

1955 BRITISH GRAND PRIX WINNER

# MERCEDES-BENZ W196 R



## Pacco 01 - 04

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 01: AGGIUNTA DEI  
DETTAGLI AL MUZO

FASE 02: MONTAGGIO  
DELLA PRESA D'ARIA E DEI  
QUADRANTI

FASE 03: COSTRUZIONE DEL  
BLOCCO MOTORE E DEL  
PIANTONE STERZO

FASE 04: COSTRUZIONE DEL  
BLOCCO MOTORE E DEL  
CAMBIO

FASE 05: MONTAGGIO DELLA  
POMPA DEL CARBURANTE

FASE 06: AGGIUNTA DEI  
MAGNETI

FASE 07: COSTRUZIONE DELLE  
TESTATE (1)

FASE 08: COSTRUZIONE DELLE  
TESTATE (2)

FASE 09: MONTAGGIO DEI  
COPERCHI DELLE VALVOLE (1)

FASE 10: CABLAGGIO DEL  
MOTORE

FASE 11: MONTAGGIO DEI  
COPERCHI DELLE VALVOLE (2)

FASE 12: MONTAGGIO DEL  
CERCHIONE ANTERIORE  
SINISTRO (1) (NORMALE)

FASE 12B: MONTAGGIO DEL  
CERCHIONE ANTERIORE  
SINISTRO (1) (SEMPLIFICATA)

FASE 13: MONTAGGIO DEL  
CERCHIONE ANTERIORE  
SINISTRO (2) (NORMALE)

FASE 13B: MONTAGGIO DEL  
CERCHIONE ANTERIORE  
SINISTRO (2) (SEMPLIFICATA)

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.

They are used by Agora Models under license.

**AGORA**  
MODELS®

# I consigli dell'esperto

---

Questa serie di istruzioni passo-passo vi permetterà di completare la costruzione della vostra Mercedes-Benz W 196 R in scala 1:8. L'unico strumento necessario è un cacciavite. La maggior parte dei passaggi consiste semplicemente nell'avvitare o incastrare le parti e le viti corrette necessarie per ogni passaggio sono chiaramente indicate nelle immagini delle istruzioni.

## Si prega di notare quanto segue:

- Il numero indicato da un # si riferisce al numero riportato sui pezzi forniti in ogni confezione.
- Quando vengono forniti elementi destri e sinistri della stessa parte, questi sono indicati come (L) e (R).
- I dettagli dei passaggi sono incorniciati in giallo.
- Non si useranno tutti i pezzi ricevuti nella spedizione in quella sezione di costruzione. Tenere da parte i pezzi non utilizzati per utilizzarli in una sequenza successiva.
- Con ogni spedizione vengono fornite viti extra in caso di perdita o rottura di viti.
- Le viti con codice che termina con la lettera M si inseriscono nel metallo; quelle che terminano con la lettera P si inseriscono nella plastica.
- Per le viti M, inserire prima la vite a metà. Poi svitatela per liberare i trucioli che si formano quando la vite taglia la sua filettatura. Infine, avvitare completamente la vite nell'incavo. Le viti M devono essere serrate in modo che la testa sia a contatto con la superficie di fissaggio.
- Per le viti P, non serrare eccessivamente le viti per non danneggiare il tronchetto.
- Quando si lavora con le superfici esterne prefinito del modello, utilizzare un panno morbido. In questo modo si evita di graffiare la vernice.
- Quando si collegano i fili, assicurarsi che la corrente sia spenta.
- Per inserire i cavi in PVC si possono usare delle pinzette. In questo caso, afferrare con cautela a circa 5 mm dall'estremità del cavo. Se l'estremità del cavo è troppo stretta per essere inserita nel perno, inserire con cautela un bastoncino da cocktail, facendo attenzione a non spaccare il cavo.
- Alcune parti di plastica più piccole sono attaccate alle materozze. È possibile rimuoverle a mano o utilizzando con cautela un attrezzo da taglio come un bisturi.
- Per l'assemblaggio delle ruote del modello, è possibile scegliere tra l'assemblaggio normale e quello semplice. Seguire attentamente le nostre istruzioni.

Le immagini di questo manuale possono differire leggermente da quelle fornite nella confezione. Tali immagini differiscono solo nell'aspetto e non influiscono sul processo di costruzione.

**AVVERTENZA:** Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

# I consigli dell'esperto

---

 Quando vedi questo simbolo su una delle immagini in queste istruzioni, abbiamo fornito un Top Tip per aiutarti con il tuo montaggio. Torna su questa pagina per il consiglio corrispondente!

Puoi trovare altri consigli degli esperti e suggerimenti per costruire la Mercedes W196R sul nostro forum. <https://community.agoramodels.com/forum/198-mercedes-w196r/>

## **Pagina 6 – H**

Ometti le parti 2K e 2J poiché verranno sostituite in una fase successiva.

## **Pagina 22 – D, E, F & G**

I cavi delle candele 10C appariranno più ordinati se li tagliate per adattarli a formare una bella curva. La lunghezza corretta è di circa 1 cm, ma possono variare leggermente da candela a candela.

## **Pagina 24**

Si noti che le ruote anteriori sono più sottili delle ruote posteriori.

## **Pagina 25 – D**

Provare a montare 12B prima di iniziare a montare i raggi.

## **Pagina 26 – H**

Si noti che i ritagli su 12A e 12B si allineano (lato sinistro della foto).

## **Pagina 26 – L**

Allineare la linguetta su 12H con il ritaglio su 12B.

## **Pagina 28 – F**

Dovrete piegare leggermente il raggio per inserirlo nei fori.

## **Pagina 29 – A**

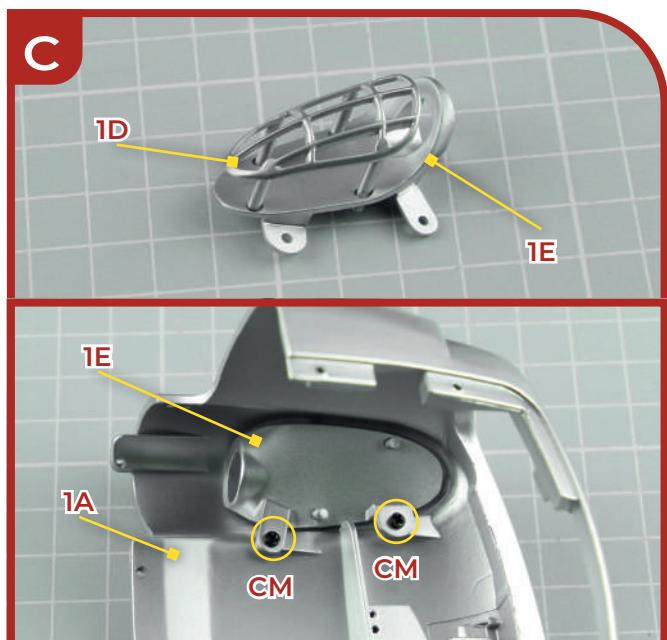
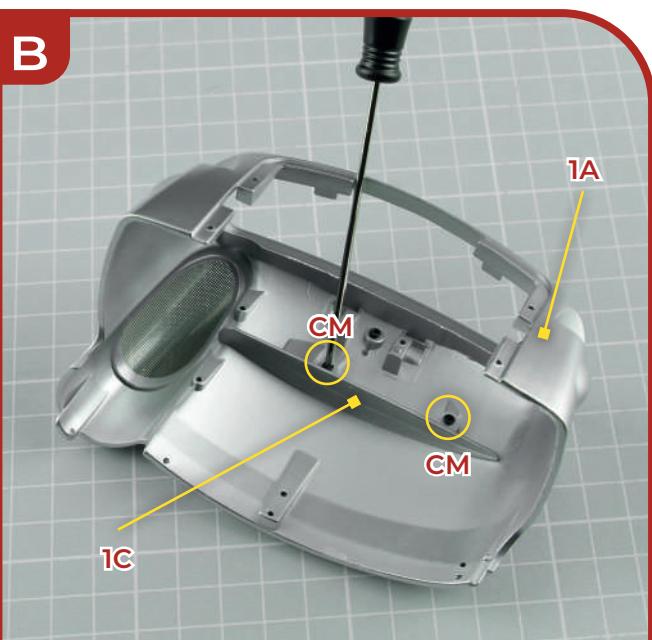
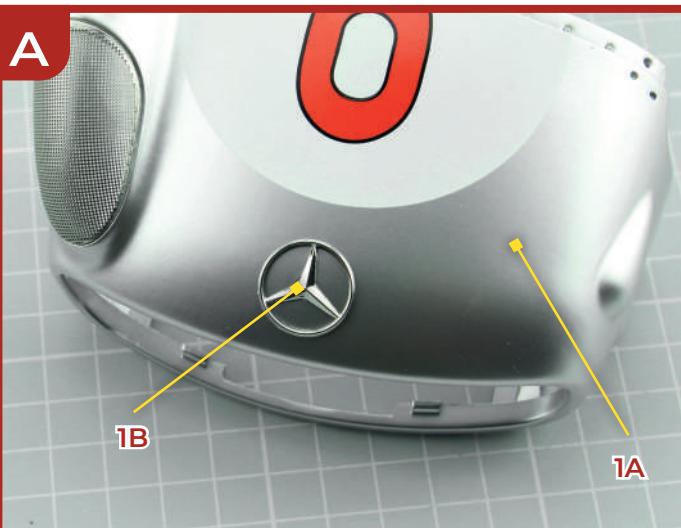
Se l'adesivo biadesivo non funziona per voi, provate a usare piccole palline di adesivo rimovibile (Blu Tack) che abbiamo trovato funzionano molto bene.

# Fase 01: Aggiunta dei dettagli al muso

## 1# ELENCO PARTI

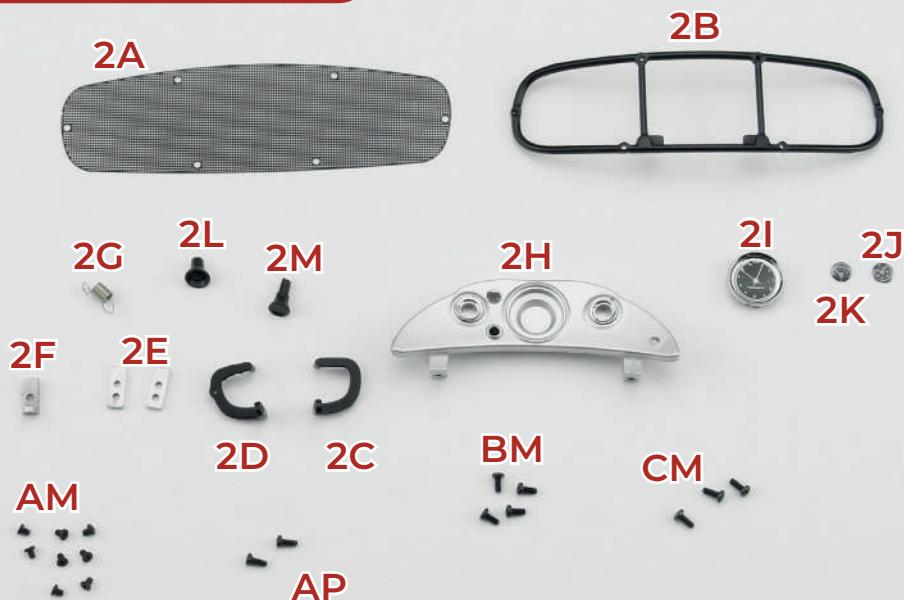


1A	Muso
1B	Emblema
1C	Supporto del radiatore
1D	Telaio della presa d'aria
1E	Presa d'aria
1F	Volante
1G	Cacciavite
AP	2 viti (1.7 x 4 mm)
CM	5 viti (1.7 x 4 mm)



## Fase 02: Montaggio della presa d'aria e dei quadranti

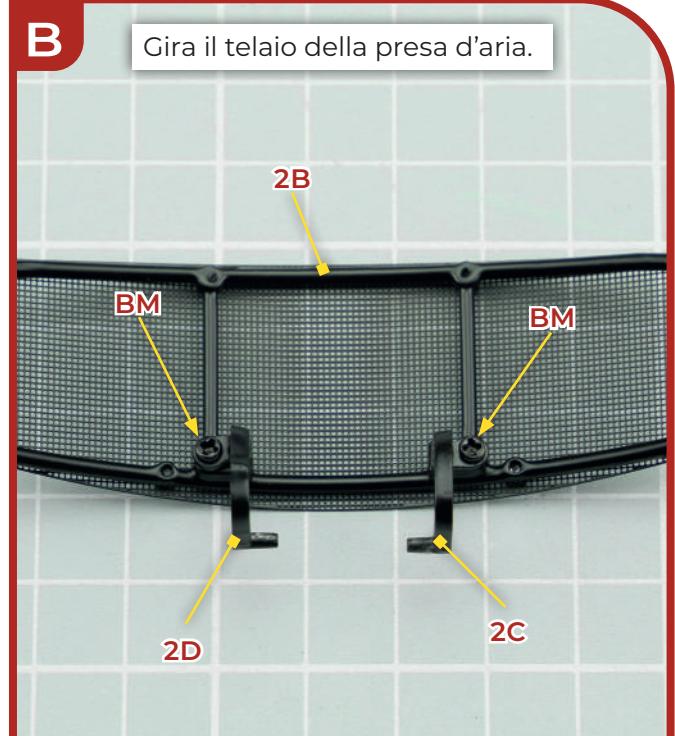
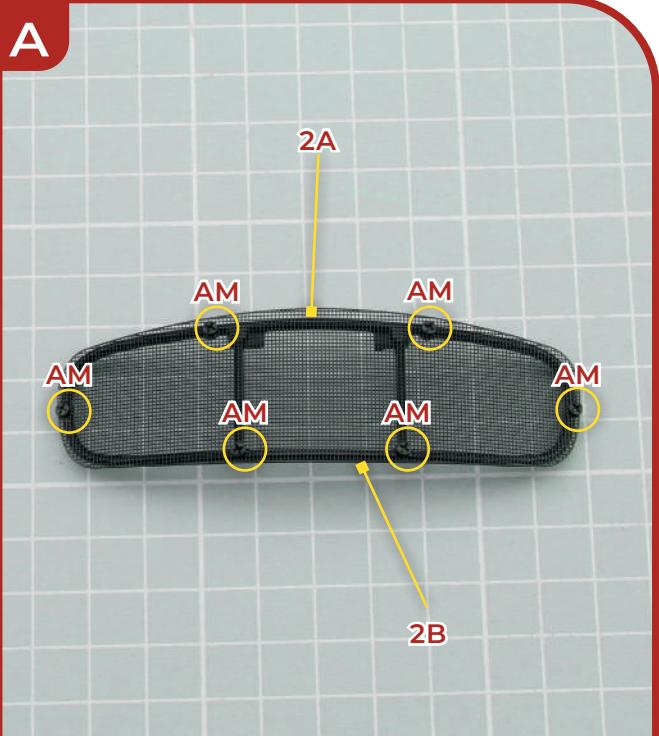
### 1-2# ELENCO PARTI



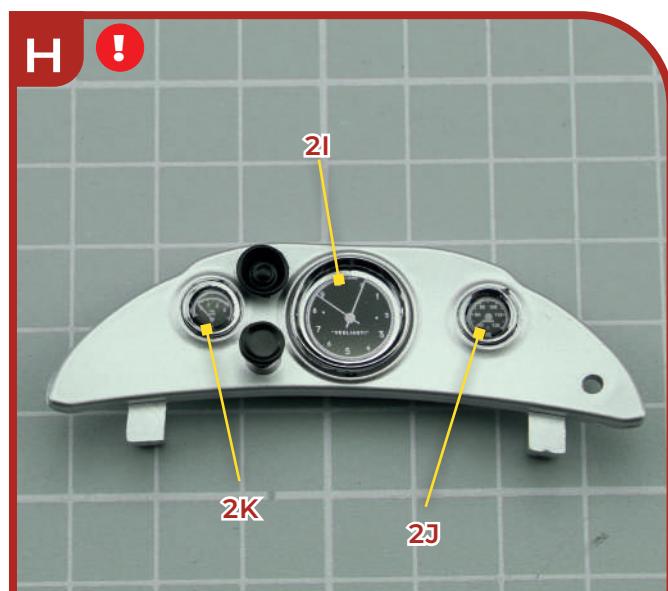
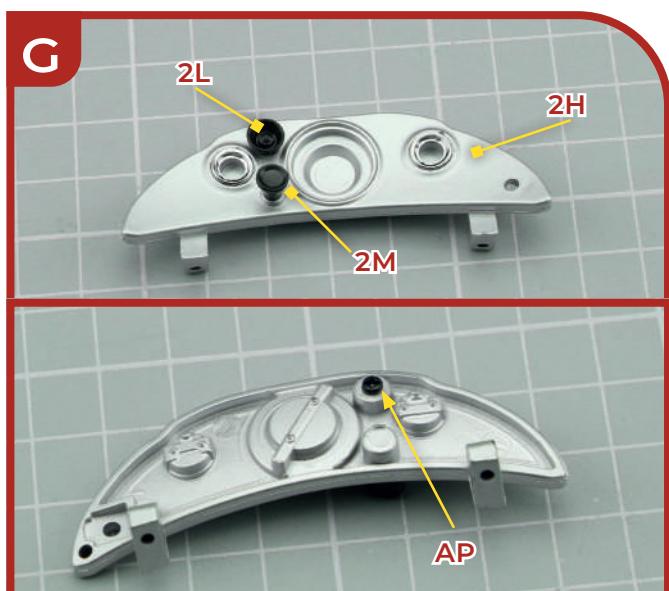
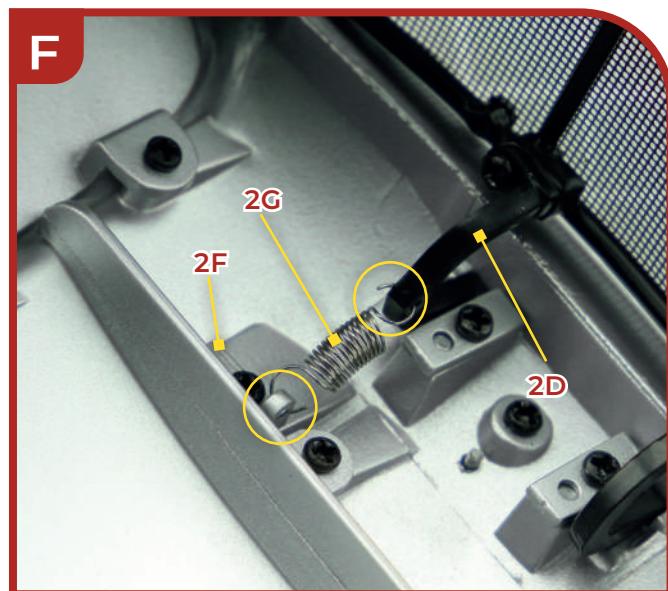
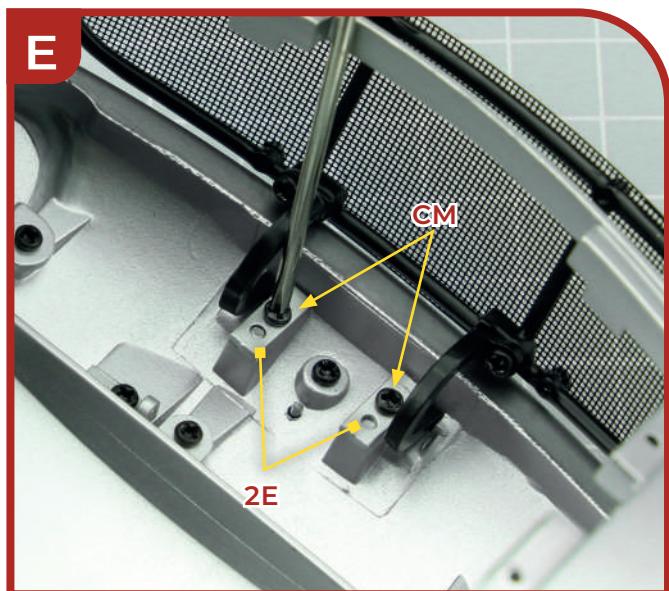
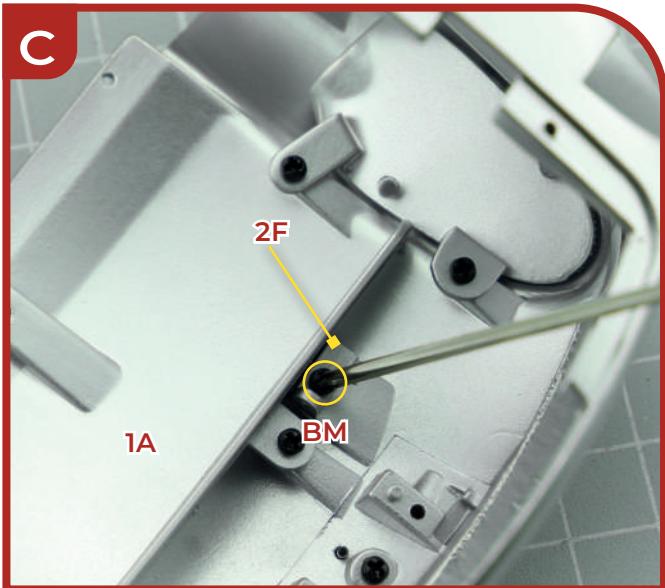
**2A** Griglia presa d'aria  
**2B** Telaio presa d'aria  
**2C** Cerniera (L)  
**2D** Cerniera (R)  
**2E** Supporti cerniera (x2)  
**2F** Staffa  
**2G** Molla

**2H** Cruscotto  
**2I** Contagiri  
**2J** Indicatore temperatura acqua  
**2K** Indicatore pressione olio  
**2L** Indicatore carburante basso

**2M** Iniettore avviamento a freddo  
**AP** 2 viti (1.7 x 4 mm)  
**AM** 8 viti (1.5 x 2 mm)  
**BM** 4 viti (1.7 x 3 mm)  
**CM** 3 viti (1.7 x 4 mm)

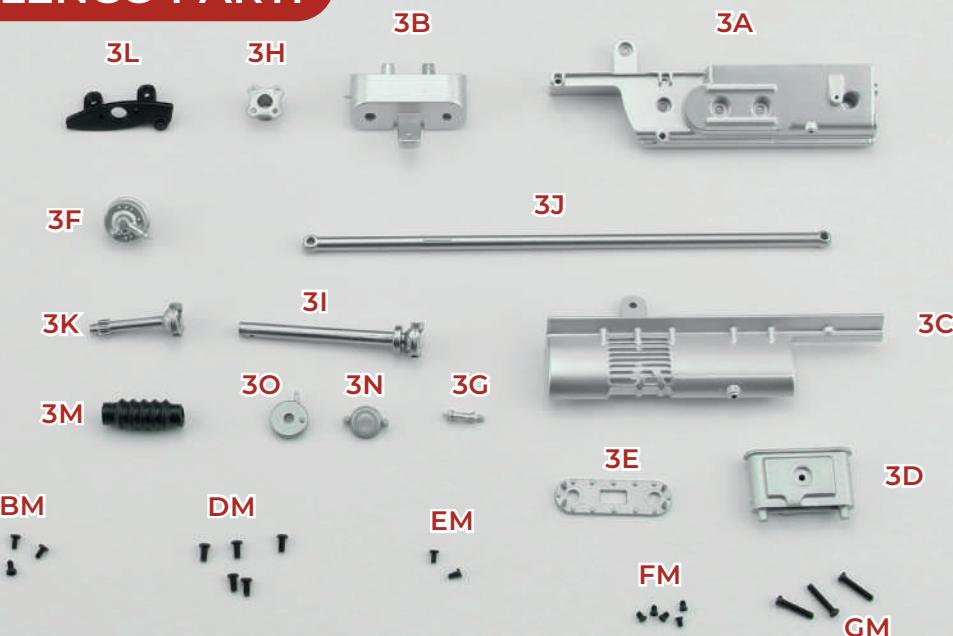


## Fase 02: Montaggio della presa d'aria e dei quadranti



# Fase 03: Costruzione del blocco motore e del piantone sterzo

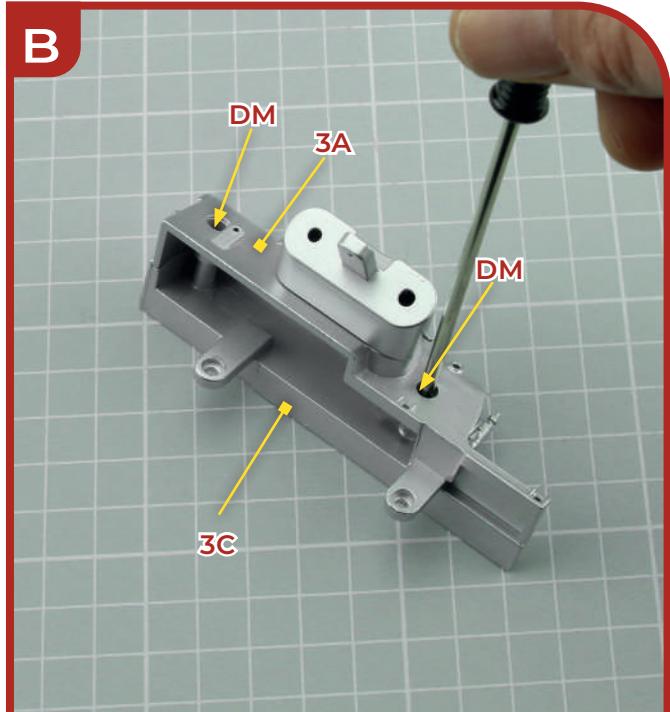
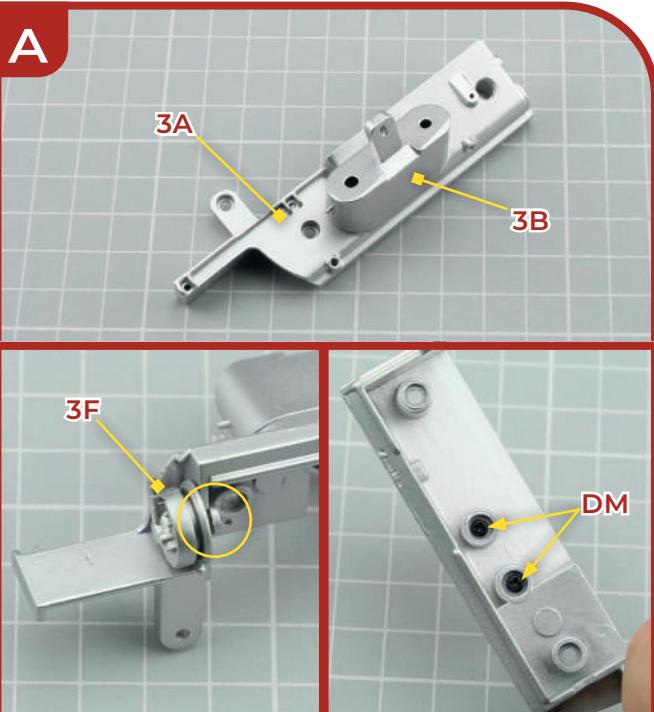
## 3# ELENCO PARTI



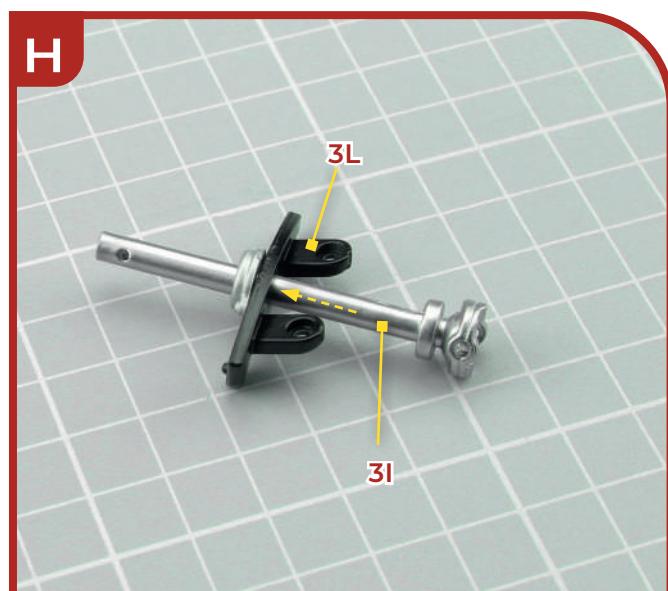
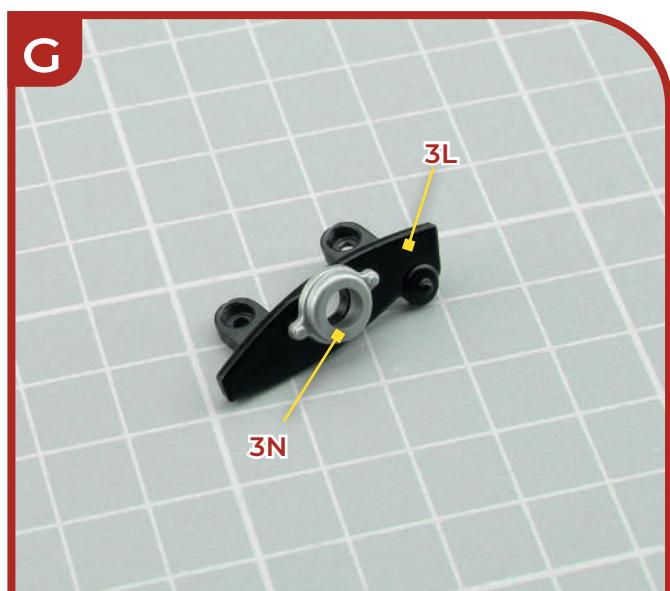
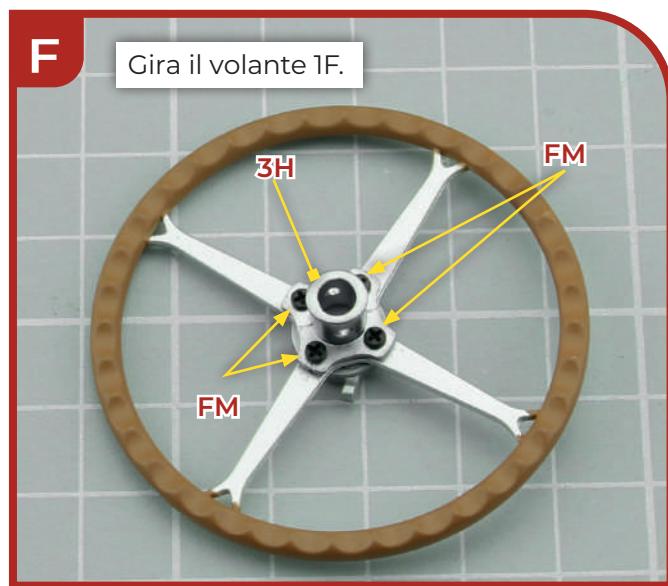
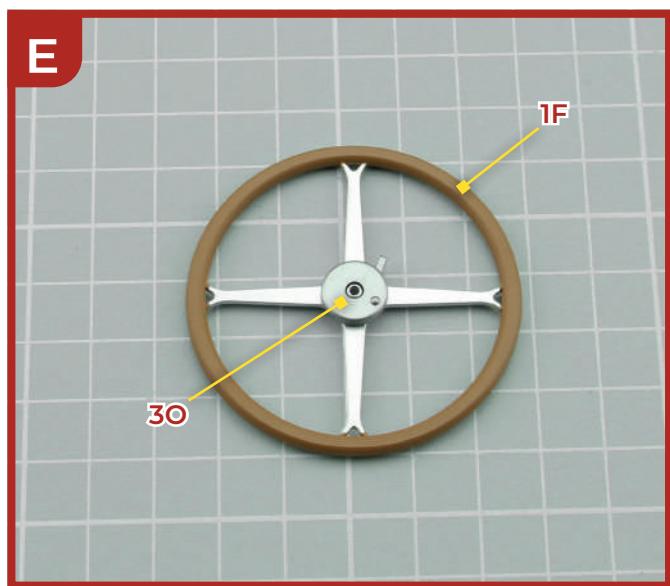
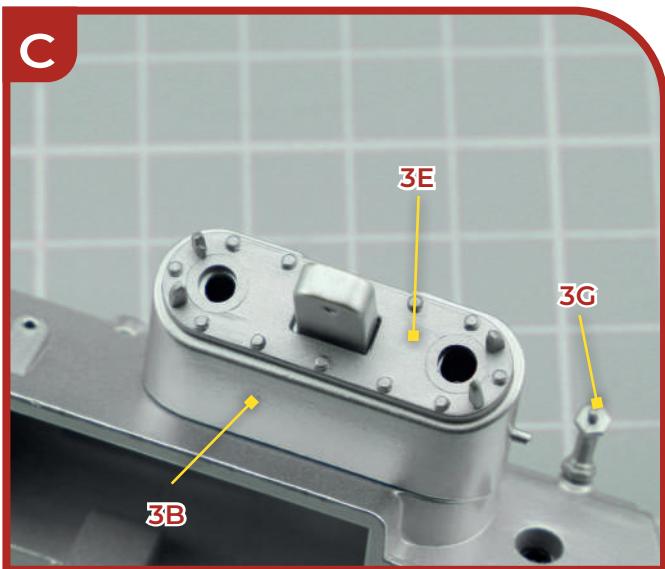
**3A** Parte inferiore del blocco motore ('L' sinistra)  
**3B** Coppa olio parte A  
**3C** Parte inferiore del blocco motore ('R' destra)  
**3D** Coppa olio parte B  
**3E** Staffa della coppa olio  
**3F** Pompa dell'olio  
**3G** Manica

**3H** Montaggio del volante  
**3I** Piantone sterzo parte A  
**3J** Piantone sterzo parte B  
**3K** Piantone sterzo parte C  
**3L** Pannello  
**3M** Soffietto  
**3N** Supporto del piantone sterzo  
**3O** Dettaglio del volante

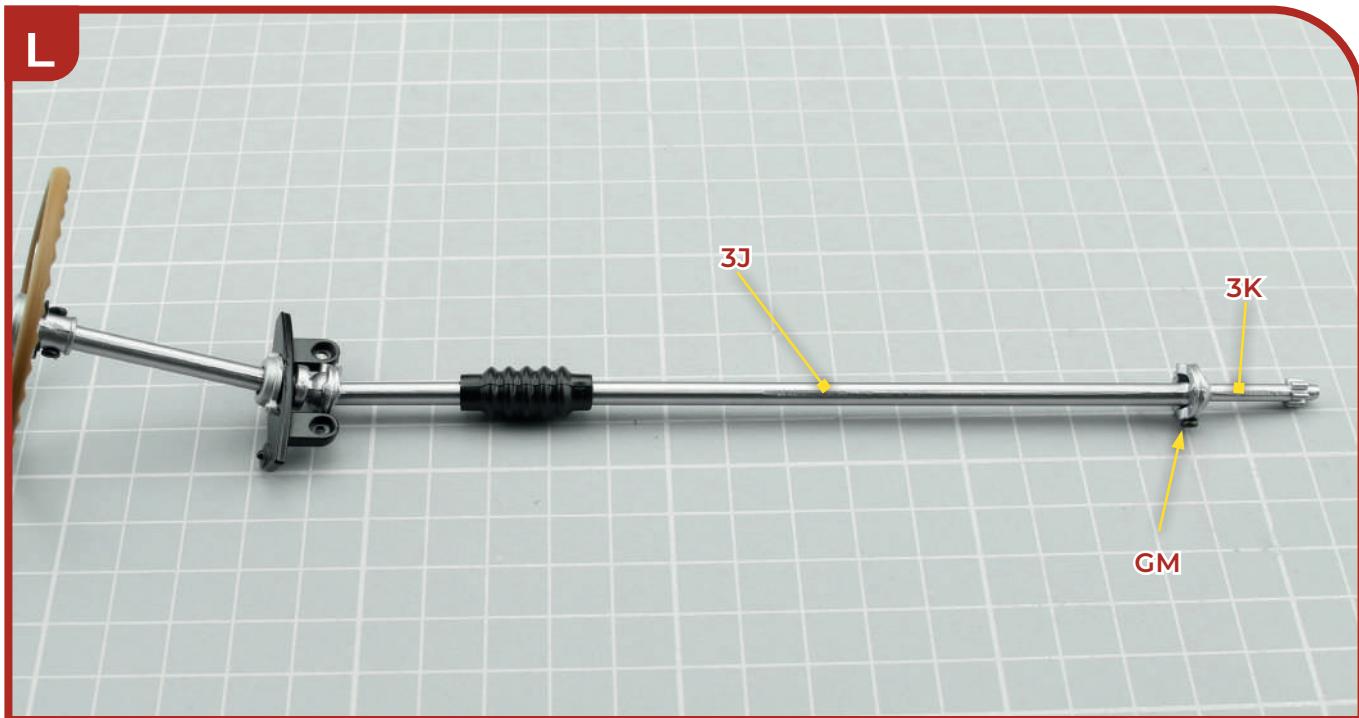
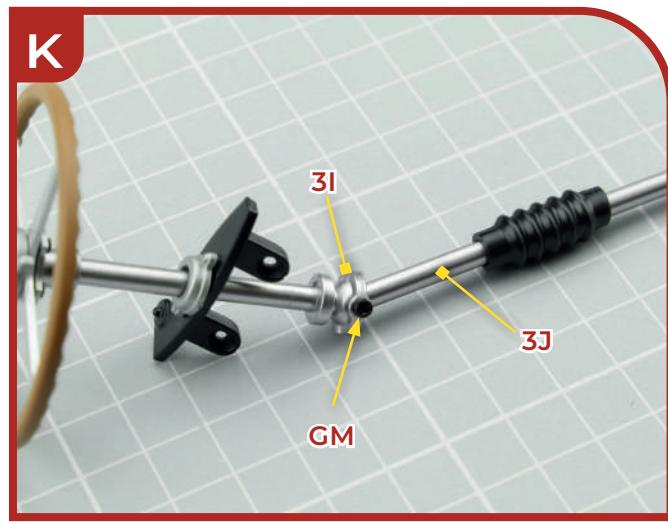
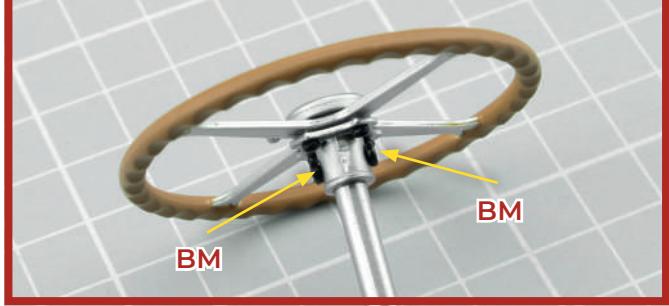
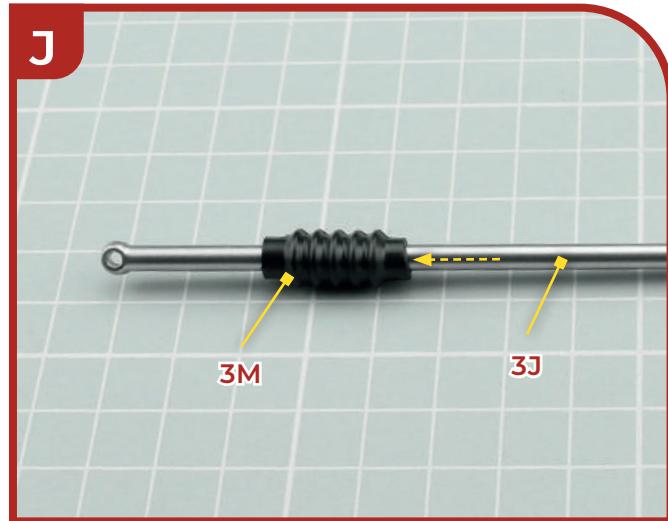
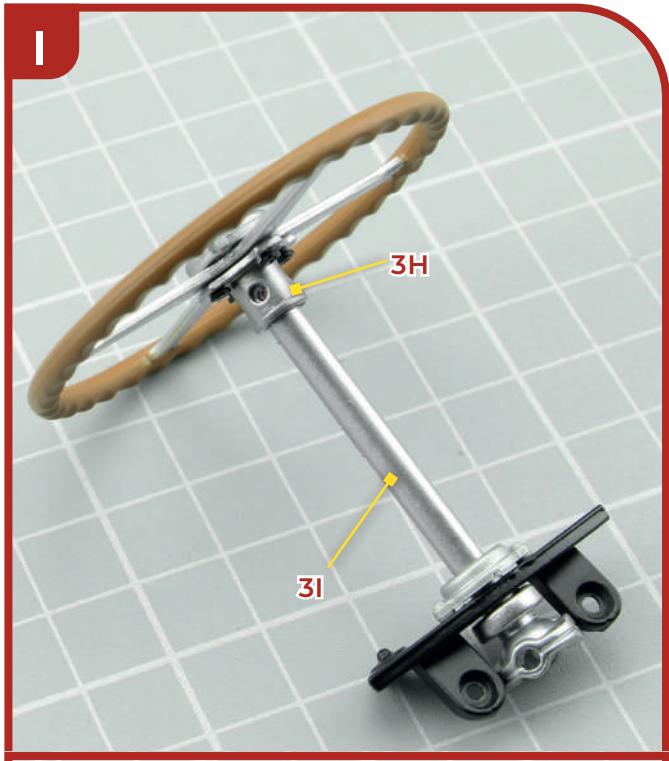
**BM** 3 viti (1.7 x 3 mm)  
**DM** 5 viti (2 x 4 mm)  
**EM** 2 viti (1.5 x 3 mm)  
**FM** 5 viti (1.7 x 2 mm)  
**GM** 3 viti (2 x 10 mm)



## Fase 03: Costruzione del blocco motore e del piantone sterzo

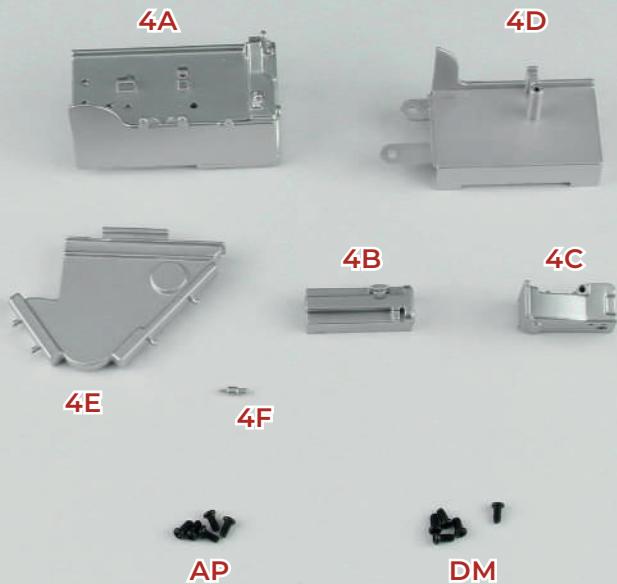


## Fase 03: Costruzione del blocco motore e del piantone sterzo



## Fase 04: Costruzione del blocco motore e del cambio

### 1-4# ELENCO PARTI

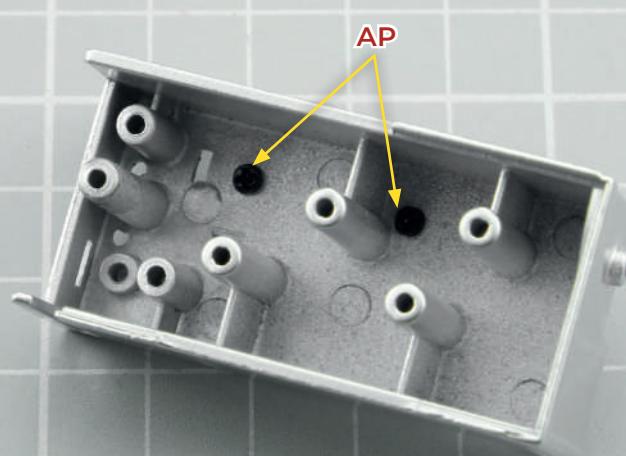
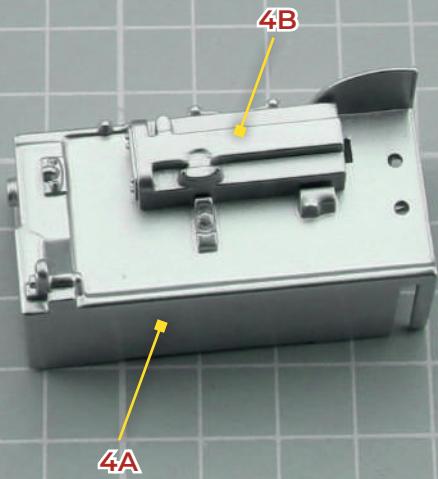


- 4A** Parte superiore del blocco motore A ('L' sinistra)
- 4B** Parte superiore del blocco motore B ('L' sinistra)
- 4C** Parte centrale del cambio A
- 4D** Parte superiore del blocco motore C ('L' sinistra)
- 4E** Parte centrale del cambio B
- 4F** Valvola della pressione dell'olio

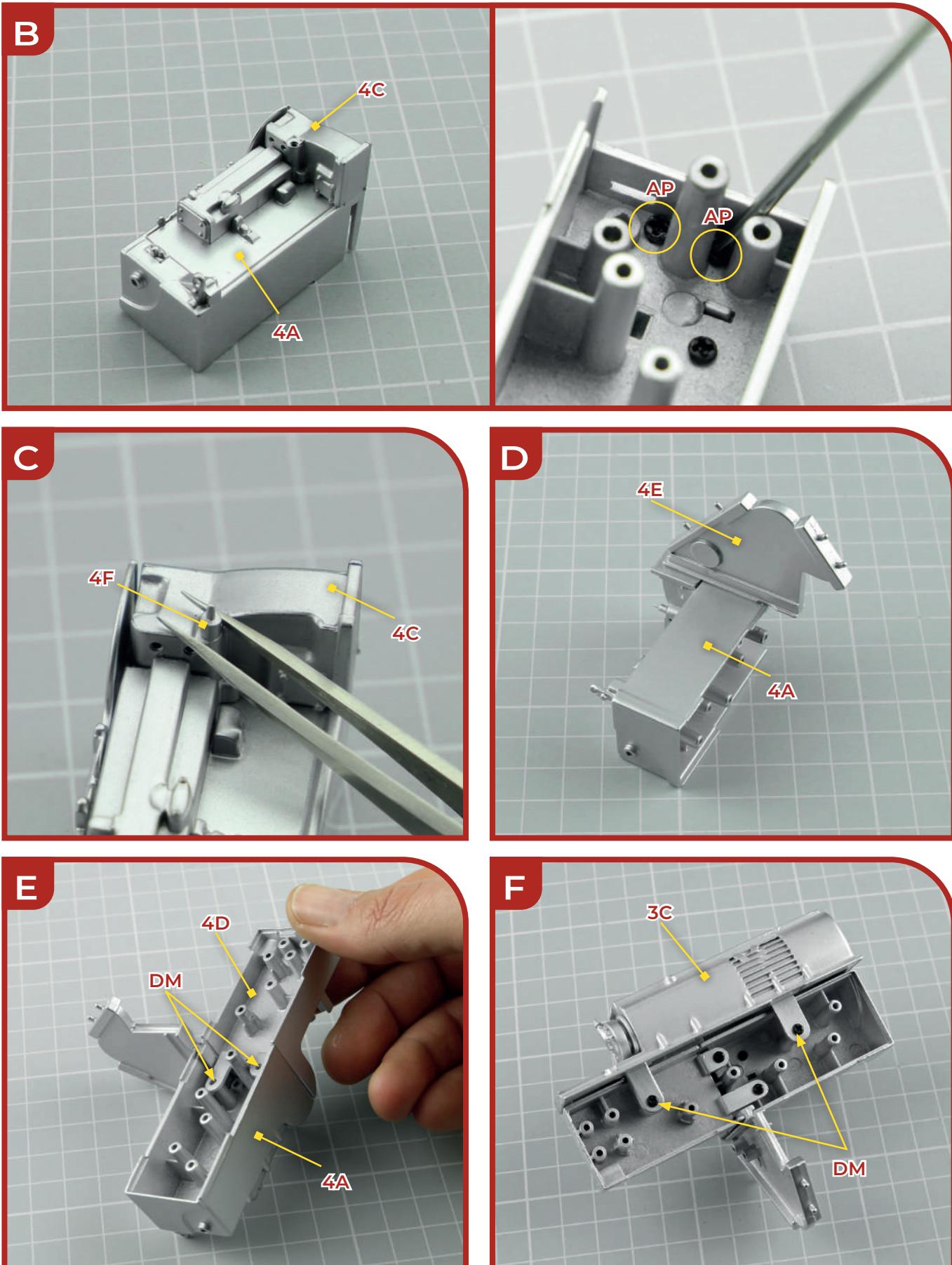
**AP** 5 viti (1.7 x 4 mm)

**DM** 5 viti (2 x 4 mm)

A

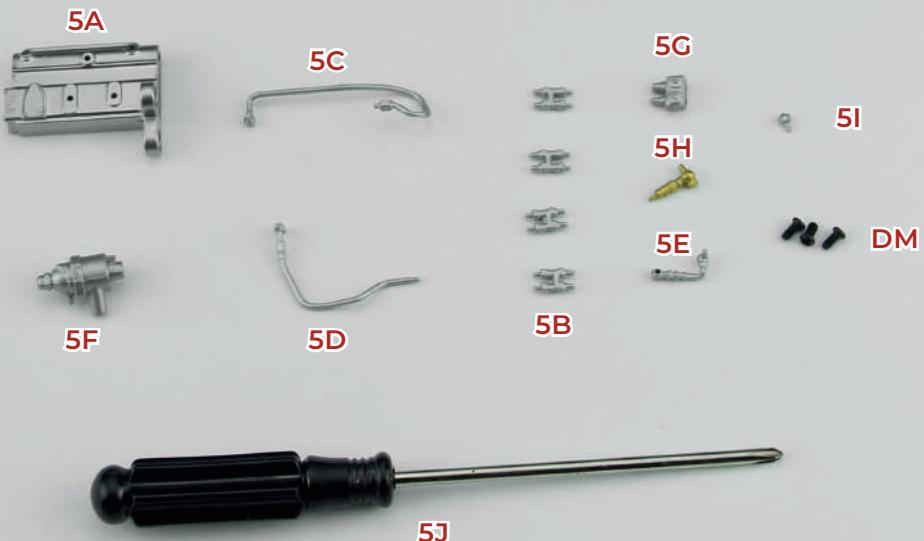


## Fase 04: Costruzione del blocco motore e del cambio



# Fase 05: Montaggio della pompa del carburante

## 1-5# ELENCO PARTI



**5A** Corpo della pompa del carburante

**5B** Giunto 1 (x4)

**5C** Tubo 1

**5D** Tubo 2

**5E** Giunto 2

**5F** Pompa del carburante parte A

**5G** Pompa del carburante parte B

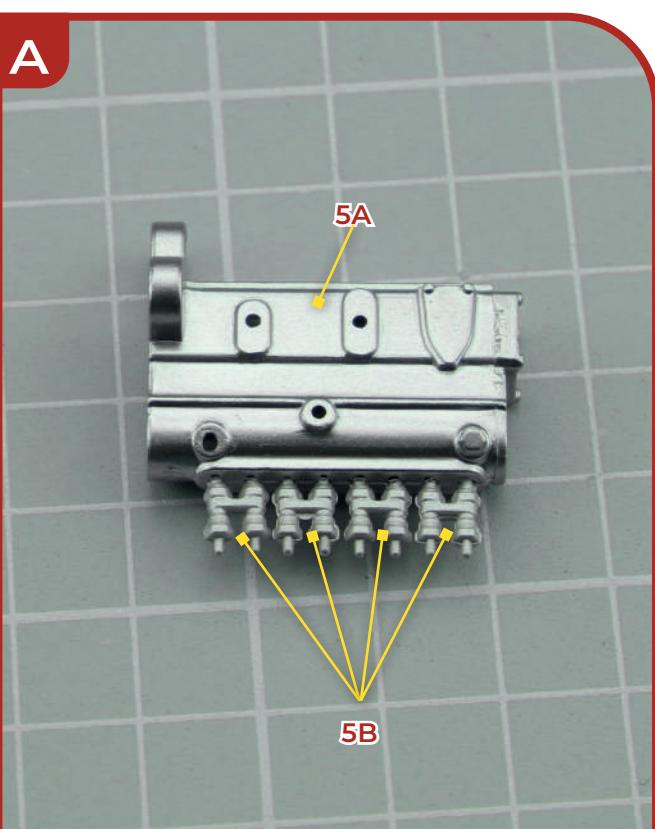
**5H** Giunto 3

**5I** Giunto 4

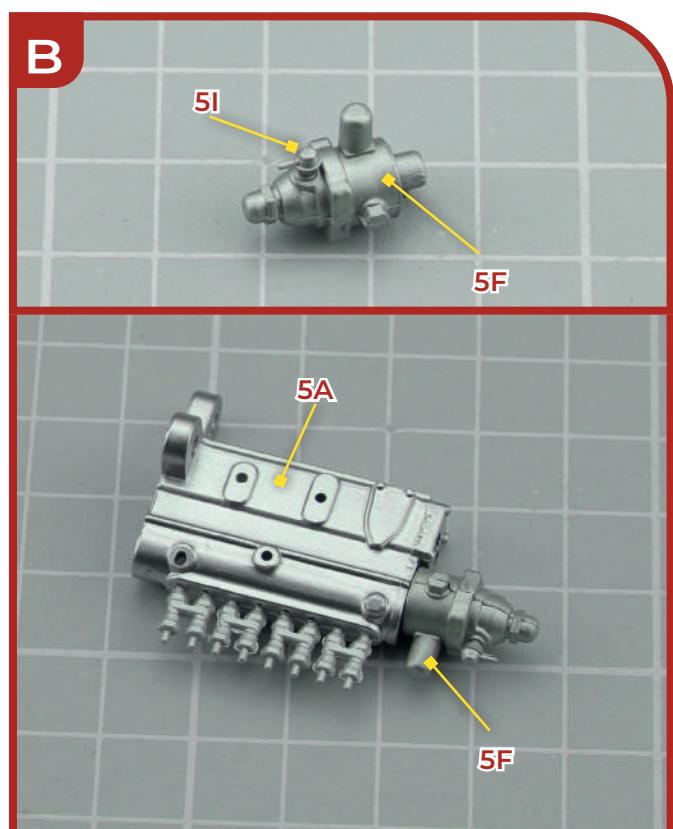
**5J** Cacciavite

**DM** 3 viti (2 x 4 mm)

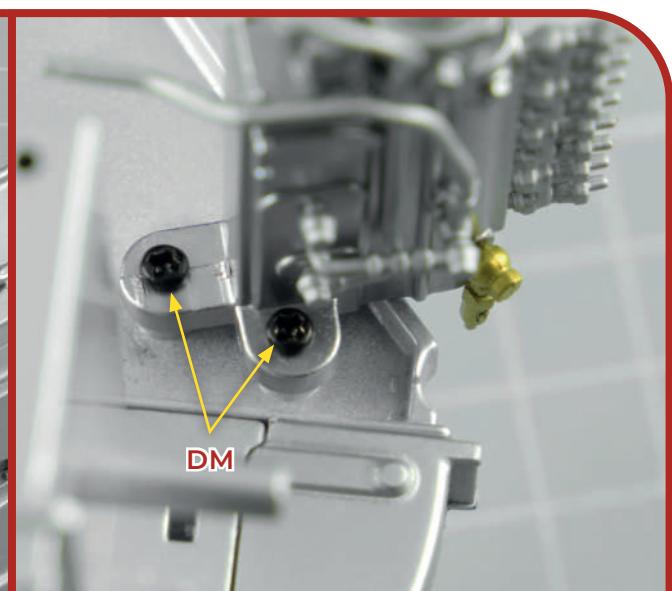
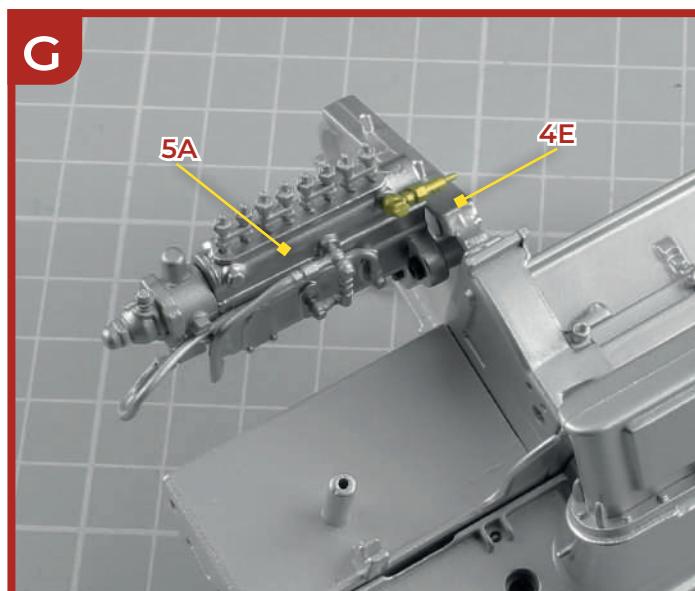
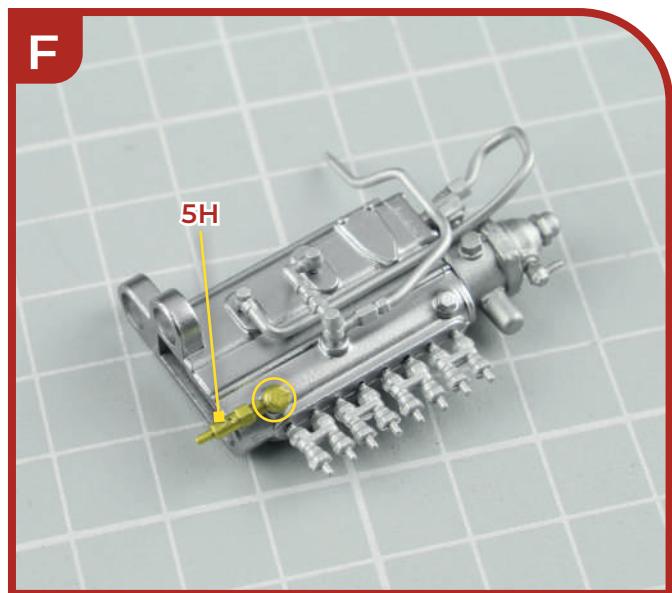
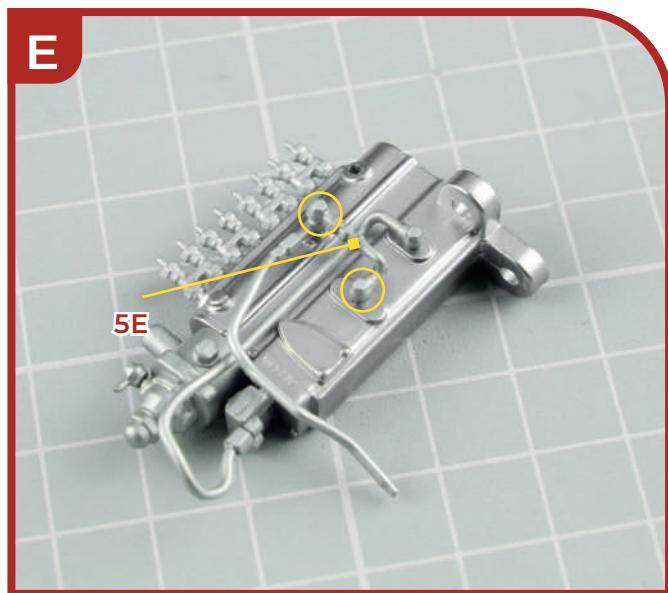
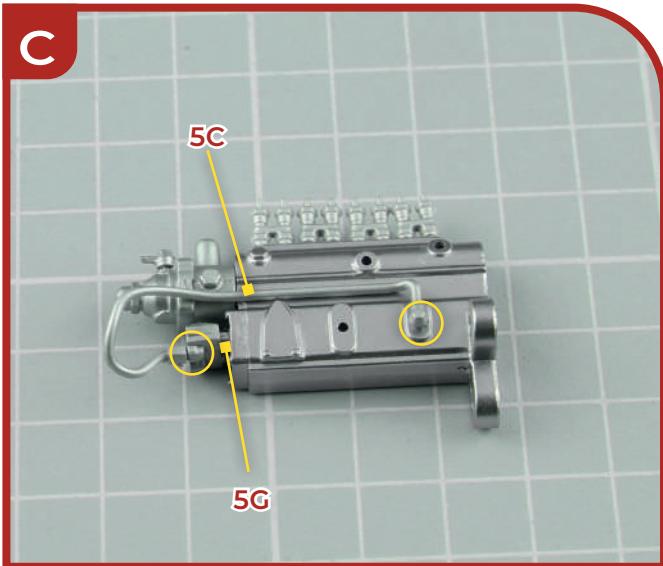
**A**



**B**



## Fase 05: Montaggio della pompa del carburante



## Fase 06: Aggiunta dei magneti

### 1-6# ELENCO PARTI



**6A** Magnete part A

**6B** Magnete part B

**6C** Staffe (x2)

**6D** Albero della presa di  
forza (PTO)

**6E** Magnete part C

**6F** Magnete part D

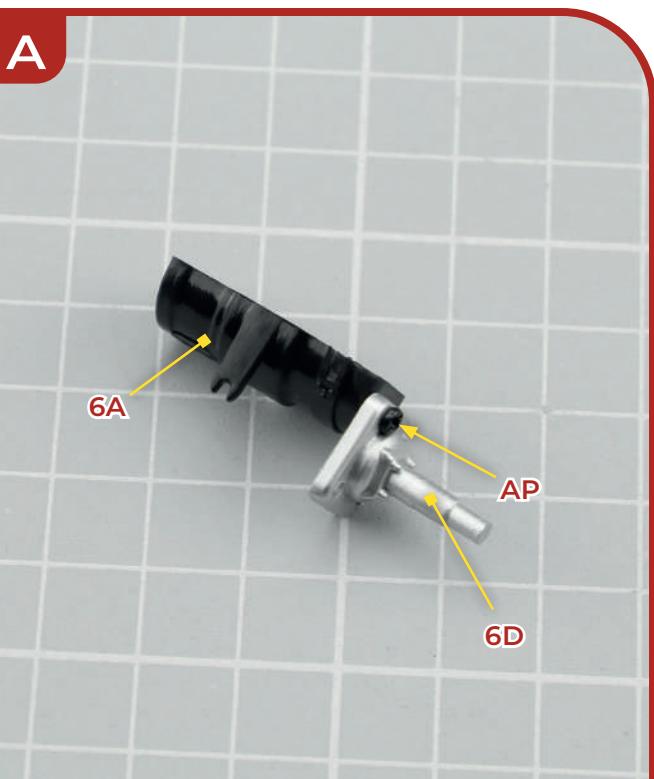
**6G** Supporto del magnete

**6H** Perni (x2)

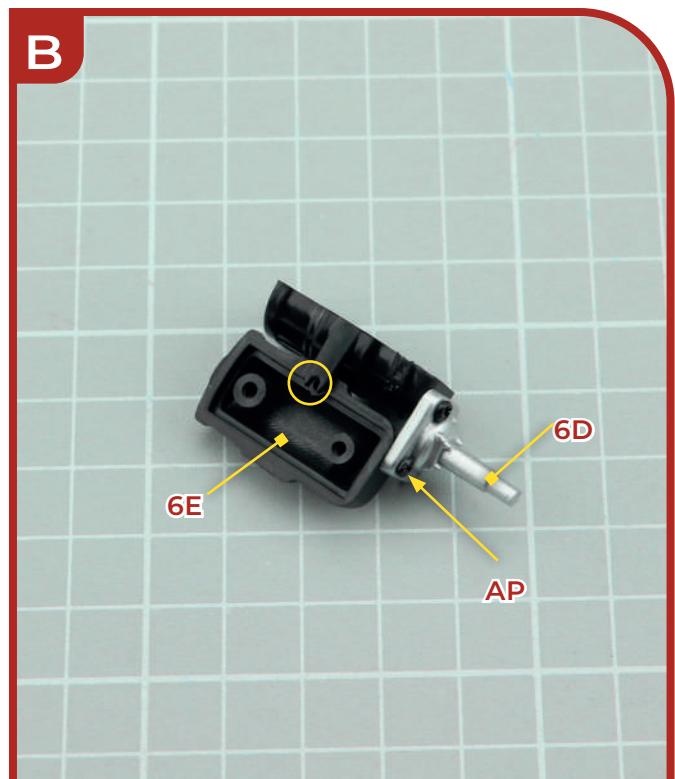
**AP** 3 viti (1.7 x 4 mm)

**EM** 2 viti (1.5 x 3 mm)

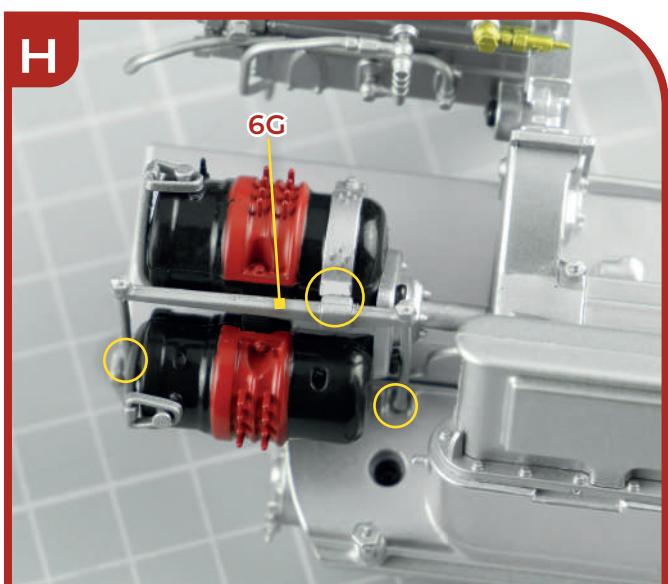
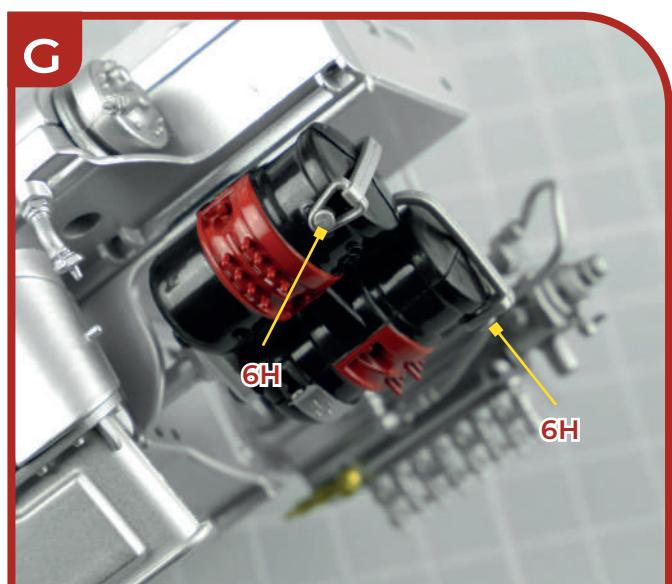
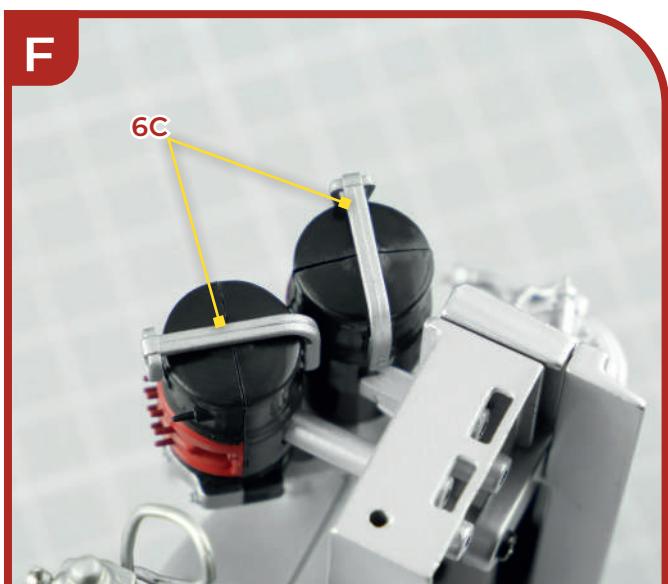
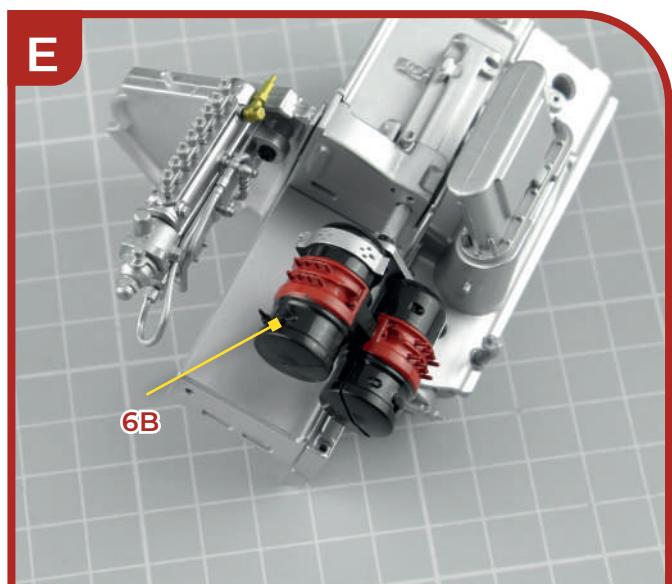
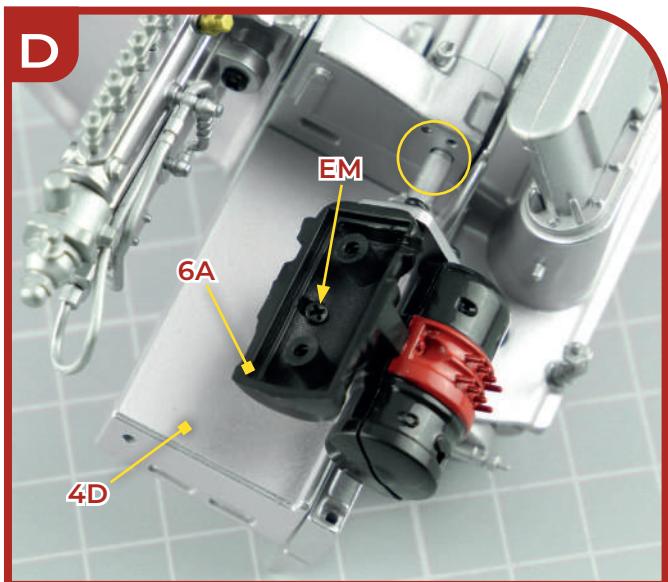
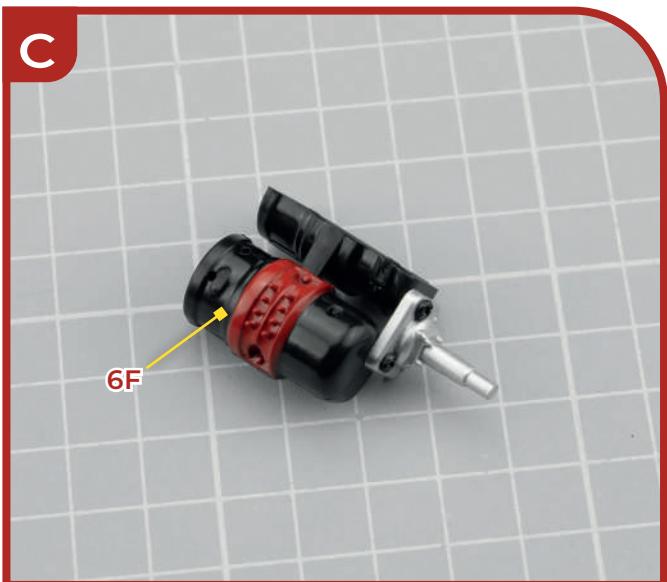
**A**



**B**

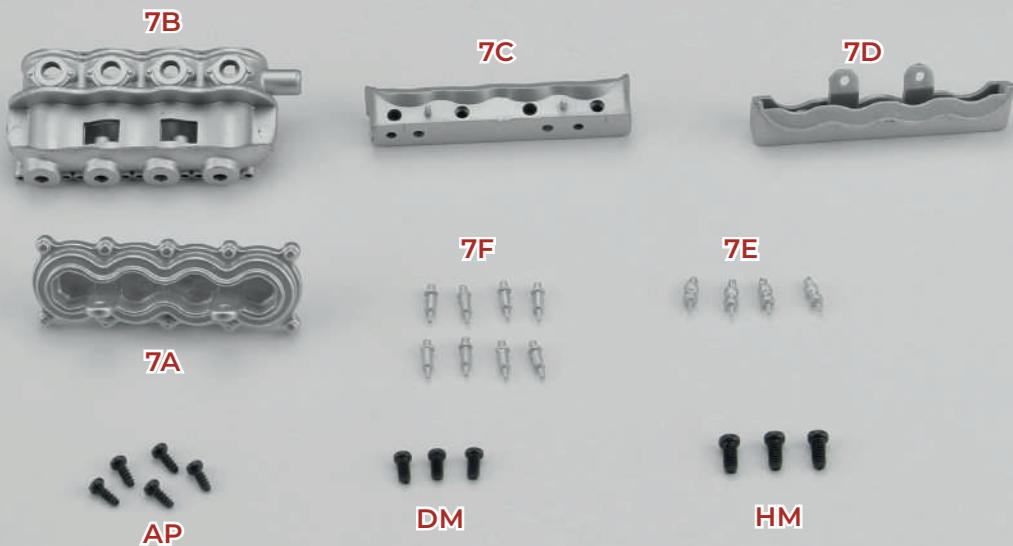


## Fase 06: Aggiunta dei magneti



## Fase 07: Costruzione delle testate (1)

### 1-7# ELENCO PARTI



**7A** Base della testata

**7B** Testata

**7C** Coperchio 1

**7D** Coperchio 2

**7E** Iniettori (x4)

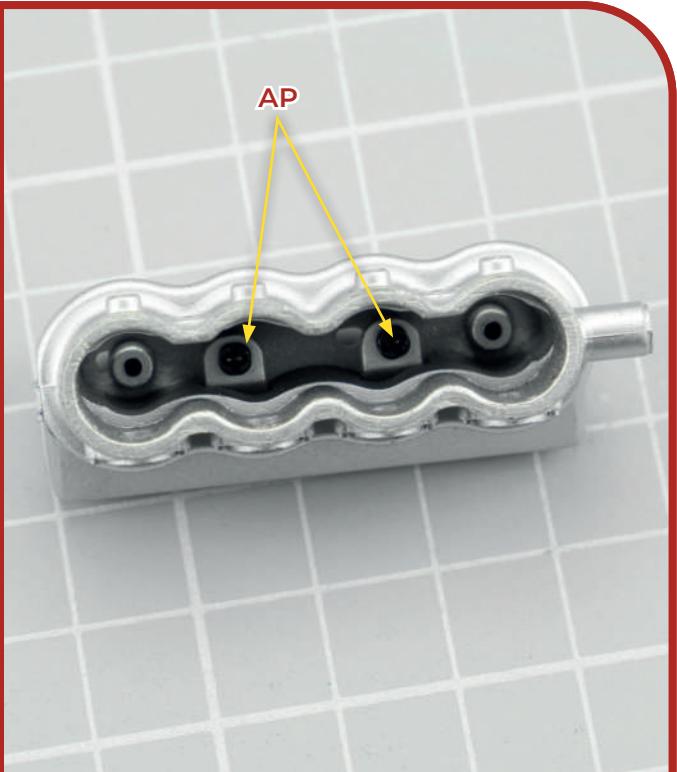
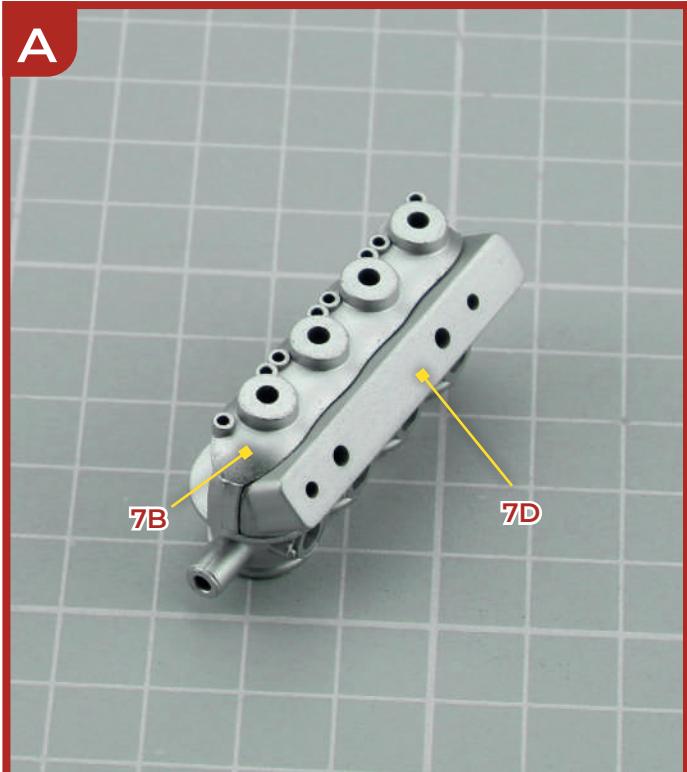
**7F** Cavi pipette (x8)

**AP** 5 viti (1.7 x 4 mm)

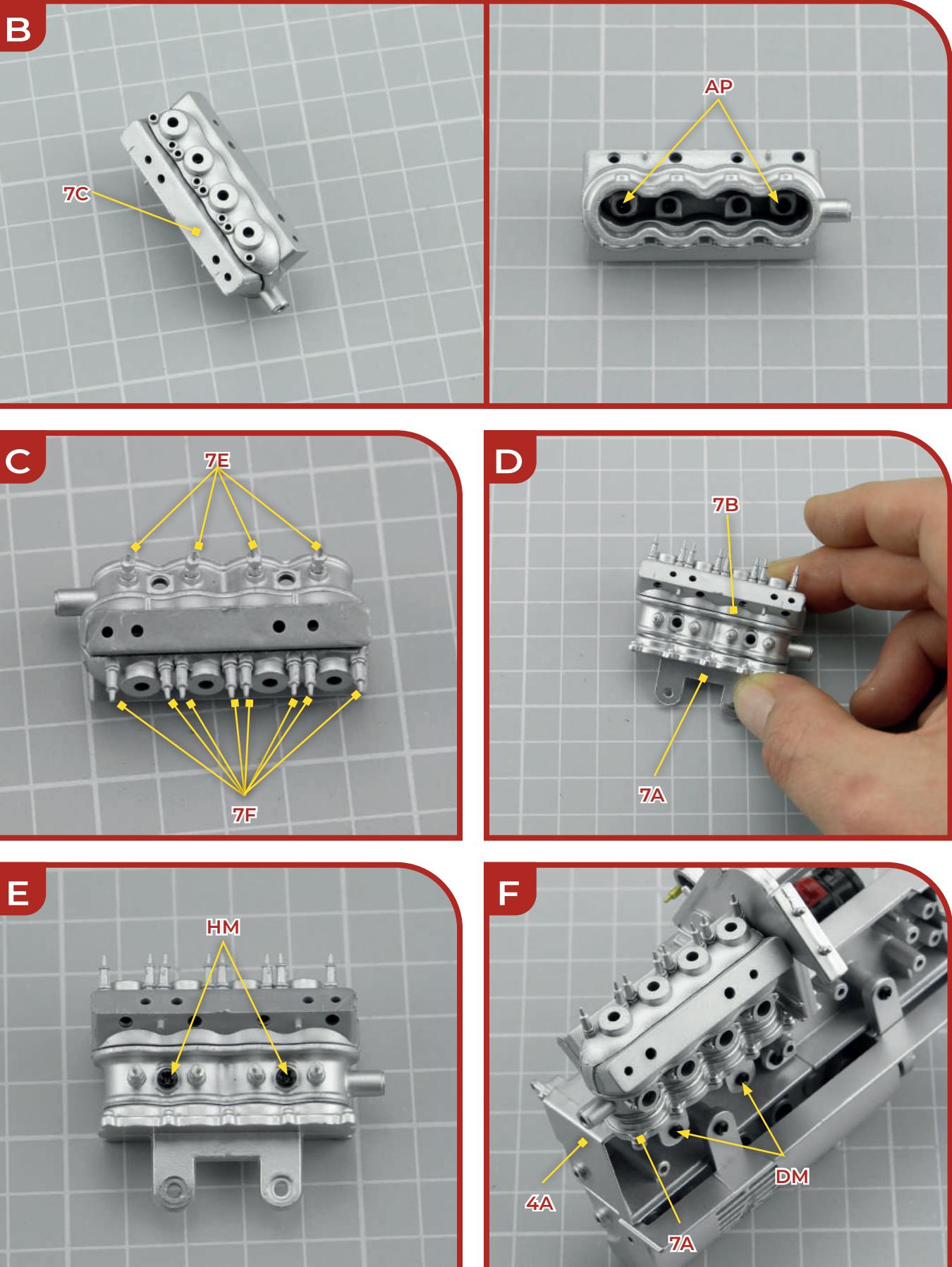
**DM** 3 viti (2 x 4 mm)

**HM** 3 viti (2.3 x 5 mm)

**A**

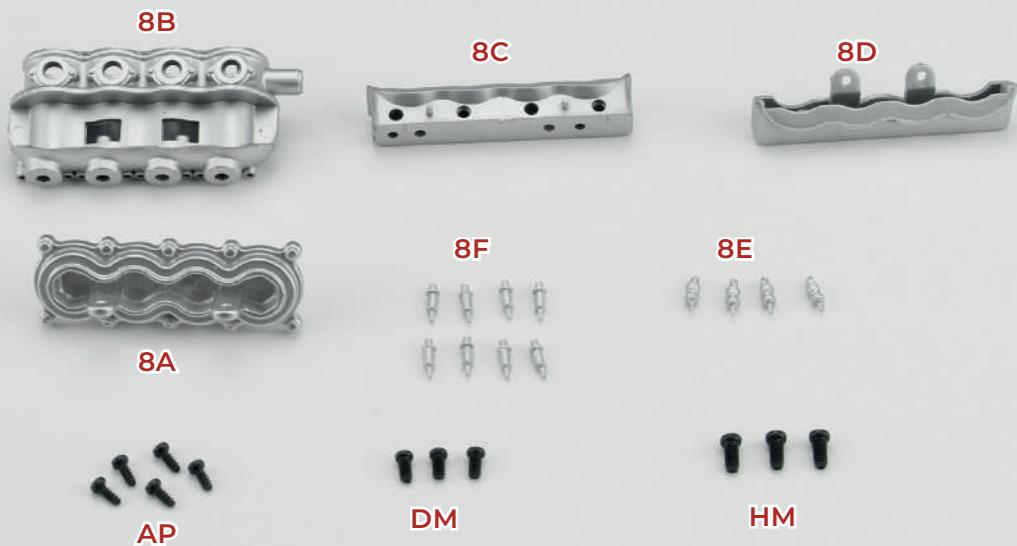


## Fase 07: Costruzione delle testate (1)



## Fase 08: Costruzione delle testate (2)

### 1-8# ELENCO PARTI



**8A** Base della testata

**8B** Testata

**8C** Coperchio 1

**8D** Coperchio 2

**8E** Iniettori (x4)

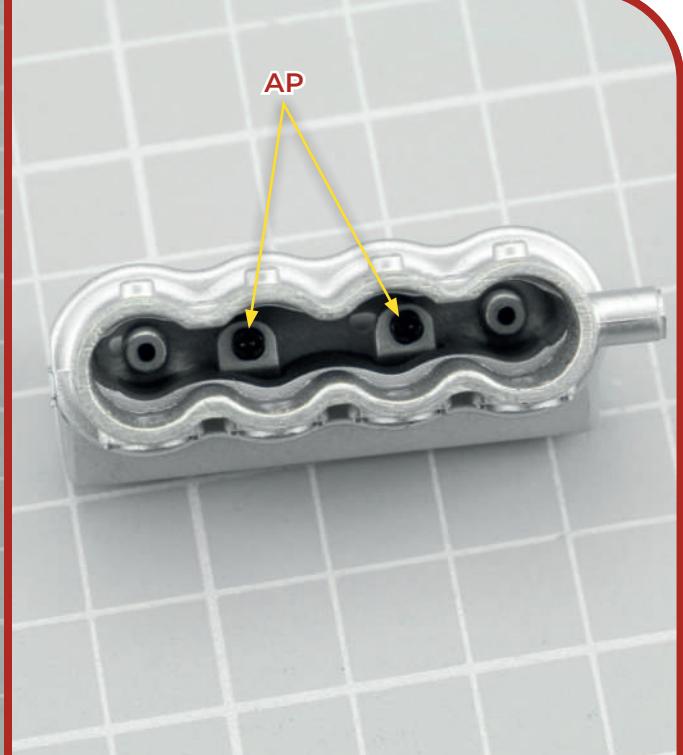
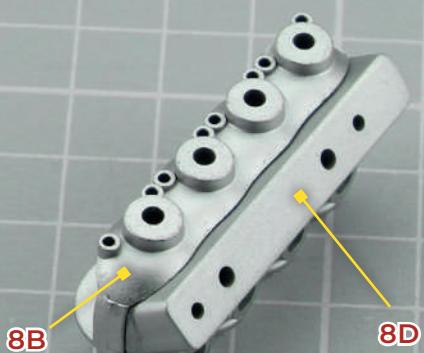
**8F** Cavi pipette (x8)

**AP** 5 viti (1.7 x 4 mm)

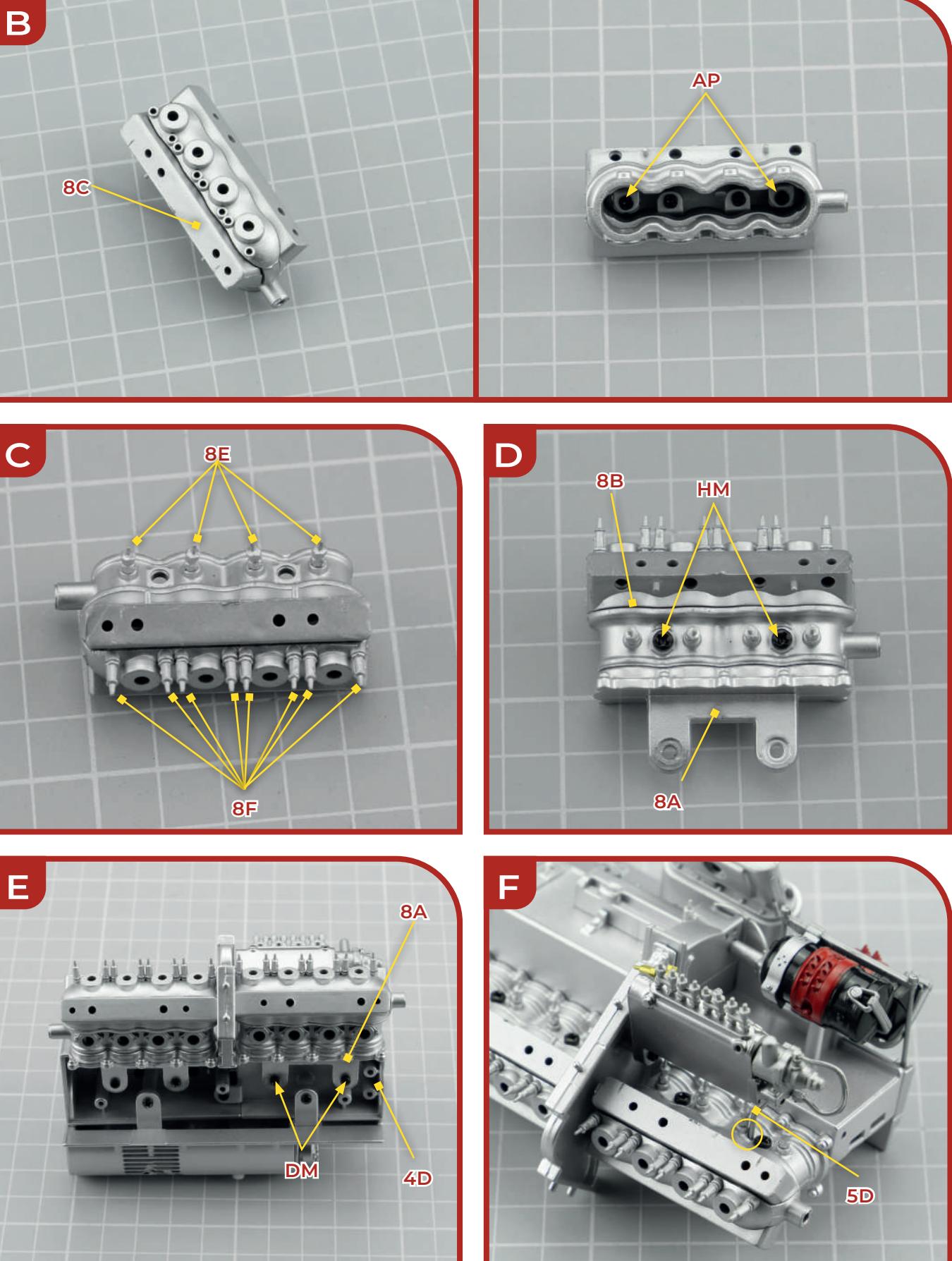
**DM** 3 viti (2 x 4 mm)

**HM** 3 viti (2.3 x 5 mm)

**A**

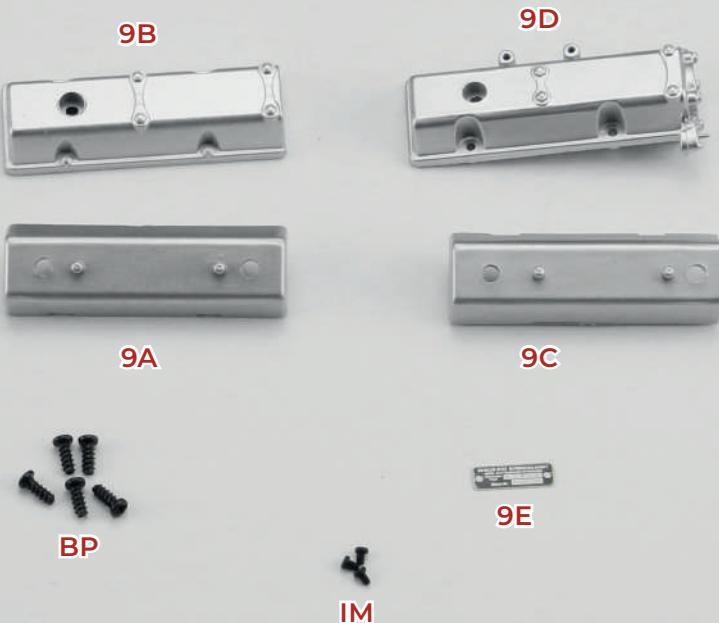


## Fase 08: Costruzione delle testate (2)



## Fase 09: Montaggio dei coperchi delle valvole (1)

### 1-9# ELENCO PARTI



**9A** Base del coperchio delle valvole 1

**9B** Coperchio delle valvole 1

**9C** Base del coperchio delle valvole 2

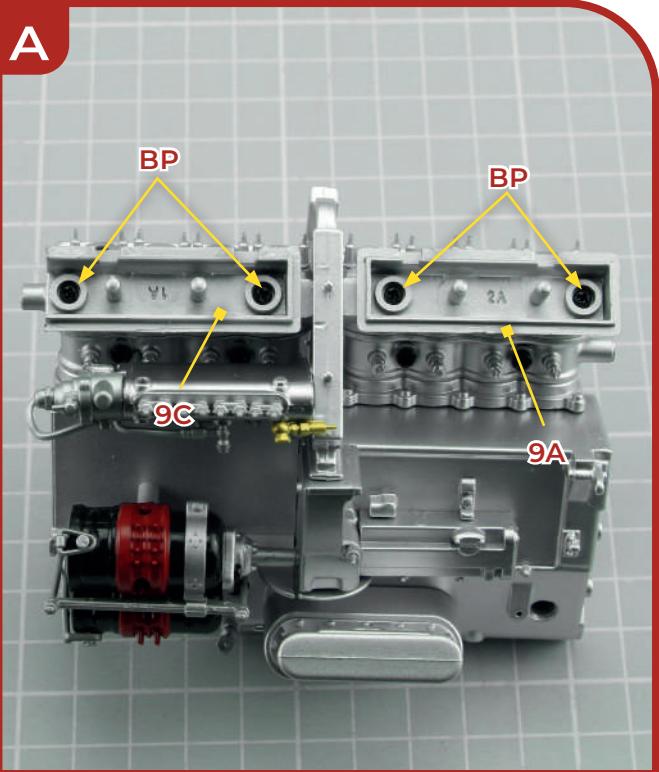
**9D** Coperchio delle valvole 2

**BP** 5 viti (2 x 5 mm)

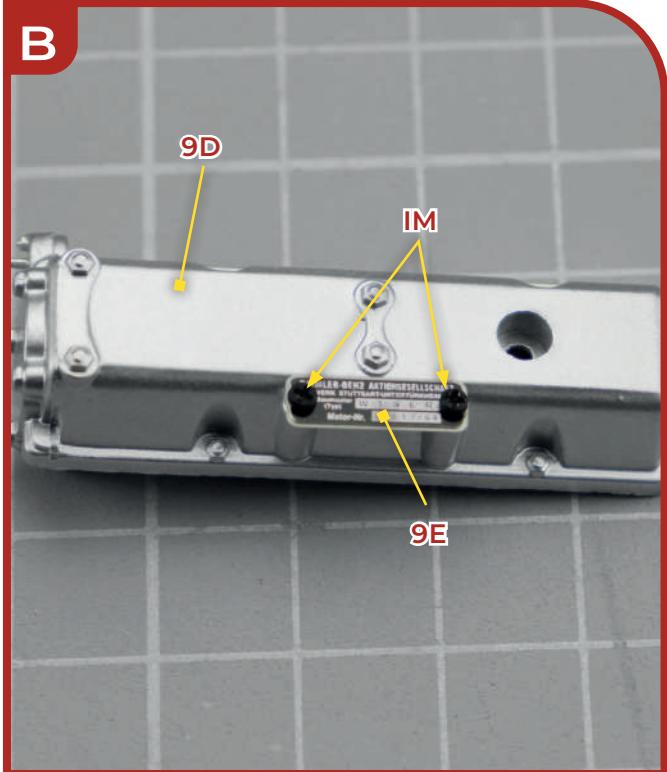
**IM** 3 viti (1.2 x 2 mm)

**9E** Piastra

**A**



**B**



## Fase 10: Cablaggio del motore

### 1-10# ELENCO PARTI



10C



AP



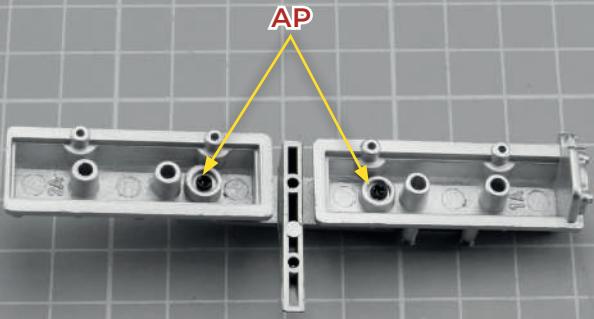
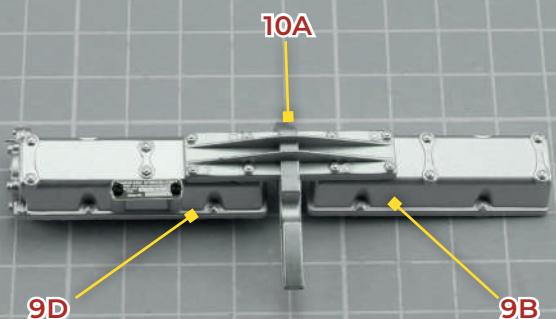
EM

- 10A** Staffa del Coperchio delle valvole 1  
**10B** Copricavo delle candele 1

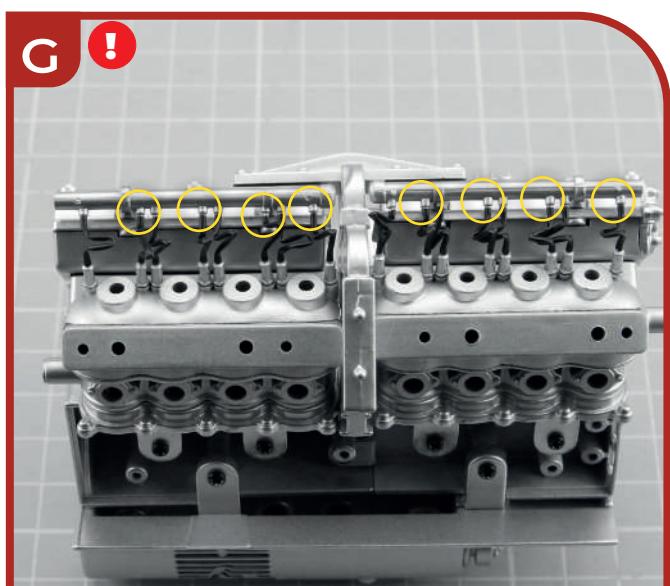
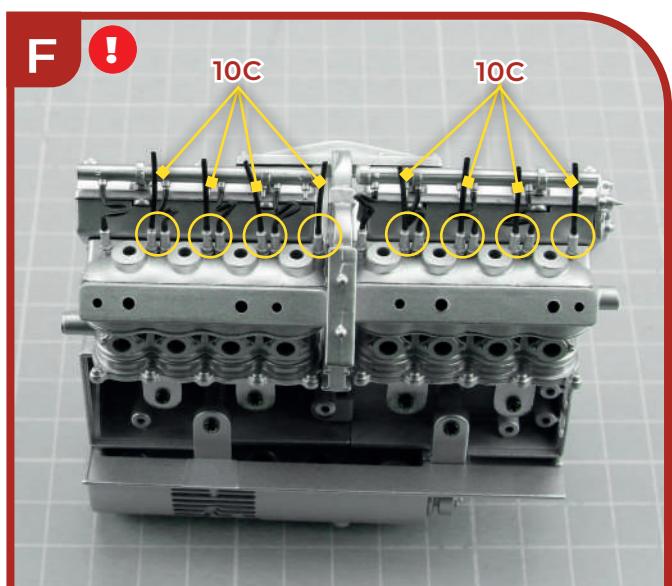
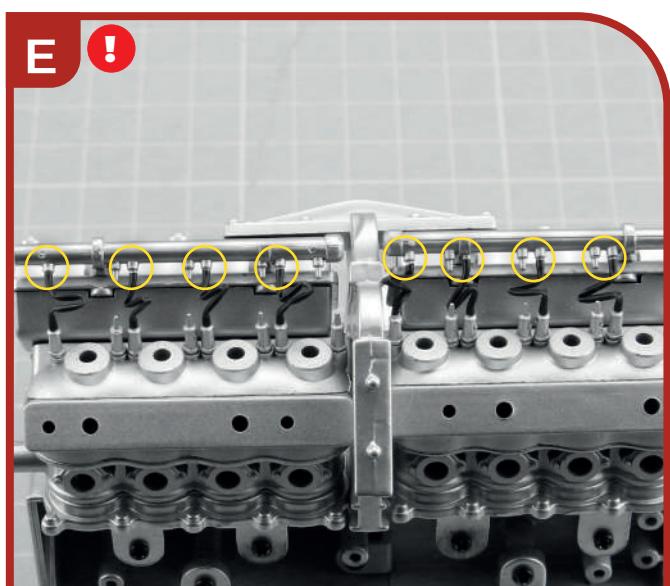
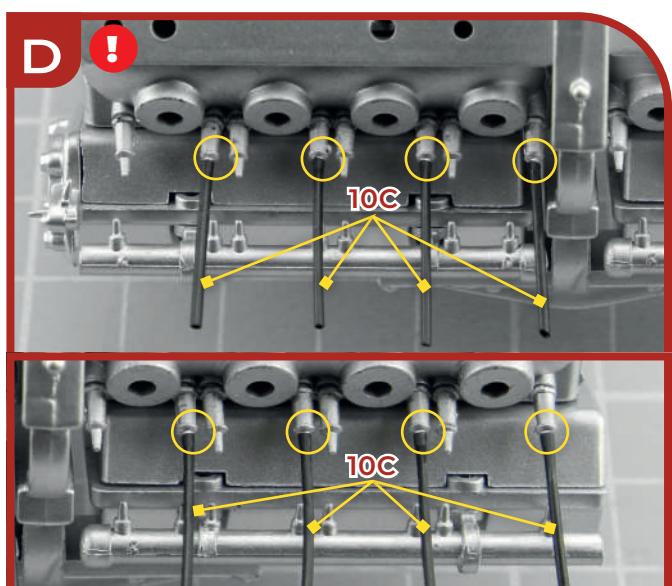
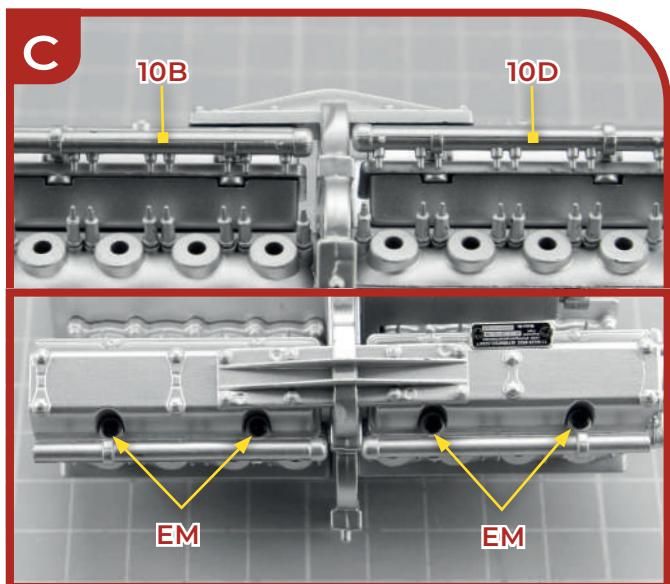
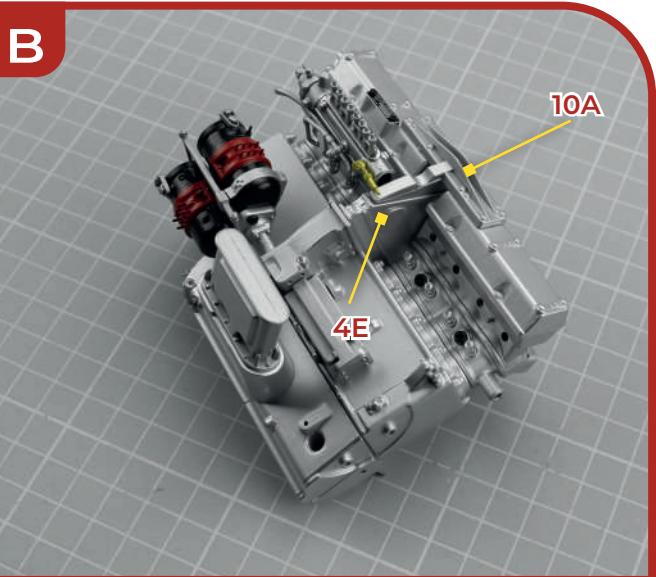
- 10C** Fili (x16)  
**10D** Copricavo delle candele 2

**AP** 3 viti (1.7 x 4 mm)  
**EM** 5 viti (1.5 x 3 mm)

A

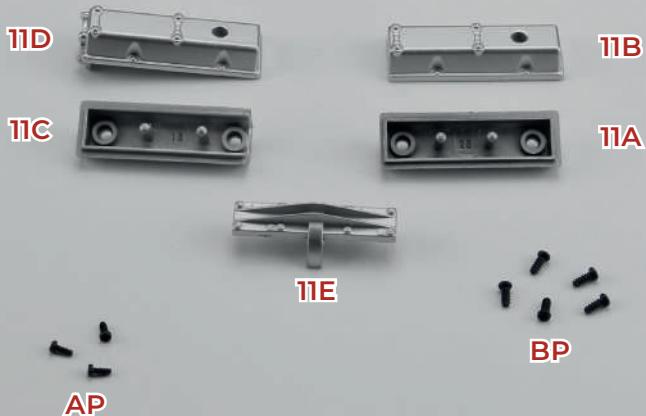


## Fase 10: Cablaggio del motore



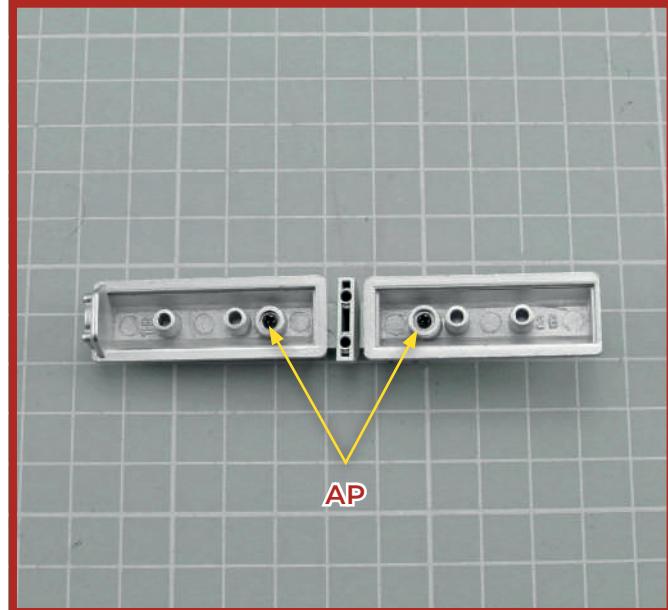
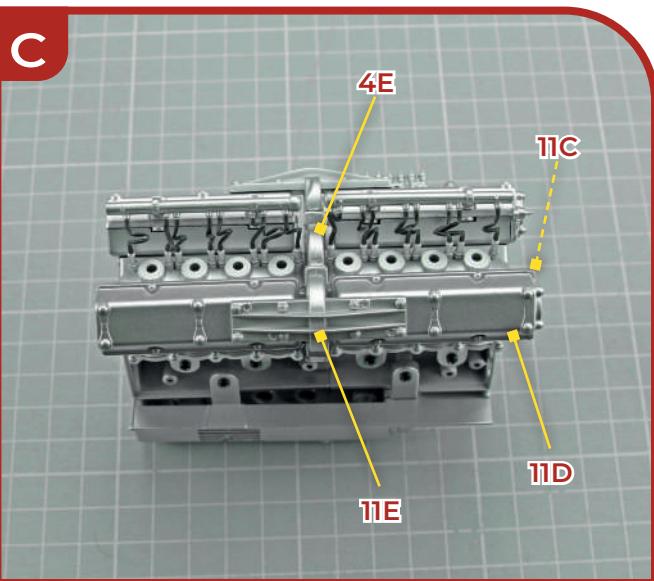
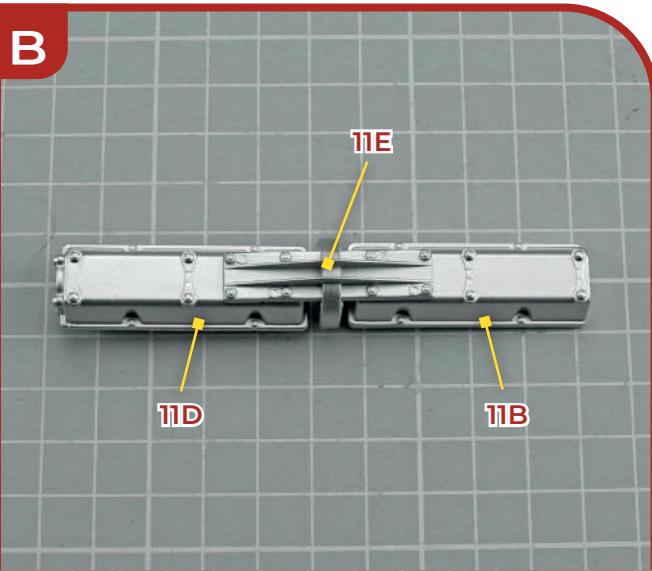
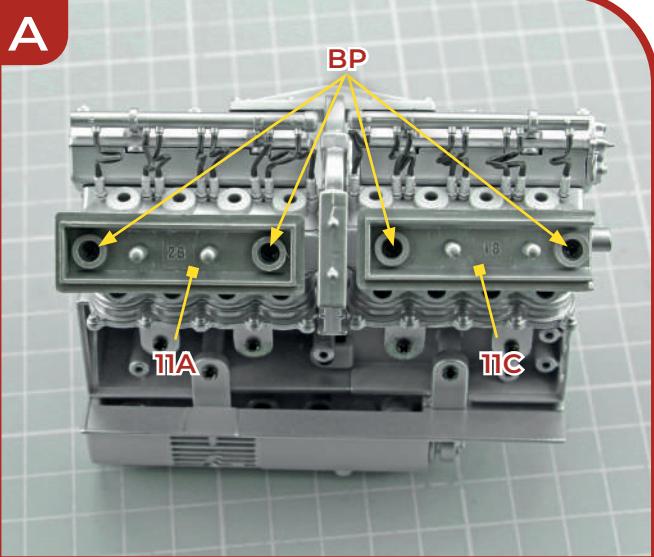
## Fase 11: Montaggio dei coperchi delle valvole (2)

### 1-11# ELENCO PARTI



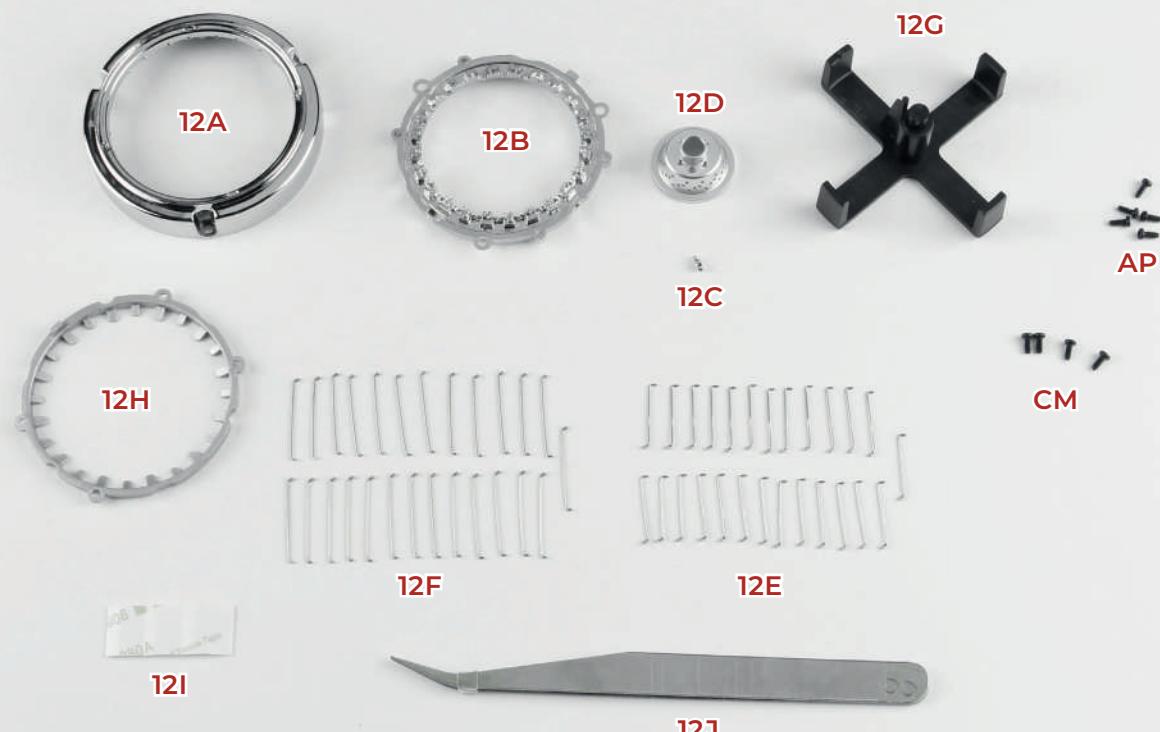
- 11A** Base del coperchio delle valvole 3  
**11B** Coperchio delle valvole 3  
**11C** Base del coperchio delle valvole 4  
**11D** Coperchio delle valvole 4  
**11E** Staffa del coperchio delle valvole 2

**AP** 3 viti (1.7 x 4 mm)  
**BP** 5 viti (2 x 5 mm)



## Fase 12: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (normale)

12# ELENCO PARTI

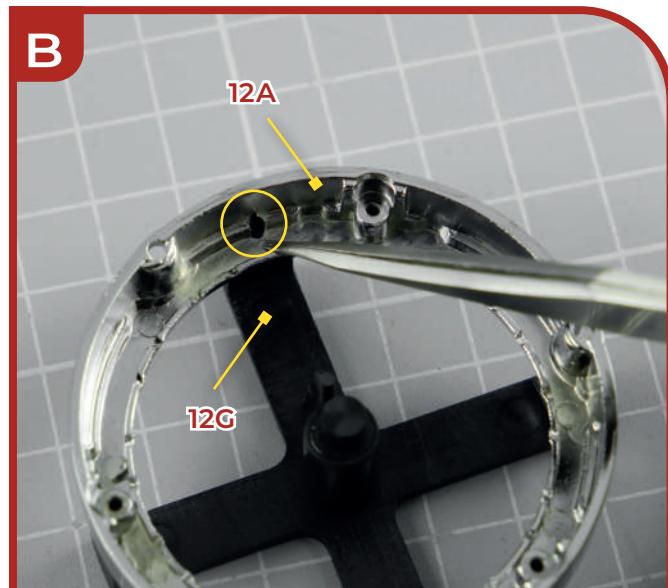
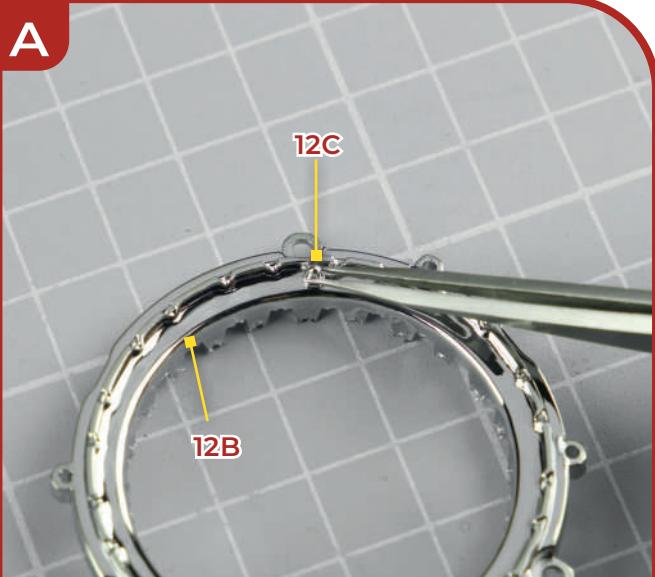


### MONTAGGIO NORMALE

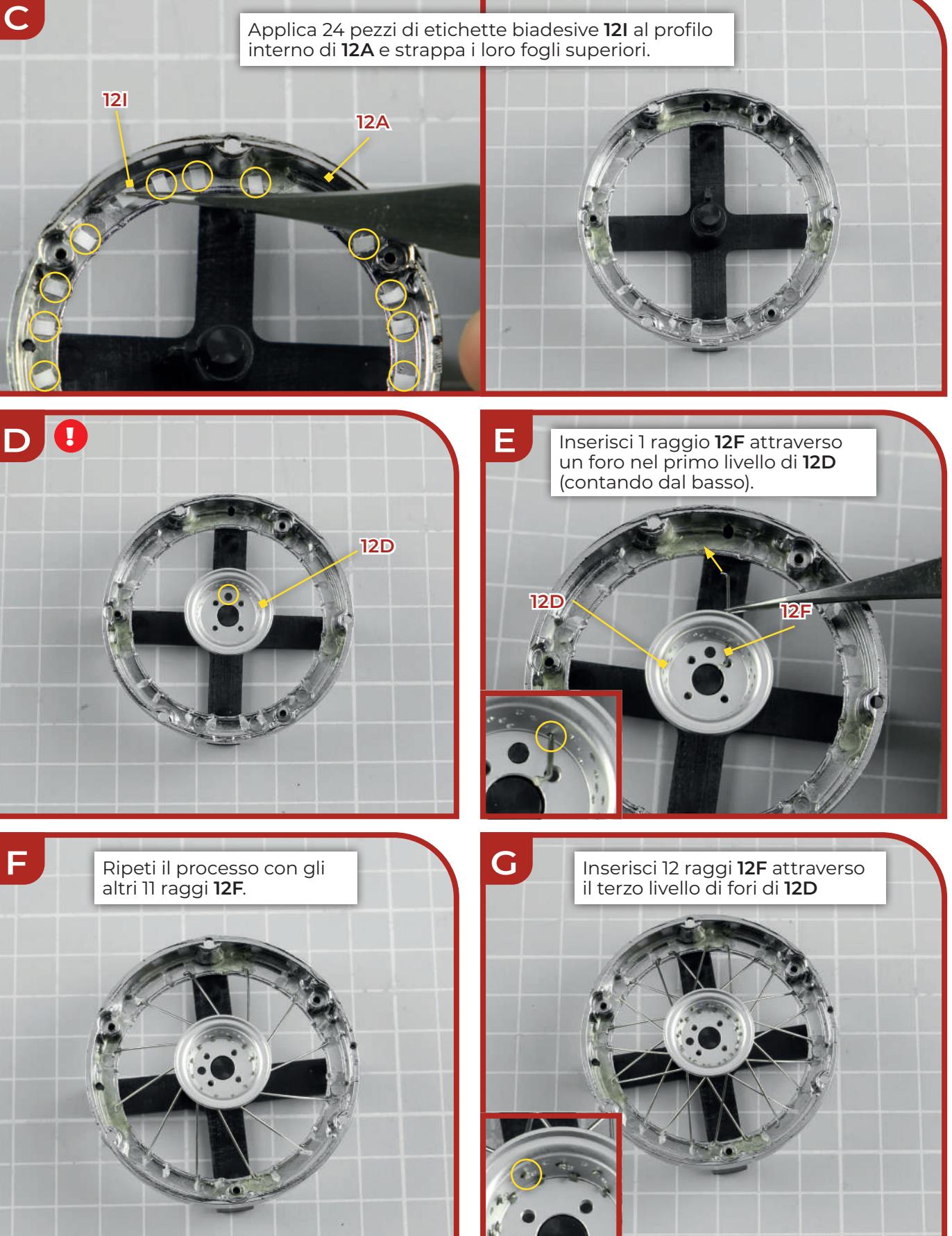
12A Anello esterno  
12B Anello centrale 1  
12C Valvola di gonfiaggio  
12D Mozzo 1  
12E Raggi 1

12F Raggi 2  
12G Maschera  
12H Anello centrale 2  
12I Nastro biadesivo  
12J Pinzette

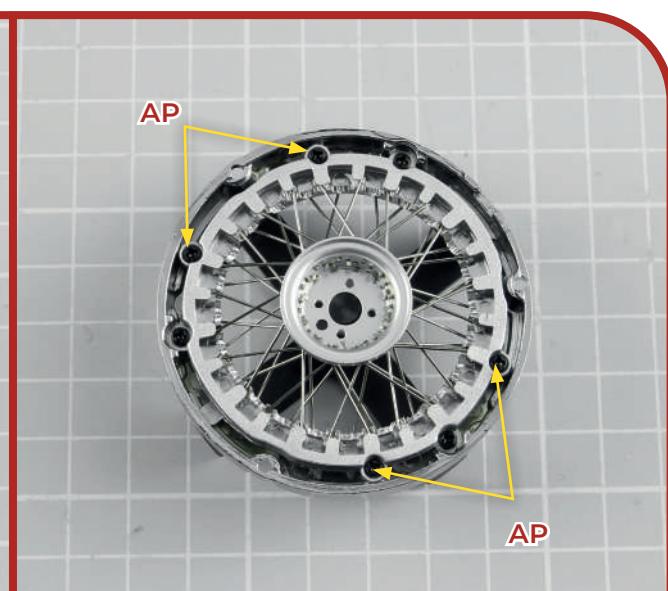
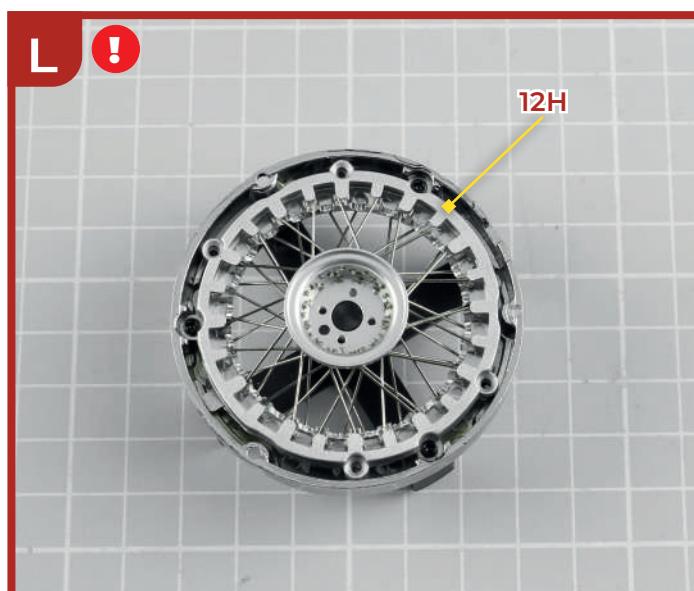
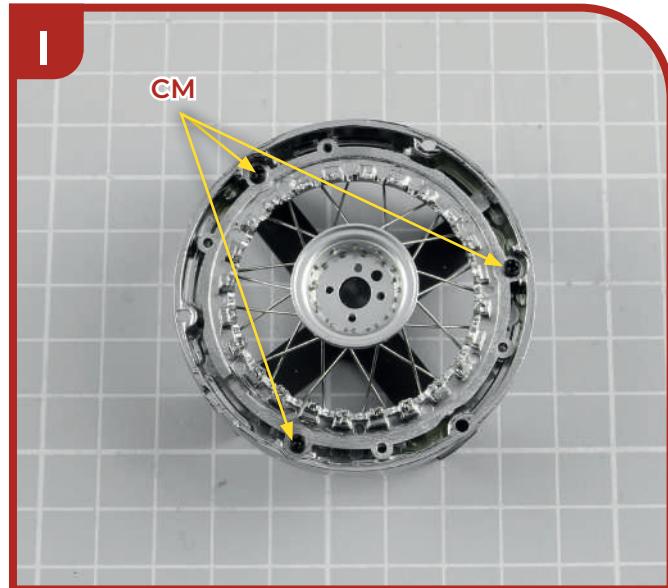
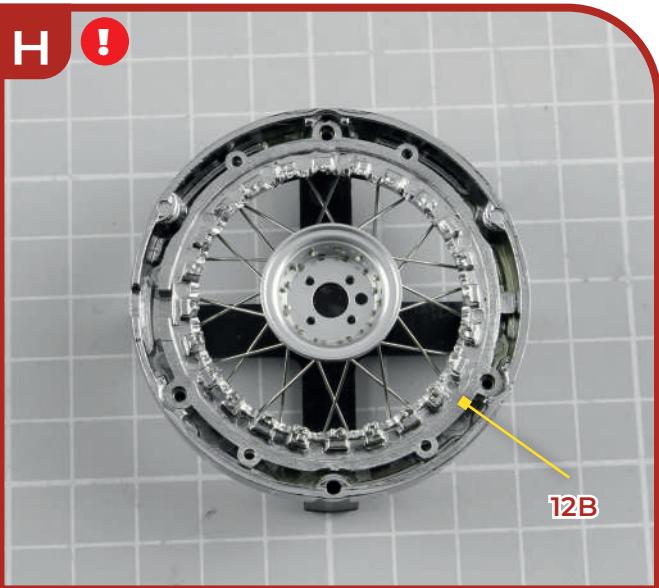
AP 5 viti (1.7 x 4 mm)  
CM 4 viti (1.7 x 4 mm)



## Fase 12: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (normale)



## Fase 12: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (normale)



## Fase 12b: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (semplificata)

### 12B# ELENCO PARTI

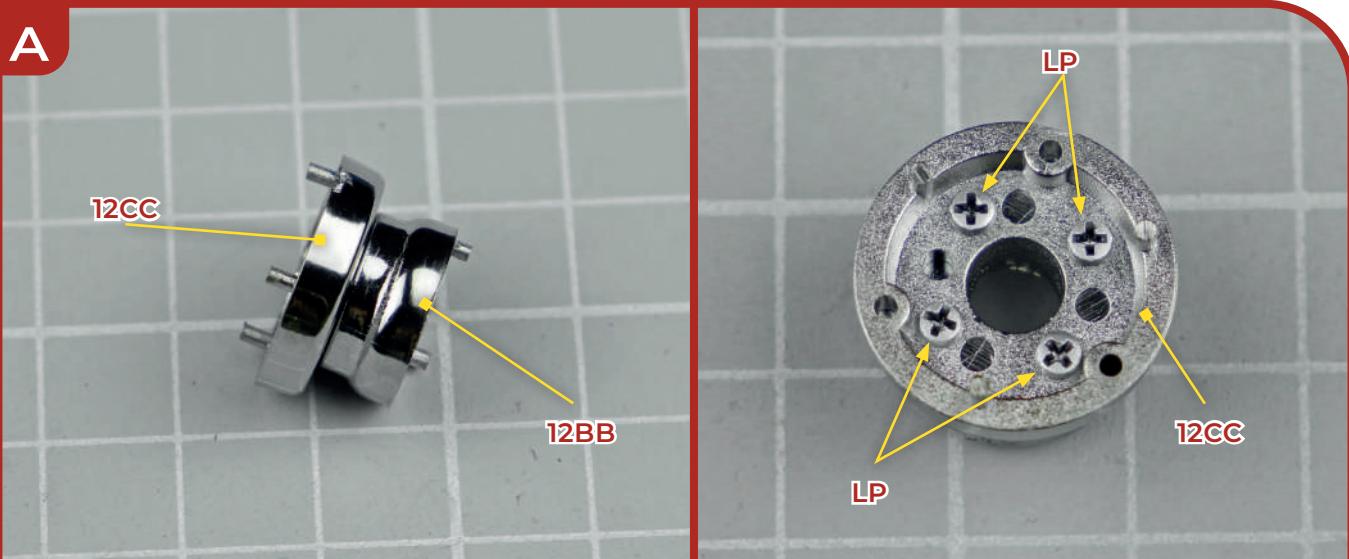


### SEMPLIFICATA

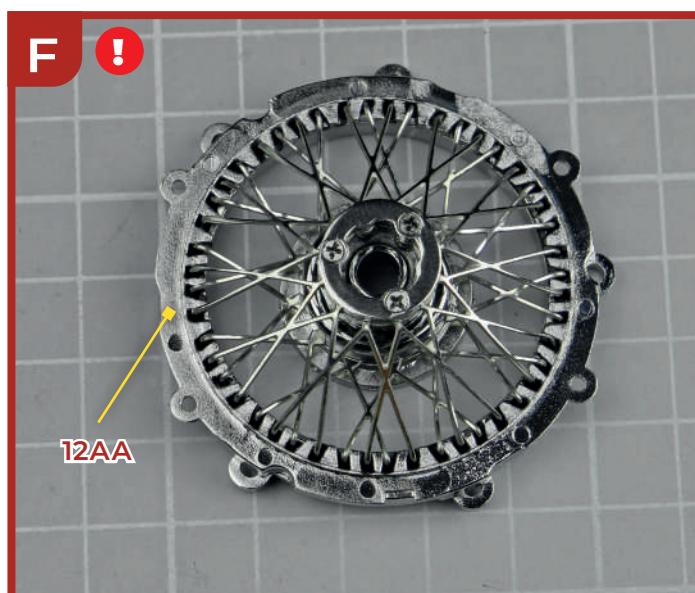
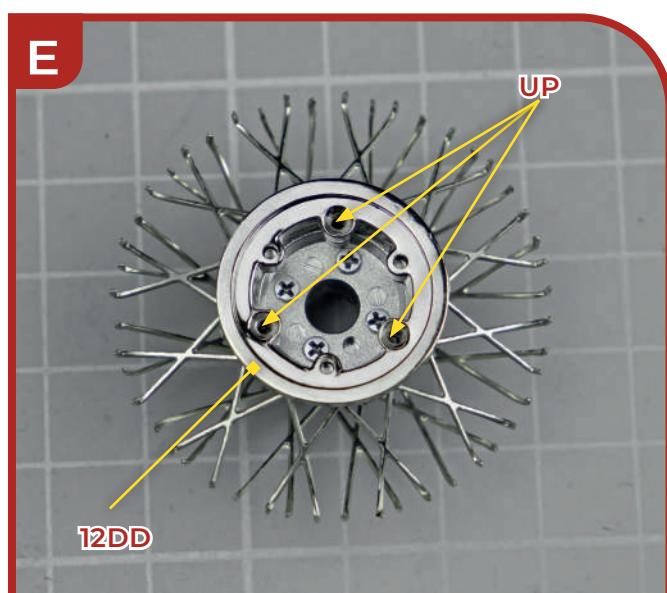
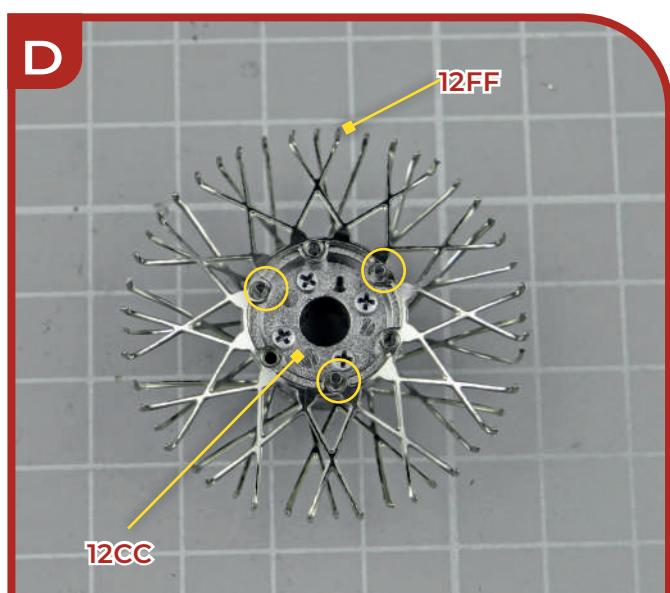
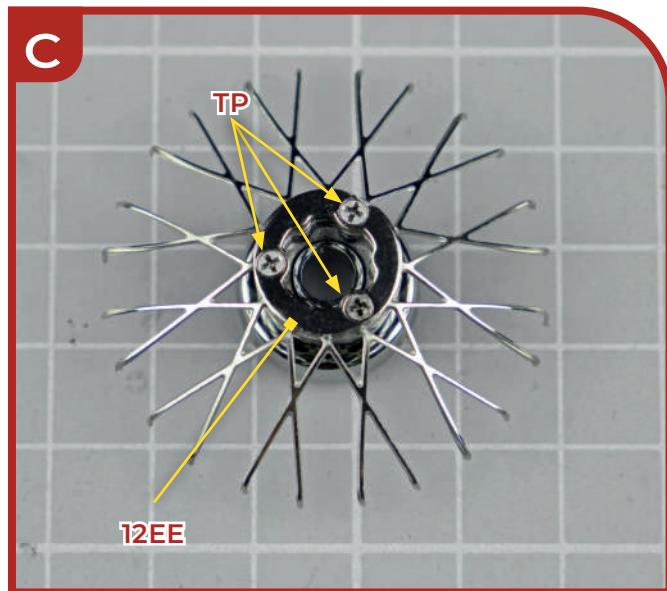
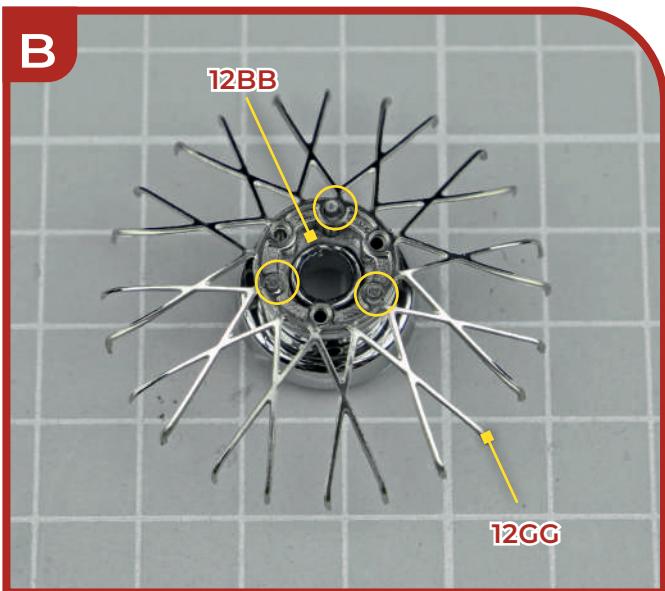
12AA Anello centrale 1  
12BB Mozzo 1  
12CC Mozzo 2  
12DD Mozzo 3

12EE Mozzo 4  
12FF Raggi 1  
12GG Raggi 2  
12HH Pinzette

LP 5 viti (1.5 x 3 mm)  
TP 4 viti (1.5 x 5 mm)  
UP 4 viti (1.7 x 4 mm)



## Fase 12b: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (semplificata)



## Fase 13: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (2) (normale)

### 1-13# ELENCO PARTI



13A Anello interno  
13B Anello centrale 3  
13C Mozzo 2  
13D Raggi 3  
13E Nastro biadesivo

CM 4 viti (1.7 x 4 mm)  
KM 5 viti (1.5 x 5 mm)

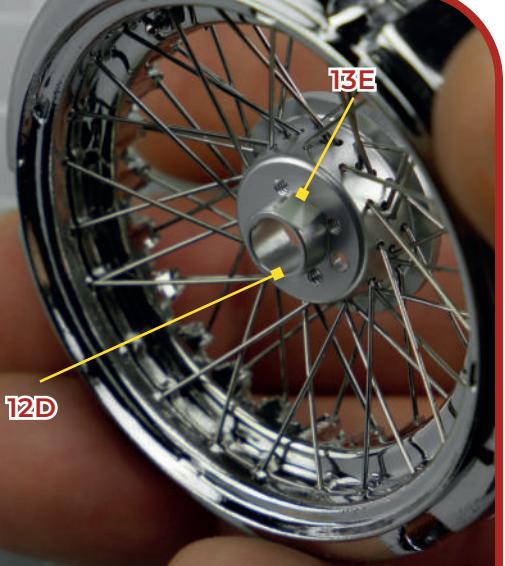
### MONTAGGIO NORMALE

A !

Applica 24 pezzi di etichette biadesive 13E al profilo interno di 12B e strappa i loro fogli superiori.



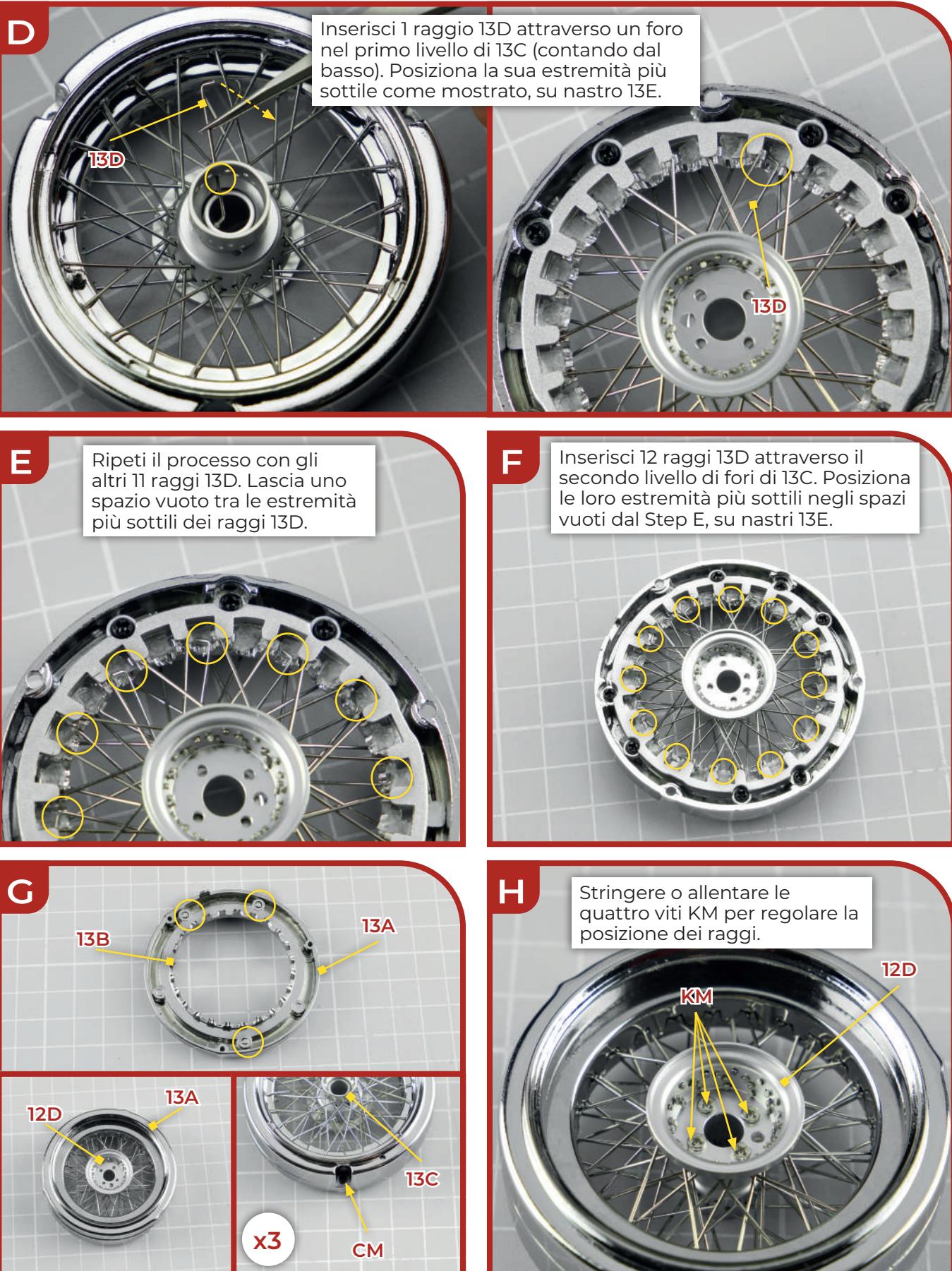
B



C



## Fase 13: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (2) (normale)



## Fase 13b: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (2) (semplificata)

### 1-13B# ELENCO PARTI



13DD

AP

CM

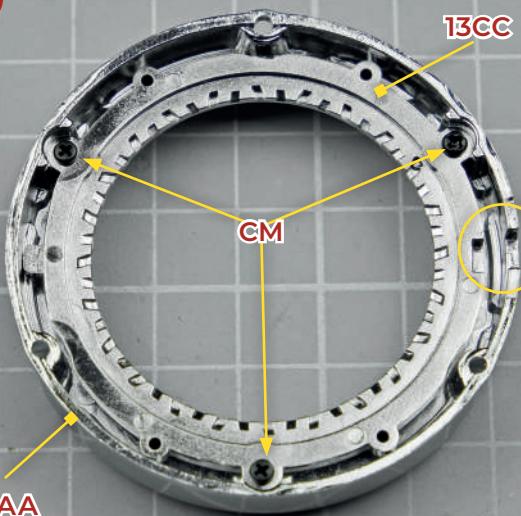
SEMPLIFICATA

13AA Anello esterno  
13BB Anello interno  
13CC Anello centrale 2  
13DD Valvola di gonfiaggio

AP 5 viti (1.7 x 4 mm)  
CM 8 viti (1.7 x 4 mm)



B



C



D



E



## Fase 78 e 84

Le fasi 78 e 84 sono le due sezioni più grandi della carrozzeria fornite con il pacco 1. Conservatele in modo sicuro fino a quando non saranno necessarie alla fine del montaggio.

**78#**



**84#**

