

1955 BRITISH GRAND PRIX WINNER

MERCEDES-BENZ W196 R



Pacco 01 – 04

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 01: AGGIUNTA DEI
DETTAGLI AL MUSO

FASE 02: MONTAGGIO
DELLA PRESA D'ARIA E DEI
QUADRANTI

FASE 03: COSTRUZIONE DEL
BLOCCO MOTORE E DEL
PIANTONE STERZO

FASE 04: COSTRUZIONE DEL
BLOCCO MOTORE E DEL
CAMBIO

FASE 05: MONTAGGIO DELLA
POMPA DEL CARBURANTE

FASE 06: AGGIUNTA DEI
MAGNETI

FASE 07: COSTRUZIONE DELLE
TESTATE (1)

FASE 08: COSTRUZIONE DELLE
TESTATE (2)

FASE 09: MONTAGGIO DEI
COPERCHI DELLE VALVOLE (1)

FASE 10: CABLAGGIO DEL
MOTORE

FASE 11: MONTAGGIO DEI
COPERCHI DELLE VALVOLE (2)

FASE 12: MONTAGGIO DEL
CERCHIONE ANTERIORE
SINISTRO (1) (NORMALE)

FASE 12B: MONTAGGIO DEL
CERCHIONE ANTERIORE
SINISTRO (1) (SEMPLIFICATA)

FASE 13: MONTAGGIO DEL
CERCHIONE ANTERIORE
SINISTRO (2) (NORMALE)

FASE 13B: MONTAGGIO DEL
CERCHIONE ANTERIORE
SINISTRO (2) (SEMPLIFICATA)

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS®

I consigli dell'esperto

Questa serie di istruzioni passo-passo vi permetterà di completare la costruzione della vostra Mercedes-Benz W 196 R in scala 1:8. L'unico strumento necessario è un cacciavite. La maggior parte dei passaggi consiste semplicemente nell'avvitare o incastrare le parti e le viti corrette necessarie per ogni passaggio sono chiaramente indicate nelle immagini delle istruzioni.

Si prega di notare quanto segue:

- Il numero indicato da un # si riferisce al numero riportato sui pezzi forniti in ogni confezione.
- Quando vengono forniti elementi destri e sinistri della stessa parte, questi sono indicati come (L) e (R).
- I dettagli dei passaggi sono incorniciati in giallo.
- Non si useranno tutti i pezzi ricevuti nella spedizione in quella sezione di costruzione. Tenere da parte i pezzi non utilizzati per utilizzarli in una sequenza successiva.
- Con ogni spedizione vengono fornite viti extra in caso di perdita o rottura di viti.
- Le viti con codice che termina con la lettera M si inseriscono nel metallo; quelle che terminano con la lettera P si inseriscono nella plastica.
- Per le viti M, inserire prima la vite a metà. Poi svitatela per liberare i trucioli che si formano quando la vite taglia la sua filettatura. Infine, avvitare completamente la vite nell'incavo. Le viti M devono essere serrate in modo che la testa sia a contatto con la superficie di fissaggio.
- Per le viti P, non serrare eccessivamente le viti per non danneggiare il tronchetto.
- Quando si lavora con le superfici esterne prefinite del modello, utilizzare un panno morbido. In questo modo si evita di graffiare la vernice.
- Quando si collegano i fili, assicurarsi che la corrente sia spenta.
- Per inserire i cavi in PVC si possono usare delle pinzette. In questo caso, afferrare con cautela a circa 5 mm dall'estremità del cavo. Se l'estremità del cavo è troppo stretta per essere inserita nel perno, inserire con cautela un bastoncino da cocktail, facendo attenzione a non spaccare il cavo.
- Alcune parti di plastica più piccole sono attaccate alle materozze. È possibile rimuoverle a mano o utilizzando con cautela un attrezzo da taglio come un bisturi.
- Per l'assemblaggio delle ruote del modello, è possibile scegliere tra l'assemblaggio normale e quello semplice. Seguire attentamente le nostre istruzioni.

Le immagini di questo manuale possono differire leggermente da quelle fornite nella confezione. Tali immagini differiscono solo nell'aspetto e non influiscono sul processo di costruzione.

AVVERTENZA: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

I consigli dell'esperto



Quando vedi questo simbolo su una delle immagini in queste istruzioni, abbiamo fornito un Top Tip per aiutarti con il tuo montaggio. Torna su questa pagina per il consiglio corrispondente!

Puoi trovare altri consigli degli esperti e suggerimenti per costruire la Mercedes W196R sul nostro forum. <https://community.agoramodels.com/forum/198-mercedes-w196r/>

Pagina 6 – H

Ometti le parti 2K e 2J poiché verranno sostituite in una fase successiva.

Pagina 22 – D, E, F & G

I cavi delle candele 10C appariranno più ordinati se li tagliate per adattarli a formare una bella curva. La lunghezza corretta è di circa 1 cm, ma possono variare leggermente da candela a candela.

Pagina 24

Si noti che le ruote anteriori sono più sottili delle ruote posteriori.

Pagina 25 – D

Provare a montare 12B prima di iniziare a montare i raggi.

Pagina 26 – H

Si noti che i ritagli su 12A e 12B si allineano (lato sinistro della foto).

Pagina 26 – L

Allineare la linguetta su 12H con il ritaglio su 12B.

Pagina 28 – F

Dovrete piegare leggermente il raggio per inserirlo nei fori.

Pagina 29 – A

Se l'adesivo biadesivo non funziona per voi, provate a usare piccole palline di adesivo rimovibile (Blu Tack) che abbiamo trovato funzionano molto bene.

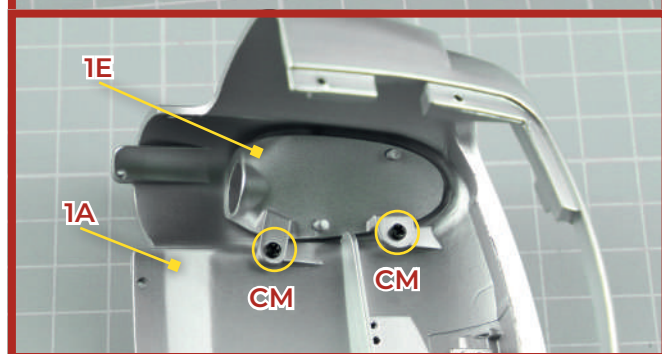
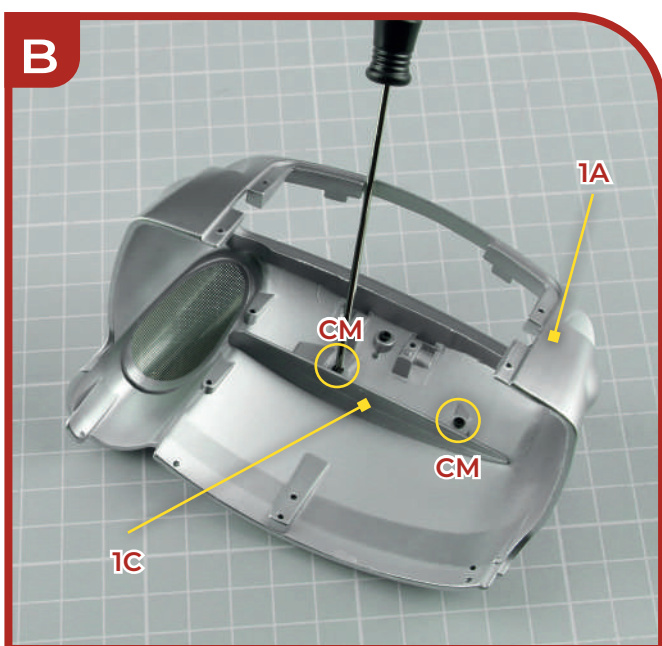
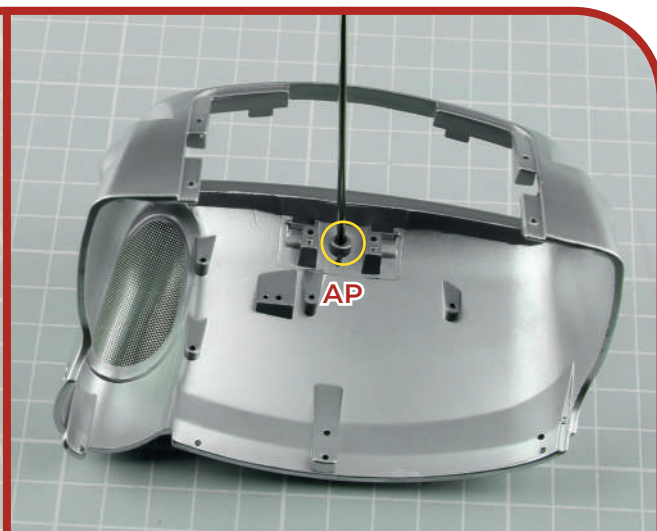
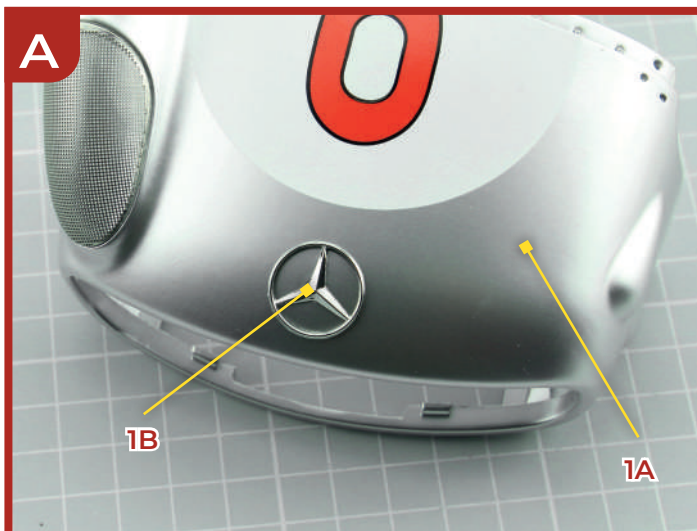
Fase 01: Aggiunta dei dettagli al muso

1#

ELENCO PARTI

- 1A Muso
- 1B Emblema
- 1C Supporto del radiatore
- 1D Telaio della presa d'aria
- 1E Presa d'aria
- 1F Volante
- 1G Cacciavite

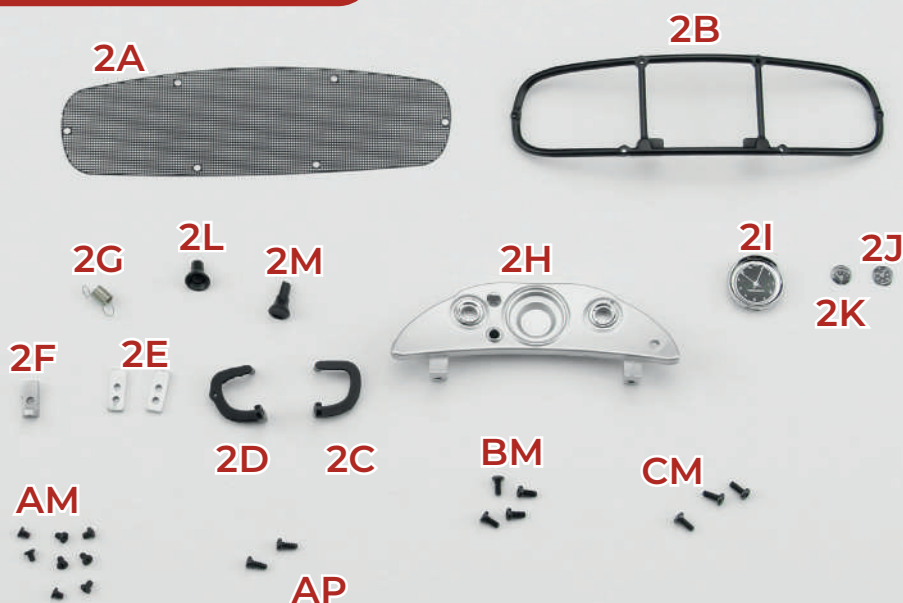
- AP 2 viti (1.7 x 4 mm)
- CM 5 viti (1.7 x 4 mm)



Fase 02: Montaggio della presa d'aria e dei quadranti

1-2#

ELENCO PARTI



2A Griglia presa d'aria

2B Telaio presa d'aria

2C Cerniera (L)

2D Cerniera (R)

2E Supporti cerniera (x2)

2F Staffa

2G Molla

2H Cruscotto

2I Contagiri

2J Indicatore temperatura acqua

2K Indicatore pressione olio

2L Indicatore carburante basso

2M Iniettore avviamento a freddo

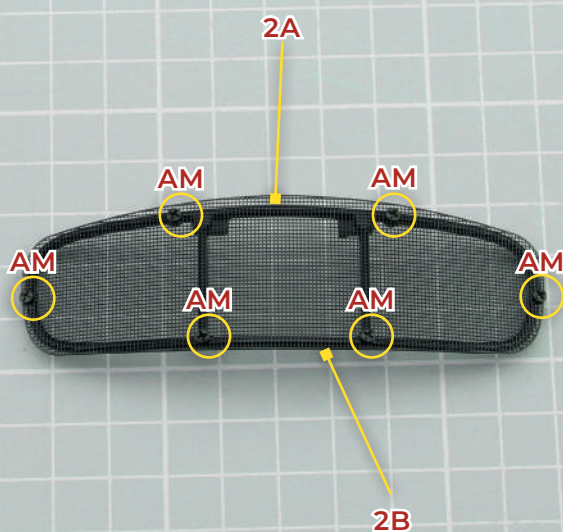
AP 2 viti (1.7 x 4 mm)

AM 8 viti (1.5 x 2 mm)

BM 4 viti (1.7 x 3 mm)

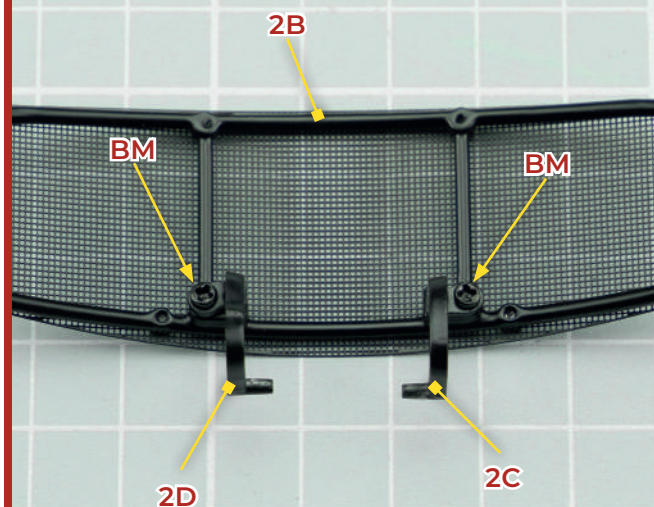
CM 3 viti (1.7 x 4 mm)

A

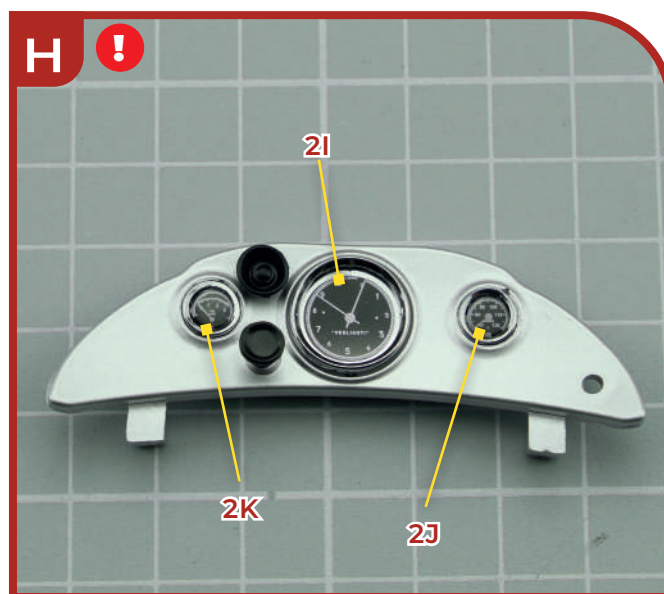
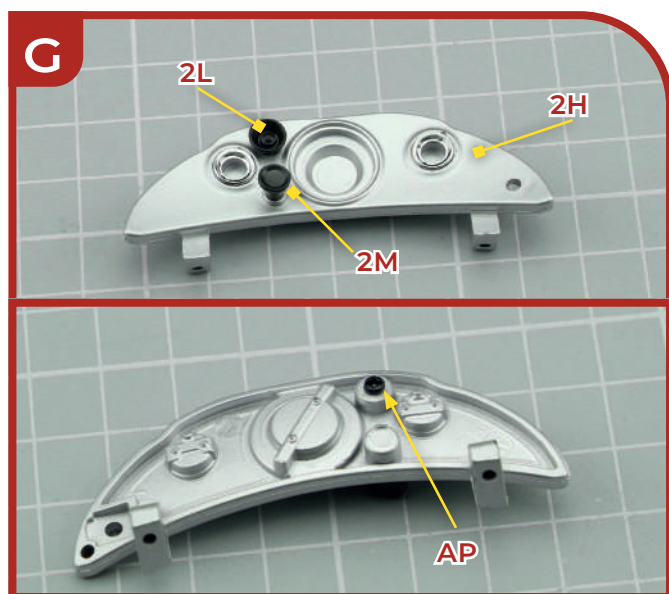
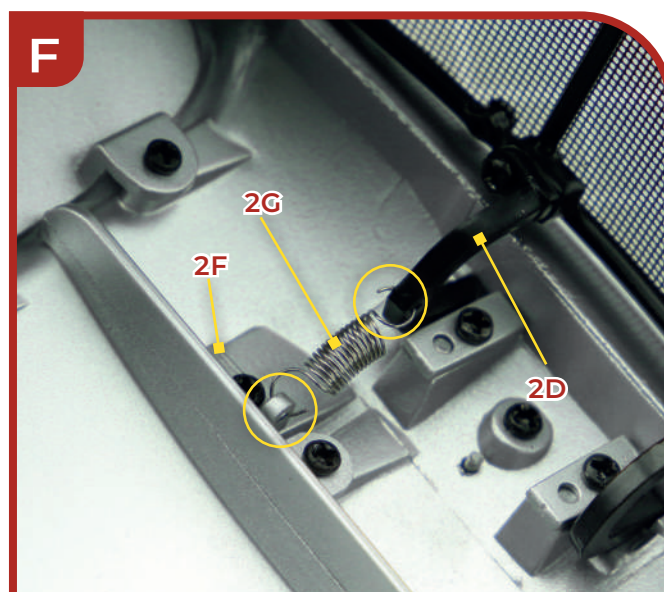
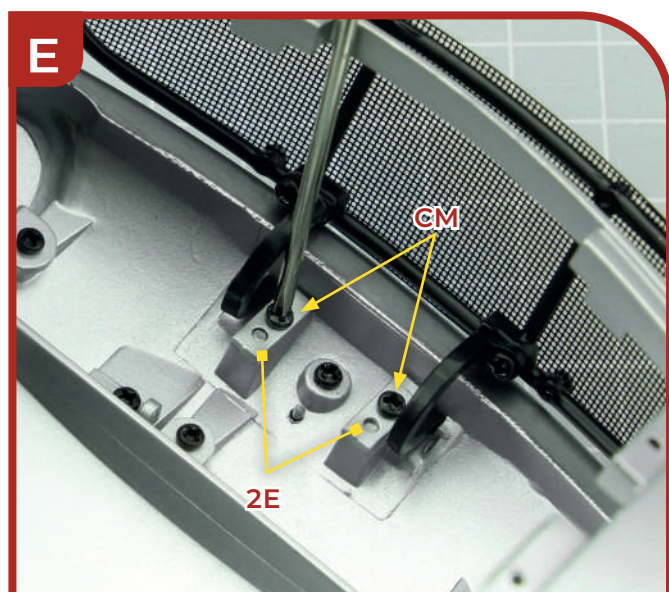
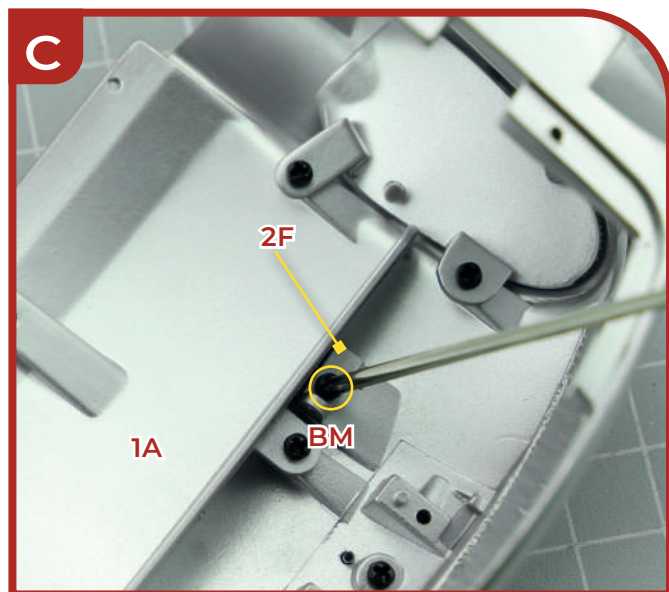


B

Gira il telaio della presa d'aria.



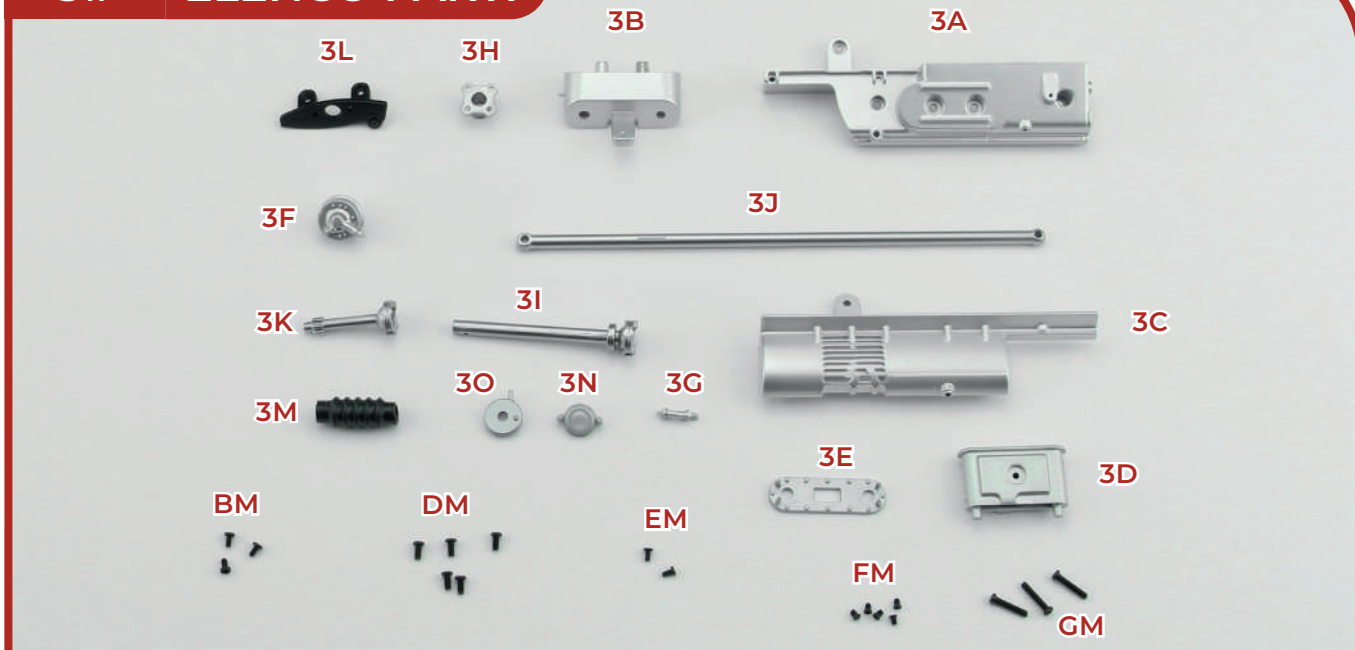
Fase 02: Montaggio della presa d'aria e dei quadranti



Fase 03: Costruzione del blocco motore e del piantone sterzo

3#

ELENCO PARTI



3A Parte inferiore del blocco motore ('L' sinistra)

3B Coppa olio parte A

3C Parte inferiore del blocco motore ('R' destra)

3D Coppa olio parte B

3E Staffa della coppa olio

3F Pompa dell'olio

3G Manica

3H Montaggio del volante

3I Piantone sterzo parte A

3J Piantone sterzo parte B

3K Piantone sterzo parte C

3L Pannello

3M Soffietto

3N Supporto del piantone sterzo

3O Dettaglio del volante

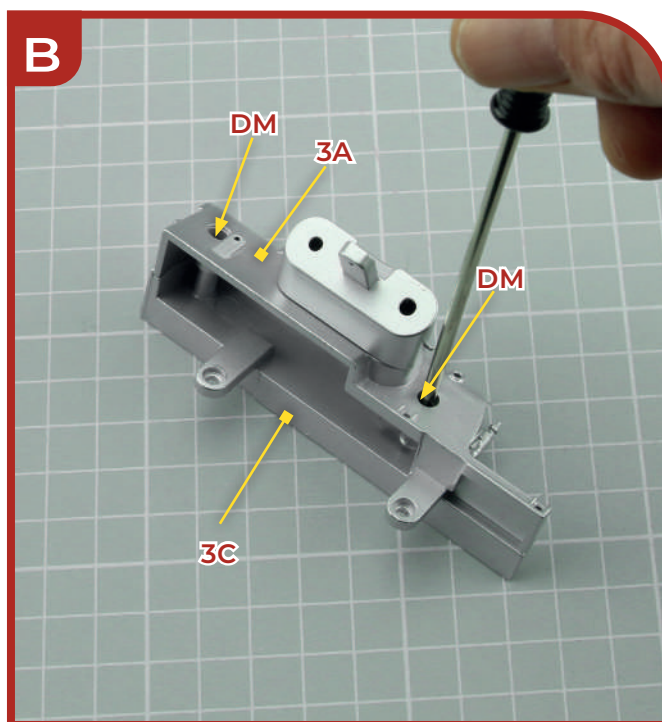
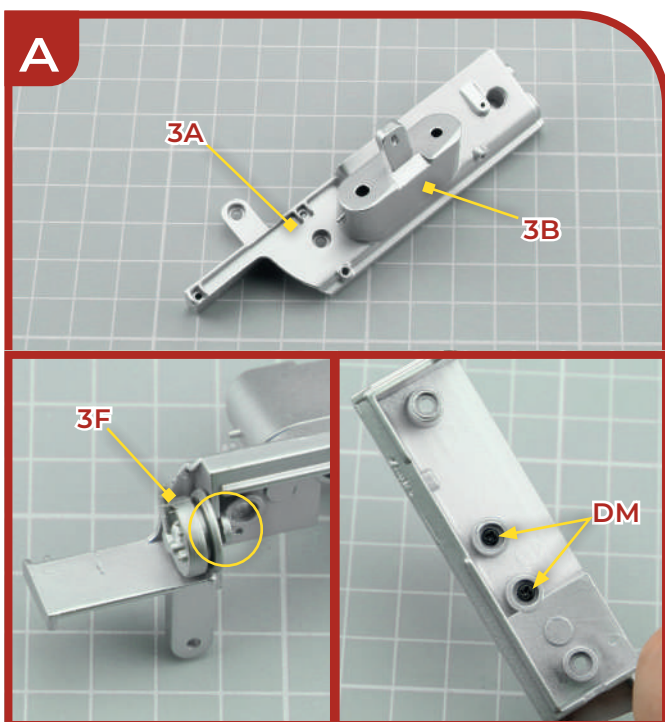
BM 3 viti (1.7 x 3 mm)

DM 5 viti (2 x 4 mm)

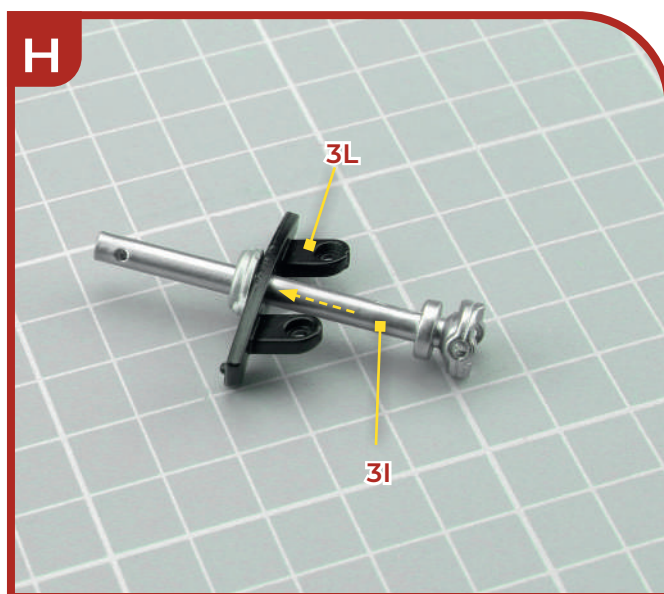
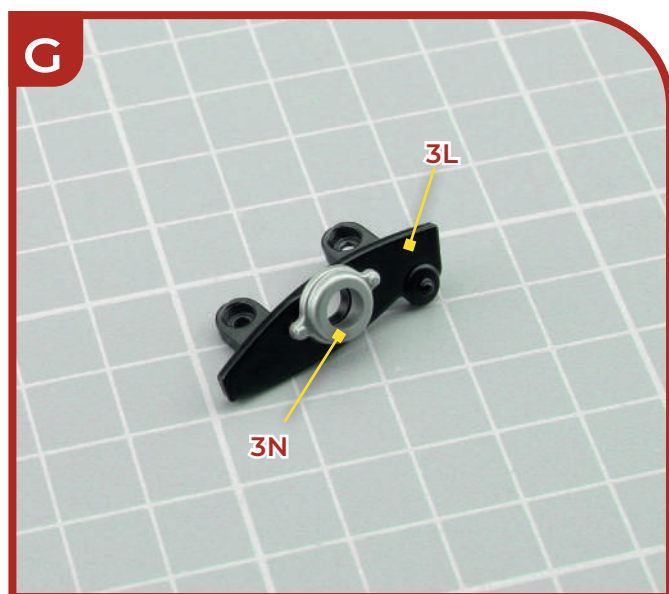
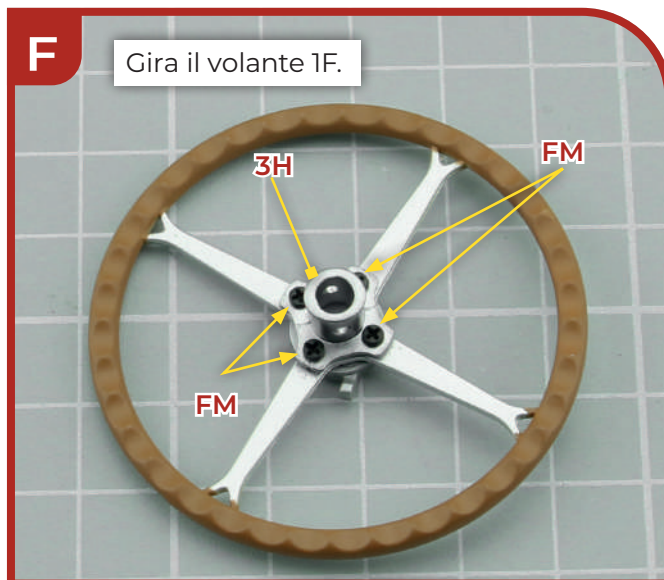
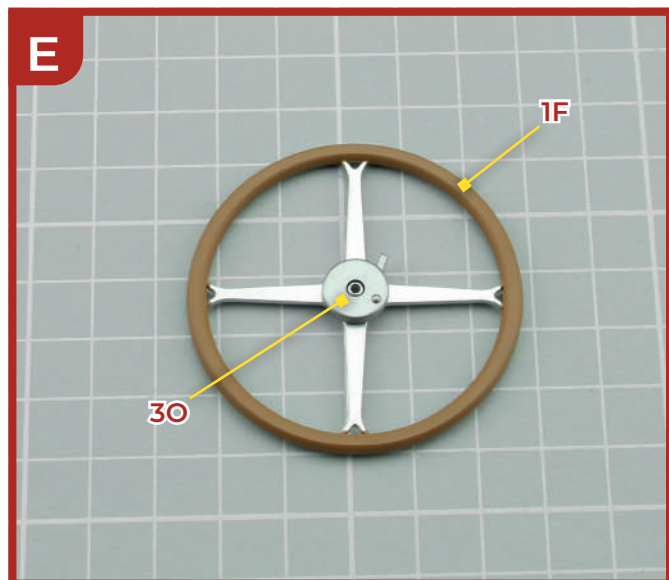
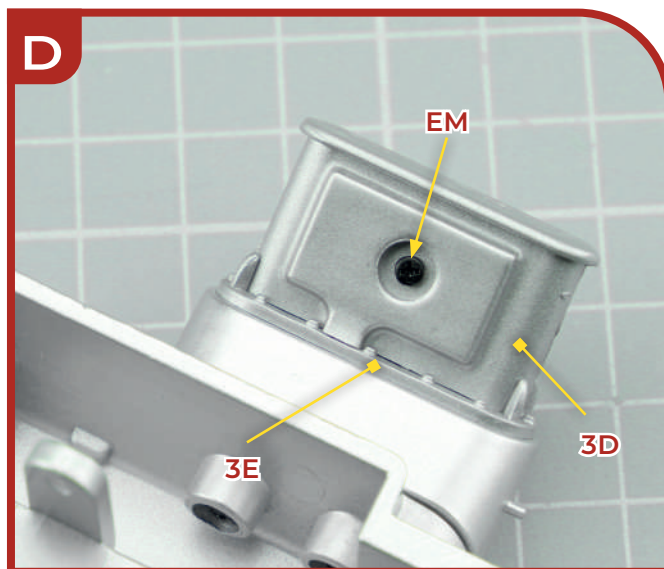
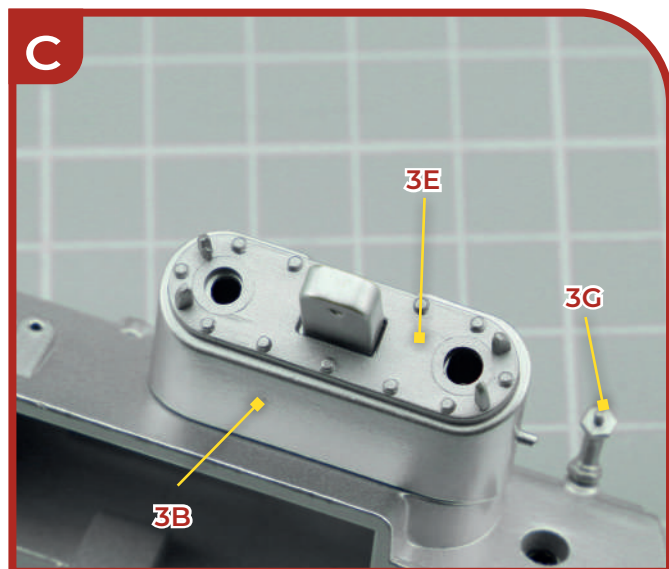
EM 2 viti (1.5 x 3 mm)

FM 5 viti (1.7 x 2 mm)

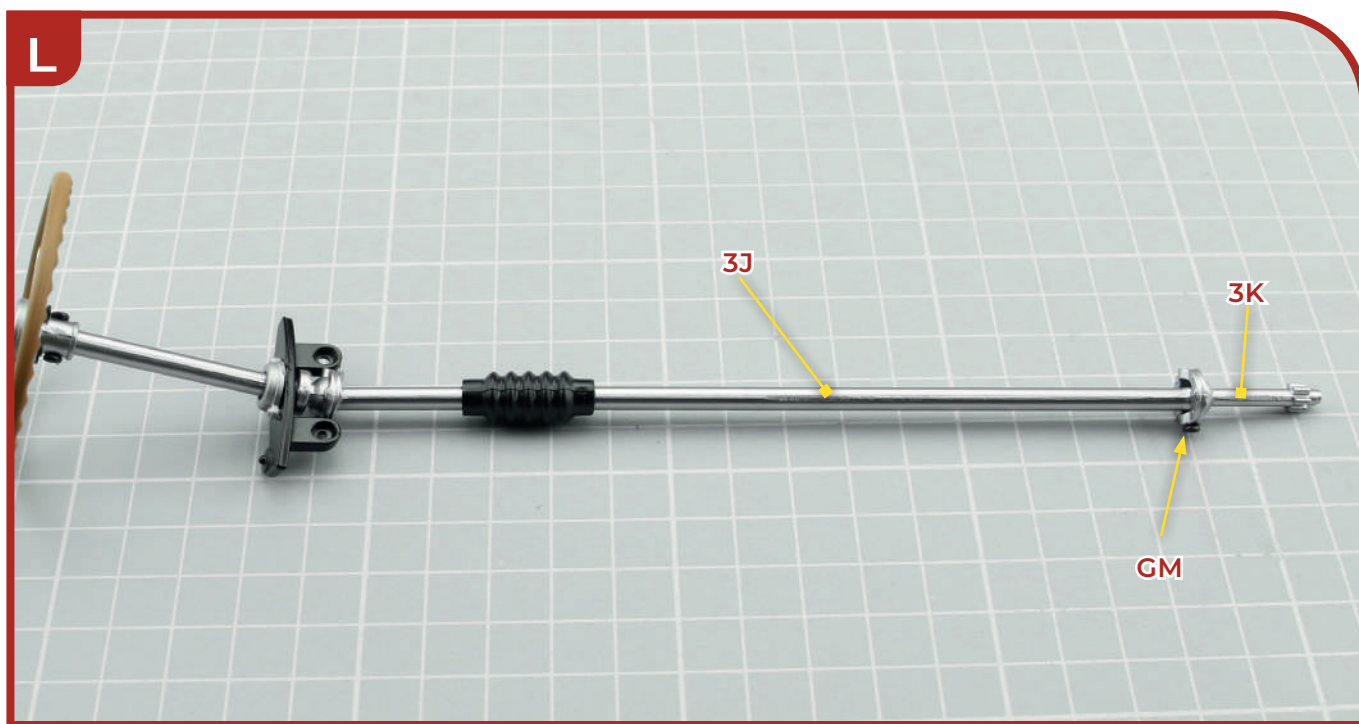
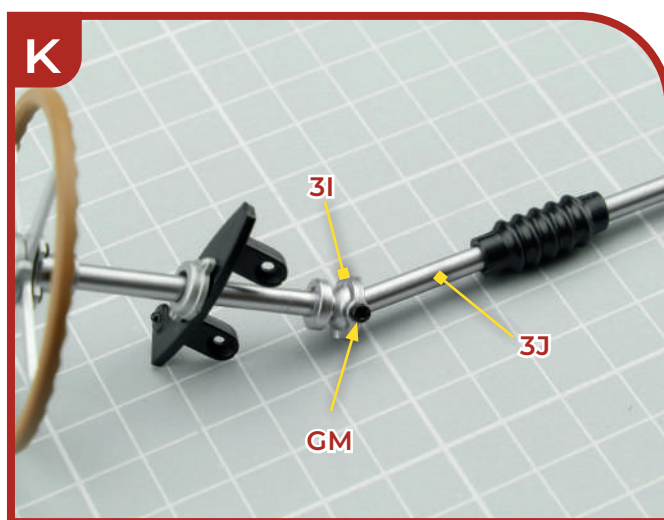
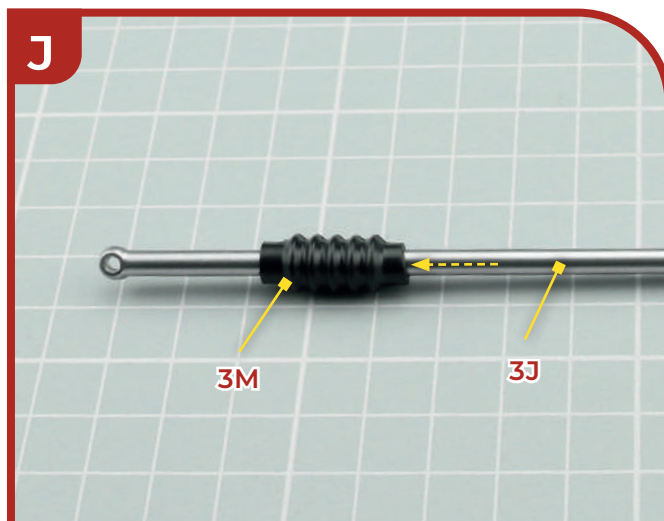
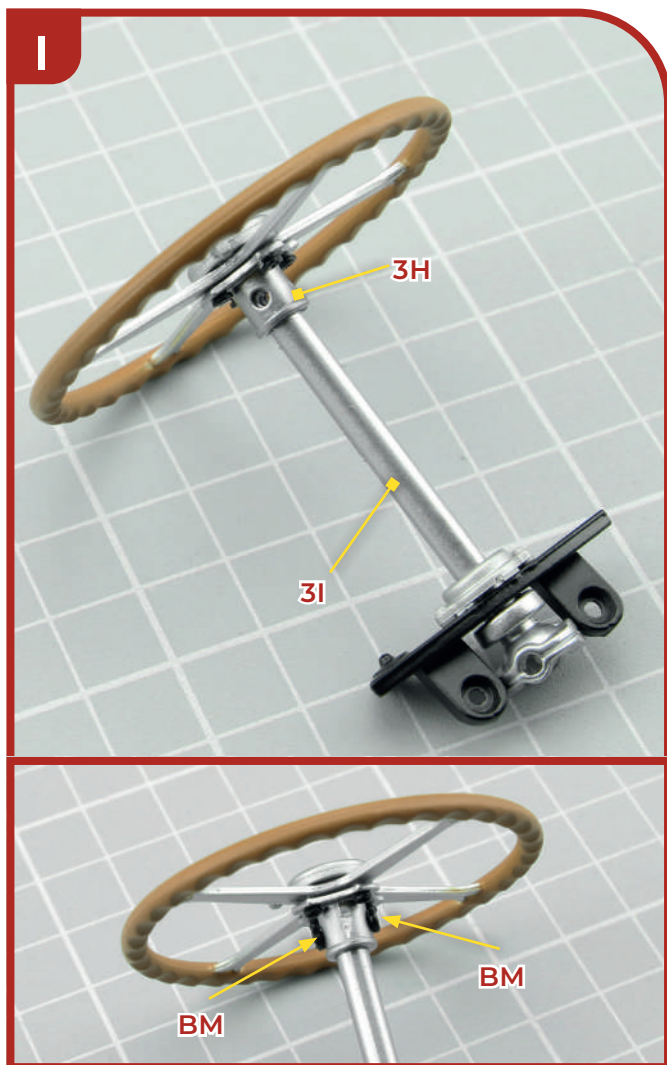
GM 3 viti (2 x 10 mm)



Fase 03: Costruzione del blocco motore e del piantone sterzo



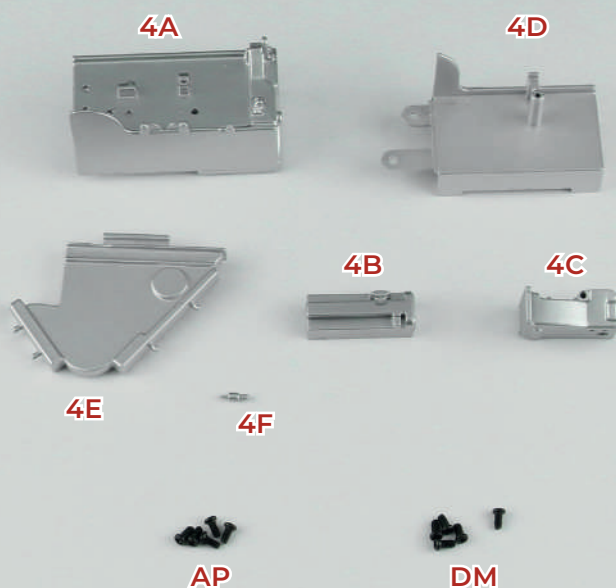
Fase 03: Costruzione del blocco motore e del piantone sterzo



Fase 04: Costruzione del blocco motore e del cambio

1-4#

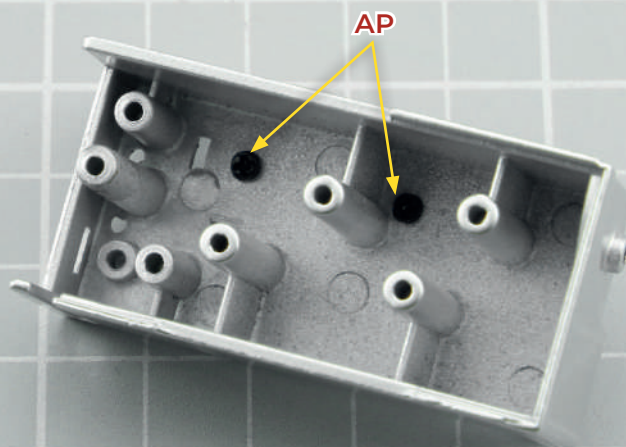
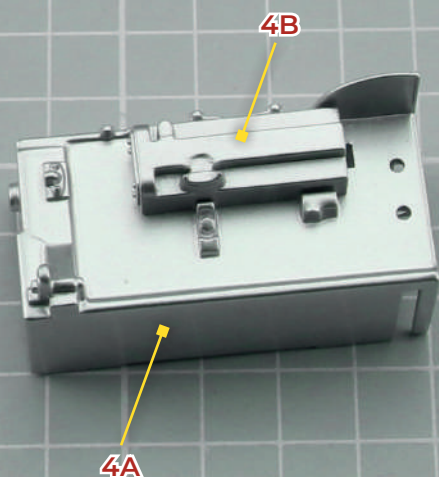
ELENCO PARTI



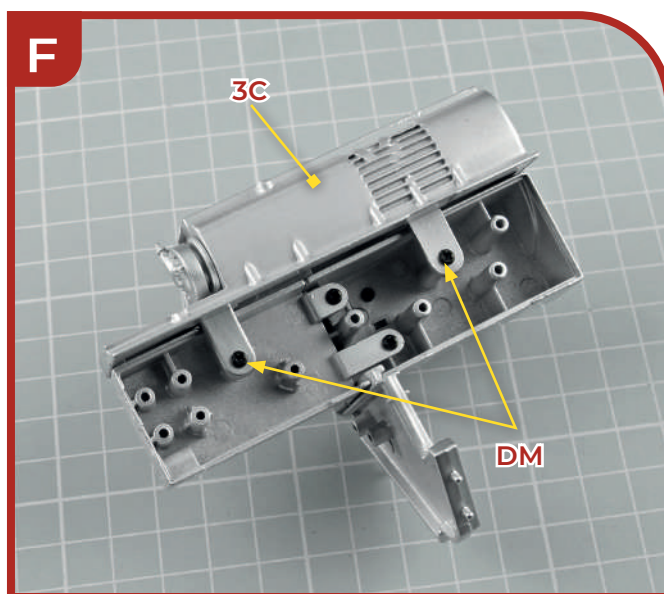
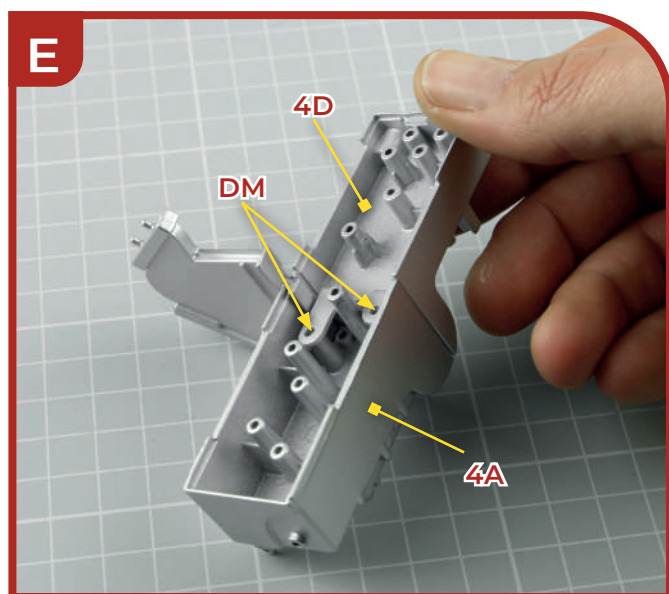
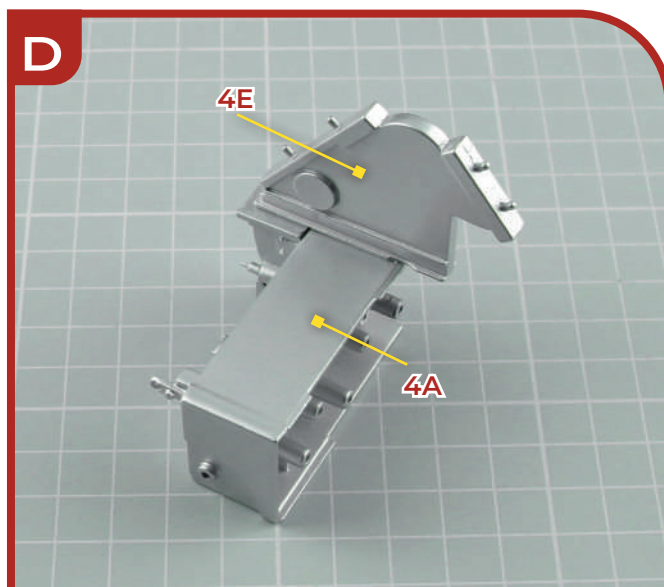
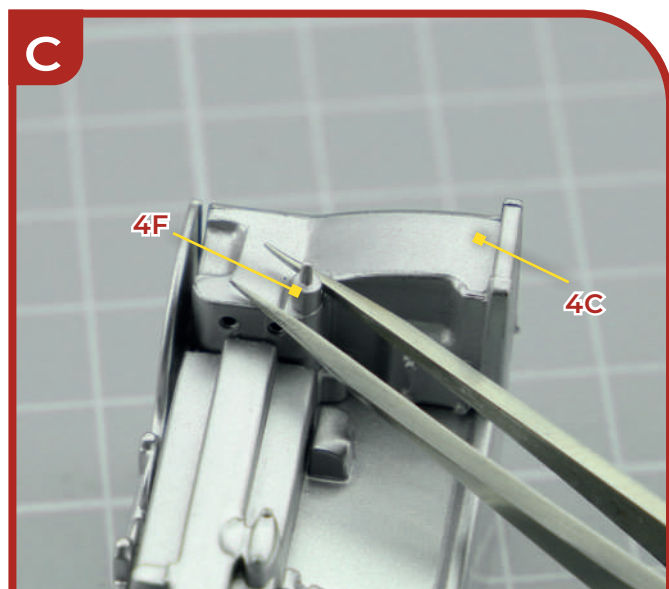
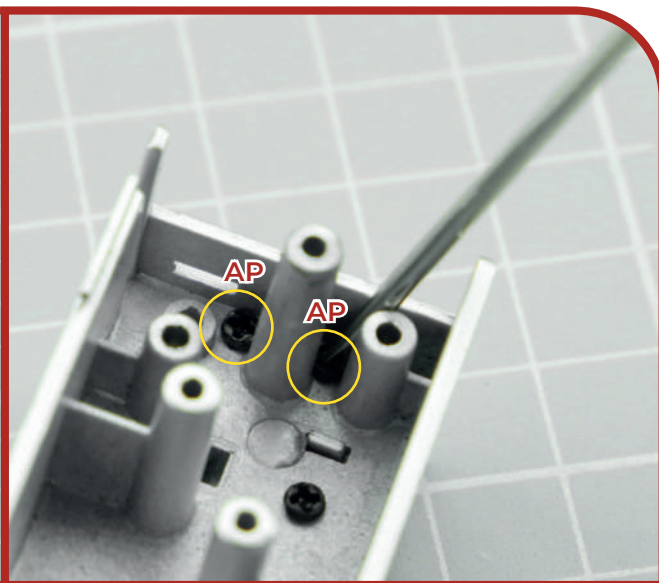
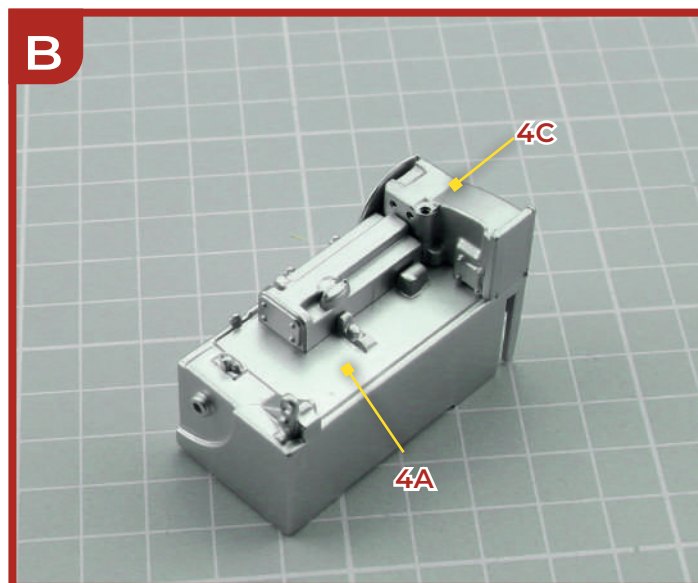
- 4A** Parte superiore del blocco motore A ('L' sinistra)
- 4B** Parte superiore del blocco motore B ('L' sinistra)
- 4C** Parte centrale del cambio A
- 4D** Parte superiore del blocco motore C ('L' sinistra)
- 4E** Parte centrale del cambio B
- 4F** Valvola della pressione dell'olio

- AP** 5 viti (1.7 x 4 mm)
- DM** 5 viti (2 x 4 mm)

A



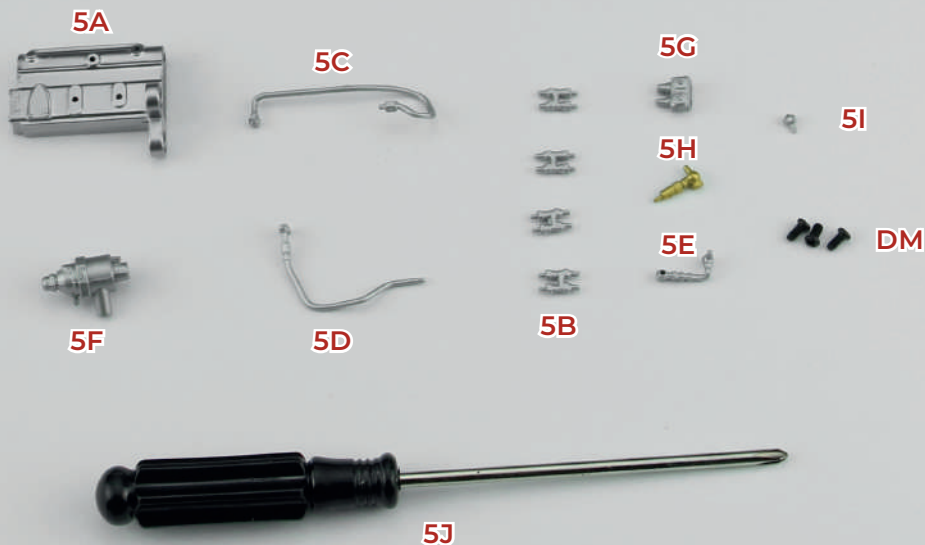
Fase 04: Costruzione del blocco motore e del cambio



Fase 05: Montaggio della pompa del carburante

1-5#

ELENCO PARTI



5A Corpo della pompa del carburante

5B Giunto 1 (x4)

5C Tubo 1

5D Tubo 2

5E Giunto 2

5F Pompa del carburante parte A

5G Pompa del carburante parte B

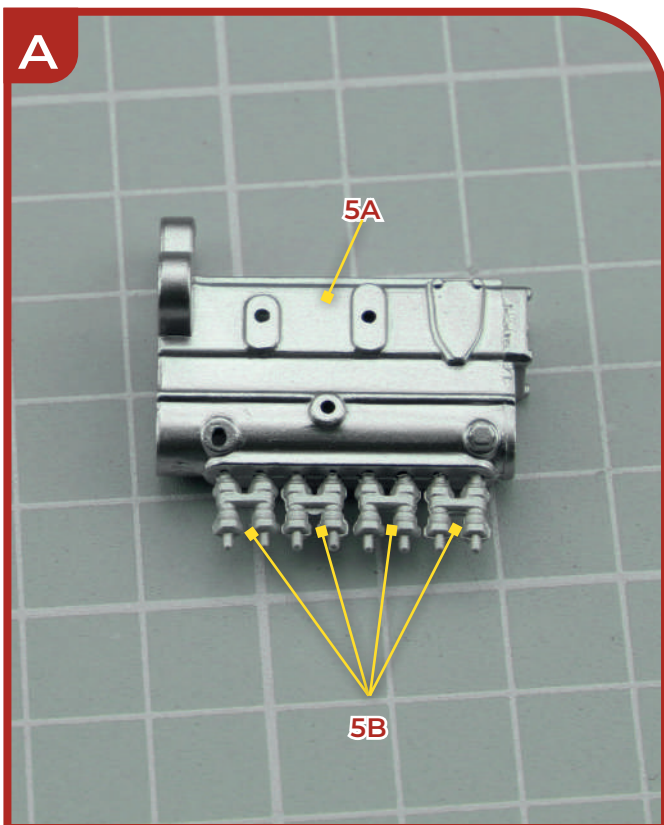
5H Giunto 3

5I Giunto 4

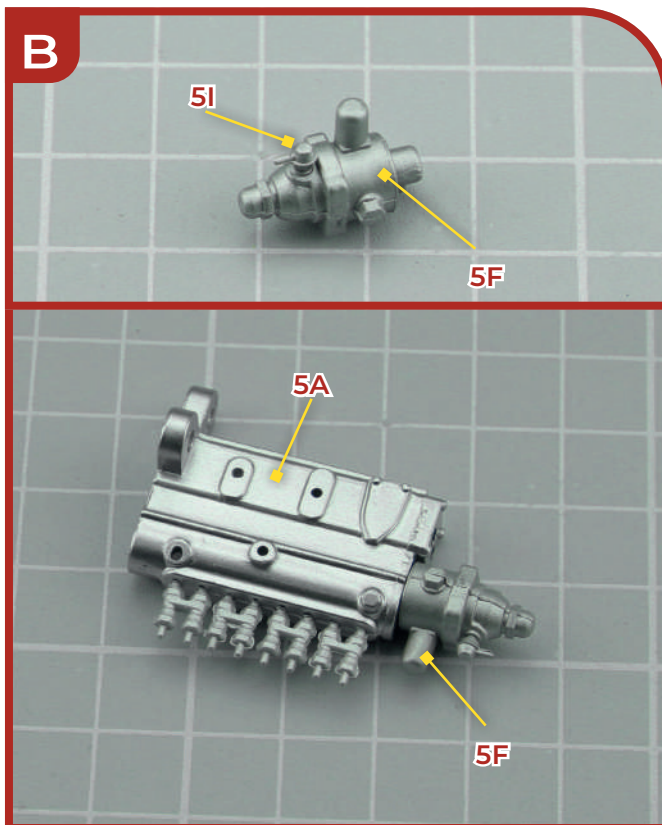
5J Cacciavite

DM 3 viti (2 x 4 mm)

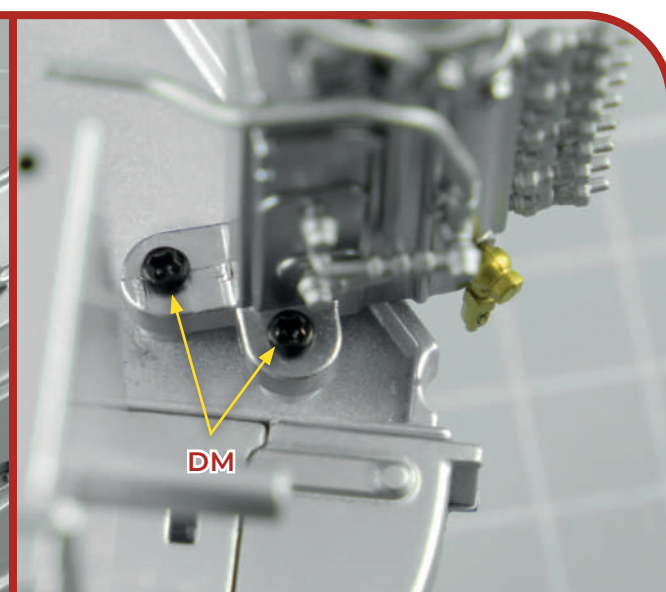
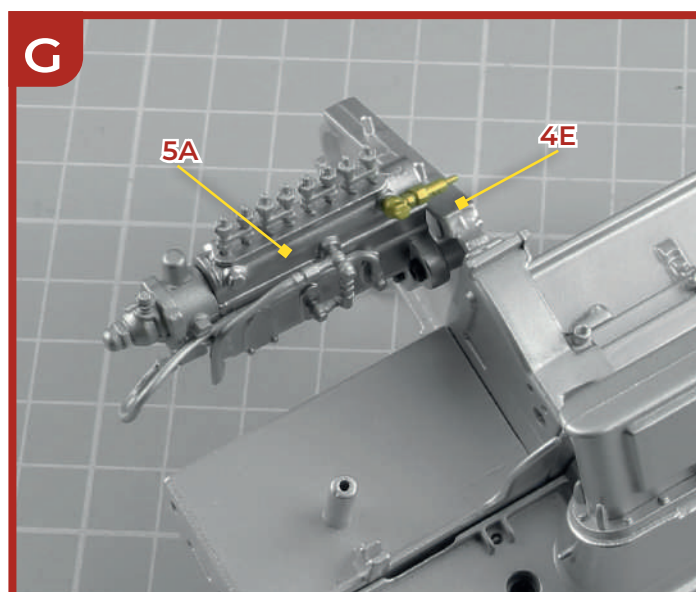
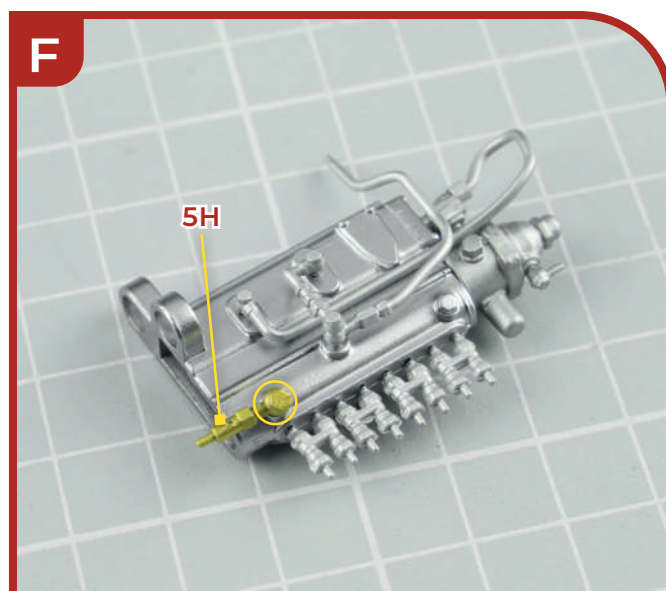
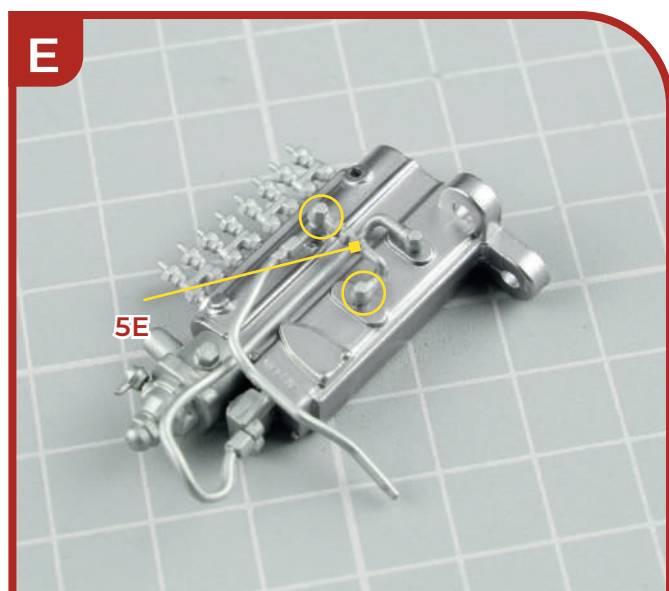
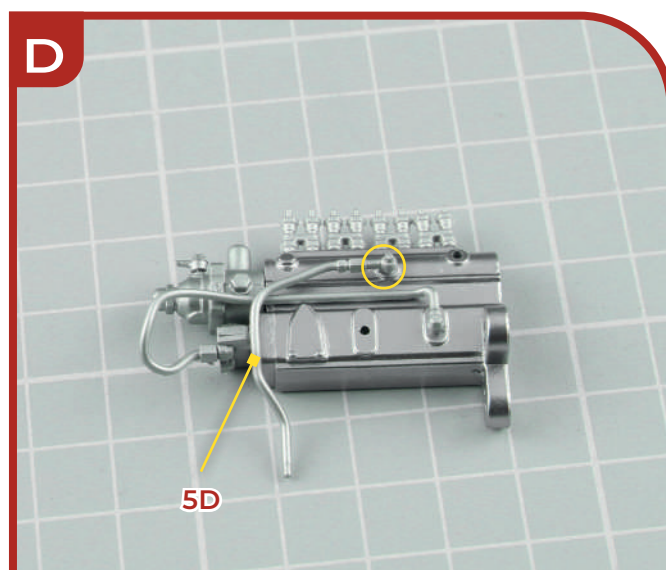
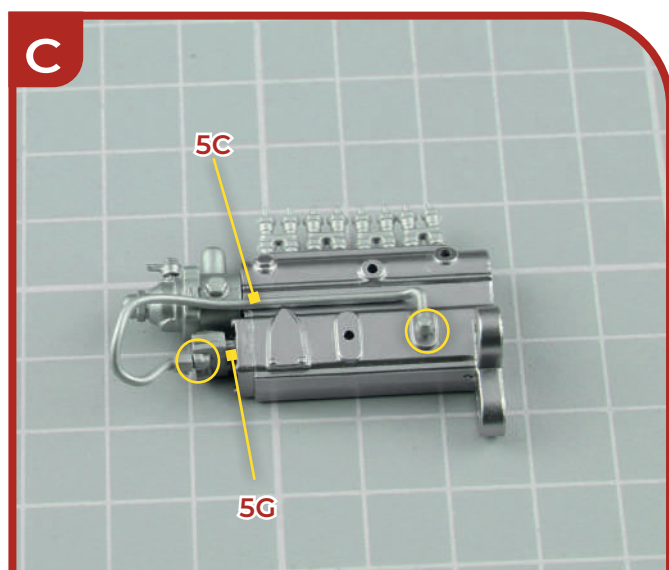
A



B



Fase 05: Montaggio della pompa del carburante



Fase 06: Aggiunta dei magneti

1-6#

ELENCO PARTI



6A Magnete part A

6B Magnete part B

6C Staffe (x2)

6D Albero della presa di forza (PTO)

6E Magnete part C

6F Magnete part D

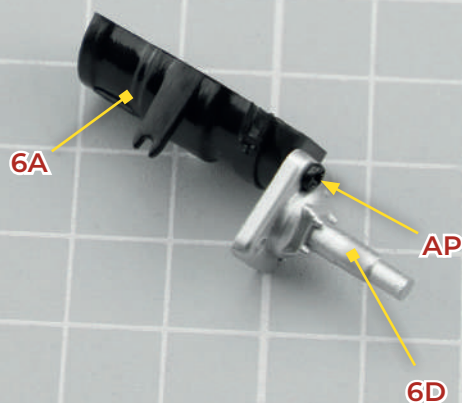
6G Supporto del magnete

6H Perni (x2)

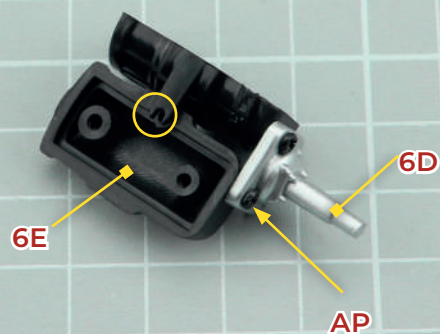
AP 3 viti (1.7 x 4 mm)

EM 2 viti (1.5 x 3 mm)

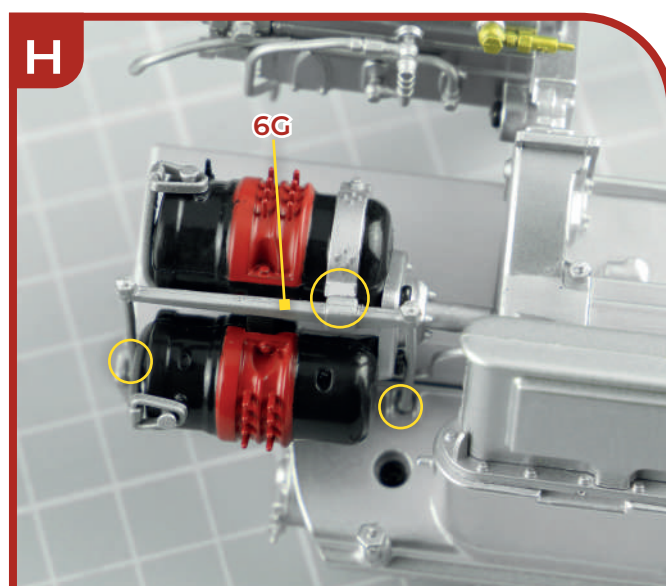
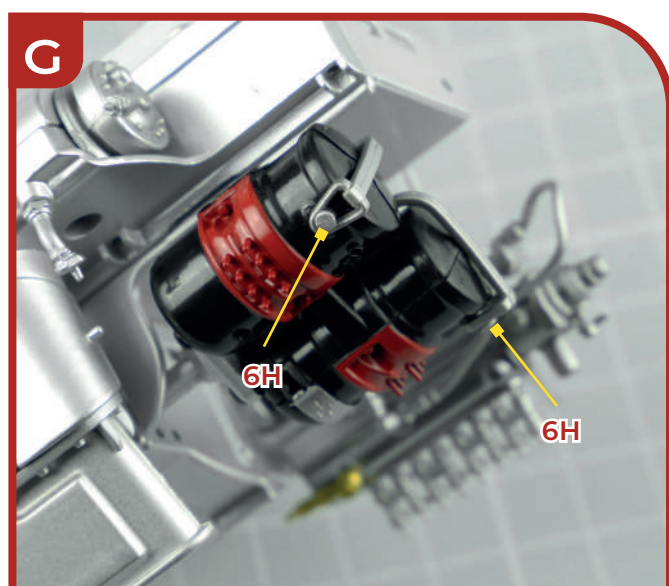
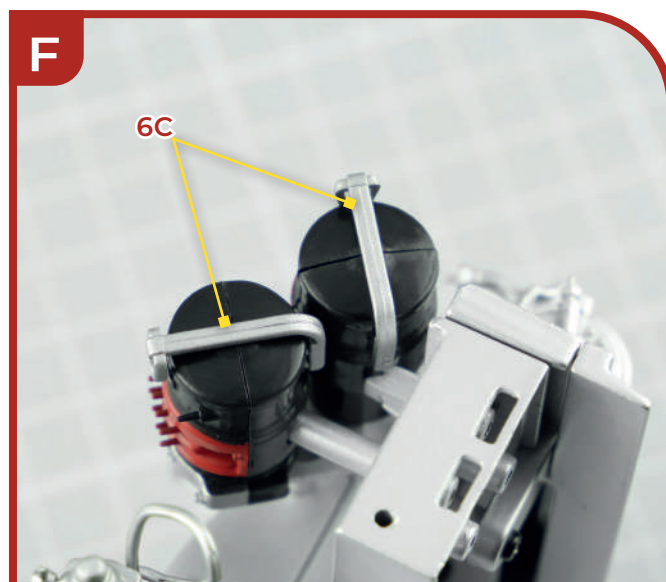
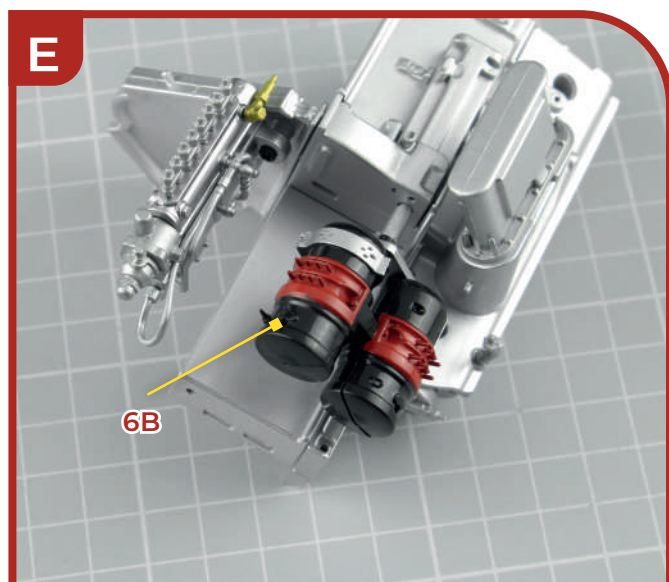
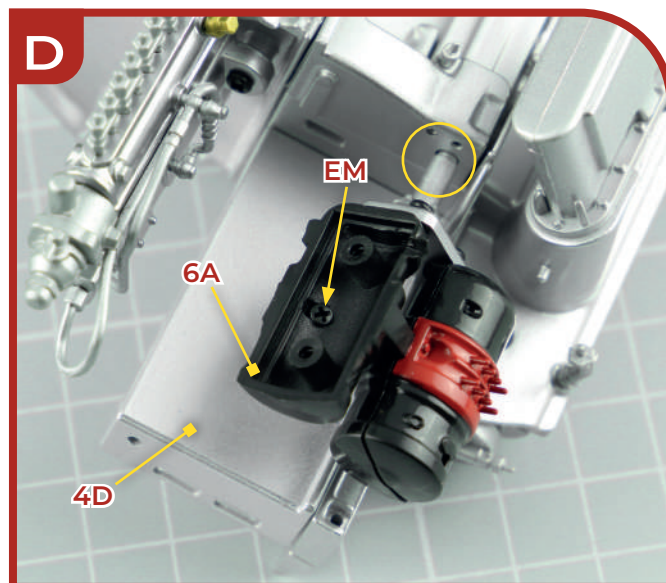
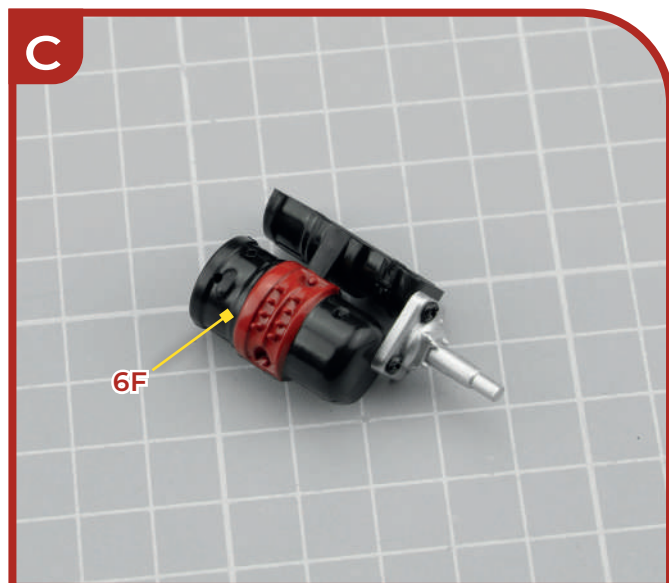
A



B



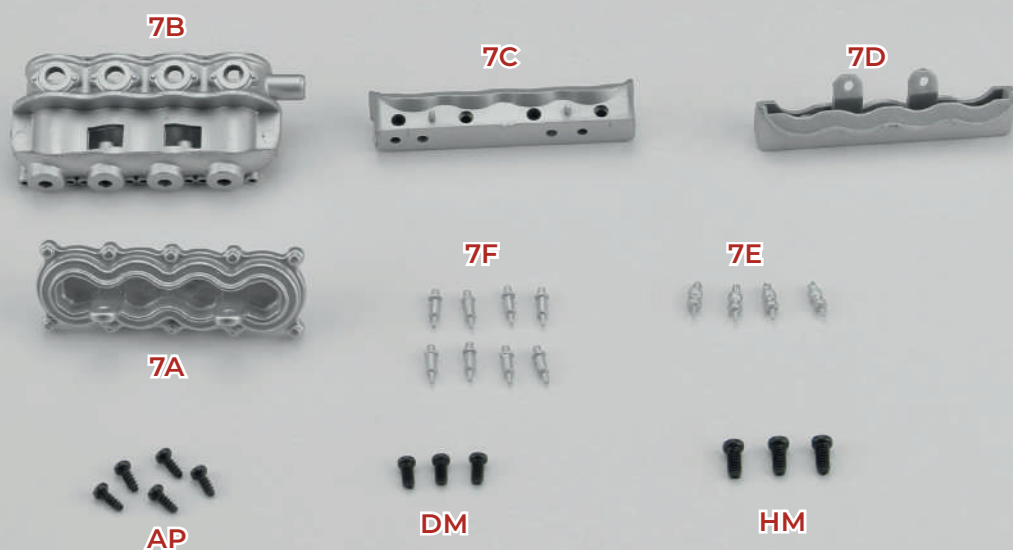
Fase 06: Aggiunta dei magneti



Fase 07: Costruzione delle testate (1)

1-7#

ELENCO PARTI



7A Base della testata

7B Testata

7C Coperchio 1

7D Coperchio 2

7E Iniettori (x4)

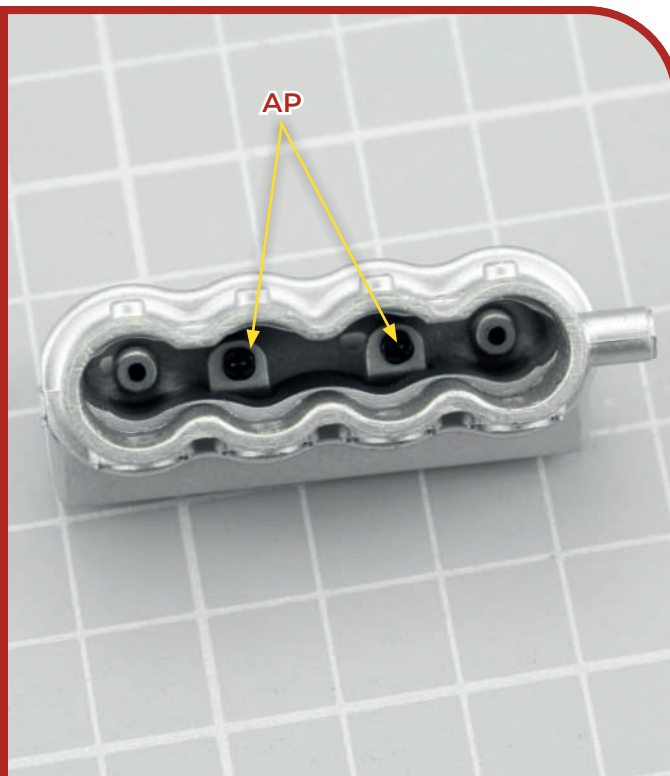
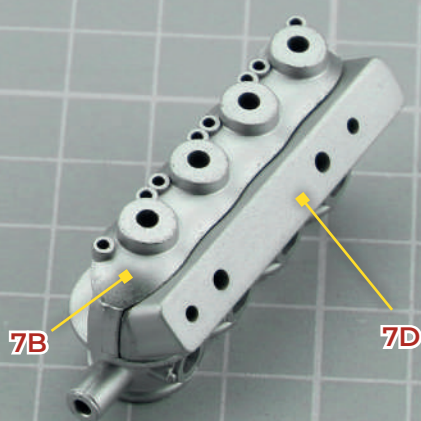
7F Cavi pipette (x8)

AP 5 viti (1.7 x 4 mm)

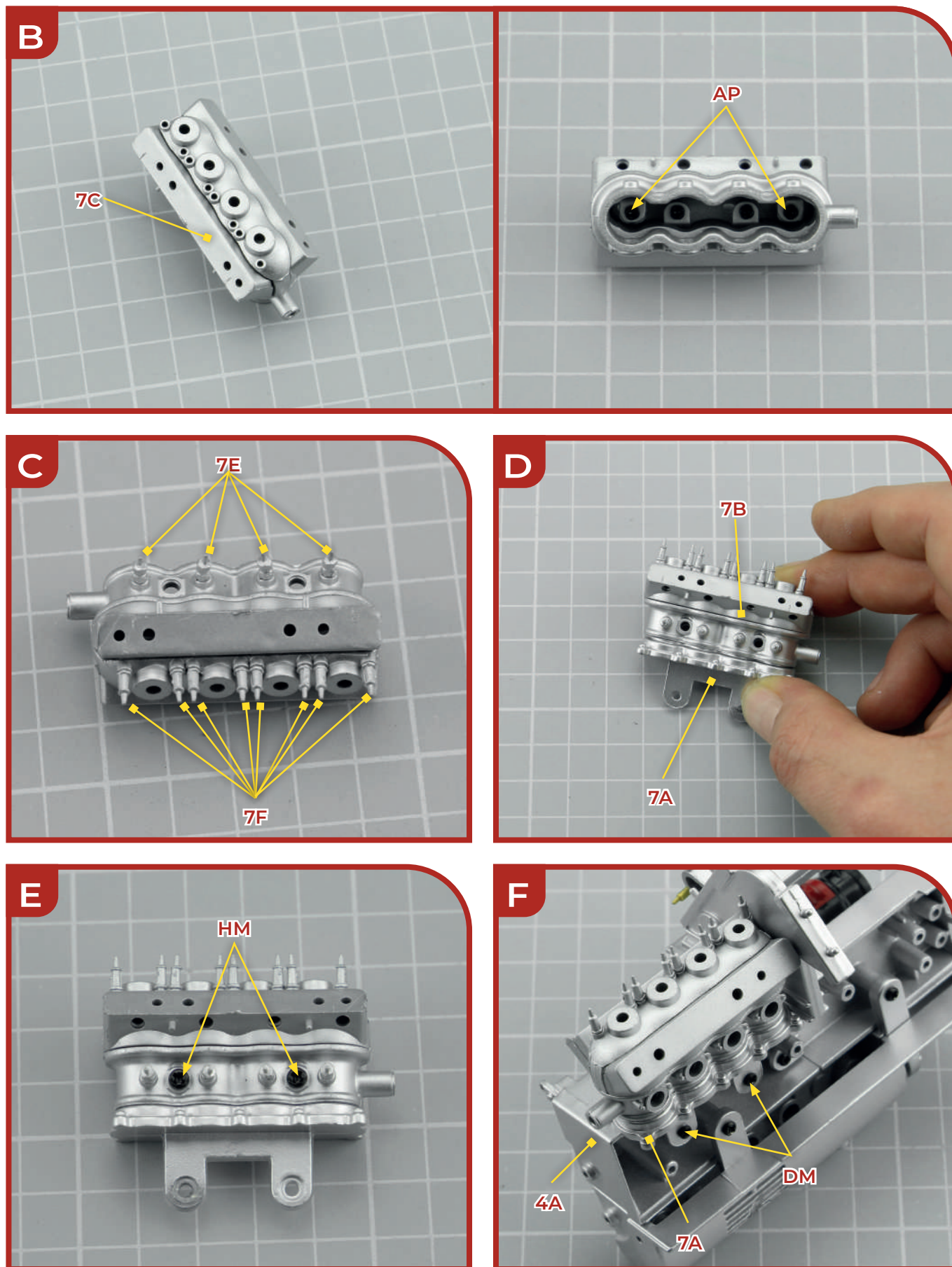
DM 3 viti (2 x 4 mm)

HM 3 viti (2.3 x 5 mm)

A



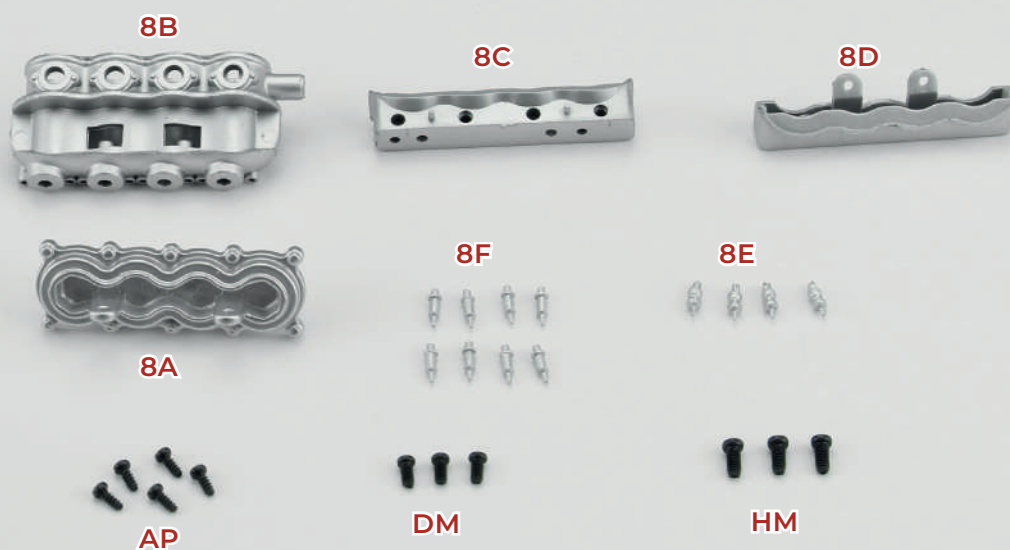
Fase 07: Costruzione delle testate (1)



Fase 08: Costruzione delle testate (2)

1-8#

ELENCO PARTI



8A Base della testata

8B Testata

8C Coperchio 1

8D Coperchio 2

8E Iniettori (x4)

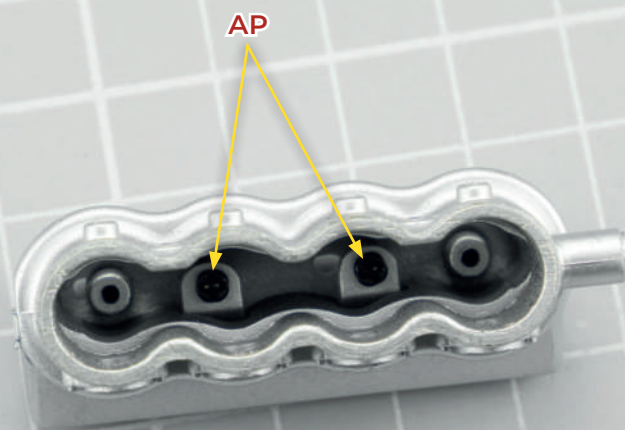
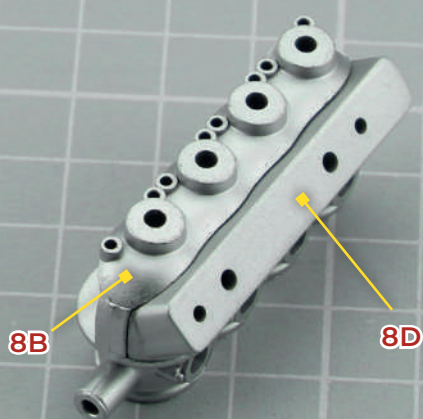
8F Cavi pipette (x8)

AP 5 viti (1.7 x 4 mm)

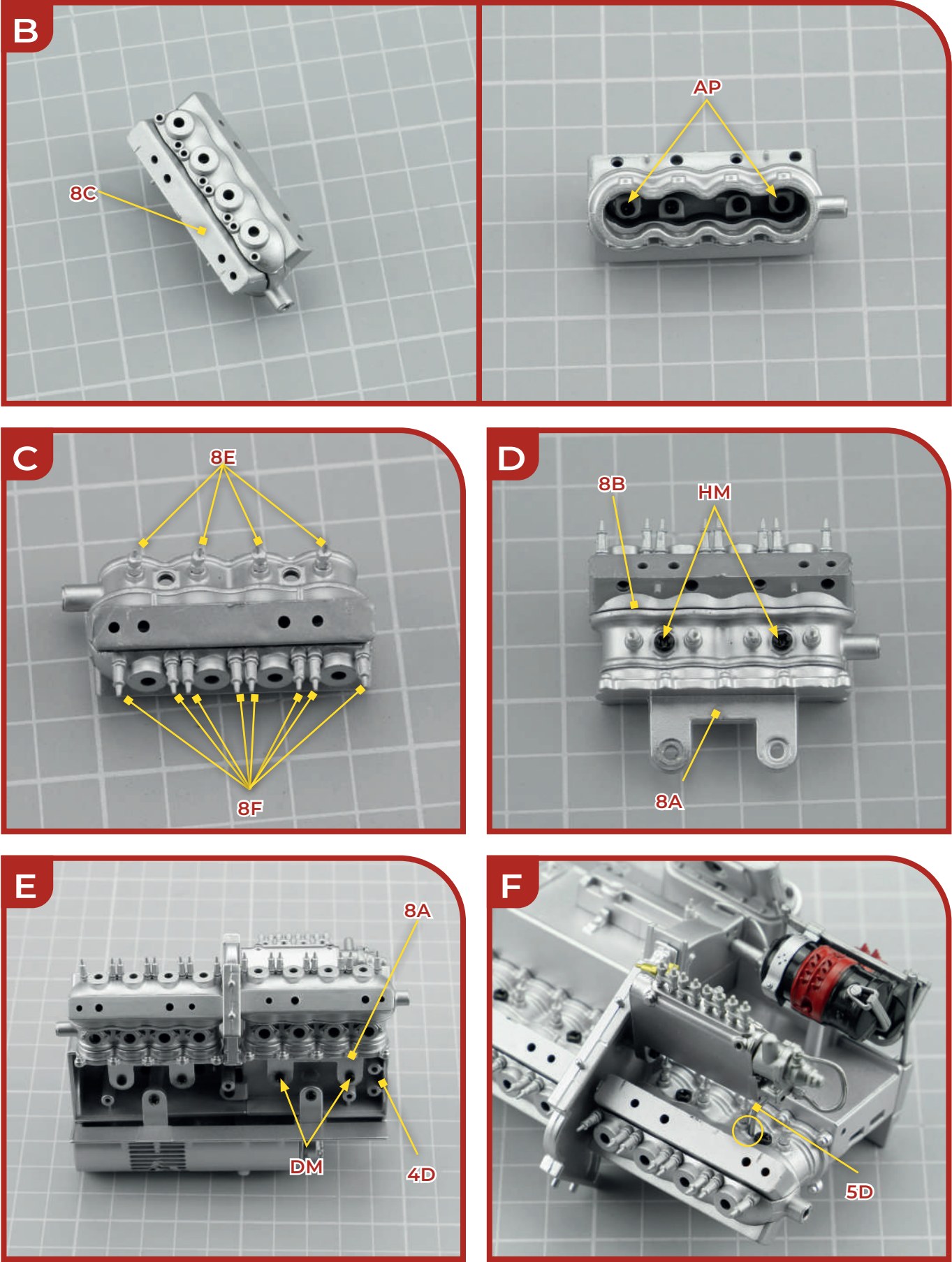
DM 3 viti (2 x 4 mm)

HM 3 viti (2.3 x 5 mm)

A



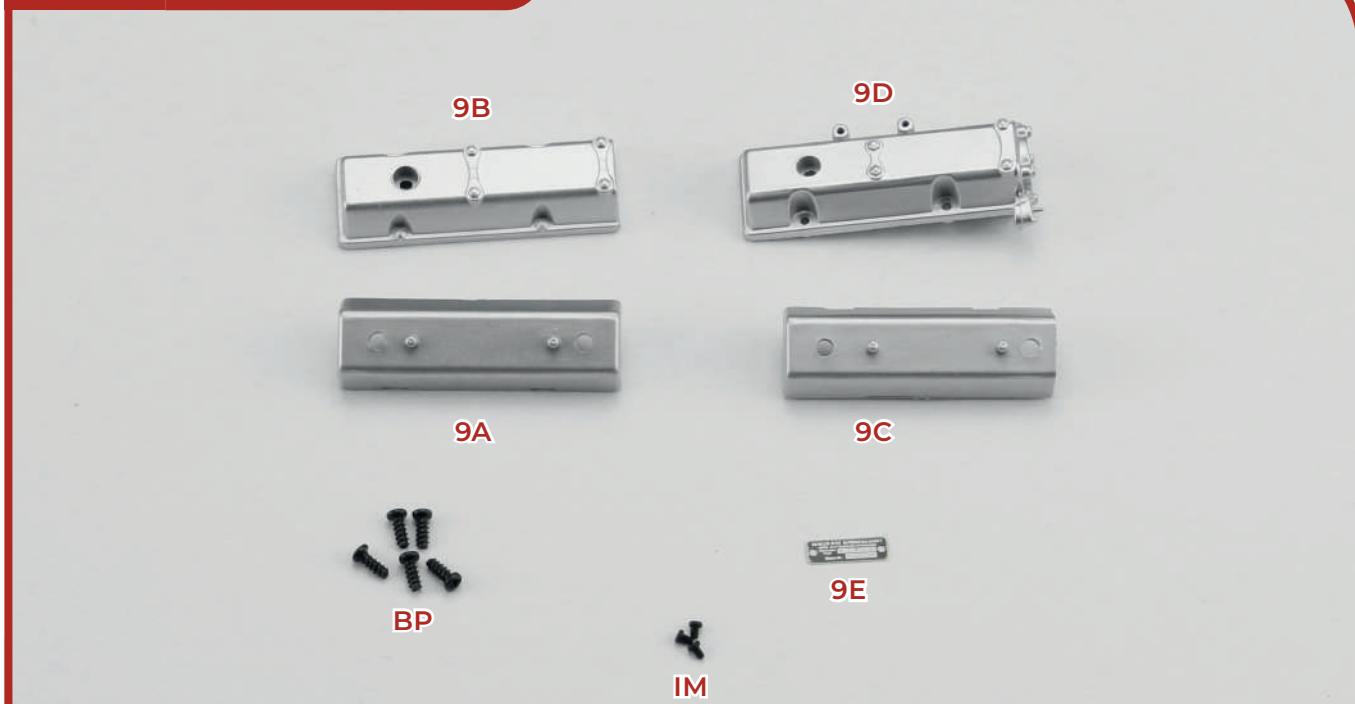
Fase 08: Costruzione delle testate (2)



Fase 09: Montaggio dei coperchi delle valvole (1)

1-9#

ELENCO PARTI



9A Base del coperchio delle valvole 1

9B Coperchio delle valvole 1

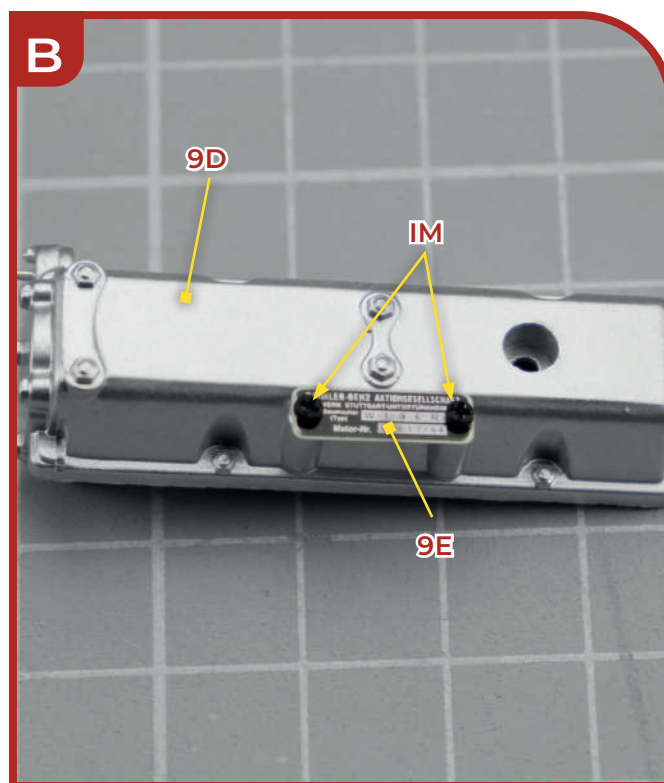
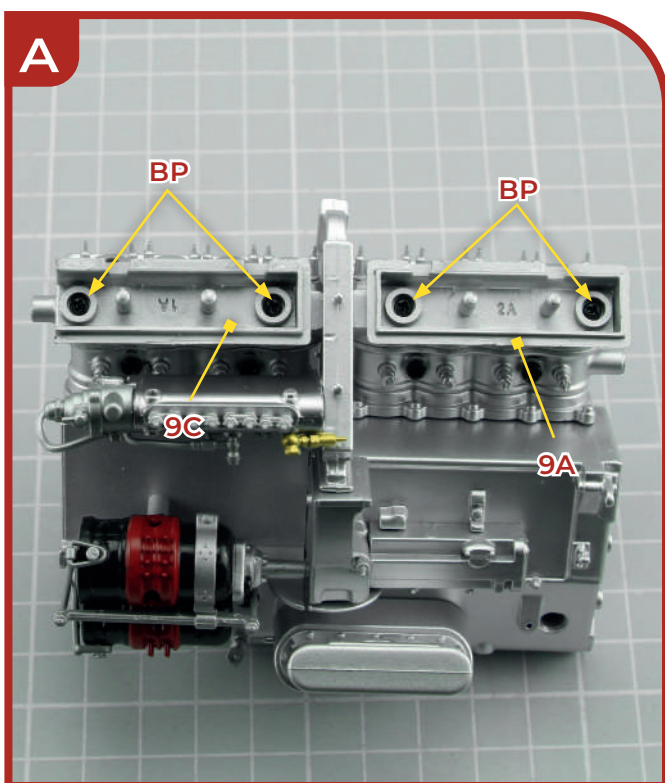
9C Base del coperchio delle valvole 2

9D Coperchio delle valvole 2

9E Piastra

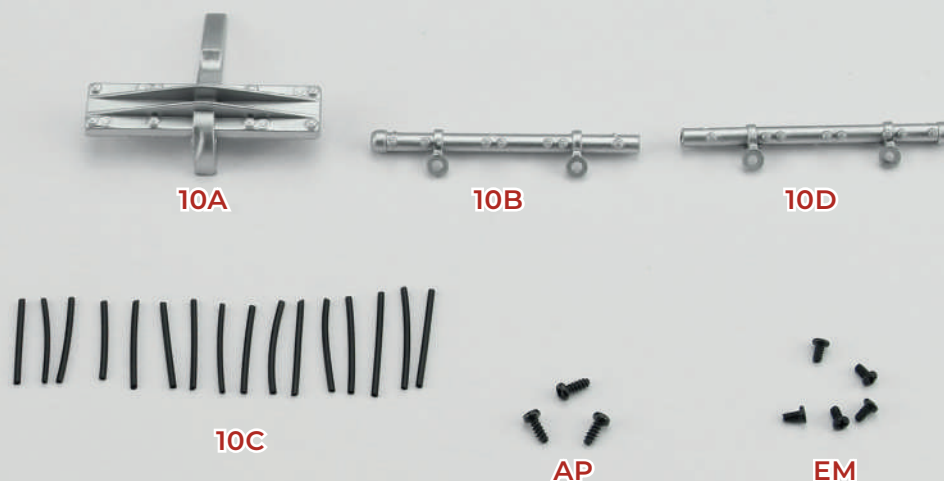
BP 5 viti (2 x 5 mm)

IM 3 viti (1.2 x 2 mm)



Fase 10: Cablaggio del motore

1-10# ELENCO PARTI

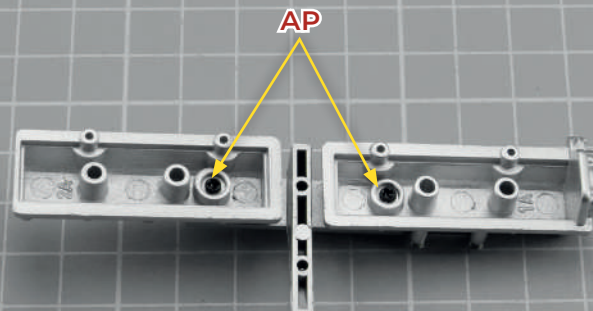
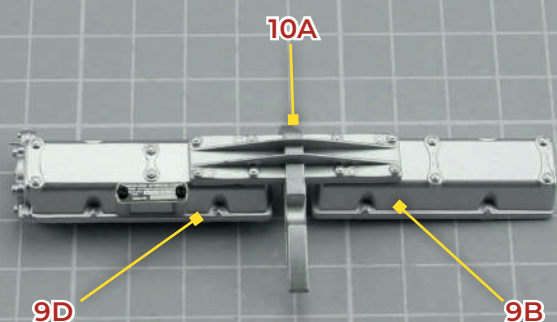


10A Staffa del Coperchio
delle valvole 1
10B Copricavo delle
candele 1

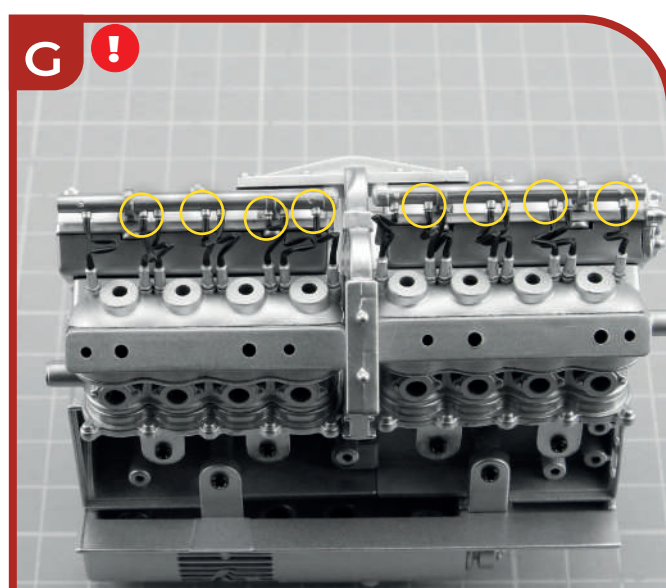
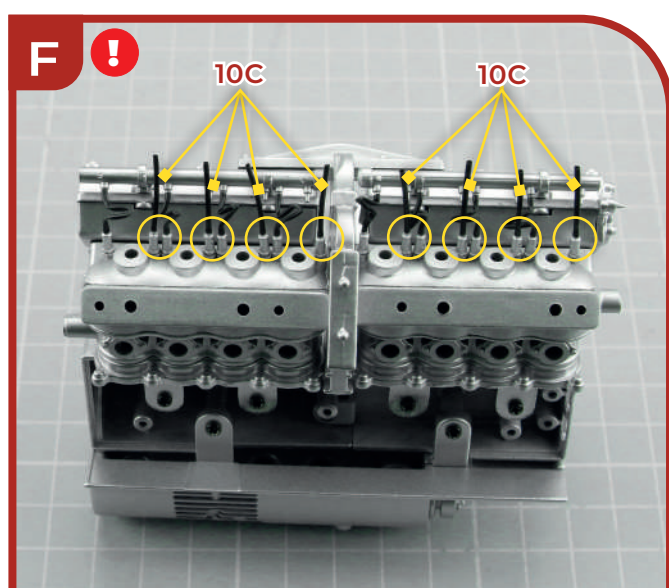
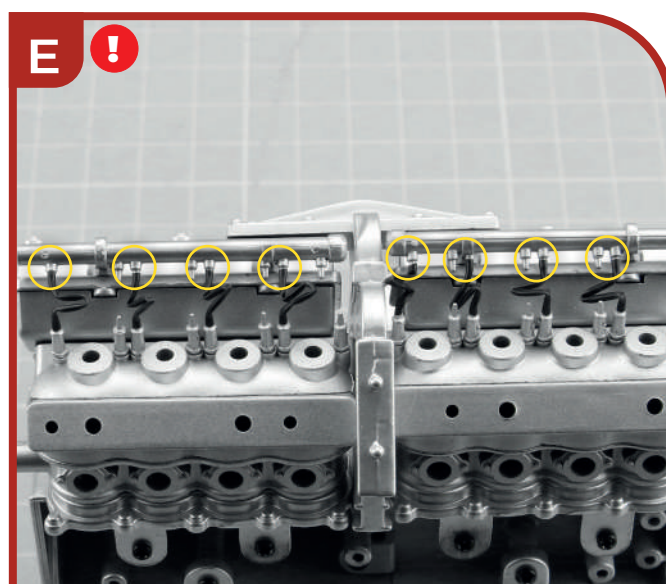
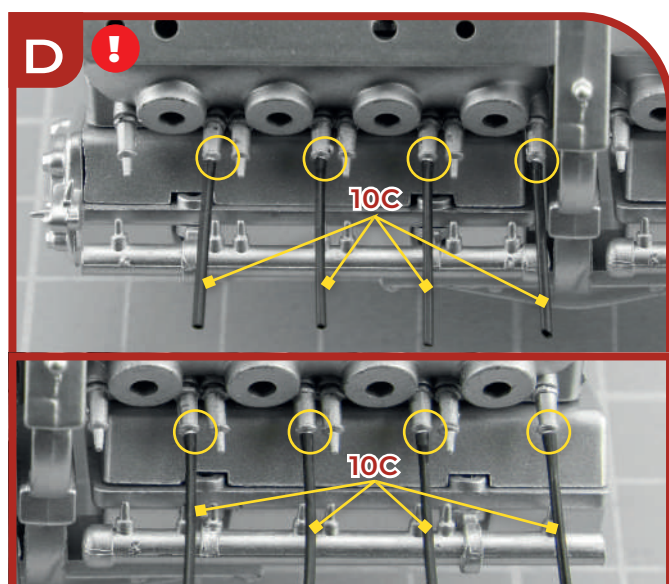
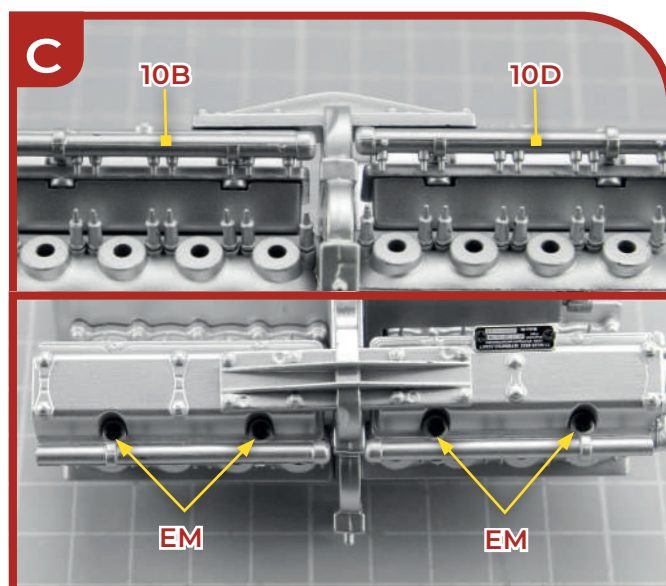
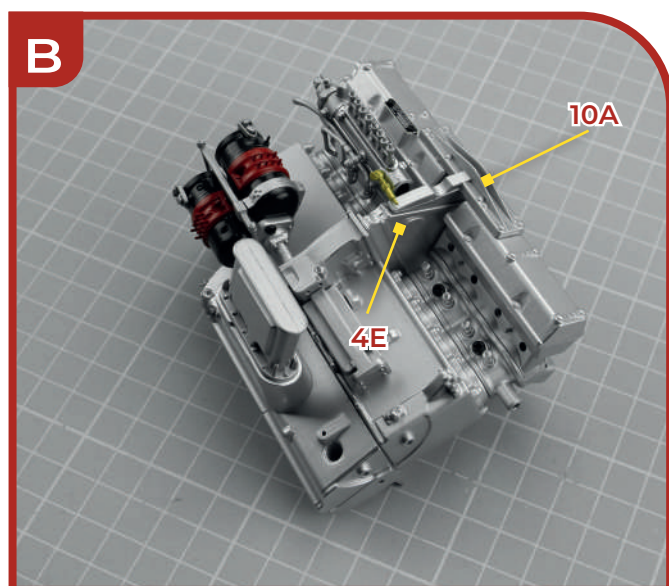
10C Fili (x16)
10D Copricavo delle
candele 2

AP 3 viti (1.7 x 4 mm)
EM 5 viti (1.5 x 3 mm)

A



Fase 10: Cablaggio del motore



Fase 11: Montaggio dei coperchi delle valvole (2)

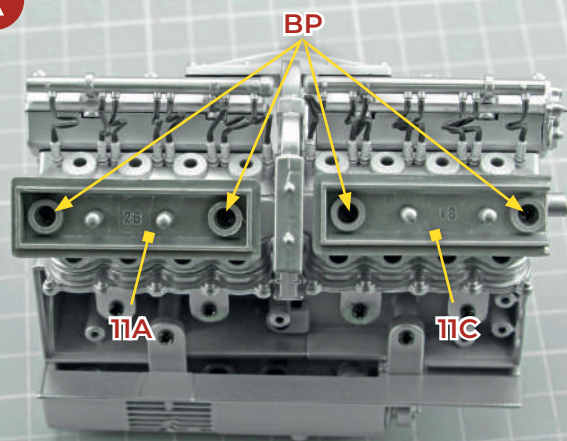
1-11#

ELENCO PARTI

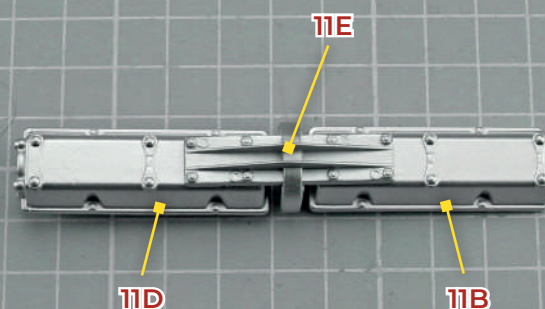


- 11A Base del coperchio delle valvole 3
- 11B Coperchio delle valvole 3
- 11C Base del coperchio delle valvole 4
- 11D Coperchio delle valvole 4
- 11E Staffa del coperchio delle valvole 2
- AP 3 viti (1.7 x 4 mm)
- BP 5 viti (2 x 5 mm)

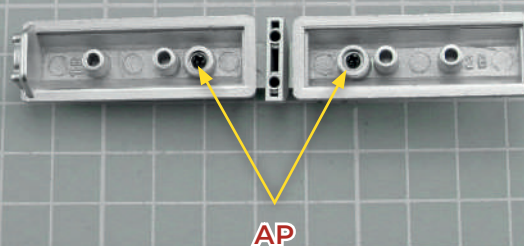
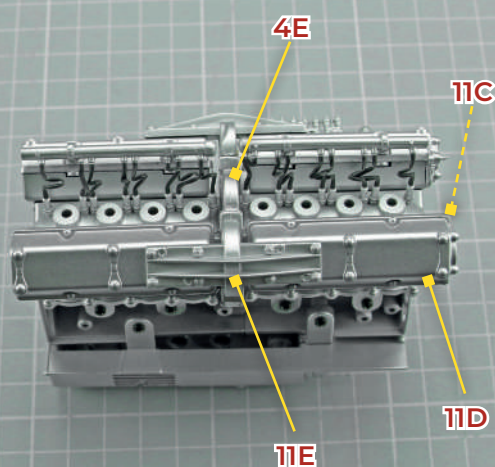
A



B



C



Fase 12: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (normale)

12#

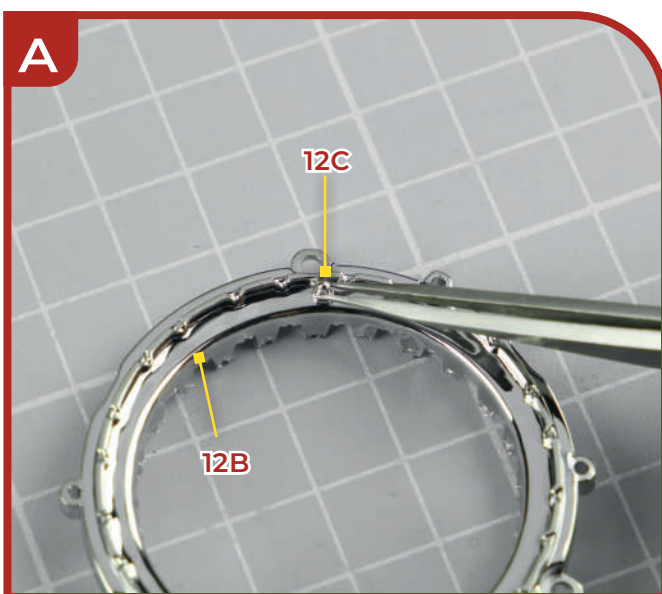
ELENCO PARTI



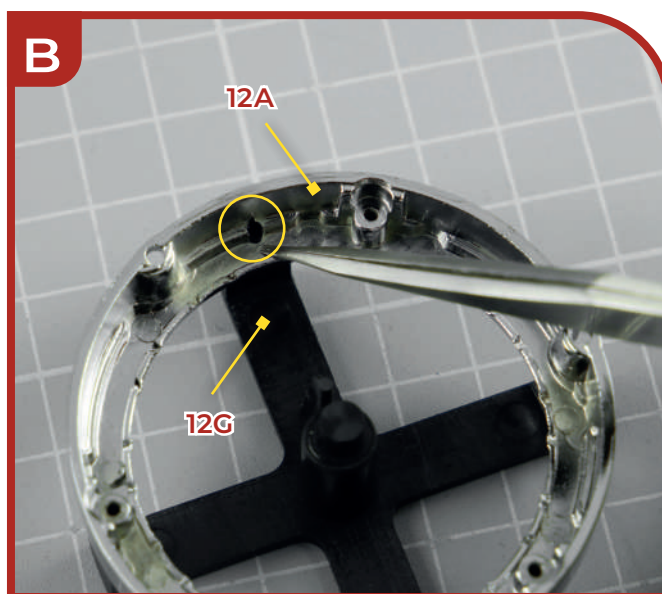
MONTAGGIO NORMALE

12A	Anello esterno	12F	Raggi 2	AP	5 viti (1.7 x 4 mm)
12B	Anello centrale 1	12G	Maschera	CM	4 viti (1.7 x 4 mm)
12C	Valvola di gonfiaggio	12H	Anello centrale 2		
12D	Mozzo 1	12I	Nastro biadesivo		
12E	Raggi 1	12J	Pinzette		

A



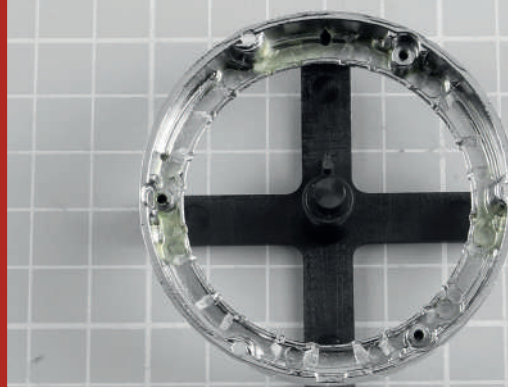
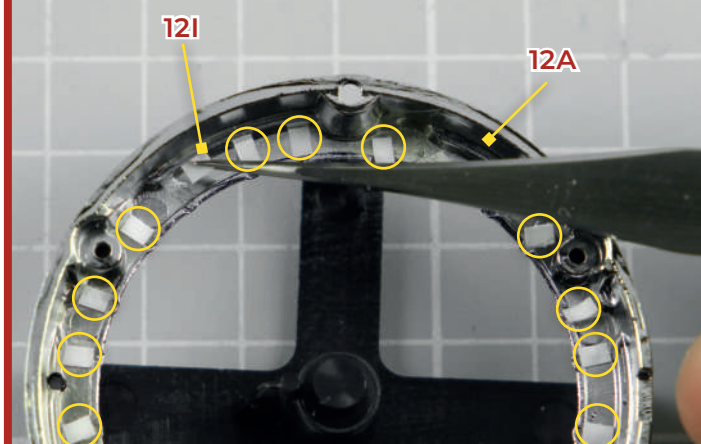
B



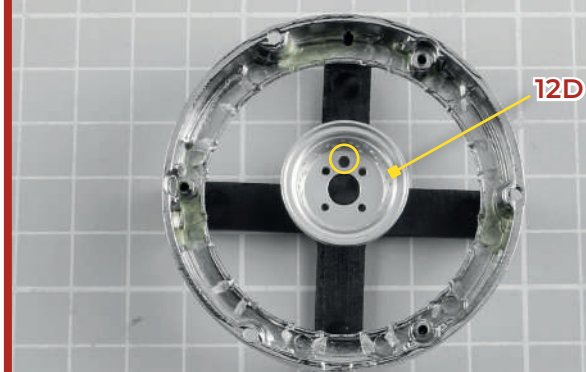
Fase 12: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (normale)

C

Applica 24 pezzi di etichette biadesive **12I** al profilo interno di **12A** e strappa i loro fogli superiori.

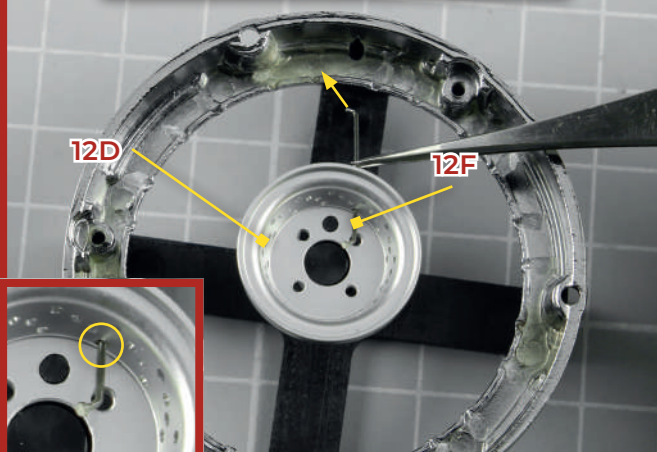


D



E

Inserisci 1 raggio **12F** attraverso un foro nel primo livello di **12D** (contando dal basso).



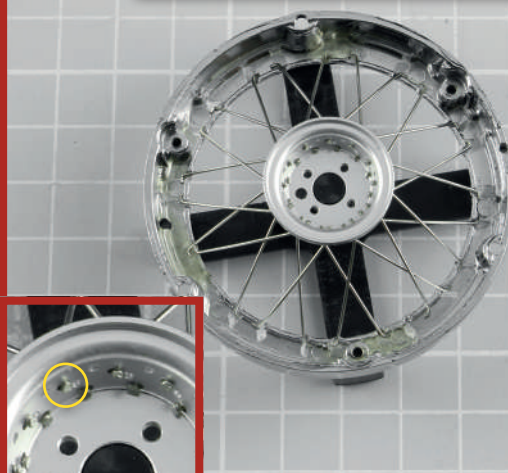
F

Ripeti il processo con gli altri 11 raggi **12F**.

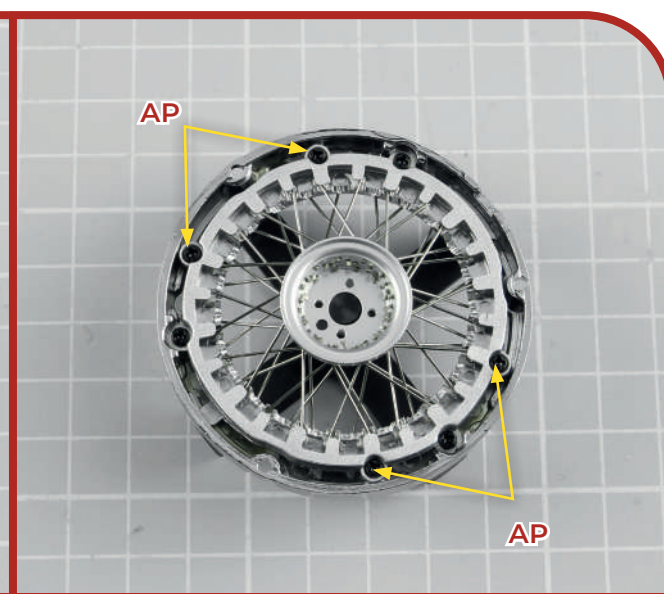
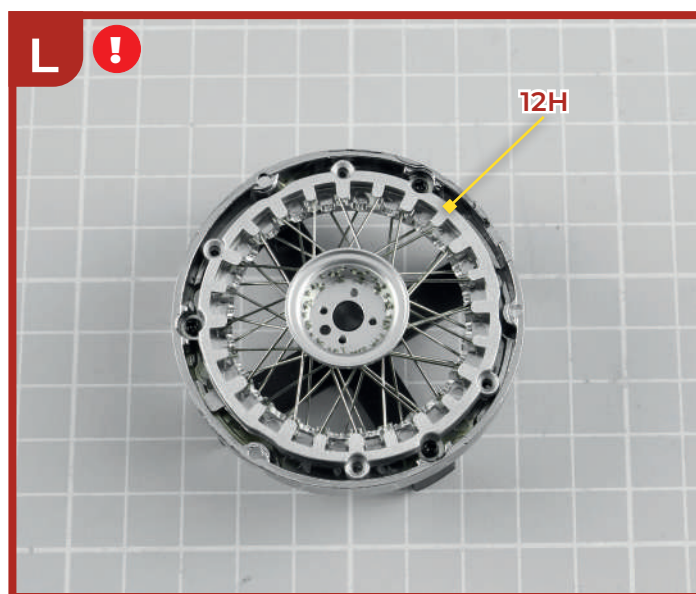
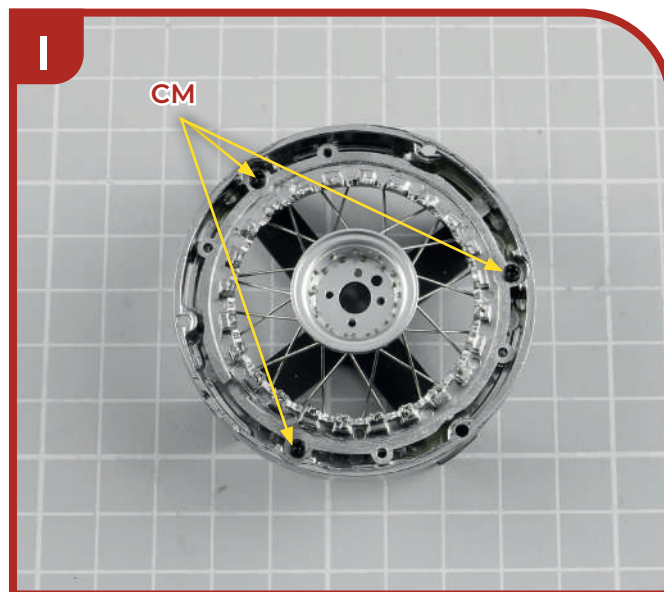
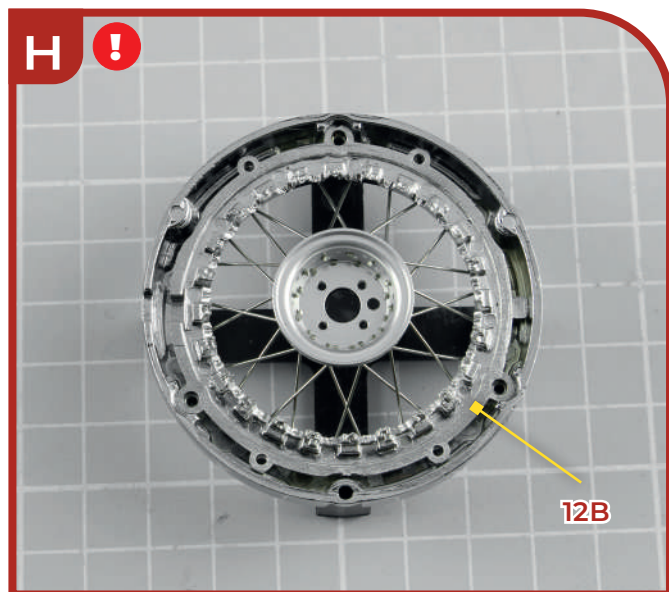


G

Inserisci 12 raggi **12F** attraverso il terzo livello di fori di **12D**



Fase 12: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (normale)



Fase 12b: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (semplificata)

12B# ELENCO PARTI



SEMPLIFICATA

12AA Anello centrale 1

12BB Mozzo 1

12CC Mozzo 2

12DD Mozzo 3

12EE Mozzo 4

12FF Raggi 1

12GG Raggi 2

12HH Pinzette

LP 5 viti (1.5 x 3 mm)

TP 4 viti (1.5 x 5 mm)

UP 4 viti (1.7 x 4 mm)

A

12CC

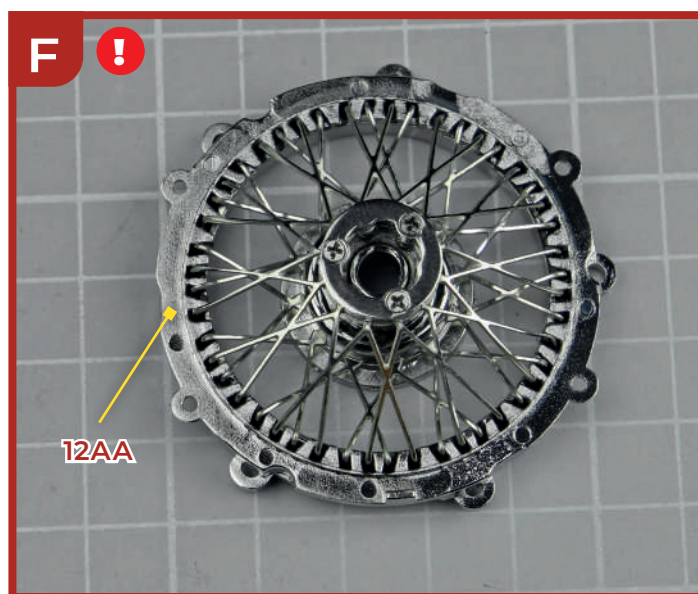
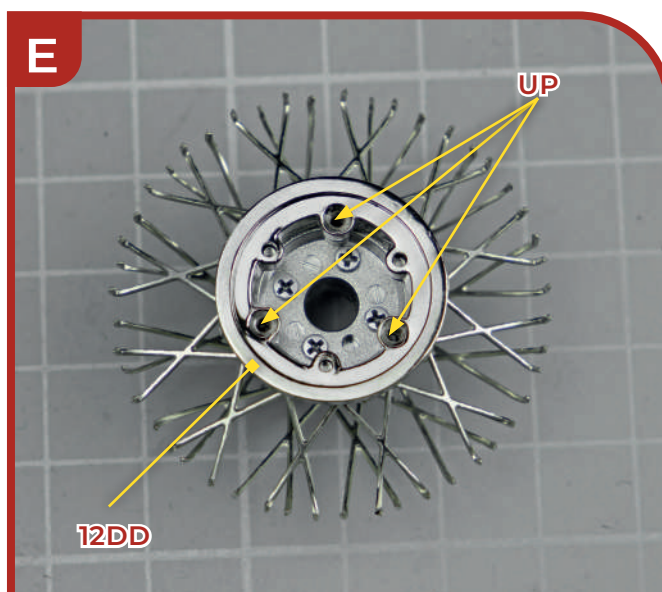
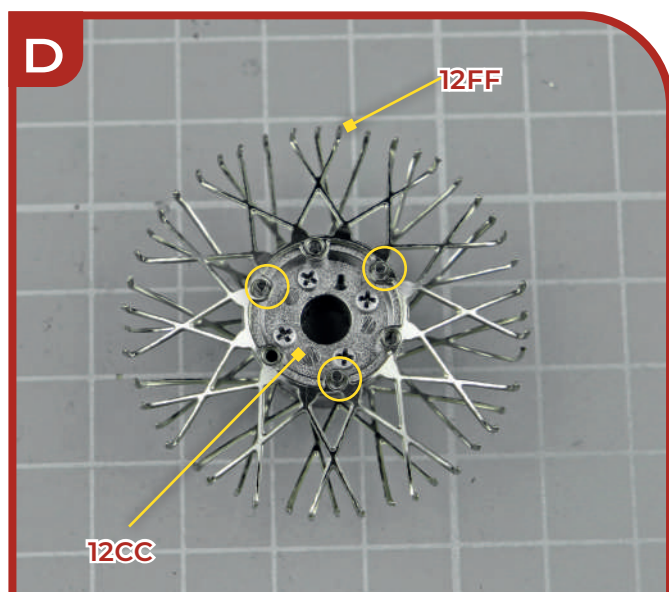
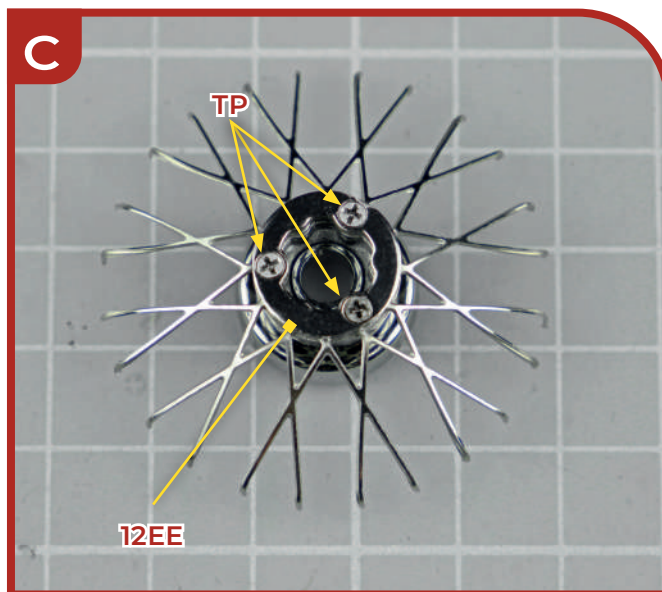
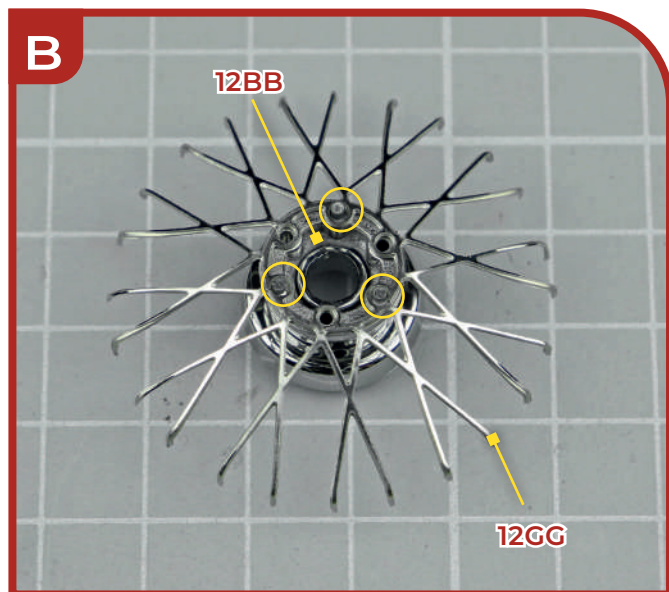
12BB

LP

LP

12CC

Fase 12b: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (1) (semplificata)



Fase 13: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (2) (normale)

1-13#

ELENCO PARTI



- 13A Anello interno
- 13B Anello centrale 3
- 13C Mozzo 2
- 13D Raggi 3
- 13E Nastro biadesivo

- CM 4 viti (1.7 x 4 mm)
- KM 5 viti (1.5 x 5 mm)

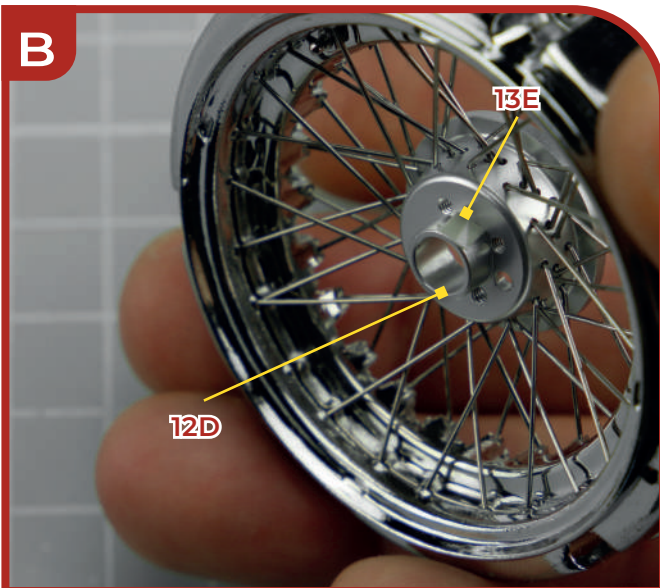
MONTAGGIO NORMALE

A !

Applica 24 pezzi di etichette biadesive 13E al profilo interno di 12B e strappa i loro fogli superiori.



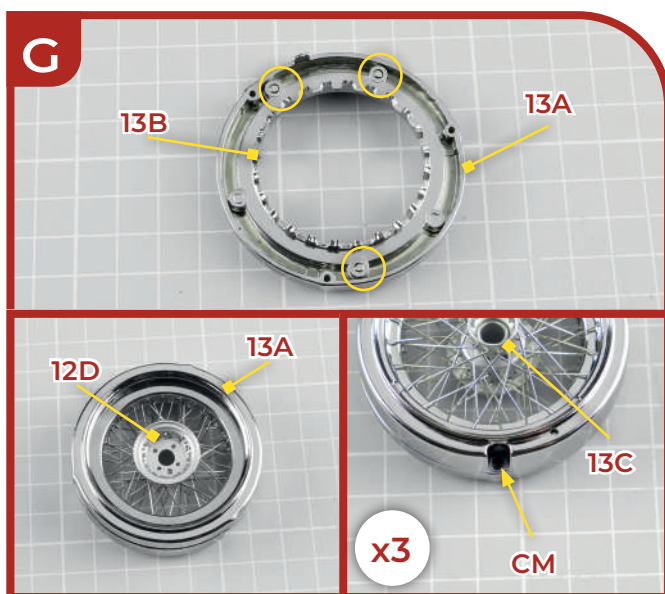
B



C

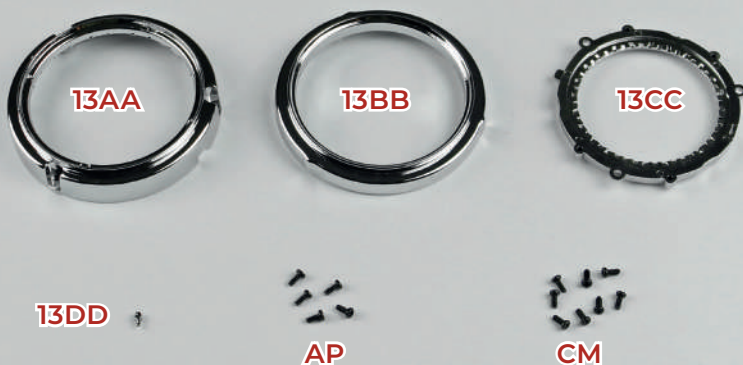


Fase 13: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (2) (normale)



Fase 13b: Montaggio del cerchione anteriore sinistro (2) (semplificata)

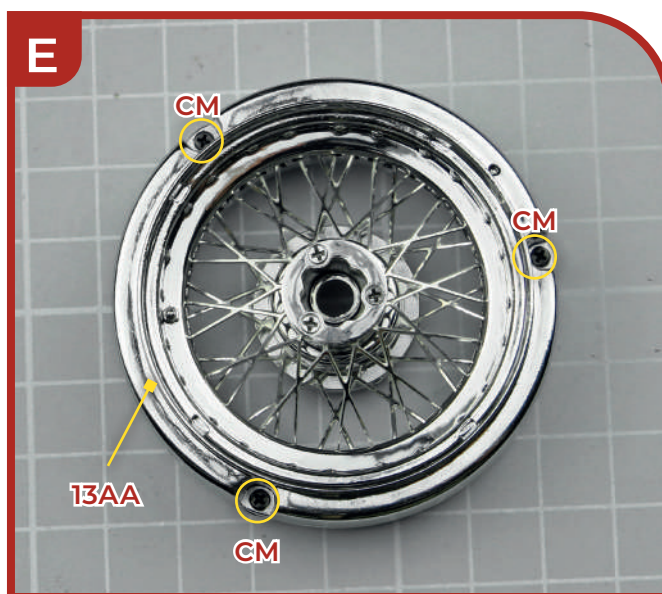
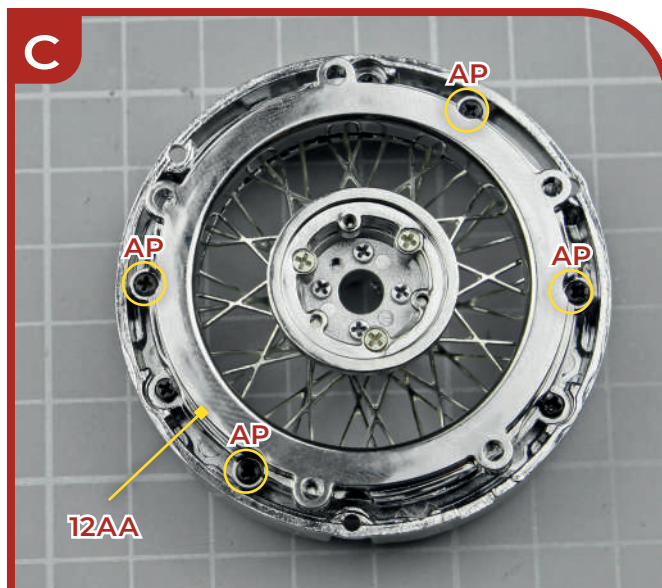
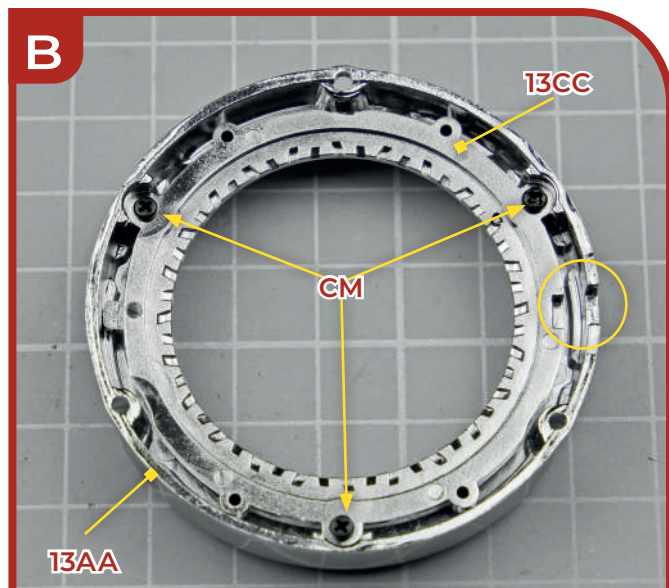
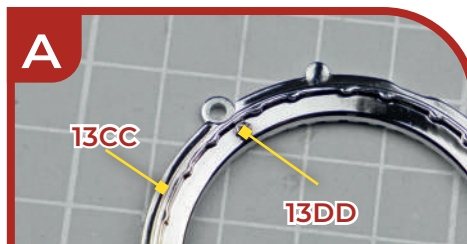
1-13B# ELENCO PARTI



13AA Anello esterno
13BB Anello interno
13CC Anello centrale 2
13DD Valvola di gonfiaggio

AP 5 viti (1.7 x 4 mm)
CM 8 viti (1.7 x 4 mm)

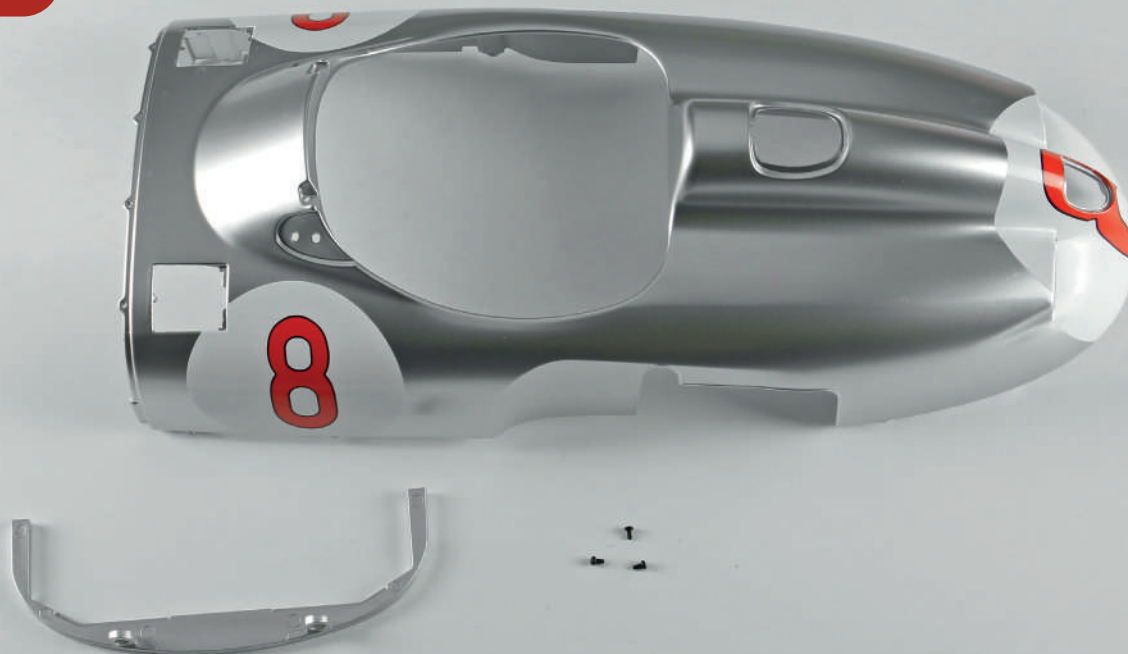
SEMPLIFICATA



Fase 78 e 84

Le fasi 78 e 84 sono le due sezioni più grandi della carrozzeria fornite con il pacco 1. Conservatele in modo sicuro fino a quando non saranno necessarie alla fine del montaggio.

78#



84#

