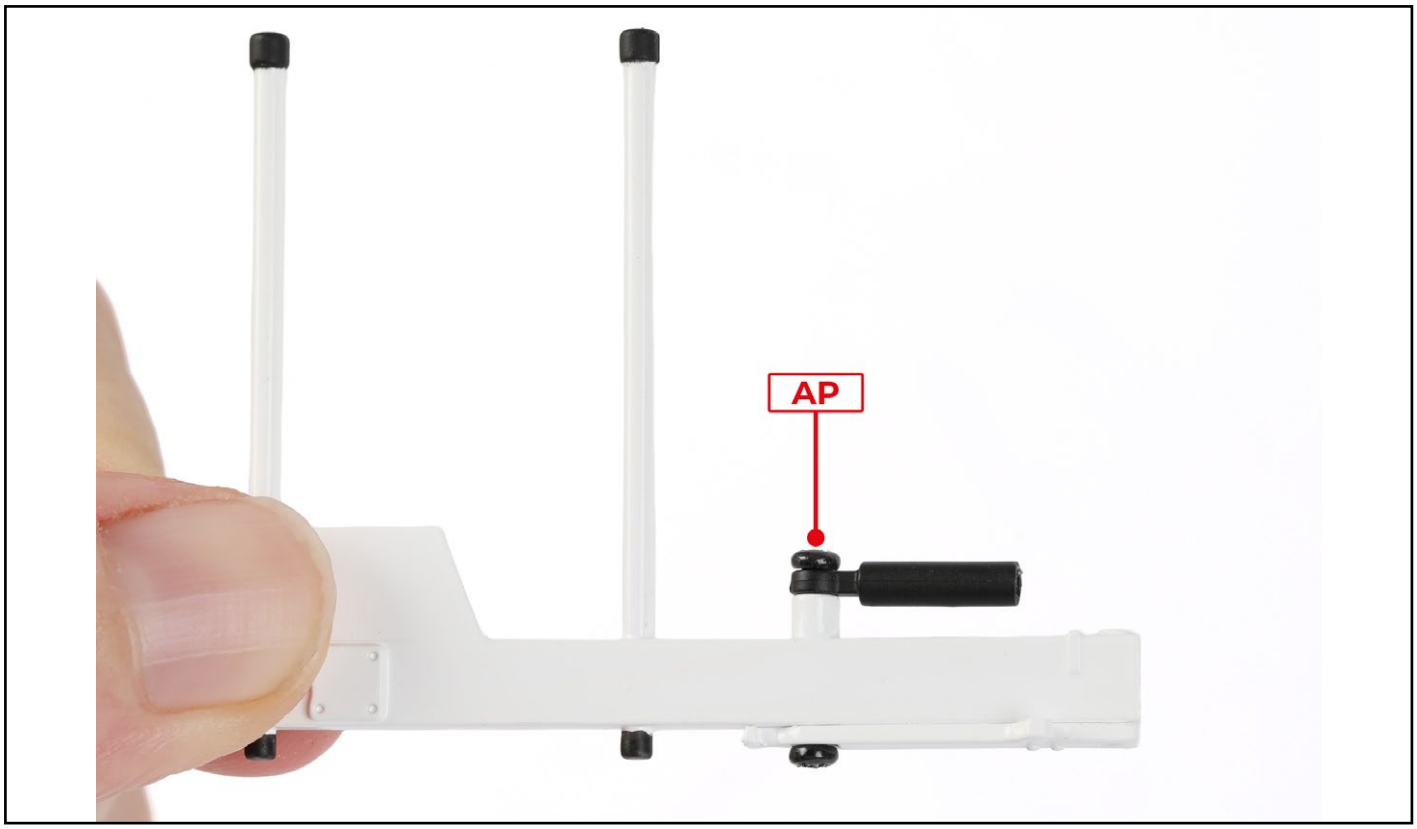


Schritt 2

Identifizieren Sie die linke und rechte Führungsschiene der Ladeplattform 4-D und 4-E sowie die linke und rechte Sicherheitsstange 4-J und 4-K. Positionieren Sie die linke Sicherheitsstange 4-J wie gezeigt auf der linken Führungsschiene der Ladeplattform 4-D und befestigen Sie sie anschließend mit einer AP-Schraube.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

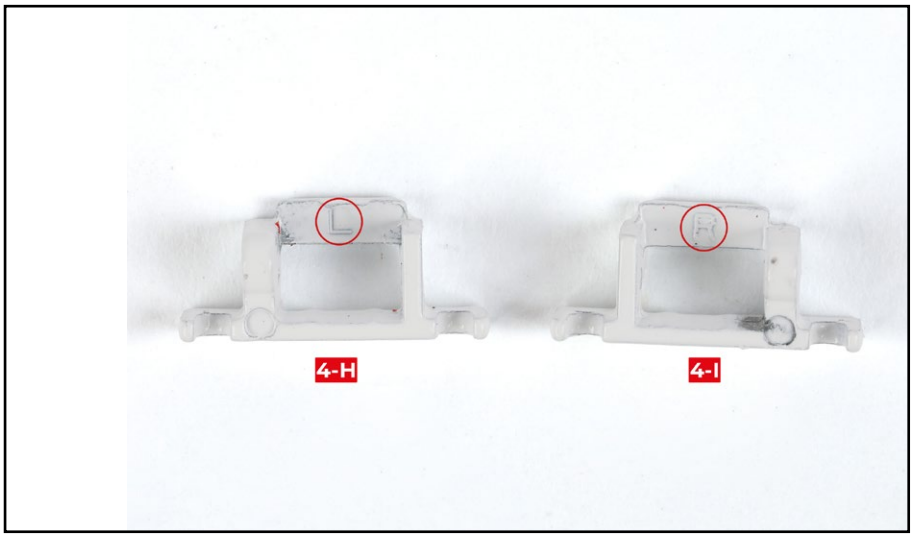


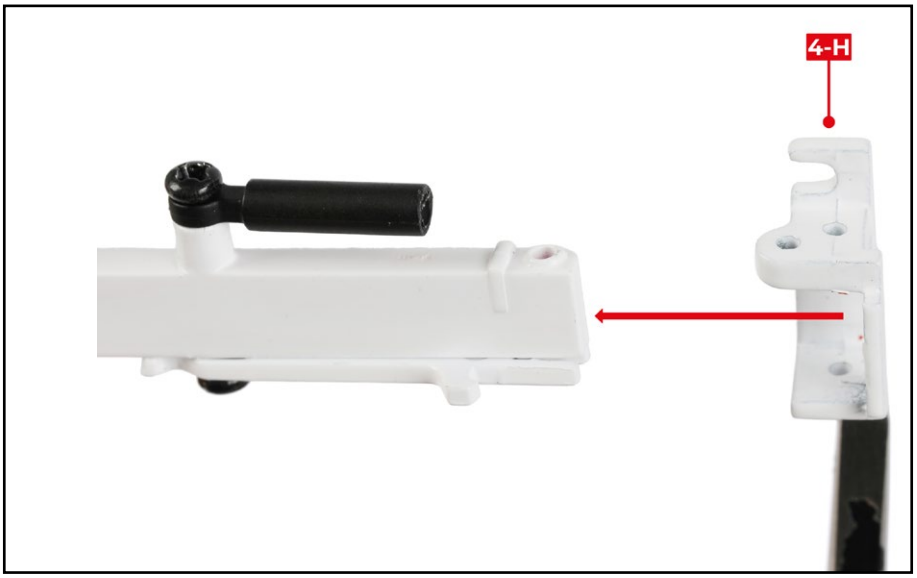


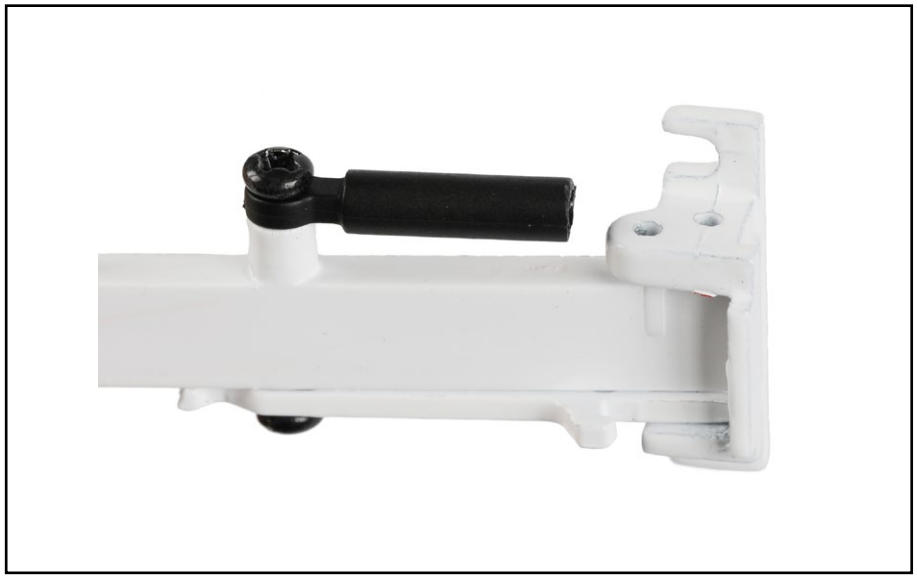
Schritt 3

Positionieren Sie einen Hydraulikzylinder 4-F wie gezeigt auf der linken Führungsschiene der Ladeplattform 4-D und befestigen Sie ihn anschließend mit einer AP-Schraube.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform



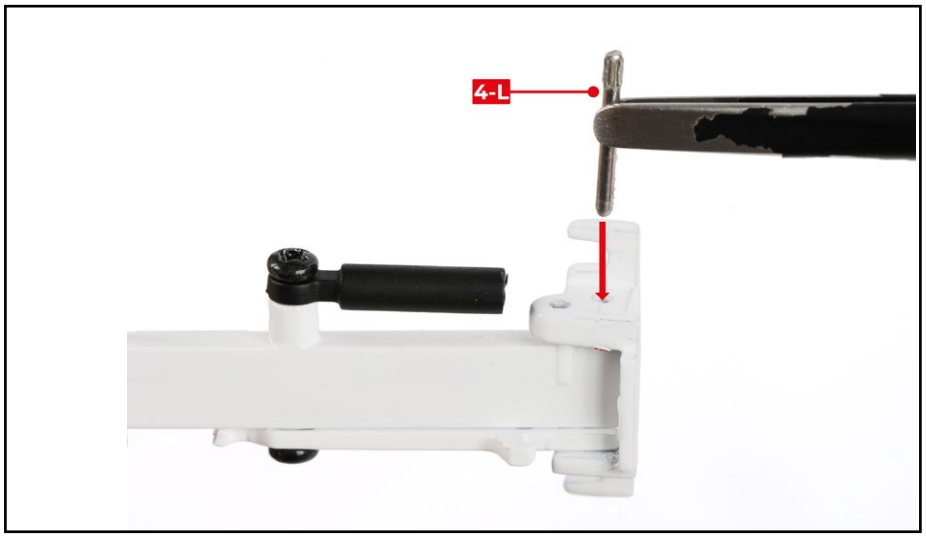


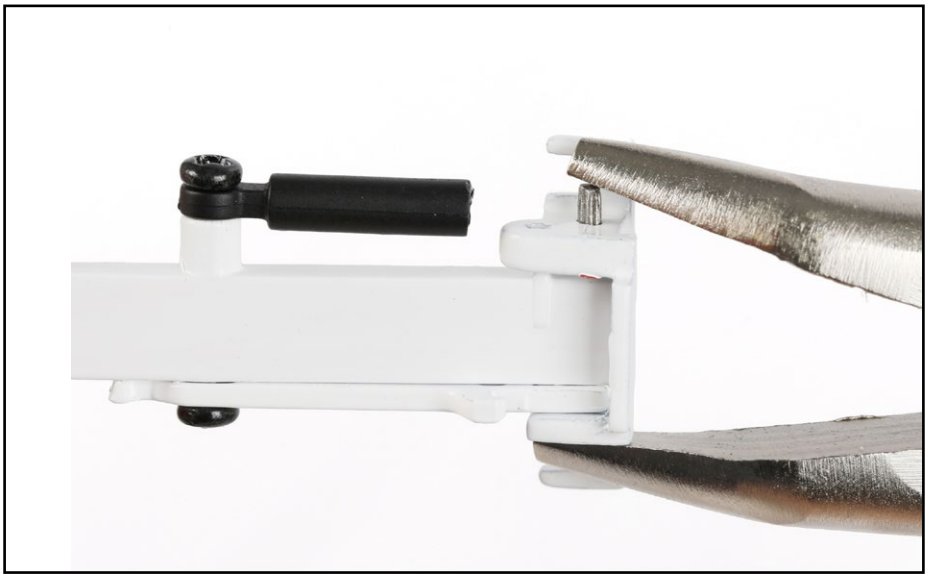


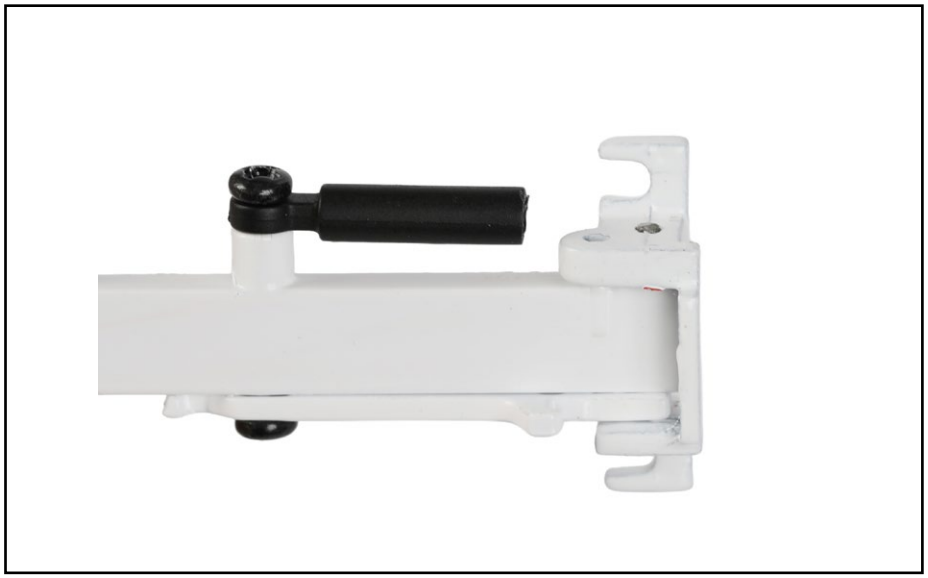
Schritt 4

Identifizieren Sie die linke Halterung 4-H und richten Sie sie wie gezeigt aus. Setzen Sie die linke Halterung 4-H auf das Ende der linken Führungsschiene der Ladeplattform 4-D.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform



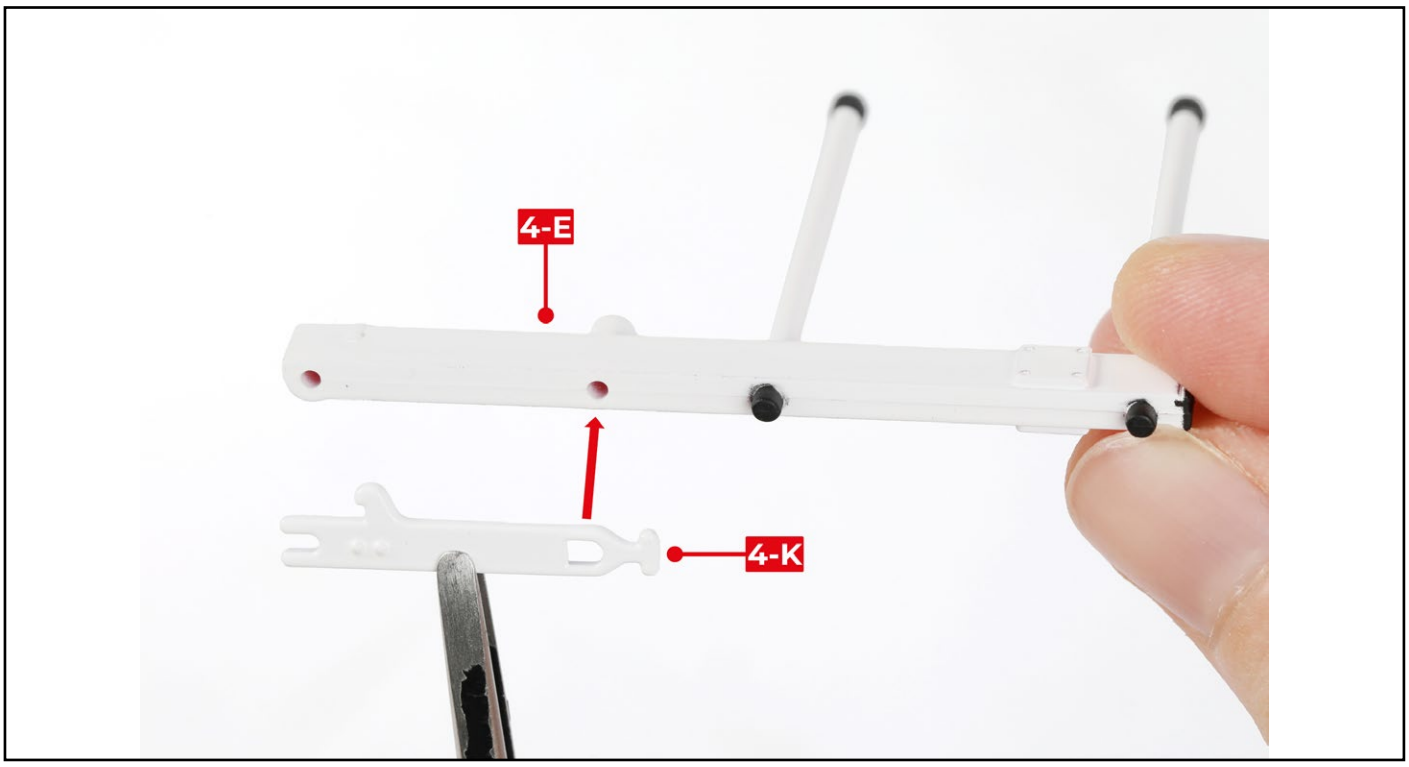


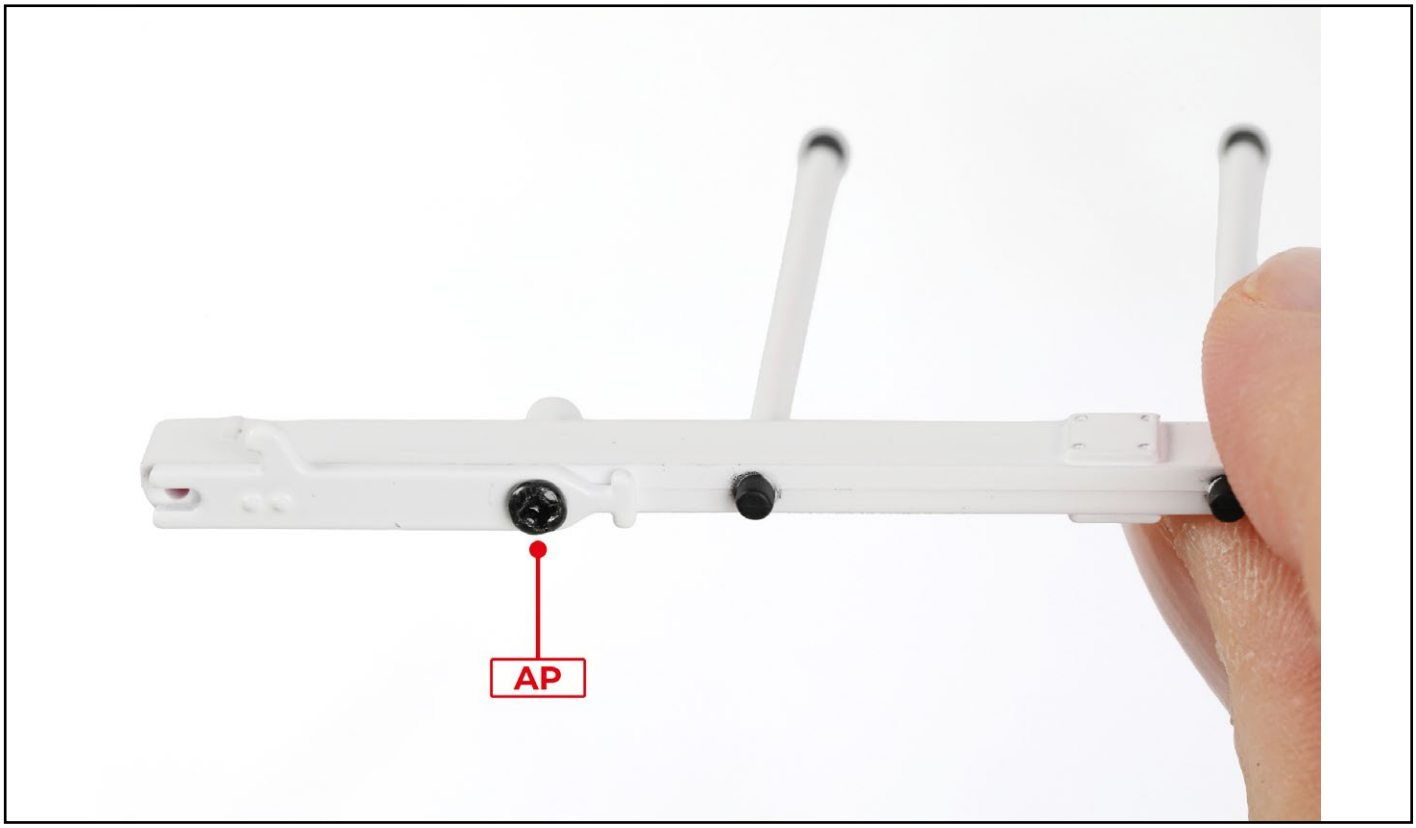


Schritt 5

Führen Sie wie gezeigt einen Schienenbolzen 4-L ein.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

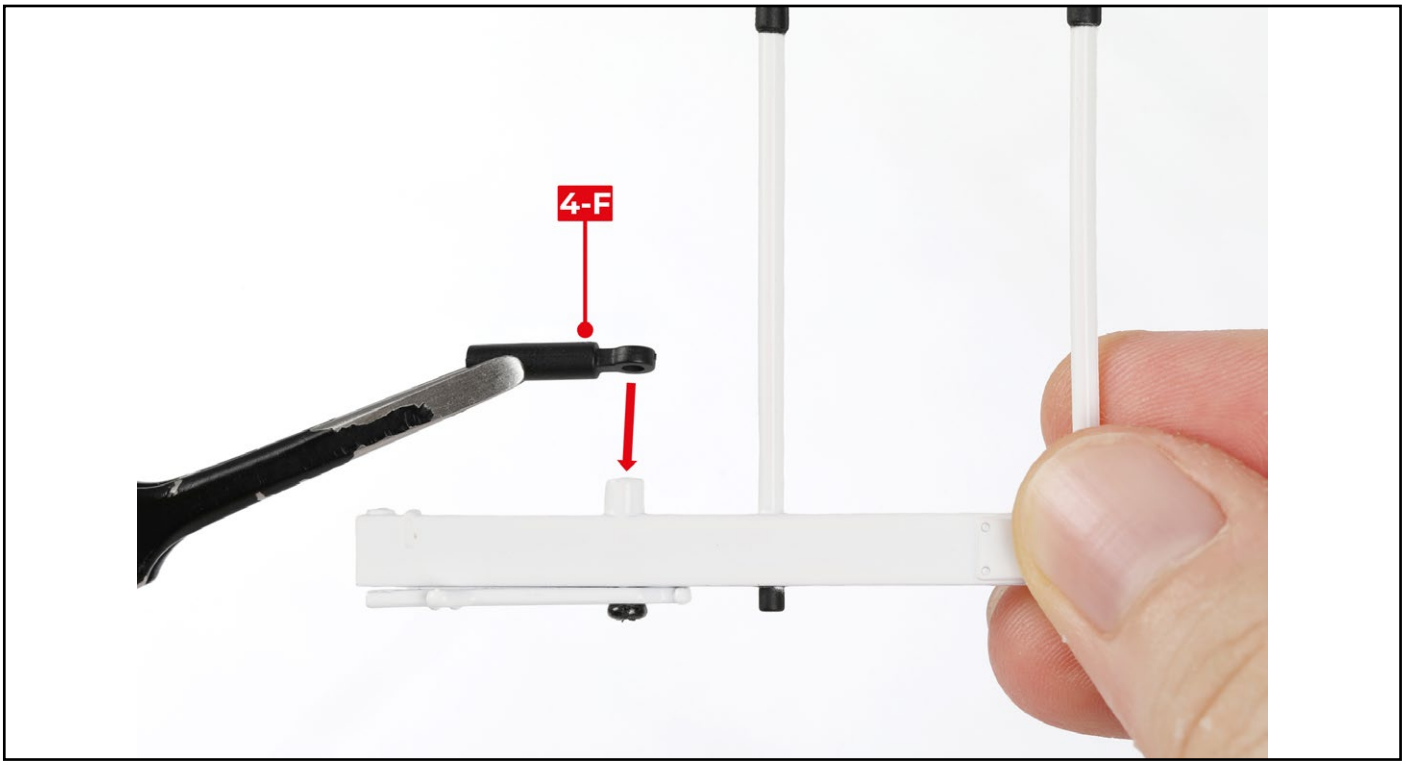


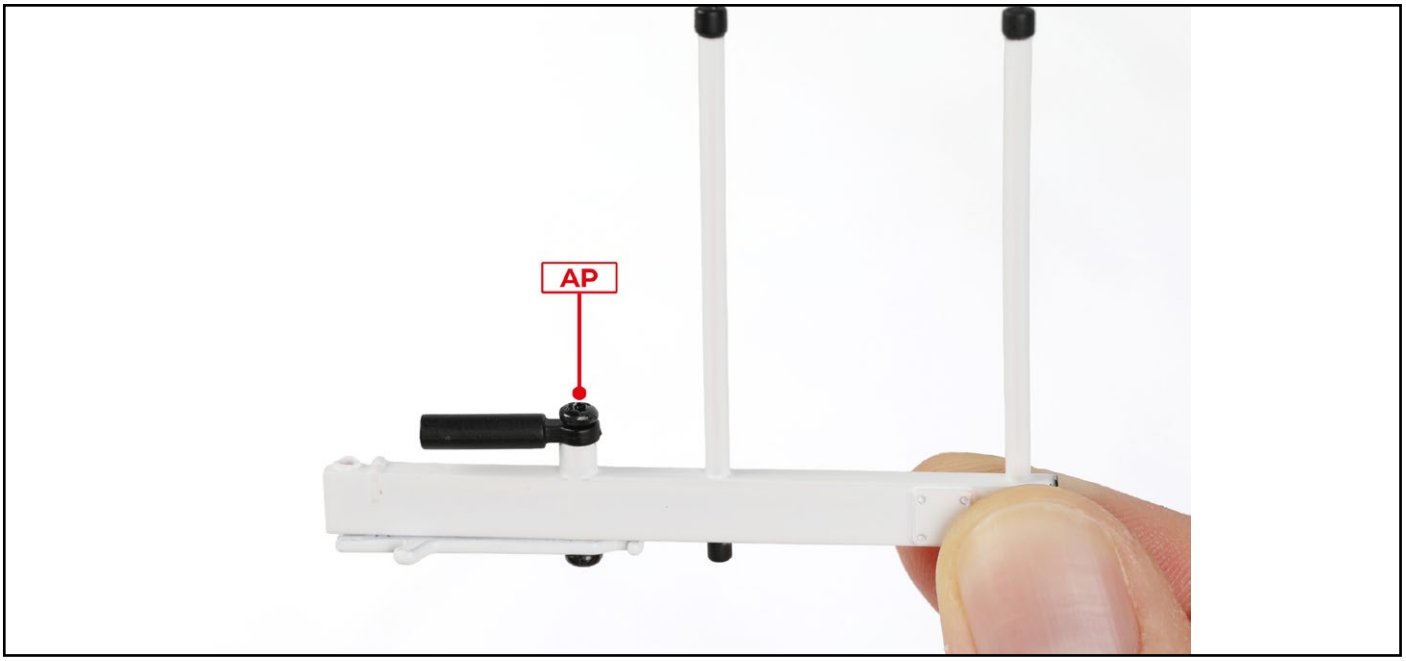


Schritt 6

Positionieren Sie die rechte Sicherheitsstange 4-K wie gezeigt auf der rechten Führungsschiene der Ladeplattform 4-E und befestigen Sie sie anschließend mit einer AP-Schraube.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

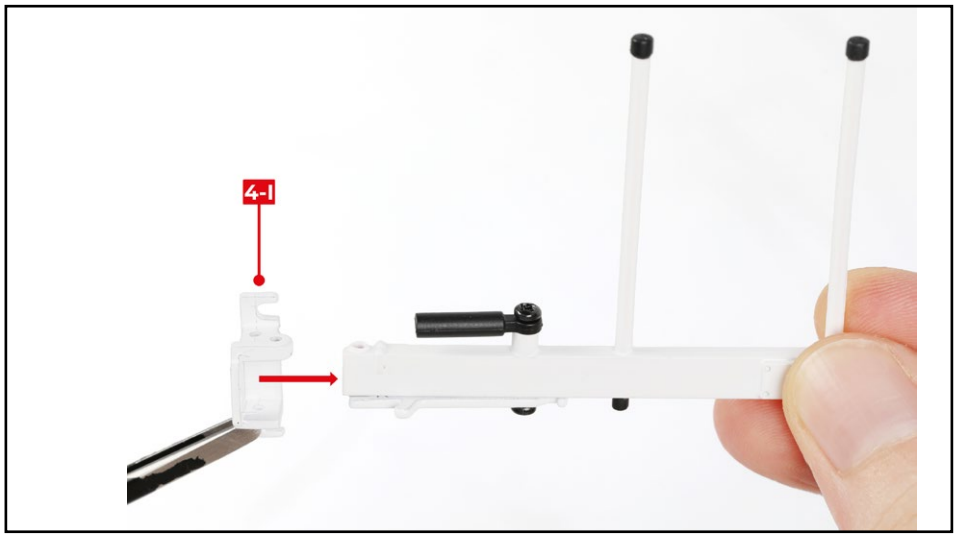


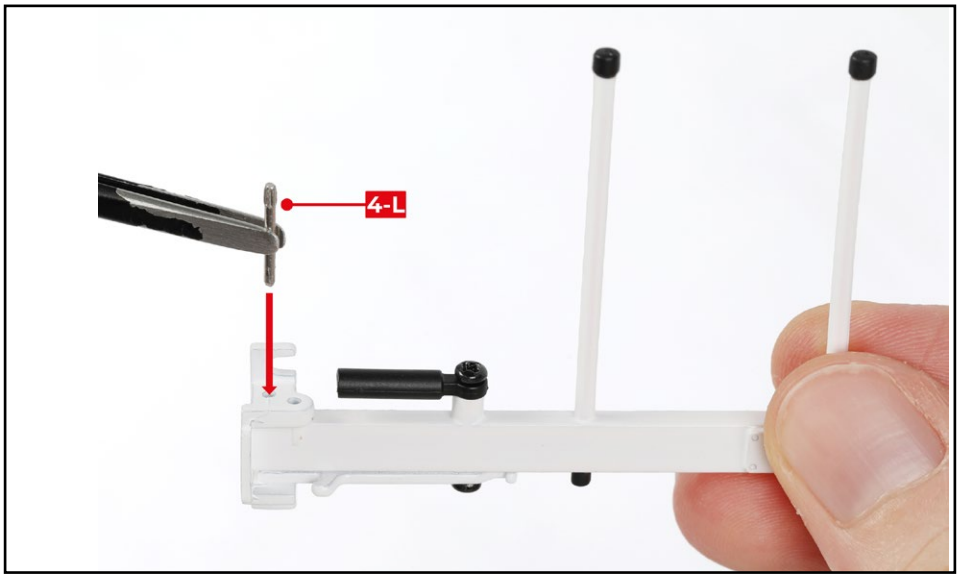


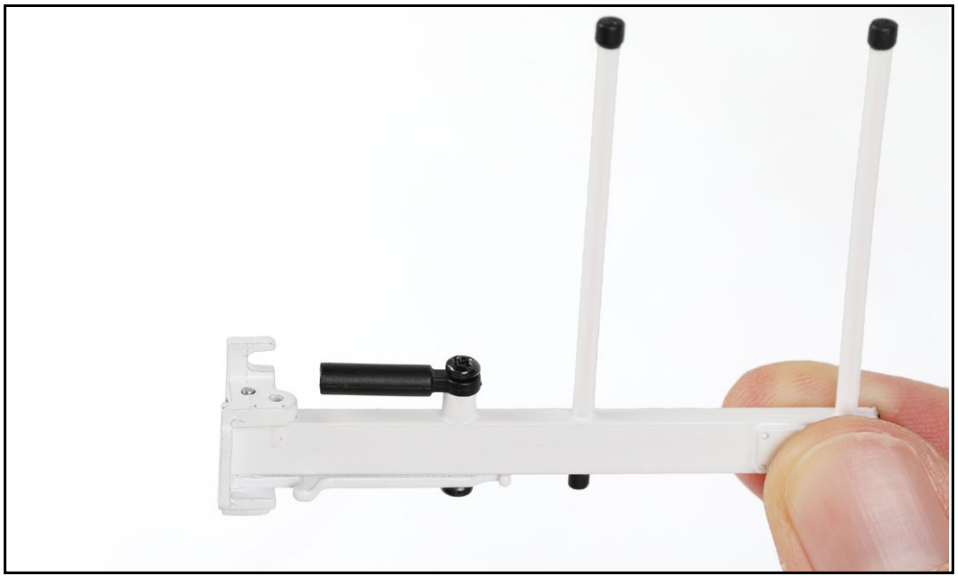
Schritt 7

Richten Sie das Loch im Hydraulikzylinder 4-F auf das Loch in der rechten Führungsschiene der Ladeplattform 4-E aus und befestigen Sie die Teile anschließend mit einer AP-Schraube.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform



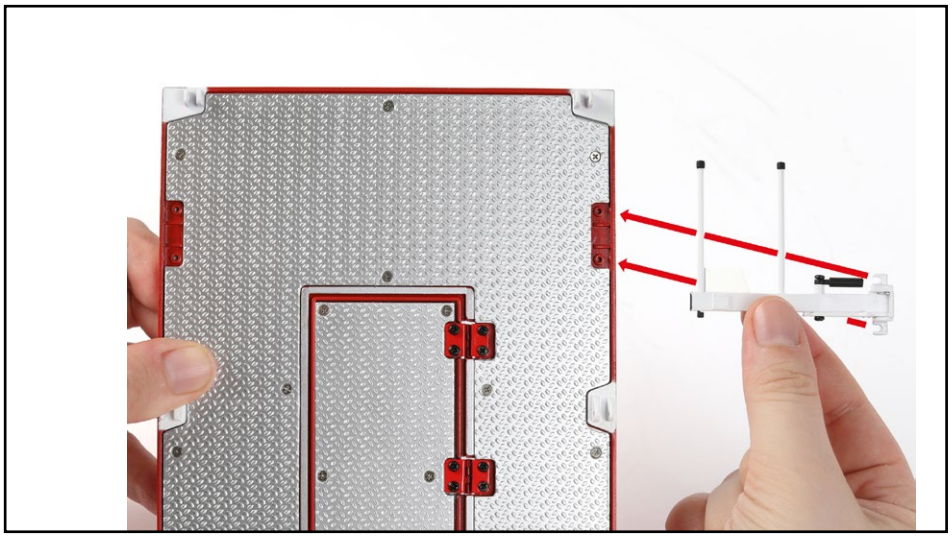


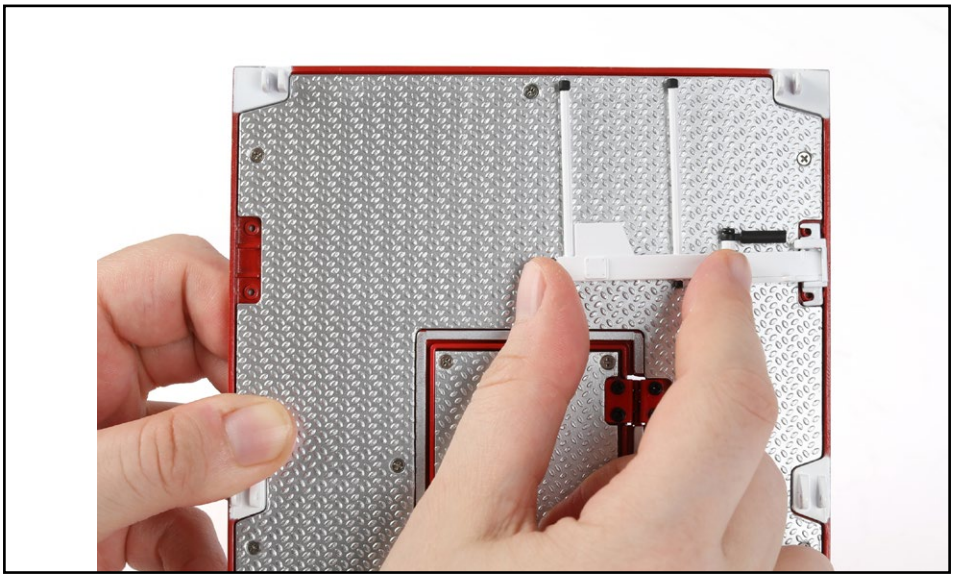


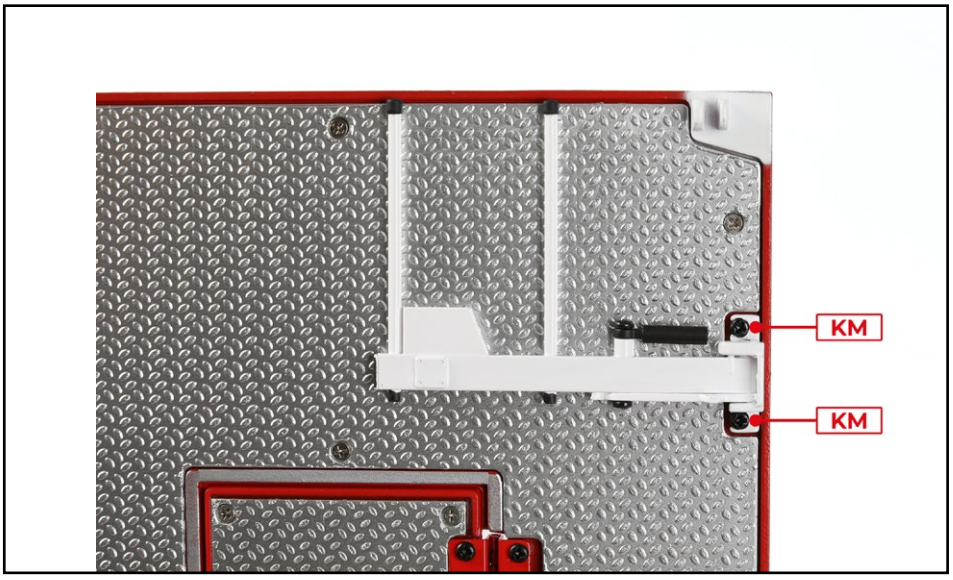
Schritt 8

Identifizieren Sie die rechte Halterung 4-I und richten Sie sie wie gezeigt aus. Setzen Sie die rechte Halterung auf das Ende der rechten Führungsschiene der Ladeplattform und führen Sie anschließend wie gezeigt einen Schienenbolzen 4-L ein.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform



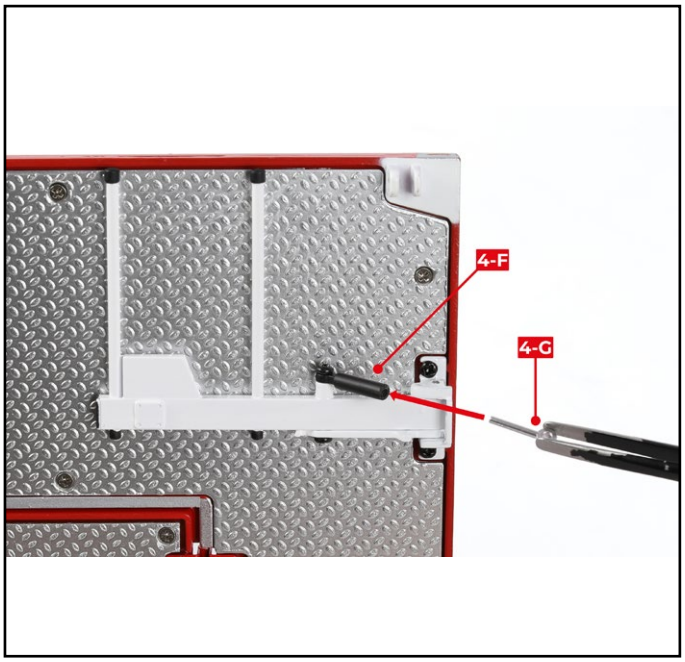


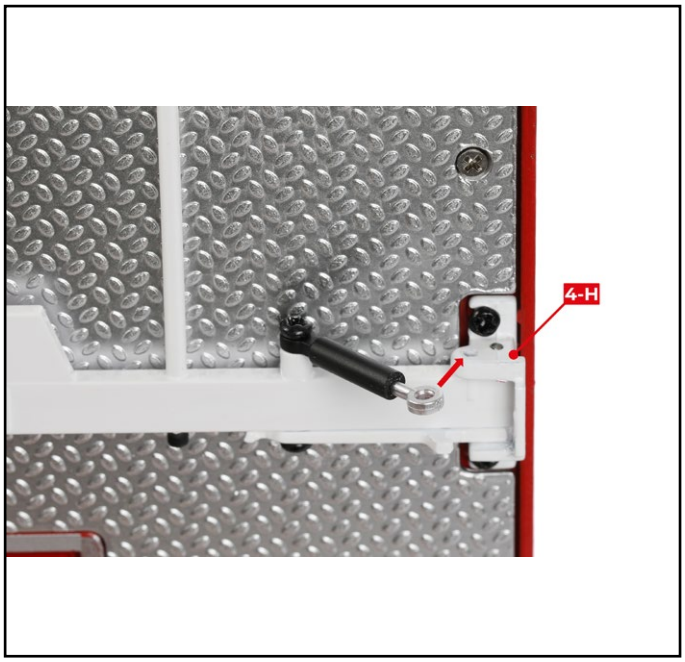


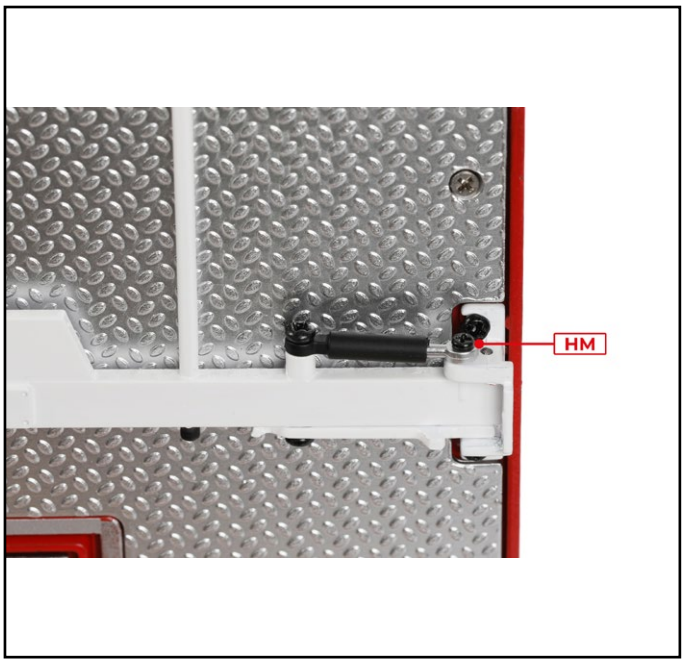
Schritt 9

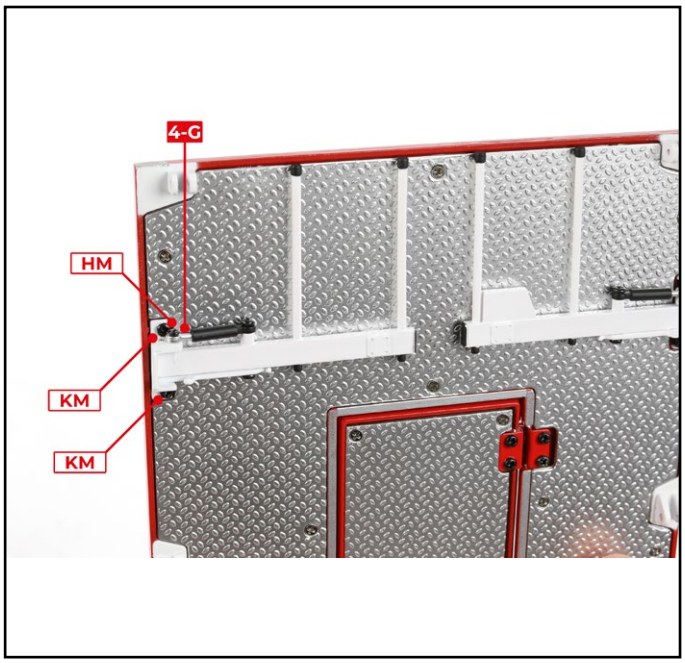
Positionieren Sie die linke Halterung 4-H wie gezeigt in der entsprechenden Aussparung auf der Innenseite der Heckwand des Aufliegers. Befestigen Sie die linke Halterung 4-H mit zwei KM-Schrauben.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform





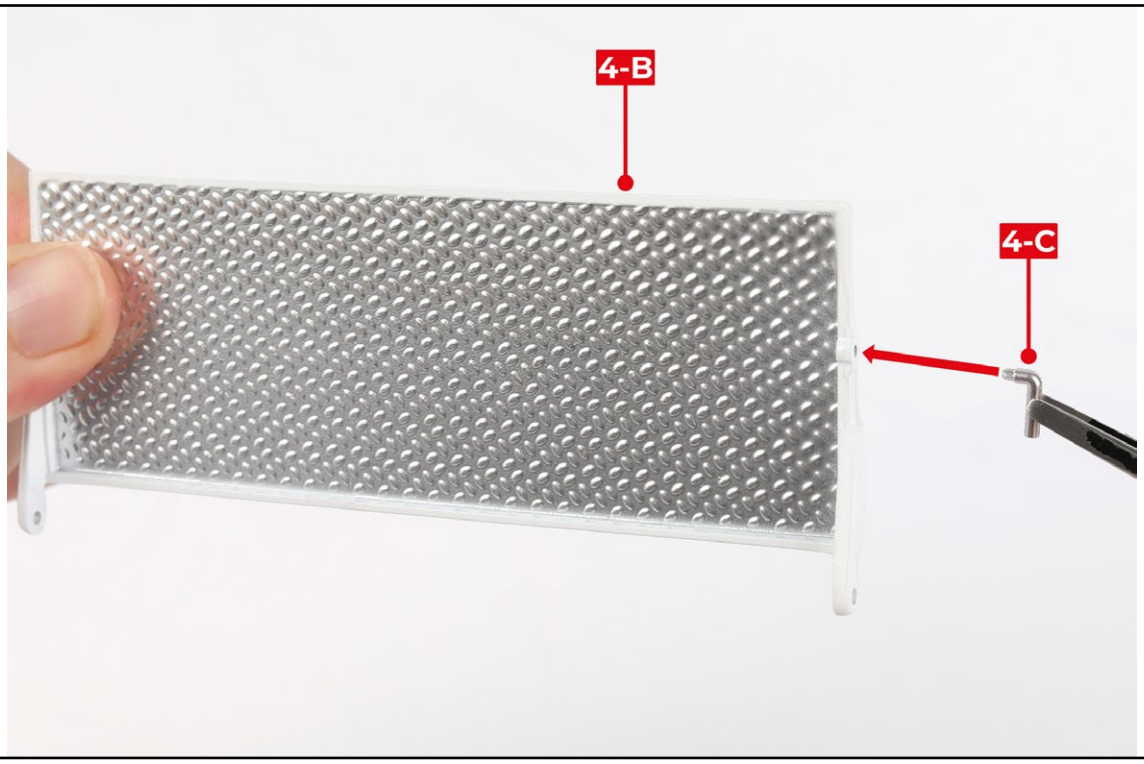


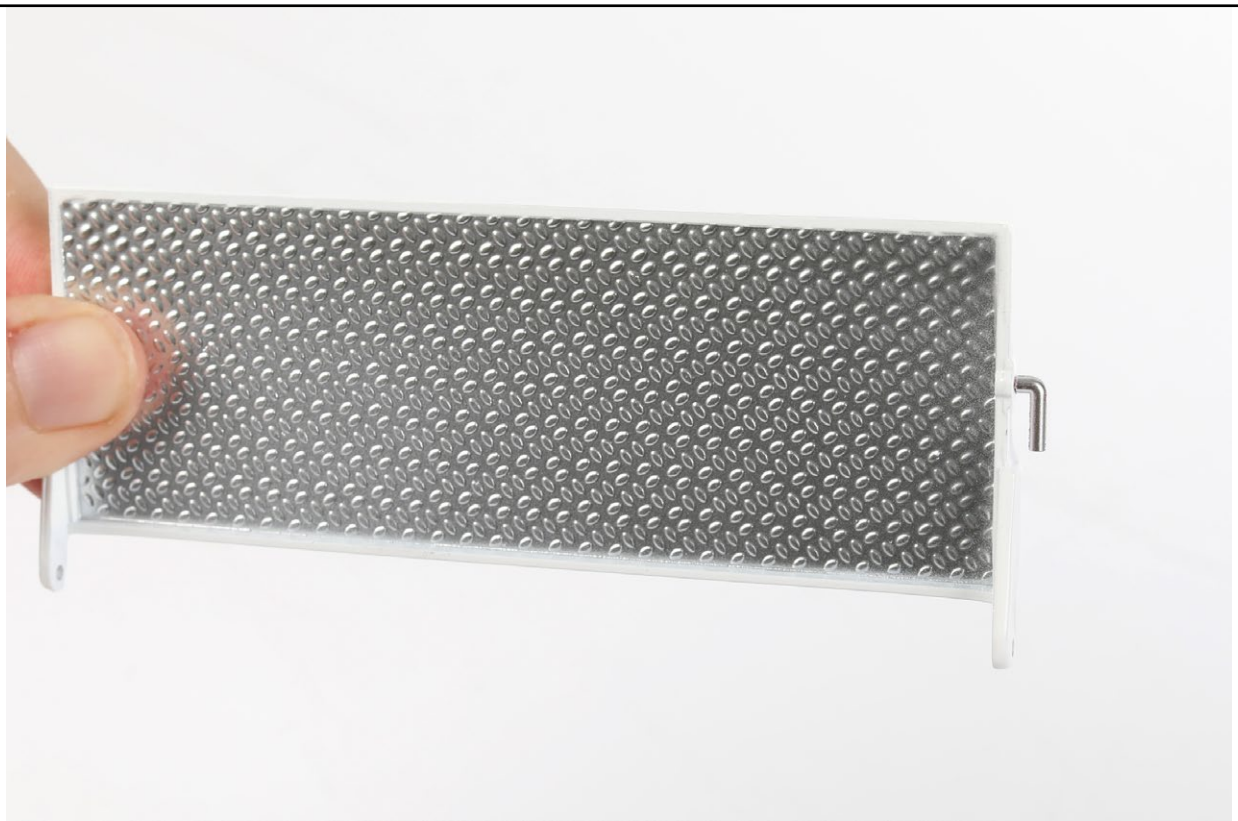


Schritt 10

Führen Sie wie gezeigt einen Hydraulikkolben 4-G in den Hydraulikzylinder 4-F ein. Positionieren Sie das Ende des Hydraulikkolbens 4-G an der linken Halterung 4-H und befestigen Sie es anschließend mit einer HM-Schraube.
Wiederholen Sie die Schritte 9 und 10, um die rechte Ladeplattform zu befestigen.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

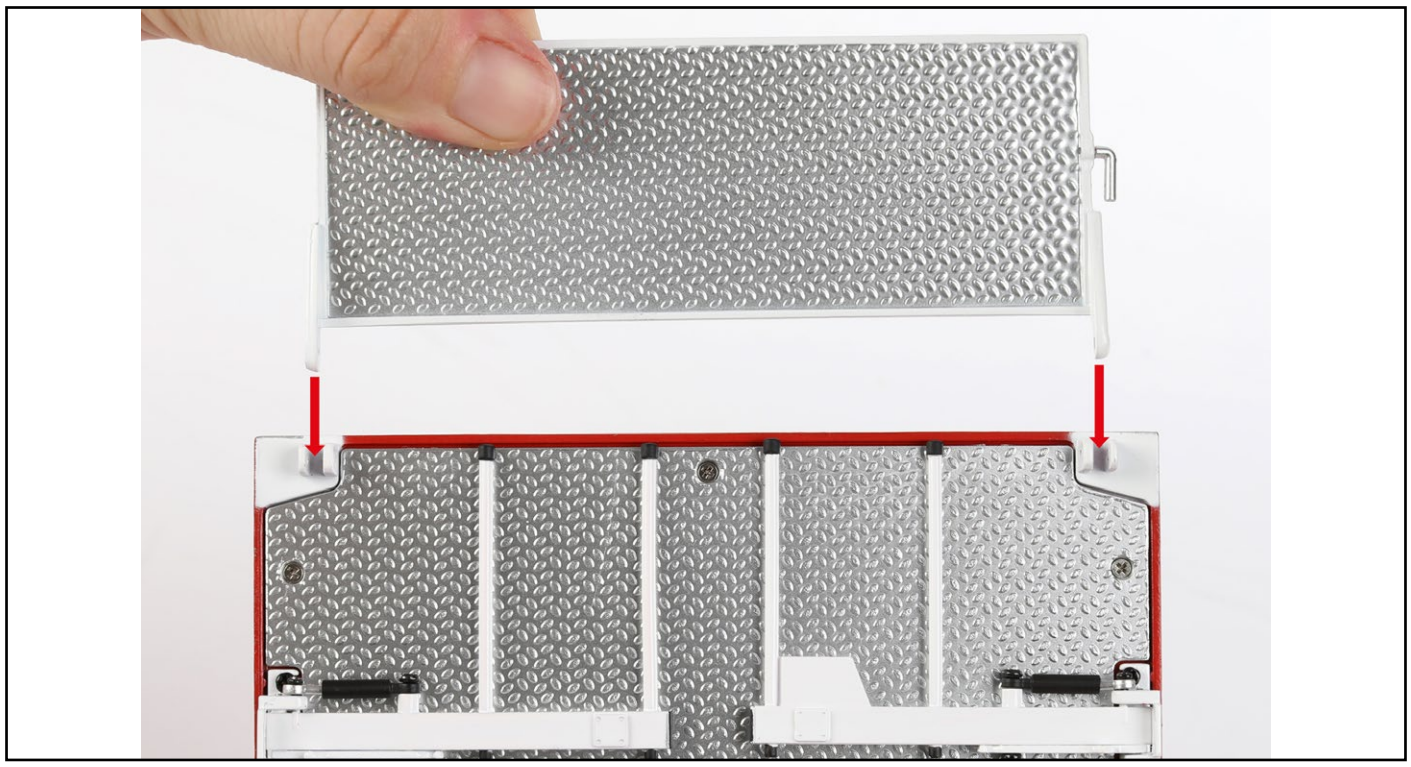


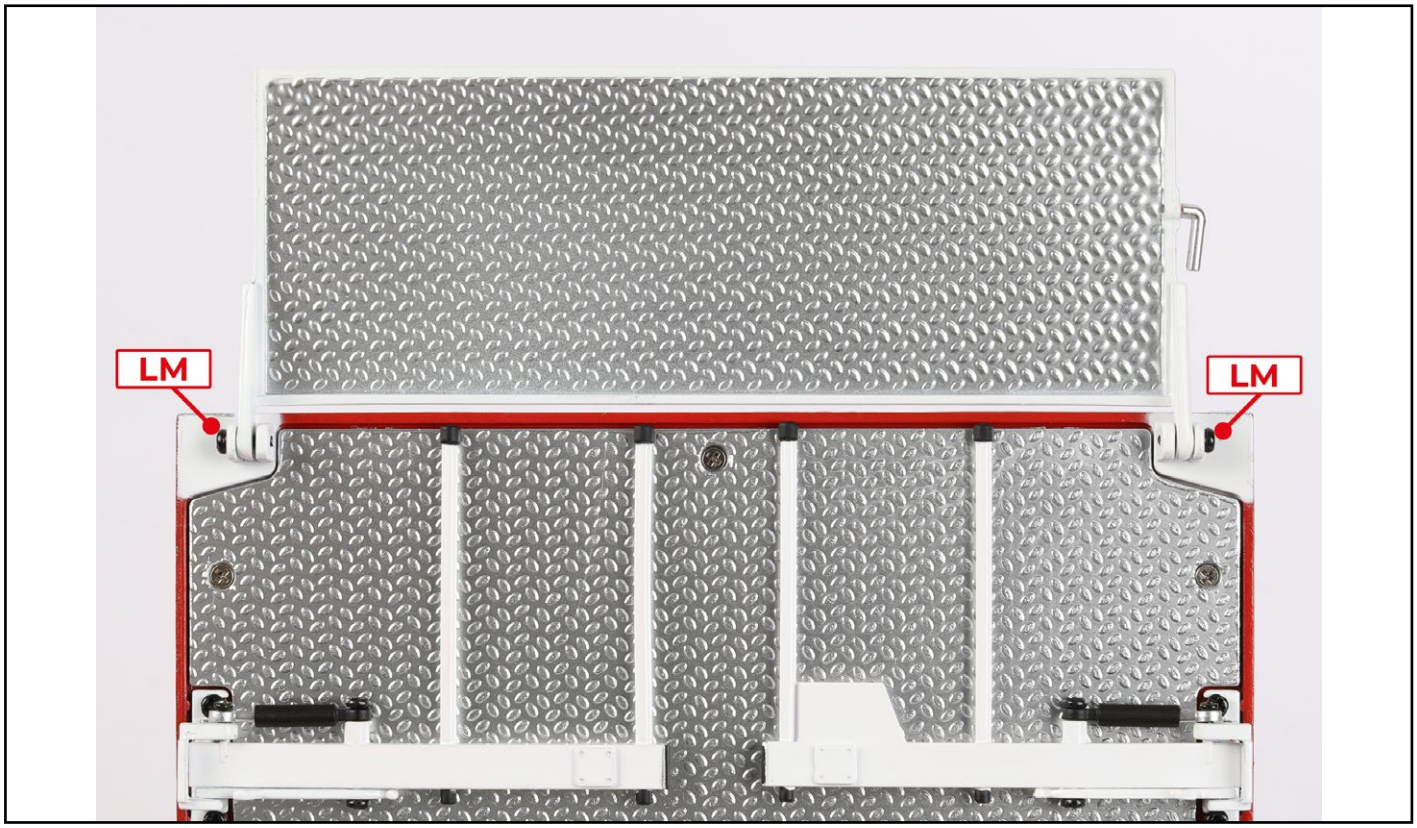


Schritt 11

Setzen Sie den Griff 4-C wie gezeigt an der Ladeplattform 4-B ein. Drücken Sie den Griff 4-C fest an seinen Platz.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

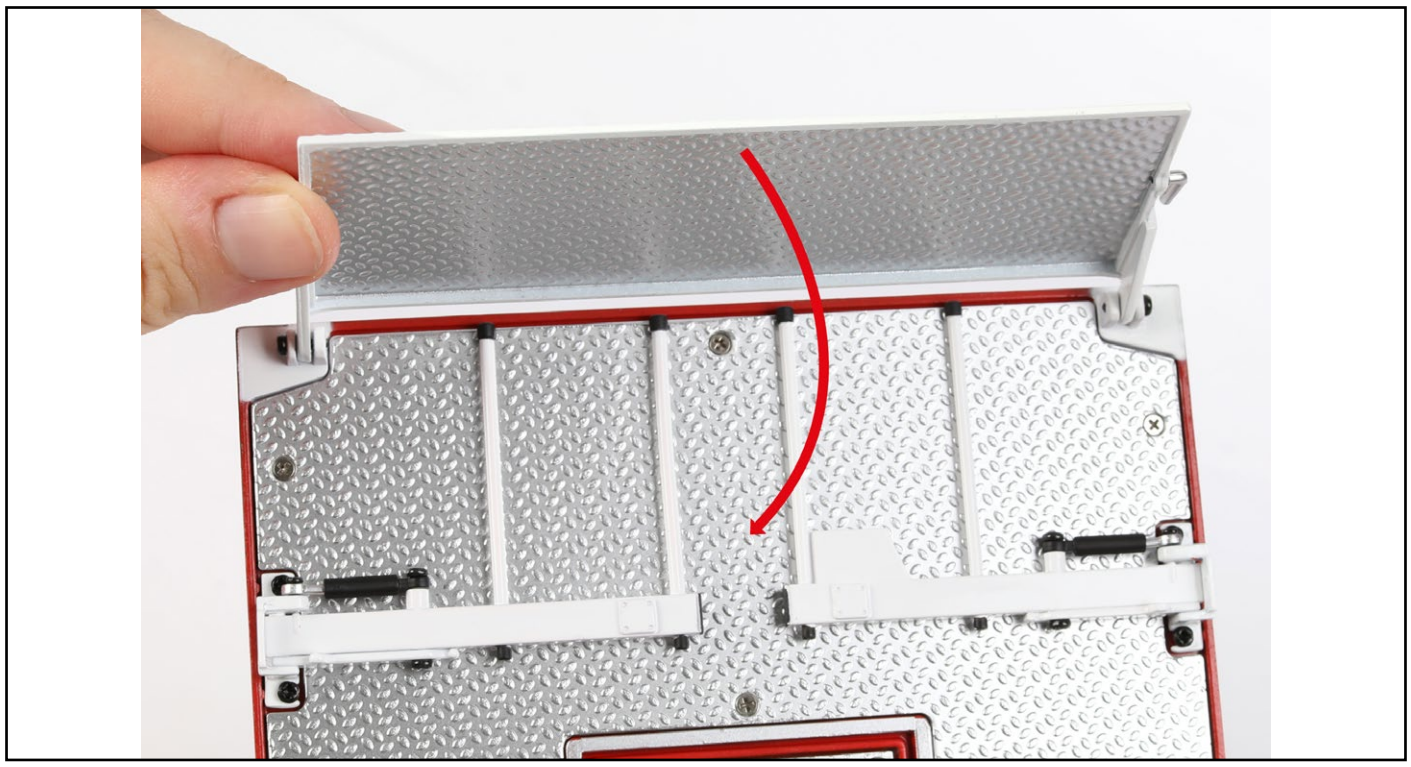




Schritt 12

Positionieren Sie die Ladeplattform 4-B auf der Innenseite der Heckwand des Aufliegers, führen Sie die Positionierungslaschen wie gezeigt in die oberen Scharniere ein und befestigen Sie sie anschließend mit zwei LM-Schrauben.

Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform



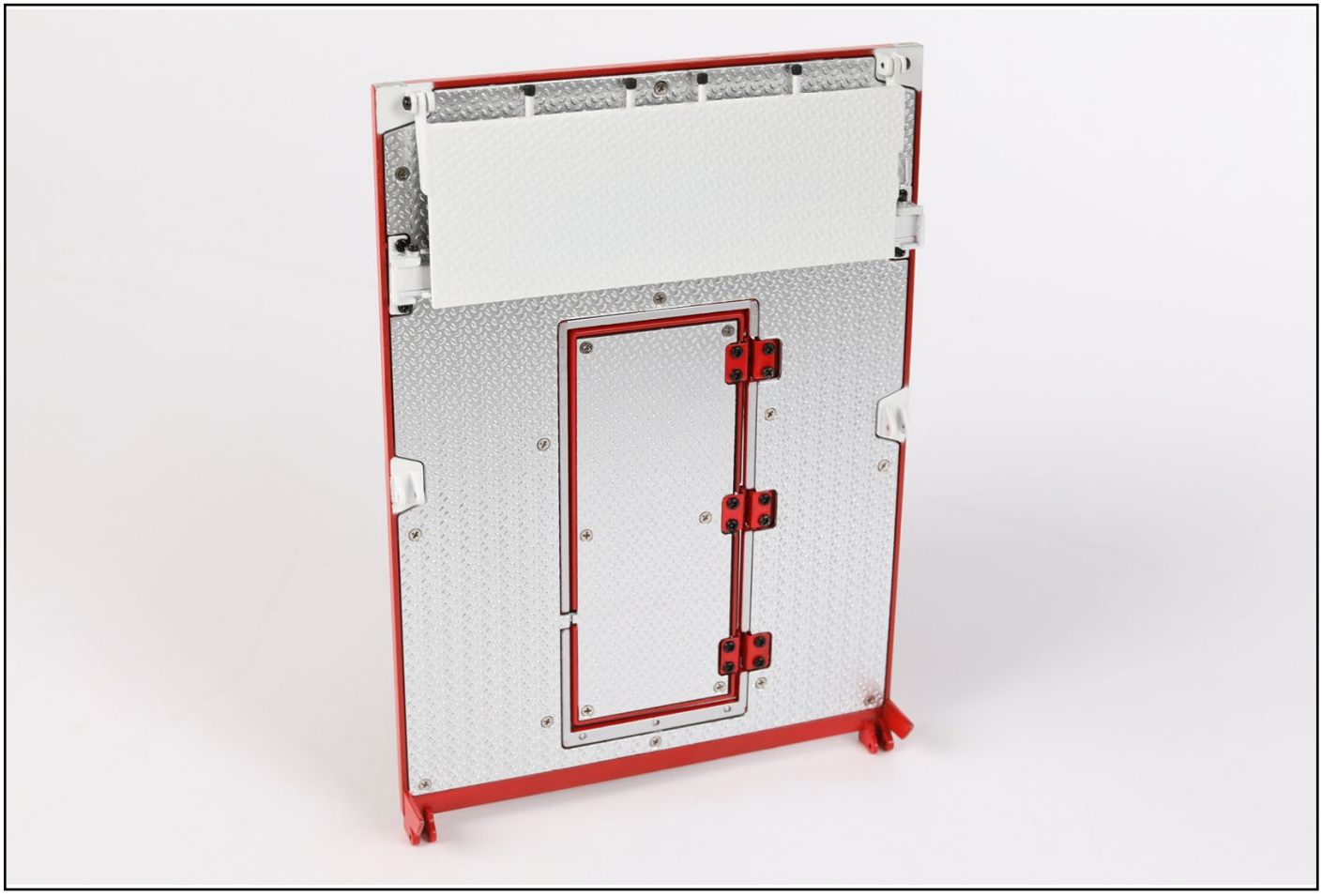


Schritt 13

Schließen Sie die Ladeplattform wie gezeigt.

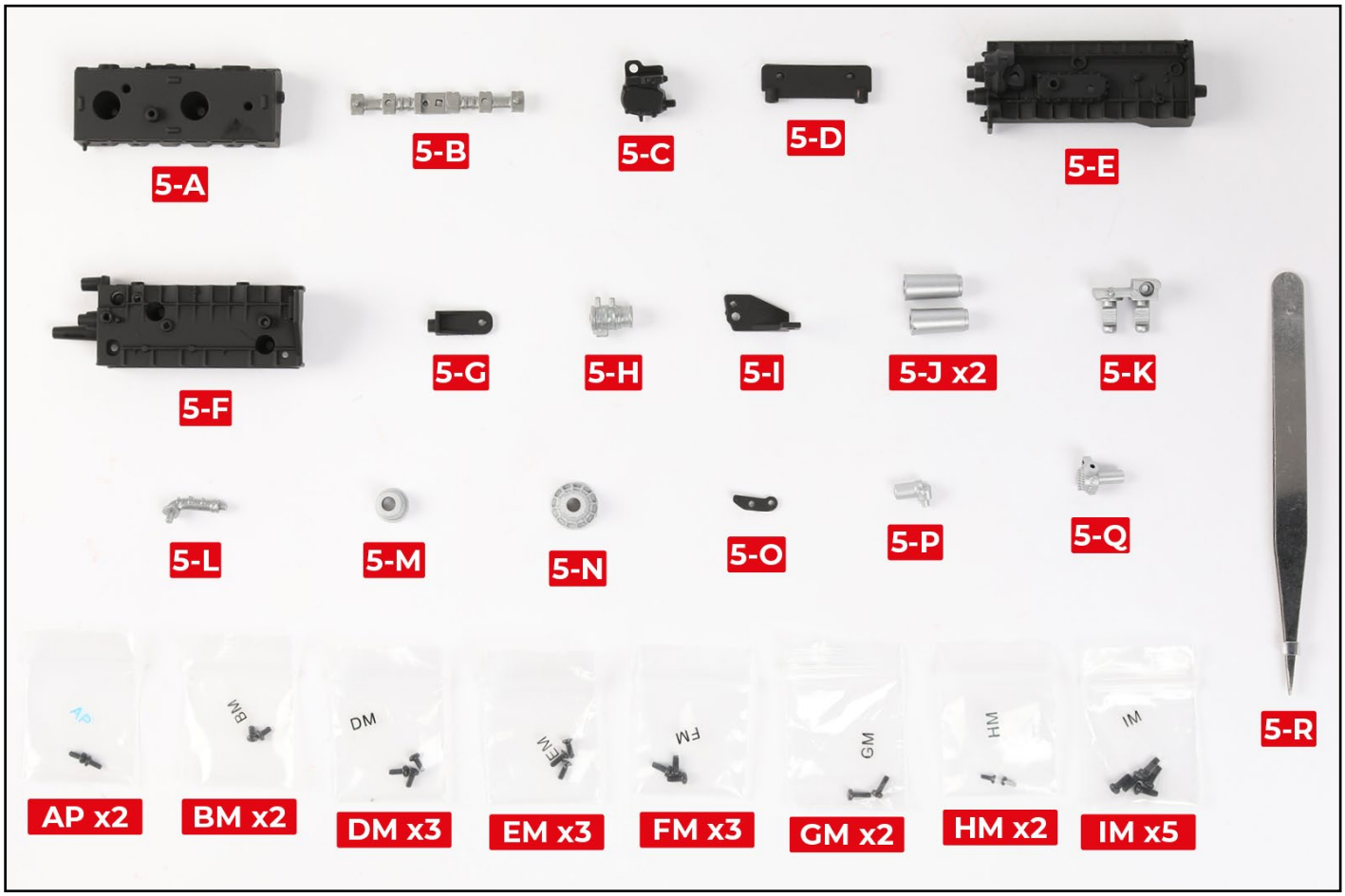
Phase 04: Montage der inneren Heckwand und der Ladeplattform

PHASE 04 ABGESCHLOSSEN



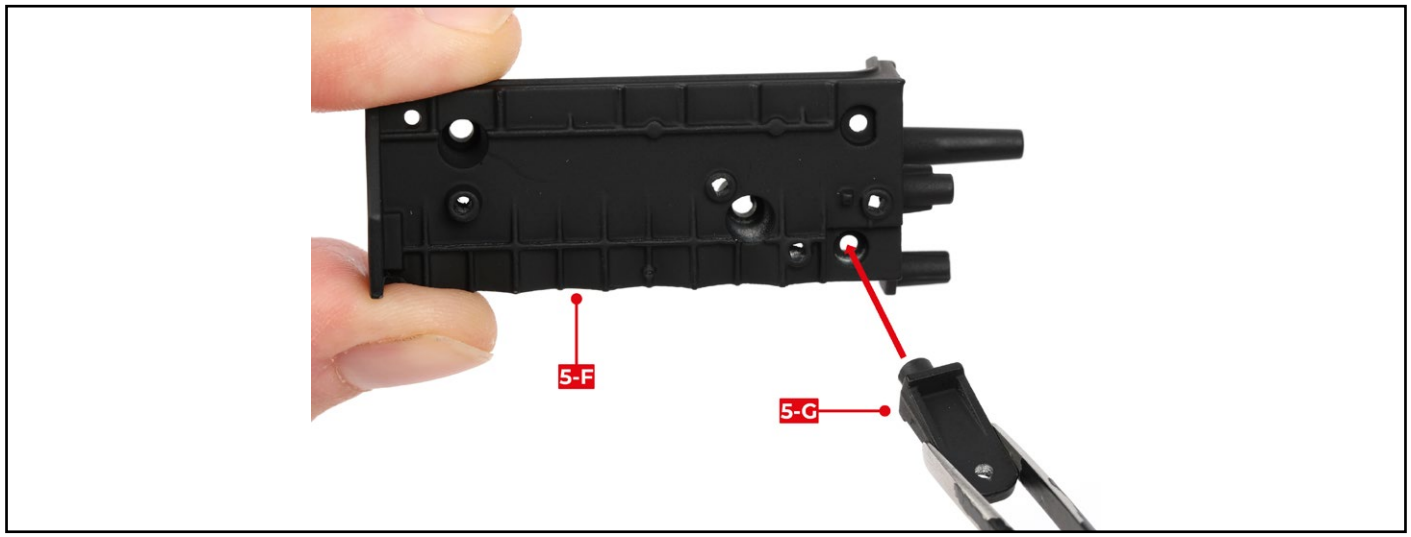
Phase 05: Montage des Motors (1)

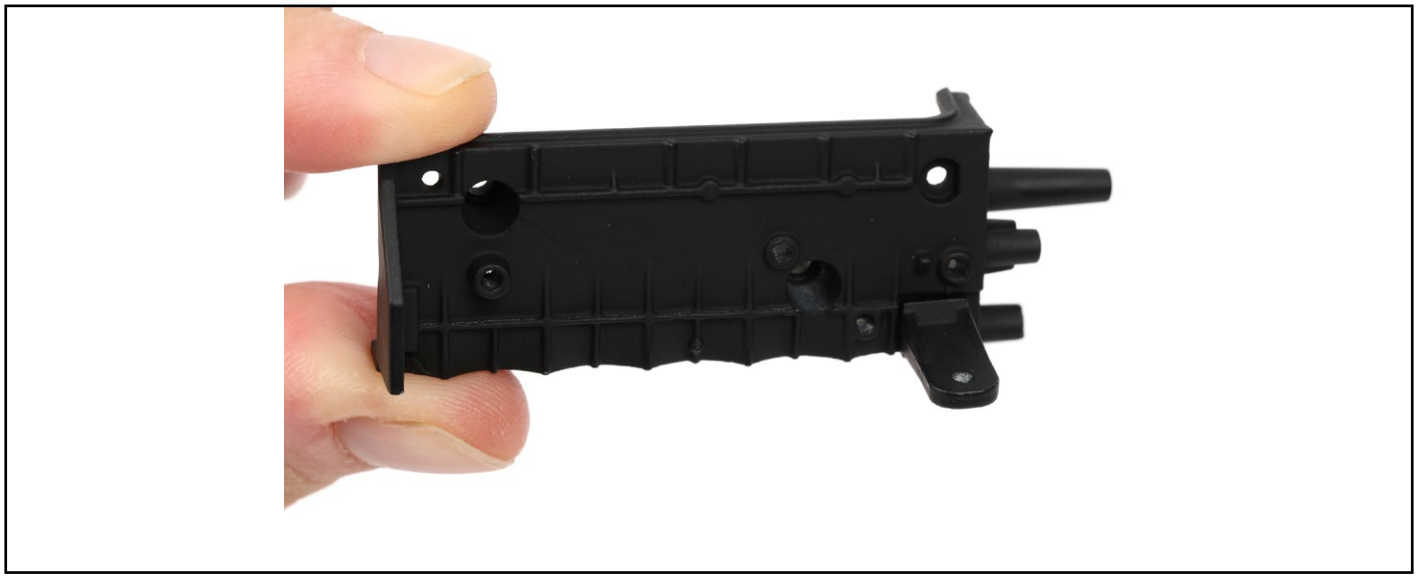
BAUPHASE 05: TEILELISTE

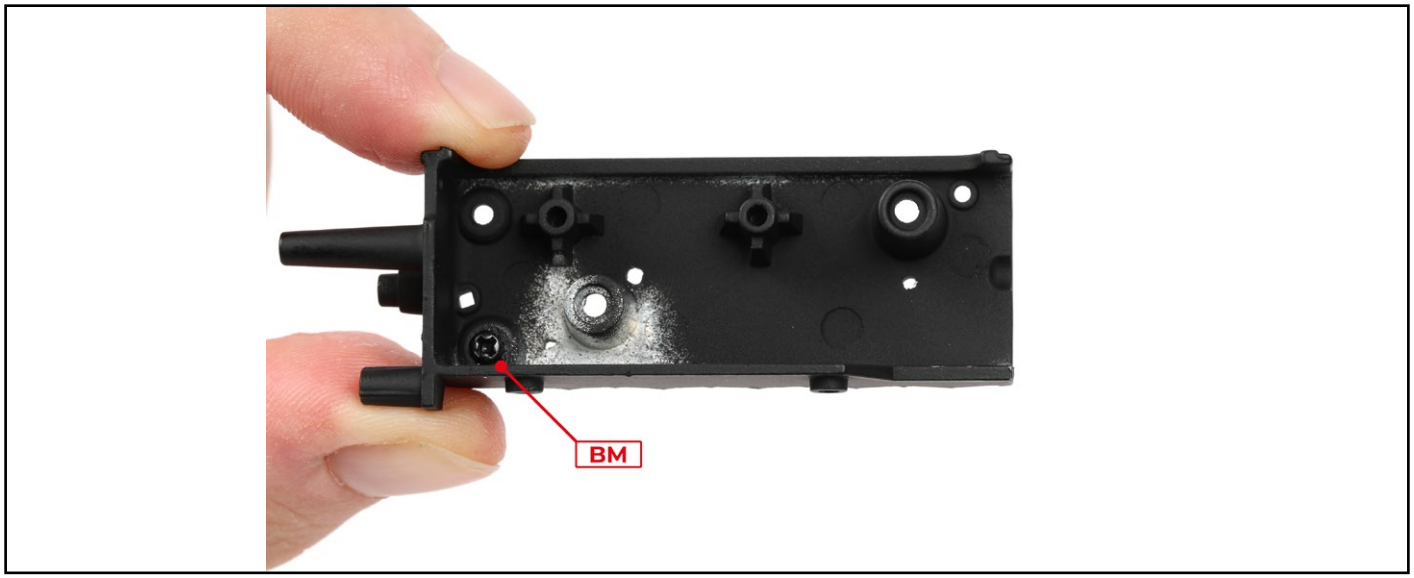


5-A: Zylinderkopf
5-B: Abgaskrümmer
5-C: Thermostatgehäuse
5-D: Befestigungshalterung
5-E: linker Motorblock
5-F: rechter Motorblock
5-G: rechte Motorhalterung
5-H: Klimakompressor
5-I: linke Motorhalterung
5-J: Motorölfilter
5-K: Ölfilterhalterung
5-L: Kühlkanal
5-M: Lüfterkupplung 1
5-N: Lüfterkupplung 2
5-O: Hebeöse
5-P: VGT-Luftfilter
5-Q: hintere Lichtmaschinenaufnahme
5-R: Pinzette
AP: 2 Schrauben
BM: 2 Schrauben
DM: 3 Schrauben
EM: 3 Schrauben
FM: 3 Schrauben
GM: 2 Schrauben
HM: 2 Schrauben
IM: 5 Schrauben

Phase 05: Montage des Motors (1)



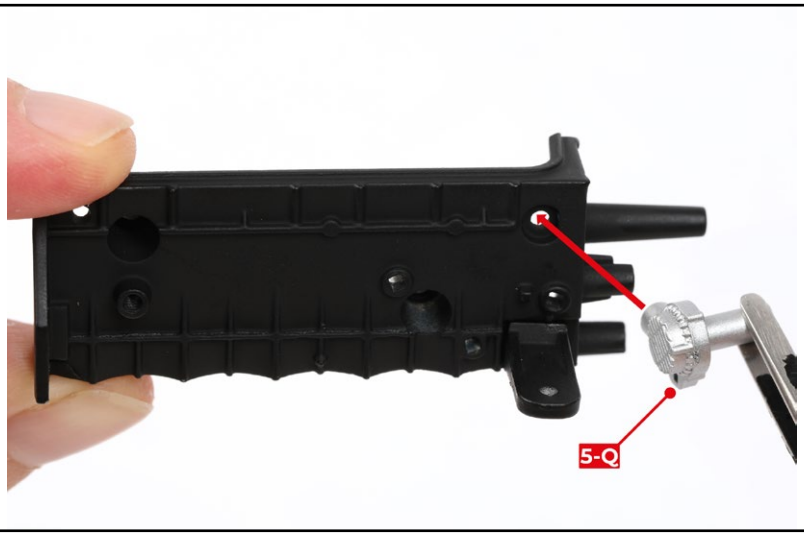




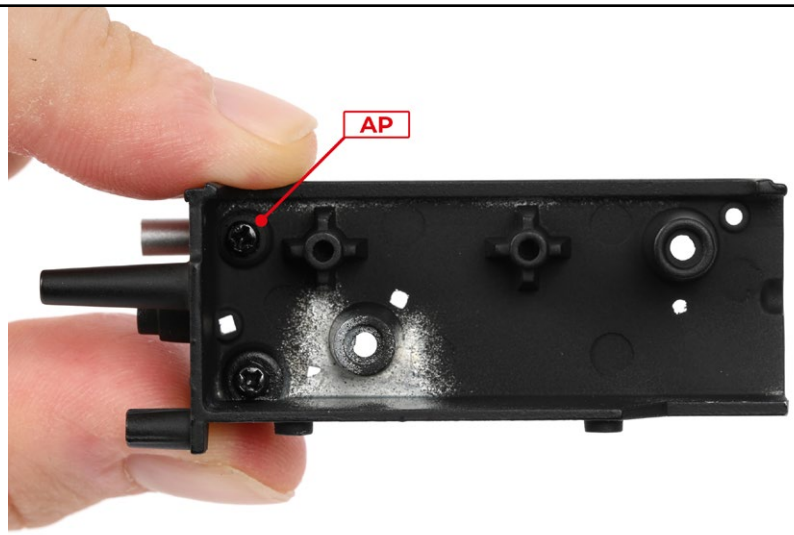
Schritt 1

Positionieren Sie die rechte Motorhalterung 5-G wie gezeigt am rechten Motorblock 5-F und befestigen Sie die rechte Motorhalterung 5-G anschließend mit einer BM-Schraube am rechten Motorblock 5-F.

Phase 05: Montage des Motors (1)



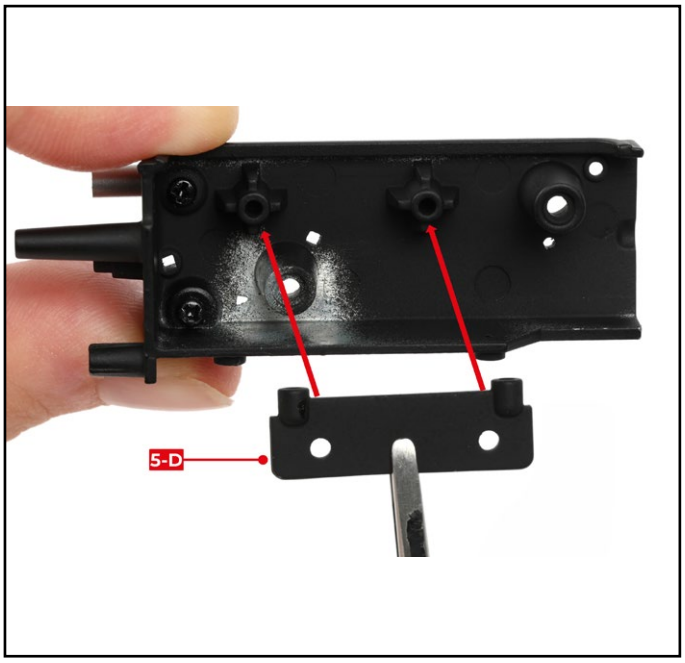


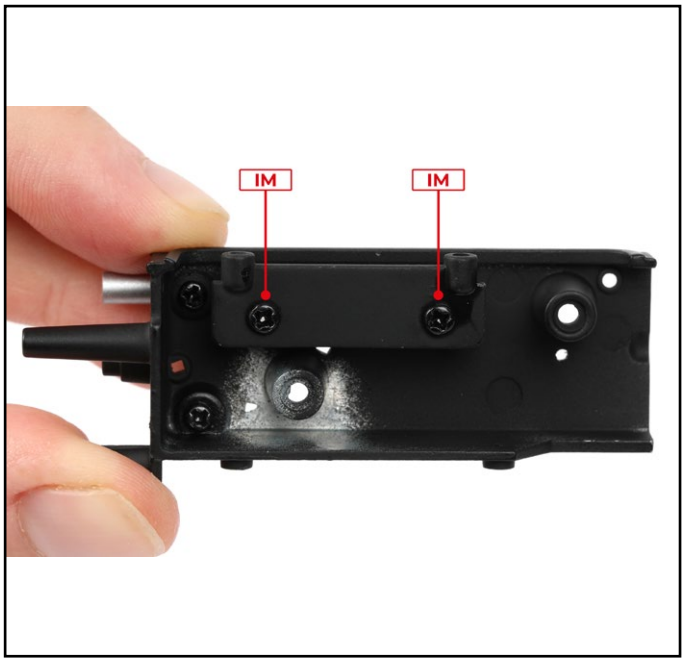


Schritt 2

Positionieren Sie die hintere Lichtmaschinenaufnahme 5-Q wie gezeigt am rechten Motorblock 5-F und befestigen Sie sie anschließend mit einer AP-Schraube.

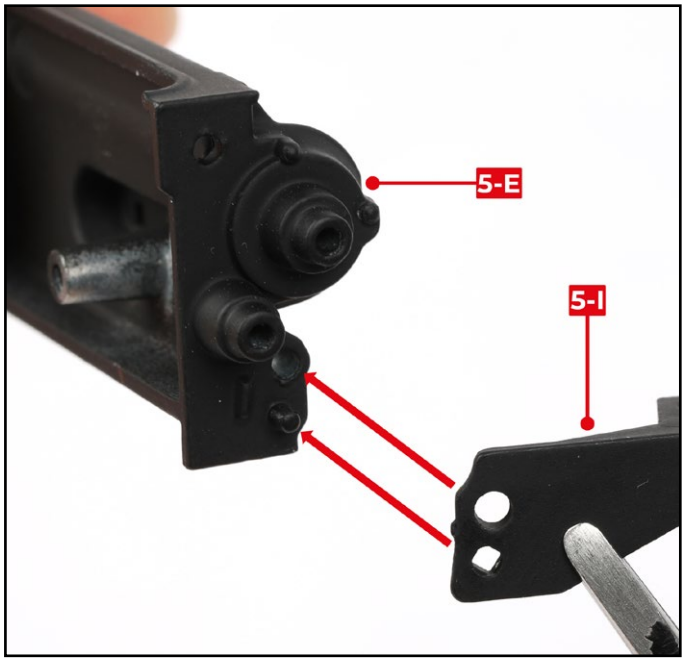
Phase 05: Montage des Motors (1)

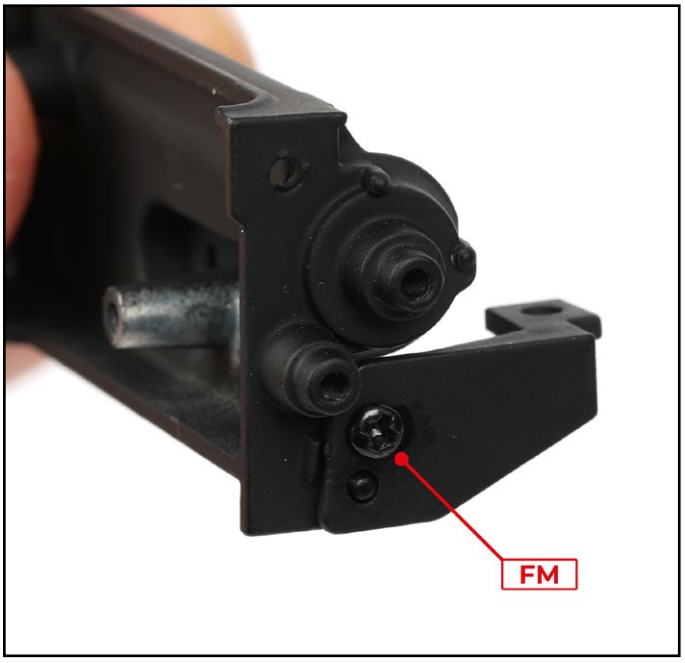




Schritt 3

Positionieren Sie die Befestigungshalterung 5-D wie gezeigt am rechten Motorblock und befestigen Sie sie anschließend mit zwei IM-Schrauben.

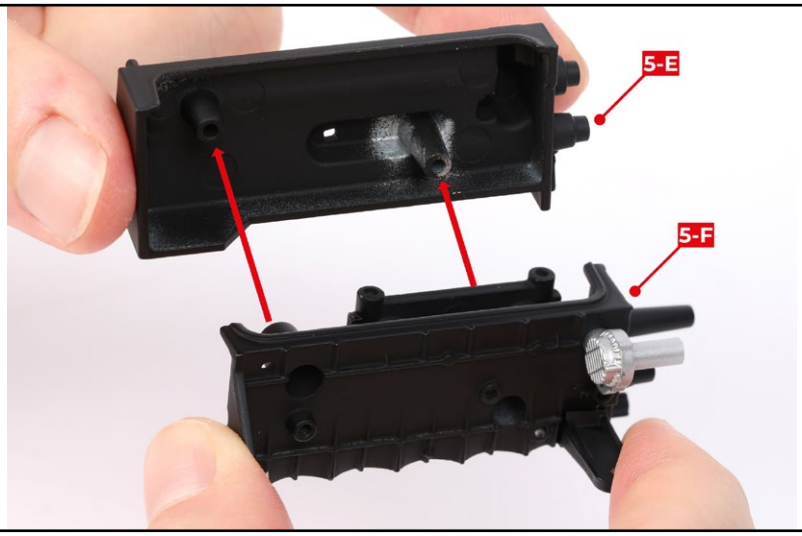


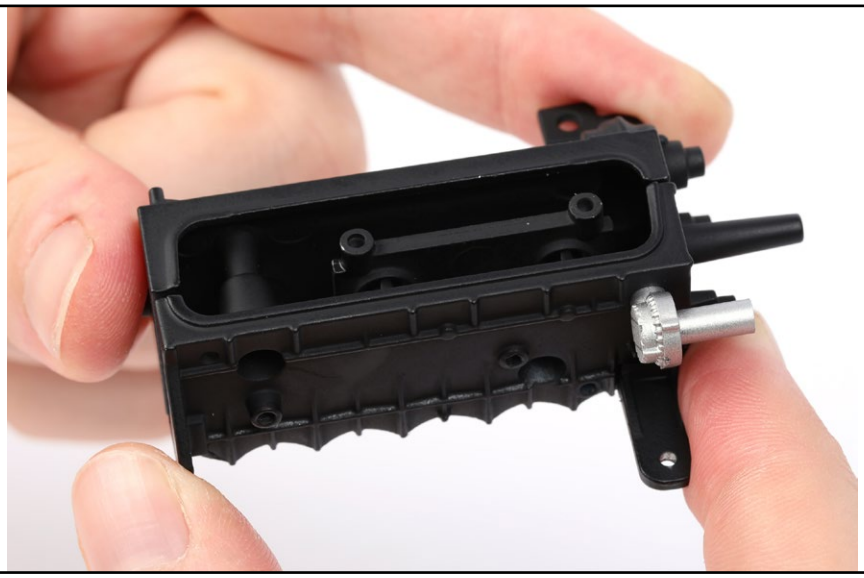


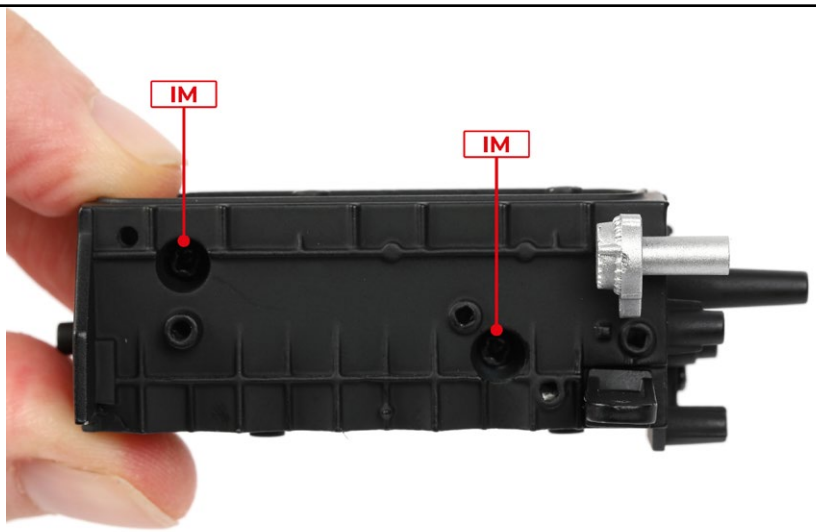
Schritt 4

Positionieren Sie die linke Motorhalterung 5-I wie gezeigt am linken Motorblock 5-E und befestigen Sie sie anschließend mit einer FM-Schraube.

Phase 05: Montage des Motors (1)



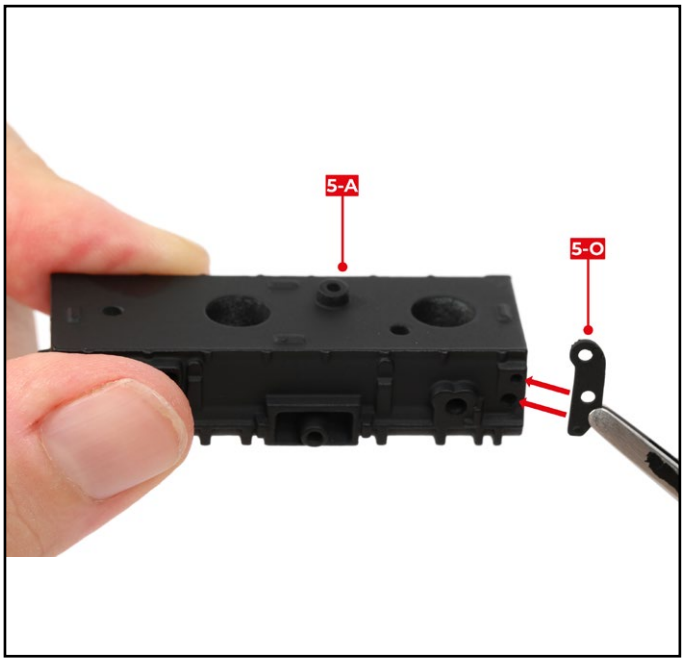


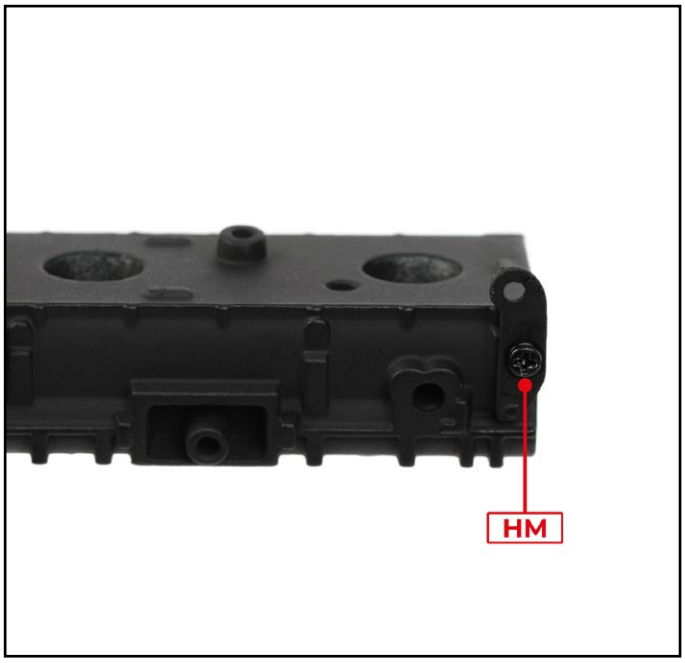


Schritt 5

Fügen Sie den linken und rechten Motorblock 5-E und 5-F zusammen und befestigen Sie sie anschließend mit zwei IM-Schrauben.

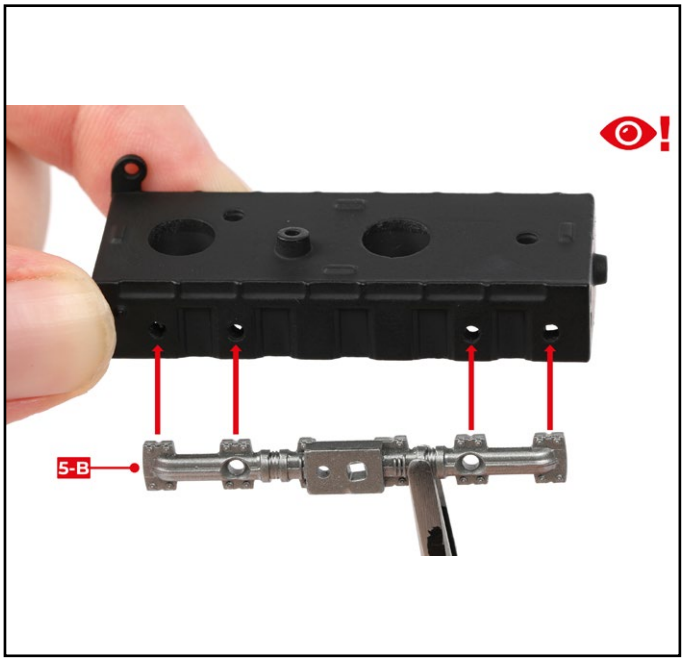
Phase 05: Montage des Motors (1)

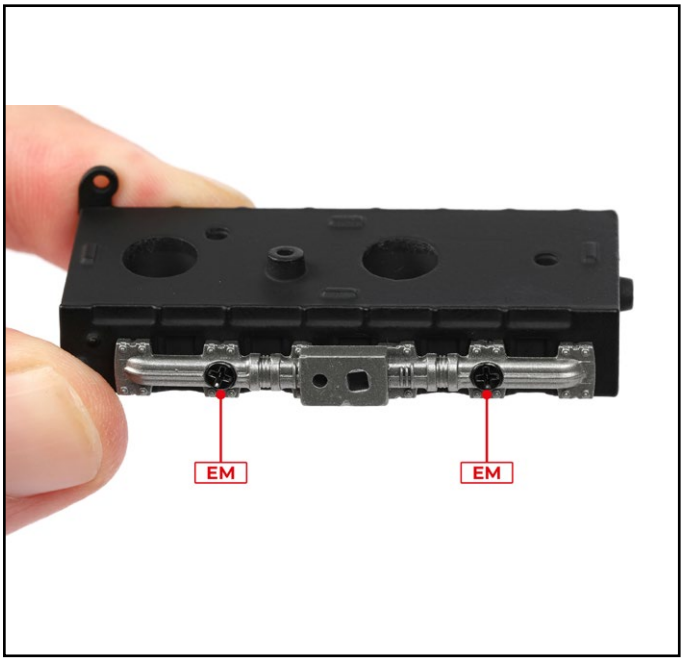




Schritt 6

Positionieren Sie die Hebeöse 5-O wie gezeigt am Zylinderkopf 5-A und befestigen Sie sie anschließend mit einer HM-Schraube.

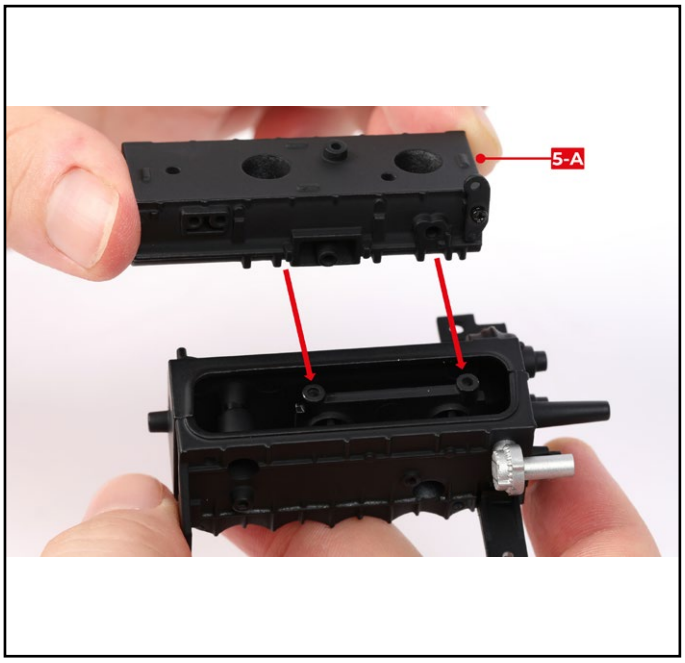


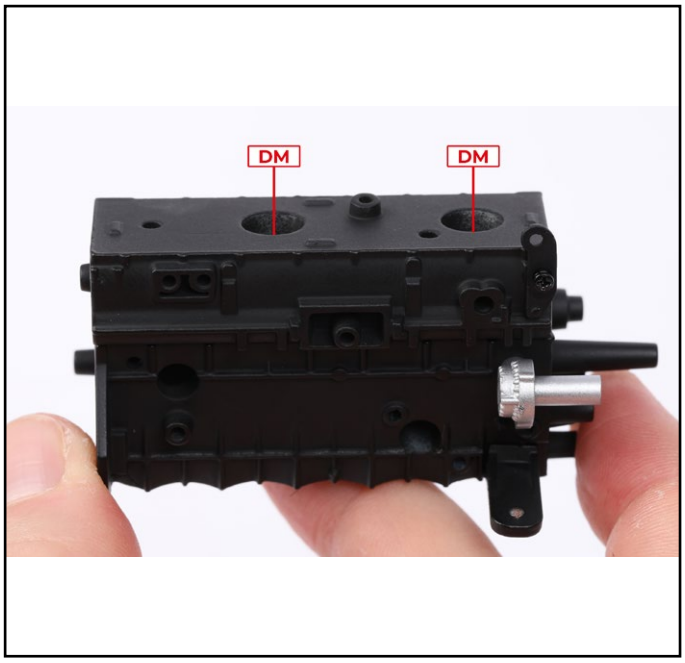


Schritt 7

Positionieren Sie den Abgaskrümmer 5-B am Zylinderkopf A. Achten Sie darauf, dass die Teile wie gezeigt ausgerichtet sind, und befestigen Sie ihn anschließend mit zwei EM-Schrauben.

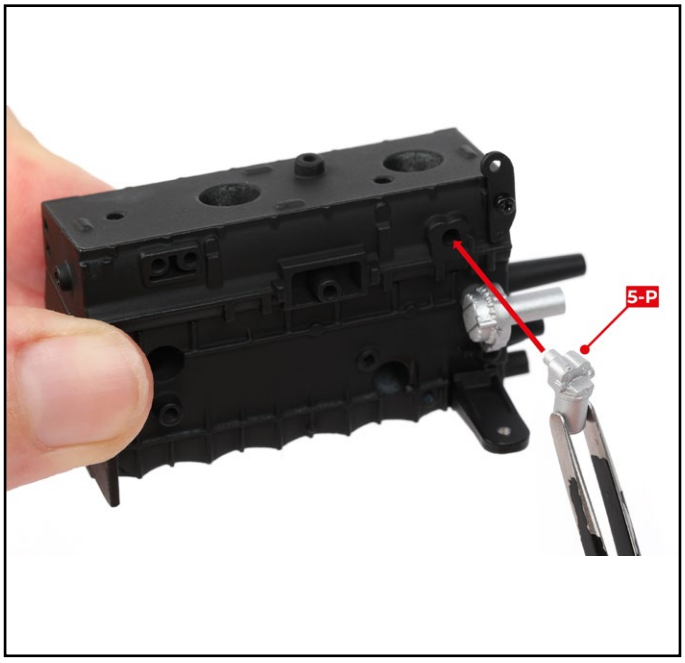
Phase 05: Montage des Motors (1)

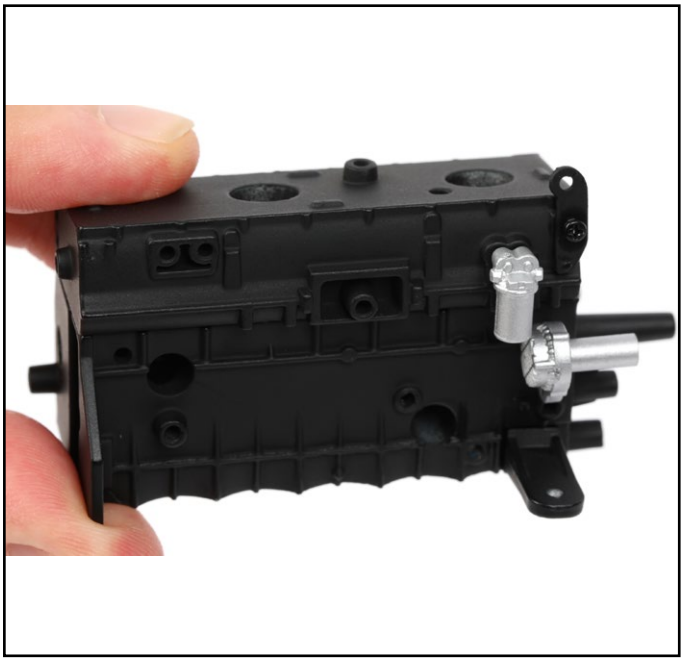




Schritt 8

Positionieren Sie den Zylinderkopf 5-A auf dem montierten Motorblock und befestigen Sie ihn anschließend mit zwei DM-Schrauben.

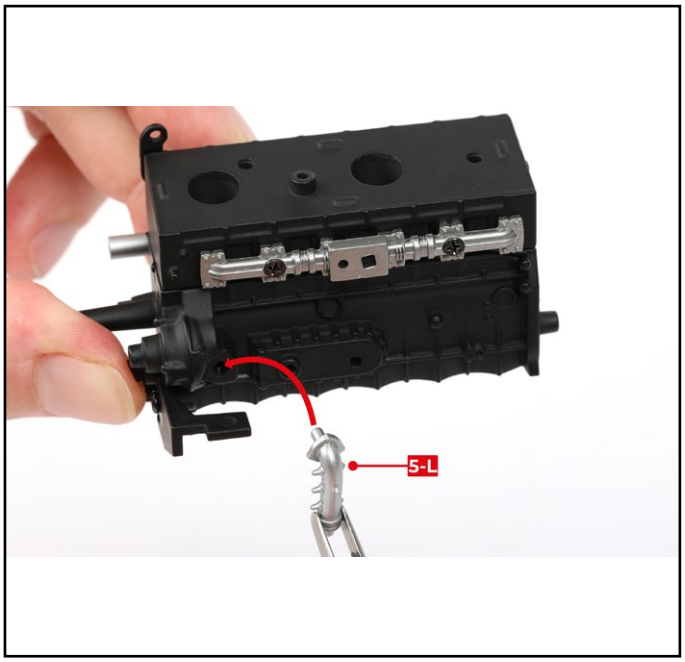


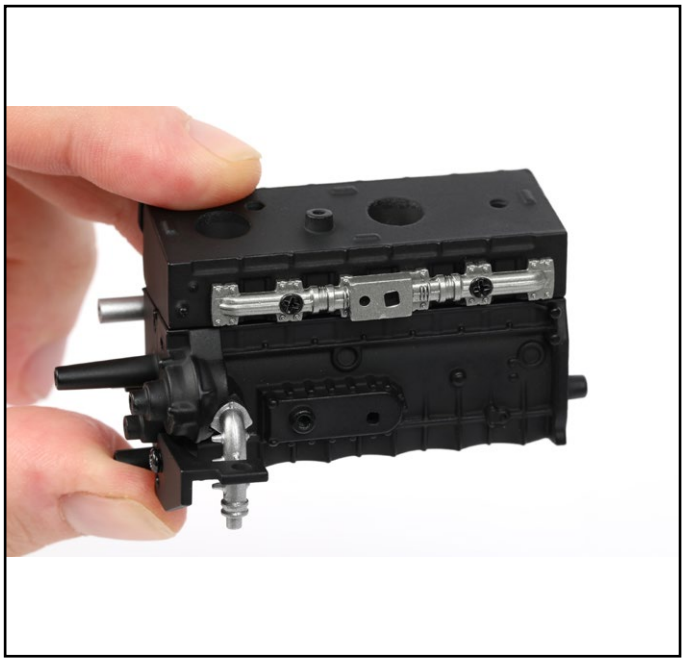


Schritt 9

Positionieren Sie den VGT-Luftfilter 5-P in der entsprechenden Aussparung im Zylinderkopf und drücken Sie ihn anschließend vorsichtig fest.

Phase 05: Montage des Motors (1)

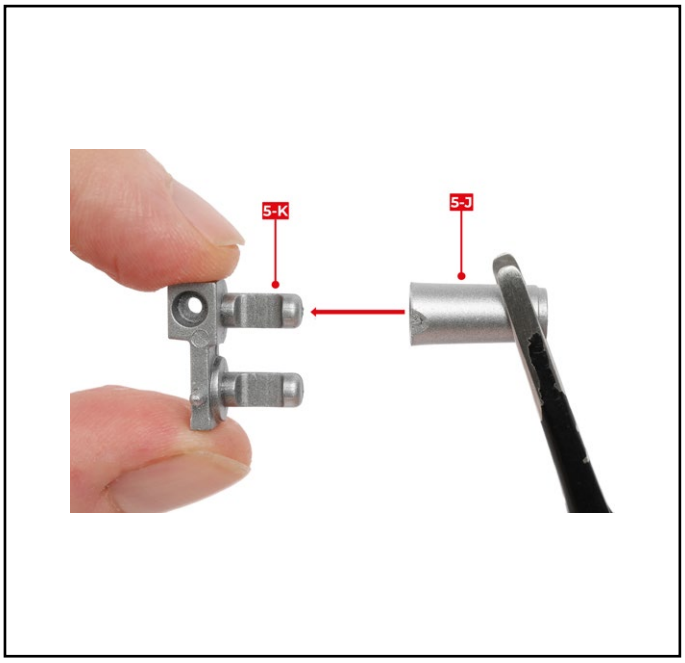


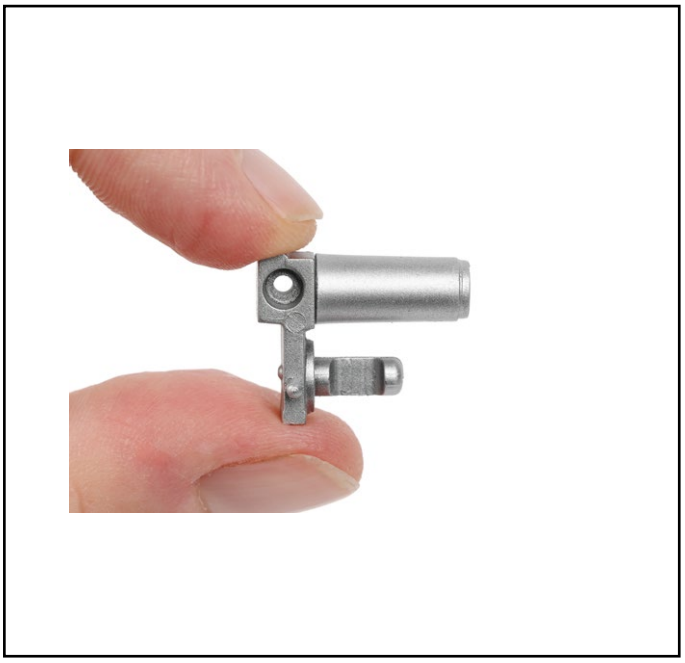


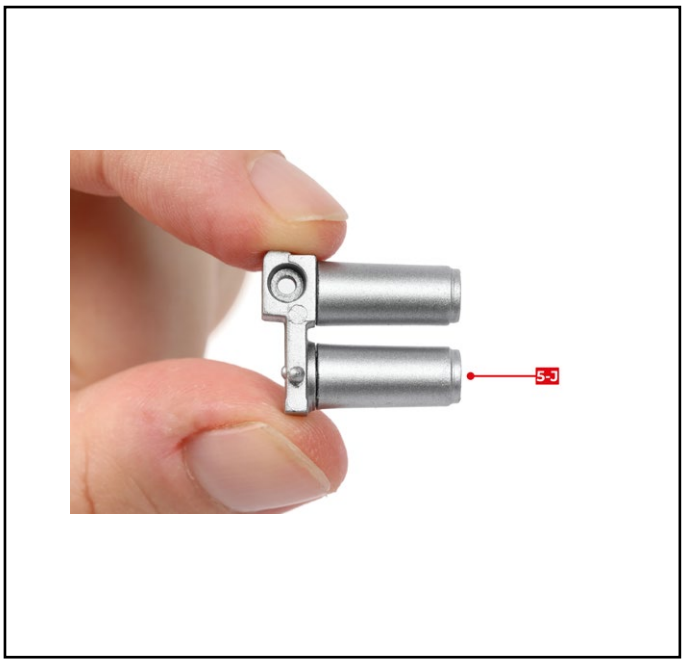
Schritt 10

Positionieren Sie den Kühlkanal 5-L in der entsprechenden Aussparung am rechten Motorblock und drücken Sie ihn anschließend fest.

Phase 05: Montage des Motors (1)



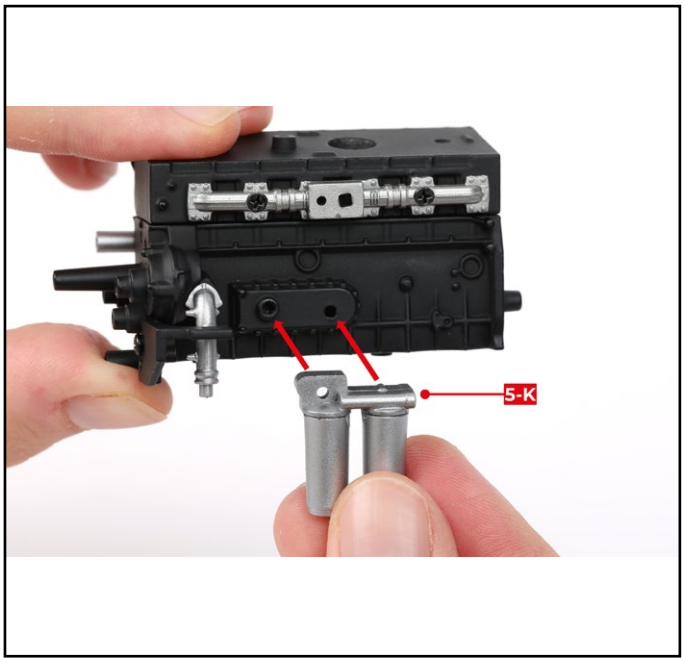


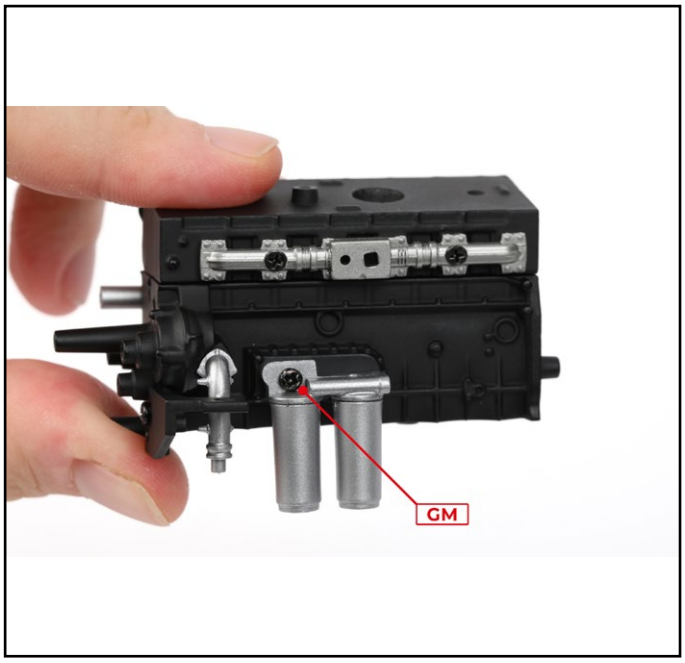


Schritt 11

Setzen Sie die Motorölfilter 5-J wie gezeigt in die Ölfilterhalterung 5-K ein.

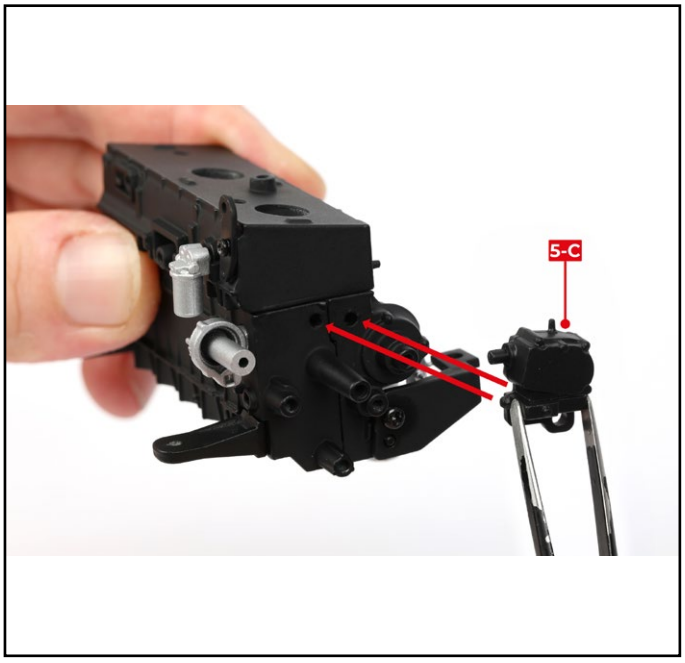
Phase 05: Montage des Motors (1)

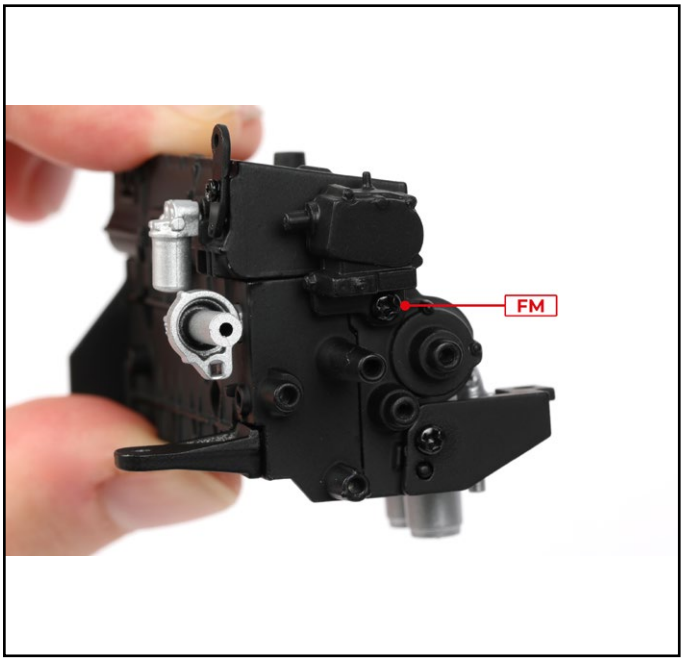




Schritt 12

Positionieren Sie die Ölfilterbaugruppe wie gezeigt am Motorblock und befestigen Sie sie anschließend mit einer GM-Schraube.

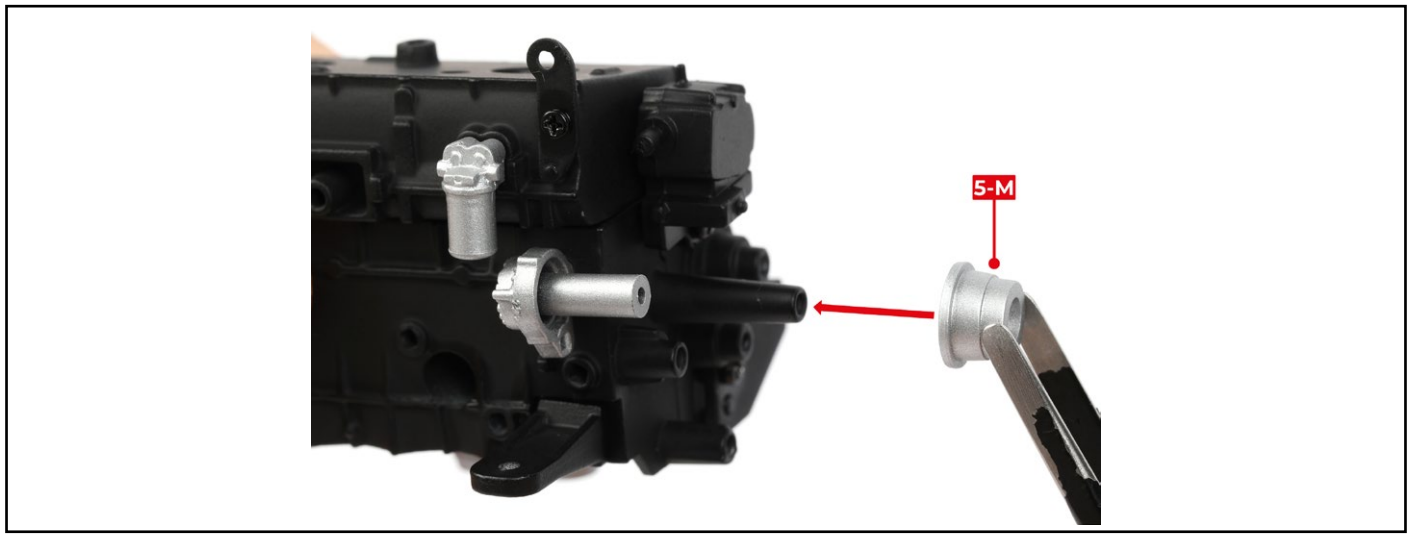


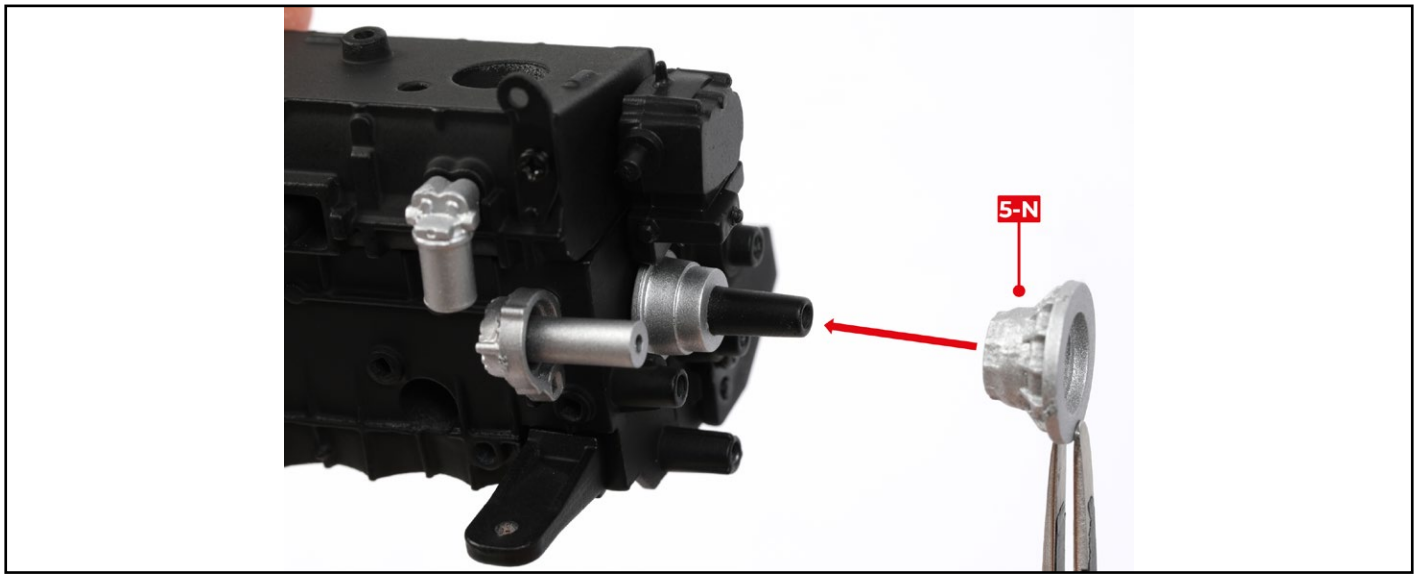


Schritt 13

Positionieren Sie das Thermostatgehäuse 5-C wie gezeigt am Motorblock und befestigen Sie es anschließend mit einer FM-Schraube.

Phase 05: Montage des Motors (1)





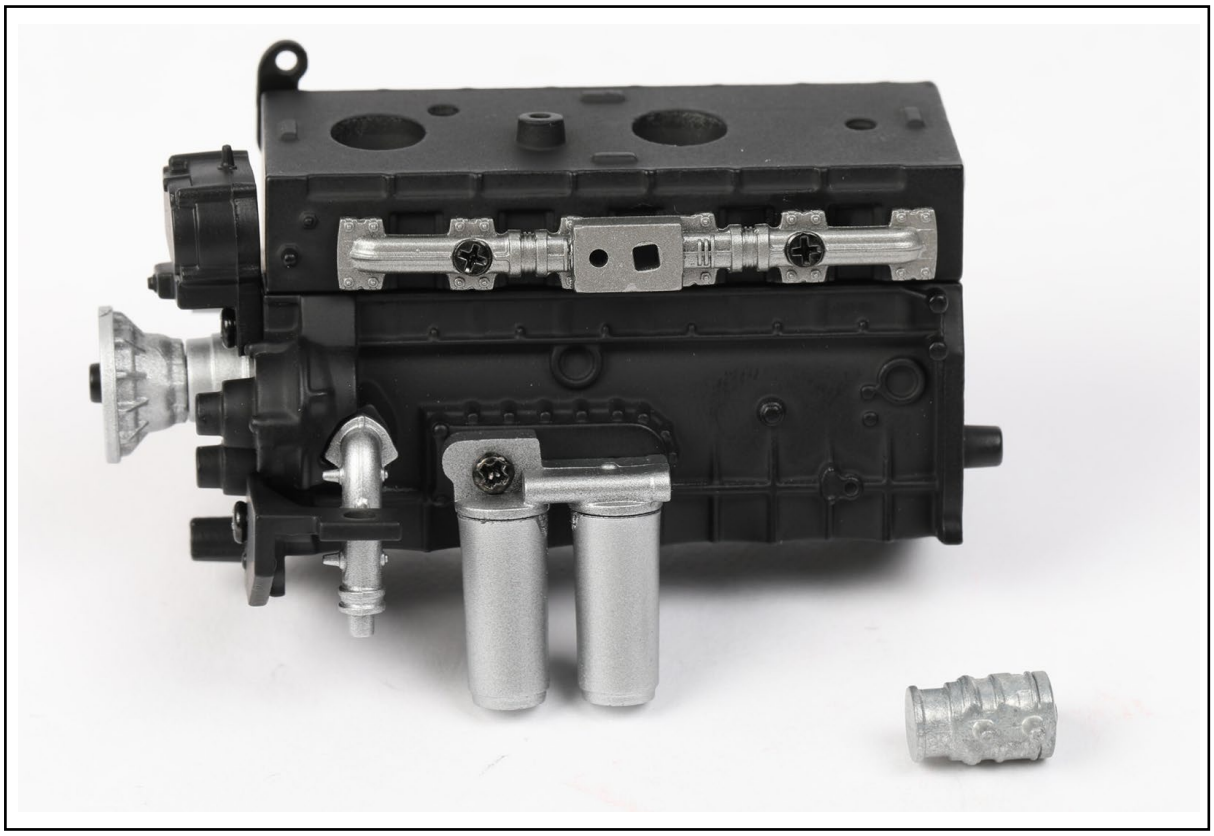


Schritt 14

Positionieren Sie Lüfterkupplung 1 (5-M) am Motorblock. Positionieren Sie anschließend Lüfterkupplung 2 (5-N) am Motorblock, achten Sie auf die gezeigte Ausrichtung und drücken Sie sie fest.

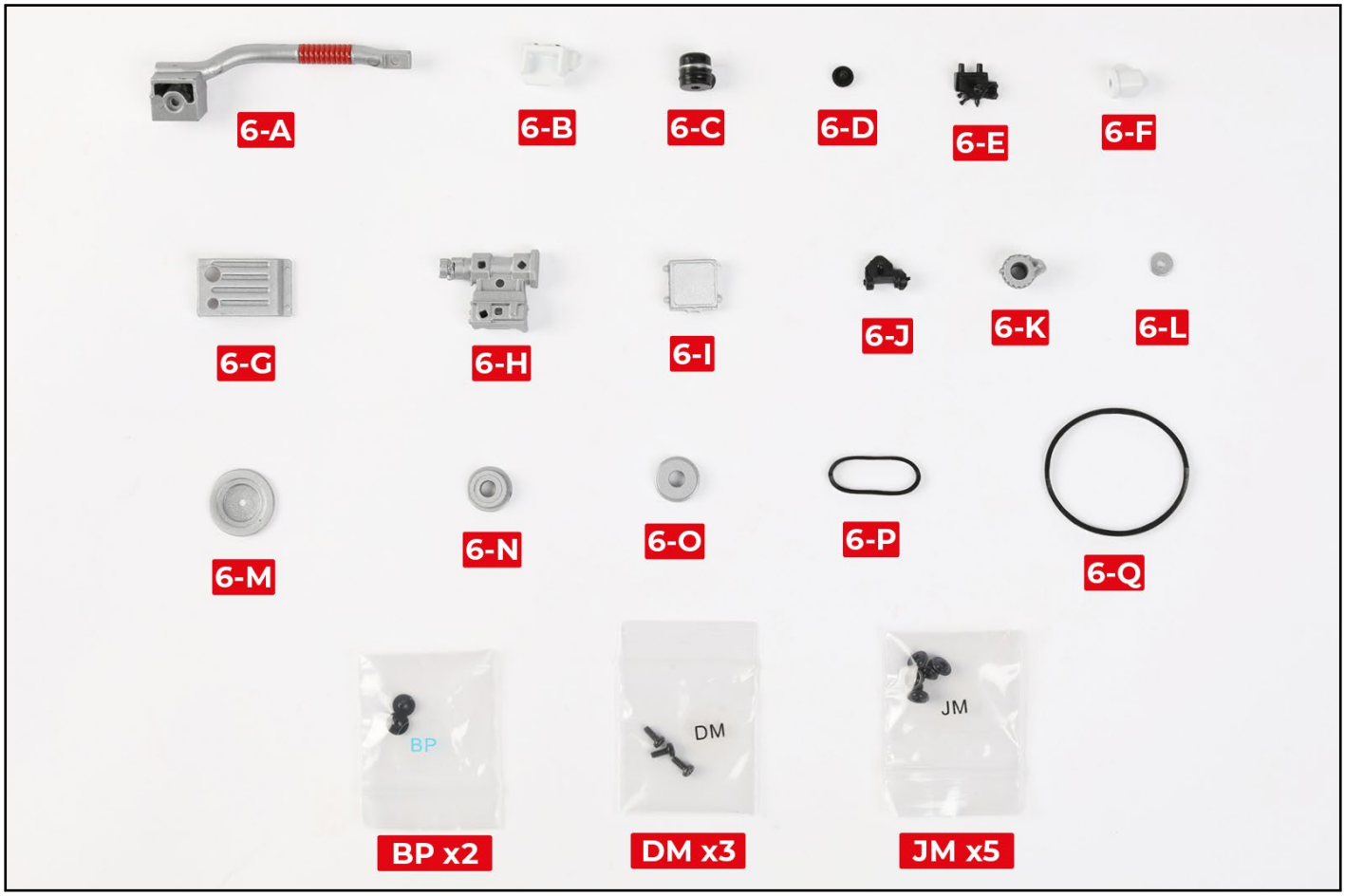
Phase 05: Montage des Motors (1)

PHASE 05 ABGESCHLOSSEN



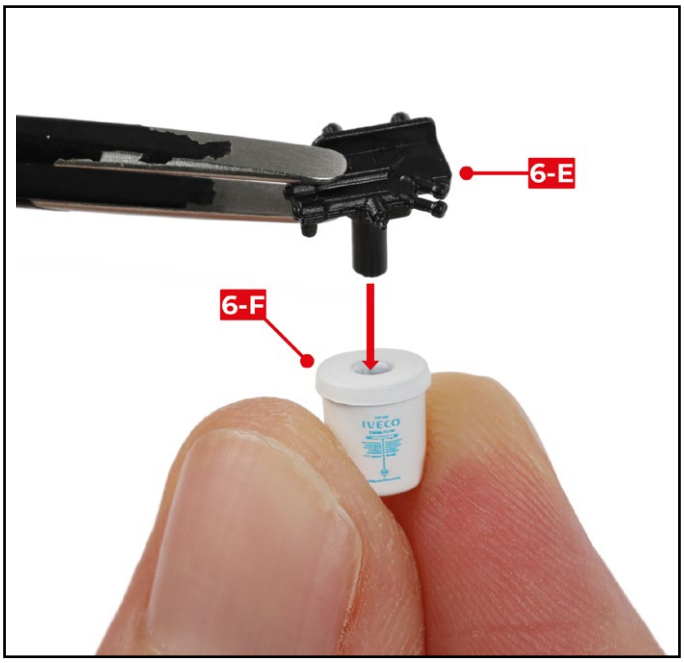
Phase 6: Montage des Motors (2)

BAUPHASE 06: TEILELISTE



6-A: Luftansaugkanal
6-B: Halterung des Servolenkungsbehälters
6-C: Servolenkungsbehälter
6-D: Deckel des Servolenkungsbehälters
6-E: Dieselfiltergehäuse
6-F: Dieselfilter
6-G: Luftkompressor-Abdeckung
6-H: Servolenkungspumpe
6-I: elektronisches Steuergerät (ECU)
6-J: Lichtmaschinenhalterung
6-K: vorderes Lichtmaschinengehäuse
6-L: Lichtmaschinenriemenscheibe
6-M: Nockenwellenriemenscheibe 1
6-N: Nockenwellenriemenscheibe 2
6-O: Nockenwellenriemenscheibe 3
6-P: Luftkompressorriemen
6-Q: Poly-V-Riemen
BP: 2 Schrauben
DM: 3 Schrauben
JM: 5 Schrauben

Phase 6: Montage des Motors (2)

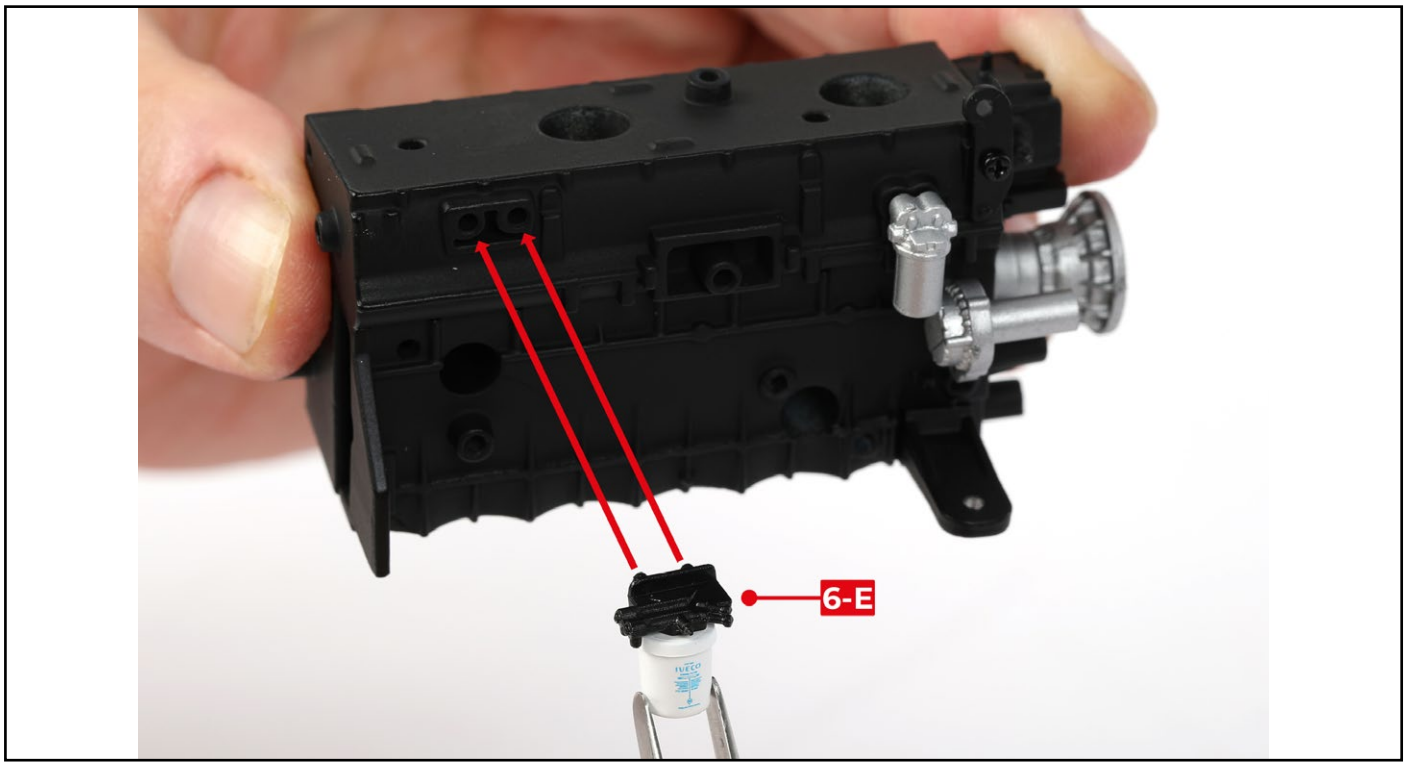


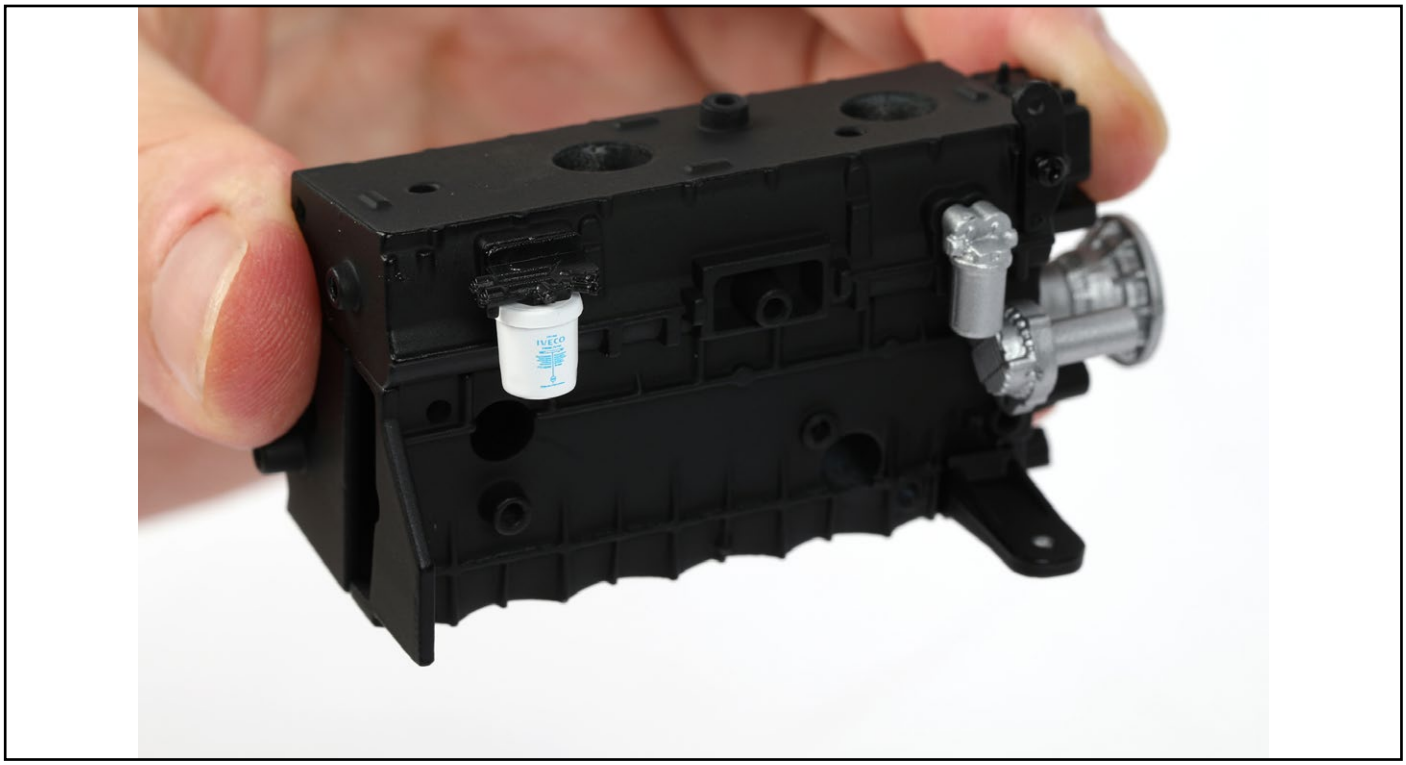


Schritt 1

Setzen Sie das Dieselfiltergehäuse 6-E in den Dieselfilter 6-F ein.

Phase 6: Montage des Motors (2)

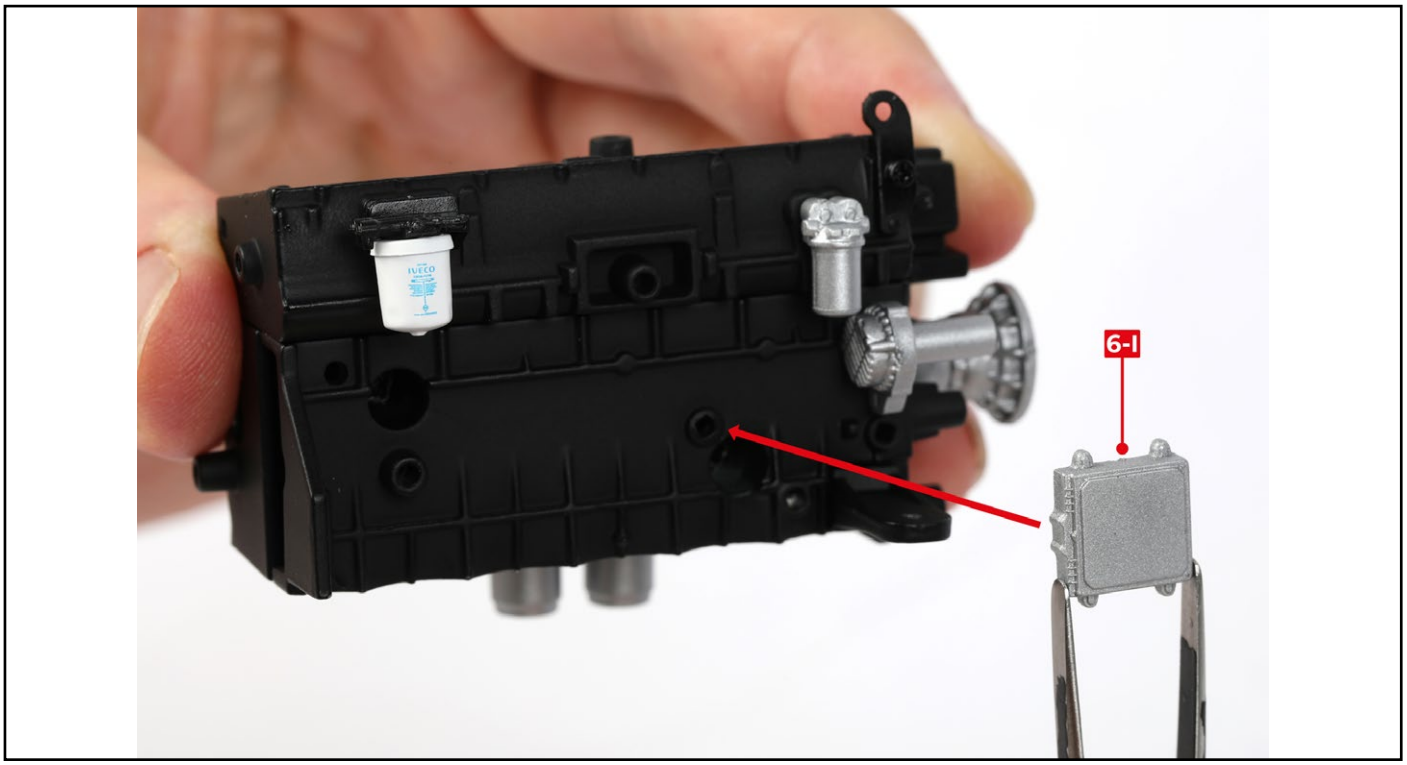


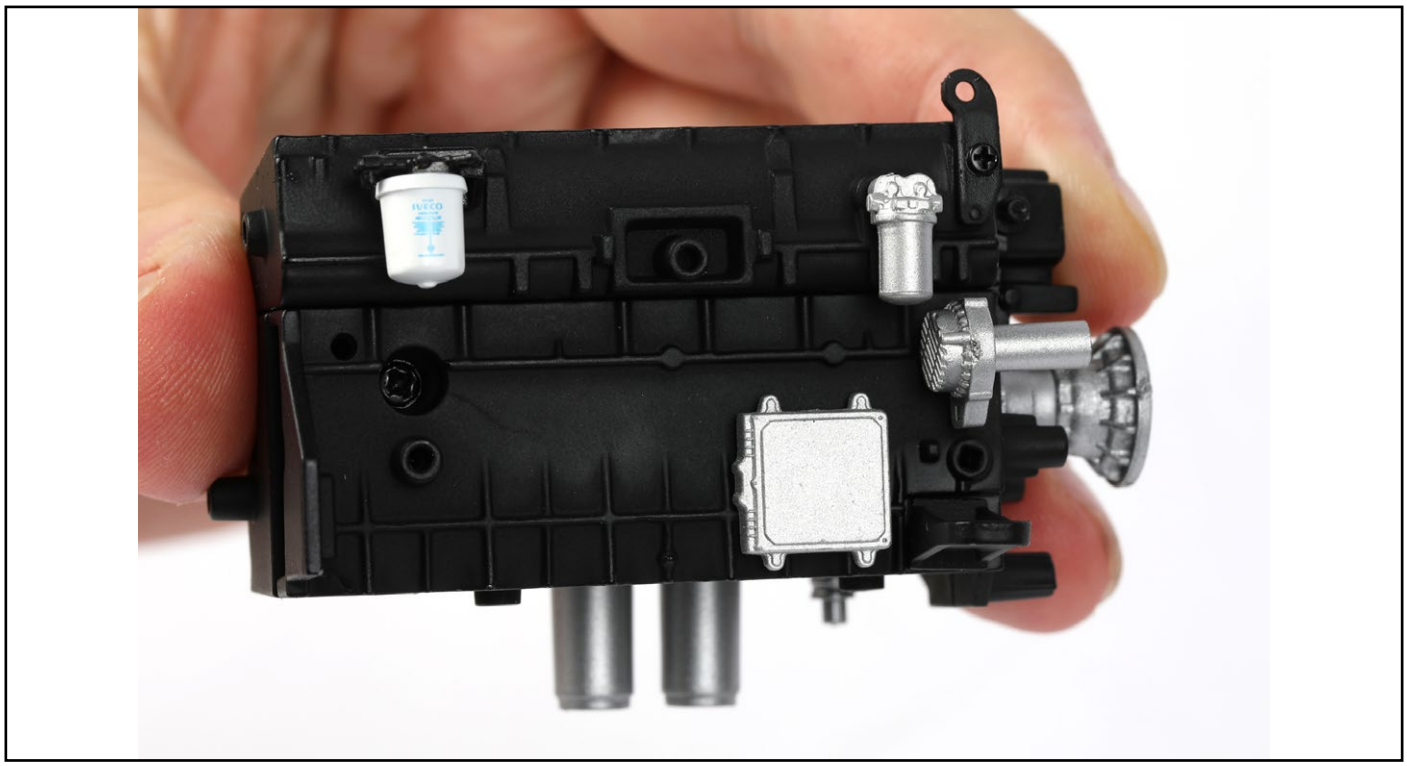


Schritt 2

Positionieren Sie die Dieselfilterbaugruppe am Motorblock und richten Sie die Positionierungsstifte am Gehäuse auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie sie vorsichtig fest.

Phase 6: Montage des Motors (2)

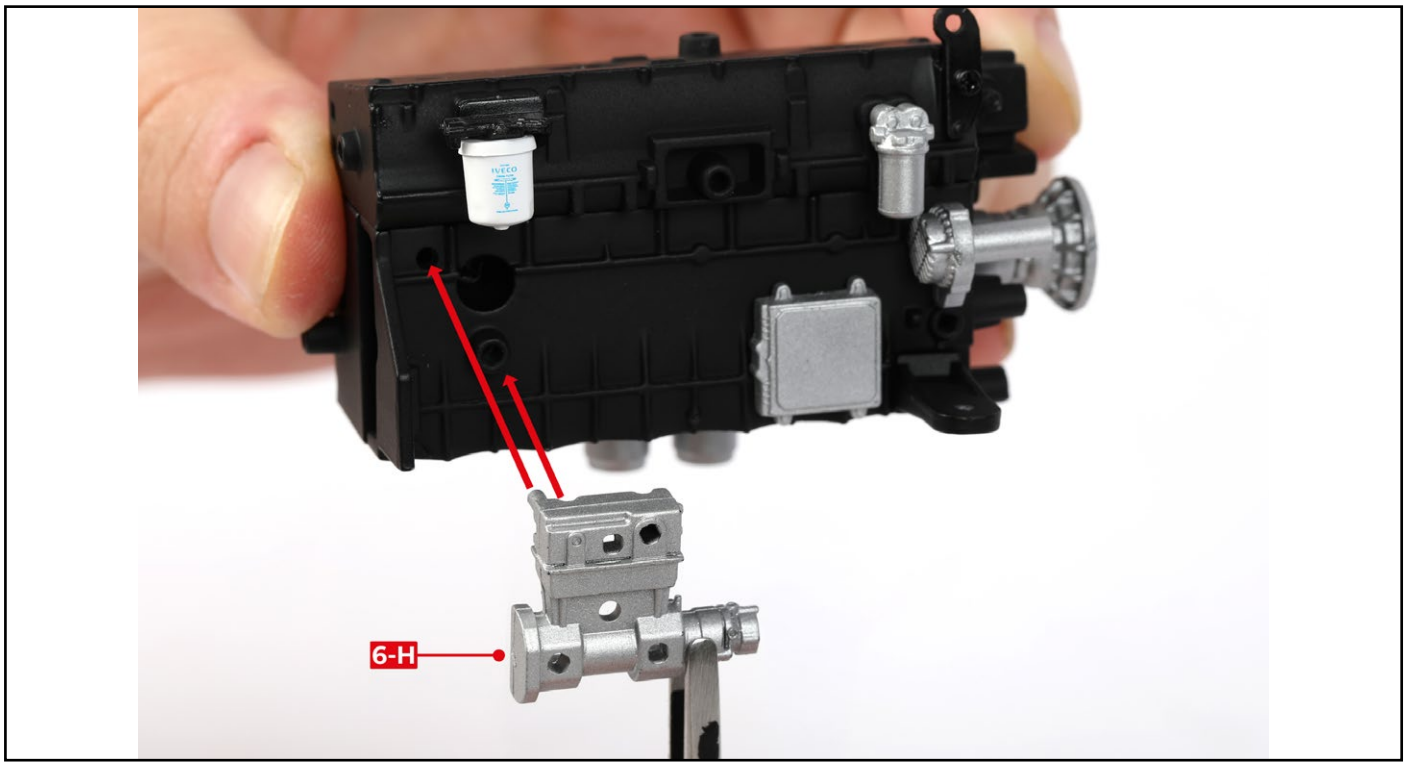


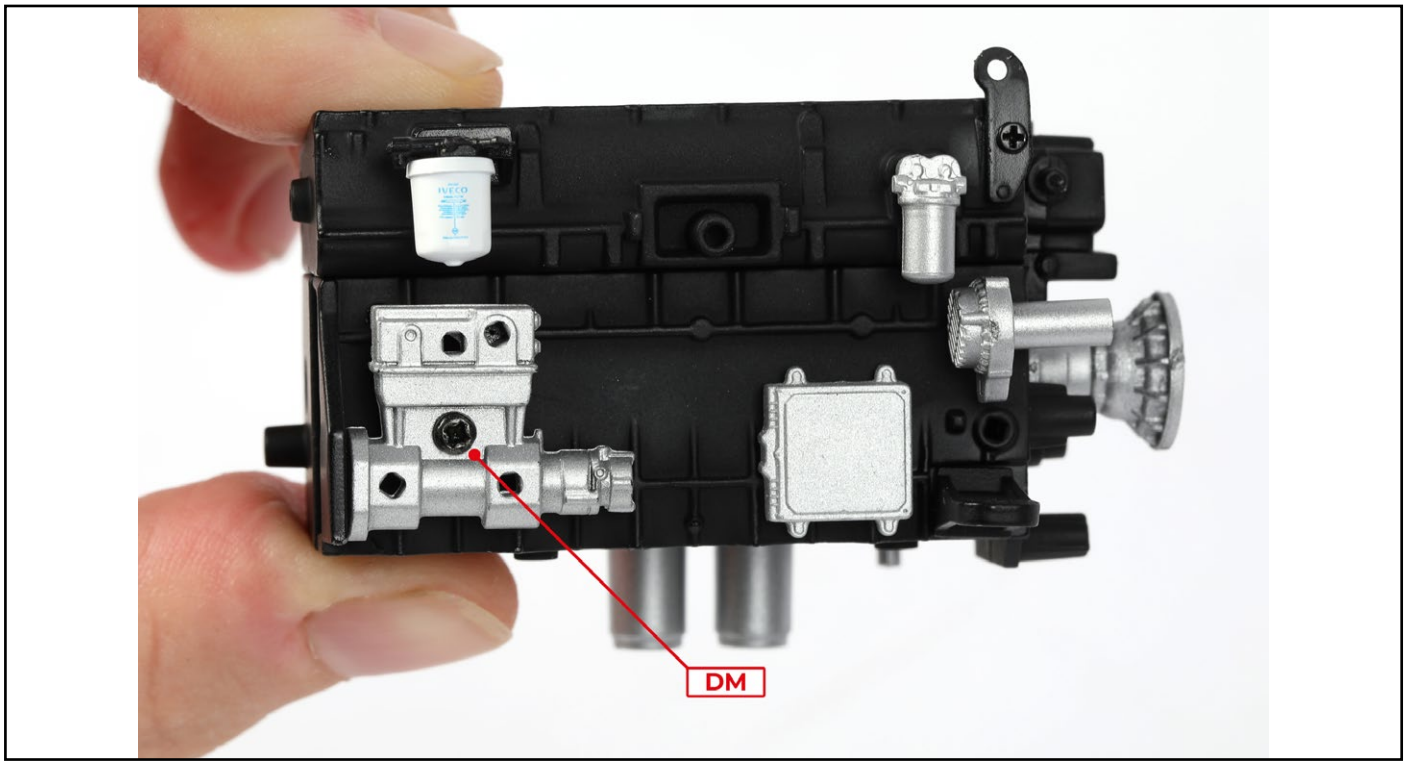


Schritt 3

Positionieren Sie das elektronische Steuergerät 6-I am Motorblock und richten Sie die Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie es fest.

Phase 6: Montage des Motors (2)

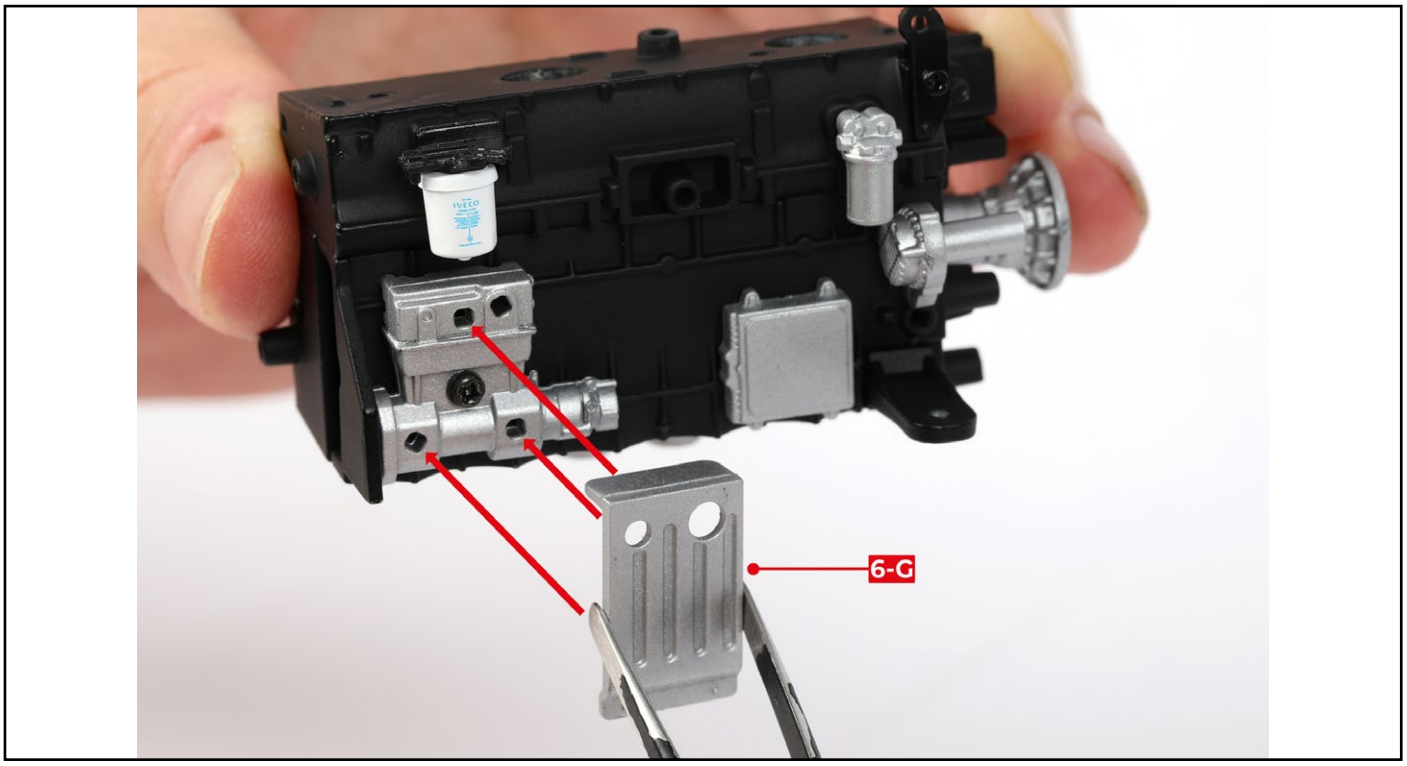


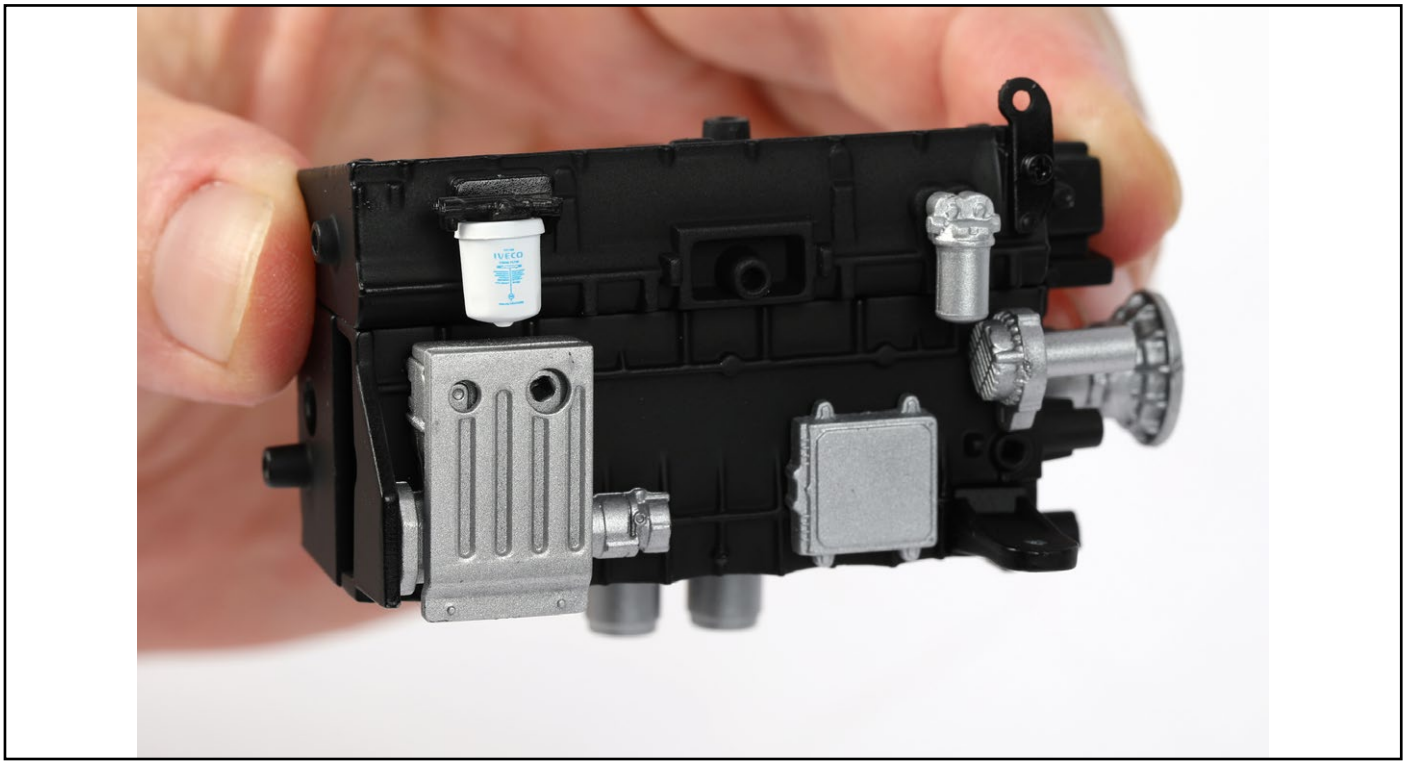


Schritt 4

Positionieren Sie die Servolenkungspumpe 6-H wie gezeigt am Motorblock und befestigen Sie sie anschließend mit einer DM-Schraube.

Phase 6: Montage des Motors (2)

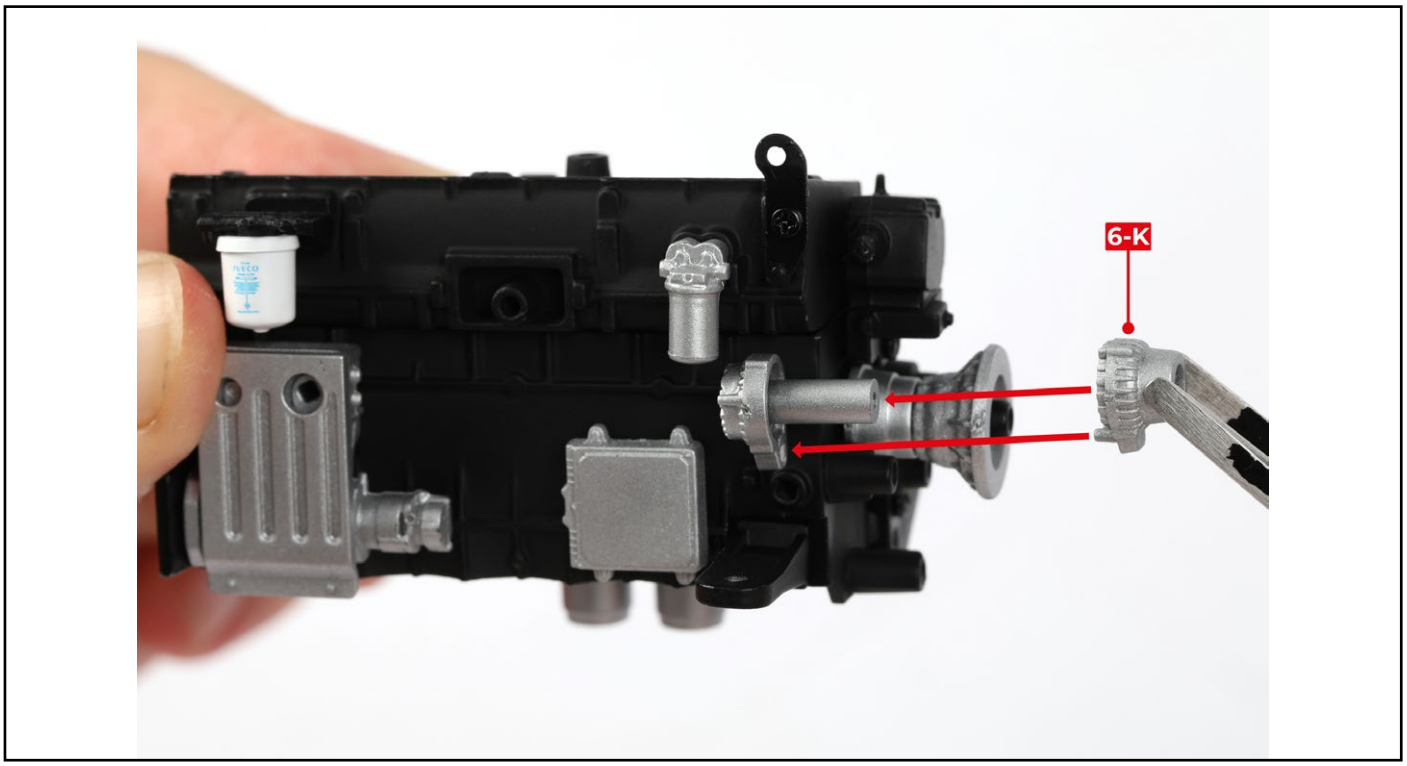


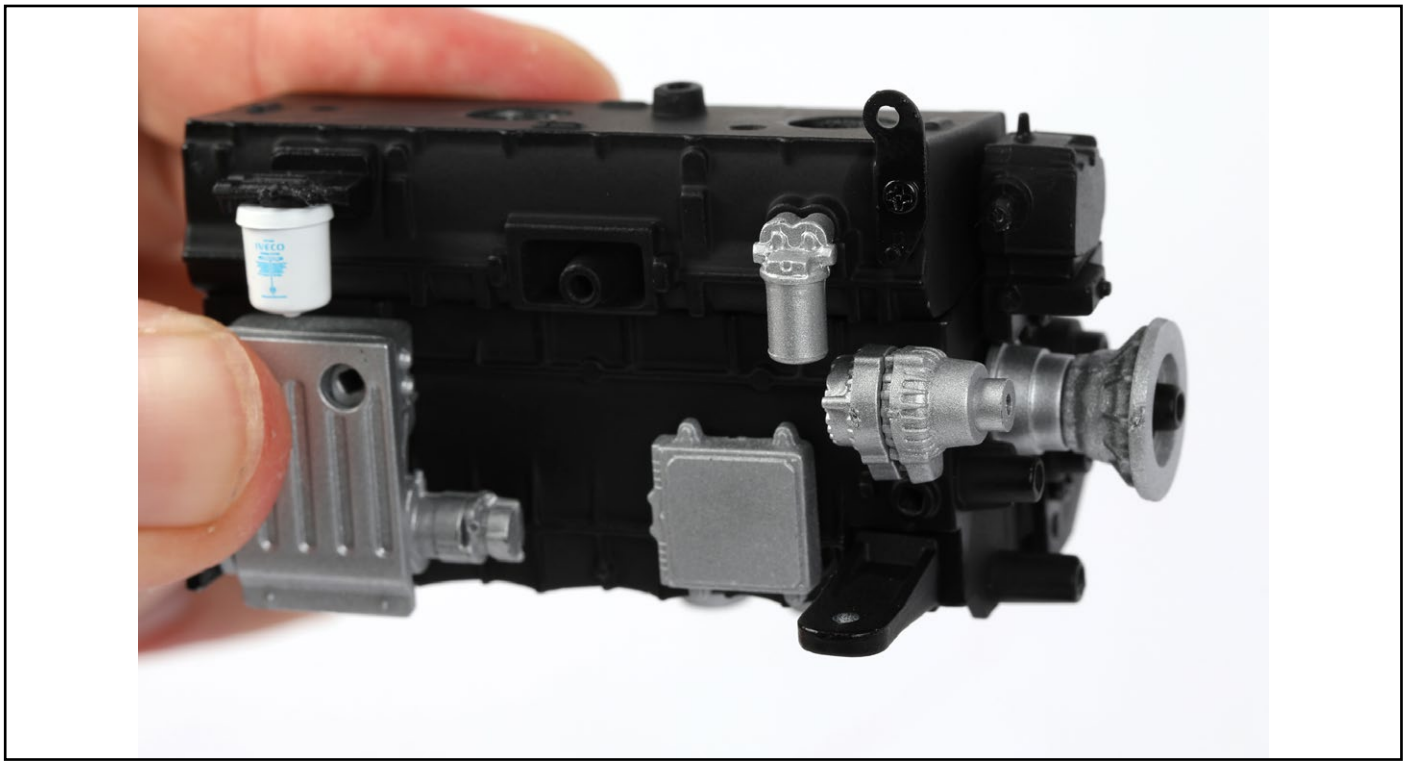


Schritt 5

Positionieren Sie die Luftkompressor-Abdeckung 6-G am Motorblock und richten Sie die Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie sie fest.

Phase 6: Montage des Motors (2)

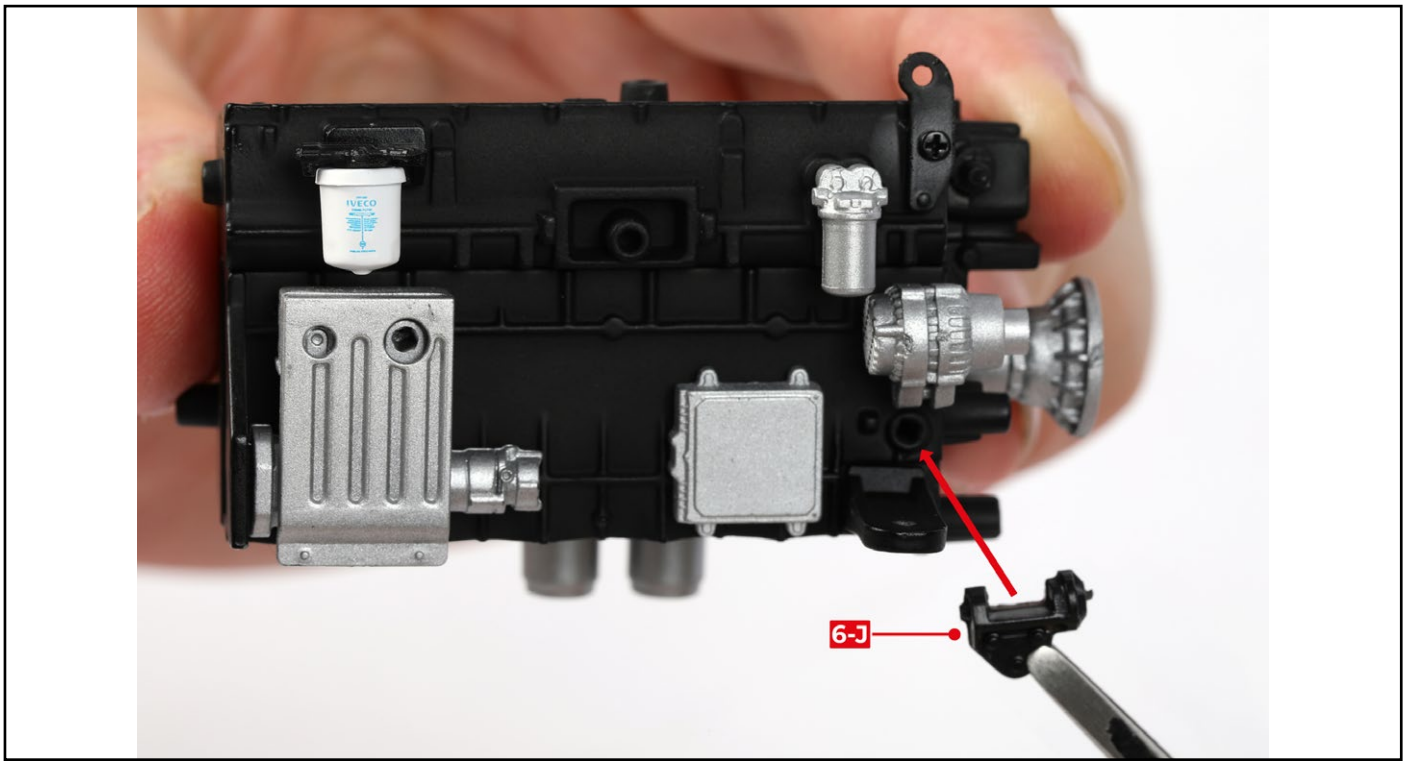


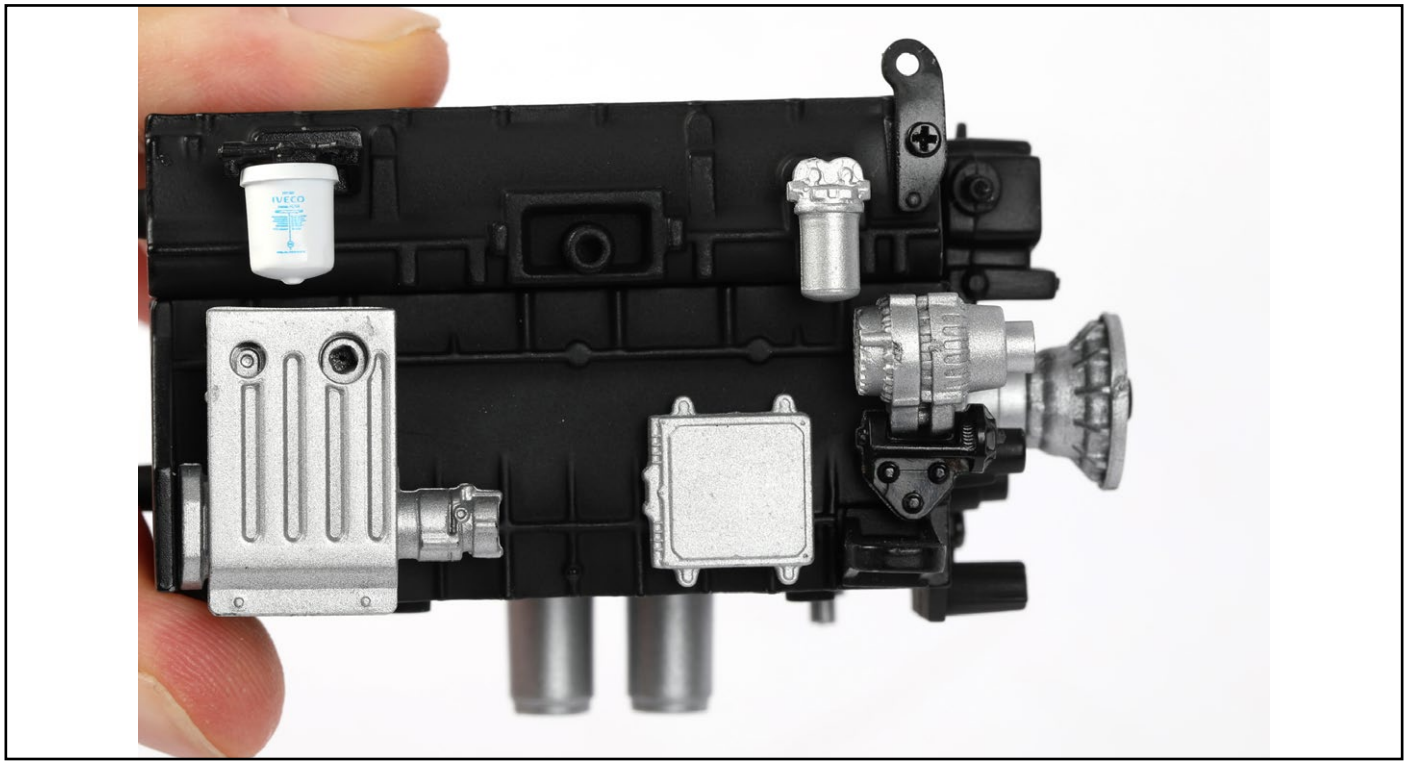


Schritt 6

Positionieren Sie das vordere Lichtmaschinengehäuse 6-K in der hinteren Lichtmaschinenaufnahme, die in der vorherigen Phase am Motorblock montiert wurde.

Phase 6: Montage des Motors (2)

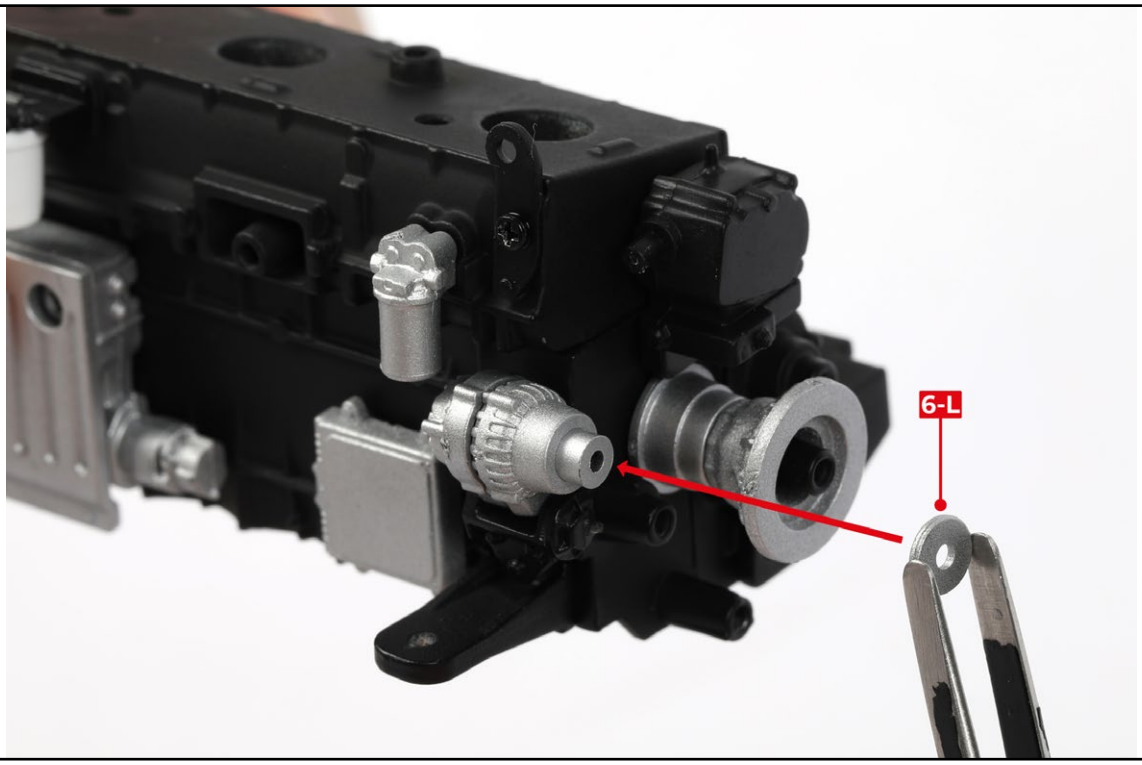


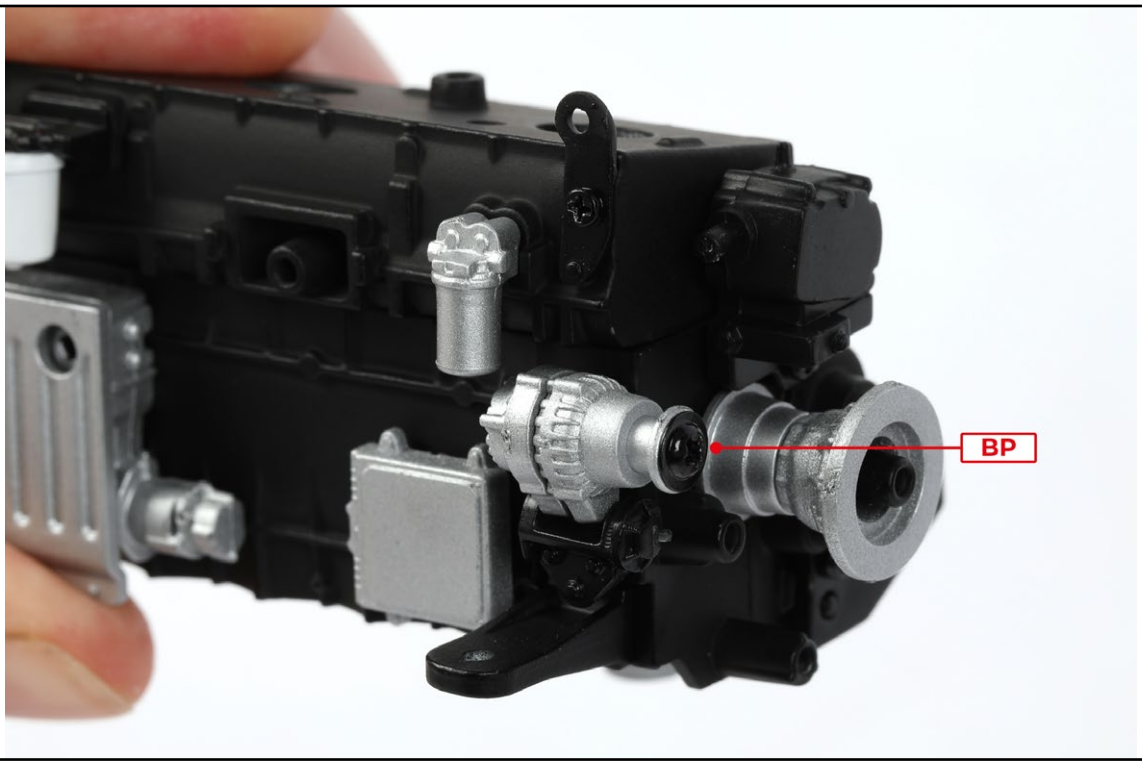


Schritt 7

Positionieren Sie die Lichtmaschinenhalterung 6-J wie gezeigt und richten Sie die Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus. Drücken Sie sie fest an, um sie zu befestigen.

Phase 6: Montage des Motors (2)

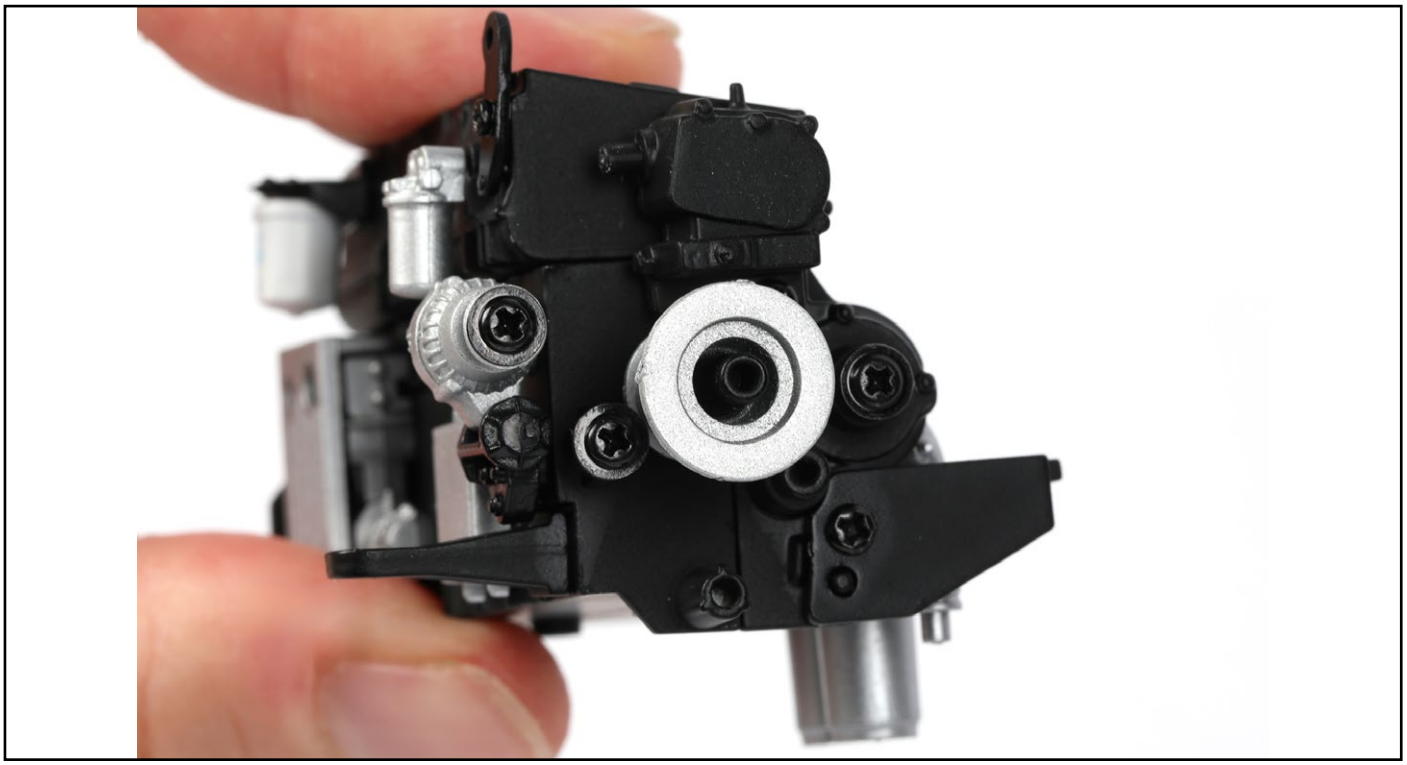


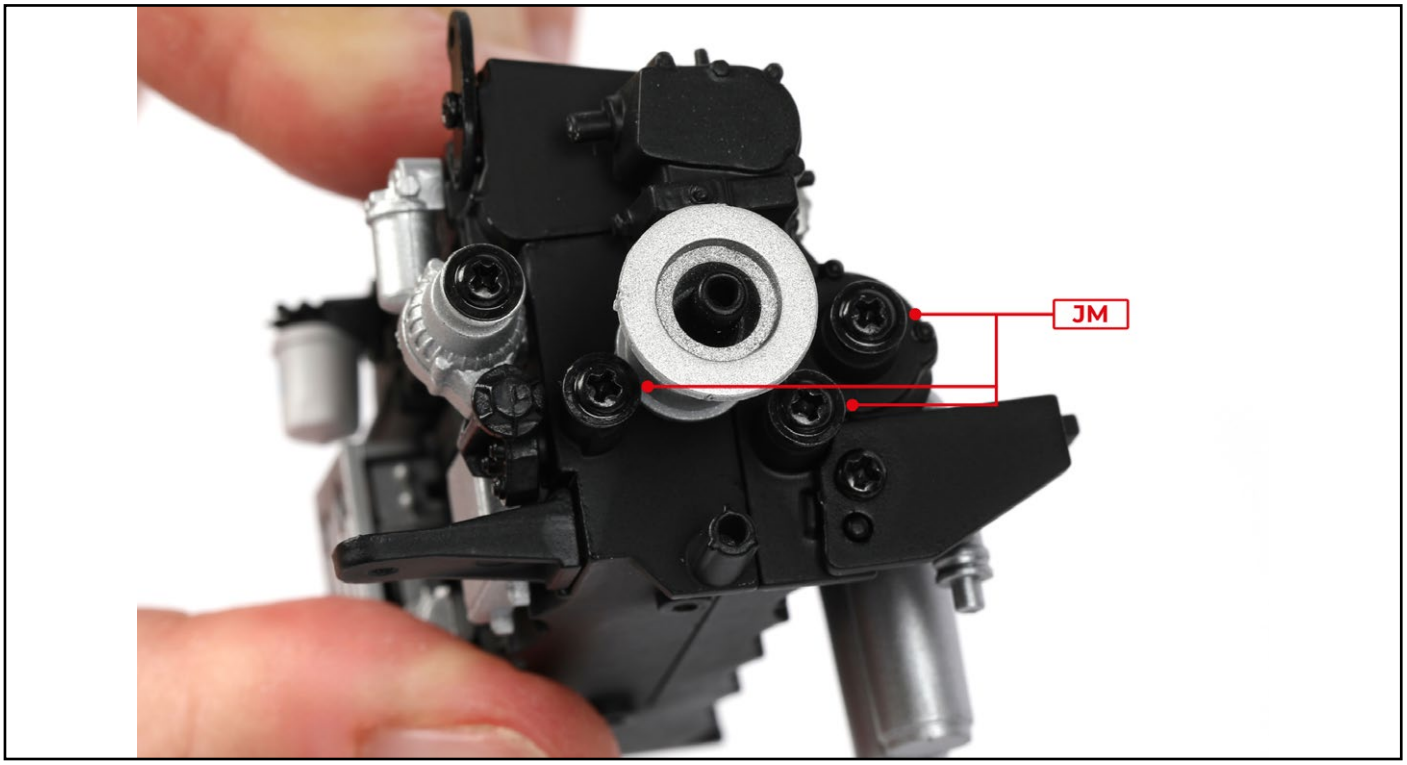


Schritt 8

Positionieren Sie die Lichtmaschinenriemenscheibe 6-L wie gezeigt am vorderen Lichtmaschinengehäuse 6-K und befestigen Sie sie anschließend mit einer BP-Schraube.

Phase 6: Montage des Motors (2)

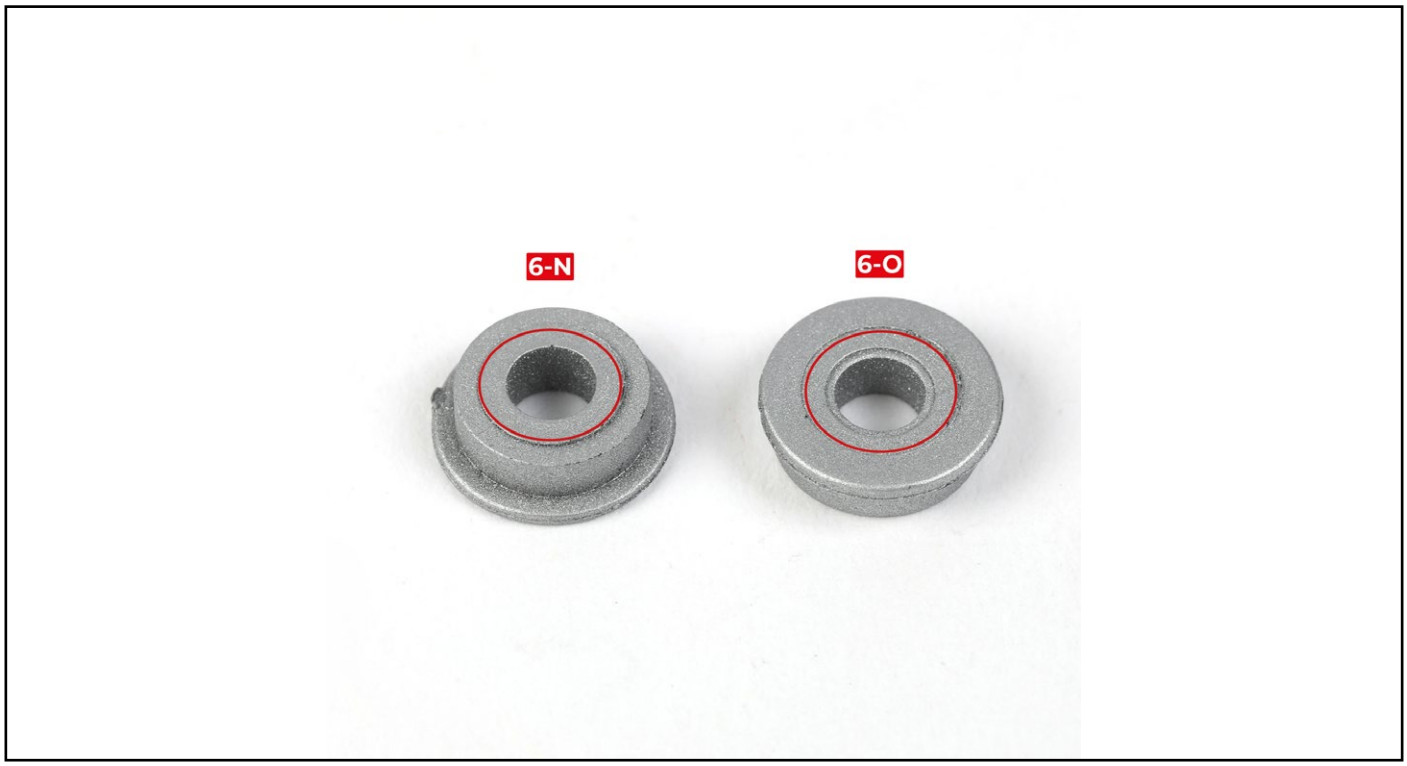




Schritt 9

Suchen Sie das erste entsprechende Loch am Motorblock und schrauben Sie eine JM-Schraube ein. Diese Schraube dient als Führung für den Poly-V-Riemen. Schrauben Sie anschließend wie gezeigt zwei weitere JM-Schrauben in die entsprechenden Löcher ein.

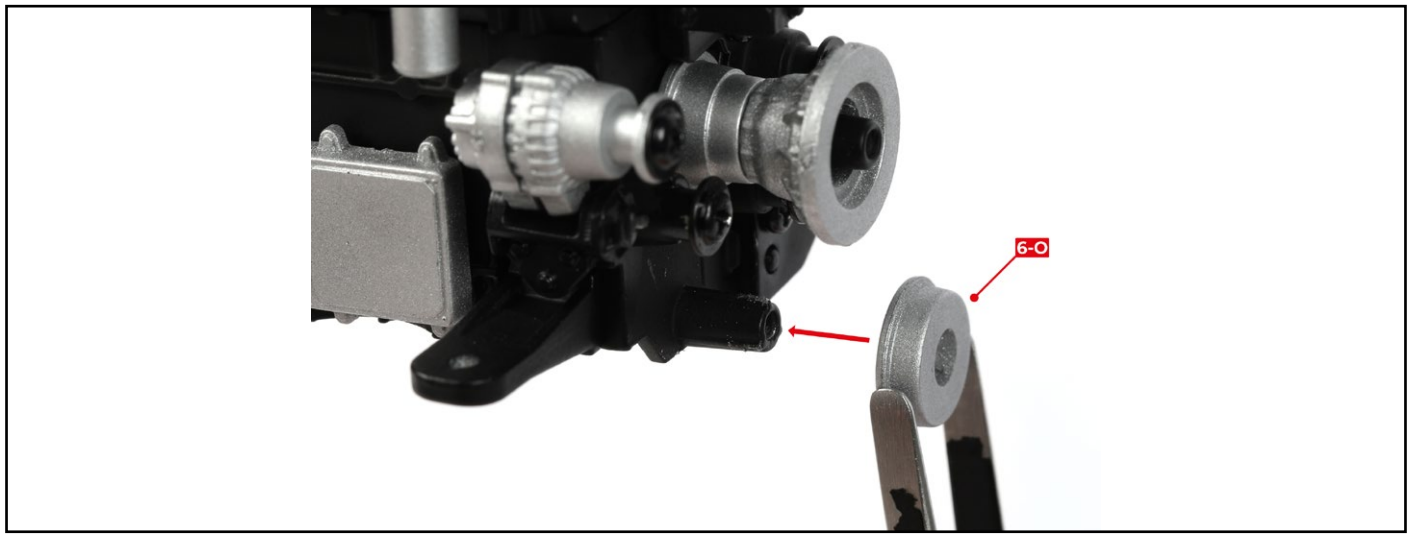
Phase 6: Montage des Motors (2)

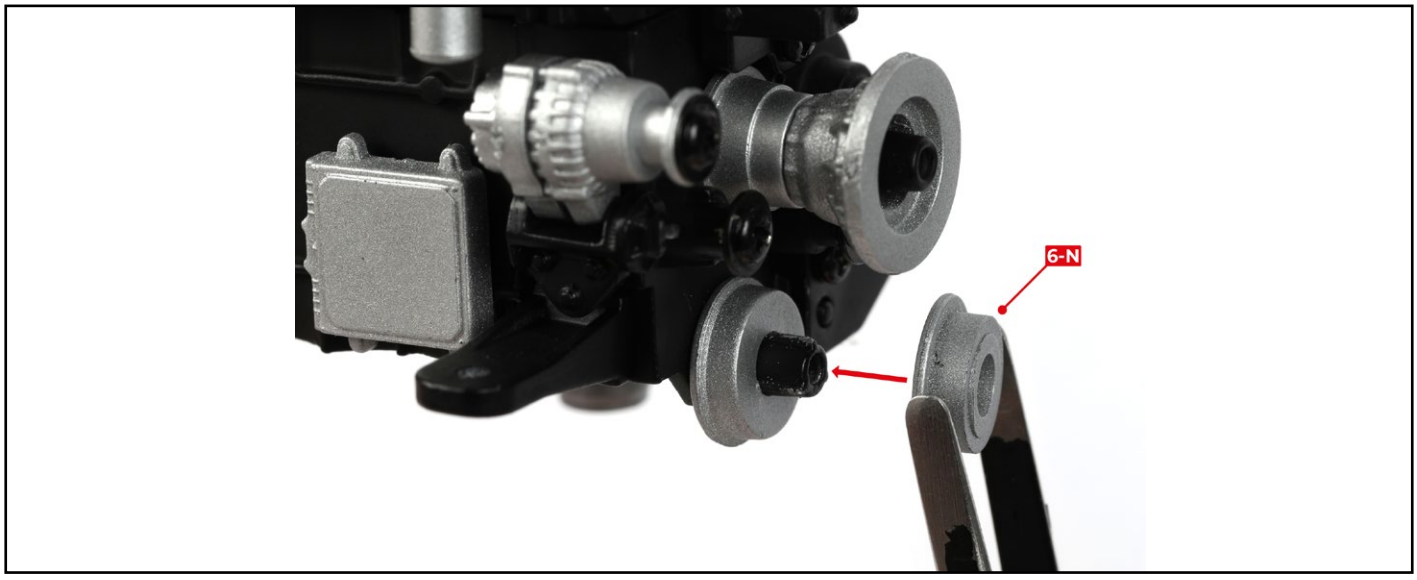


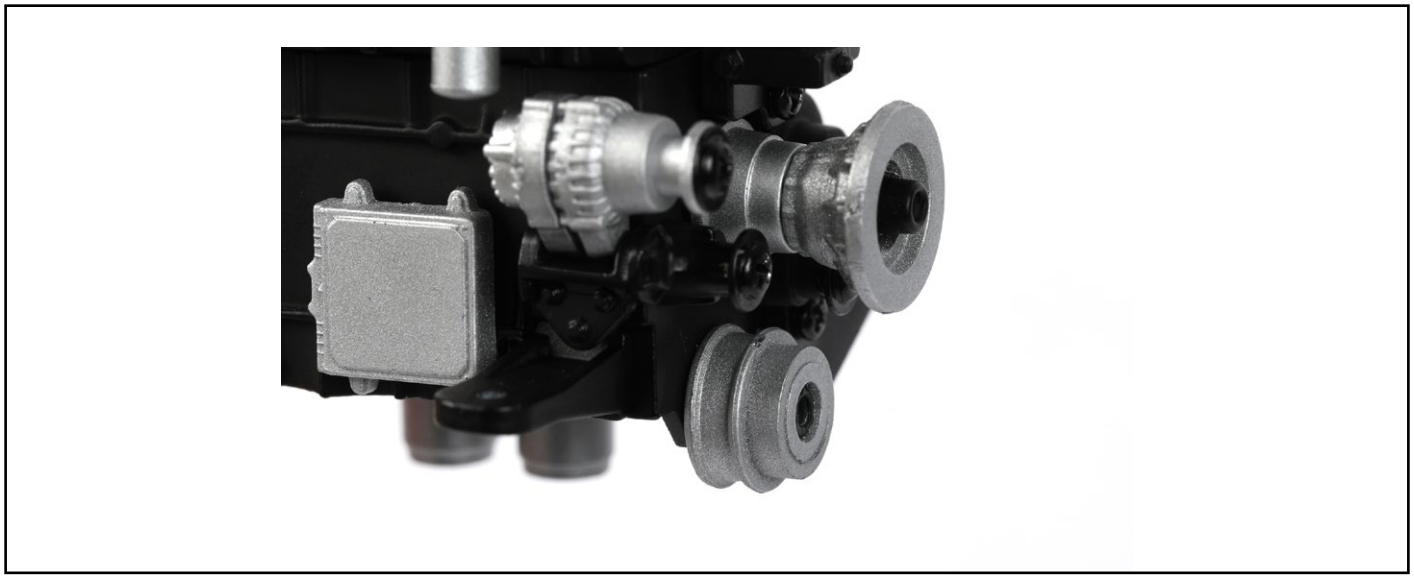
Schritt 10

Identifizieren Sie die Teile 6-N und 6-O wie gezeigt.

Phase 6: Montage des Motors (2)



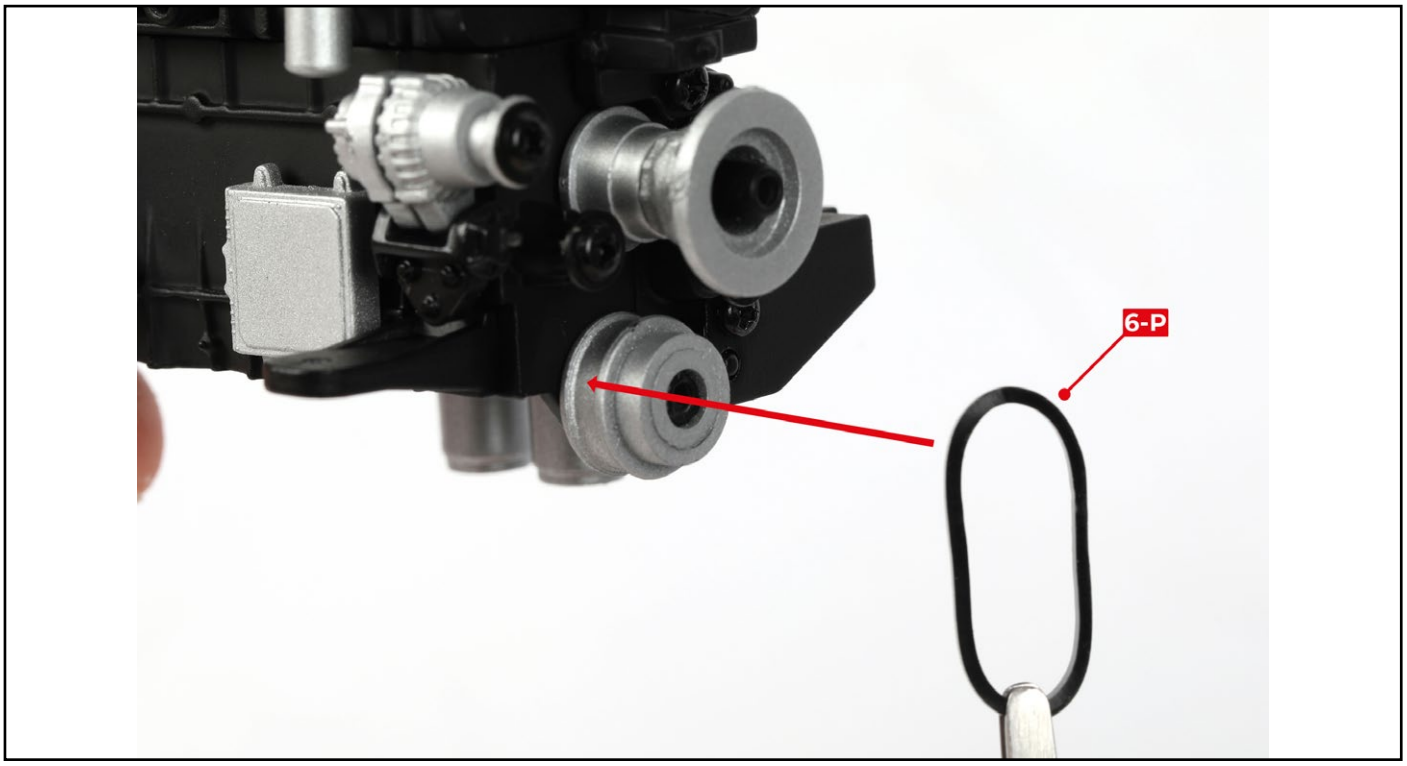


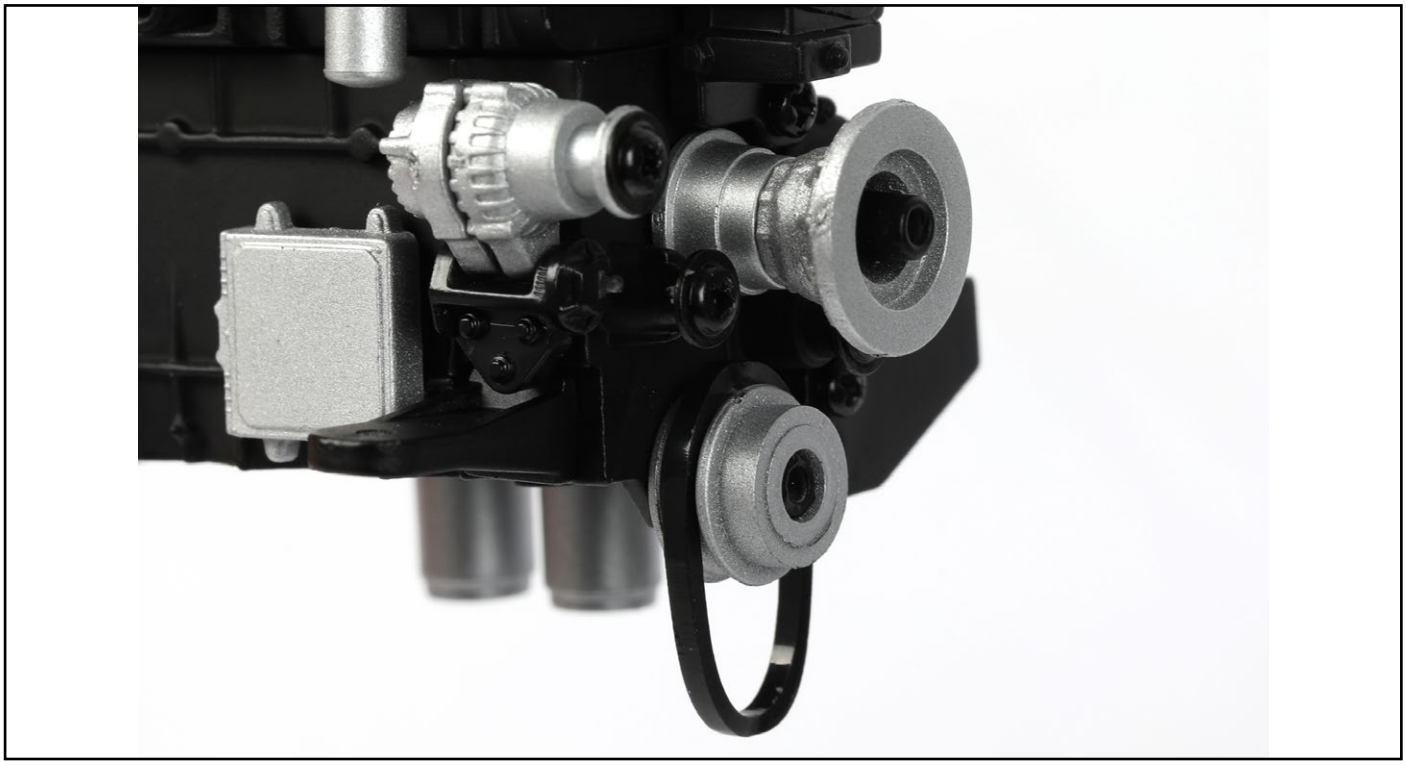


Schritt 11

Positionieren Sie Nockenwellenriemenscheibe 3 (6-O) wie gezeigt auf der entsprechenden Welle. Stecken Sie anschließend Nockenwellenriemenscheibe 2 (6-N) auf die entsprechende Welle.

Phase 6: Montage des Motors (2)

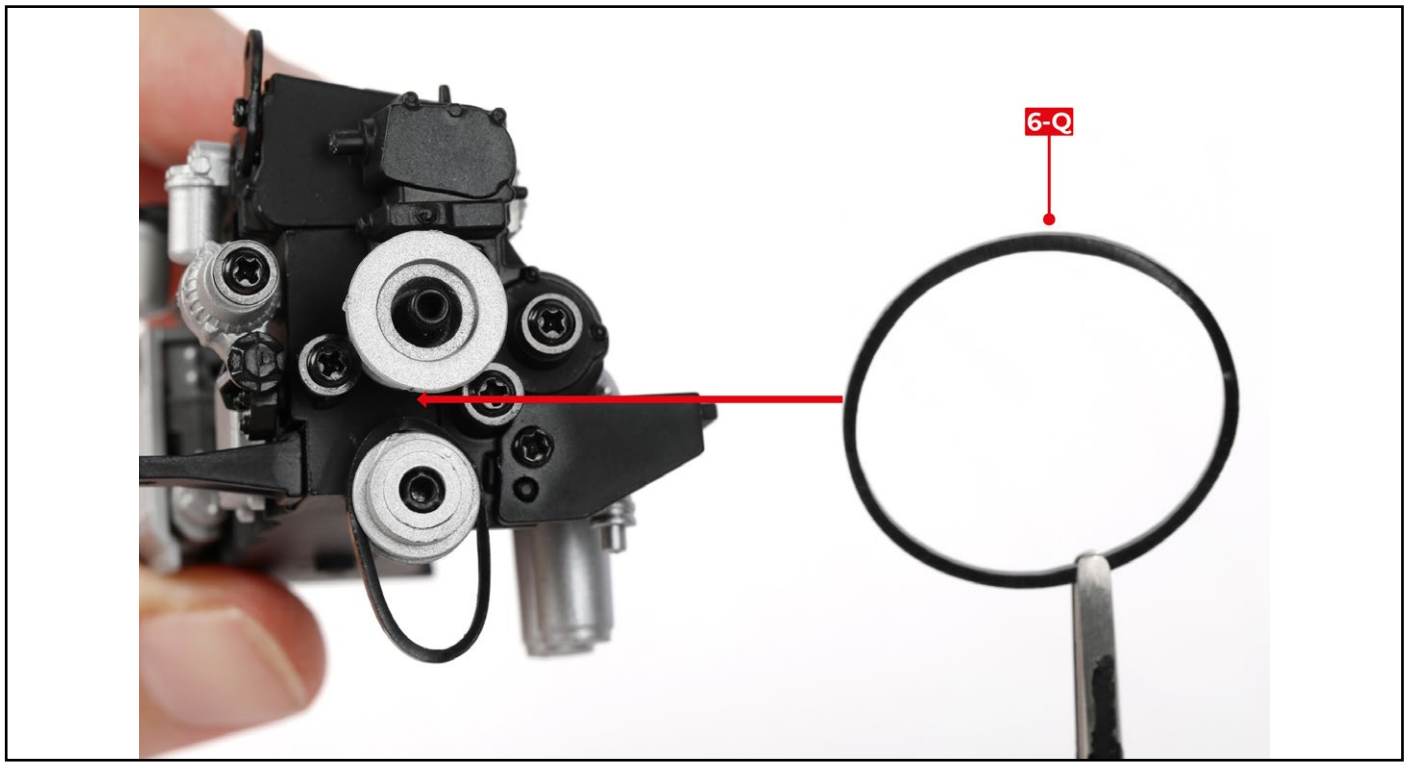


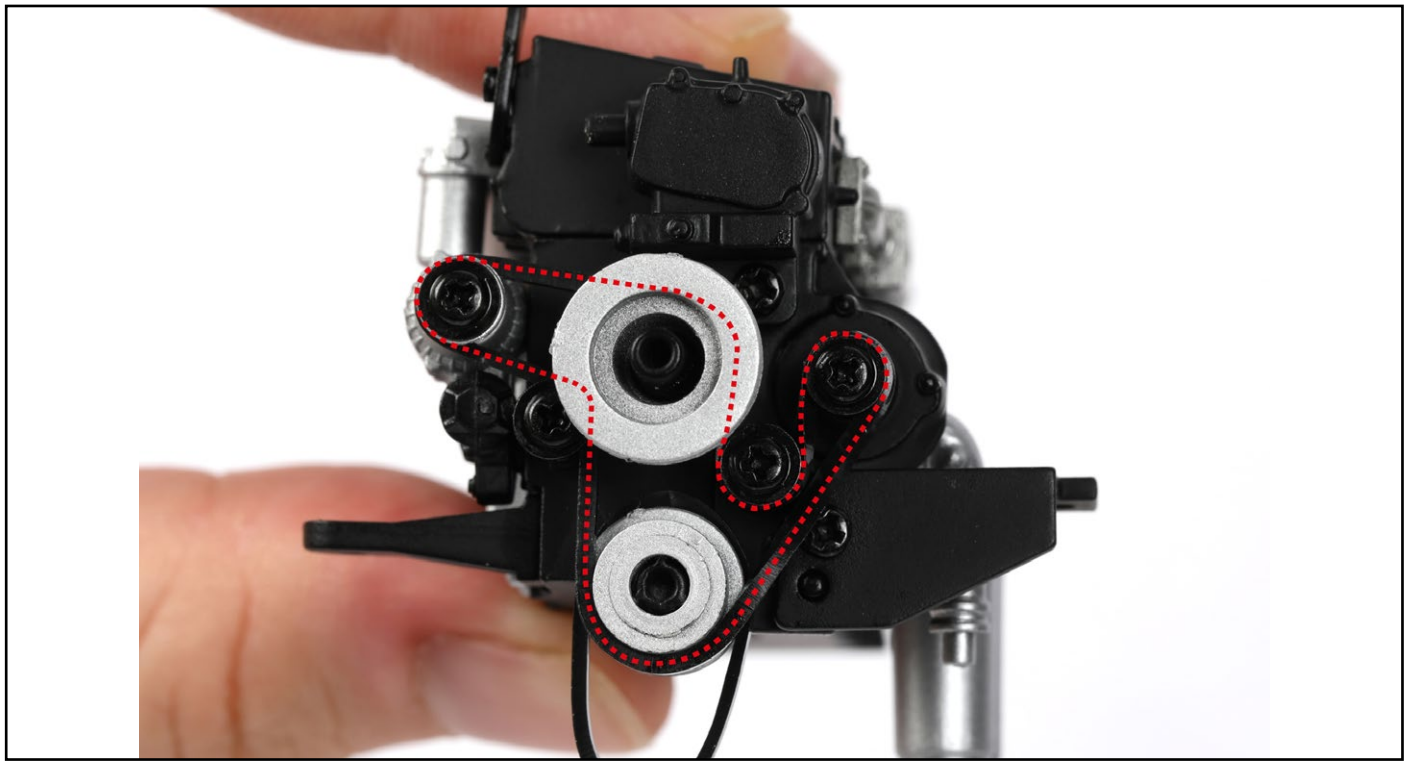


Schritt 12

Positionieren Sie den Luftkompressorriemen 6-P wie gezeigt um Nockenwellenriemenscheibe 3 (6-O). Halten Sie Riemen und Riemenscheibe vorerst in Position.

Phase 6: Montage des Motors (2)

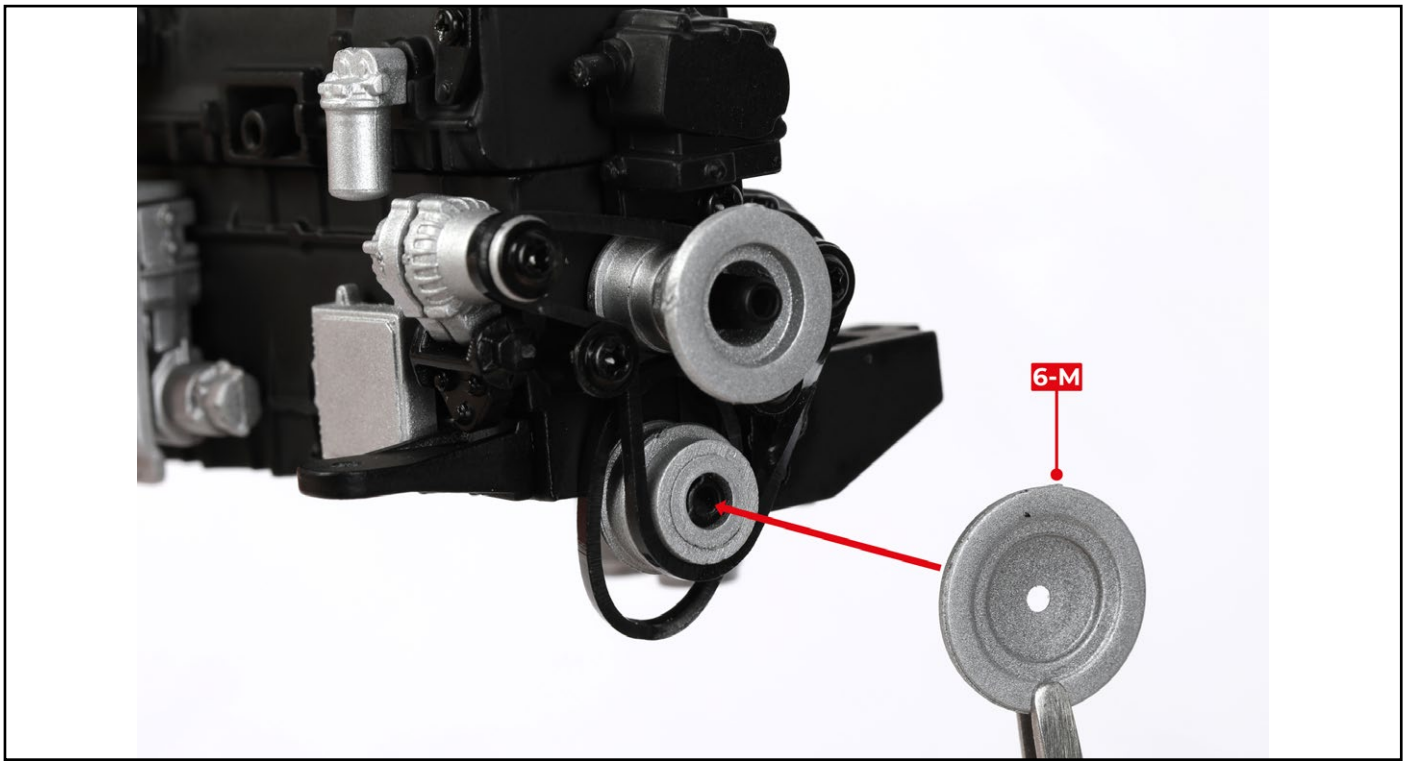


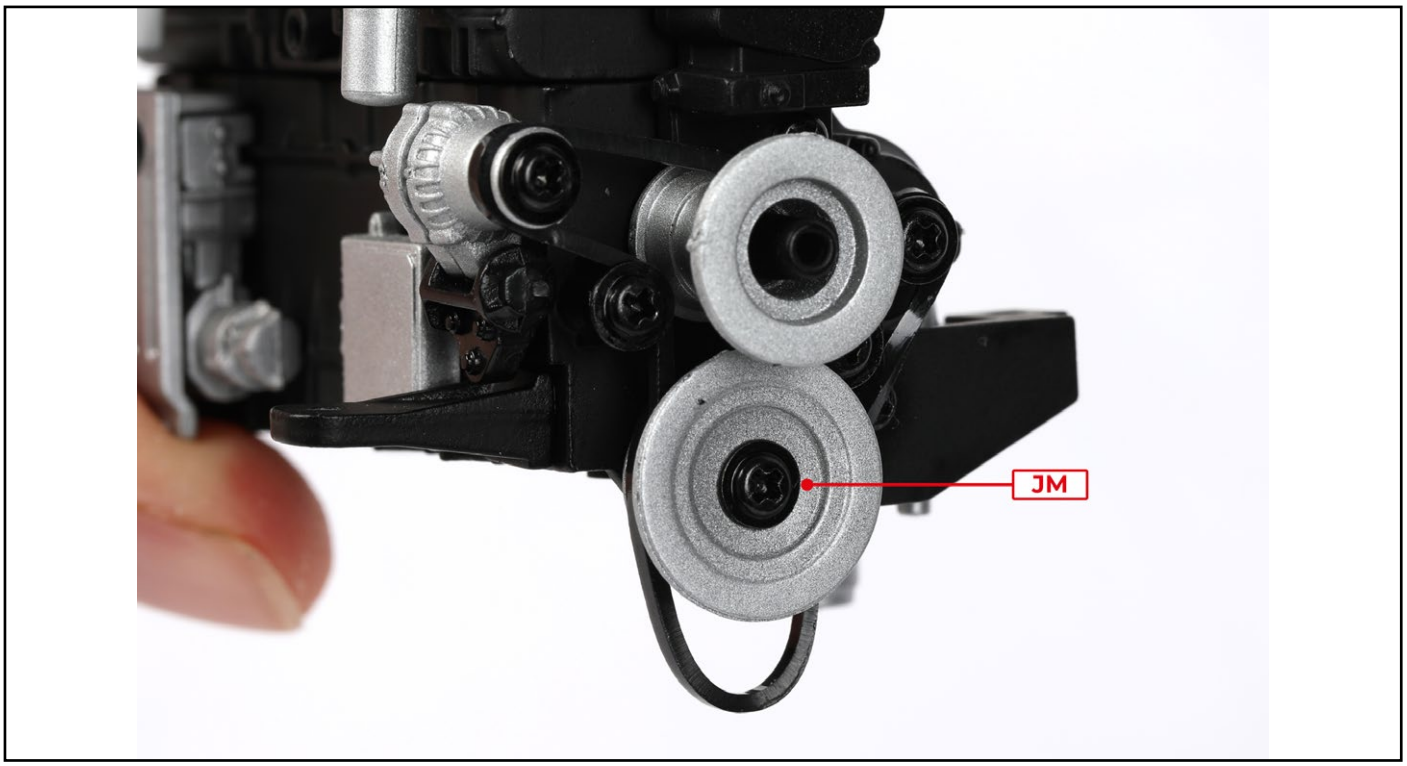


Schritt 13

Positionieren Sie den Poly-V-Riemen 6-Q mit der Pinzette vorsichtig wie gezeigt um die Riemenscheiben und Führungsschrauben.

Phase 6: Montage des Motors (2)

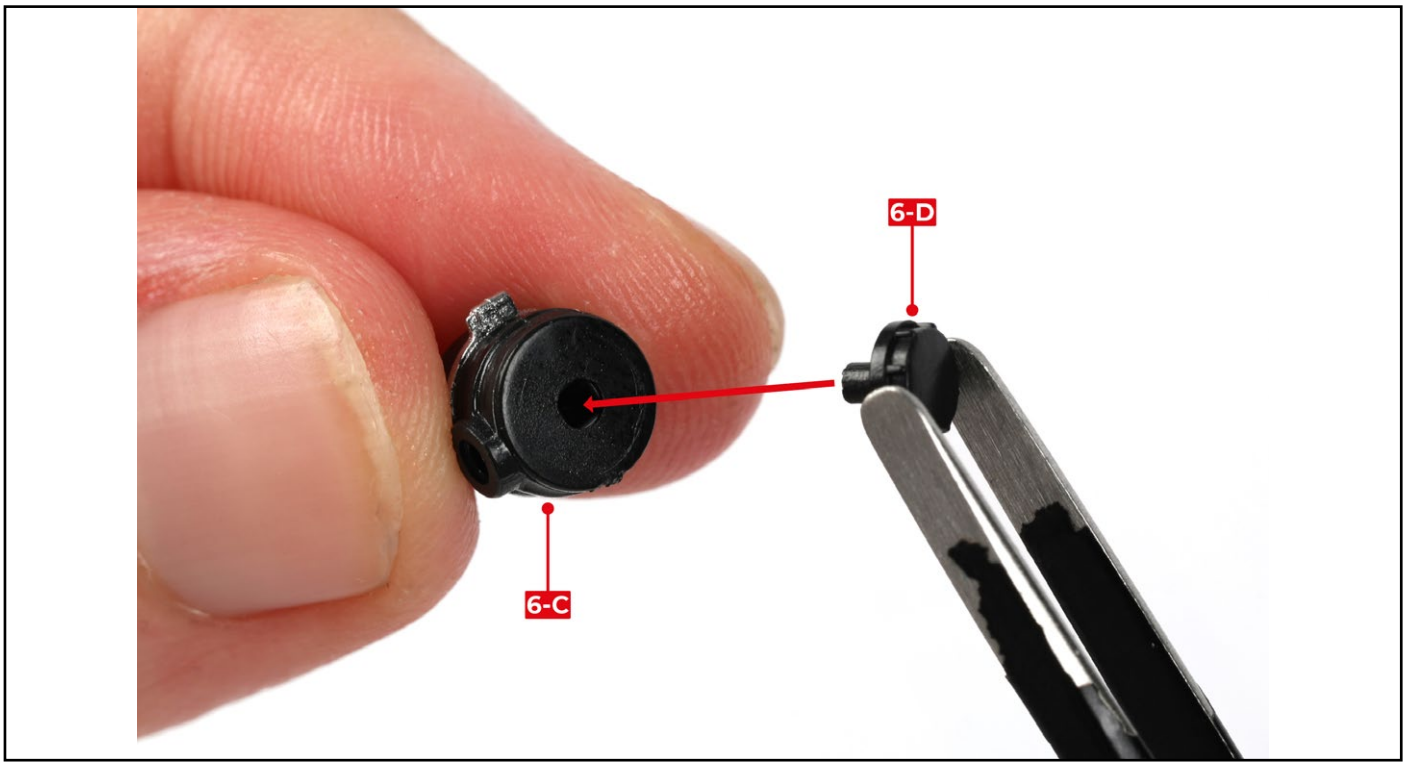




Schritt 14

Positionieren Sie Nockenwellenriemenscheibe 1 (6-M) wie gezeigt. Prüfen Sie, ob beide Riemen richtig positioniert sind, und befestigen Sie die Riemenscheibe anschließend mit einer JM-Schraube.

Phase 6: Montage des Motors (2)

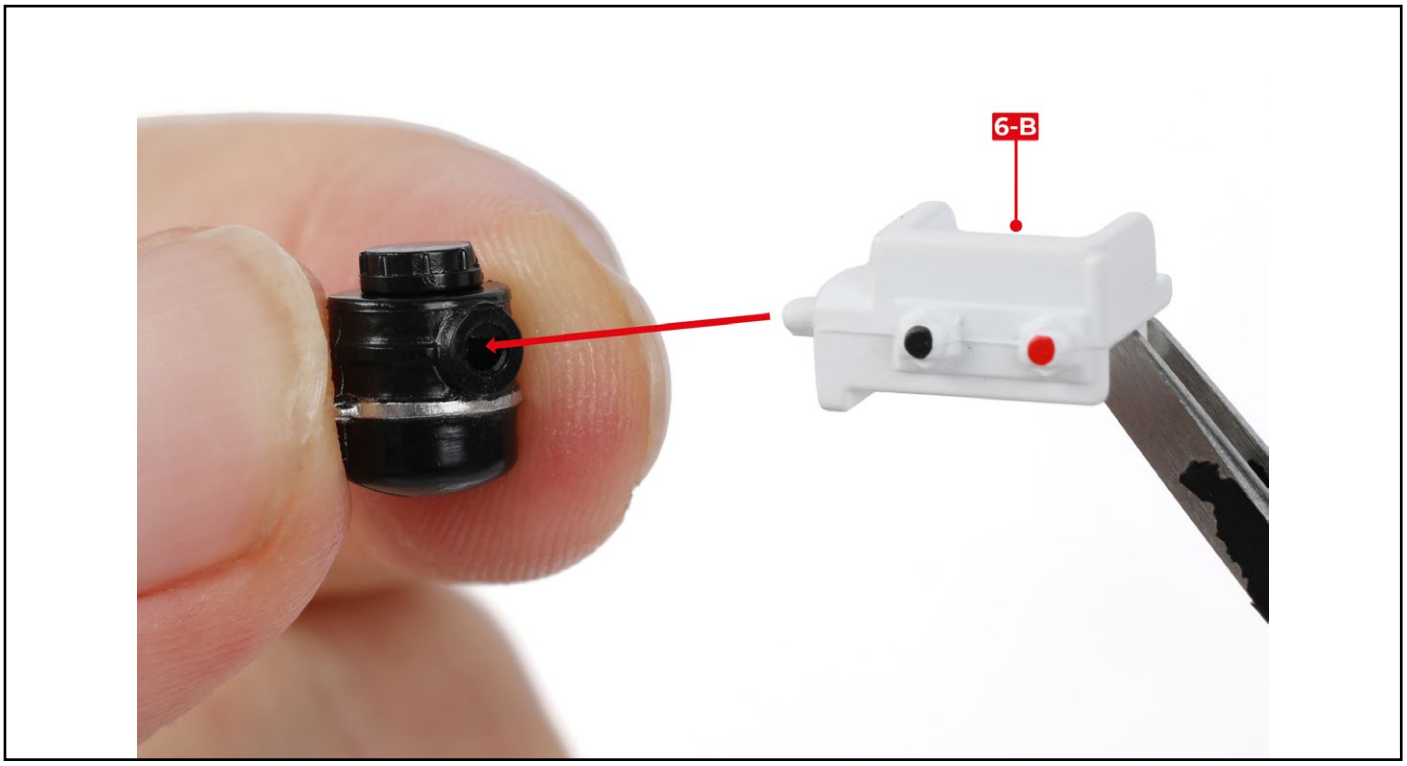




Schritt 15

Positionieren Sie den Deckel 6-D auf dem Servolenkungsbehälter 6-C und drücken Sie die Teile anschließend zusammen, um sie zu befestigen.

Phase 6: Montage des Motors (2)

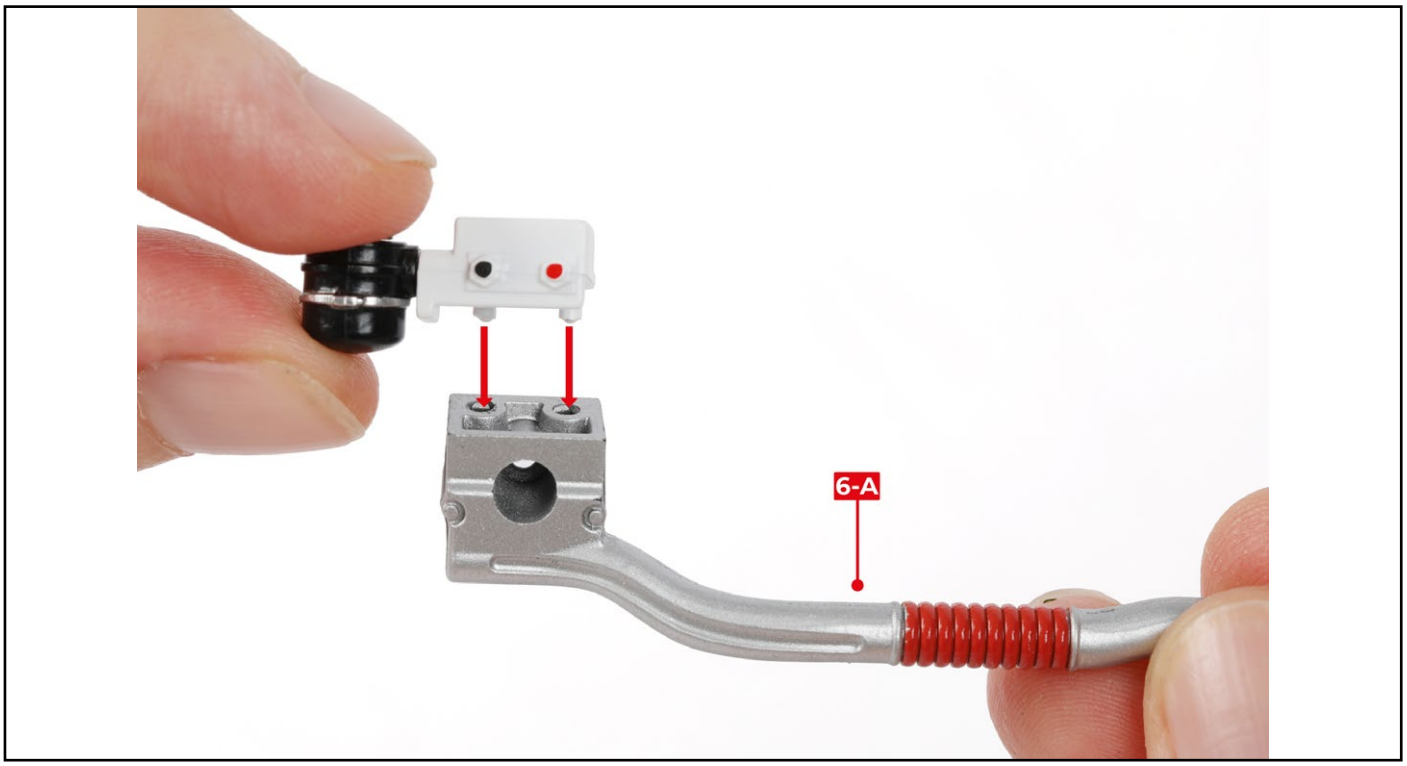


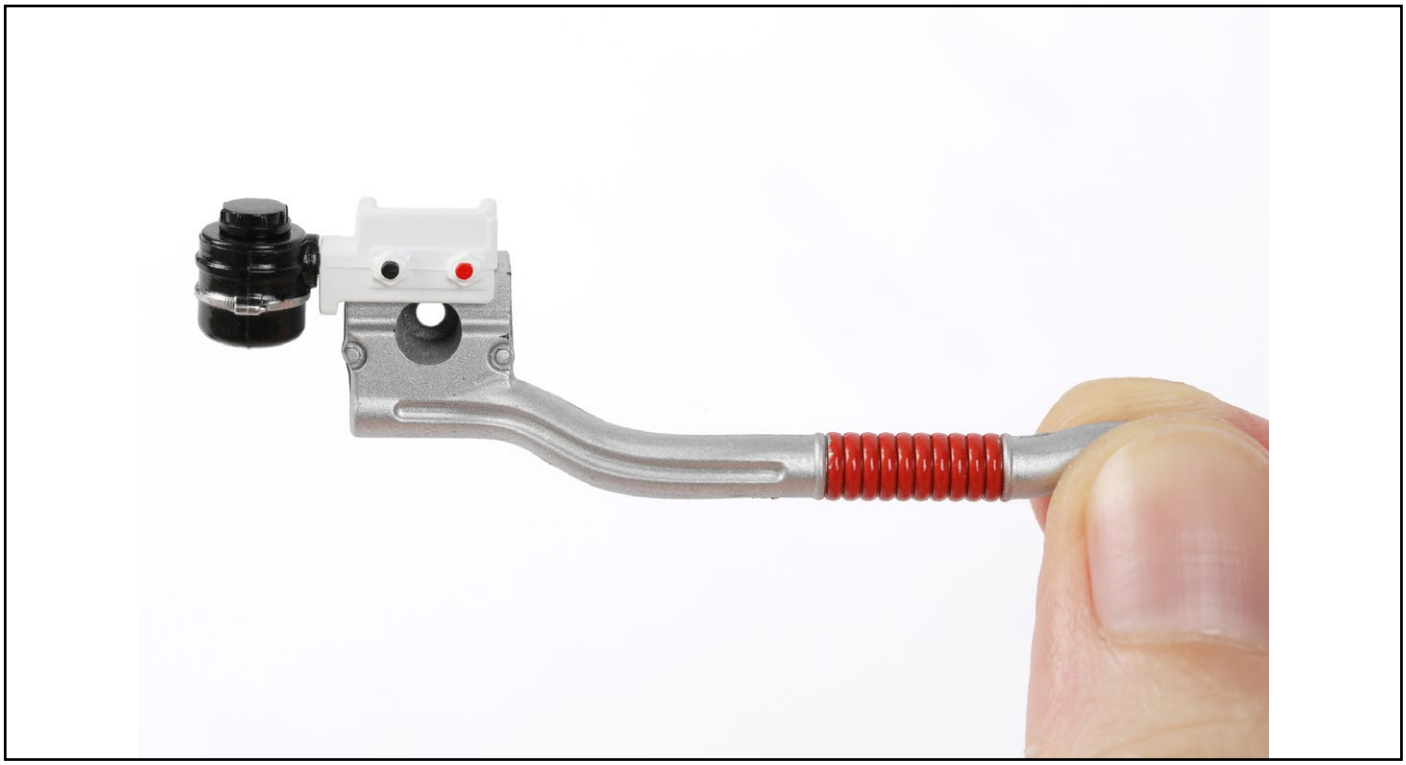


Schritt 16

Setzen Sie die Halterung des Servolenkungsbehälters 6-B auf den Servolenkungsbehälter 6-C.

Phase 6: Montage des Motors (2)

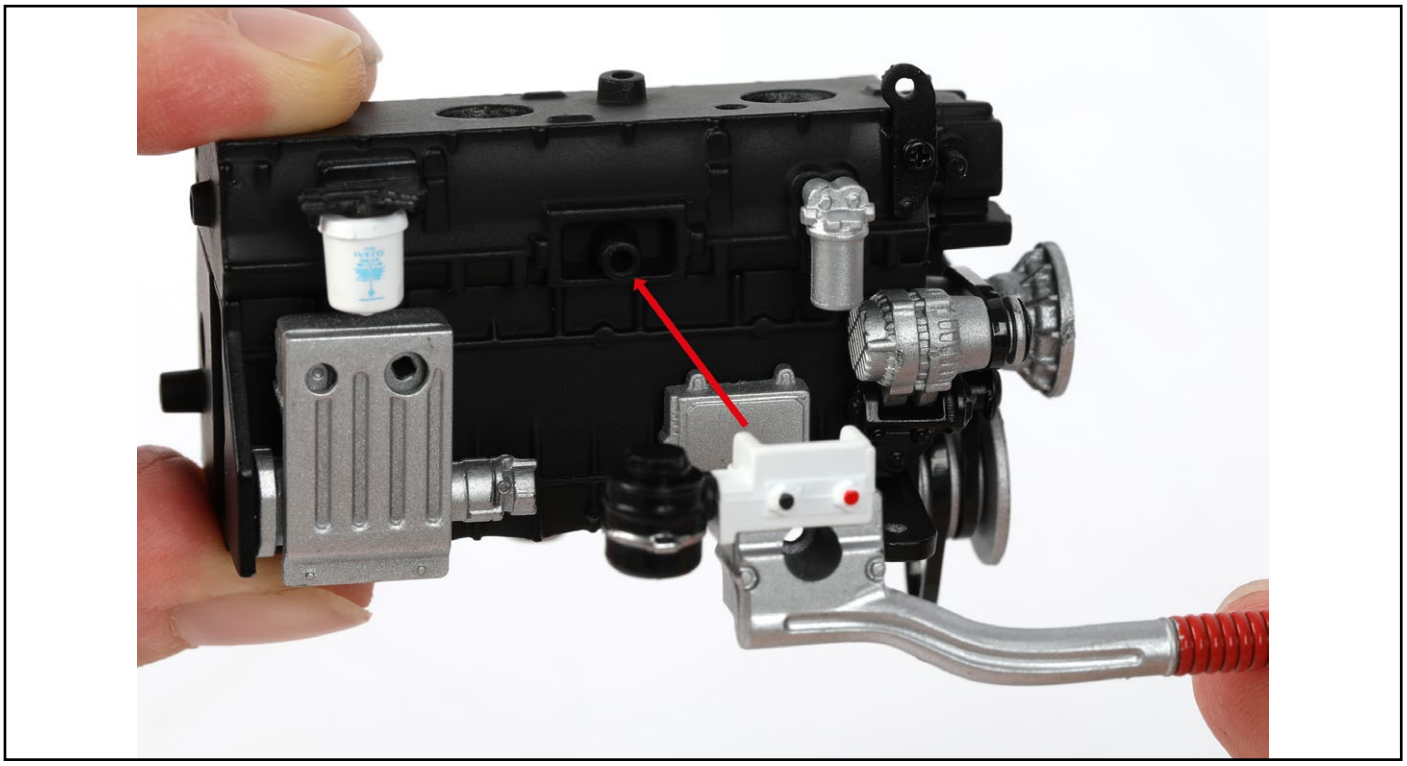


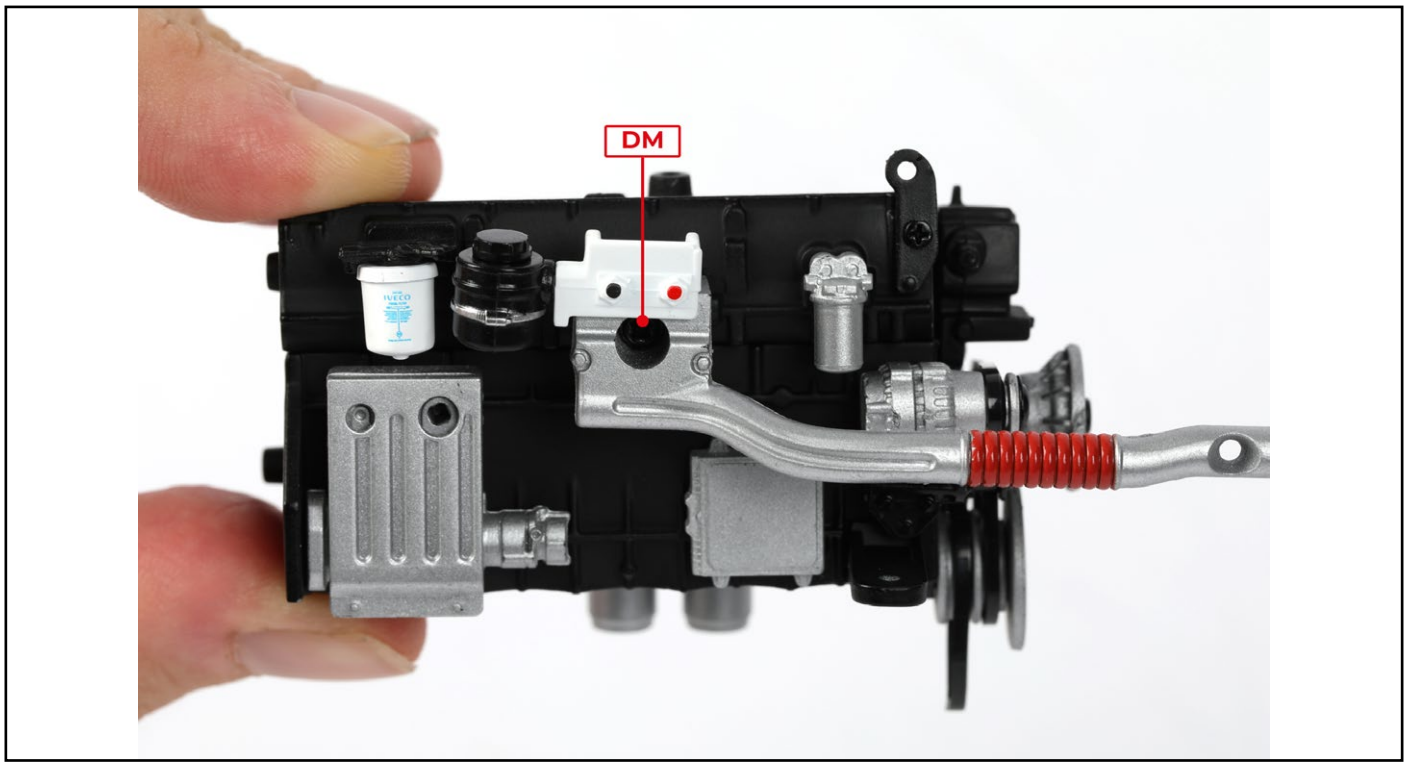


Schritt 17

Setzen Sie die Halterung des Servolenkungsbehälters 6-B wie gezeigt auf den Luftansaugkanal 6-A und drücken Sie die Teile anschließend fest zusammen.

Phase 6: Montage des Motors (2)



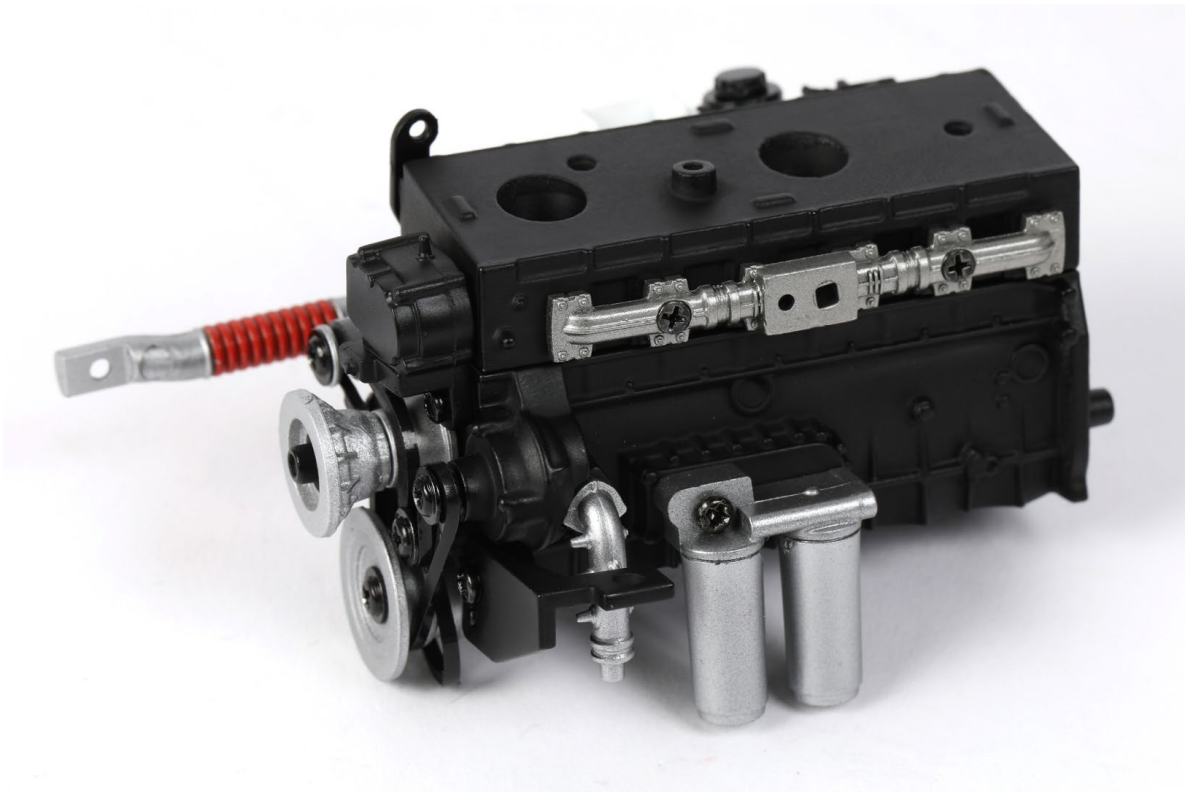


Schritt 18

Positionieren Sie die Luftansaugkanal-Baugruppe wie gezeigt am Motorblock und befestigen Sie sie anschließend mit einer DM-Schraube.

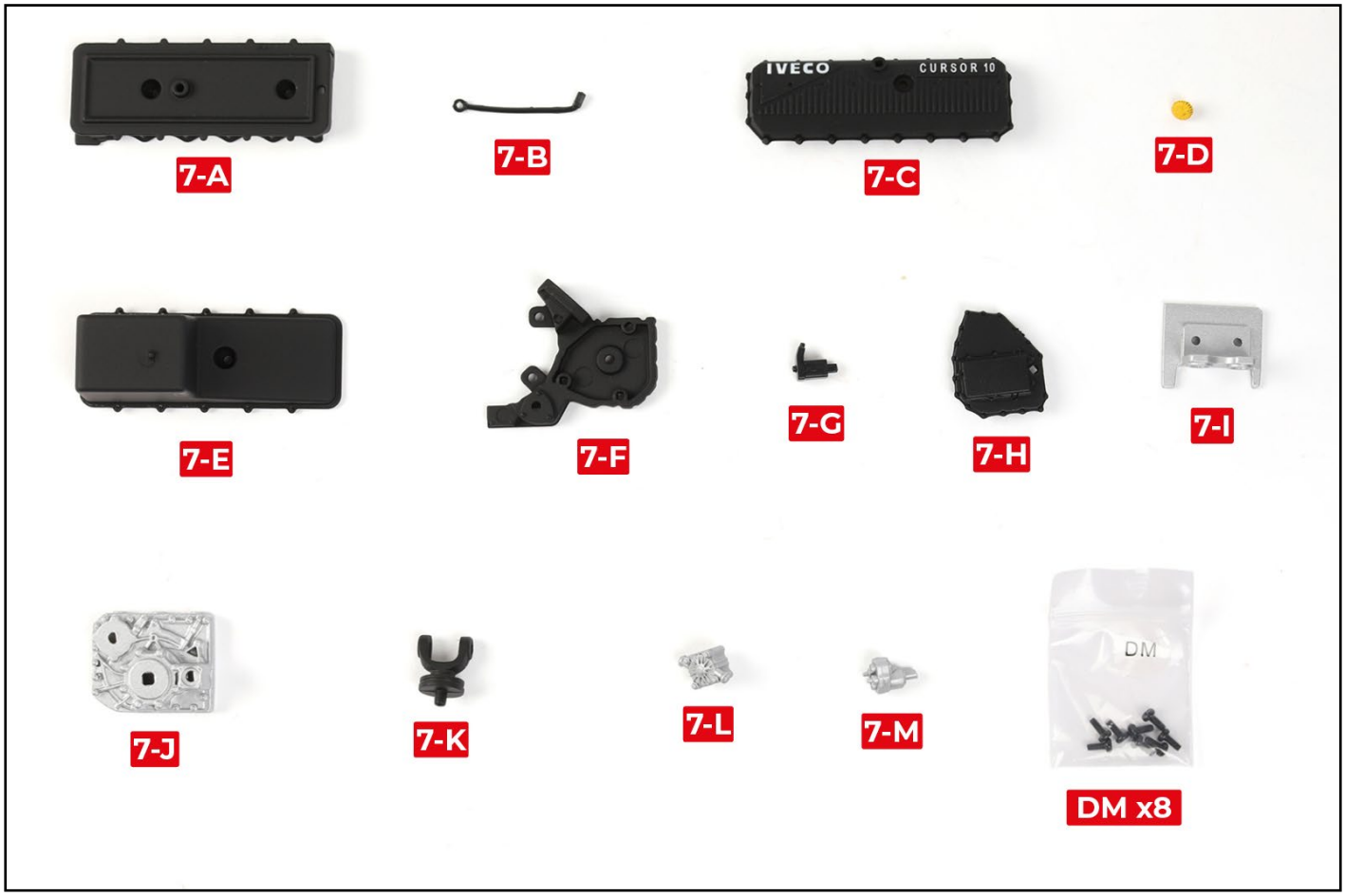
Phase 6: Montage des Motors (2)

PHASE 06 ABGESCHLOSSEN



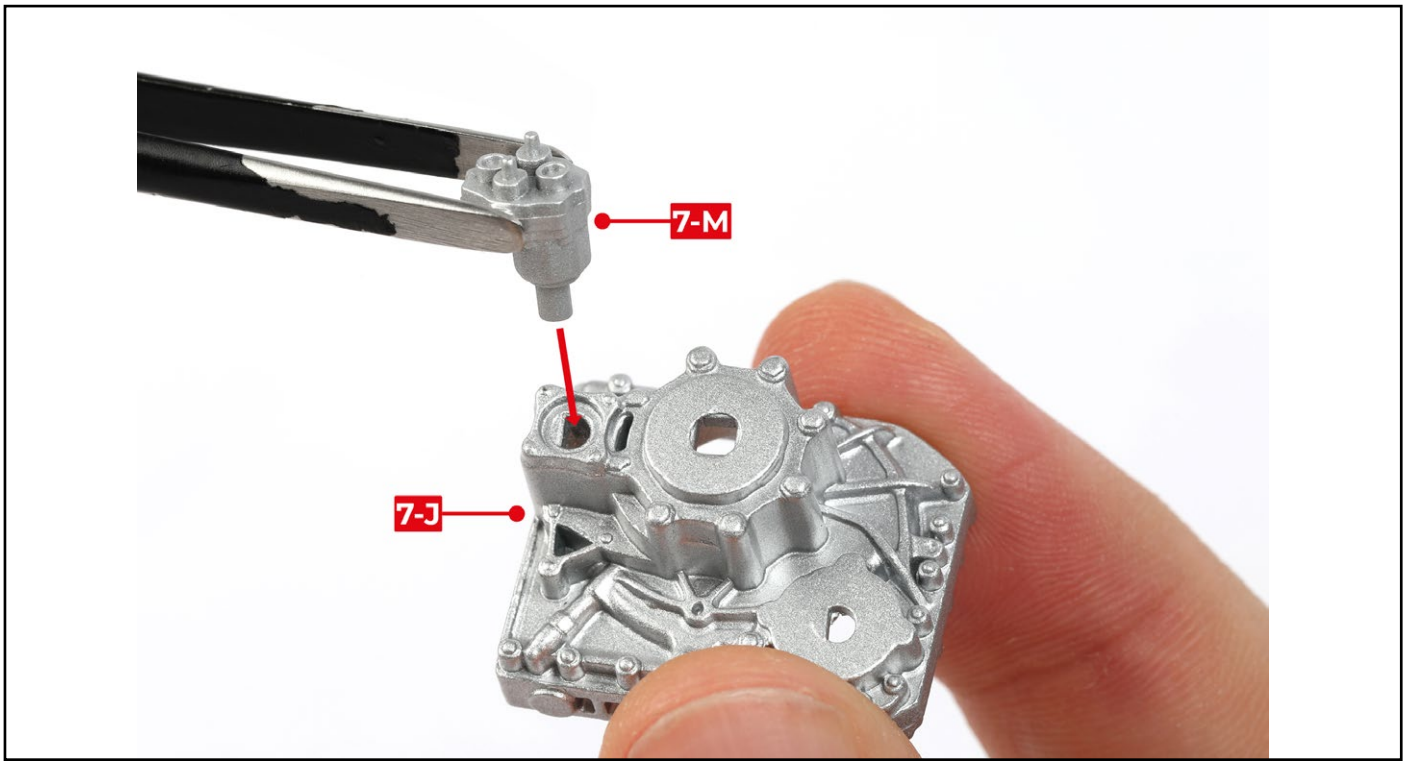
Phase 7: Montage des Motors (3)

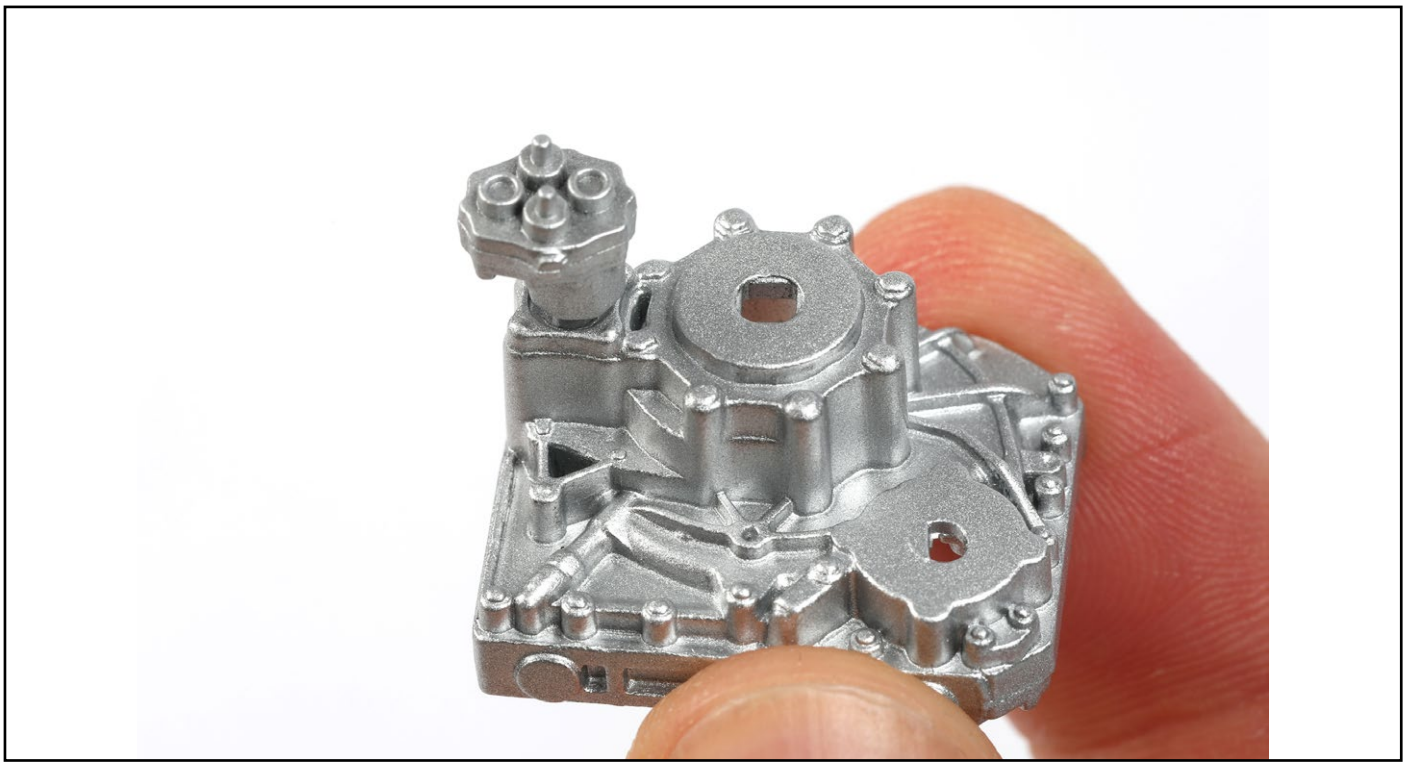
BAUPHASE 07: TEILELISTE



7-A: Kurbelgehäuse
7-B: Ölpeilstab
7-C: Ventildeckel
7-D: Öleinfülldeckel
7-E: Motorölwanne
7-F: Steuergehäuse
7-G: Diesel-Hochdruckpumpe
7-H: Steuergehäusedeckel
7-I: Getriebegehäuse
7-J: hinteres Getriebegehäuse
7-K: Kardanwellengabel
7-L: PTO 1 (Nebenantrieb)
7-M: PTO 2 (Nebenantrieb)
DM: 8 Schrauben (1,7 × 4 mm)

Phase 7: Montage des Motors (3)

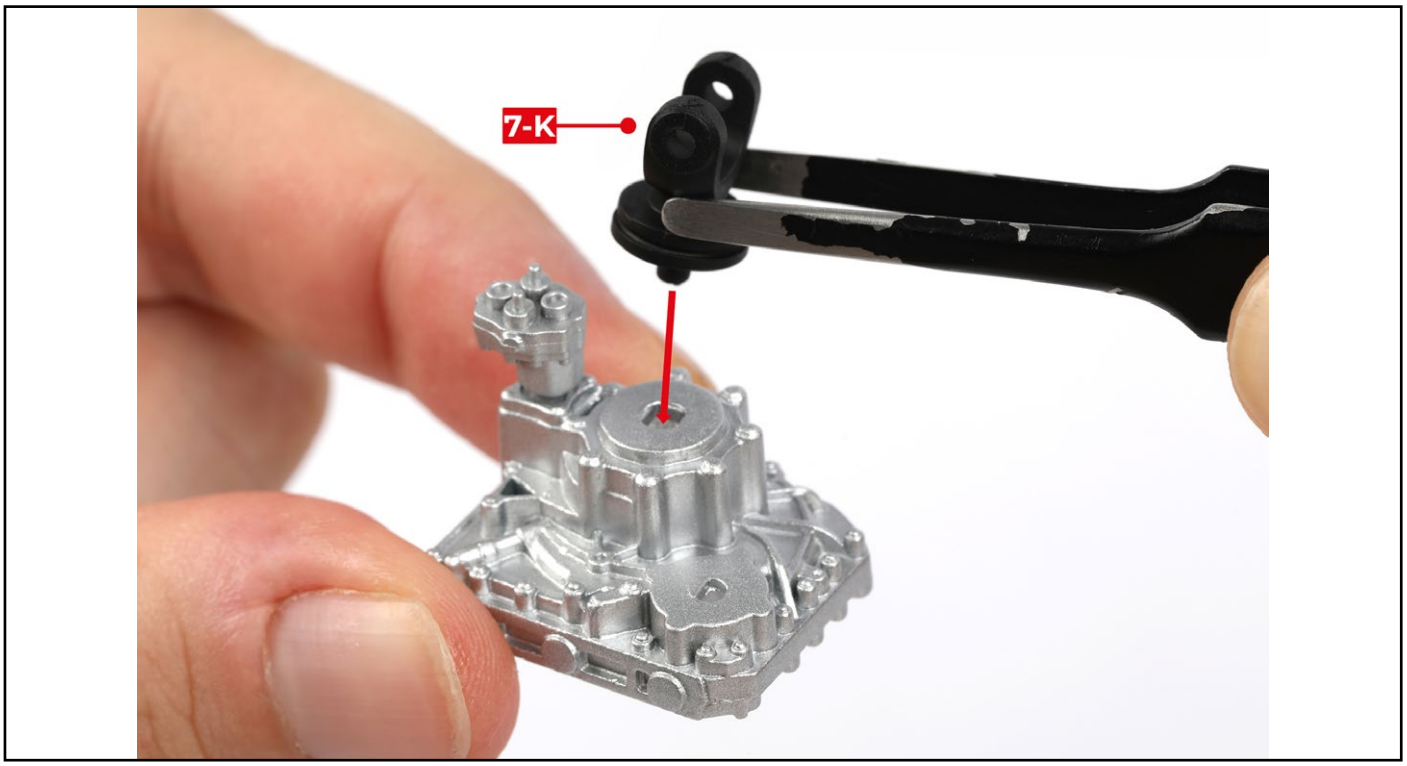




Schritt 1

Suchen Sie die entsprechende Aussparung für PTO 2 (7-M) am hinteren Getriebegehäuse 7-J und setzen Sie PTO 2 anschließend ein.

Phase 7: Montage des Motors (3)

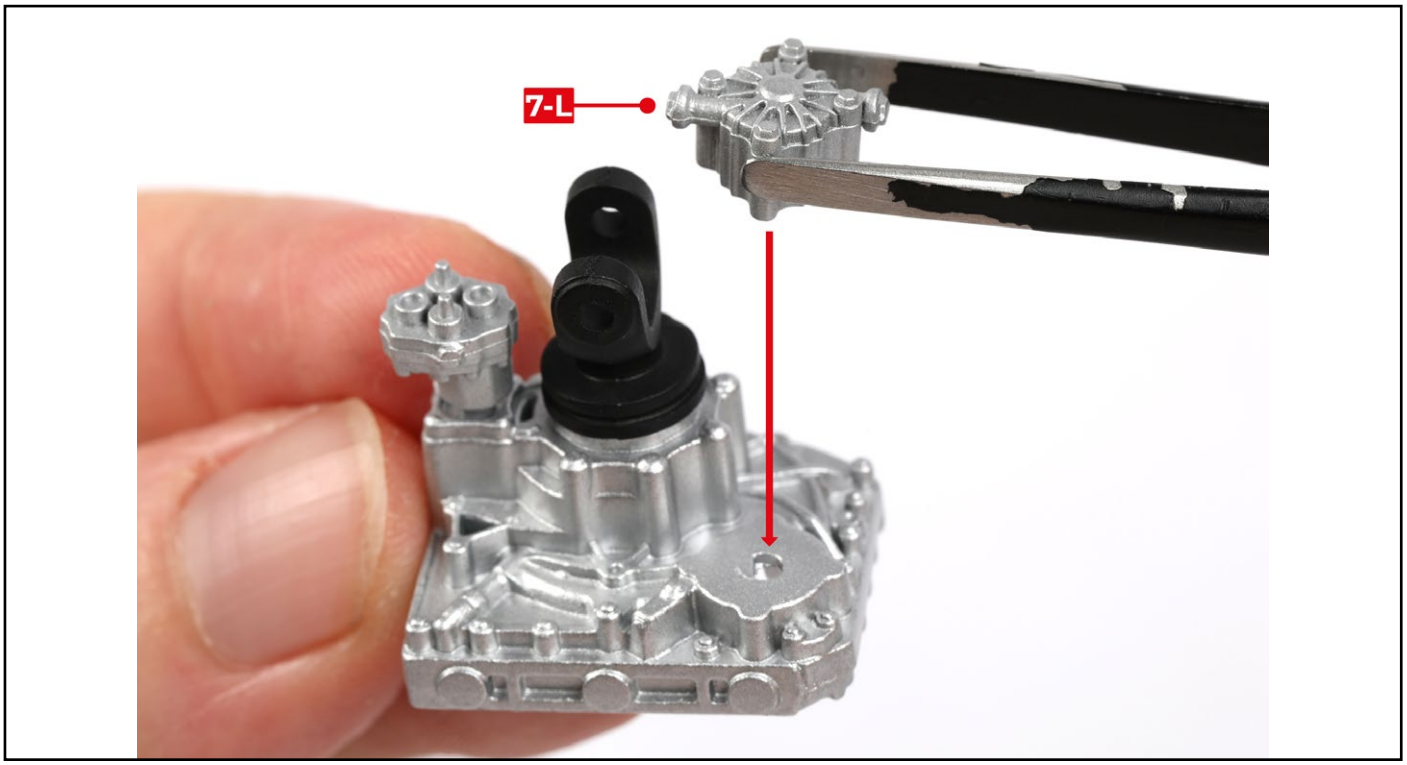




Schritt 2

Führen Sie den Positionierungsstift an der Kardanwellengabel 7-K in die geformte mittlere Aussparung im hinteren Getriebegehäuse 7-J ein. Drücken Sie ihn fest hinein und prüfen Sie, ob er sicher sitzt.

Phase 7: Montage des Motors (3)

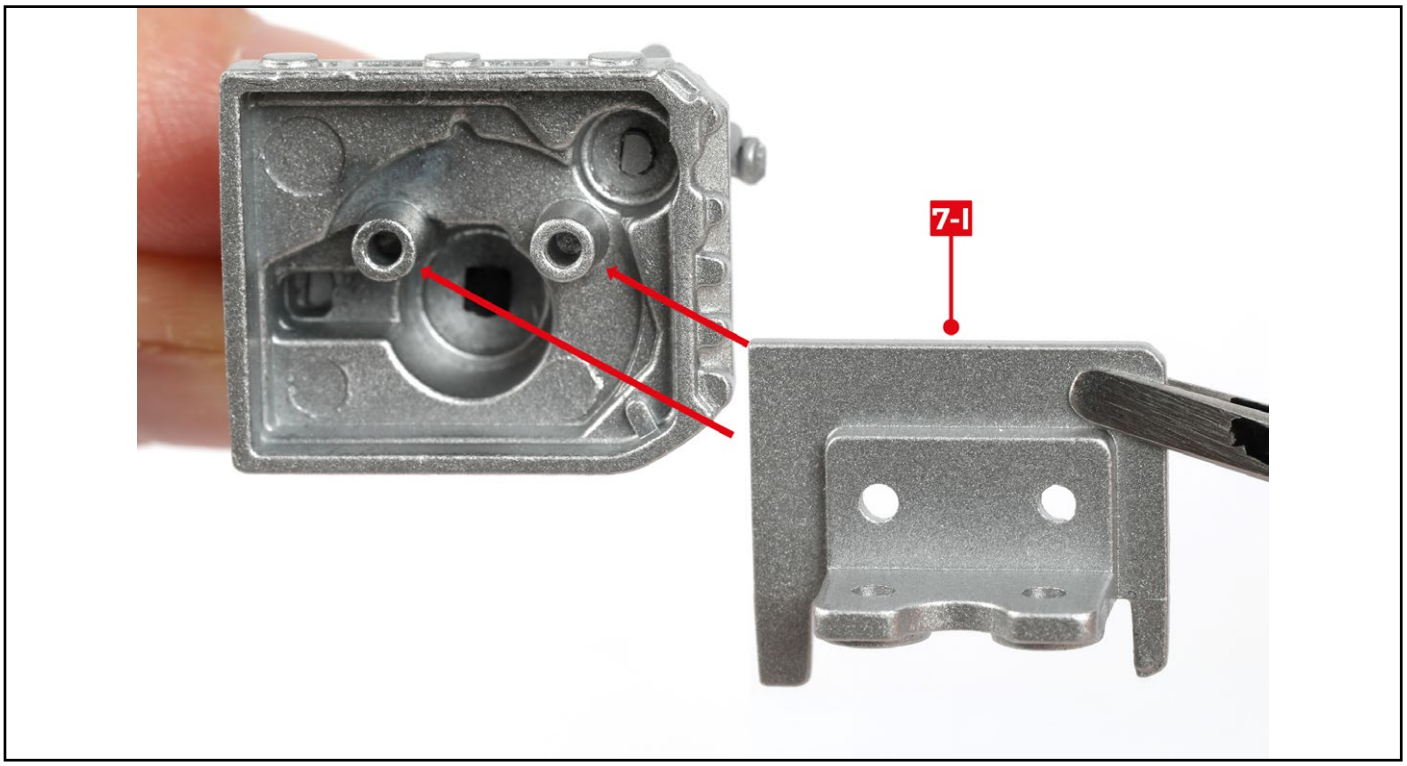


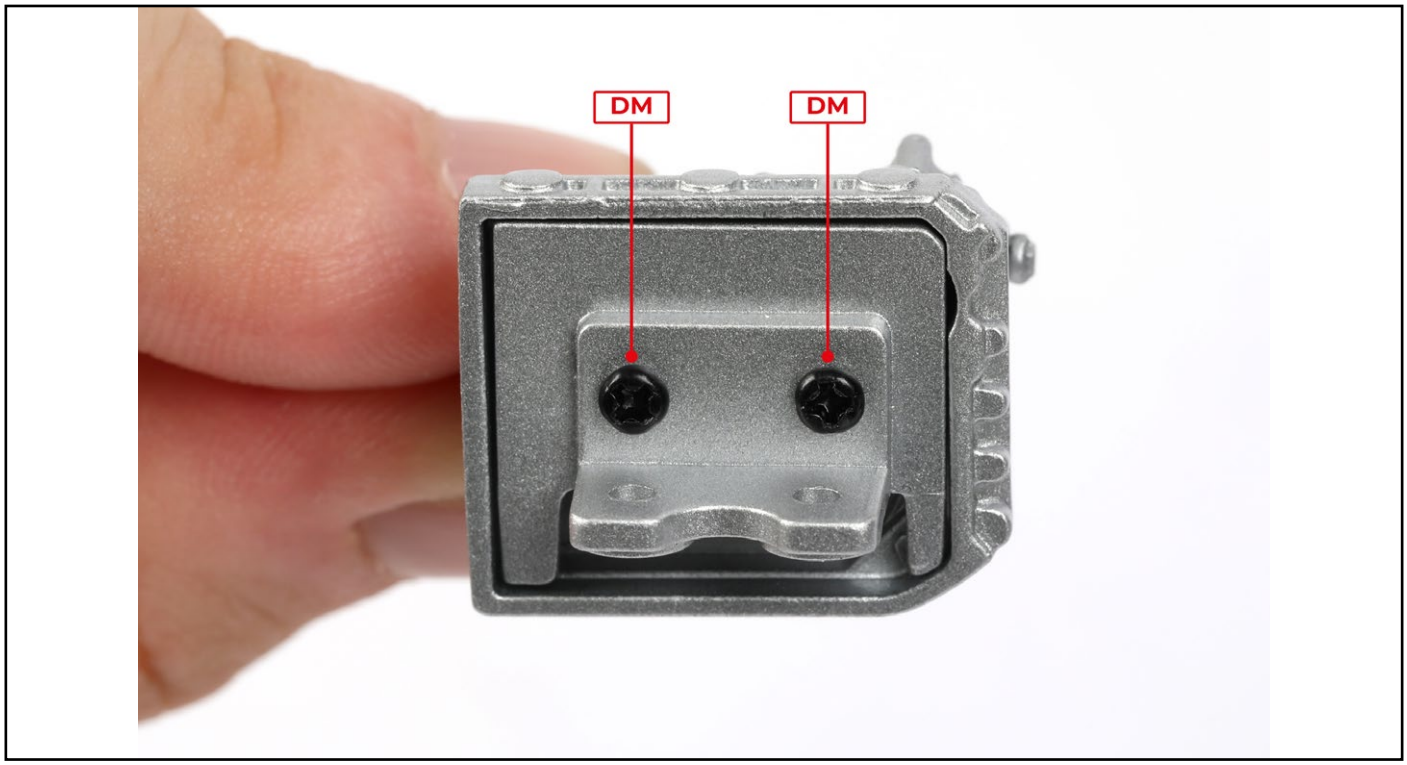


Schritt 3

Setzen Sie PTO 1 (7-L) wie gezeigt in die entsprechende Aussparung im hinteren Getriebegehäuse 7-J ein.

Phase 7: Montage des Motors (3)

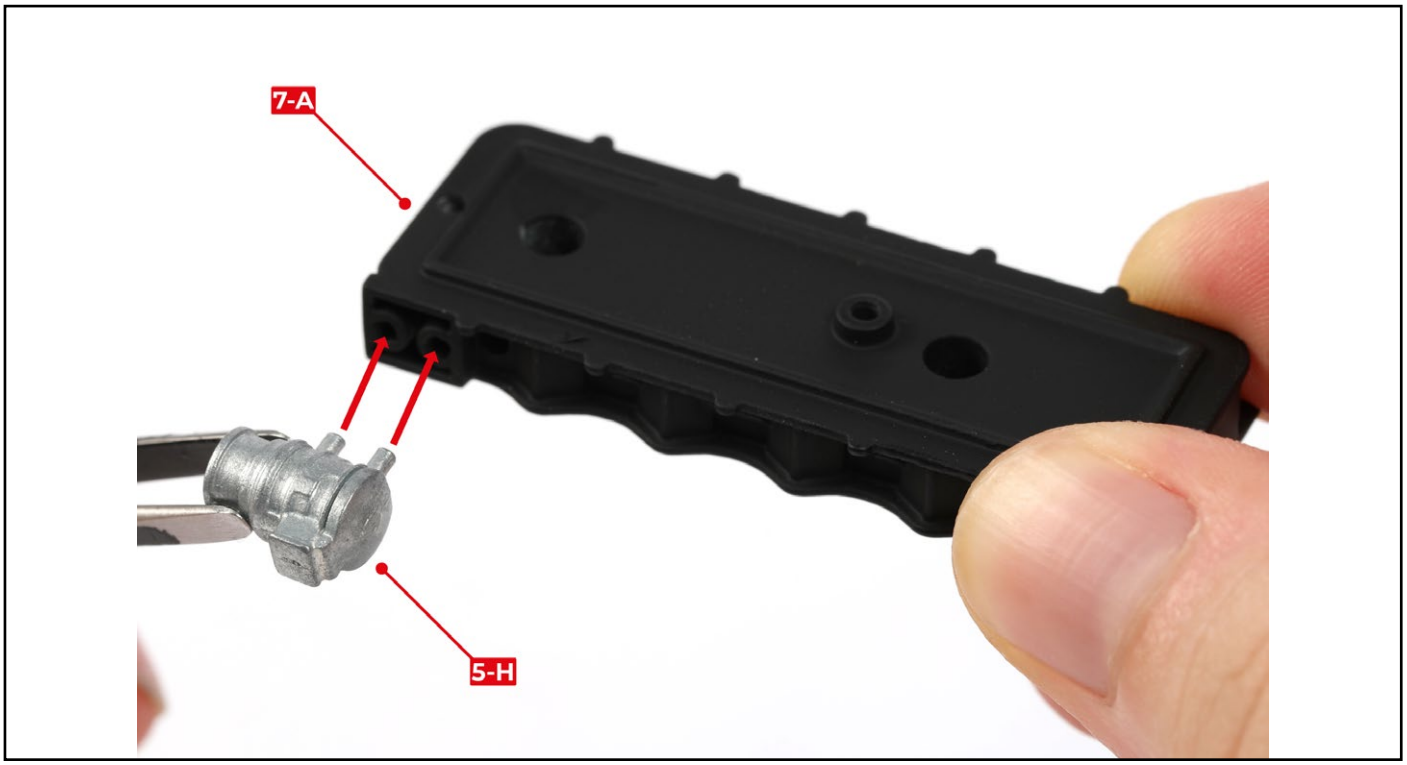




Schritt 4

Positionieren Sie das Getriebegehäuse 7-I am hinteren Getriebegehäuse 7-J. Achten Sie auf die gezeigte Ausrichtung und befestigen Sie die Teile anschließend mit zwei DM-Schrauben.

Phase 7: Montage des Motors (3)

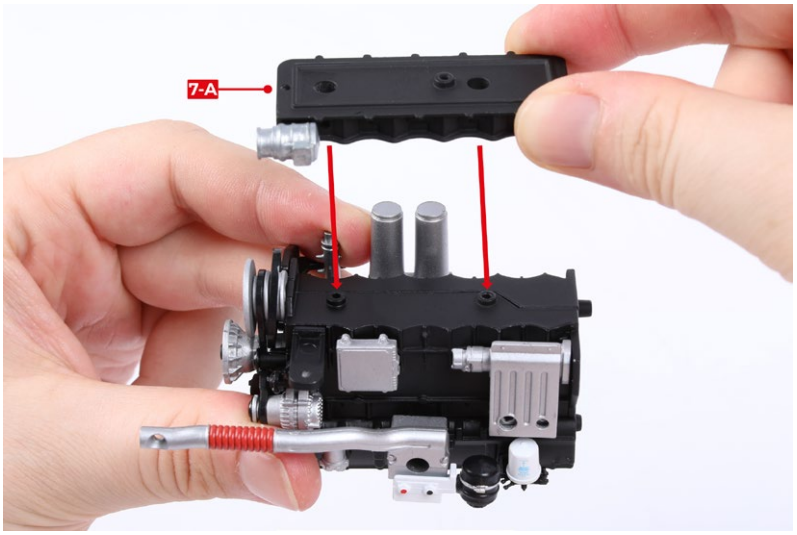


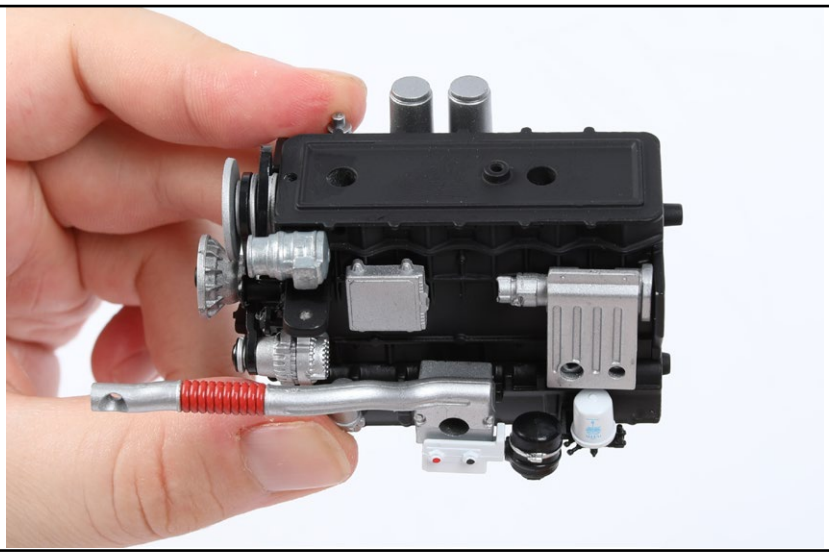


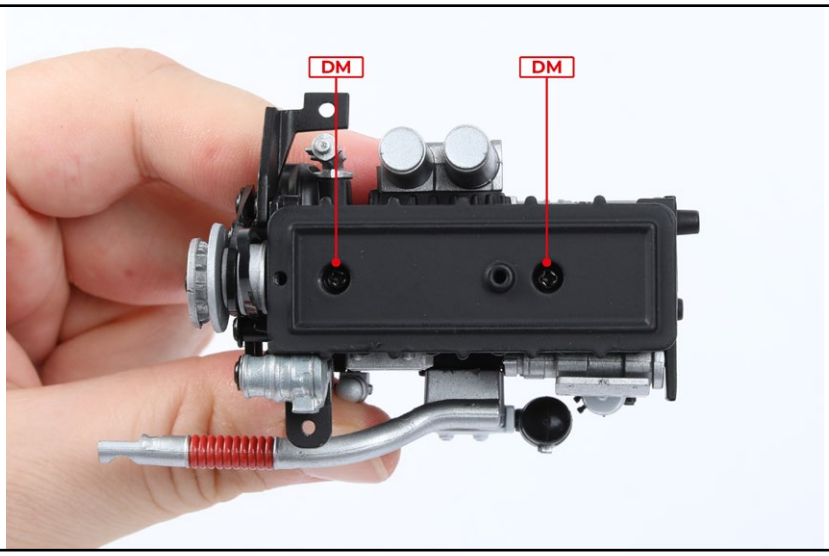
Schritt 5

Nehmen Sie das Kurbelgehäuse 7-A und den Klimakompressor aus der vorherigen Phase wieder zur Hand. Positionieren Sie den Klimakompressor am Kurbelgehäuse und richten Sie die Positionierungsstifte auf die entsprechenden Löcher aus.

Phase 7: Montage des Motors (3)



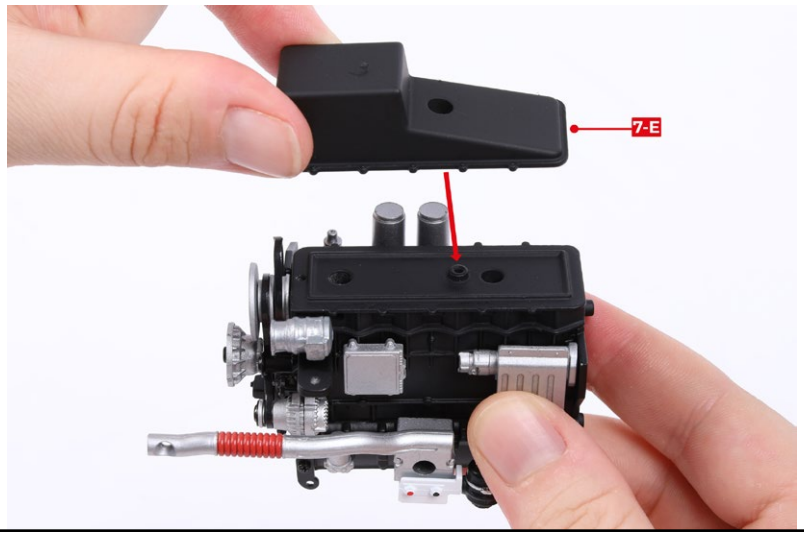


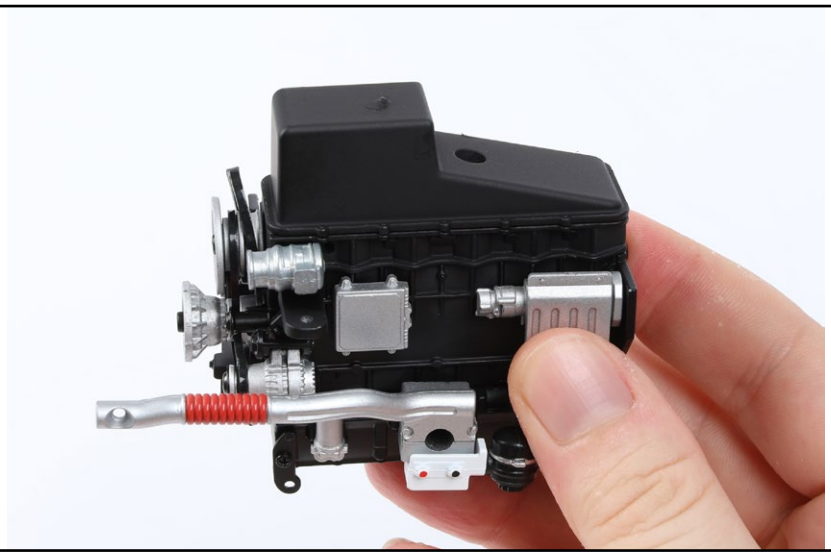


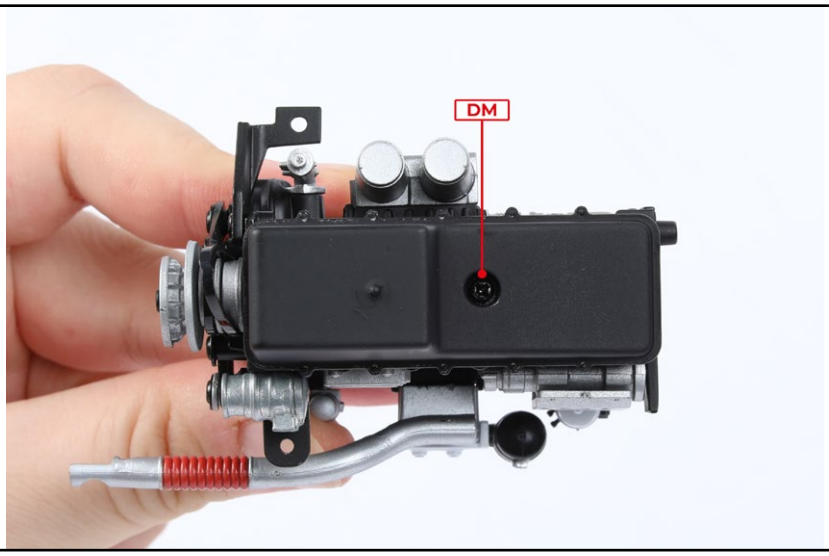
Schritt 6

Nehmen Sie die bisher montierte Motorbaugruppe wieder zur Hand. Positionieren Sie das Kurbelgehäuse 7-A wie gezeigt und befestigen Sie es anschließend mit zwei DM-Schrauben.

Phase 7: Montage des Motors (3)



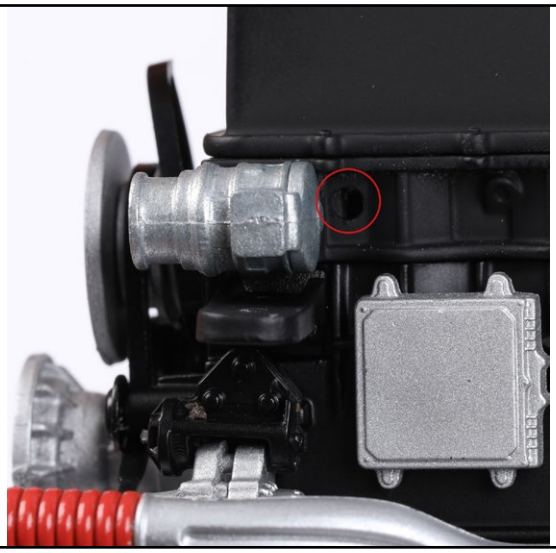


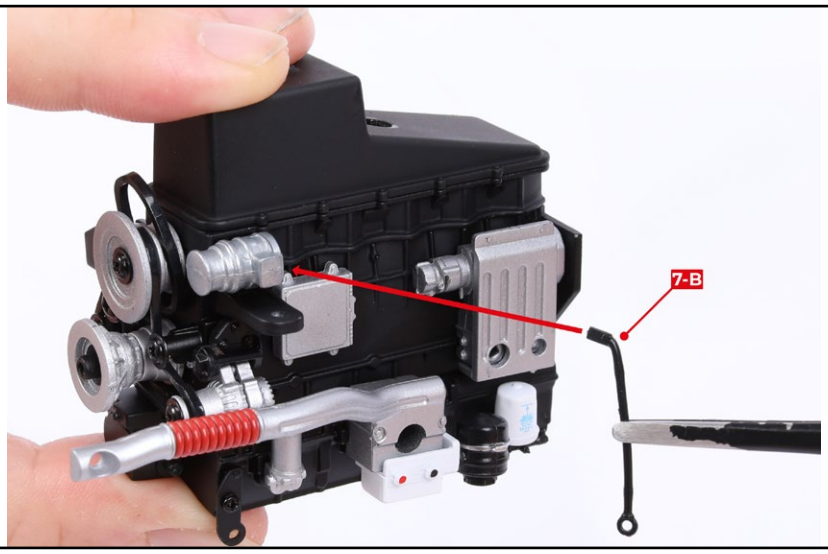


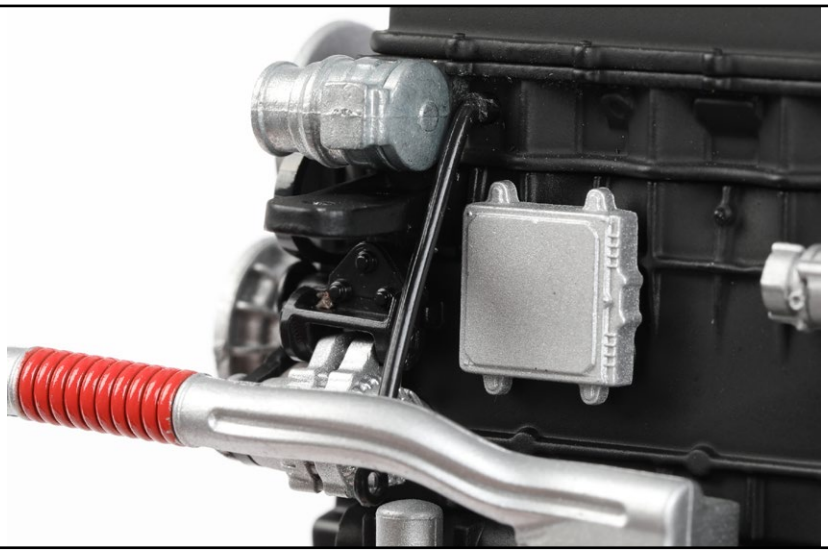
Schritt 7

Positionieren Sie die Motorölwanne 7-E wie gezeigt am Kurbelgehäuse 7-A und befestigen Sie sie anschließend mit einer DM-Schraube.

Phase 7: Montage des Motors (3)



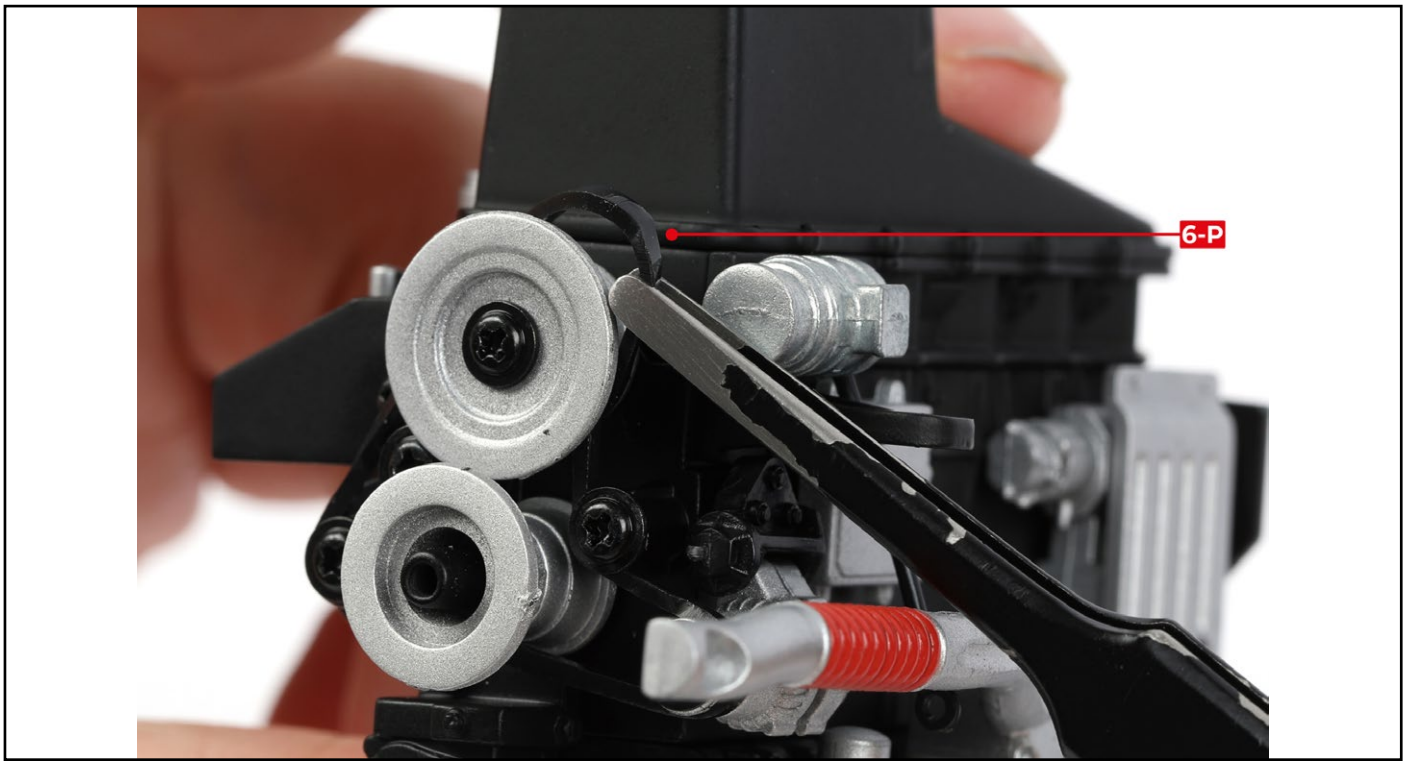


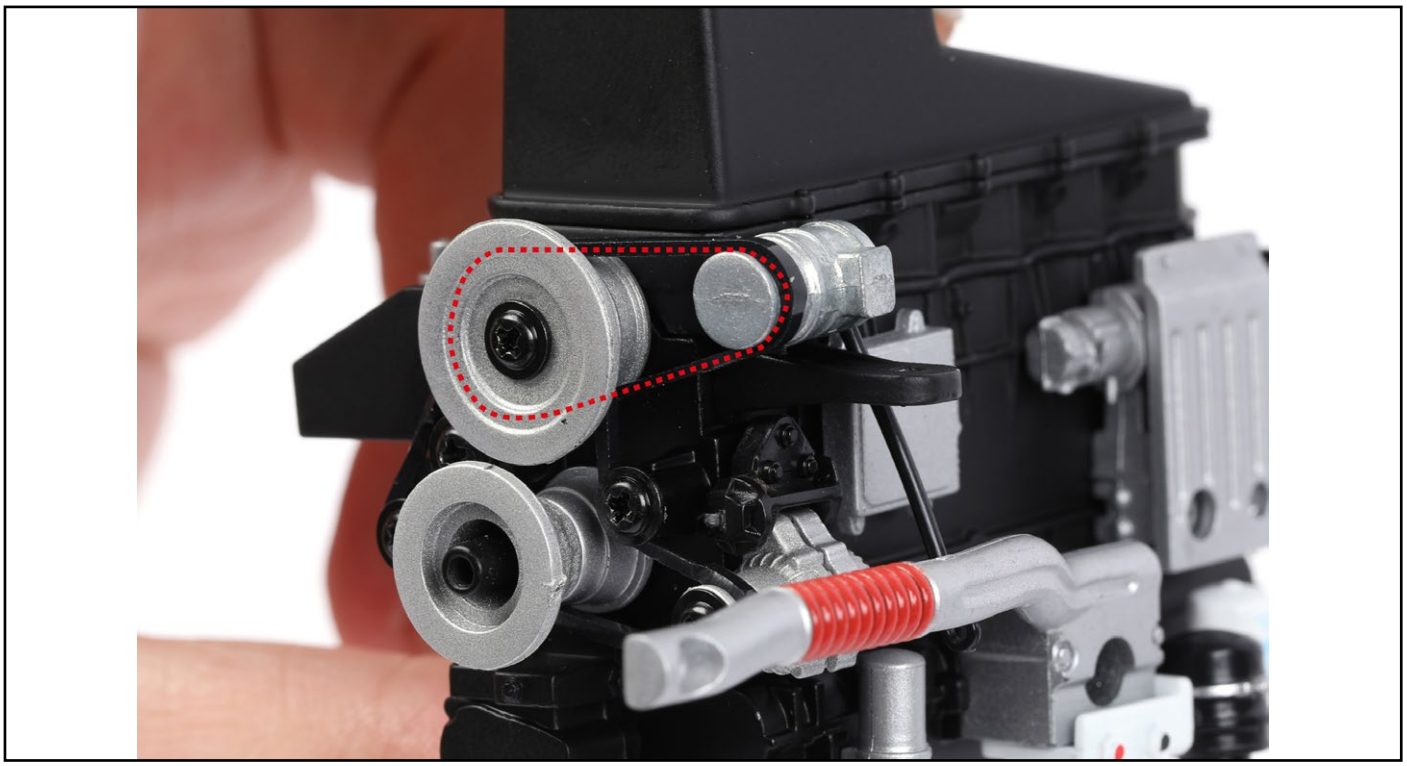


Schritt 8

Positionieren Sie den Ölpeilstab 7-B wie gezeigt im entsprechenden Loch und drücken Sie ihn anschließend vorsichtig fest.

Phase 7: Montage des Motors (3)

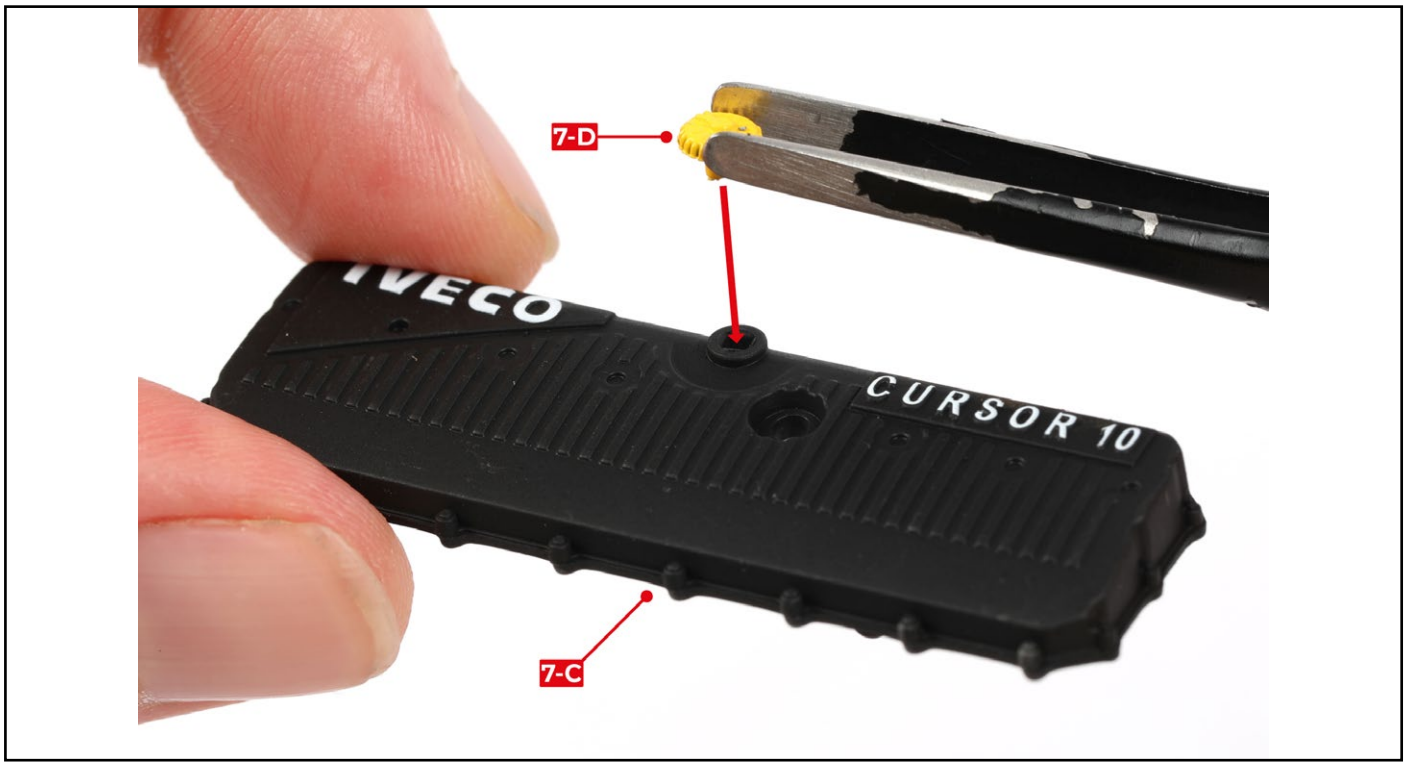




Schritt 9

Setzen Sie den Luftkompressorriemen 6-P mit der Pinzette wie gezeigt um den Klimakompressor. Prüfen Sie, ob beide Riemen 6-P und 6-Q korrekt um die Nockenwellenriemenscheiben positioniert sind.

Phase 7: Montage des Motors (3)





Schritt 10

Positionieren Sie den Öleinfülldeckel 7-D auf dem Ventildeckel 7-C und drücken Sie ihn anschließend fest.

Phase 7: Montage des Motors (3)



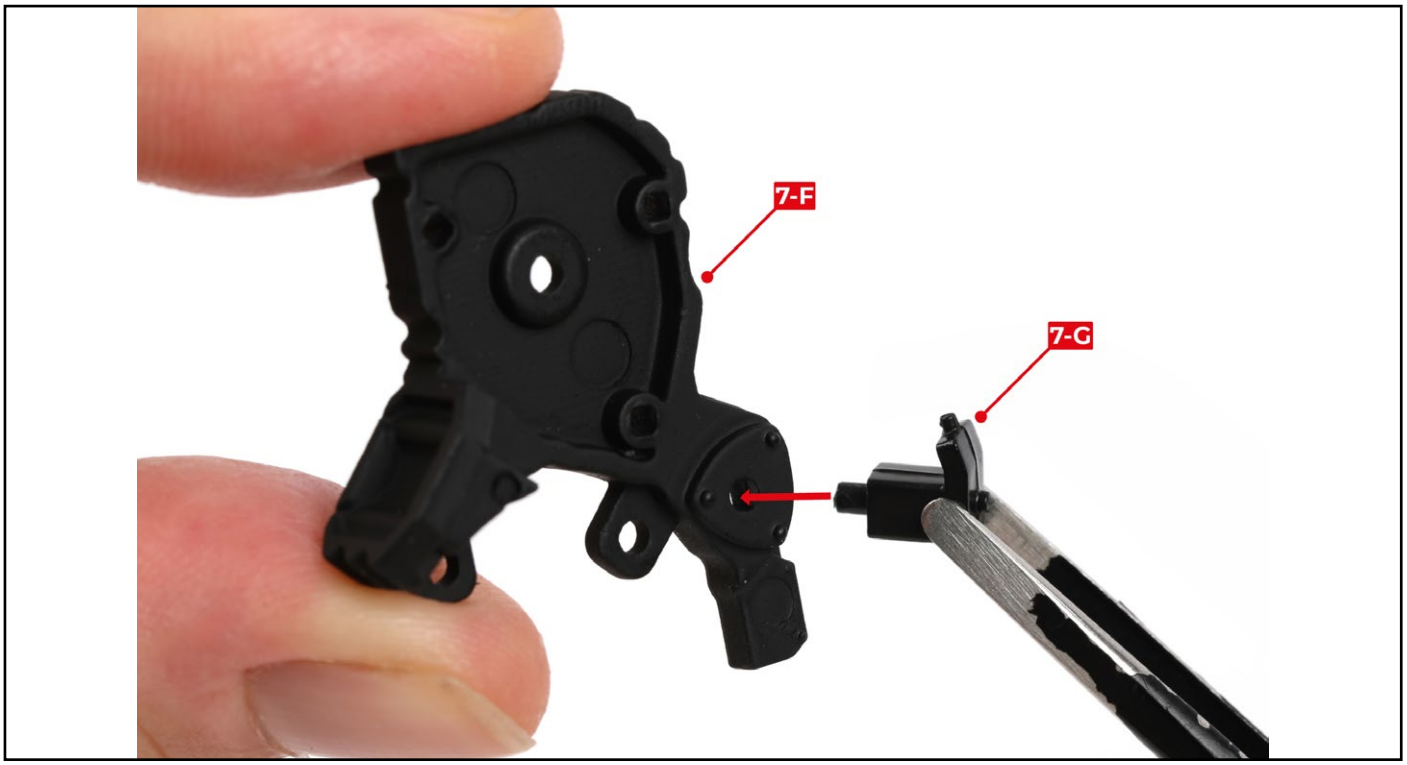




Schritt 11

Positionieren Sie den Ventildeckel 7-C wie gezeigt am Motorblock und befestigen Sie ihn anschließend mit einer DM-Schraube.

Phase 7: Montage des Motors (3)



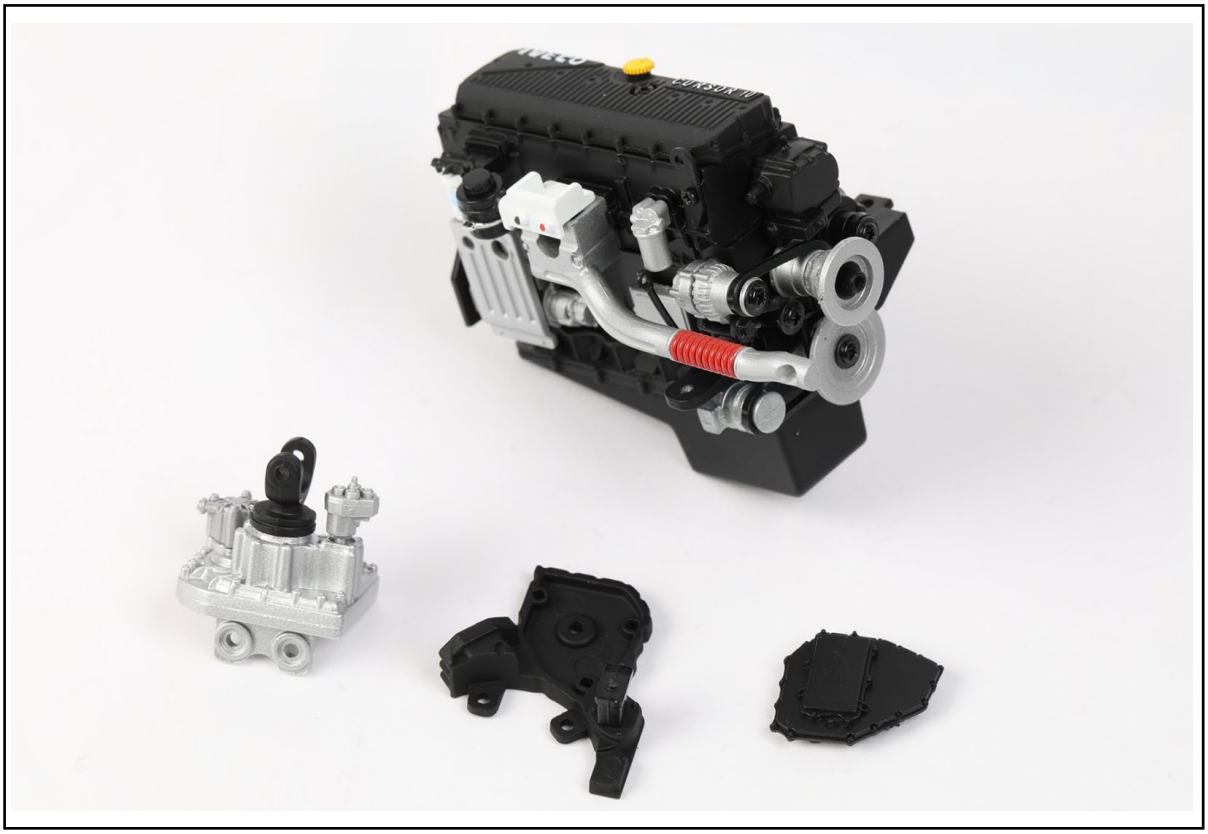


Schritt 12

Positionieren Sie die Diesel-Hochdruckpumpe 7-G wie gezeigt am Steuergehäuse 7-F und drücken Sie sie anschließend vorsichtig fest.

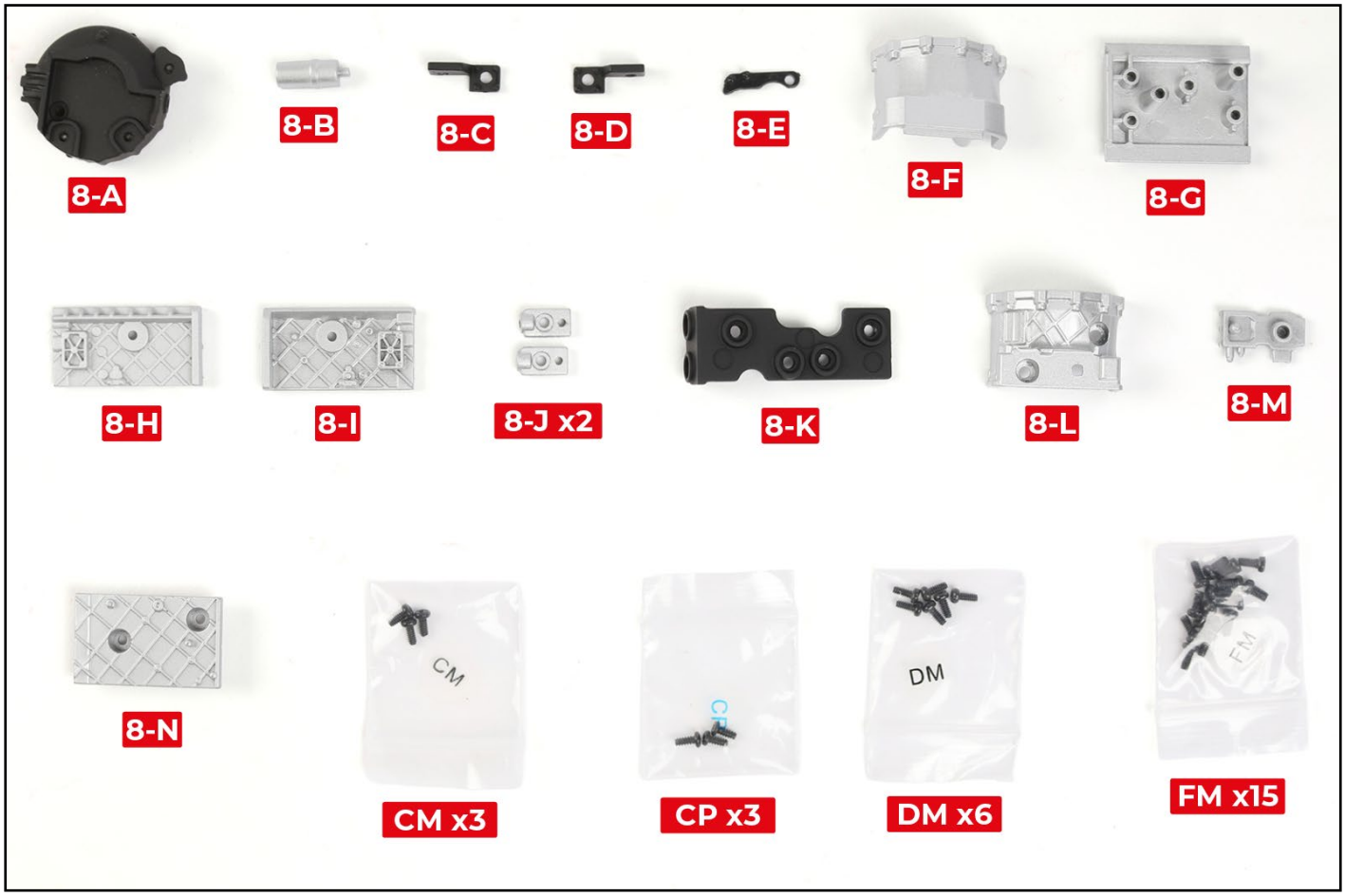
Phase 7: Montage des Motors (3)

PHASE 07 ABGESCHLOSSEN



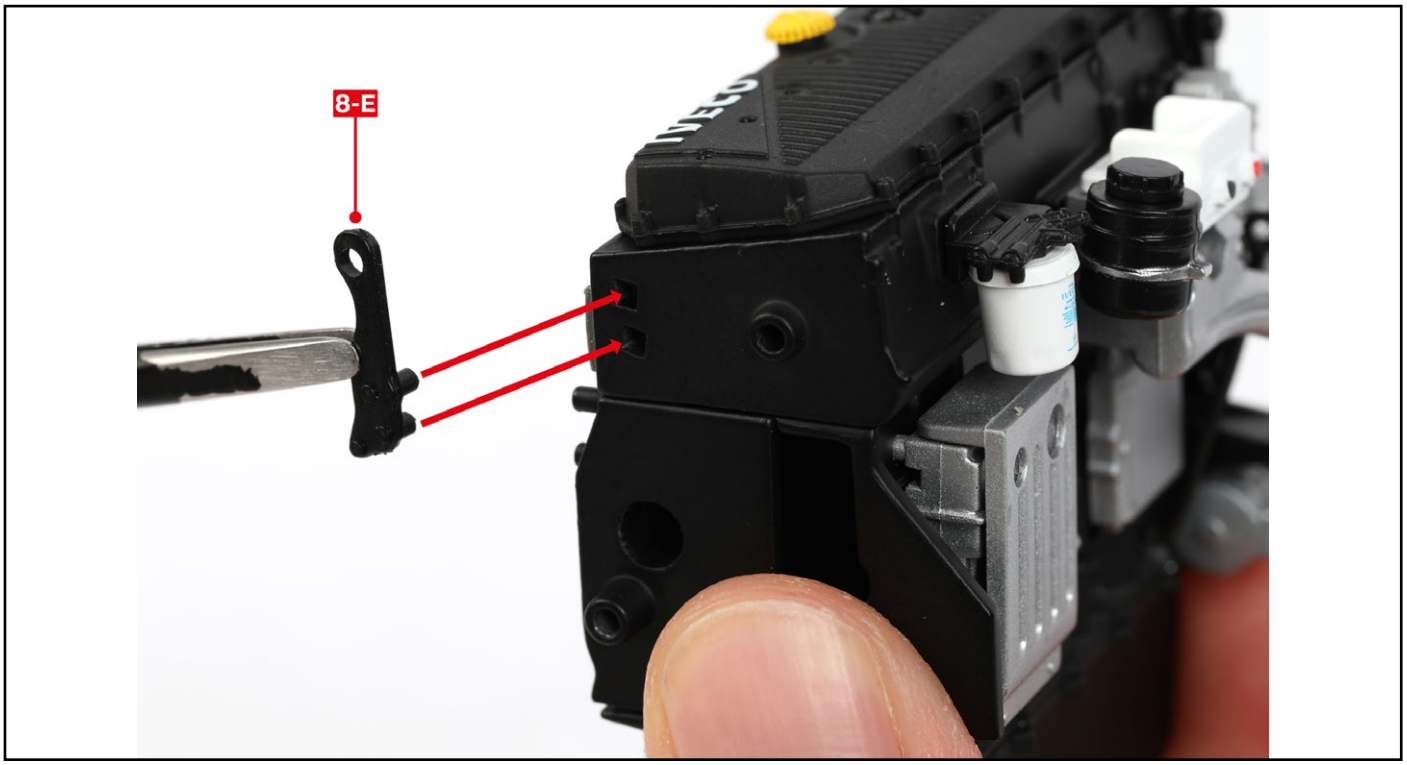
Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

BAUPHASE 08: TEILELISTE



8-A Kupplungsgehäuse
8-B Anlasser
8-C rechte Getriebehalterung
8-D linke Getriebehalterung
8-E hintere Motorhebeöse
8-F Getriebegehäuse 1
8-G Getriebegehäuse 2
8-H Getriebegehäuse 3
8-I Getriebegehäuse 4
8-J Getriebehalterungen
8-K innere Getriebehalterung
8-L Getriebegehäuse 5
8-M Schaltgehäuse
8-N Getriebegehäuse 6
CM 3 Schrauben (2 × 3 mm)
CP 3 Schrauben (1,7 × 4 mm)
DM 6 Schrauben (1,7 × 4 mm)
FM 15 Schrauben (2 × 4 mm)

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

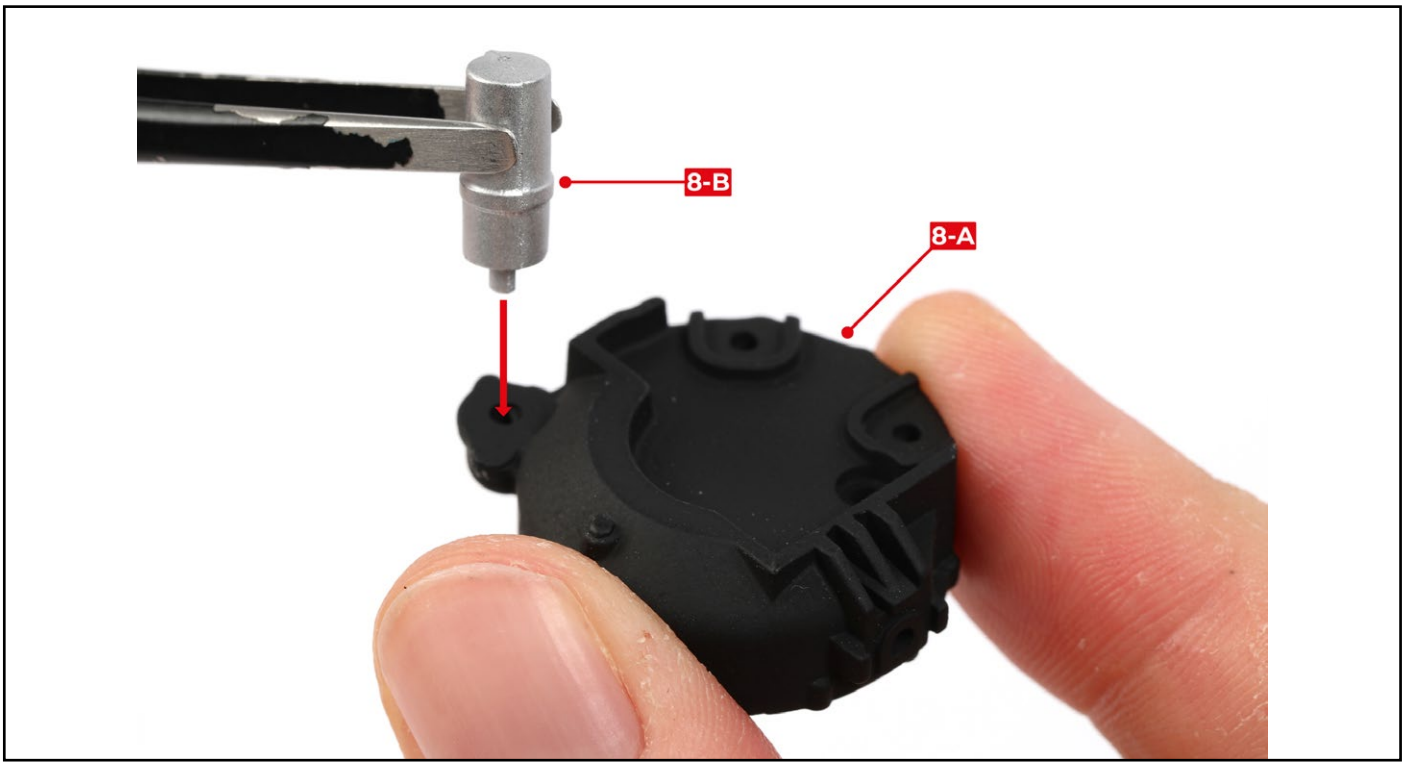




Schritt 1

Positionieren Sie die hintere Motorhebeöse 8-E am Motorblock und richten Sie Loch und Positionierungsstifte wie gezeigt aus. Drücken Sie sie fest.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



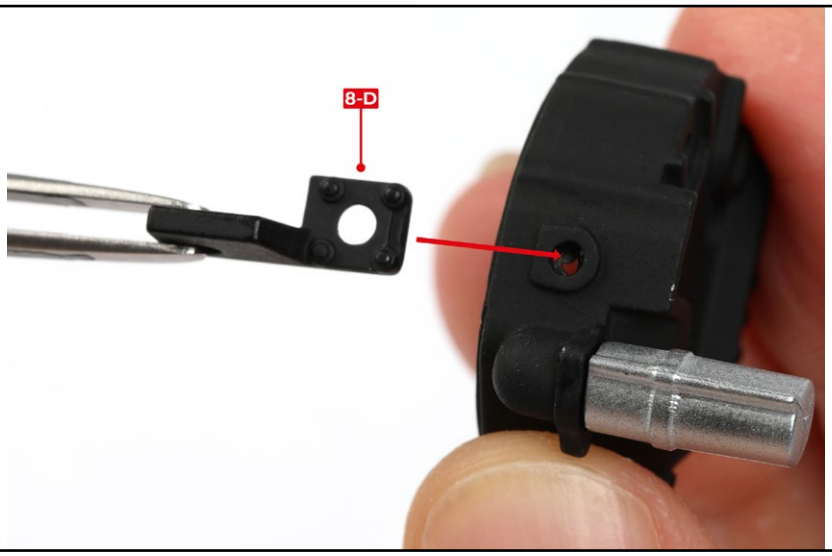


Schritt 2

Setzen Sie den Anlasser 8-B wie gezeigt in die entsprechende Aussparung auf der Vorderseite des Kupplungsgehäuses 8-A ein.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



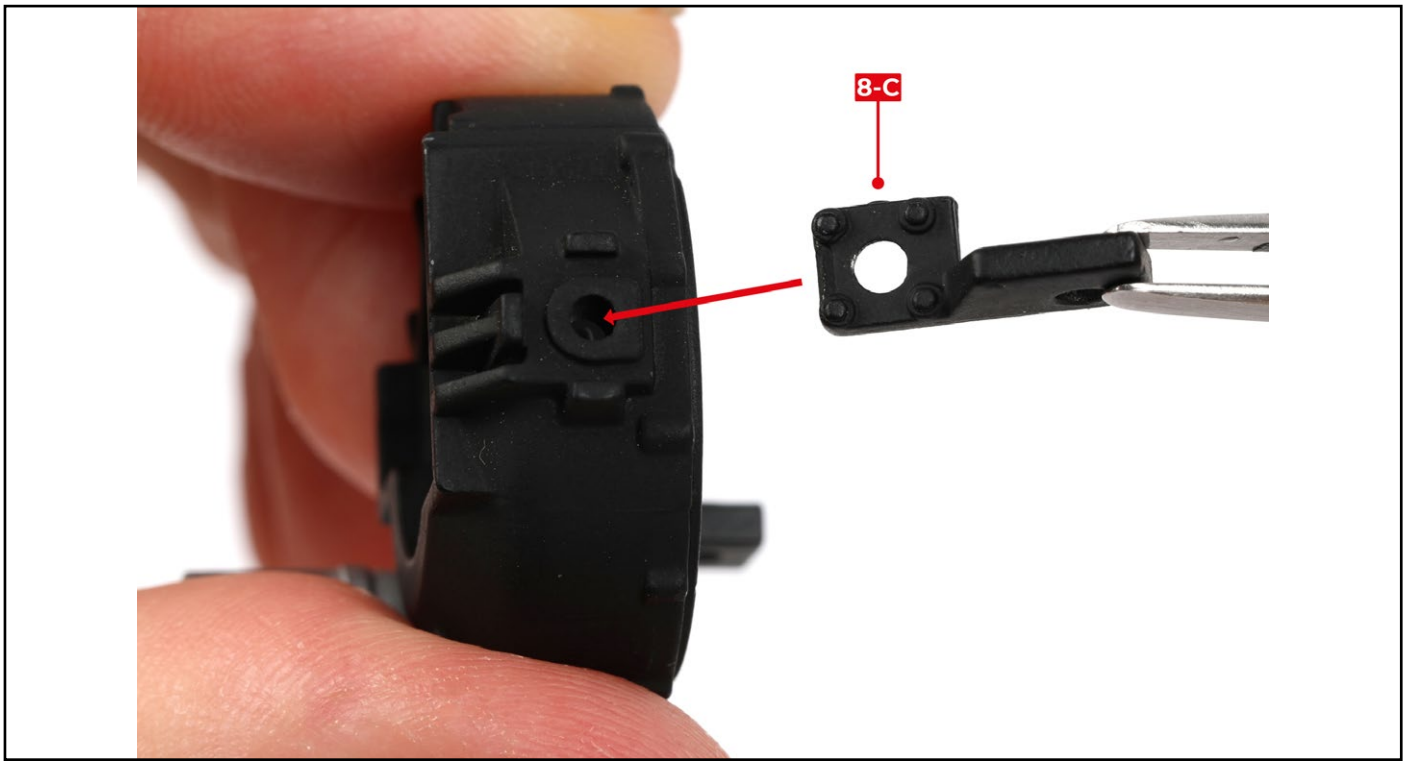


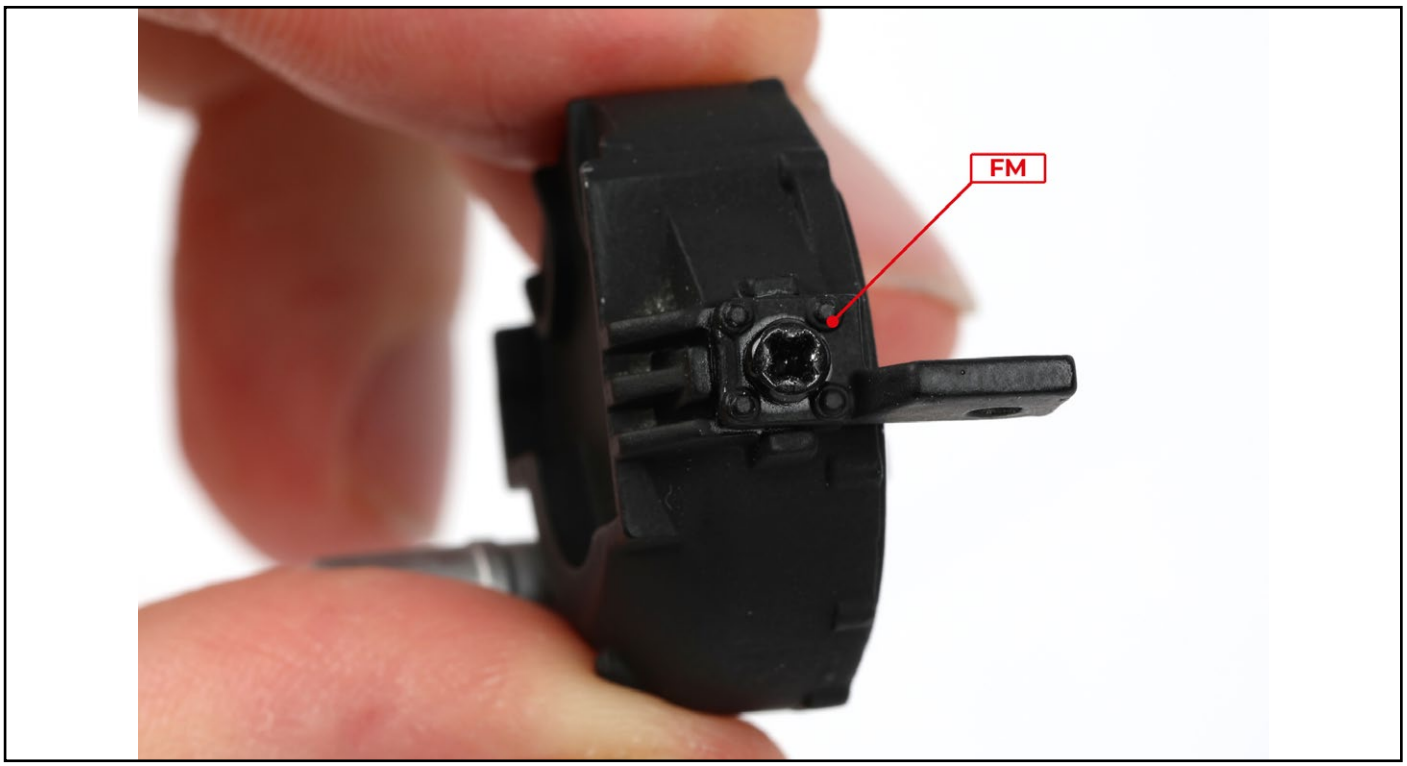


Schritt 3

Identifizieren Sie die Teile 8-C und 8-D wie gezeigt. Positionieren Sie die linke Getriebehalterung 8-D wie gezeigt auf der Vorderseite des Kupplungsgehäuses 8-A und befestigen Sie sie anschließend mit einer FM-Schraube.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

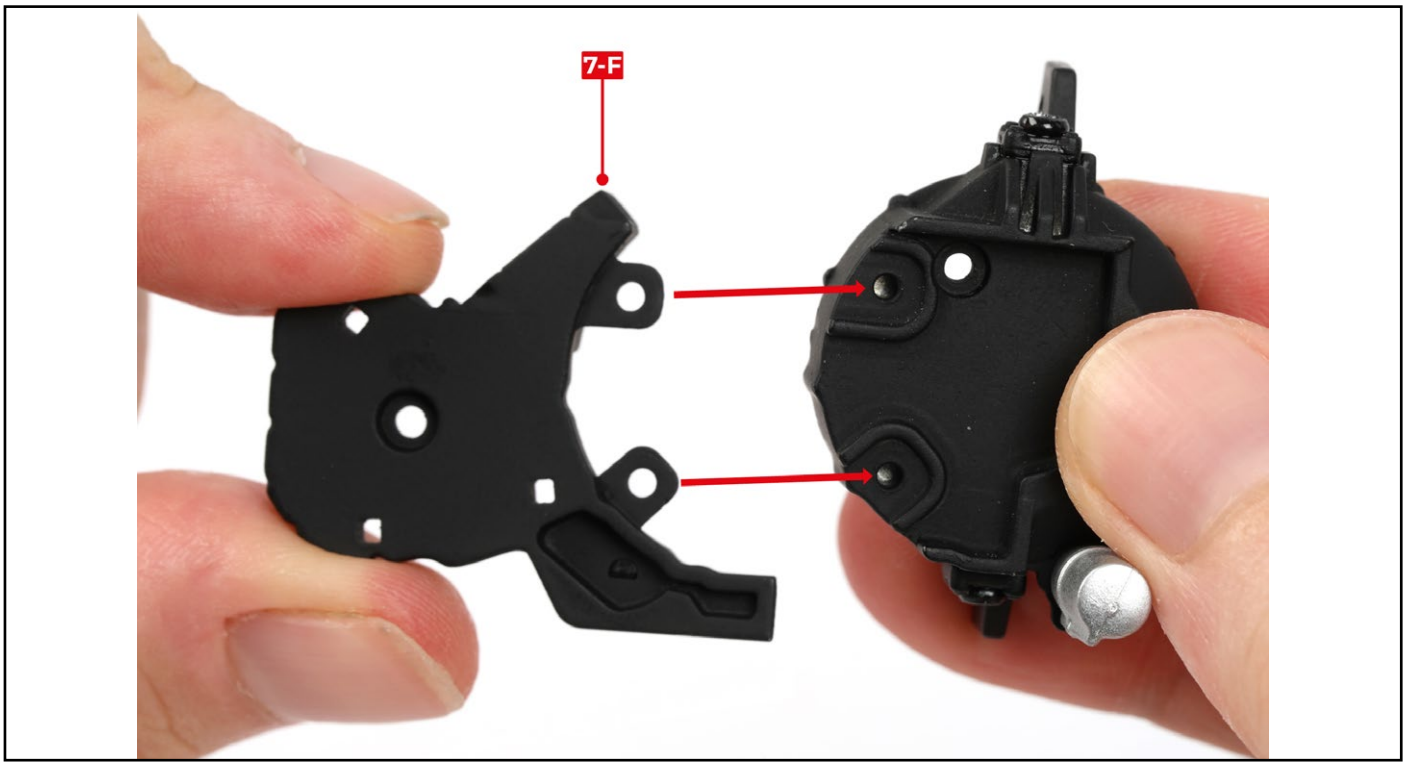


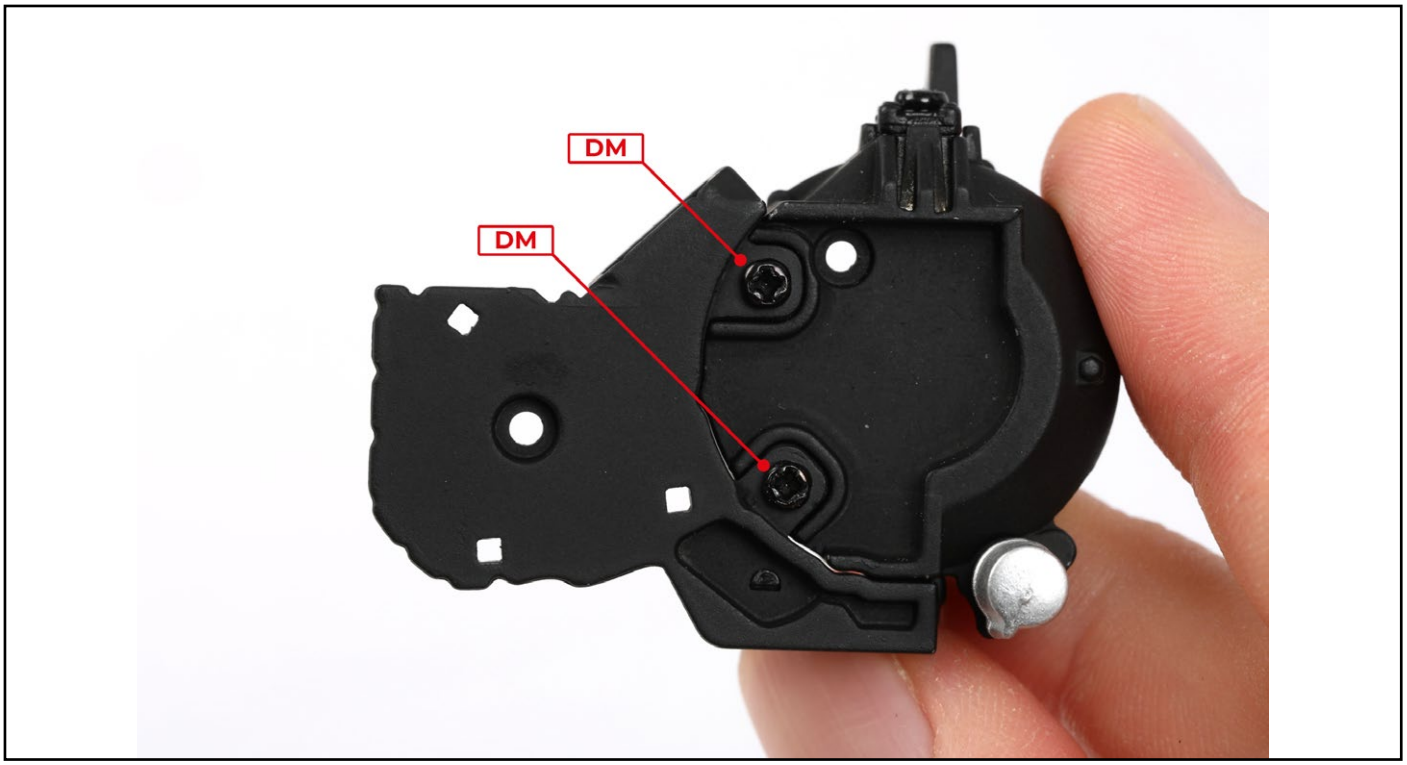


Schritt 4

Positionieren Sie die rechte Getriebehalterung 8-C auf der gegenüberliegenden Seite des Kupplungsgehäuses 8-A und befestigen Sie sie anschließend mit einer FM-Schraube.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

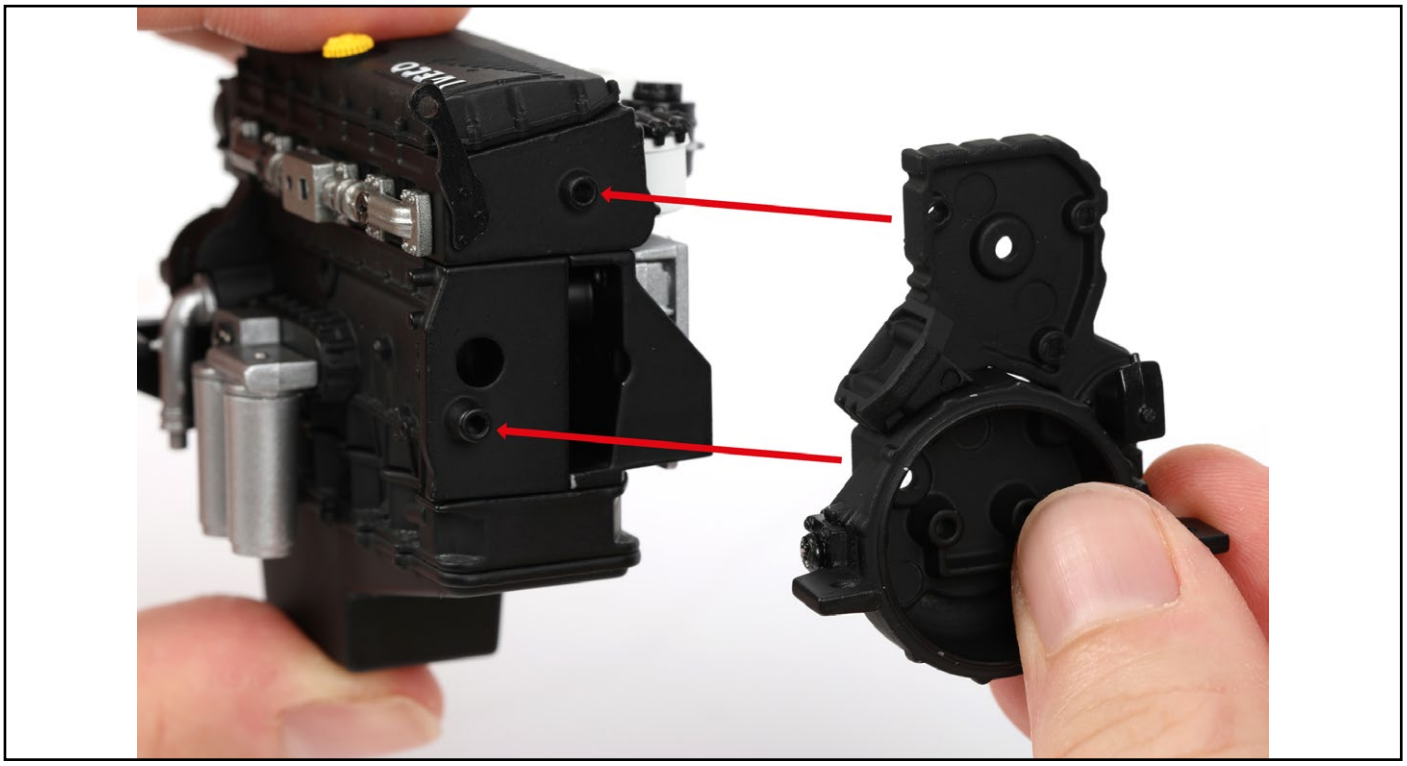


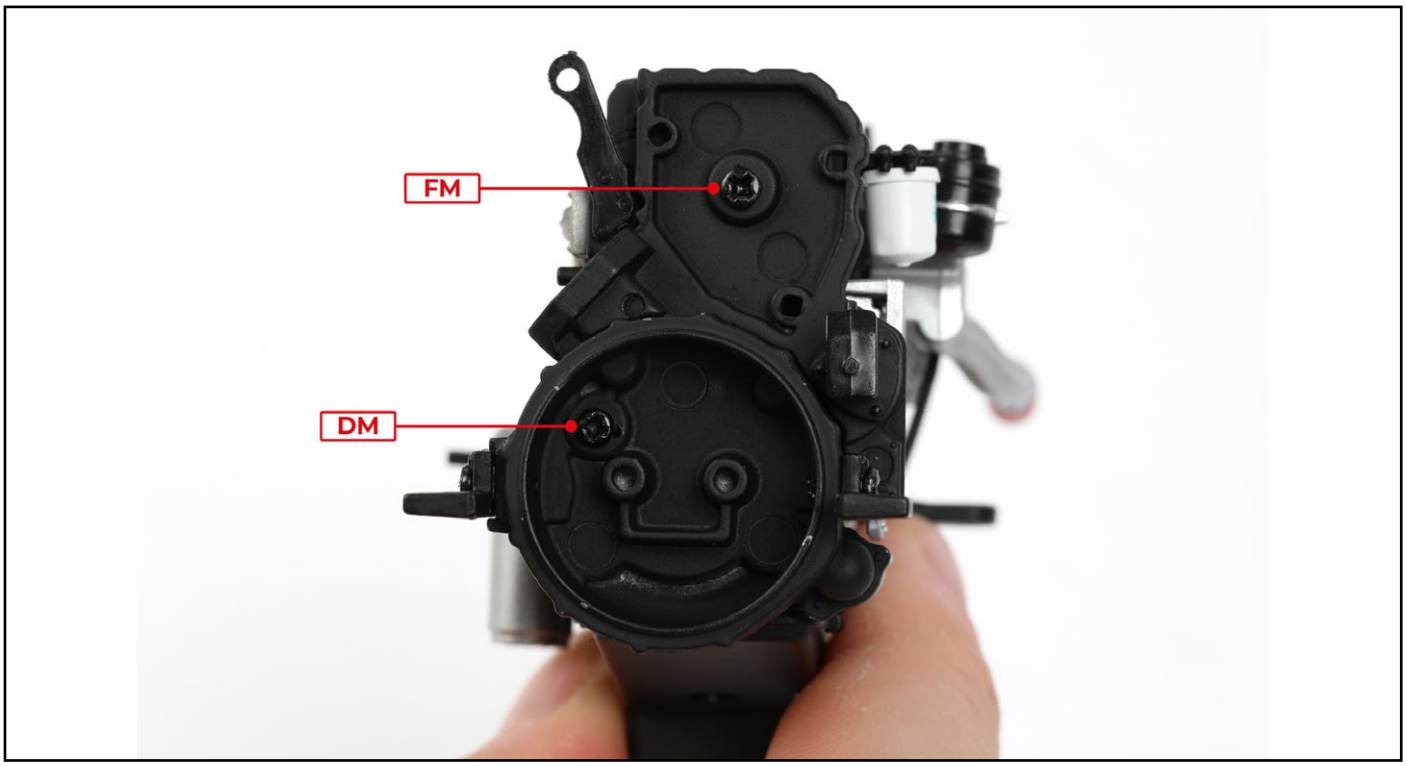


Schritt 5

Nehmen Sie das Steuergehäuse 7-F aus Phase 7 wieder zur Hand. Positionieren Sie es wie gezeigt auf der Vorderseite des Kupplungsgehäuses 8-A und befestigen Sie es anschließend mit zwei DM-Schrauben.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

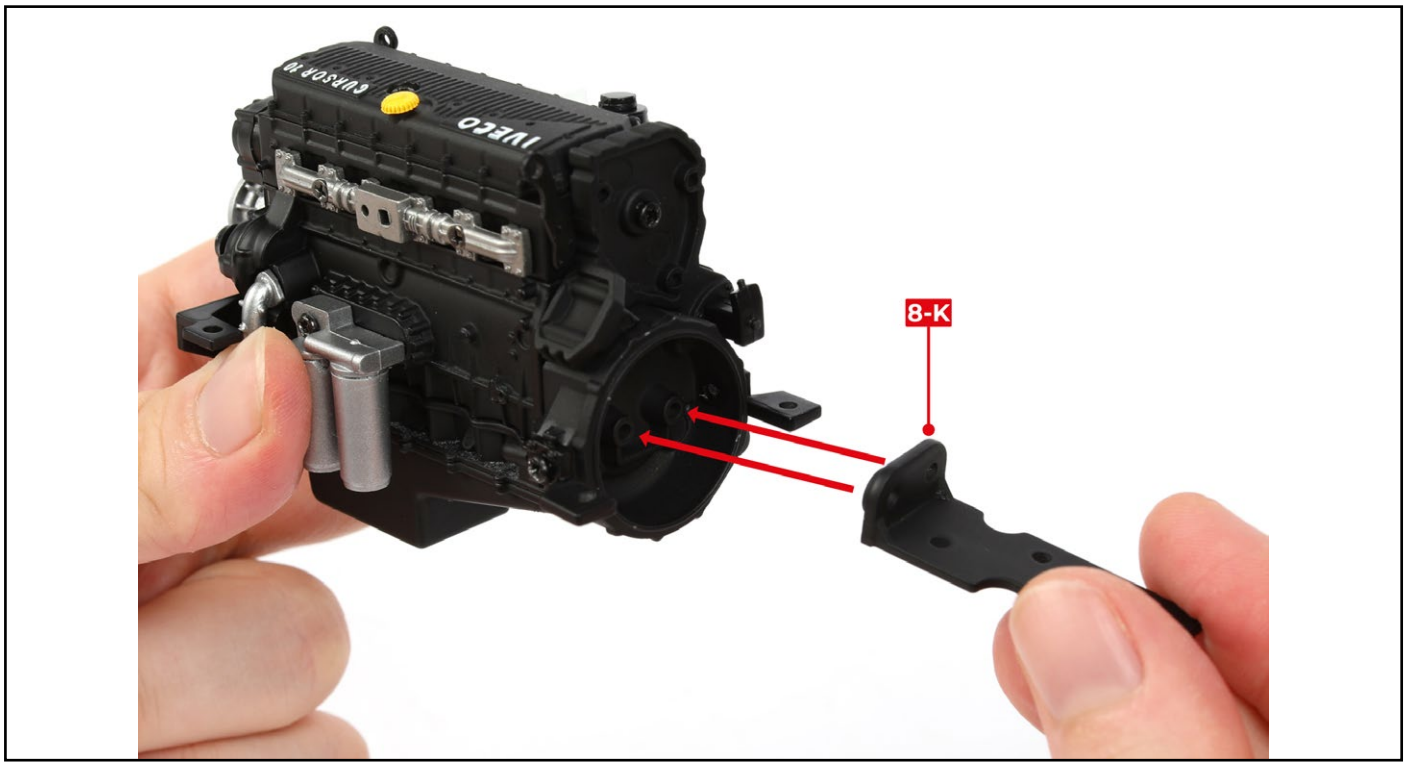


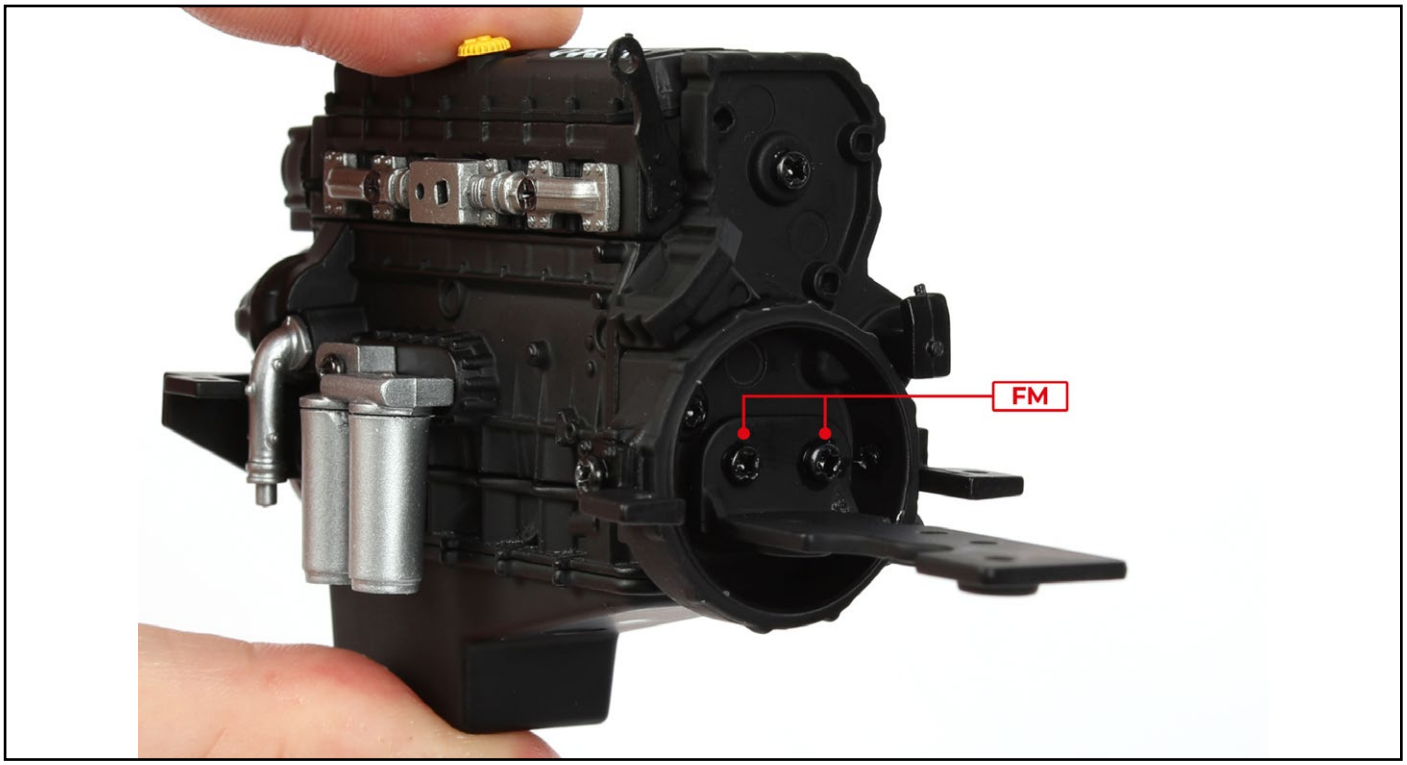


Schritt 6

Positionieren Sie die Kupplungsgehäuse-Baugruppe wie gezeigt am Motorblock und befestigen Sie sie anschließend mit einer FM-Schraube und einer DM-Schraube.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

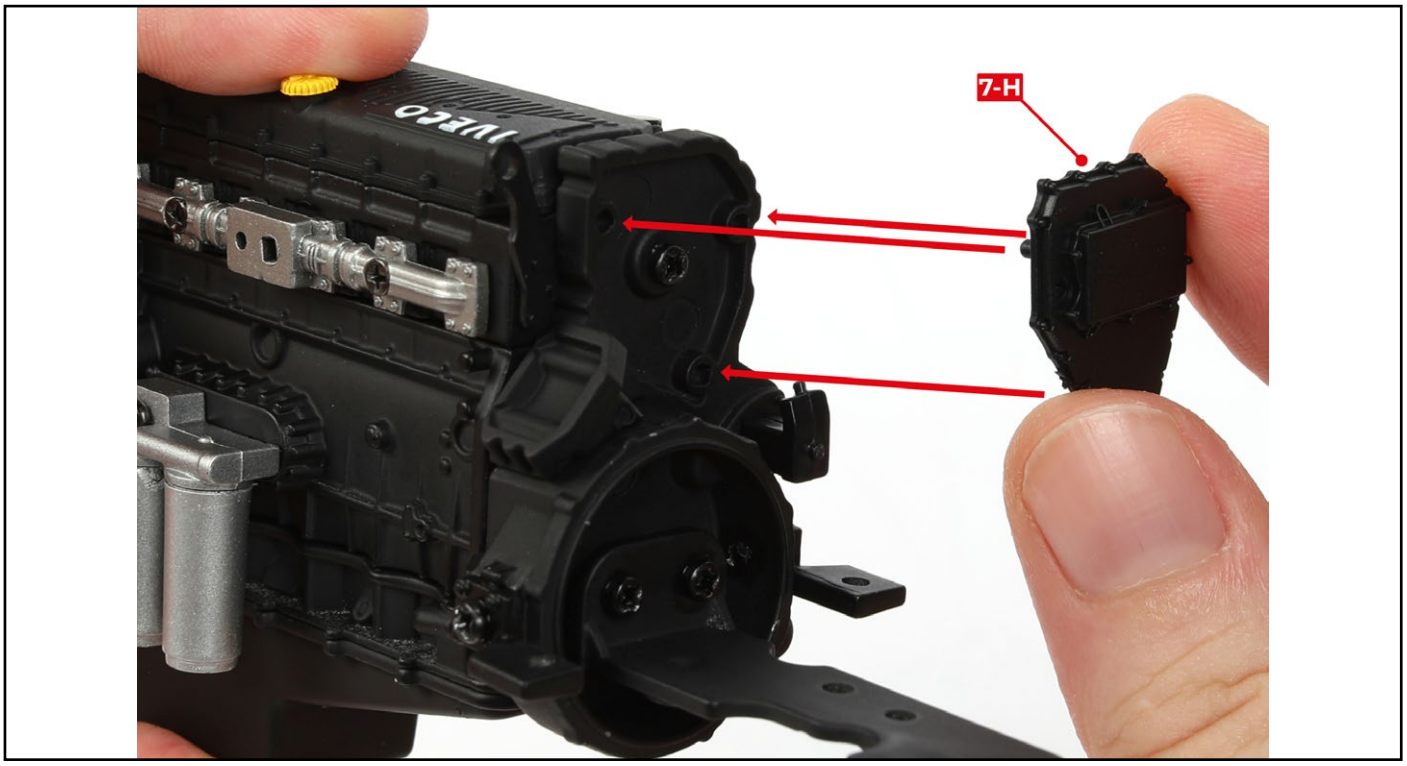




Schritt 7

Positionieren Sie die innere Getriebehalterung 8-K wie gezeigt in der Mitte des Kupplungsgehäuses 8-A und befestigen Sie sie anschließend mit zwei FM-Schrauben.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

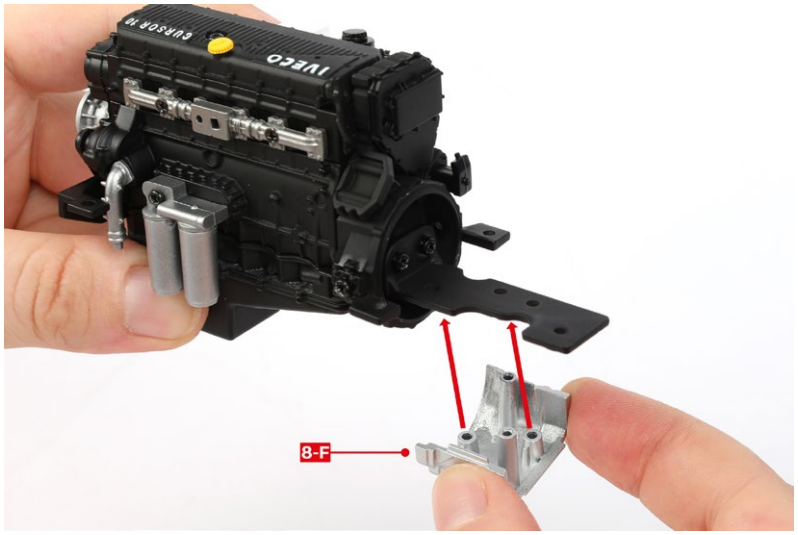


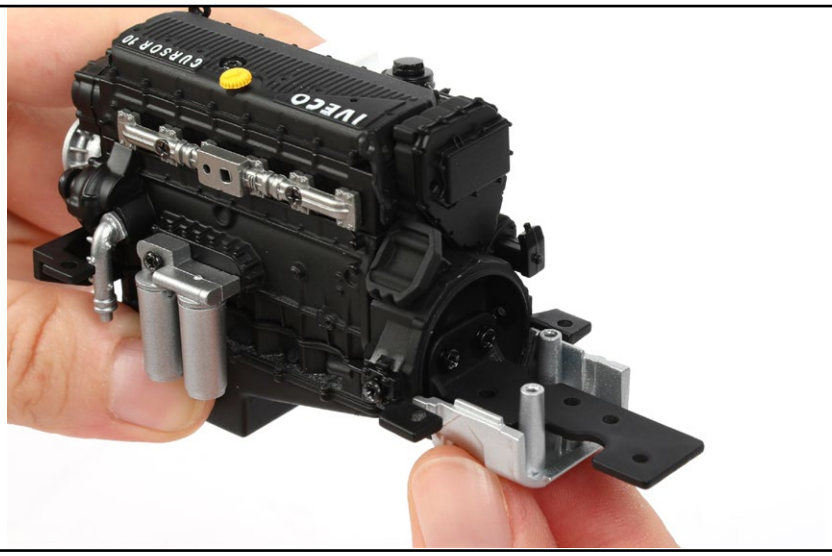


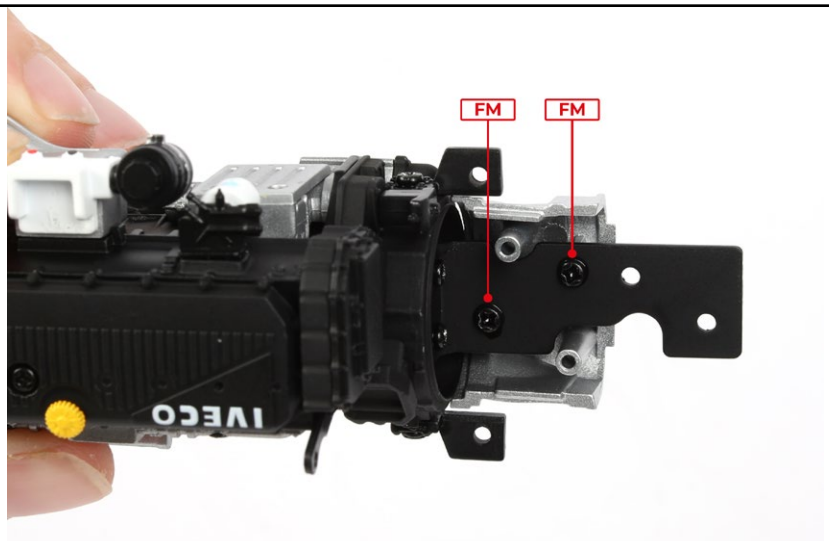
Schritt 8

Nehmen Sie den Steuergehäusedeckel 7-H aus Phase 7 wieder zur Hand und setzen Sie ihn wie gezeigt auf das Steuergehäuse 7-F.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



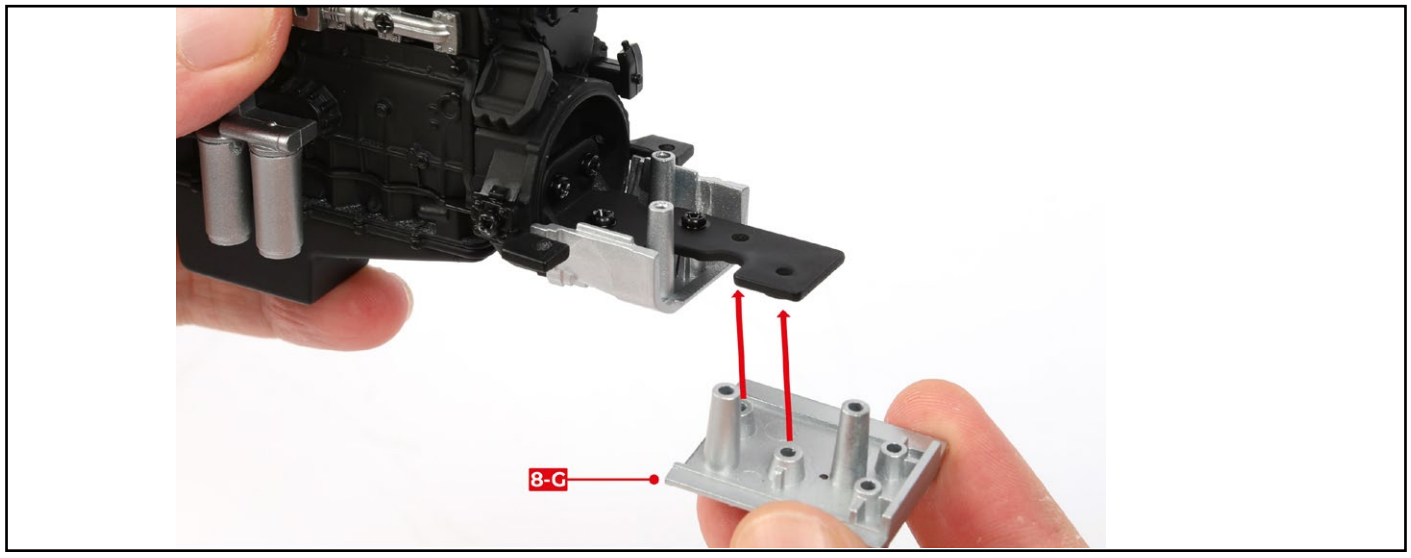


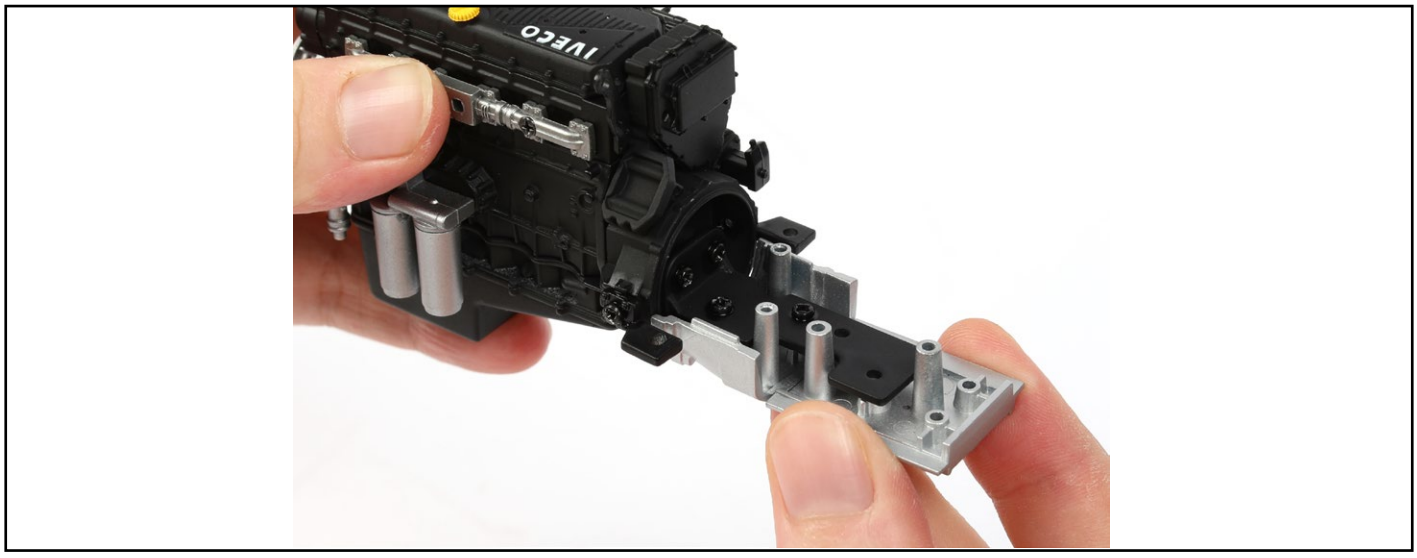


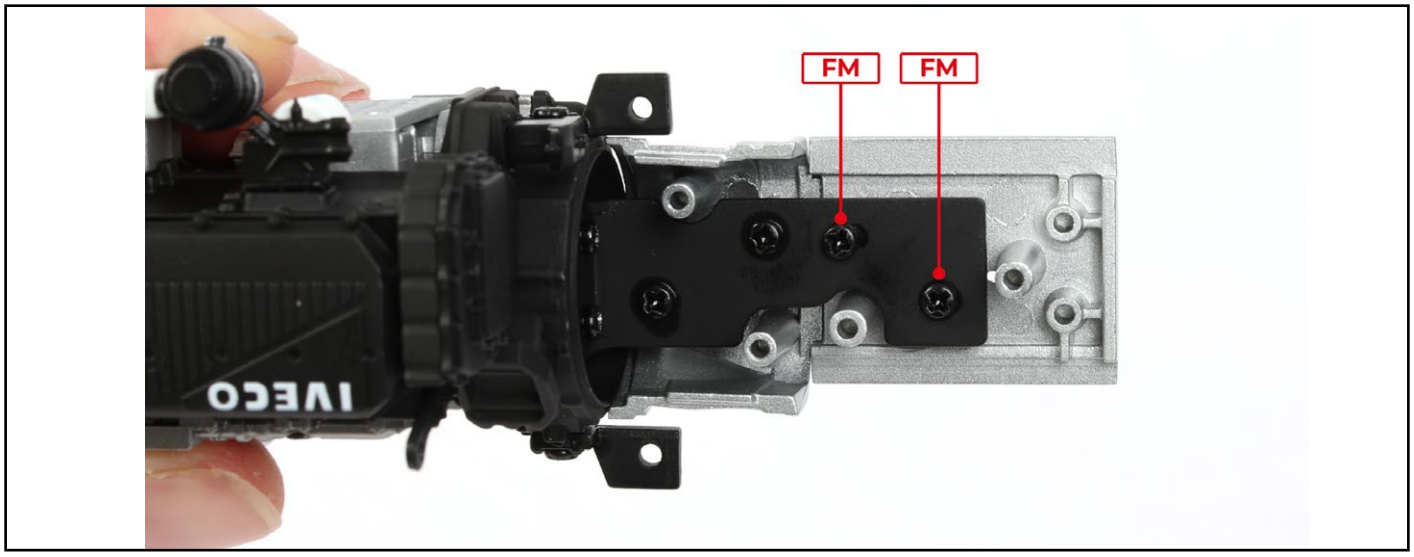
Schritt 9

Positionieren Sie Getriebegehäuse 1 (8-F) wie gezeigt. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung und befestigen Sie es anschließend mit zwei FM-Schrauben.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



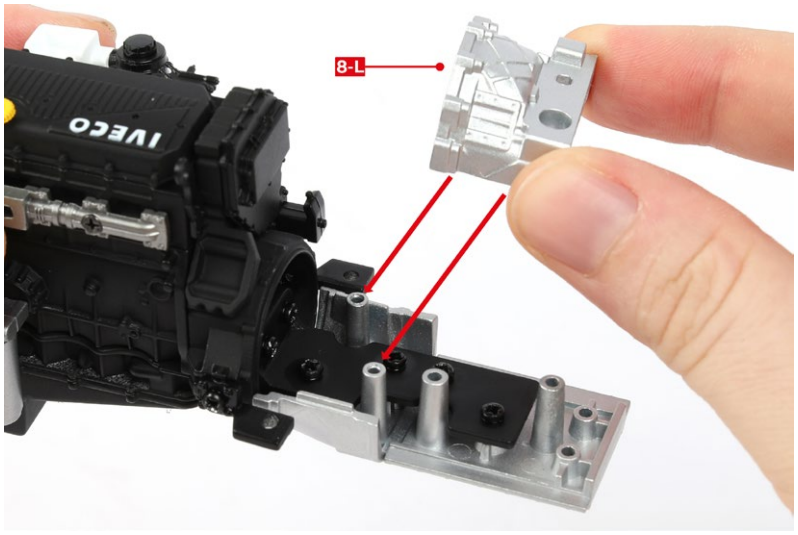




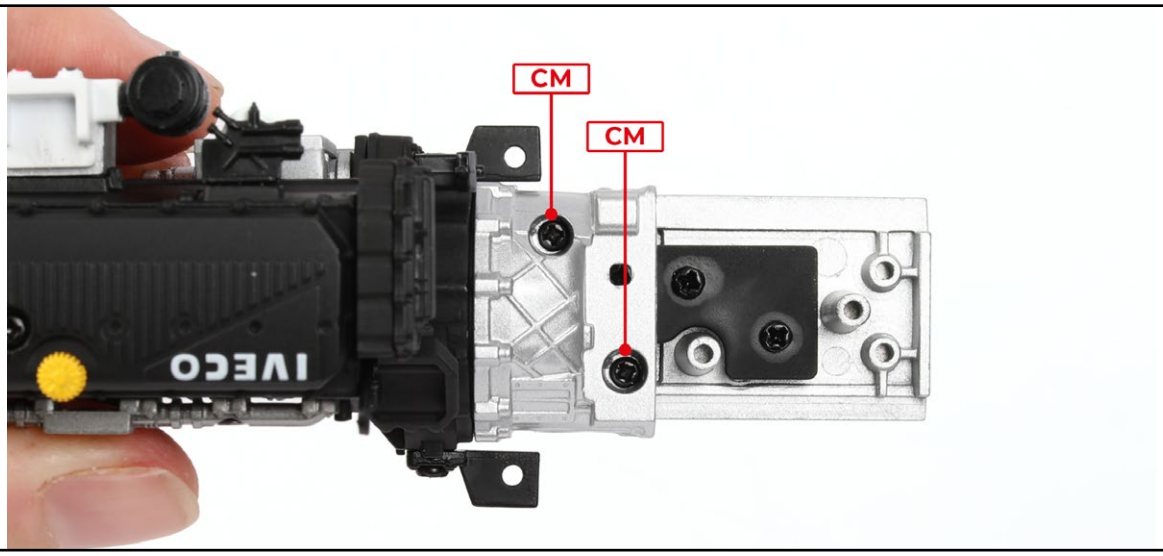
Schritt 10

Positionieren Sie Getriebegehäuse 2 (8-G) wie gezeigt und befestigen Sie es anschließend mit zwei FM-Schrauben an der inneren Getriebehalterung 8-K.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



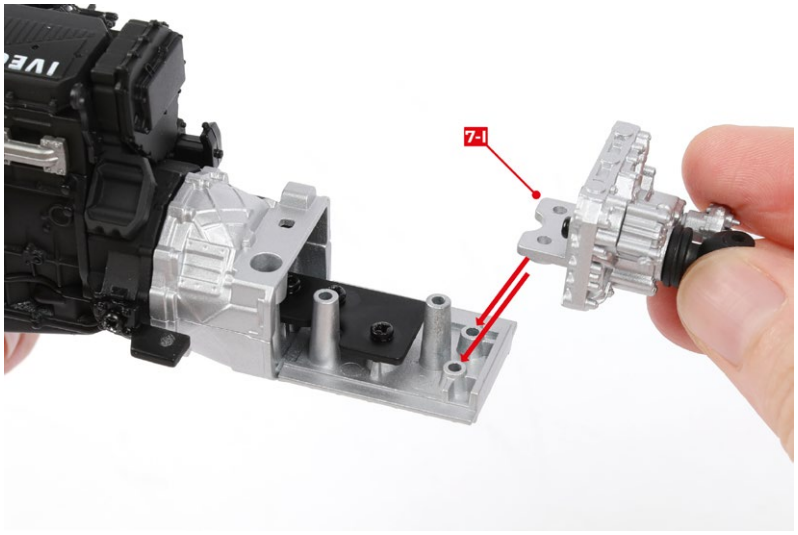


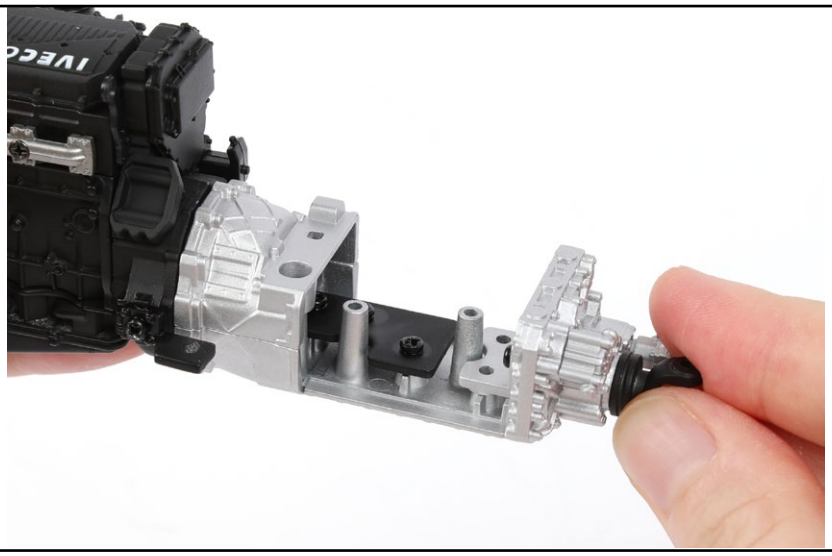


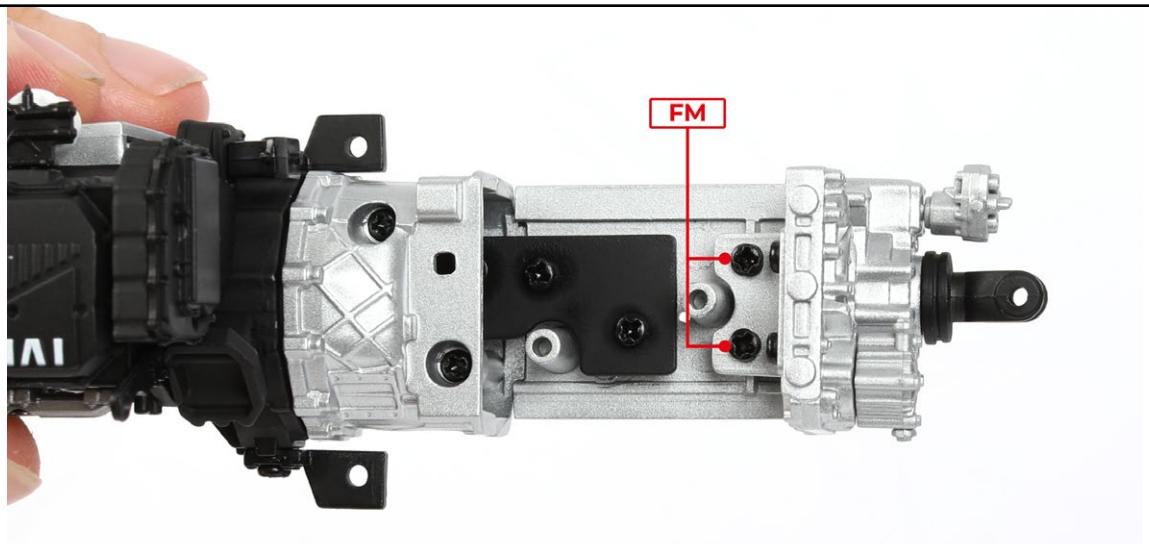
Schritt 11

Positionieren Sie Getriebegehäuse 5 (8-L) wie gezeigt. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung und befestigen Sie es anschließend mit zwei CM-Schrauben am unteren Getriebegehäuse.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



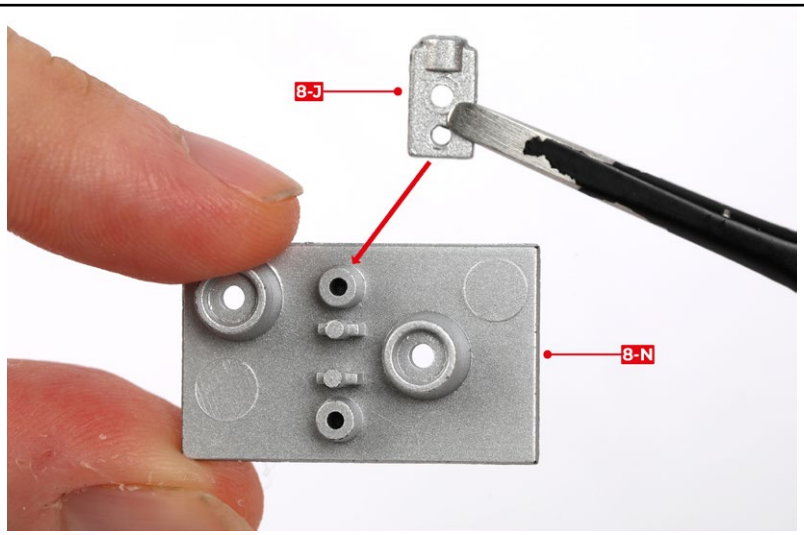


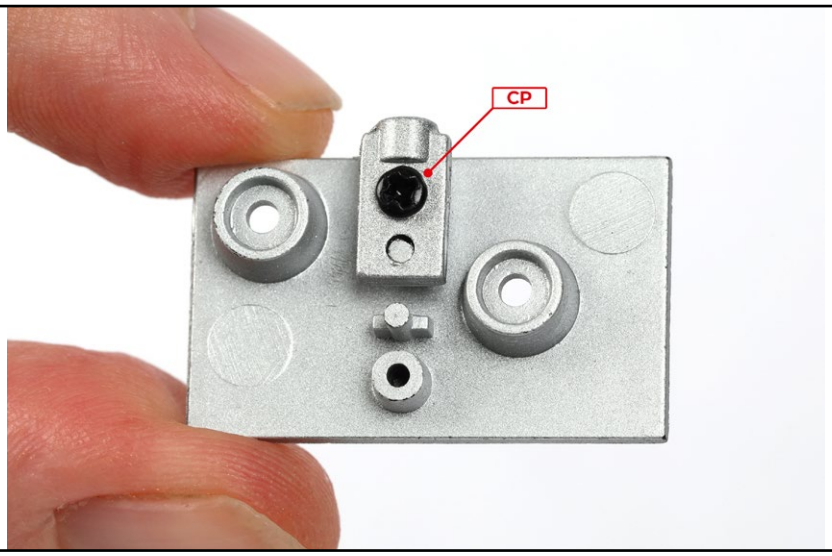


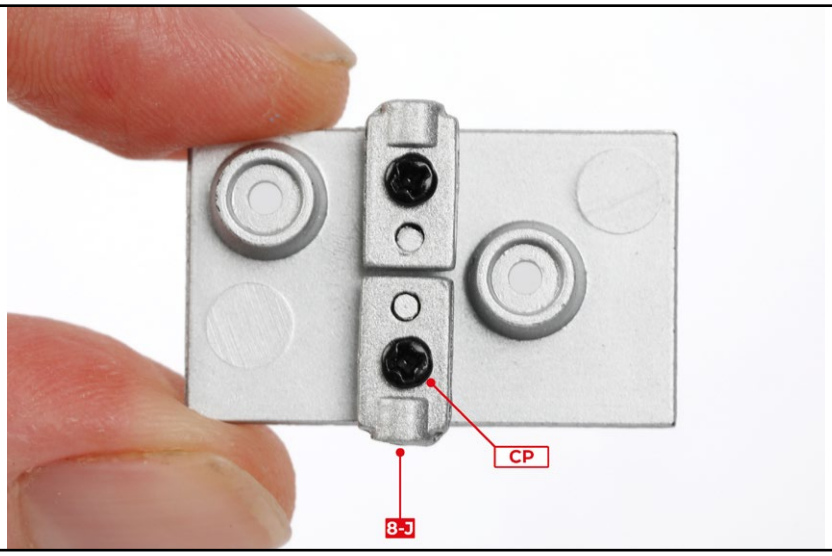
Schritt 12

Nehmen Sie das in Phase 7 montierte Getriebegehäuse 7-I wieder zur Hand. Positionieren Sie es wie gezeigt auf Getriebegehäuse 2 (8-G) und befestigen Sie es anschließend mit zwei FM-Schrauben.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes





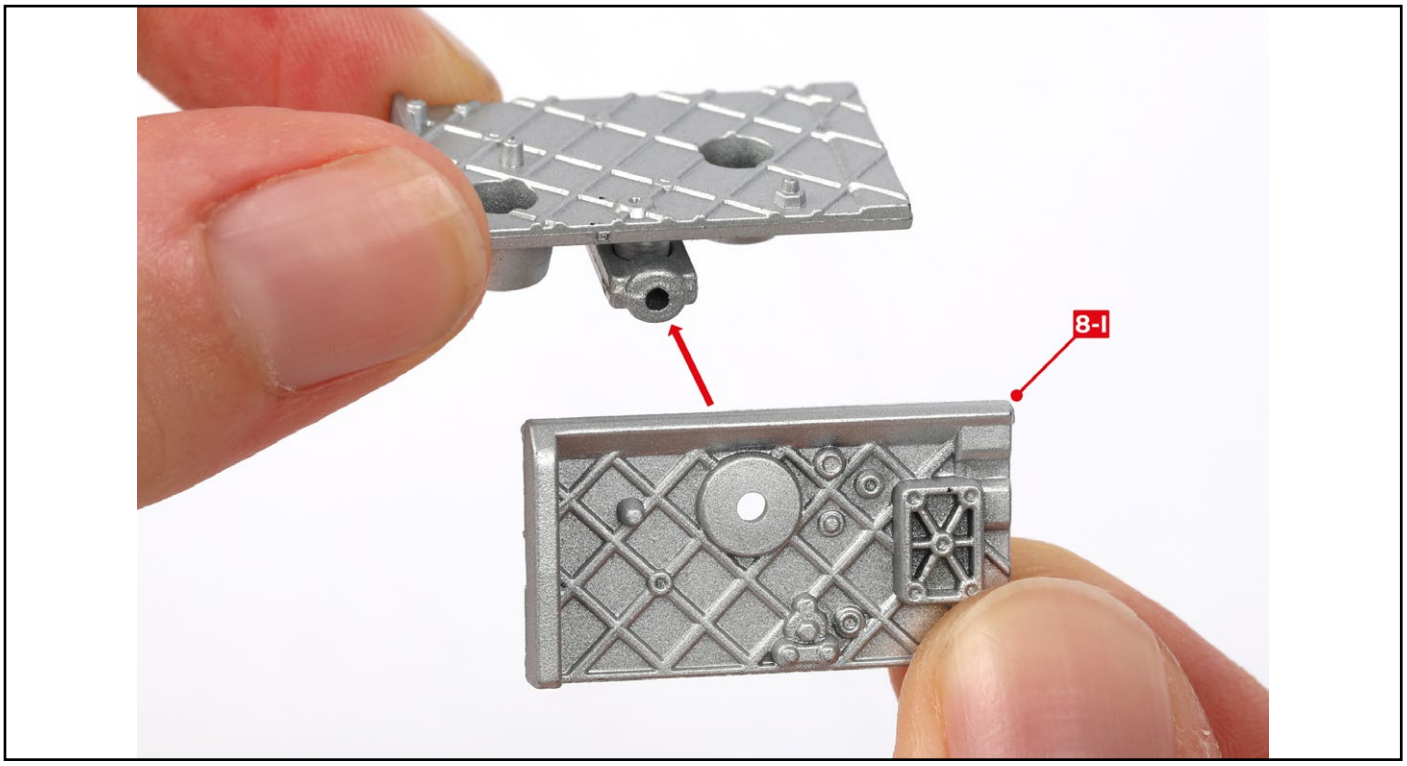


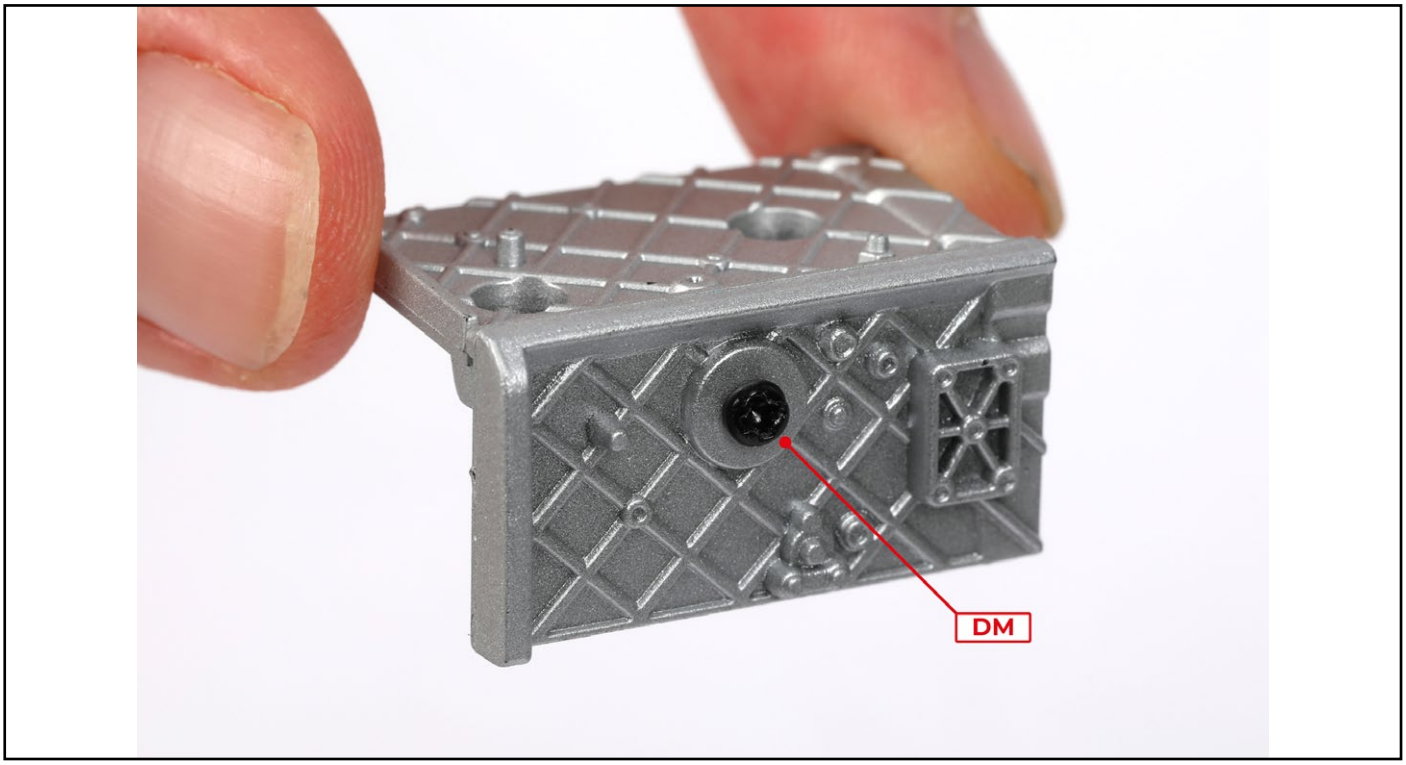
Schritt 13

Positionieren Sie die beiden Getriebehalterungen 8-J wie gezeigt auf der Innenseite von Getriebegehäuse 6 (8-N).

Befestigen Sie die beiden Getriebehalterungen 8-J mit zwei CP-Schrauben.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

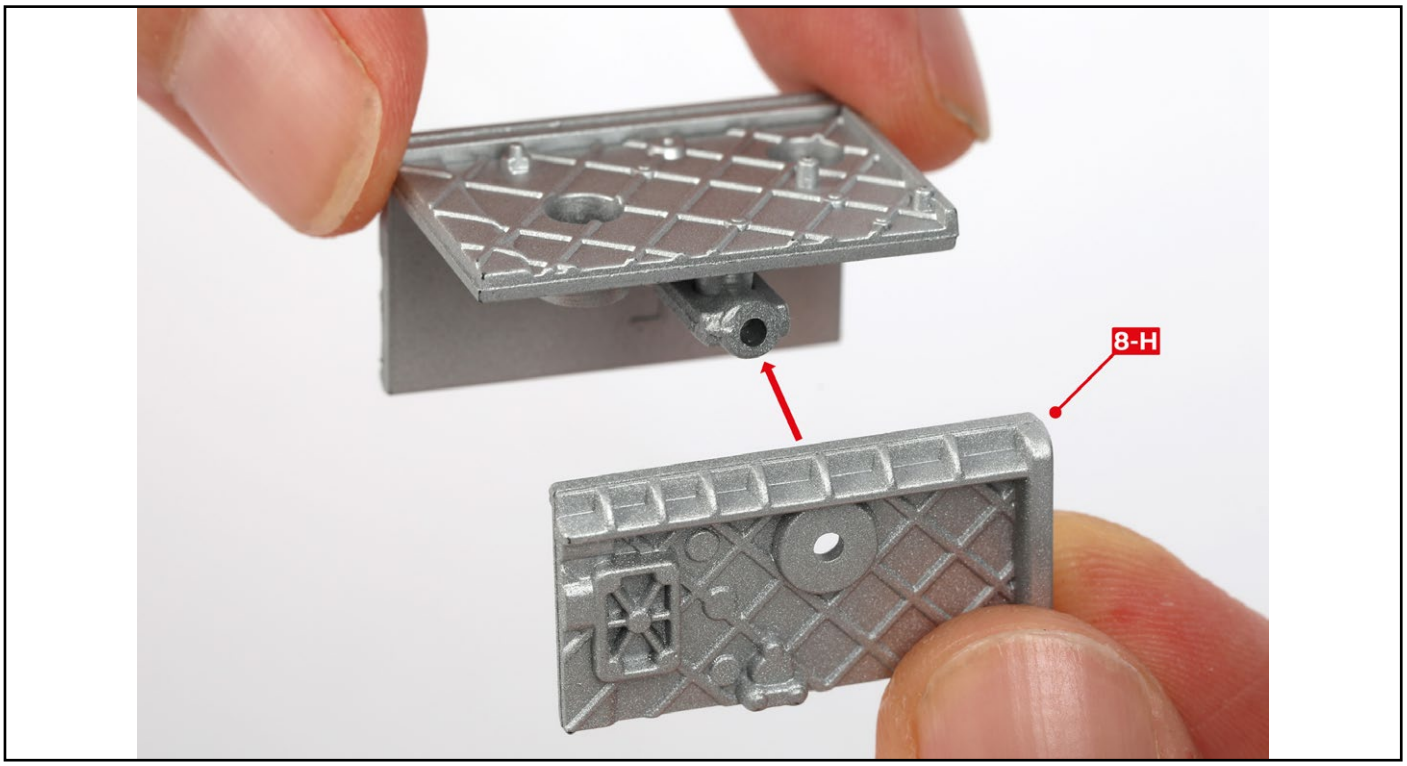


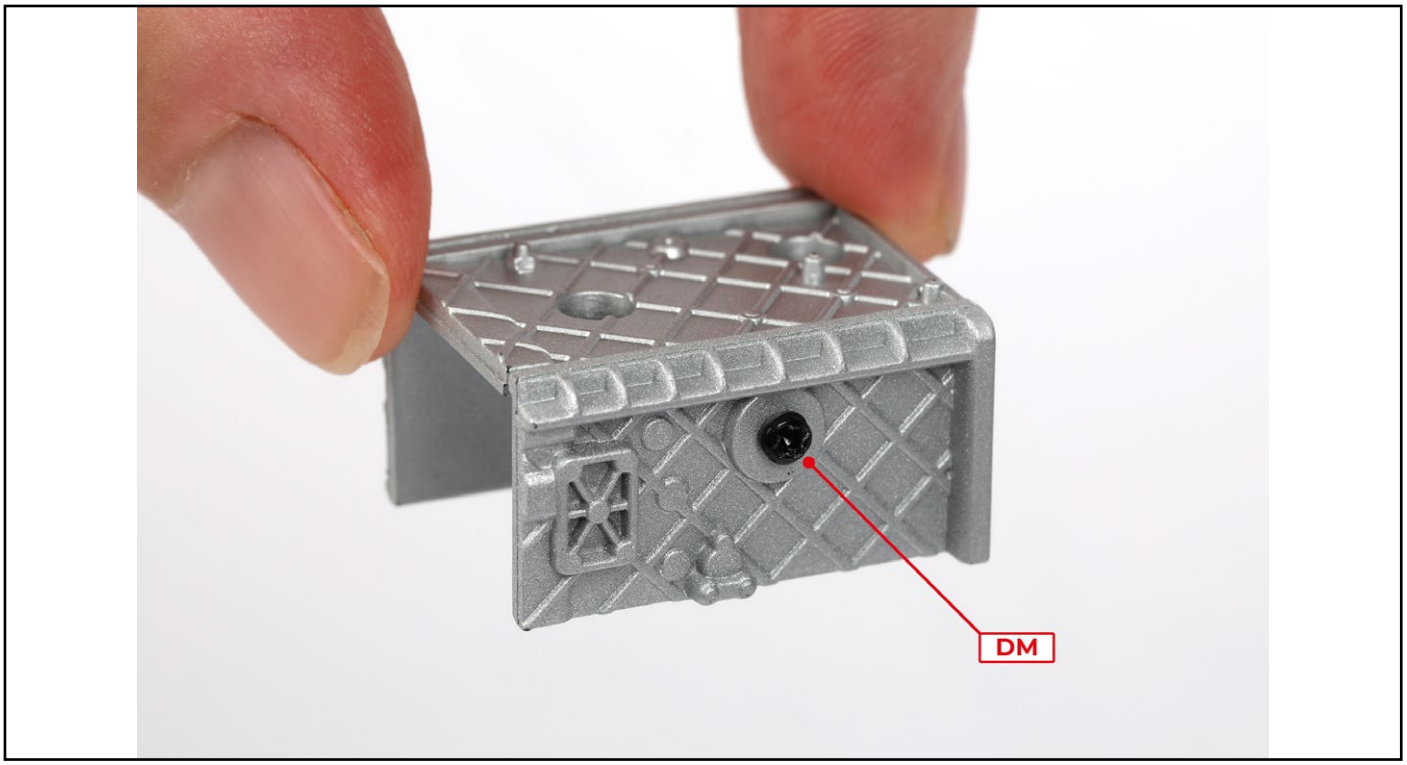


Schritt 14

Positionieren Sie Getriebegehäuse 4 (8-I) wie gezeigt auf Getriebegehäuse 6 (8-N) und befestigen Sie es anschließend mit einer DM-Schraube.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

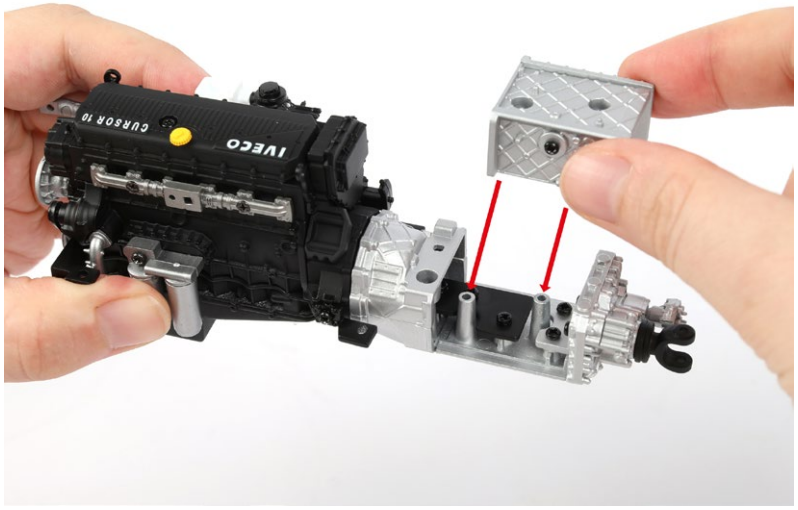


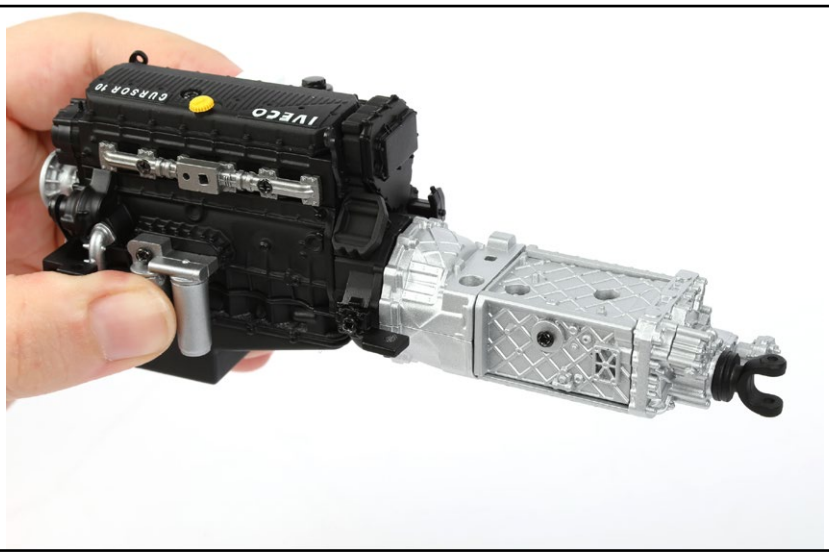


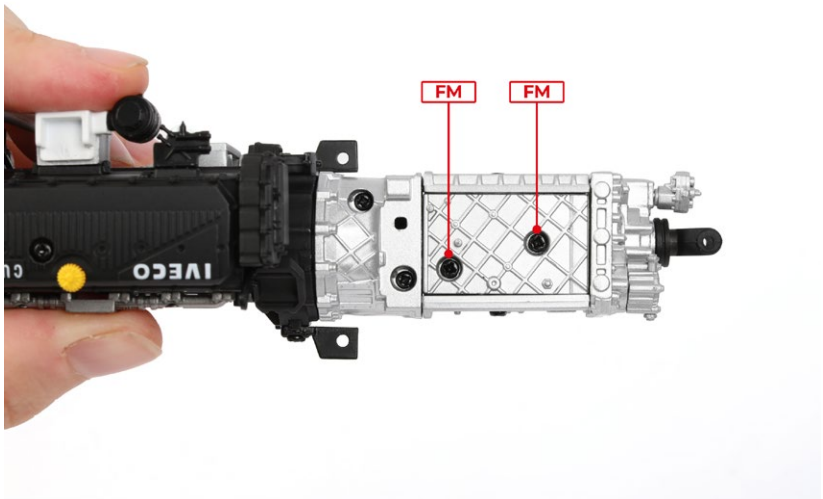
Schritt 15

Setzen Sie Getriebegehäuse 3 (8-H) wie gezeigt an die Getriebegehäuse-Baugruppe und befestigen Sie es anschließend mit einer DM-Schraube.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



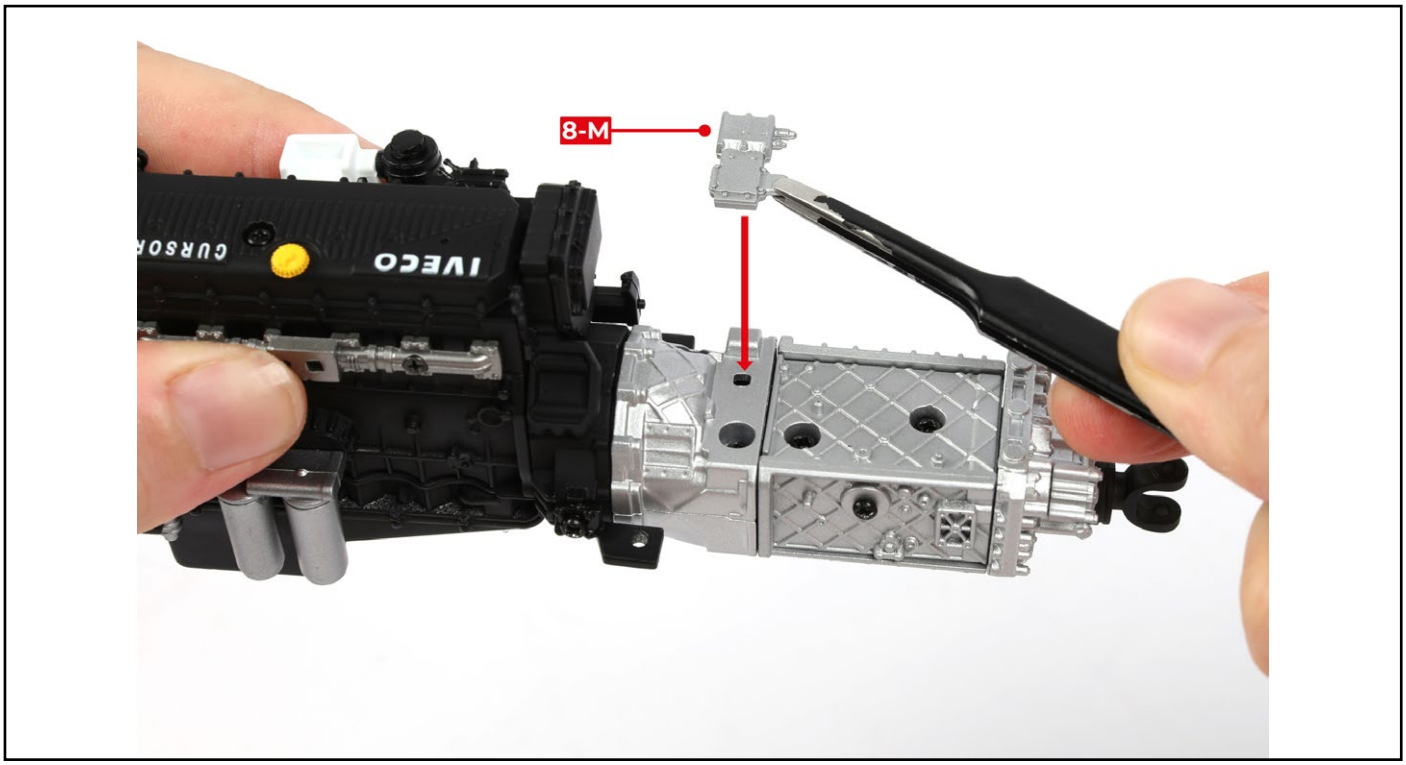


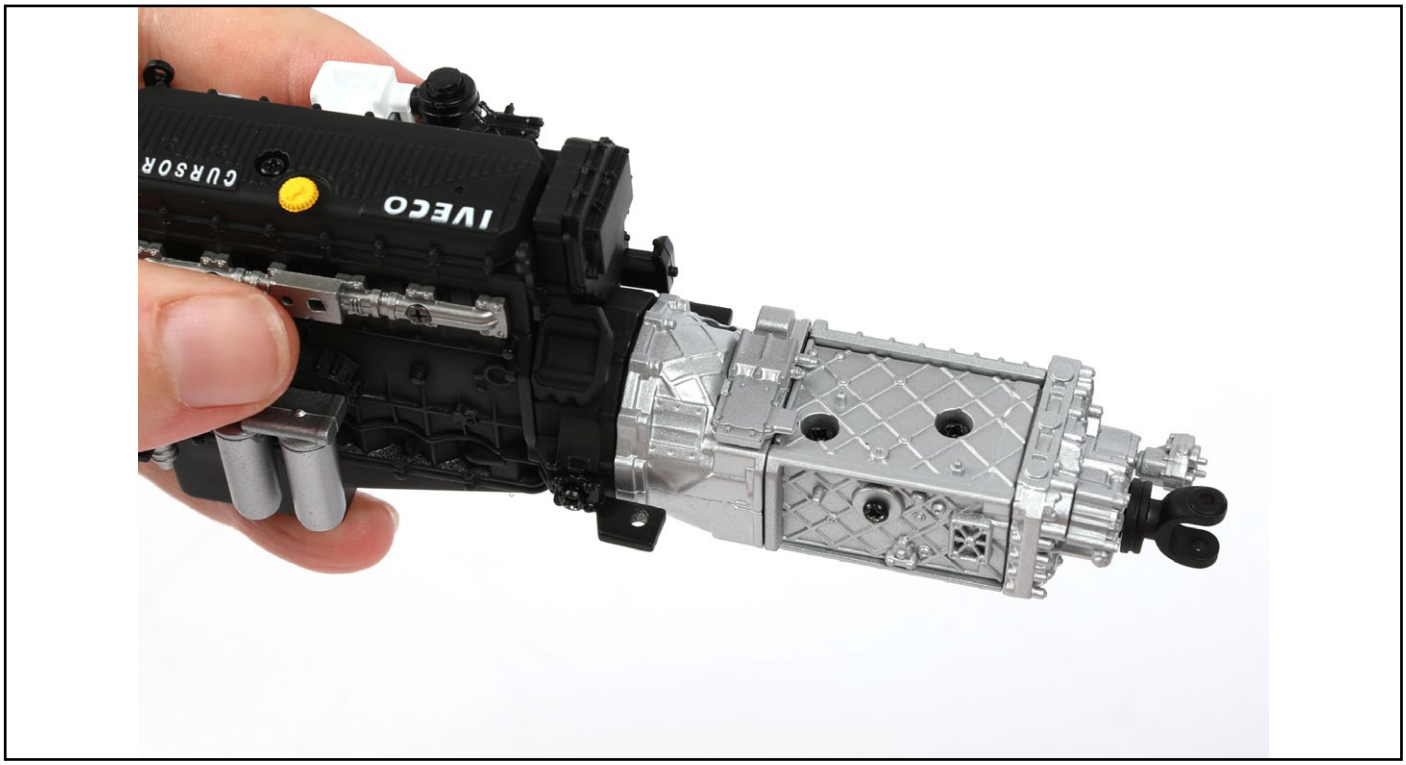


Schritt 16

Positionieren Sie die fertig montierte Getriebegehäuse-Baugruppe wie gezeigt auf der Hauptgetriebebaugruppe und befestigen Sie sie anschließend mit zwei FM-Schrauben.

Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes



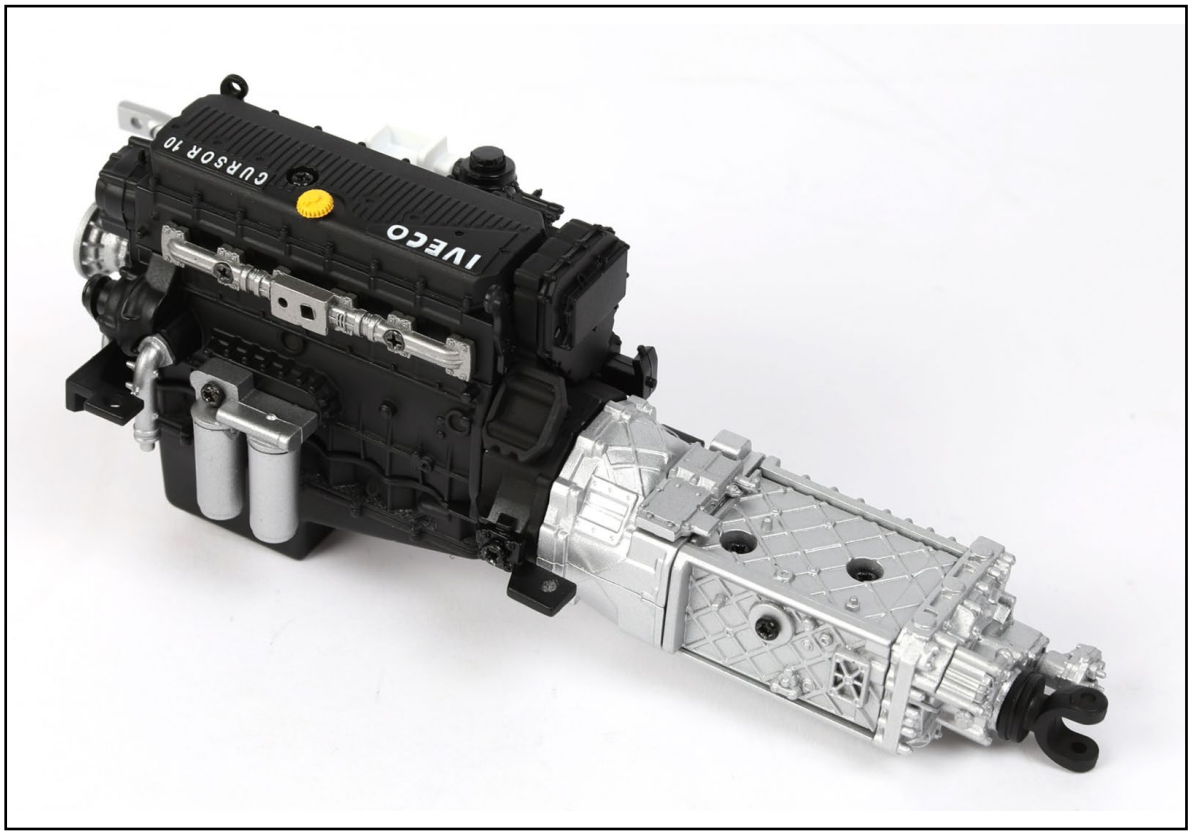


Schritt 17

Drücken Sie das Schaltgehäuse 8-M wie gezeigt fest.

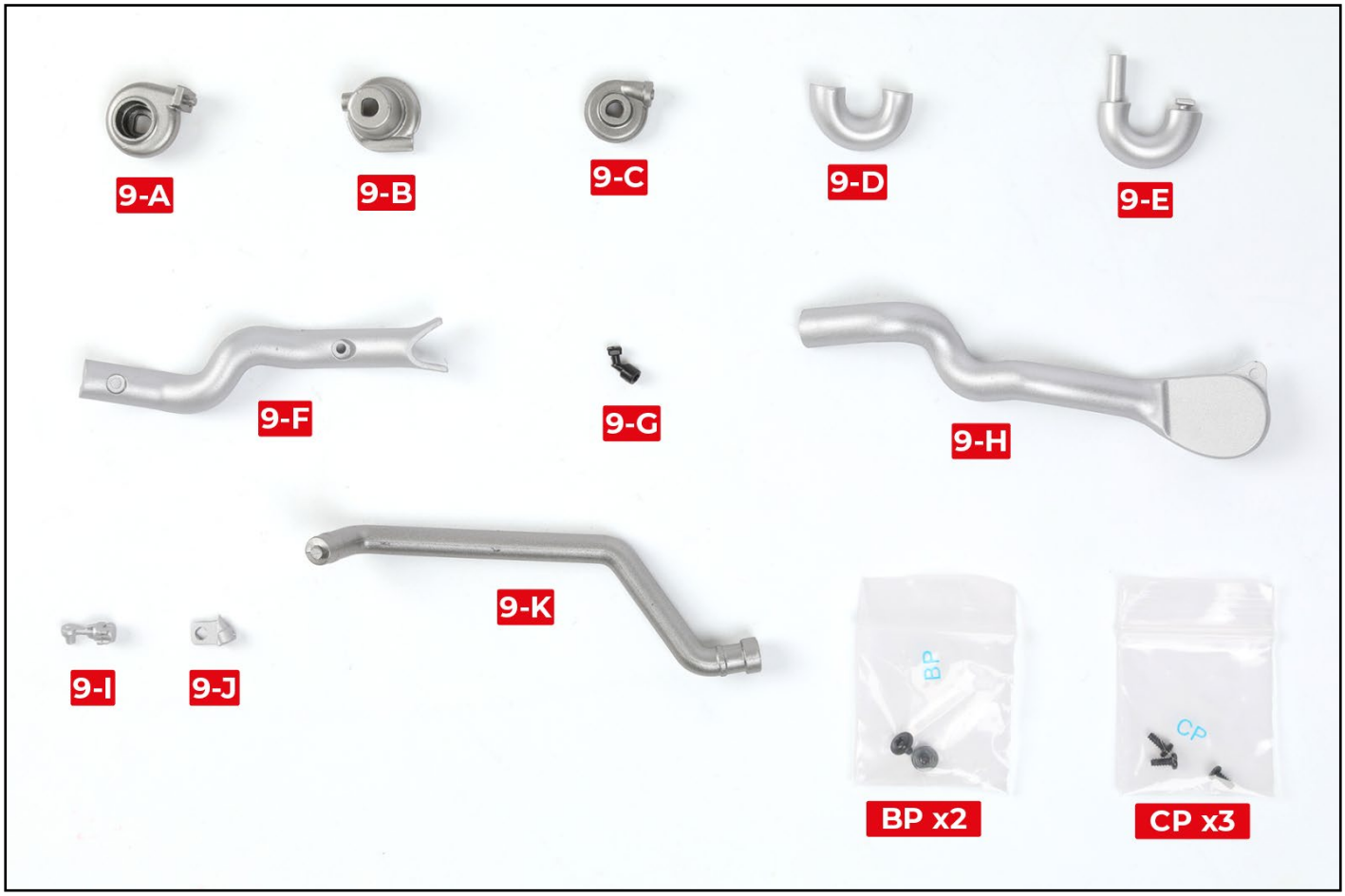
Phase 08: Montage des Motors und des Getriebes

PHASE 08 ABGESCHLOSSEN



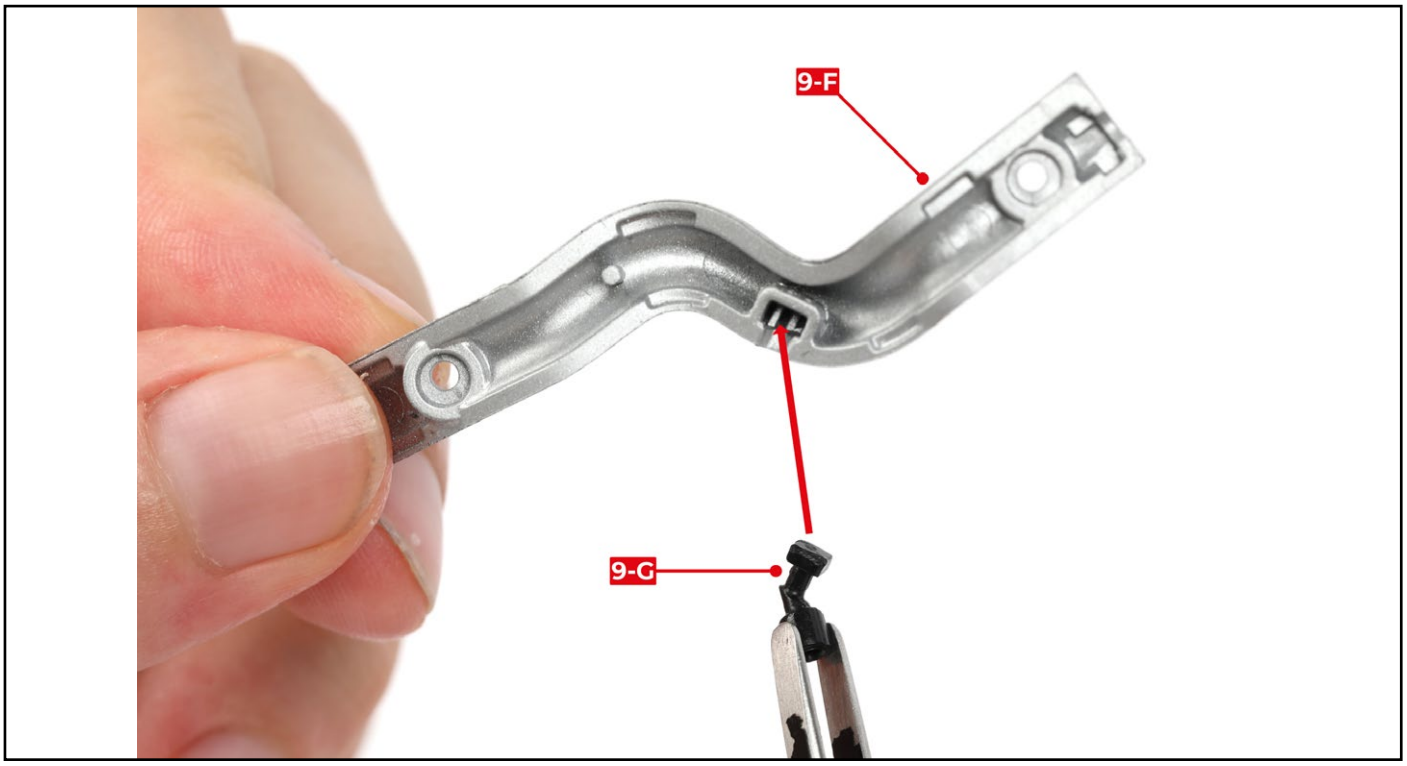
Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers

BAUPHASE 09: TEILELISTE



9-A Turbinengehäuse des Turboladers 1
9-B Turbinengehäuse des Turboladers 2
9-C Verdichtergehäuse des Turboladers
9-D Turbolader-Lufteinlass 1
9-E Turbolader-Lufteinlass 2
9-F Turbolader-Lufteinlass 3
9-G Anschluss des Luftkompressorrohrs
9-H Turbolader-Lufteinlass 4
9-I VGT-Aktuator
9-J PCV-Rohranschluss
9-K Abgasrohr
BP 2 Schrauben (1,7 × 3 × 5 mm)
CP 3 Schrauben (1,7 × 4 mm)

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers



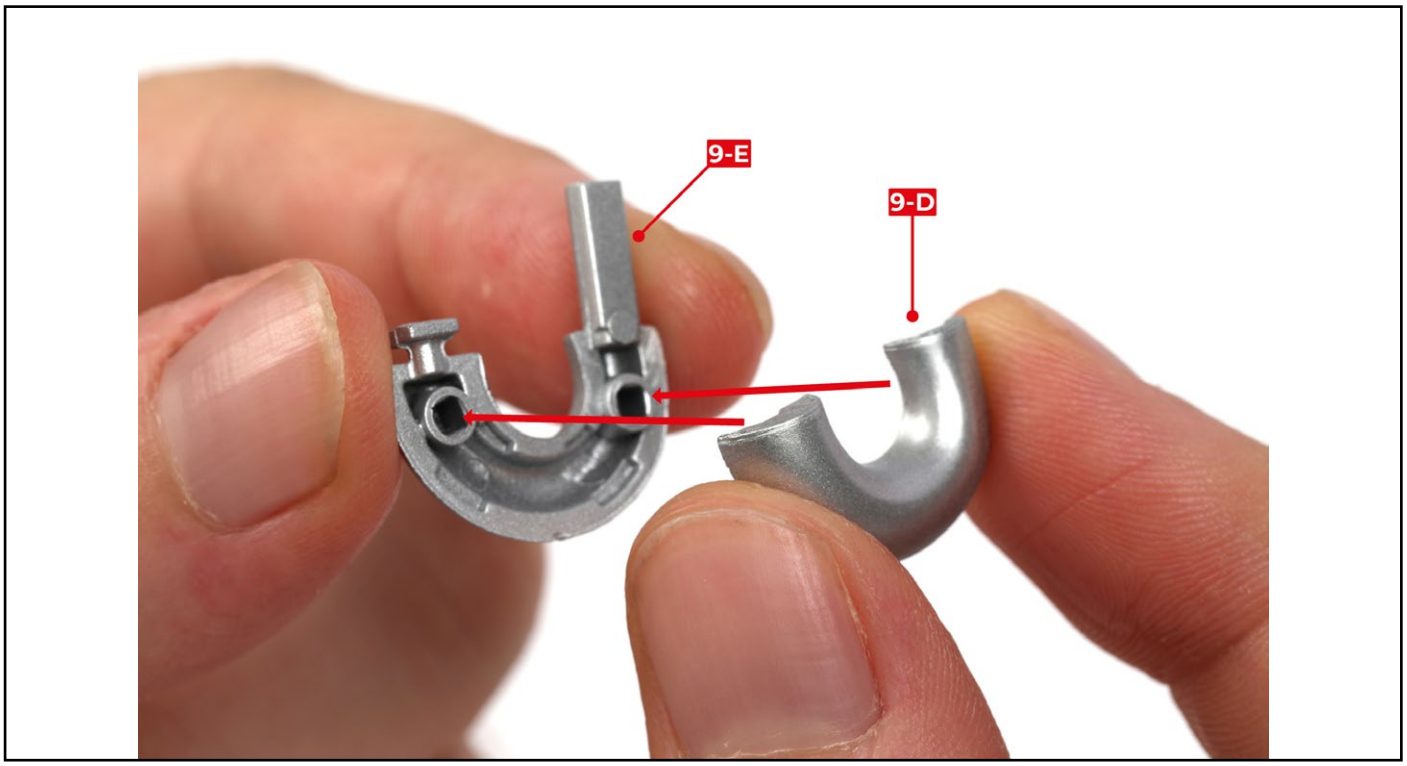


Schritt 1

Suchen Sie die Aussparung für den Anschluss des Luftkompressorrohrs 9-G am Turbolader-Lufteinlass 3 (9-F).

Setzen Sie den Anschluss des Luftkompressorrohrs 9-G wie gezeigt in die Aussparung am Turbolader-Lufteinlass 3 (9-F) ein.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers

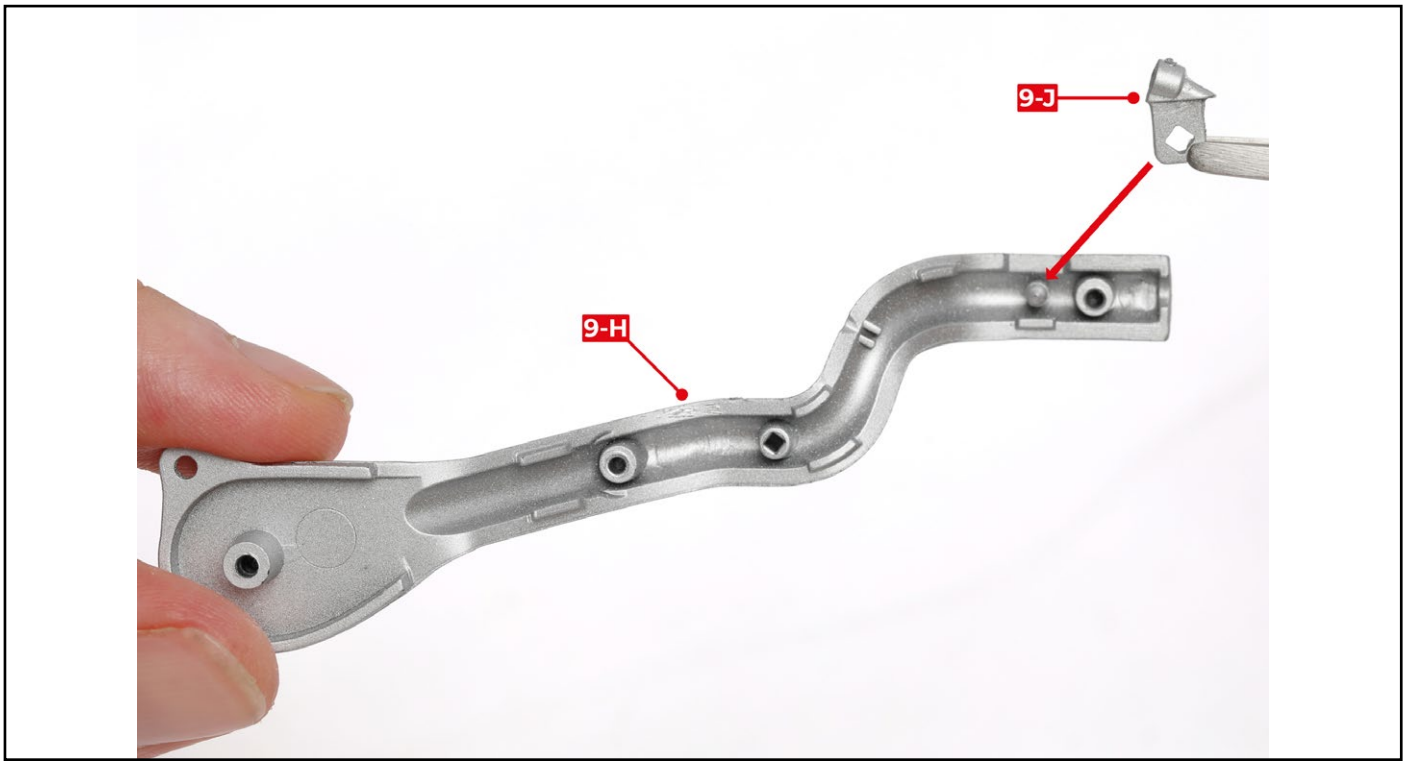


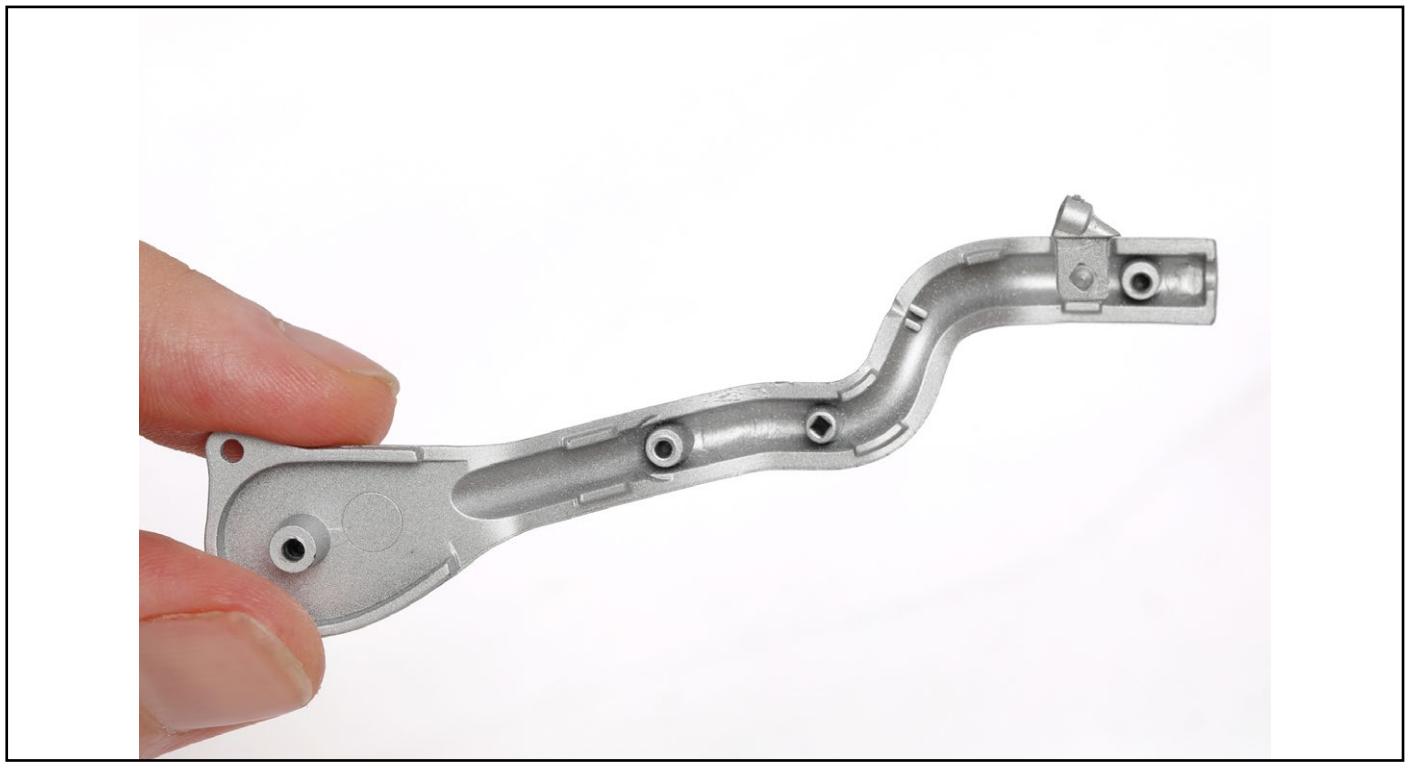


Schritt 2

Richten Sie die Turbolader-Lufteinlässe 1 und 2 (9-D und 9-E) wie gezeigt aus und drücken Sie die Teile anschließend vorsichtig zusammen, um sie zu befestigen.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers



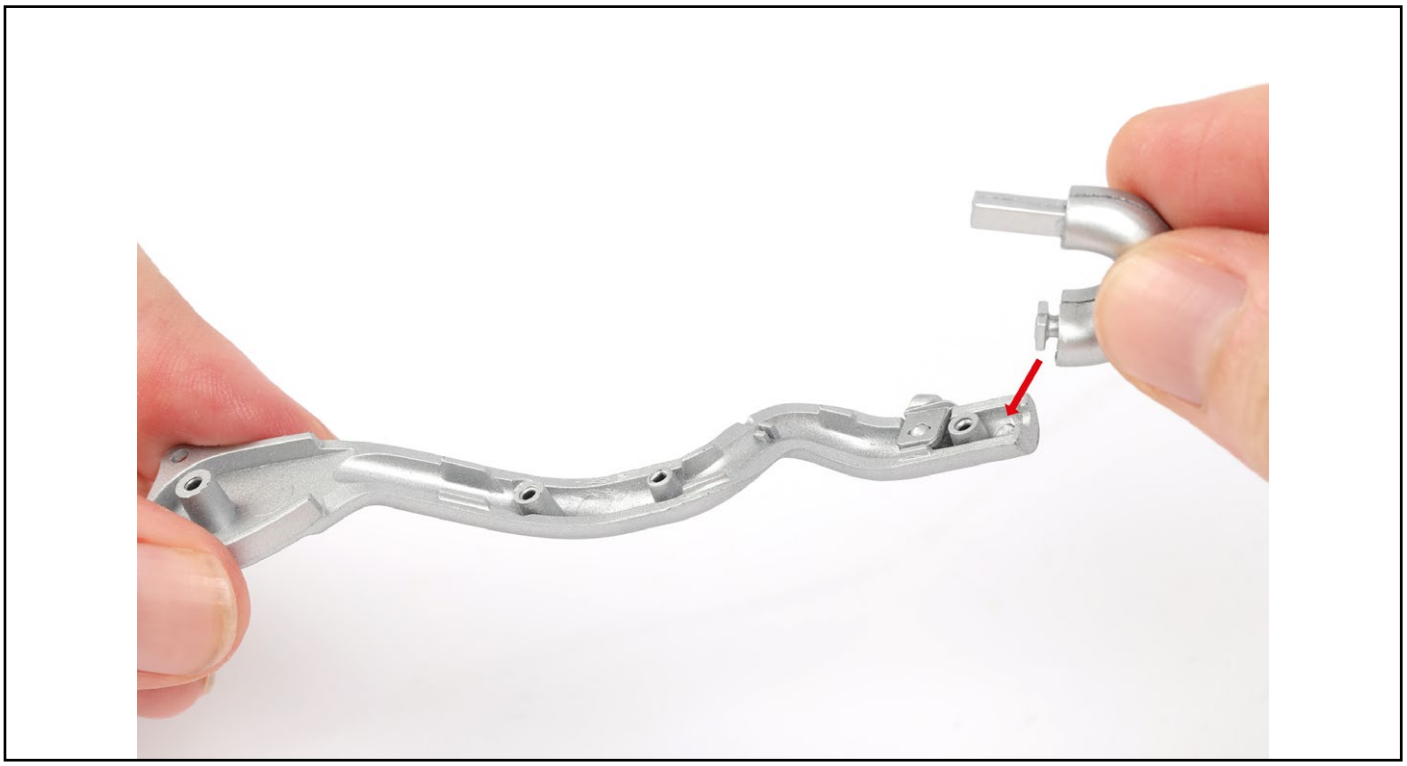


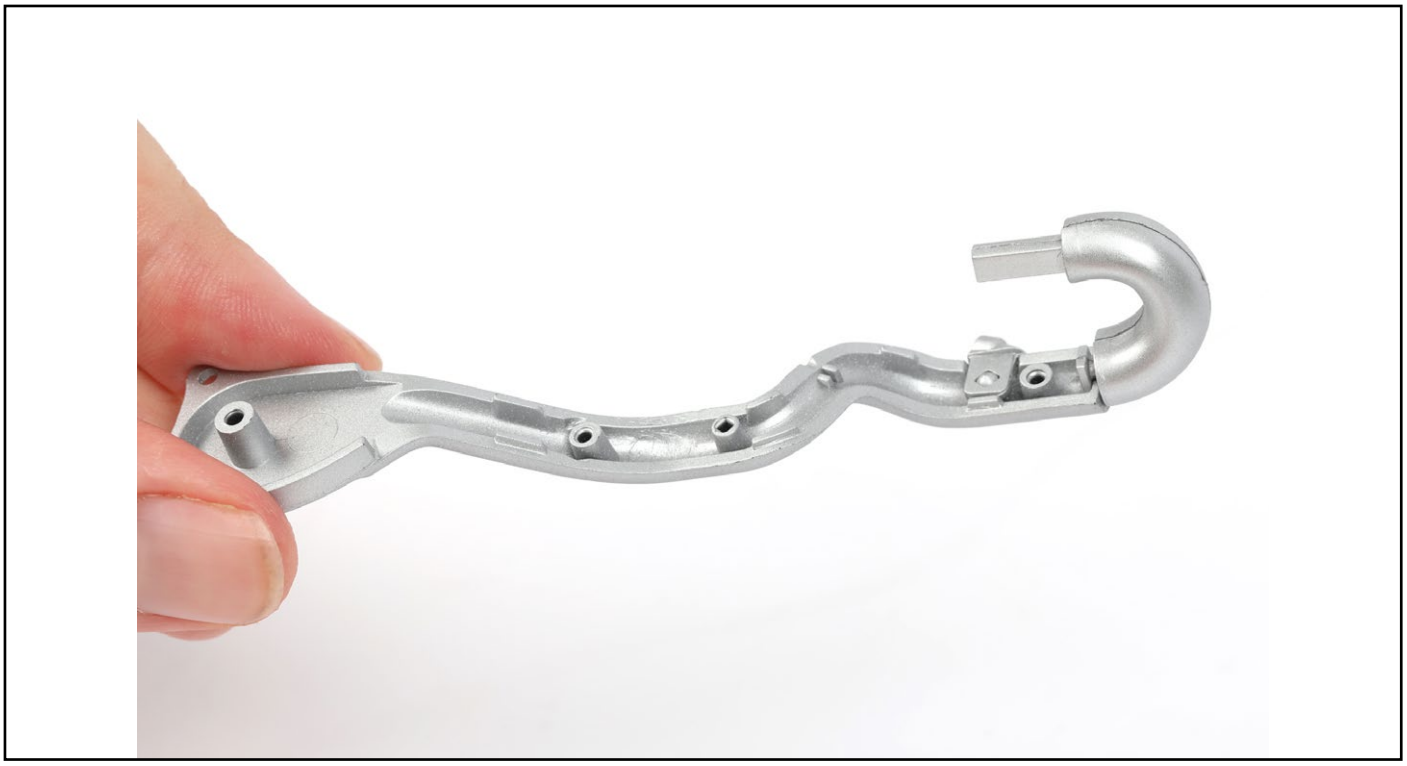
Schritt 3

Suchen Sie die Aussparung für den PCV-Rohranschluss 9-J am Turbolader-Lufteinlass 4 (9-H).

Positionieren Sie den PCV-Rohranschluss 9-J wie gezeigt am Turbolader-Lufteinlass 4 (9-H) und drücken Sie ihn anschließend fest.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers

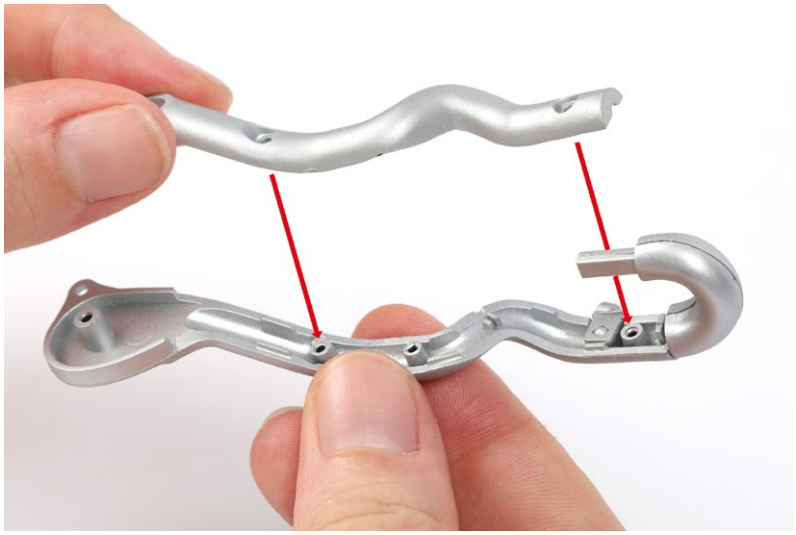




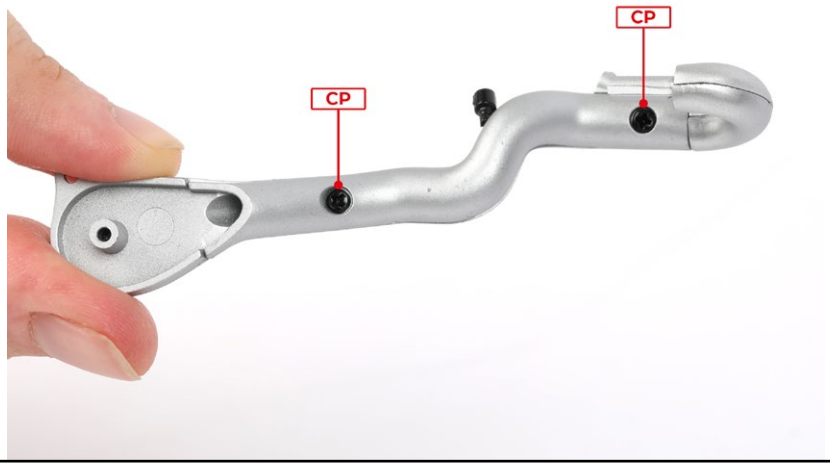
Schritt 4

Setzen Sie die in Schritt 2 montierte Turbolader-Lufteinlassbaugruppe in die entsprechende Aussparung der Baugruppe von Turbolader-Lufteinlass 4 ein. Achten Sie darauf, dass die Teile wie gezeigt ausgerichtet sind, und halten Sie sie für die folgenden Schritte in dieser Position.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers



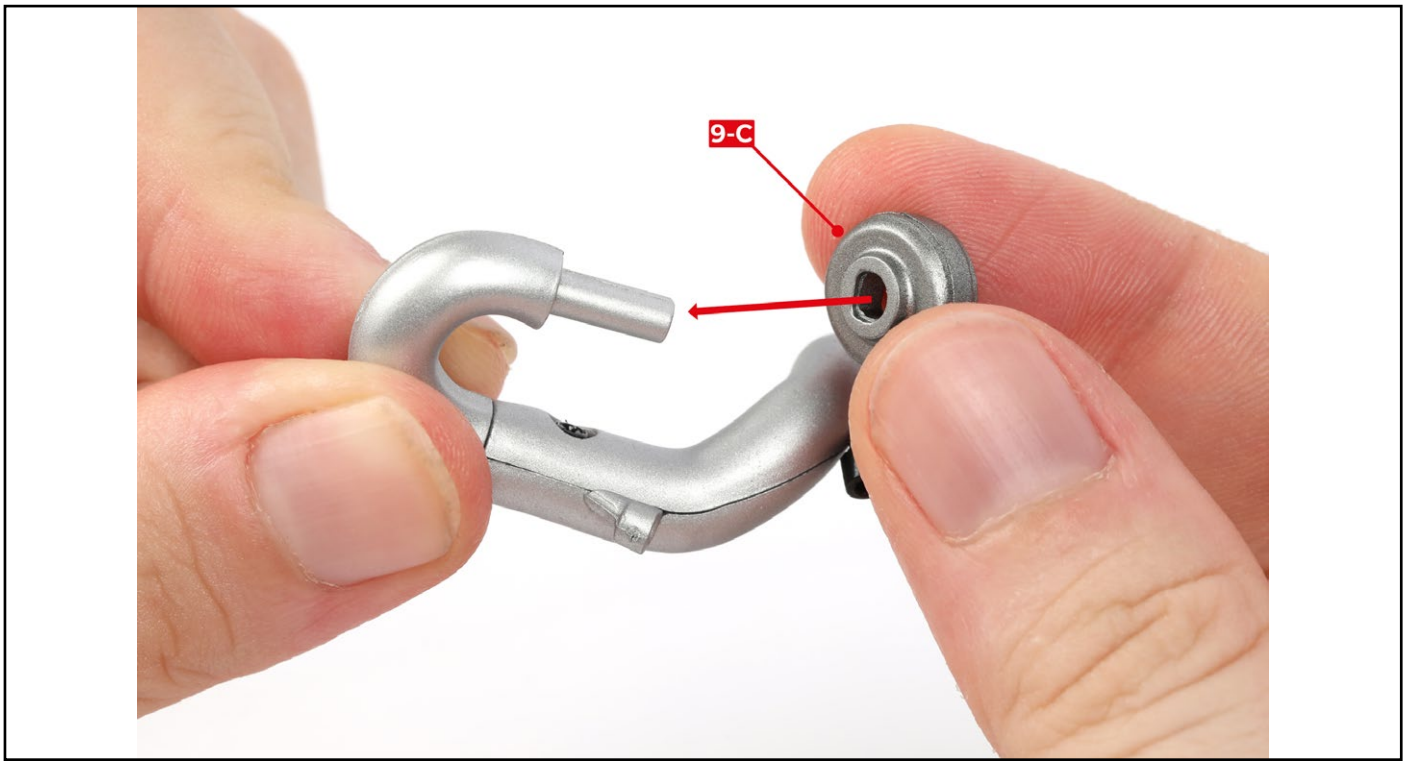




Schritt 5

Positionieren Sie Turbolader-Lufteinlass 3 (9-F) wie gezeigt an Turbolader-Lufteinlass 4 (9-H) und befestigen Sie die Teile anschließend mit zwei CP-Schrauben.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers

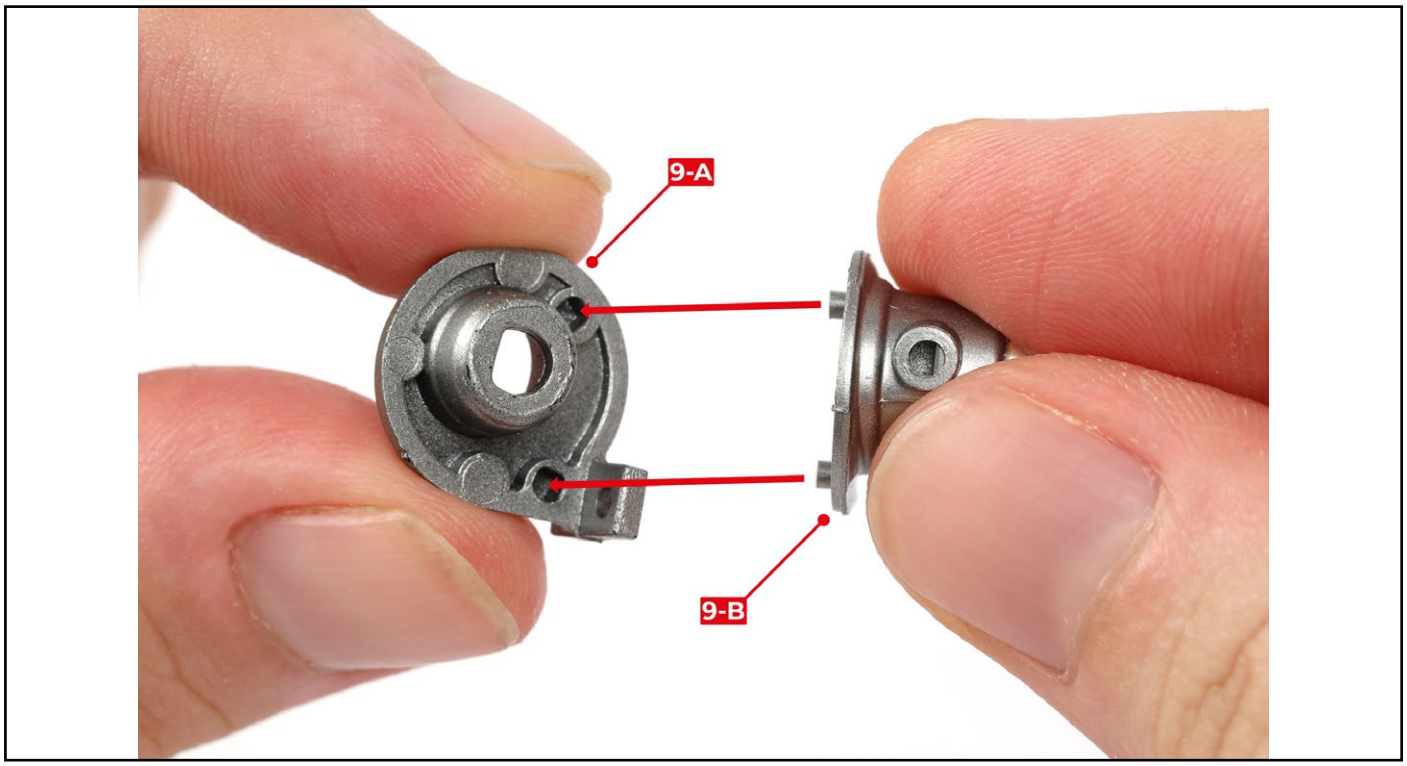


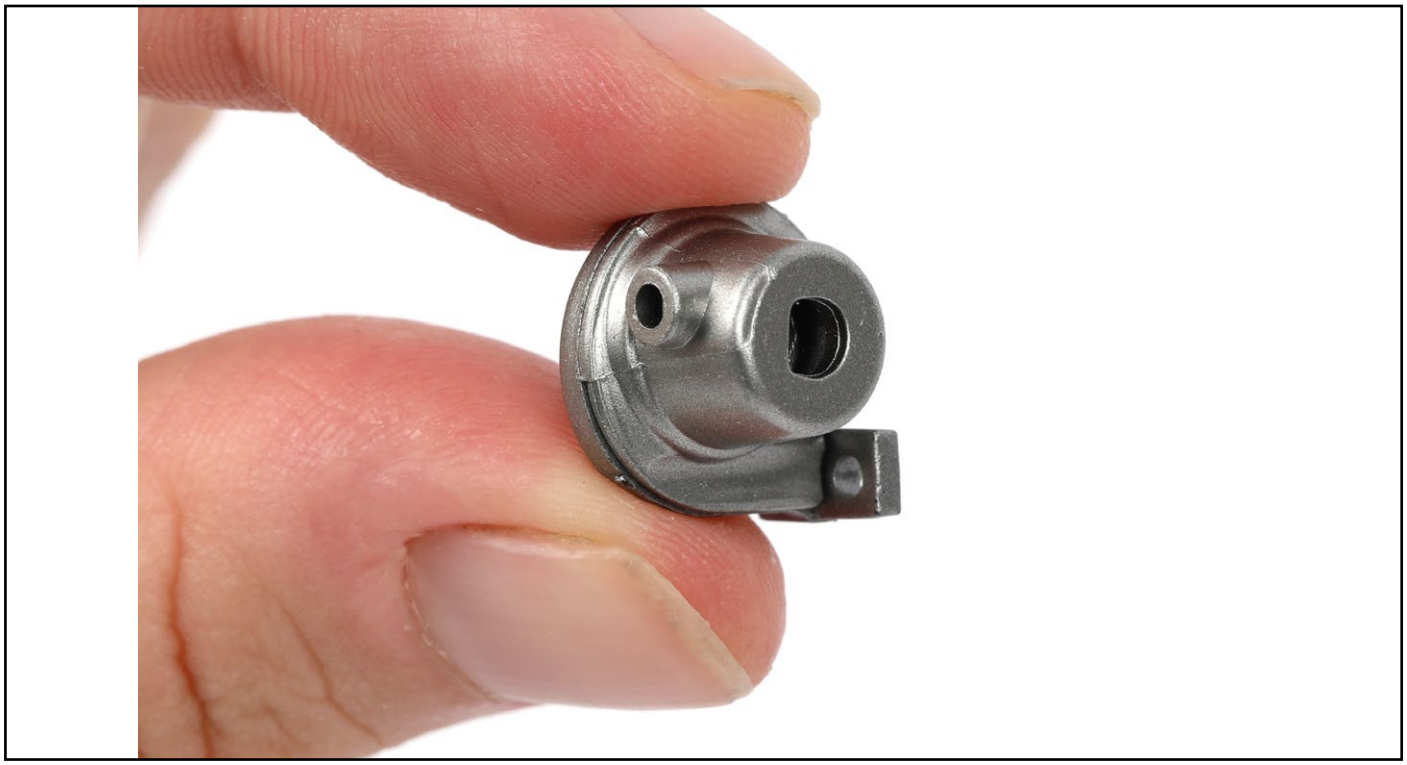


Schritt 6

Positionieren Sie das Verdichtergehäuse des Turboladers 9-C wie gezeigt an der Turbolader-Lufteinlassbaugruppe. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers

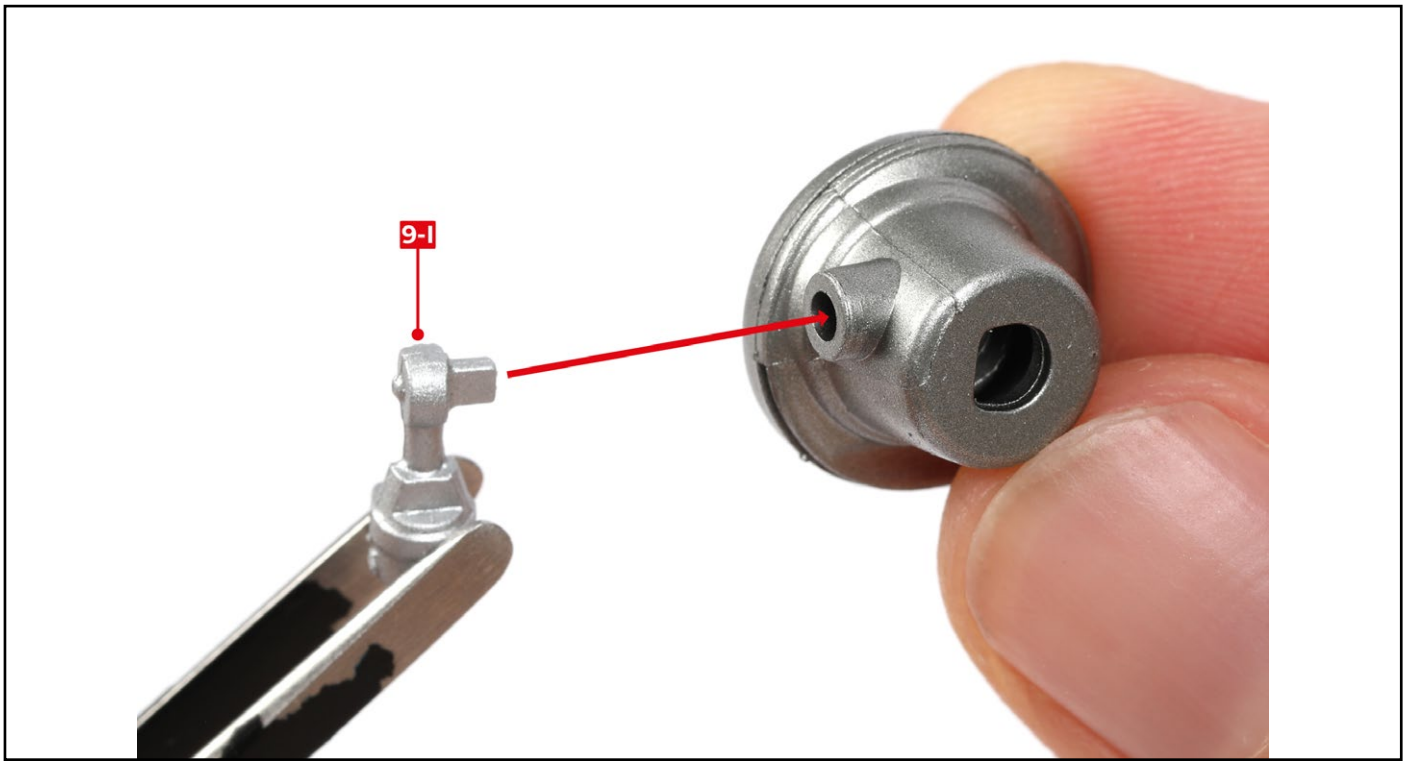




Schritt 7

Richten Sie die Turbinengehäuse des Turboladers 1 und 2 (9-A und 9-B) wie gezeigt aus und drücken Sie die Teile anschließend zusammen, um sie zu befestigen.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers



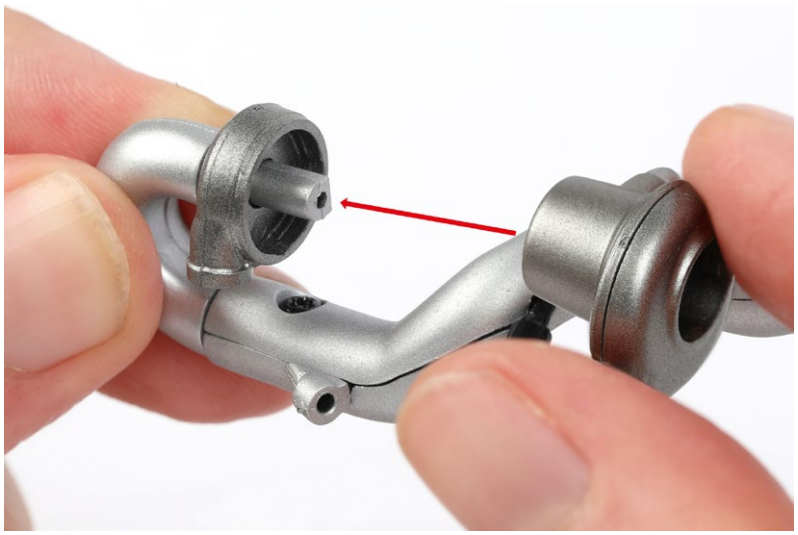


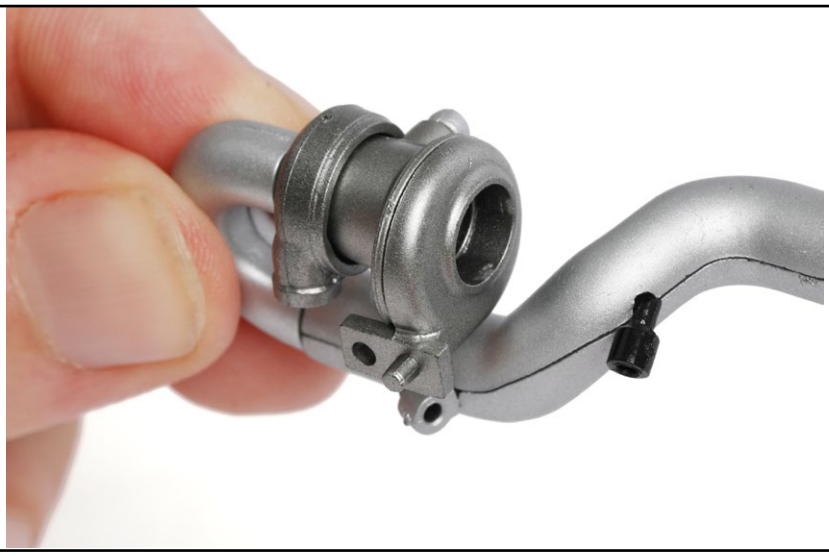
Schritt 8

Nehmen Sie den VGT-Aktuator 9-I wieder zur Hand und suchen Sie seinen Befestigungspunkt am Turbinengehäuse des Turboladers 2 (9-B).

Drücken Sie den VGT-Aktuator 9-I am montierten Turbinengehäuse des Turboladers fest.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers



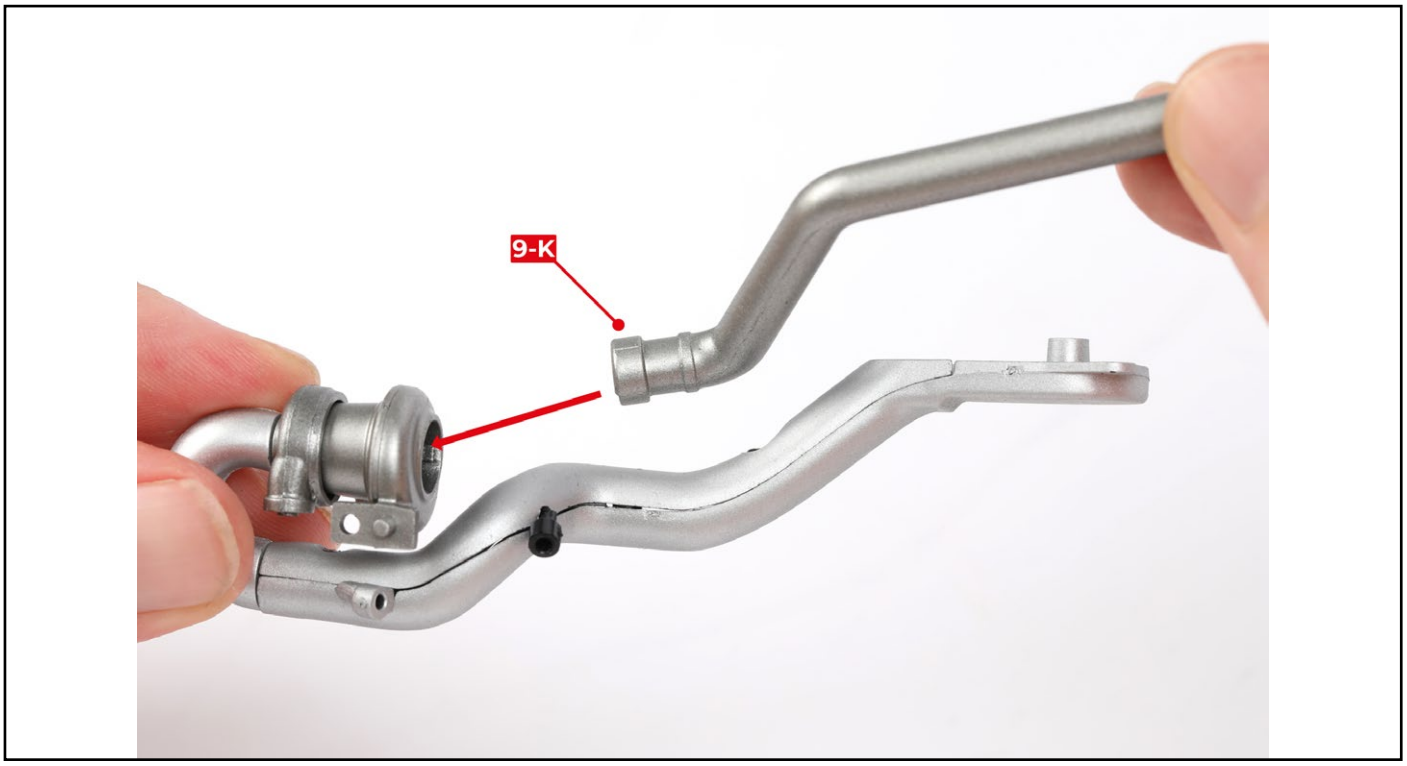


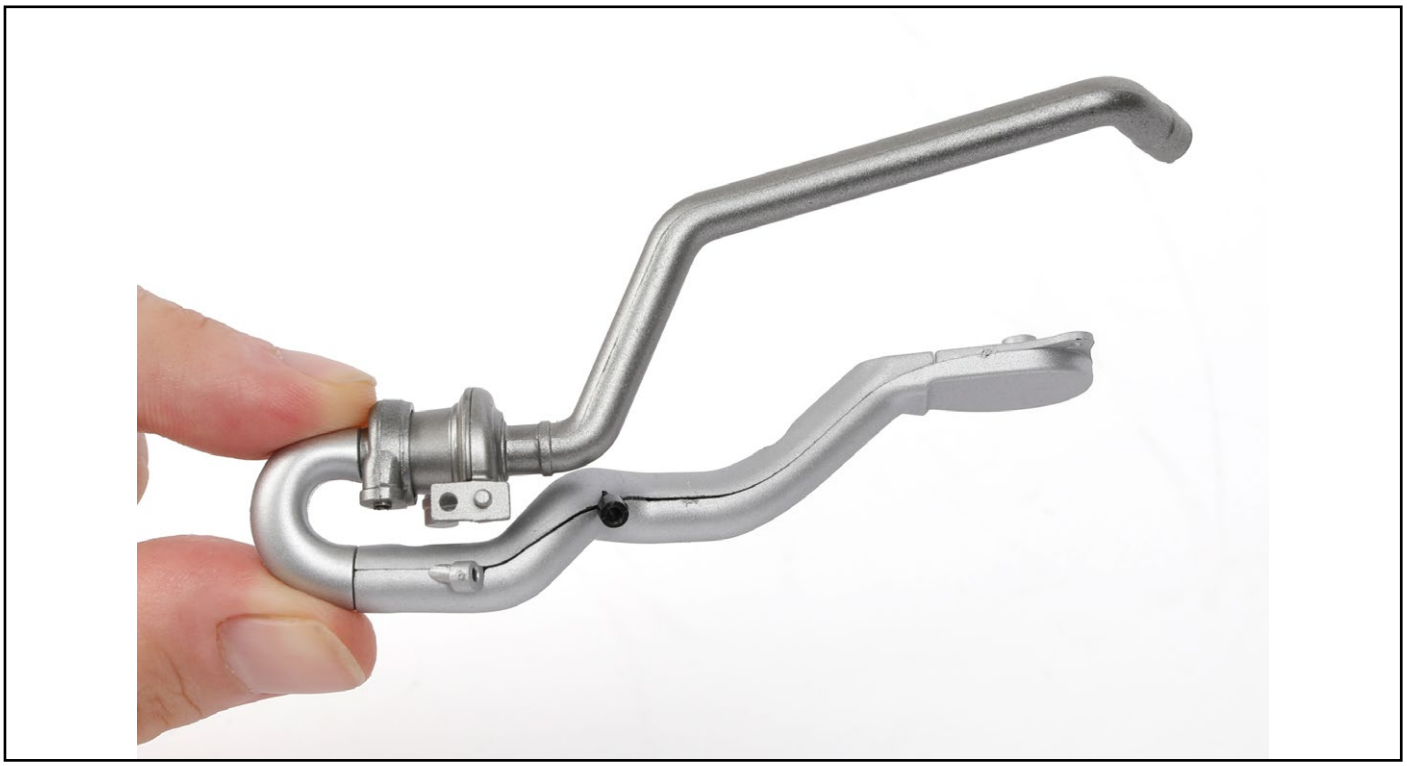


Schritt 9

Positionieren Sie die Turbinengehäuse-Baugruppe wie gezeigt am Verdichtergehäuse des Turboladers 9-C und befestigen Sie sie anschließend mit einer BP-Schraube.

Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers





Schritt 10

Positionieren Sie das Abgasrohr 9-K wie gezeigt, führen Sie es anschließend in die Öffnung des montierten Turbinengehäuses des Turboladers ein und drücken Sie es vorsichtig fest.

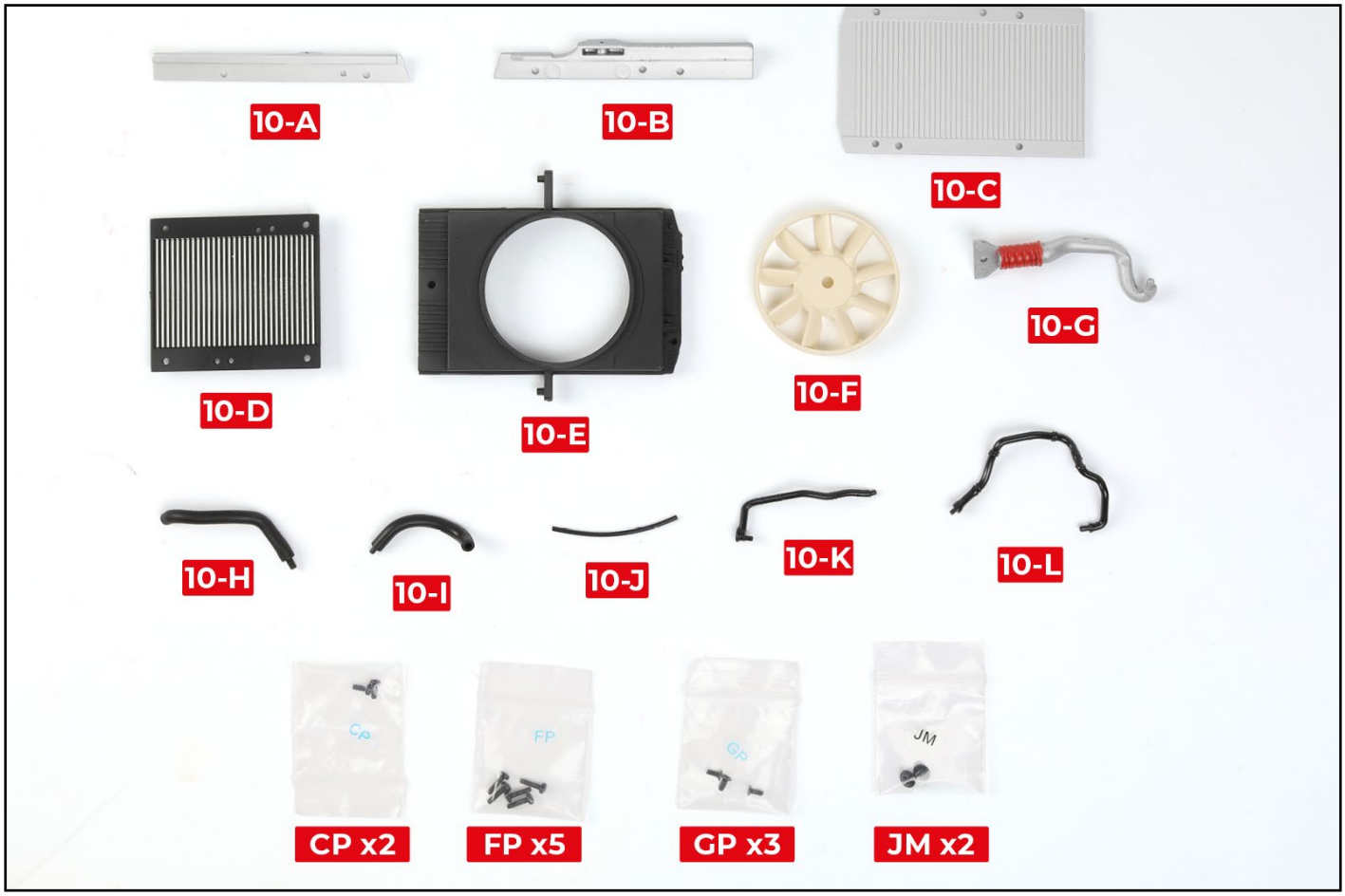
Phase 09: Montage der Abgasrohre und des Turboladers

PHASE 09 ABGESCHLOSSEN



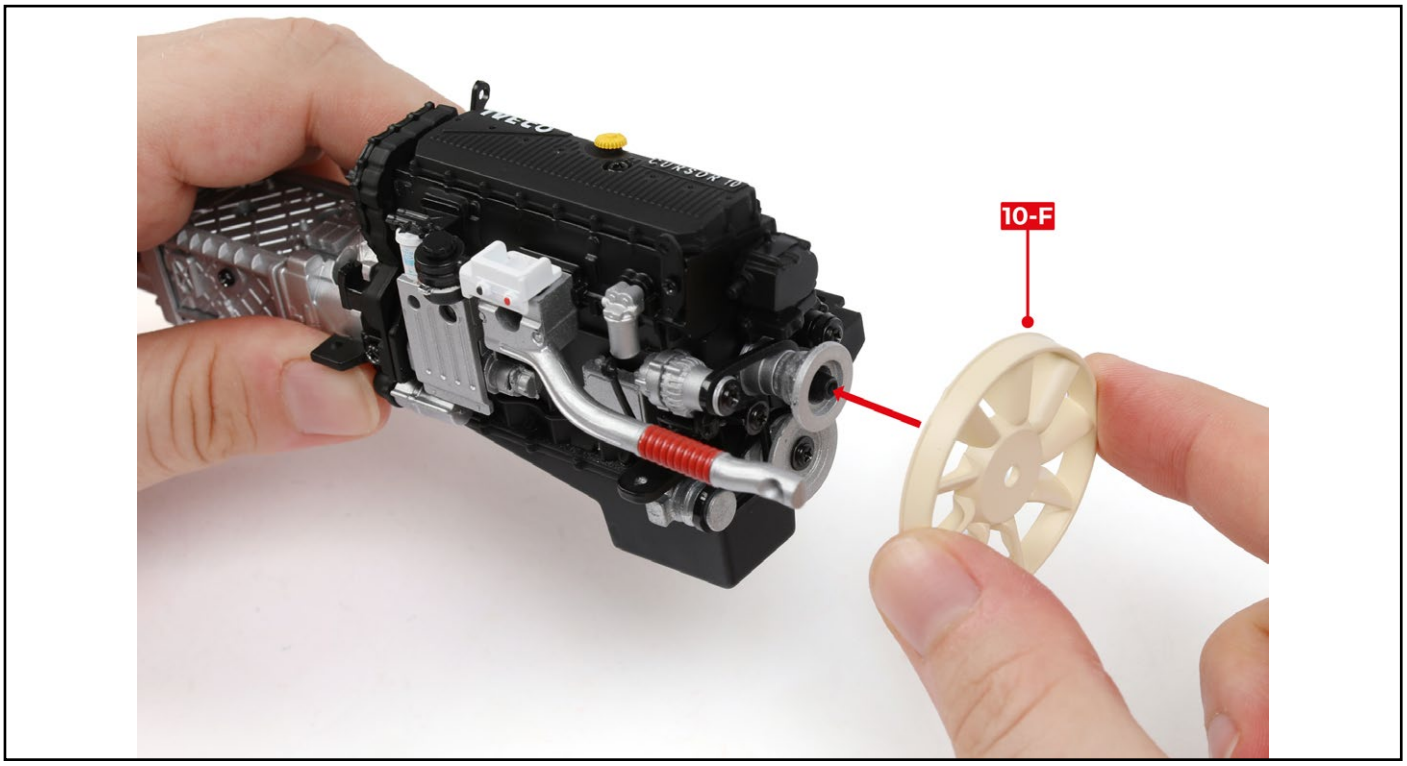
Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

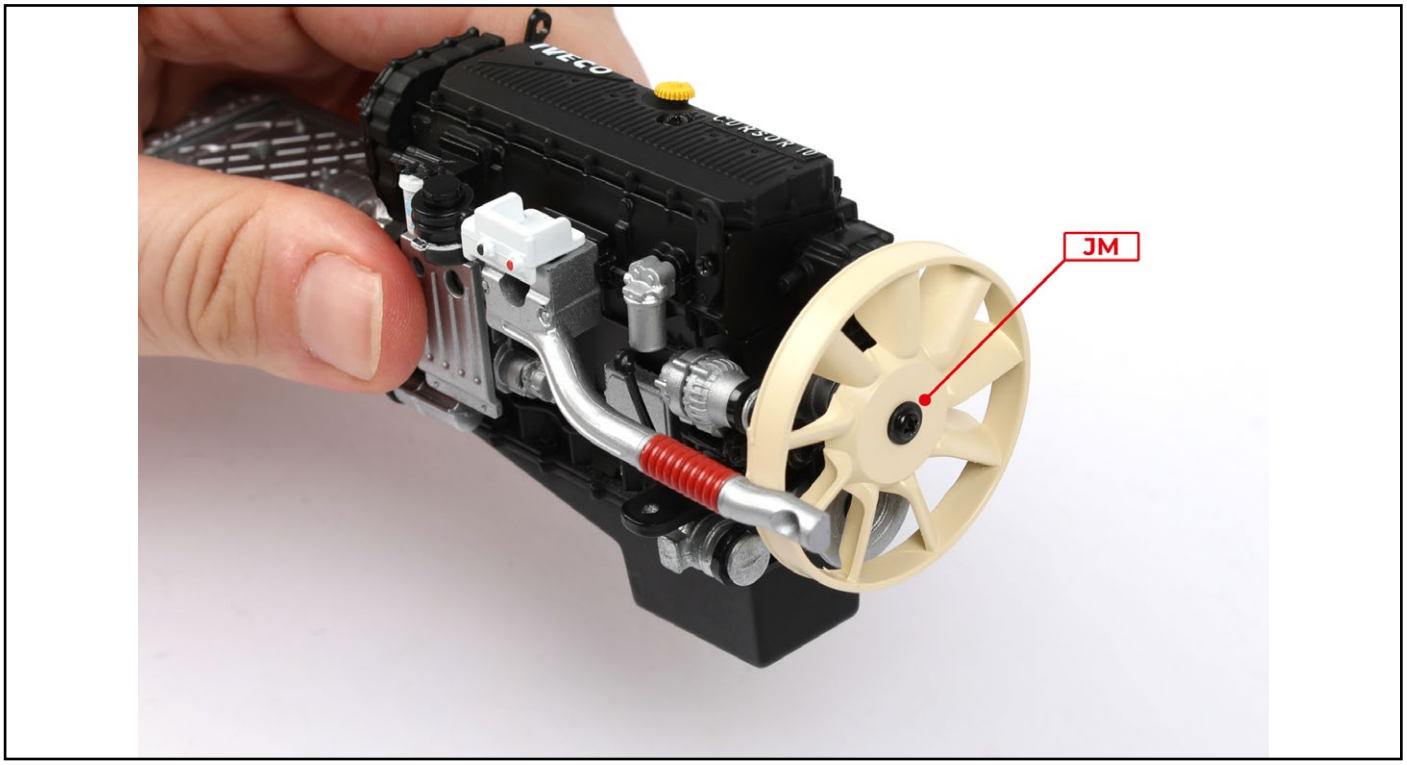
BAUPHASE 10: TEILELISTE



10-A: linkes Kühlerelement
10-B: rechtes Kühlerelement
10-C: Kühlernetz
10-D: Ladeluftkühlernetz
10-E: Kühlerabdeckung
10-F: Kühlerlüfter
10-G: Druckluftkanal
10-H: unterer Kühlerschlauch
10-I: oberer Kühlerschlauch
10-J: Thermostatschlauch
10-K: PCV-Schlauch
10-L: Luftkompressorschlauch
CP 2 Schrauben (1,7 × 4 mm)
FP 5 Schrauben (1,7 × 6 mm)
GP 3 Schrauben (1,7 × 4 mm)
JM 2 Schrauben (1,7 × 3 × 5 mm)

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

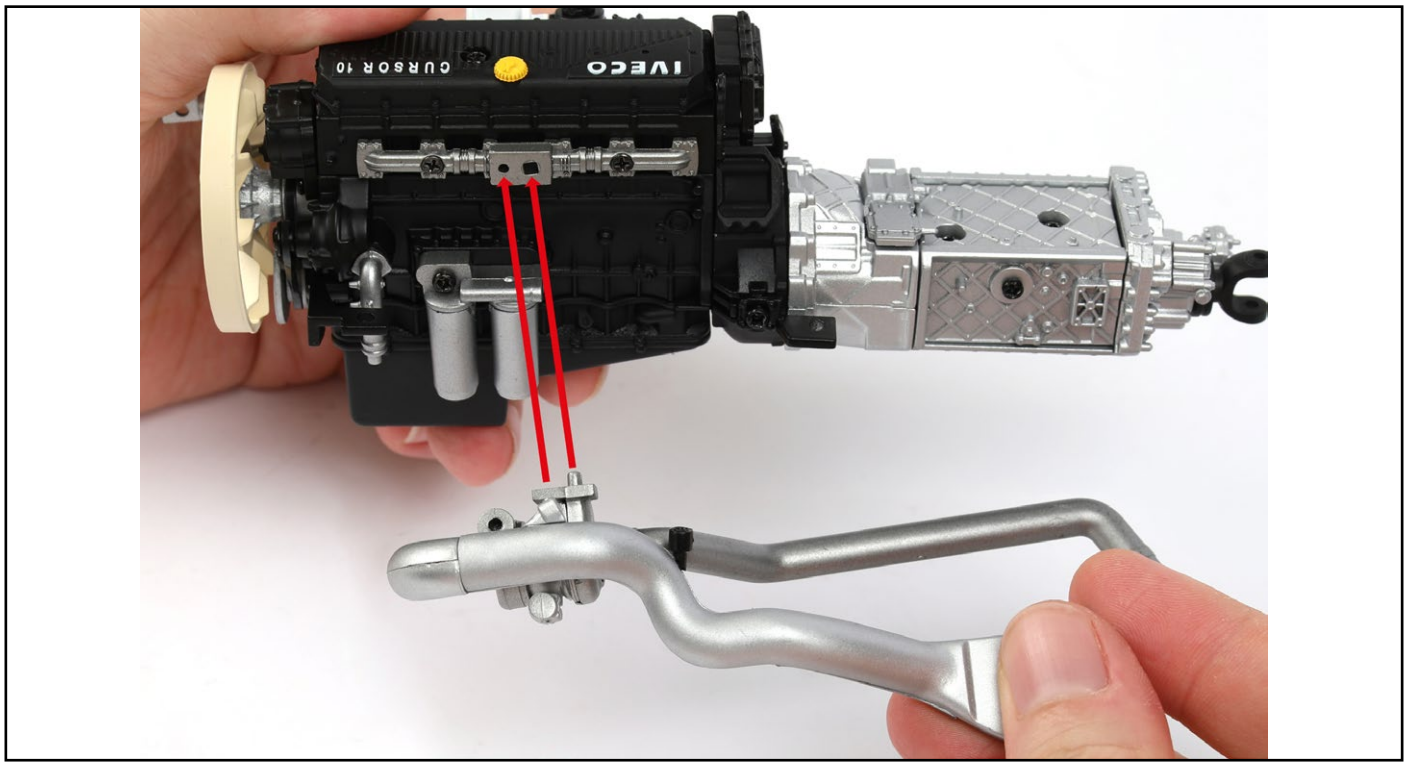


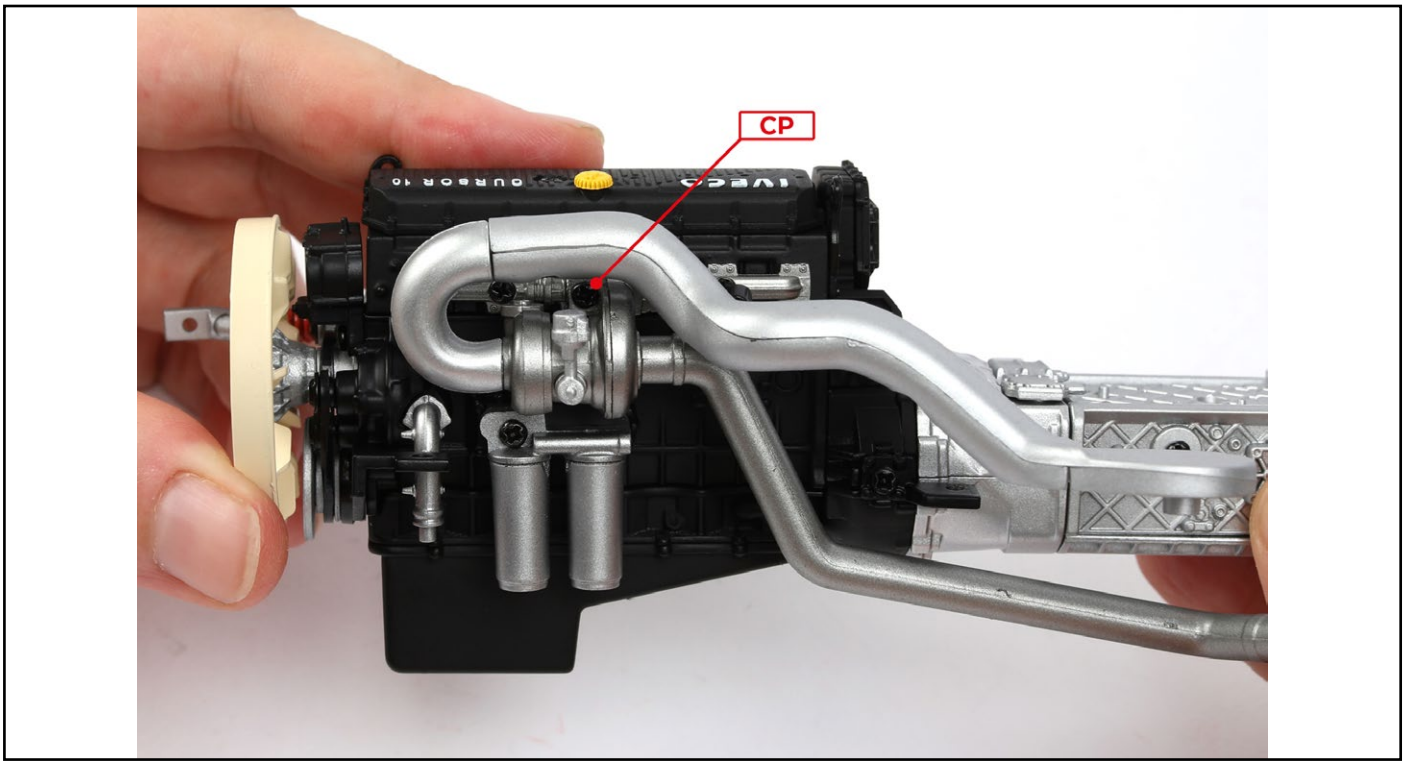


Schritt 1

Nehmen Sie die bisher montierte Motorbaugruppe wieder zur Hand. Positionieren Sie den Kühlerlüfter 10-F wie gezeigt und befestigen Sie ihn anschließend mit einer JM-Schraube.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

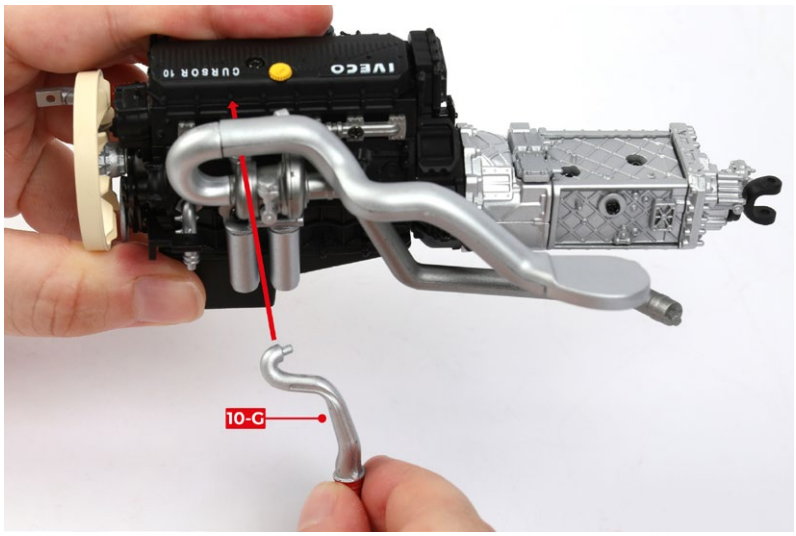




Schritt 2

Nehmen Sie die in Phase 9 montierte Turbolader- und Abgasrohrbaugruppe wieder zur Hand. Positionieren Sie die Turboladerbaugruppe wie gezeigt am Abgaskrümmer. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung und befestigen Sie sie anschließend mit einer CP-Schraube.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems



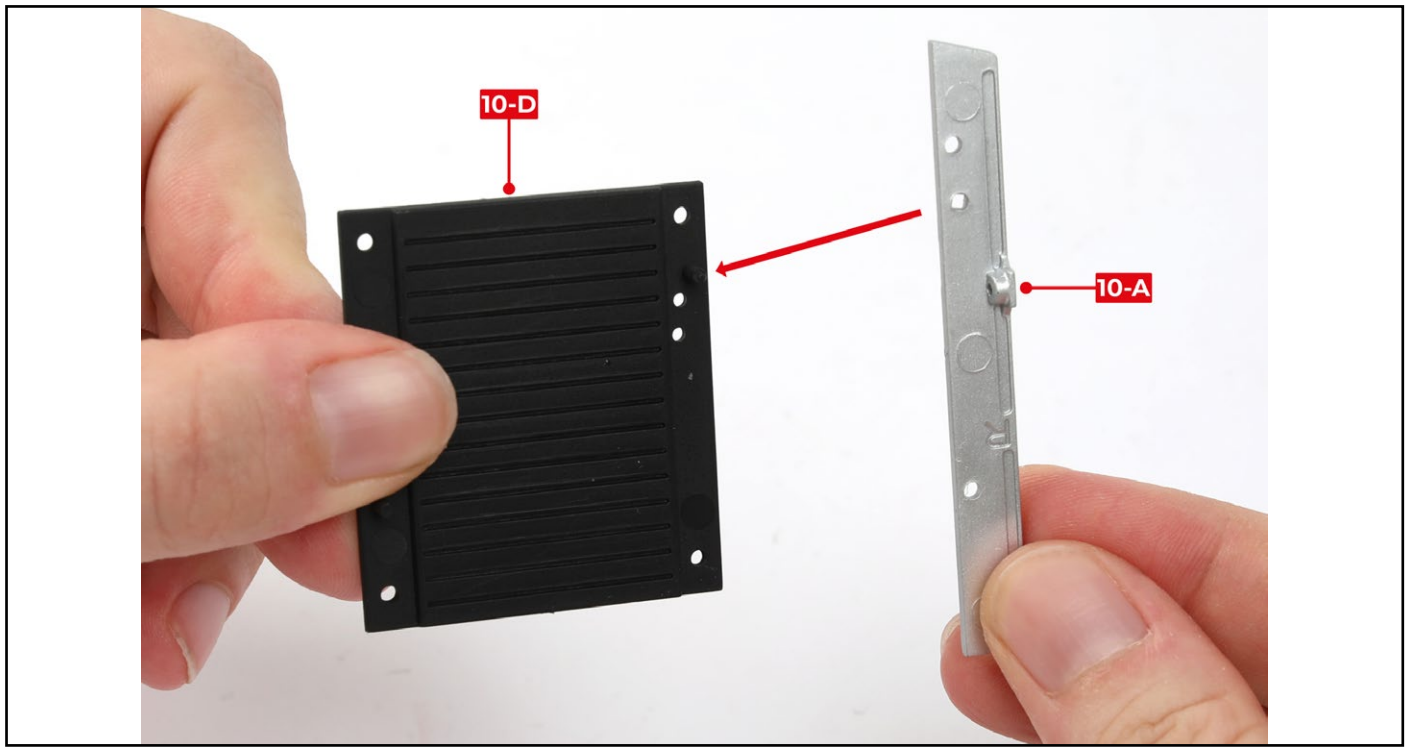


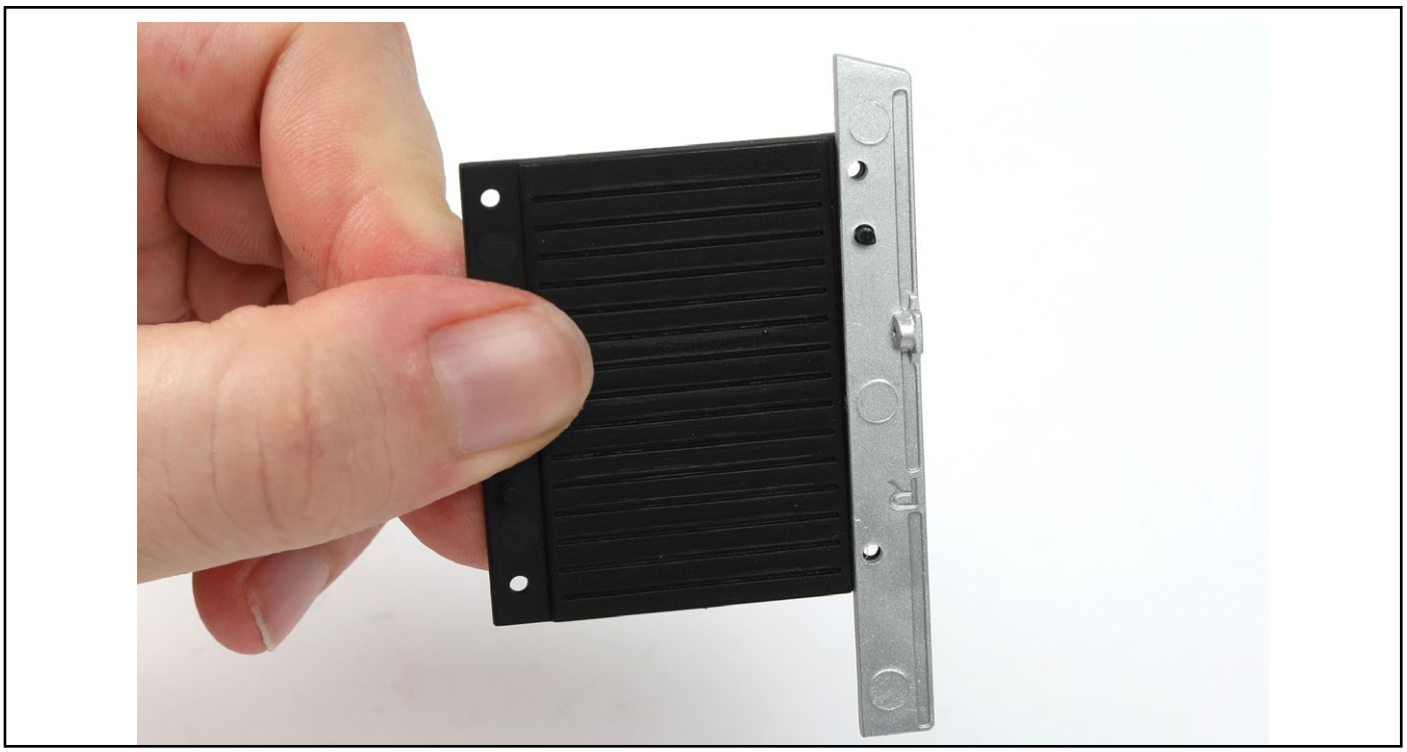


Schritt 3

Setzen Sie den Druckluftkanal 10-G wie gezeigt am Luftkompressor ein. Achten Sie auf die richtige Position und drücken Sie ihn anschließend vorsichtig fest.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

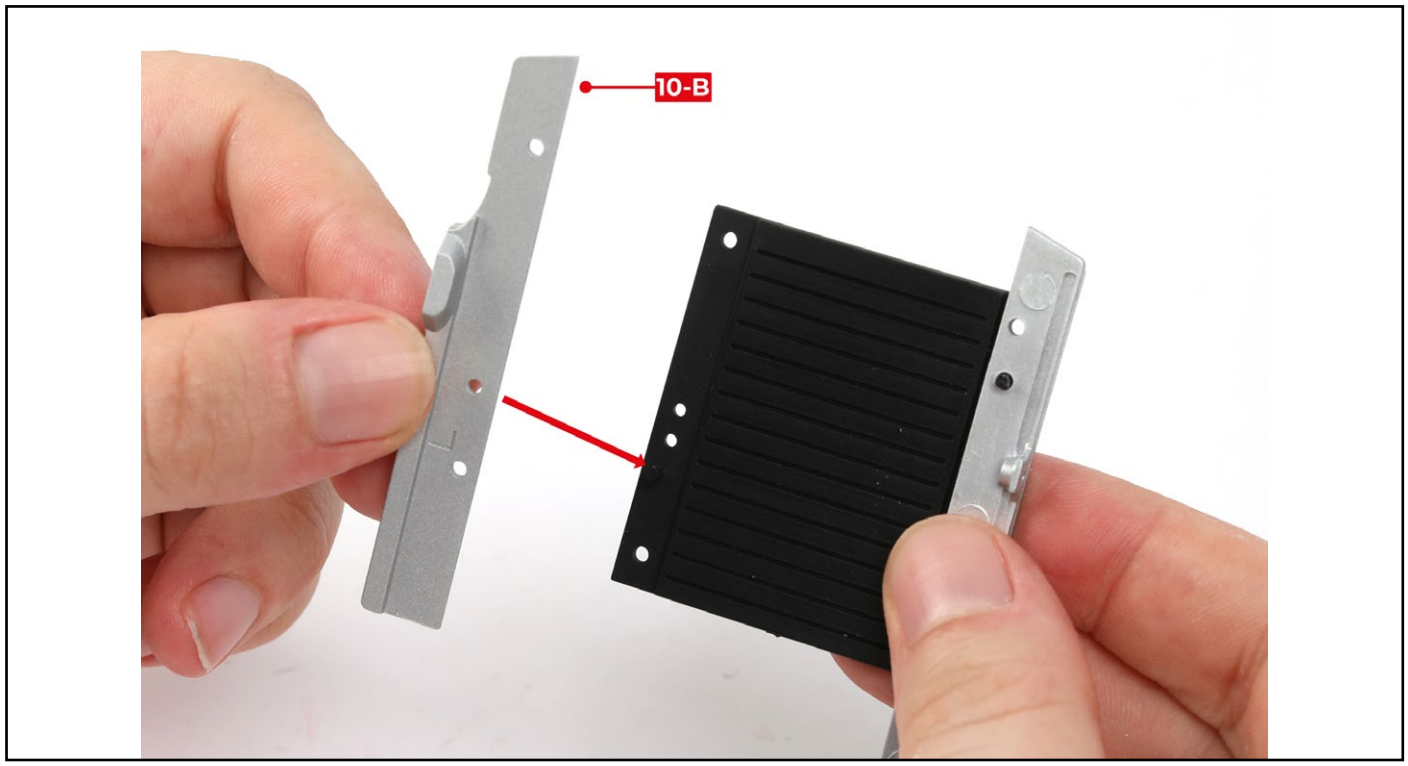


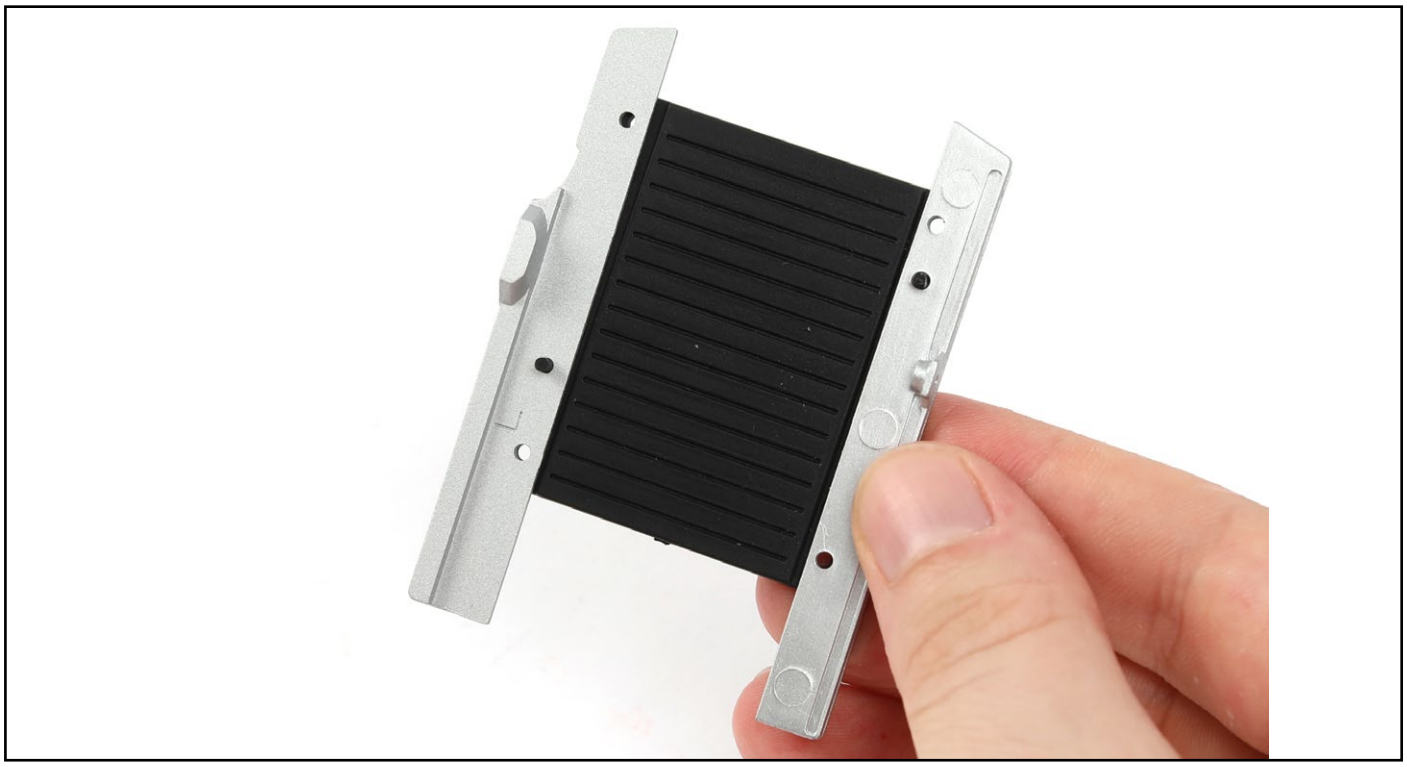


Schritt 4

Positionieren Sie das linke Kühlerelement 10-A wie gezeigt am Ladeluftkühlernetz 10-D und richten Sie die Löcher auf die entsprechenden Positionierungsstifte aus.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

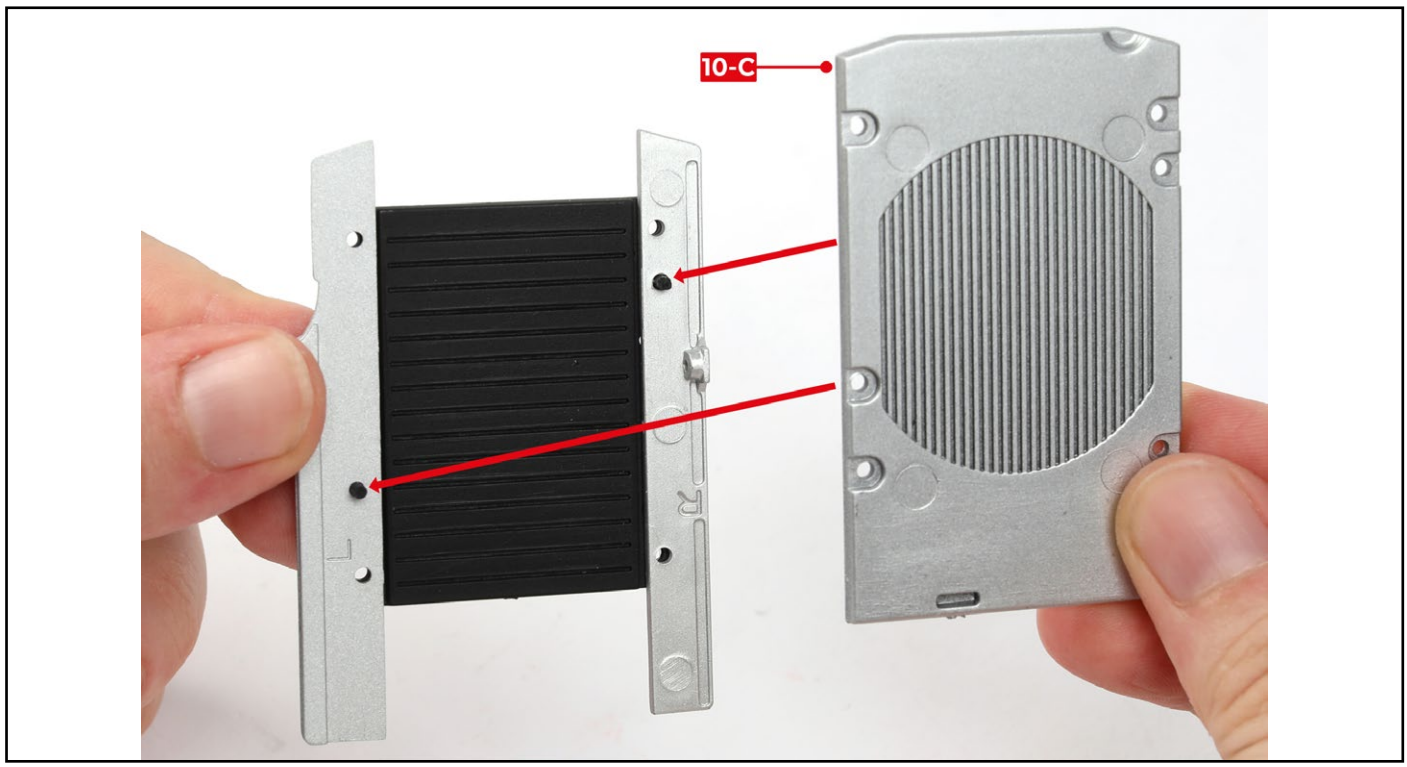


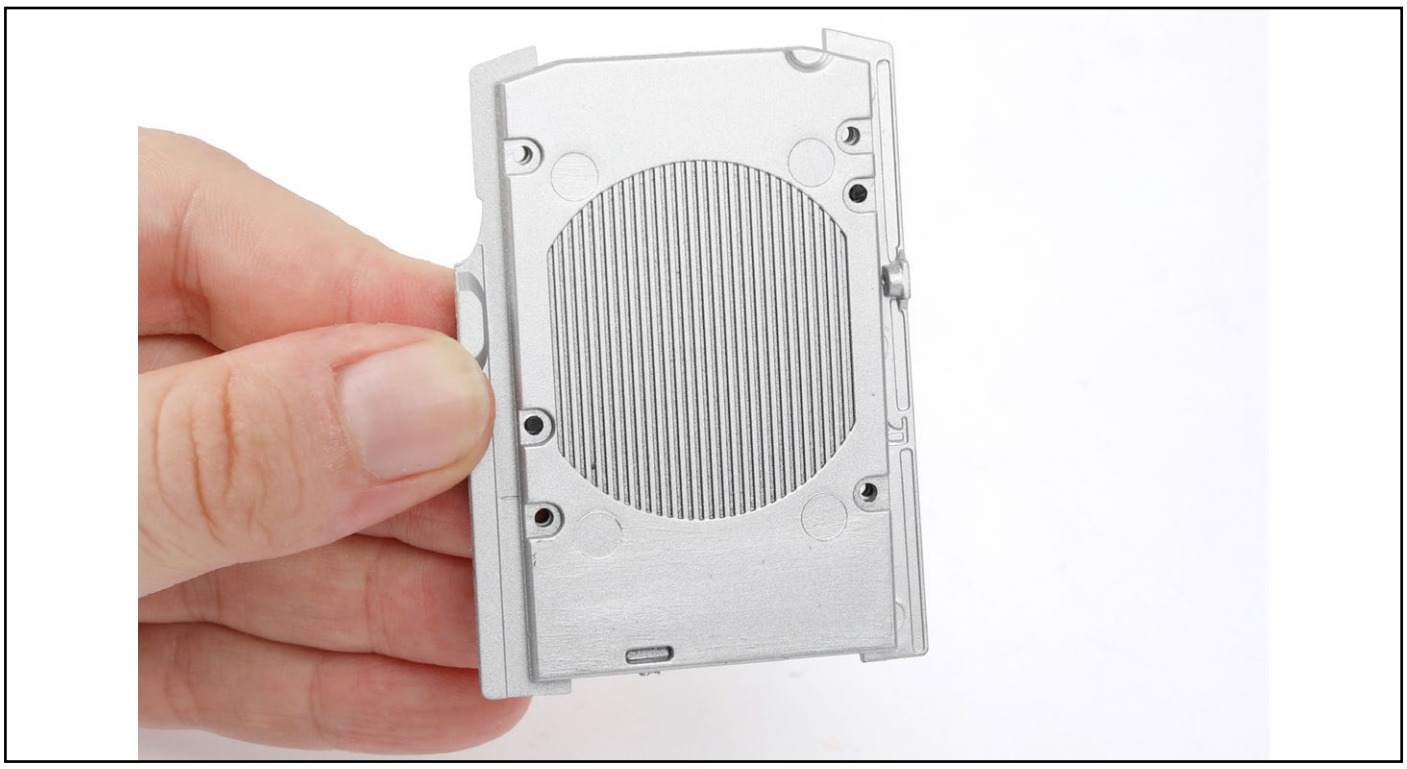


Schritt 5

Positionieren Sie das rechte Kühlerelement 10-B auf die gleiche Weise am Ladeluftkühlernetz 10-D.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

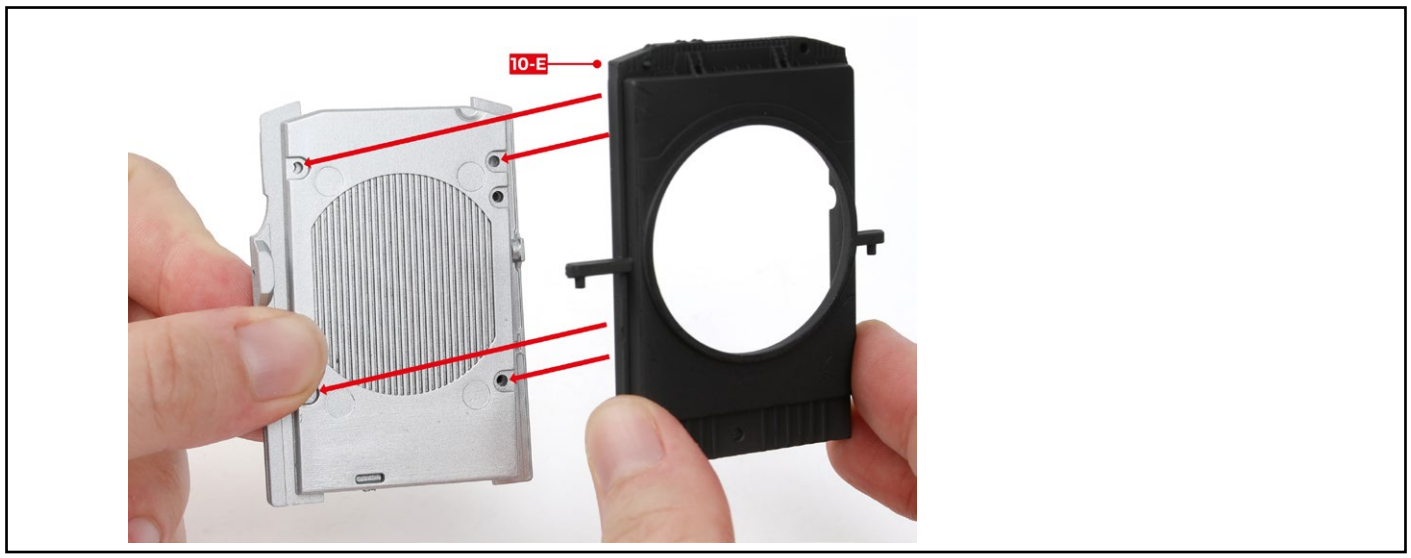




Schritt 6

Positionieren Sie das Kühlernetz 10-C auf der Ladeluftkühlerbaugruppe und richten Sie die Positionierungsstifte wie gezeigt auf die entsprechenden kleineren Löcher aus.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems



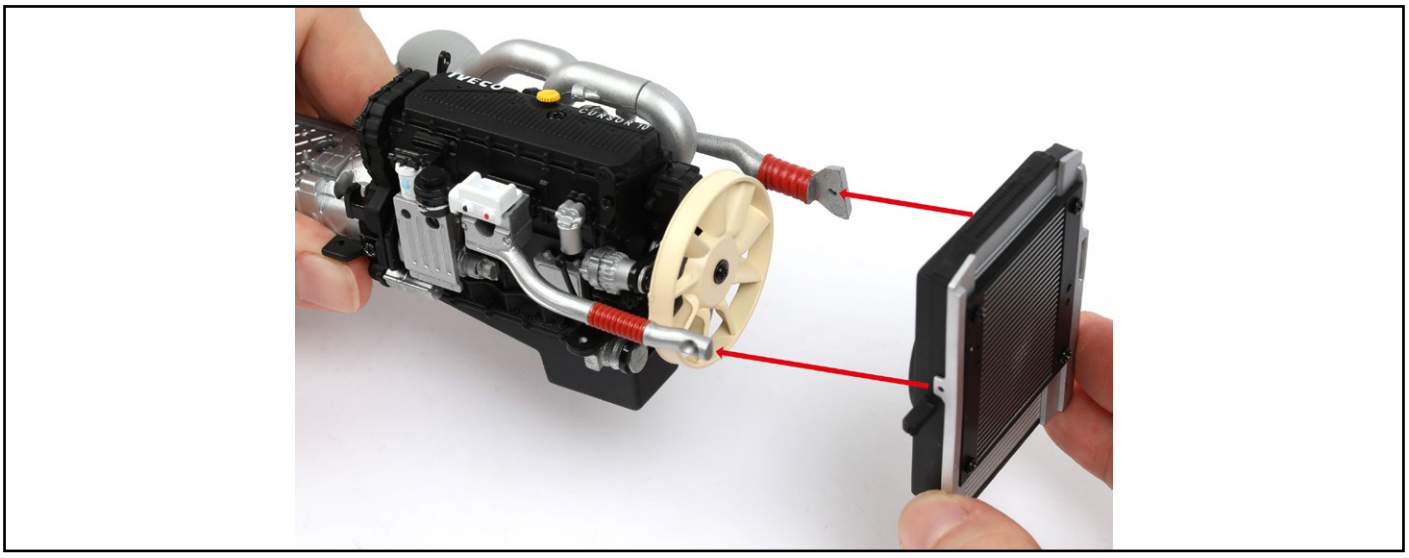


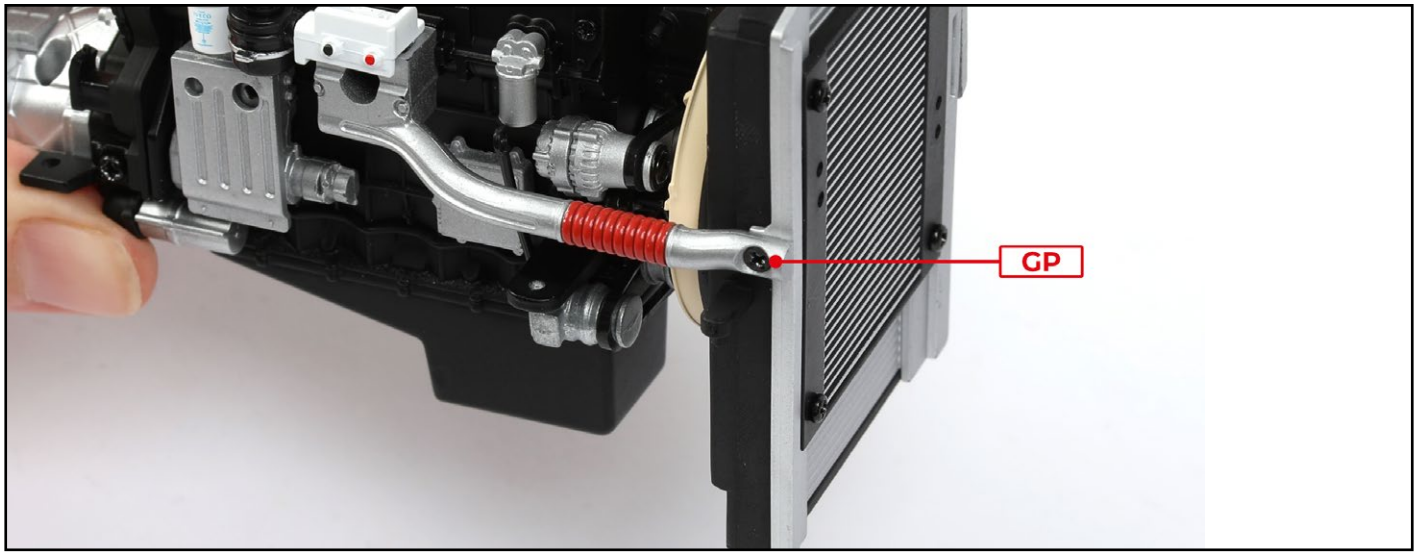


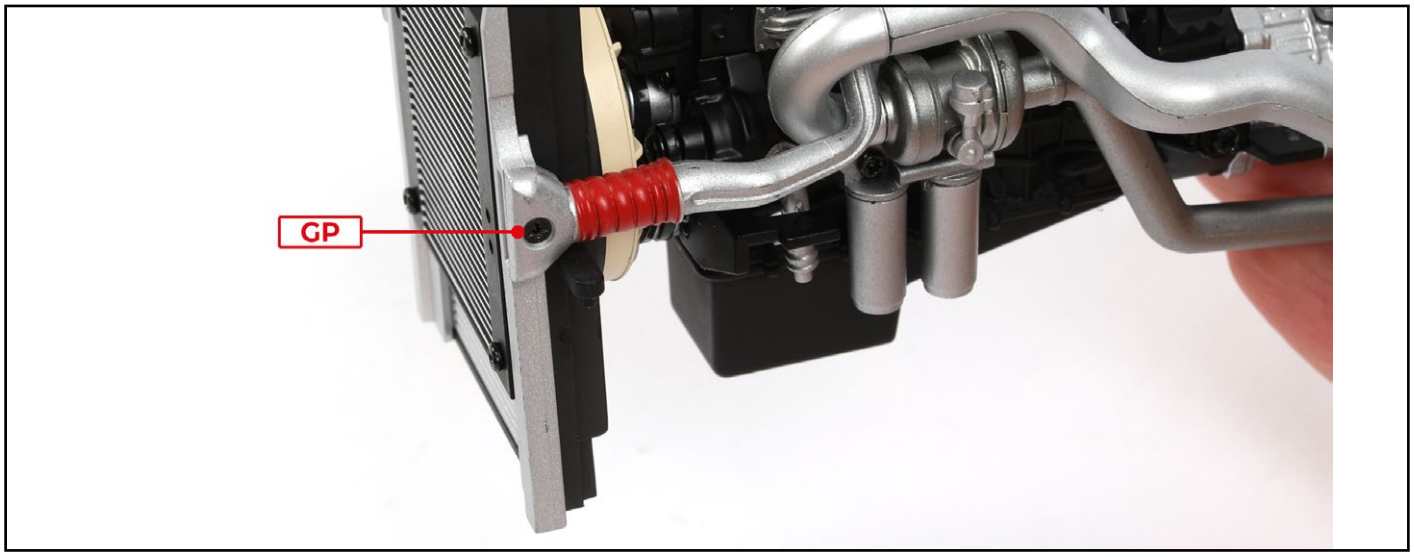
Schritt 7

Positionieren Sie die Kühlerabdeckung 10-E wie gezeigt über dem Kühlernetz und dem Ladeluftkühlernetz. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung. Befestigen Sie die Kühlerbaugruppe von hinten mit vier FP-Schrauben.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems



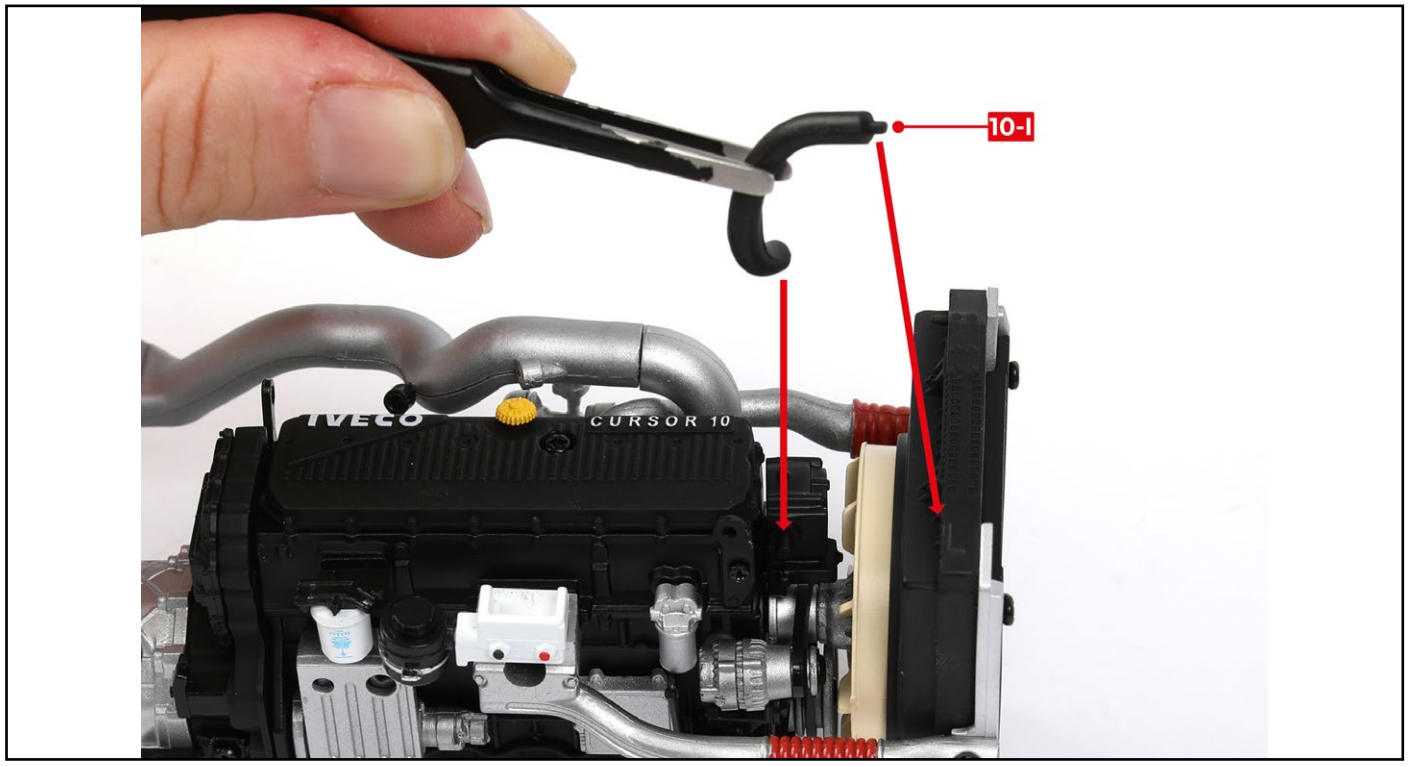


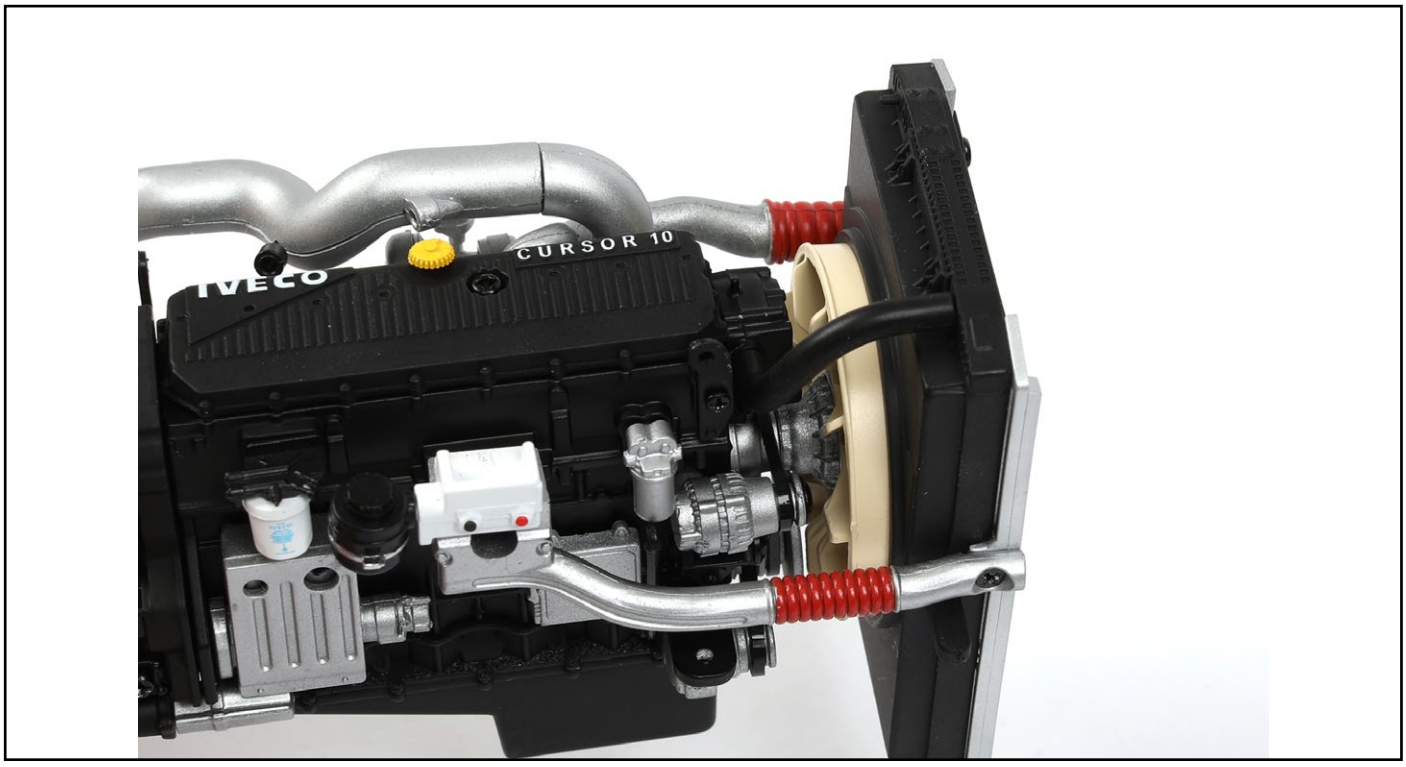


Schritt 8

Positionieren Sie die Kühlerbaugruppe wie gezeigt vor dem Kühlerlüfter 10-F und befestigen Sie sie anschließend mit zwei GP-Schrauben an den Luftkanälen.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

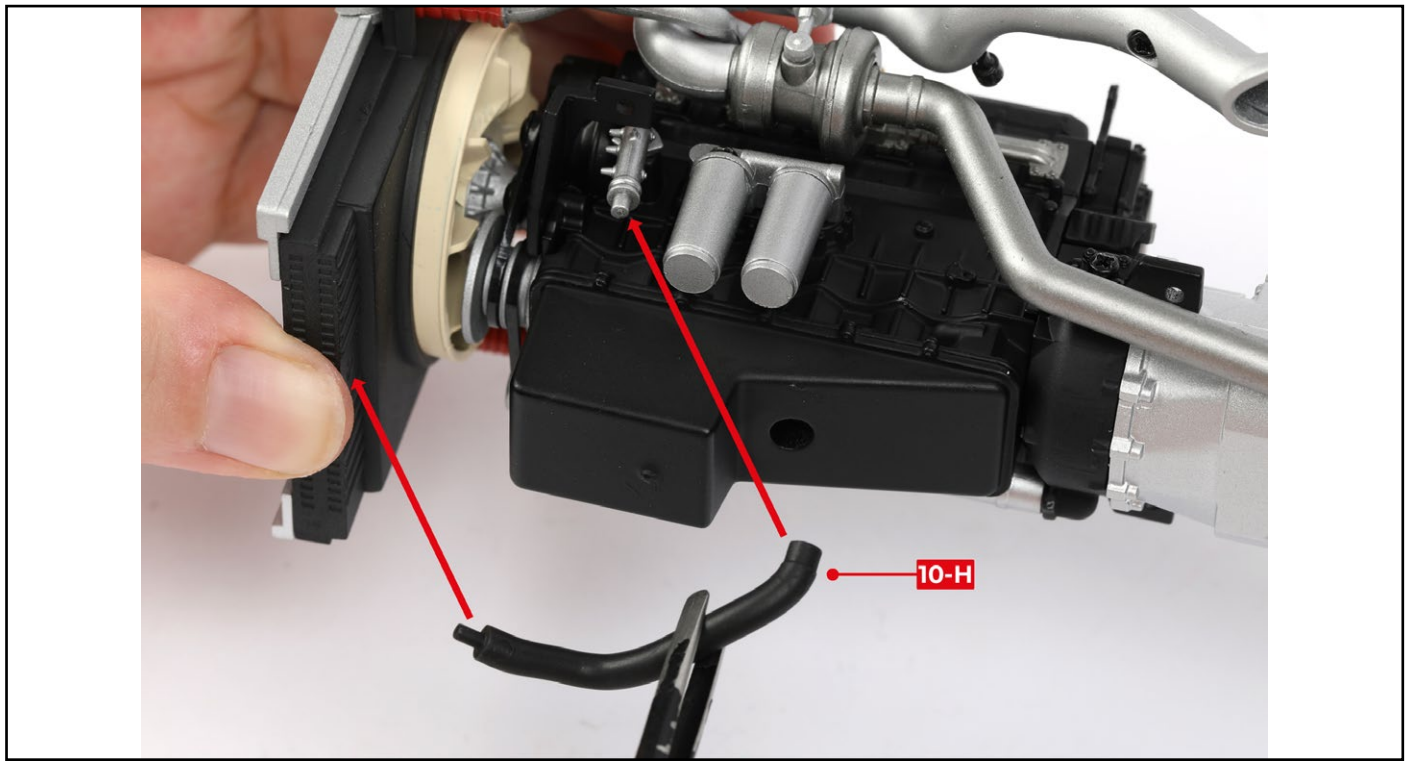


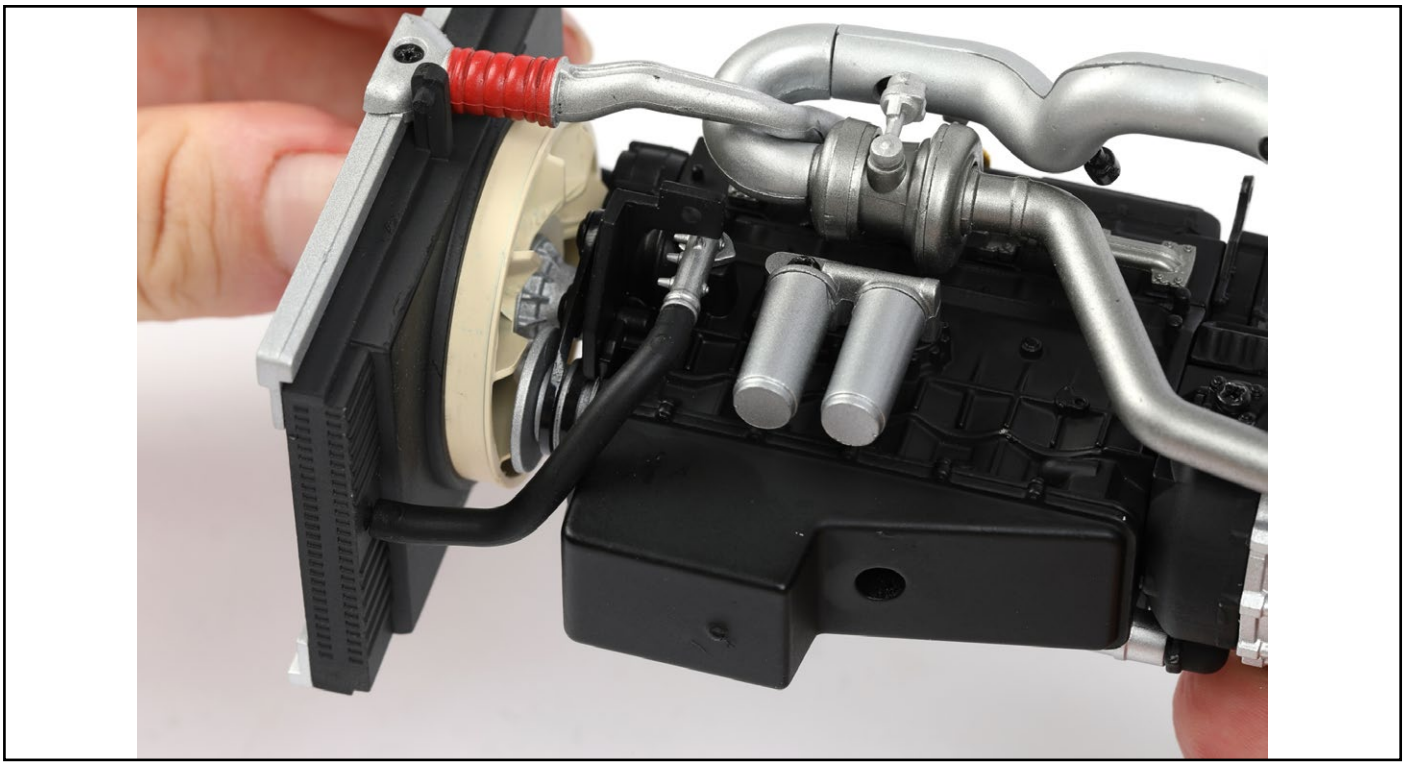


Schritt 9

Positionieren Sie den oberen Kühlerschlauch 10-I wie gezeigt. Verbinden Sie ein Ende mit dem Thermostat und das andere Ende mit dem Kühler.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

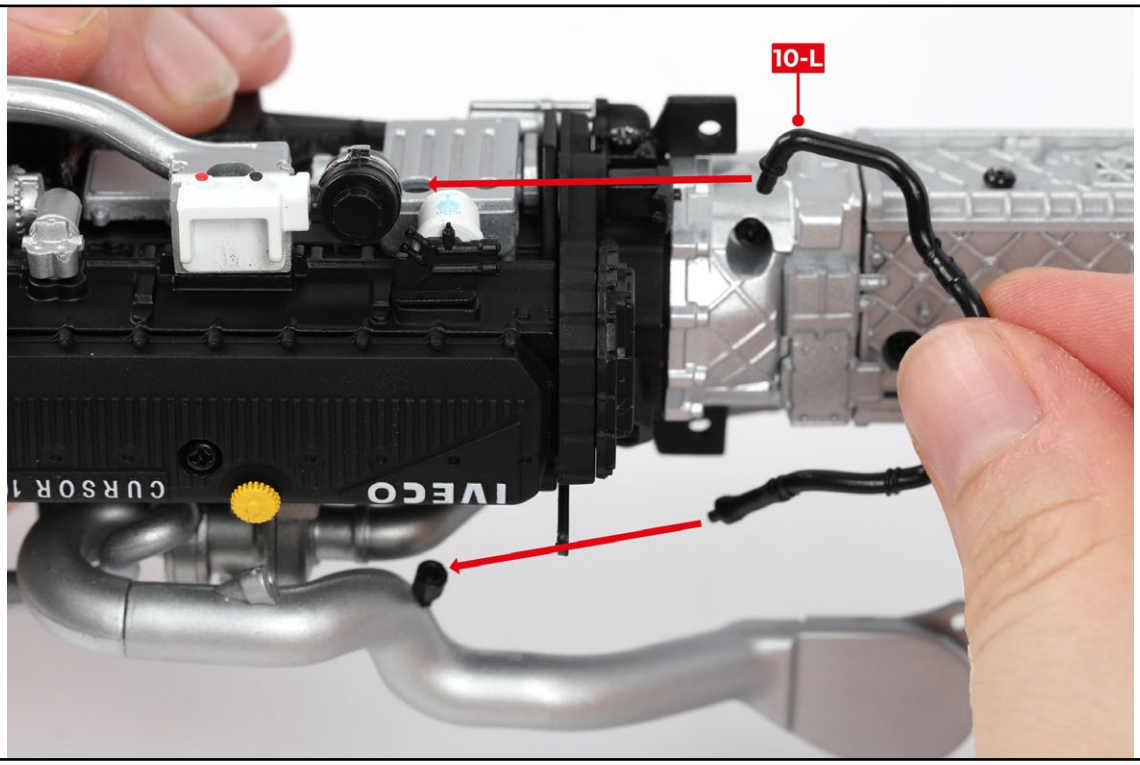


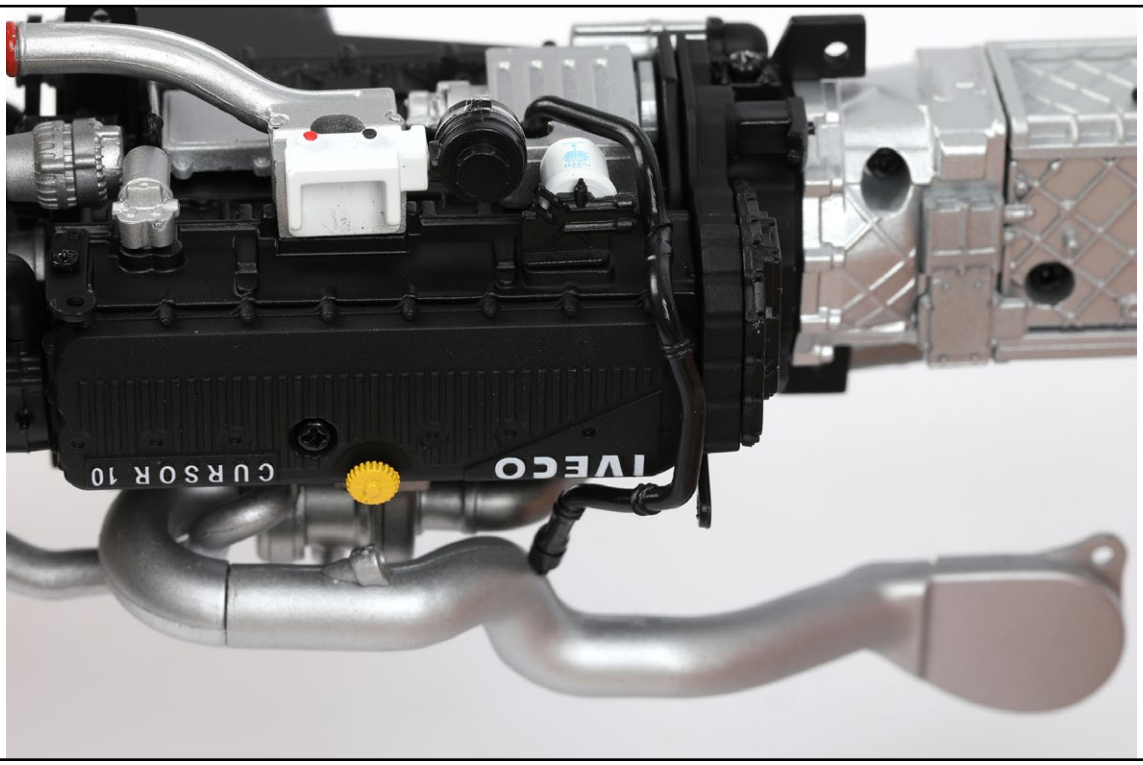


Schritt 10

Setzen Sie den unteren Kühlerschlauch 10-H wie gezeigt zwischen dem Kühler und dem Kühlkanal am Motorblock ein.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

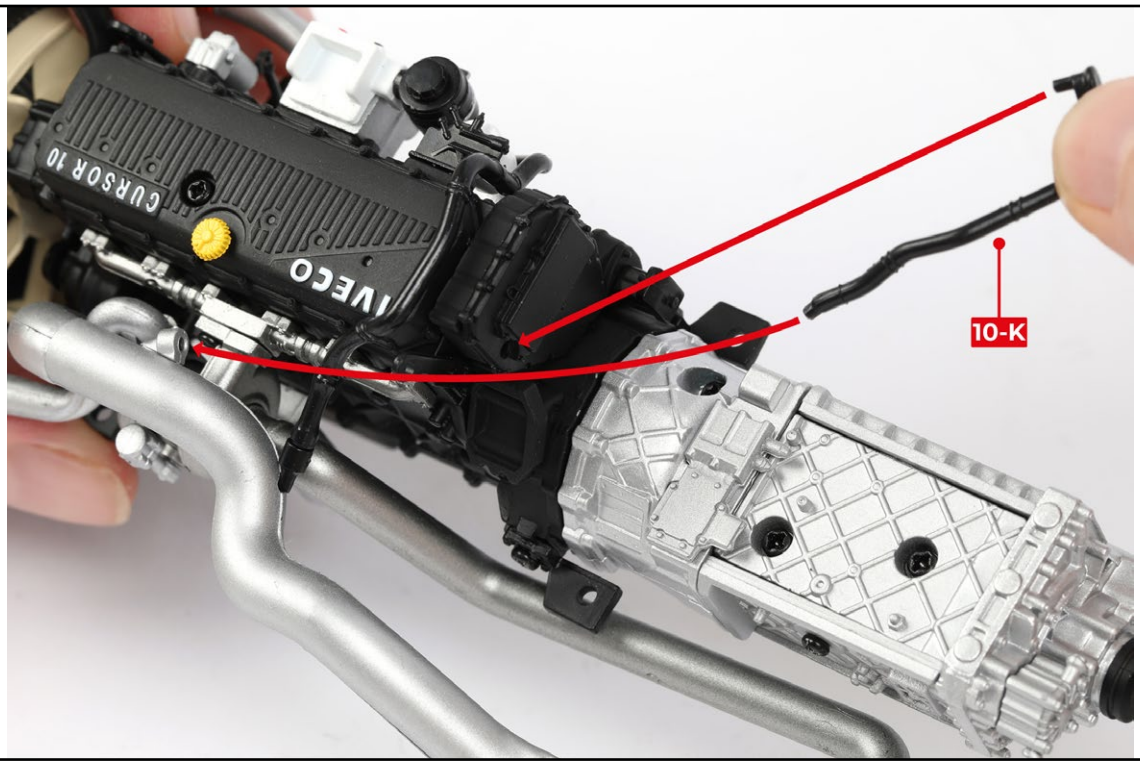




Schritt 11

Setzen Sie den Luftkompressorschlauch 10-L wie gezeigt zwischen dem Turbolader und der Servolenkungspumpe ein.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

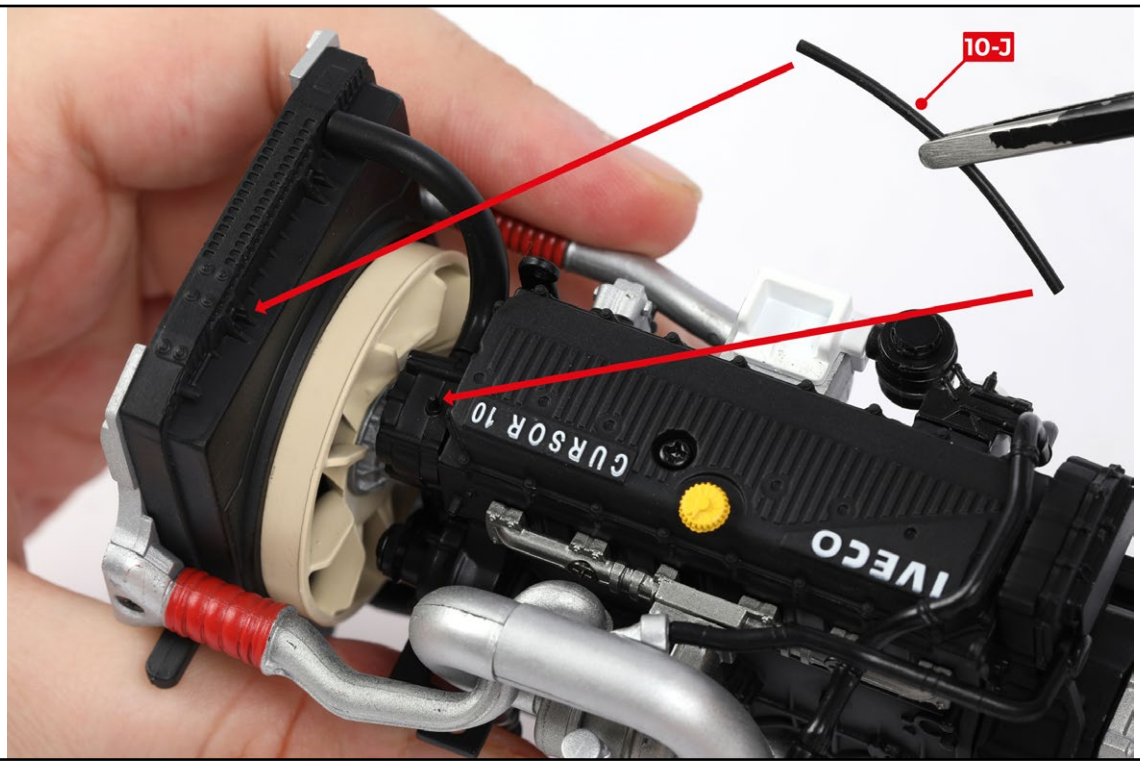


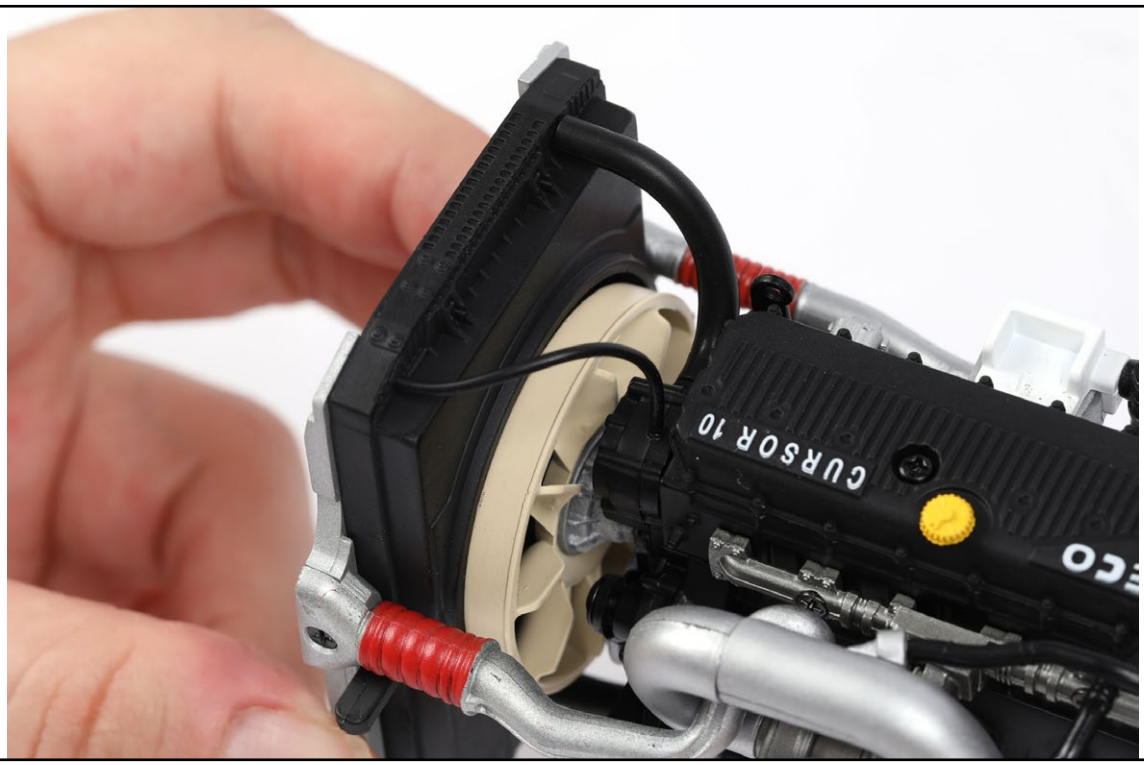


Schritt 12

Verbinden Sie den PCV-Schlauch 10-K wie gezeigt zwischen dem Anschluss am Turbolader und dem Steuergehäuse.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems



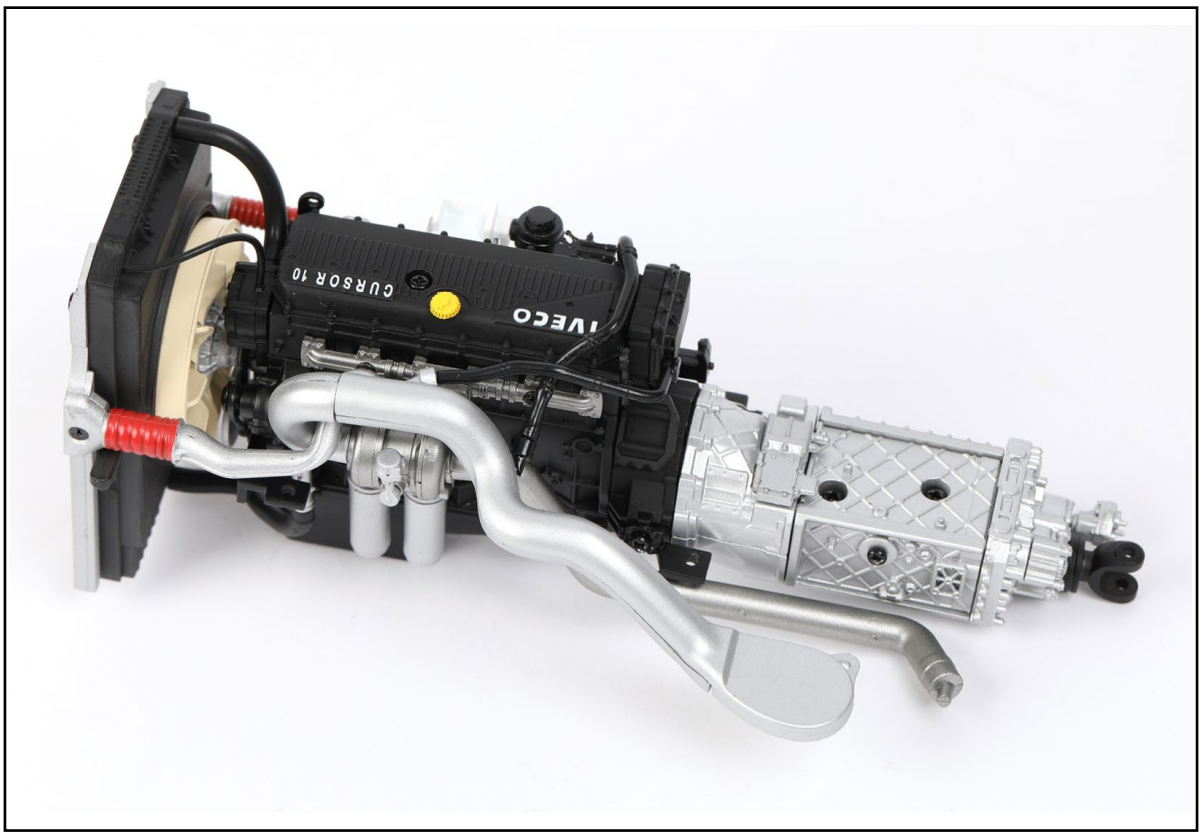


Schritt 13

Verbinden Sie den Thermostatschlauch 10-J wie gezeigt zwischen dem Kühler und dem Thermostat.

Phase 10: Befestigung des Kühlers und des Kühlsystems

PHASE 10 ABGESCHLOSSEN



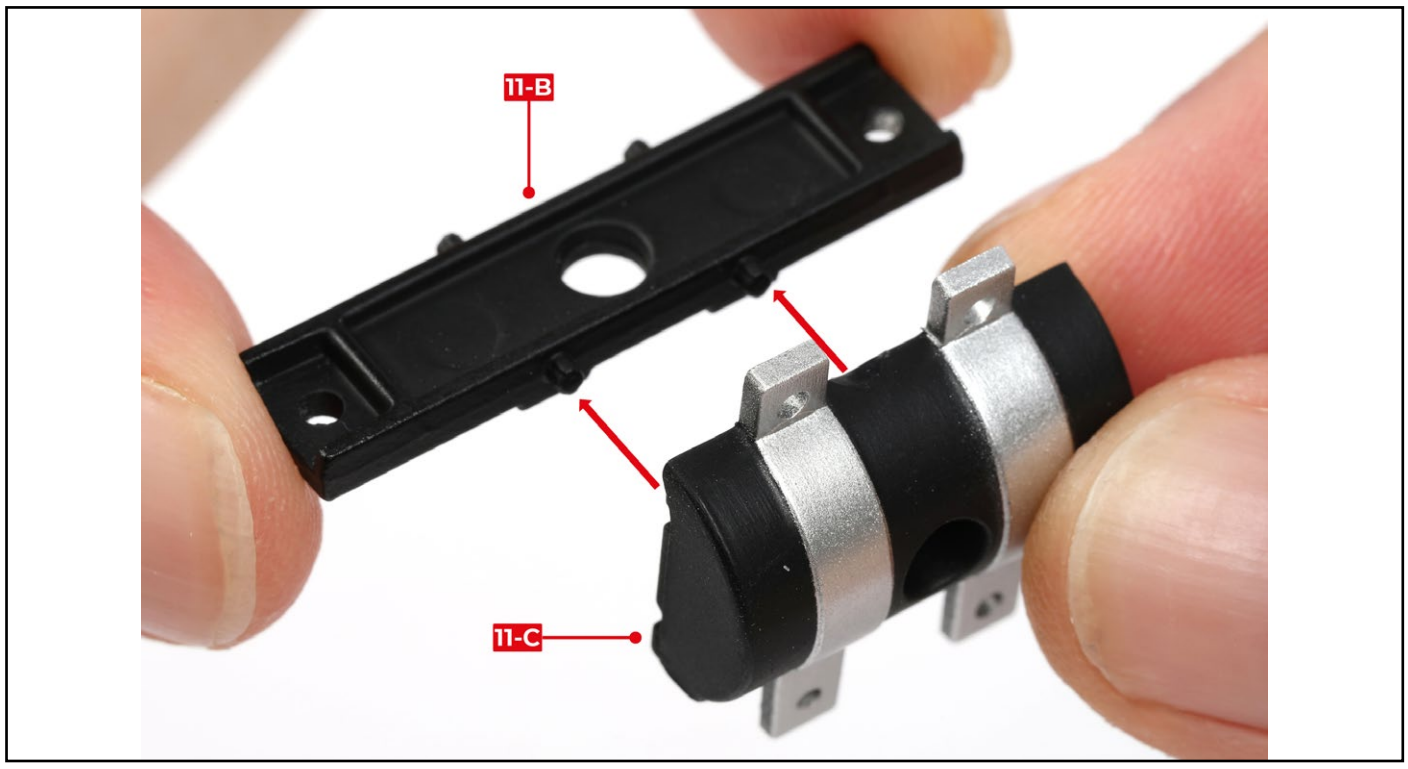
Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger

BAUPHASE 11: TEILELISTE



11-A: linker Rahmenlängsträger der Zugmaschine
11-B: Rahmenquerträger der Zugmaschine
11-C: vorderer Druckluftbehälterabschnitt
11-D: hinterer Druckluftbehälterabschnitt
11-E: rechter Enddeckel des Druckluftbehälters
11-F: linker Enddeckel des Druckluftbehälters
11-G: Befestigungsschellen
CP 3 Schrauben (1,7 × 4 mm)
DM 3 Schrauben (1,7 × 4 mm)

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger

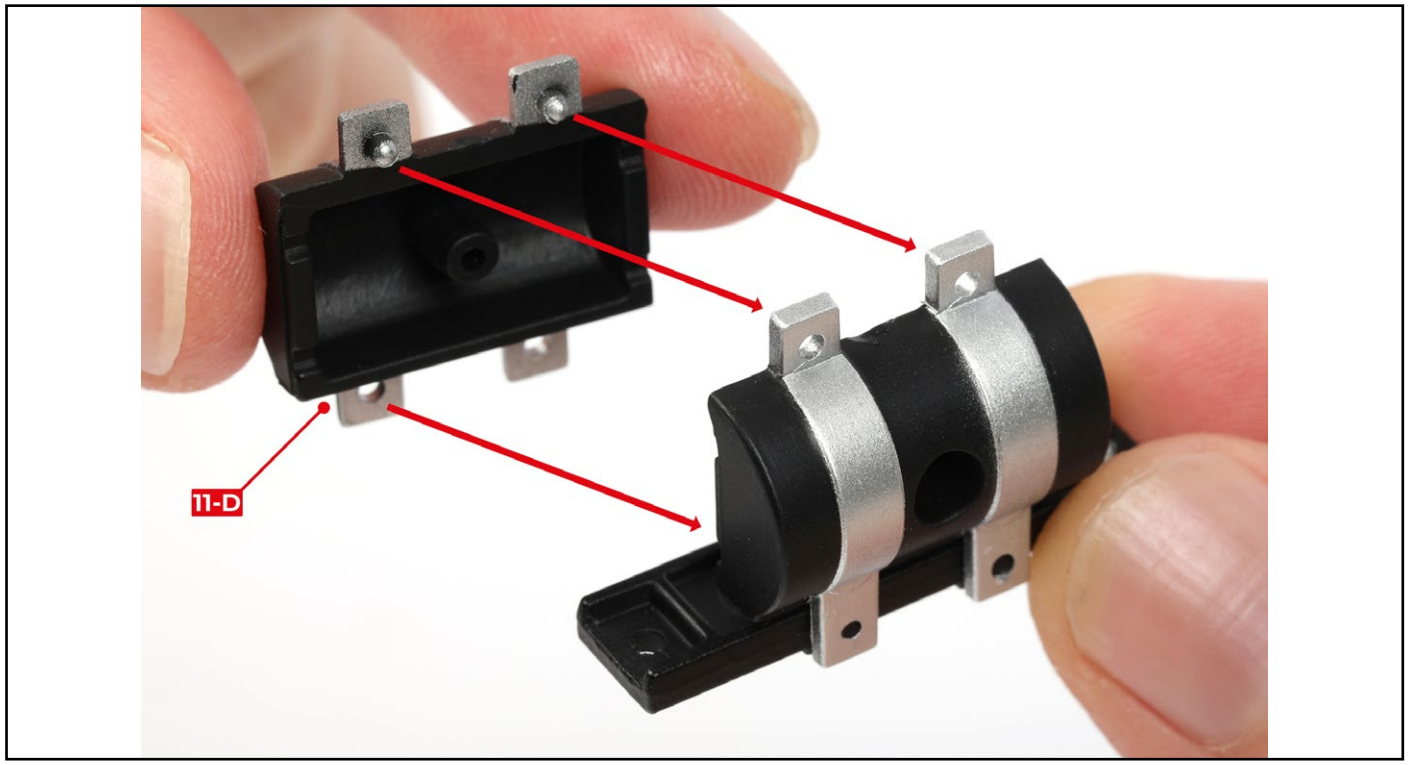




Schritt 1

Identifizieren Sie den Rahmenquerträger der Zugmaschine 11-B und den vorderen Druckluftbehälterabschnitt 11-C. Positionieren Sie den hinteren Druckluftbehälterabschnitt 11-C wie gezeigt am Rahmenquerträger 11-B und richten Sie die Löcher auf die entsprechenden Positionierungsstifte aus. Drücken Sie die Teile zusammen, um sie zu befestigen.

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger



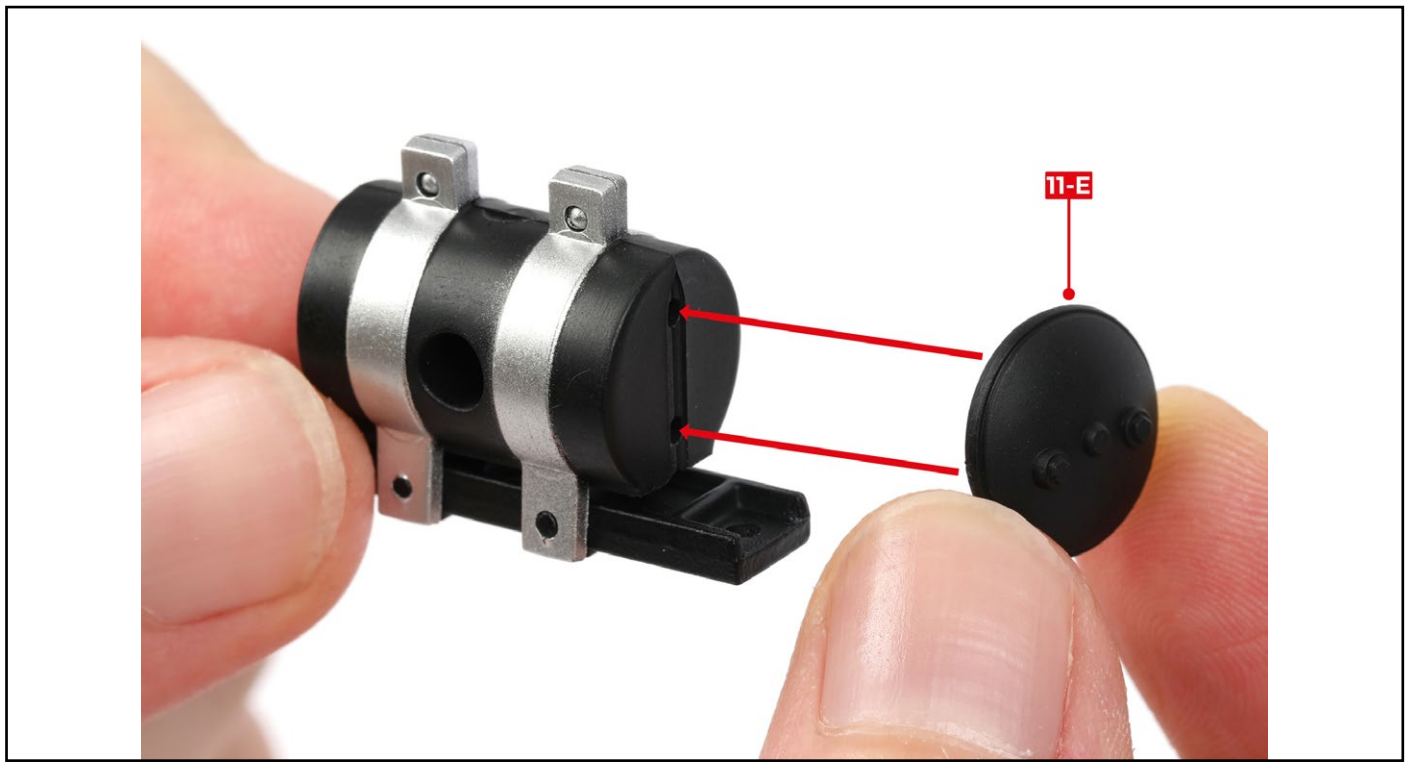


Schritt 2

Positionieren Sie den hinteren Druckluftbehälterabschnitt 11-D wie gezeigt auf der gegenüberliegenden Seite des Rahmenquerträgers 11-B.

Befestigen Sie den vorderen und hinteren Druckluftbehälterabschnitt mit einer CP-Schraube aneinander.

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger



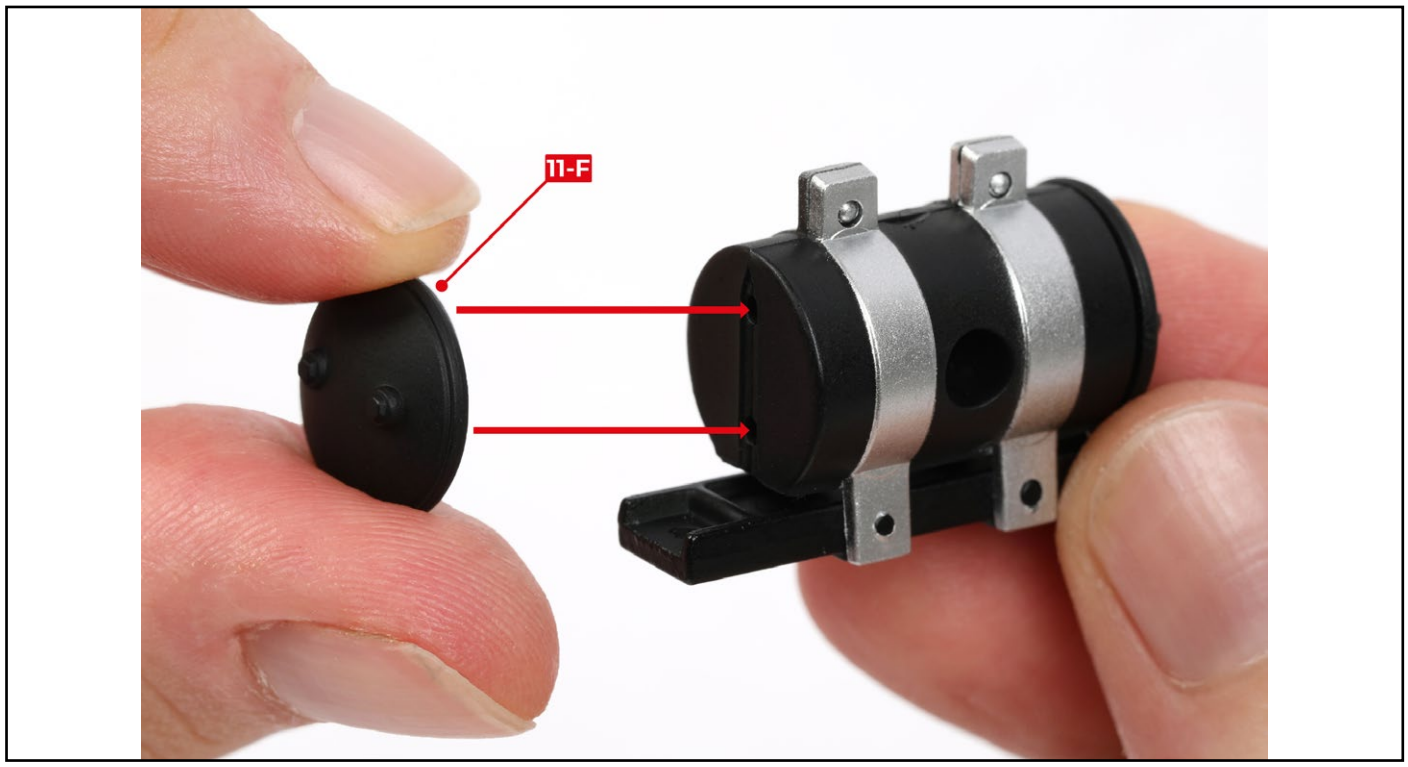


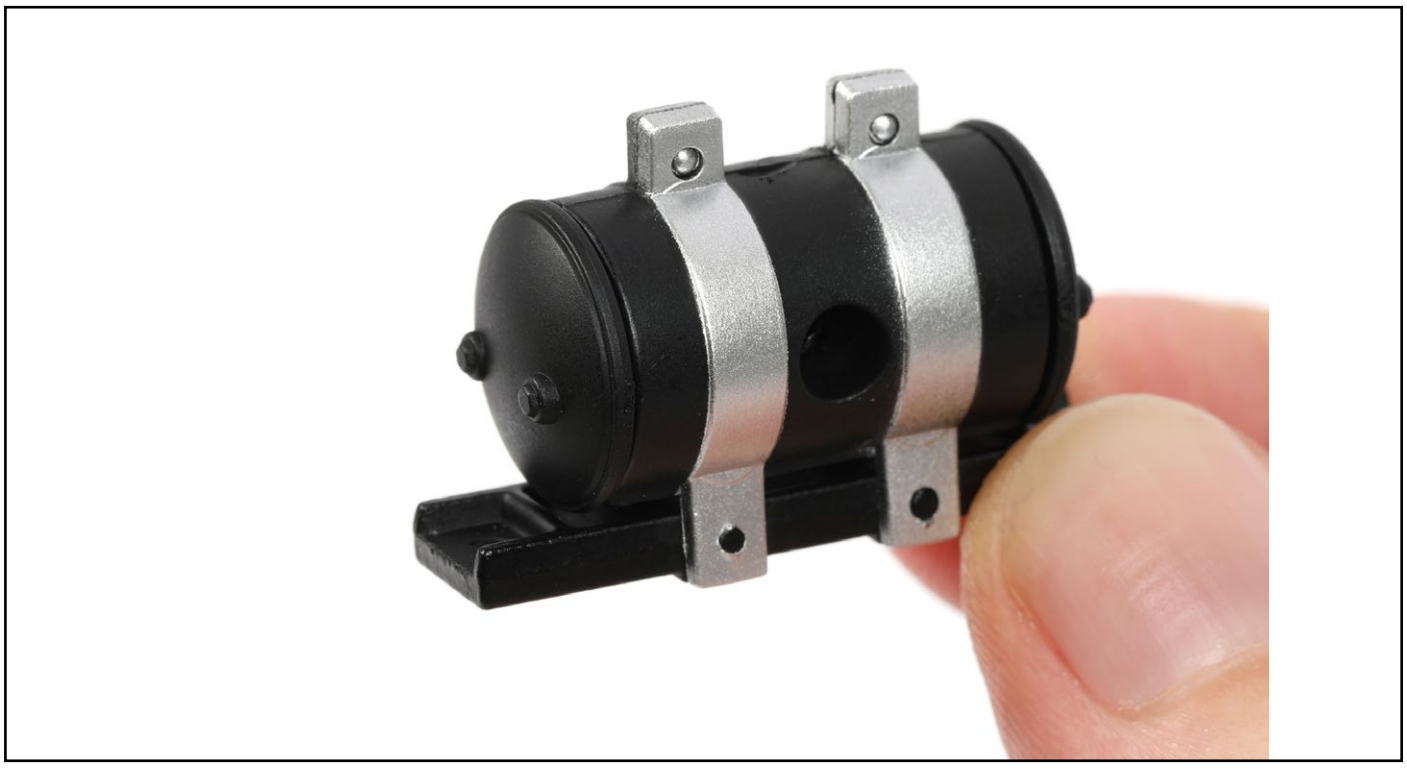
Schritt 3

Identifizieren Sie den rechten Enddeckel des Druckluftbehälters 11-E.

Setzen Sie den rechten Enddeckel des Druckluftbehälters 11-E wie gezeigt auf den Druckluftbehälterkörper.

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger

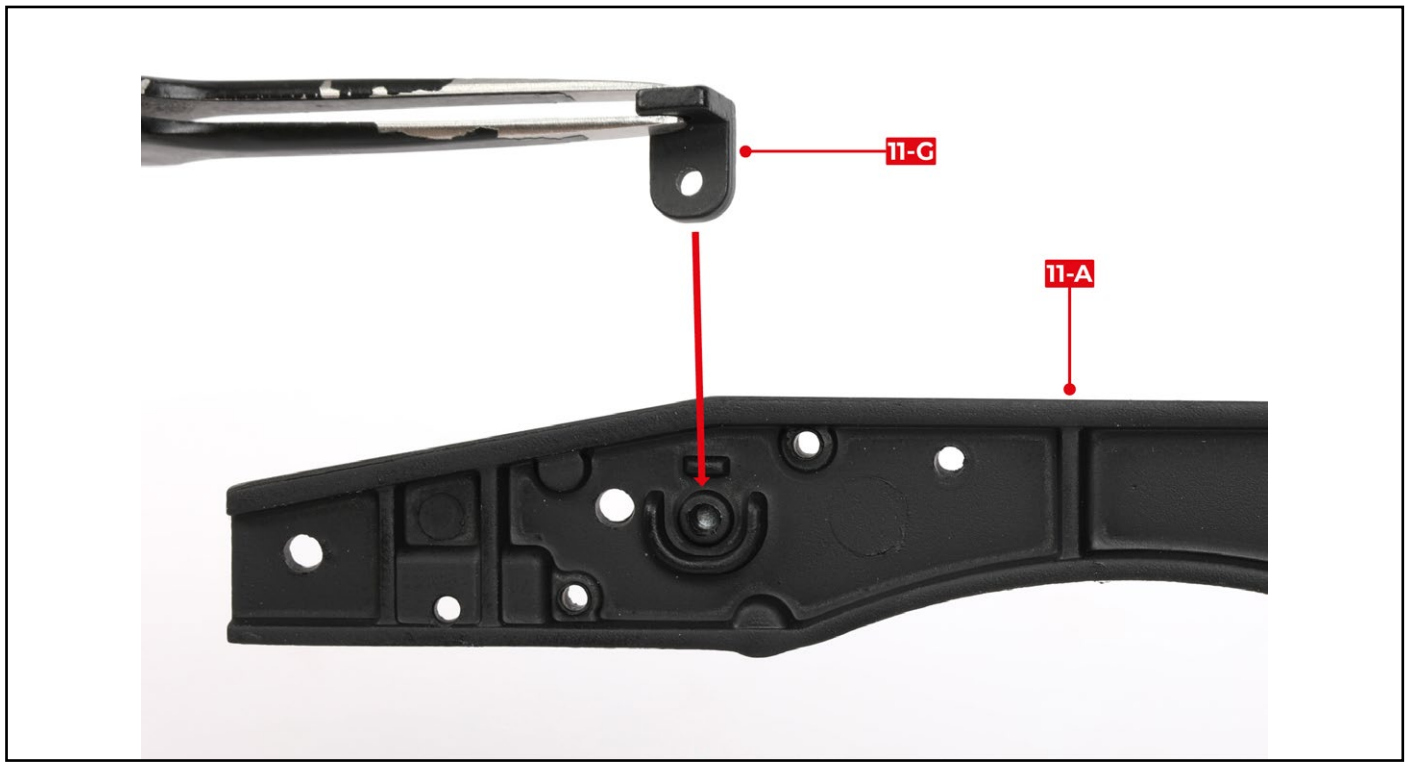


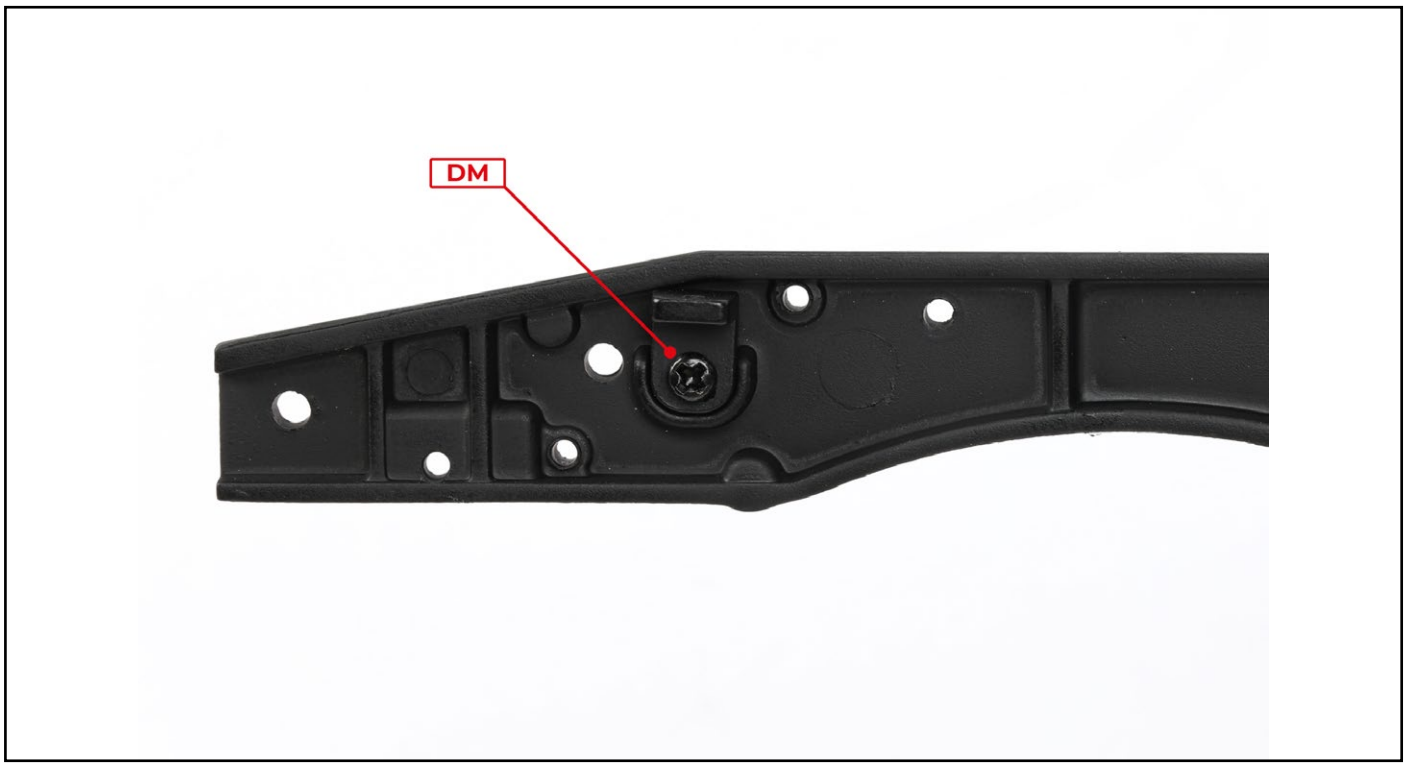


Schritt 4

Identifizieren Sie den linken Enddeckel des Druckluftbehälters 11-F. Setzen Sie den linken Enddeckel des Druckluftbehälters 11-F wie gezeigt auf den Druckluftbehälterkörper.

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger



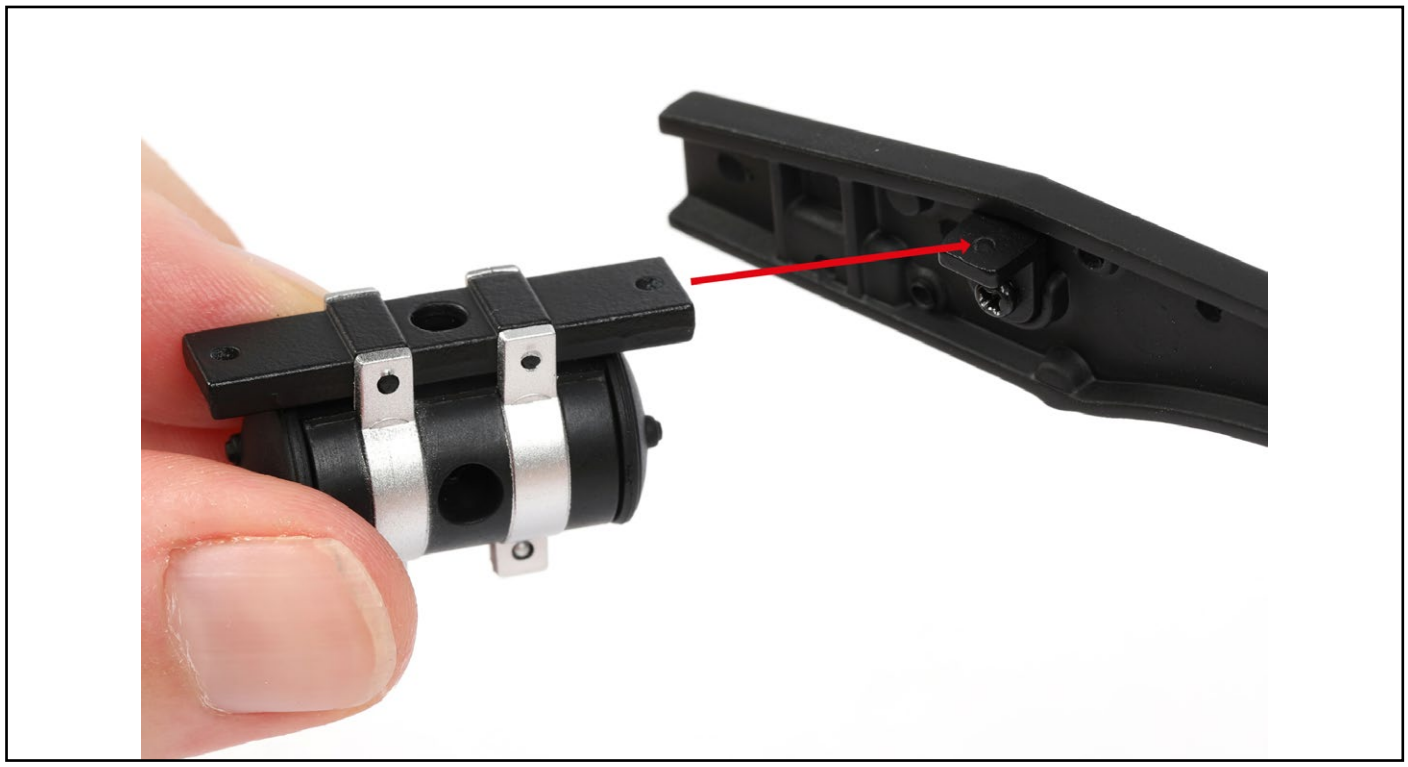


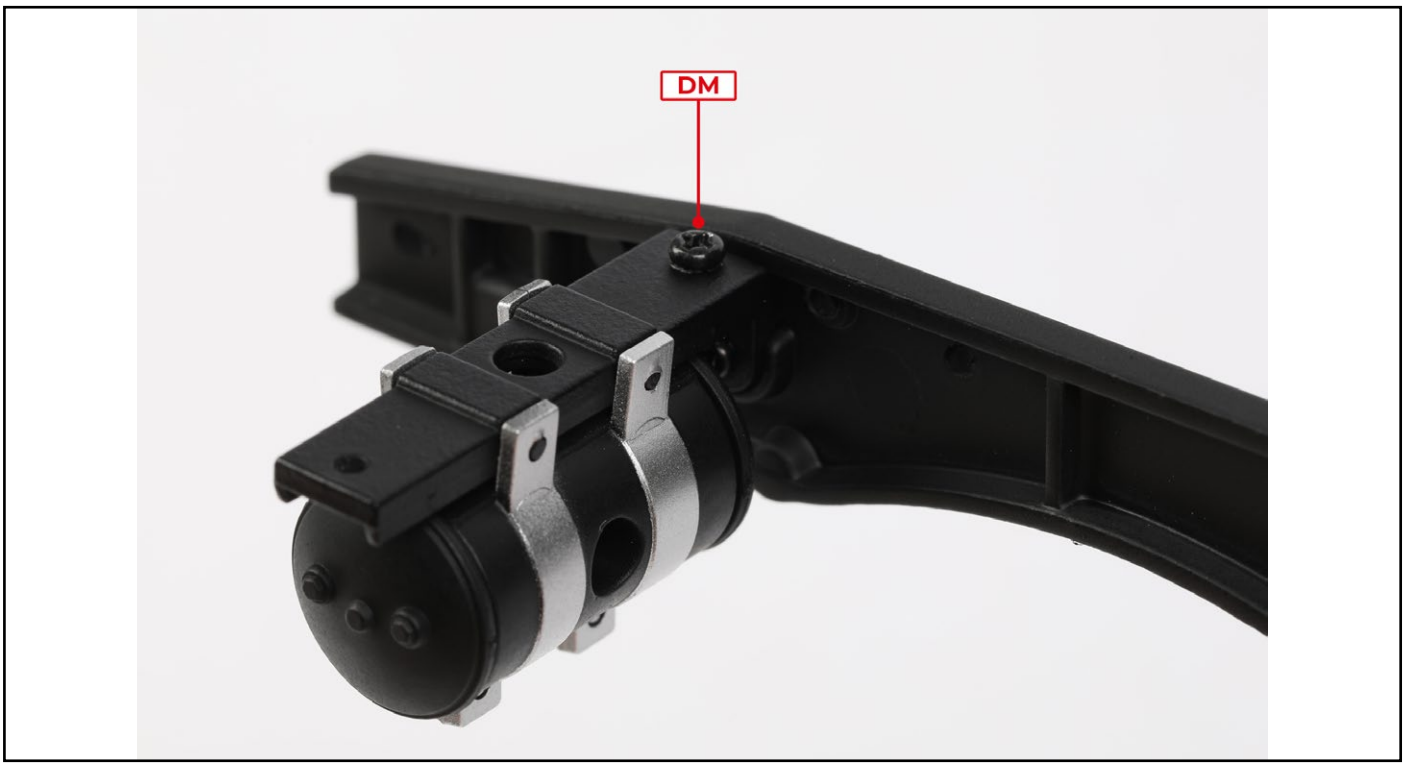
Schritt 5

Suchen Sie den Befestigungspunkt für eine Befestigungsschelle 11-G am linken Rahmenlängsträger der Zugmaschine 11-A.

Positionieren Sie die Befestigungsschelle 11-G wie gezeigt und befestigen Sie sie anschließend mit einer DM-Schraube am Rahmenlängsträger.

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger





Schritt 6

Positionieren Sie die Baugruppe aus Rahmenquerträger und Druckluftbehälter wie gezeigt an der Befestigungsschelle 11-G. Achten Sie auf die richtige Ausrichtung.

Befestigen Sie den Rahmenquerträger 11-B mit einer DM-Schraube an der Befestigungsschelle 11-G.

Phase 11: Befestigung des Druckluftbehälters am linken Rahmenlängsträger

PHASE 11 ABGESCHLOSSEN

