

1967

SHELBY GT500

SUPER SNAKE

1:8 SCALE



Paket 04 | Bauanleitungen

Ihre Shelby GT500 Super Snake ist ein detailgetreues Modell, das jeden Aspekt des Originalautos repliziert. Von der Lackfarbe bis zu den kleinsten Details im Interieur ist jedes Teil präzise nachgebildet.

In Ihrem vierten Modell-Paket bauen Sie Folgendes:

BAUPHASE 23: MITTLERES CHASSIS

BAUPHASE 24: VORDERE BODENGRUPPE

BAUPHASE 25: KARDANWELLE

BAUPHASE 26: GETRIEBE UND QUERSTREBE

BAUPHASE 27: VORDERES CHASSIS

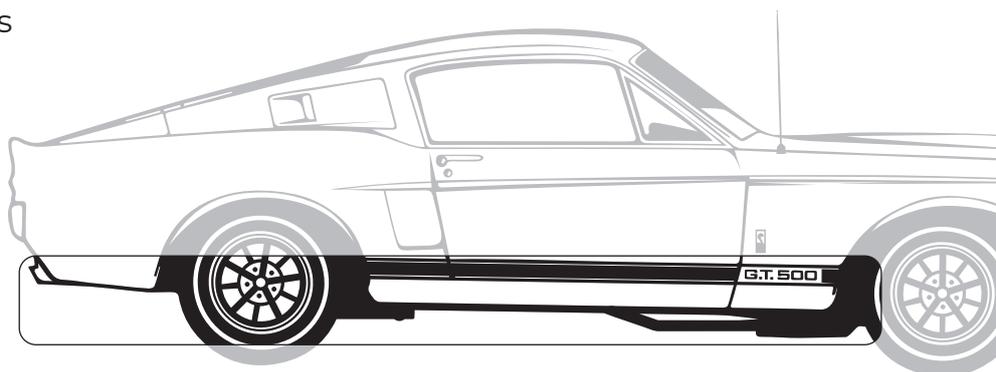
**BAUPHASE 28: LINKER UND RECHTER
SCHMUTZFÄNGER**

BAUPHASE 29: SPURSTANGEN MIT ZAHNSTANGE
Spurstangen und Zahnstange

**BAUPHASE 30:
KOMPONENTEN FÜR DIE LENKUNG**
Lenkgetriebe, Lenkzylinder und Querlenkerträger

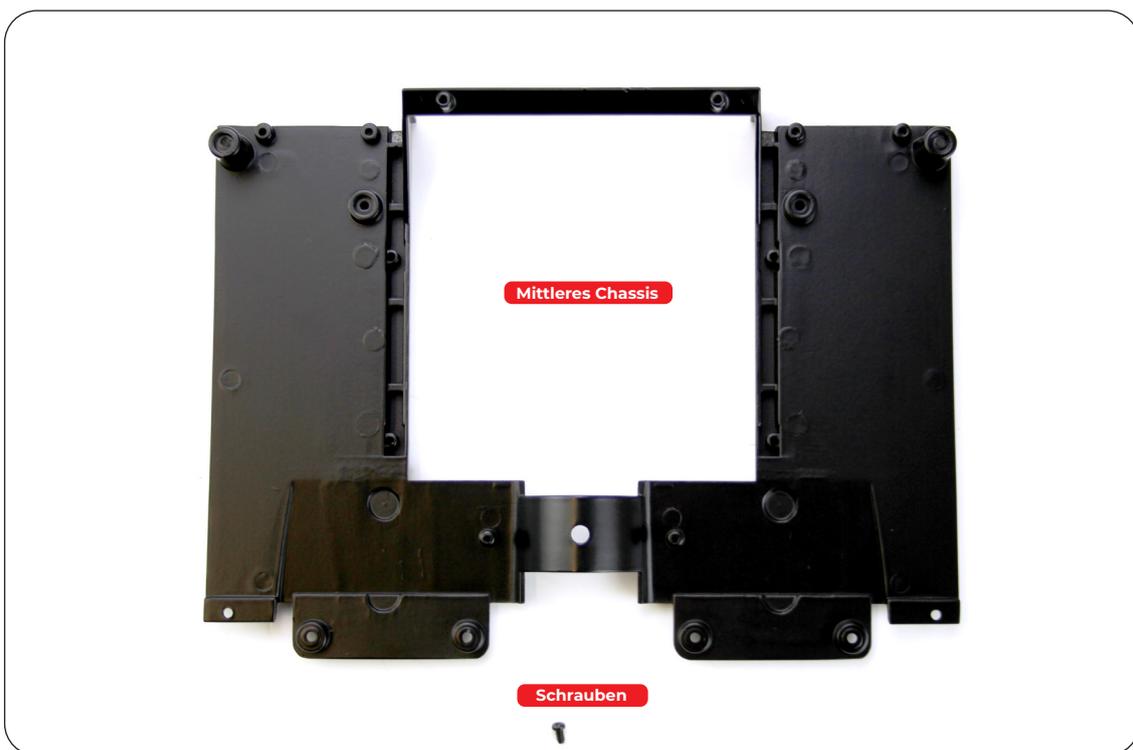
Bauphase 23: Mittleres Chassis

Ihr viertes Paket beginnt mit der Montage des mittleren Chassis am hinteren Hauptchassis.



STAGE 23 PARTS LIST

Bezeichnung	Menge
Mittleres Chassis	1
MD06-Schrauben	5 [inkl. 1 Ersatzschraube]



EXPERTEN-TIPP

Für jedes Teil werden Ersatzschrauben mitgeliefert.

Vergewissern Sie sich, dass Sie die Schrauben nicht verwechseln. Sie sehen zwar ähnlich aus, aber die Gewinde weichen leicht voneinander ab. Die Verwendung falscher Schrauben kann zu Schäden an den Teilen führen.

Wenn Sie Teile mit mehreren Schrauben fixieren, drehen Sie zunächst alle Schrauben lose ein, um zu prüfen, ob alle Teile richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie sie dann vorsichtig und nicht zu fest in der Reihenfolge an, in der Sie sie eingesetzt haben.

Der Schraubendreher kann magnetisiert werden, indem Sie den Pol eines Magneten (z. B. einen Küchenmagnet) mehrmals in der gleichen Richtung über die Spitze des Schraubendrehers ziehen. Hierdurch können Sie die Schrauben leichter halten und das Modell leichter zusammenbauen.

Wenn sich eine Schraube schwer in ein Metallteil eindrehen lässt, drehen Sie sie nicht mit Gewalt ein, da Sie hierdurch den Schraubenkopf überdrehen können. Drehen Sie die Schraube wieder heraus und reiben Sie dann das Gewinde mit ein bisschen Vaseline oder Seife ein oder geben Sie einen kleinen Tropfen Leichtöl darauf. Hierdurch wird das Gewinde geschmiert und Sie können die Schraube leichter eindrehen.

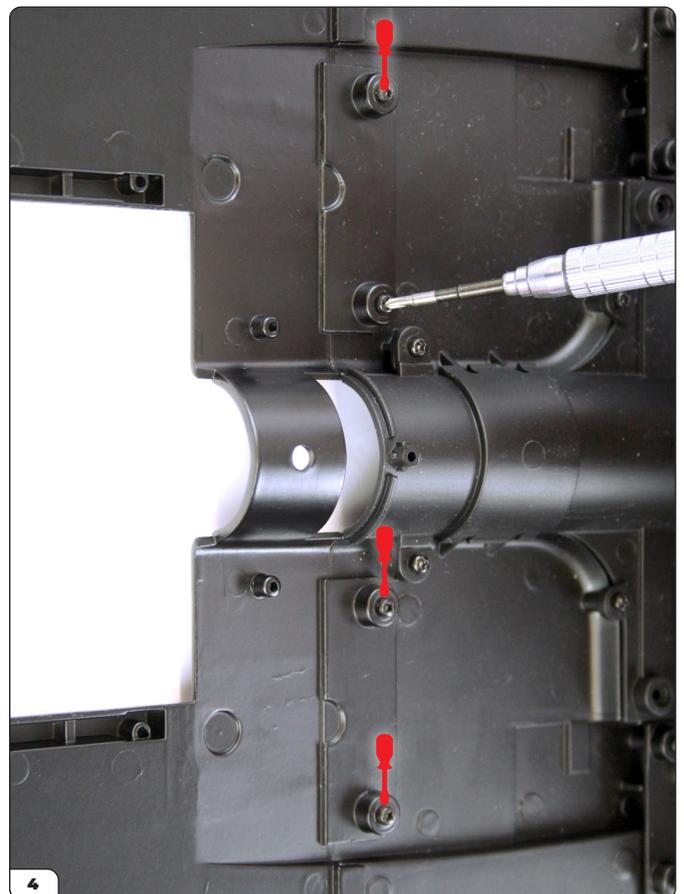
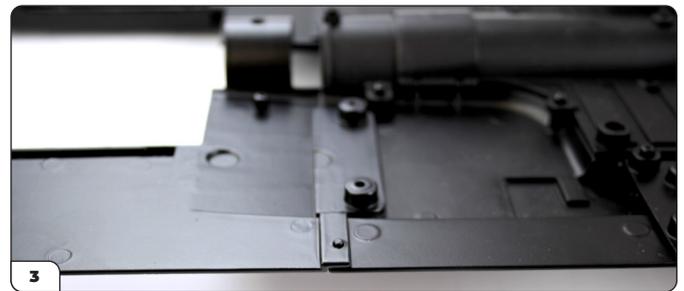
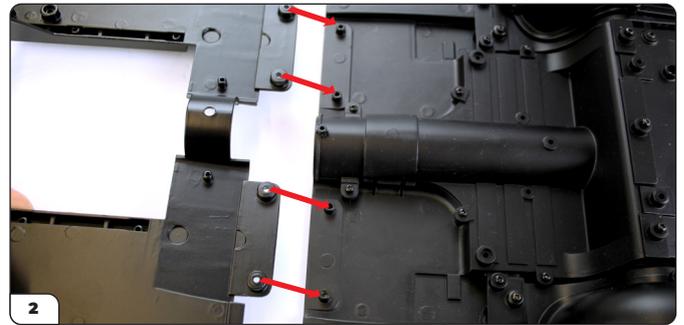
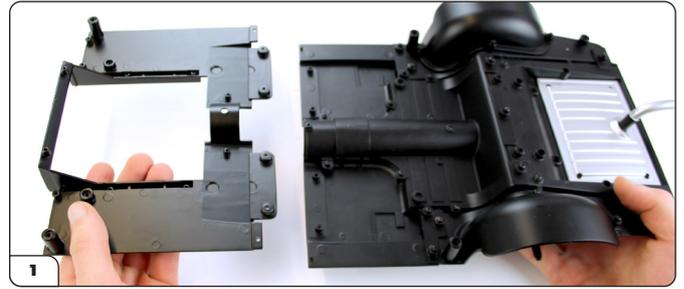
Bauphase 23: Mittleres Chassis

SCHRITT 1

ANBRINGEN DES MITTLEREN CHASSIS AM HINTEREN HAUPTCHASSIS

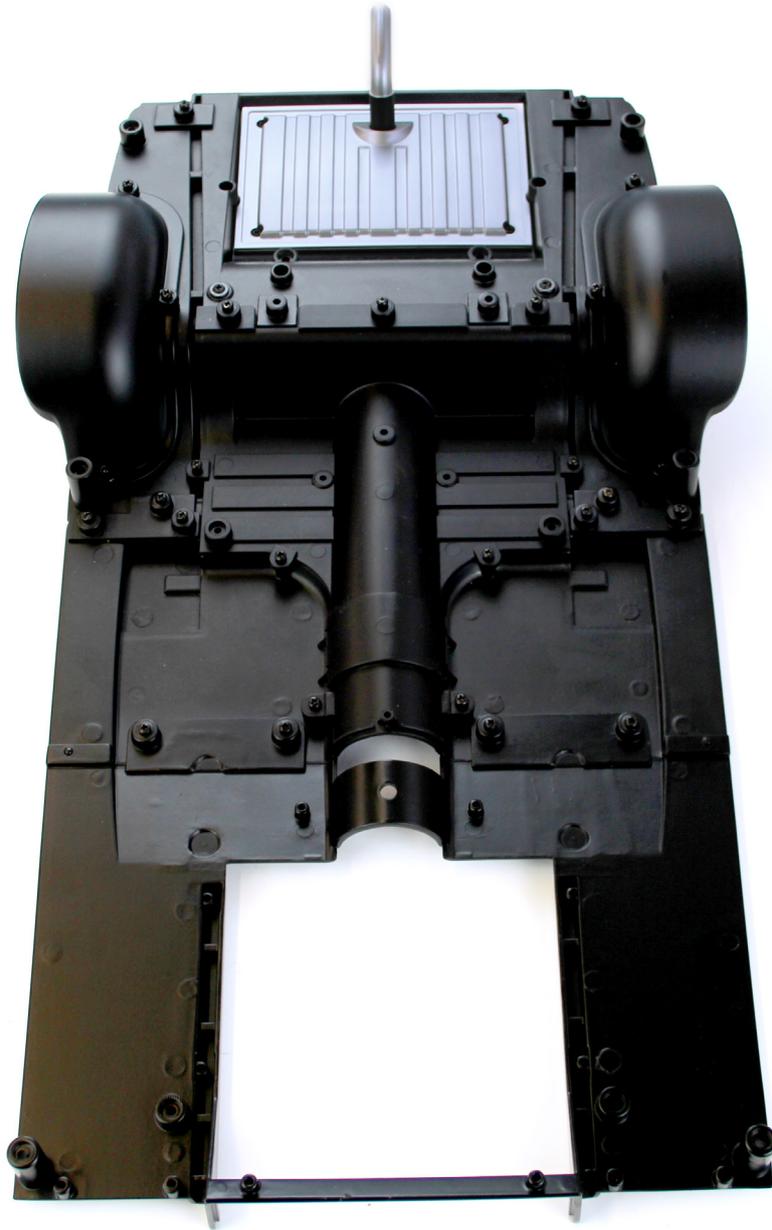
Nehmen Sie das hintere Chassis, das Sie in Bauphase 22 zusammengebaut haben.

Richten Sie die vier Schraublöcher am hinteren Ende des mittleren Chassis auf die entsprechenden Nupsis am hinteren Chassis aus. Drücken Sie die beiden Teile zusammen. Achten Sie hierbei insbesondere darauf, dass die beiden Teile bündig sind. Verschrauben Sie die beiden Teile mit 4 MD06-Schrauben.



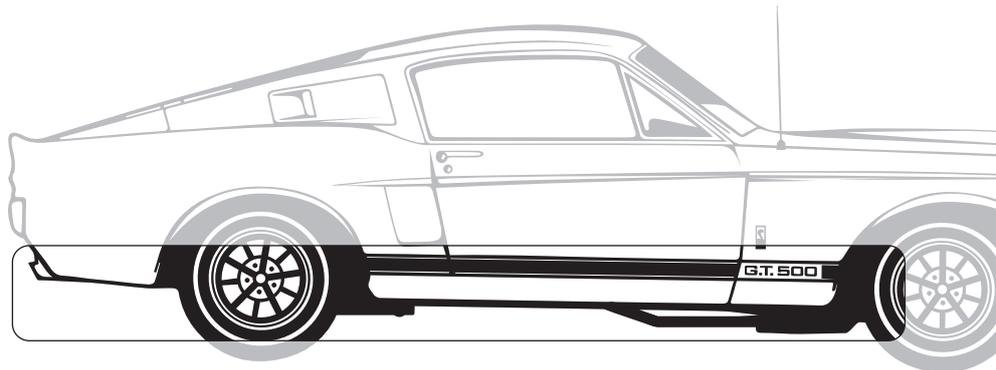
Bauphase 23: Mittleres Chassis

Bauphase erledigt!



Bauphase 24: Vordere Bodengruppe

Sie bringen jetzt die vordere Bodengruppe am Chassis an.



BAUPHASE 24: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Vordere Bodengruppe	1
MD02-Schrauben	5 (inkl. 1 Ersatzschraube)
MP03-Schrauben	2 (inkl. 1 Ersatzschraube)
MD06-Schrauben	5 (inkl. 1 Ersatzschraube)



Bauphase 24: Vordere Bodengruppe



HINWEIS:

Bringen Sie die Bodengruppe vorläufig nur lose an – ziehen Sie die Schrauben nicht fest. Die Bodengruppe muss später entfernt werden, um die Auspuffrohre anbringen zu können.

SCHRITT 1

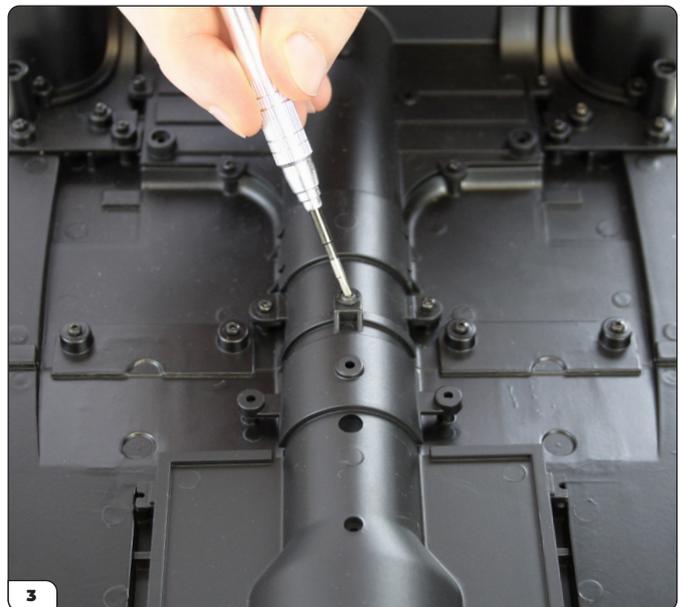
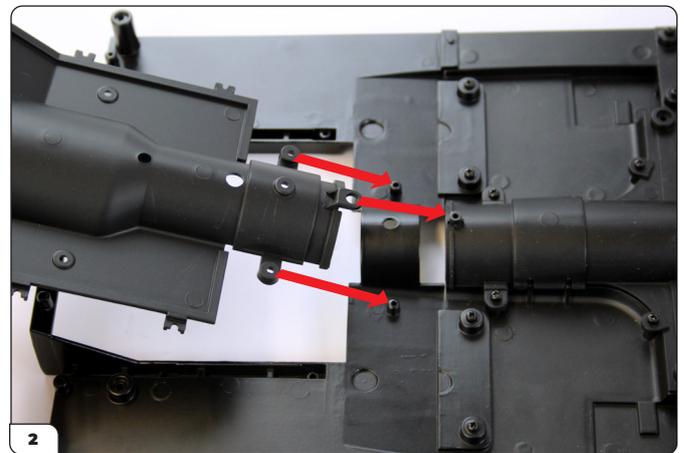
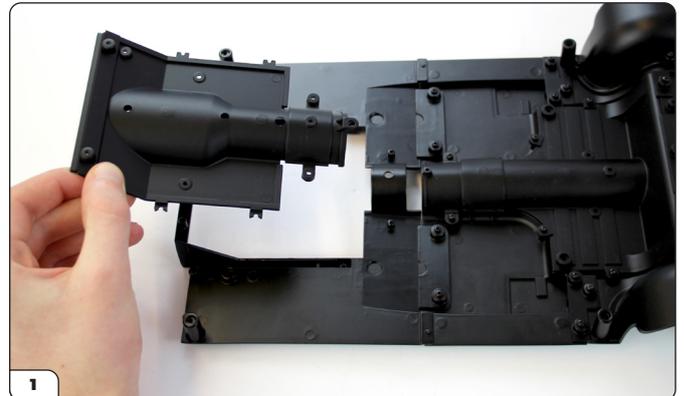
ANBRINGEN DER VORDEREN BODENGRUPPE AM ZUSAMMENGEBAUTEN CHASSIS

Nehmen Sie die vordere Bodengruppe und positionieren Sie sie über dem Chassis, das Sie in Bauphase 23 montiert haben. Richten Sie die drei Ösen auf der Rückseite der vorderen Bodengruppe auf die drei Nupsis auf dem Chassis aus. Richten Sie dann die Schraublöcher an der Vorderkante des Chassis aus (siehe Abb. 6). Drehen Sie eine MP03-Schraube in das größte Ankerloch ein (wie in Abb. 3 gezeigt). Ziehen Sie diese Schraube nicht ganz fest – sie muss in einer späteren Bauphase entfernt werden.



EXPERTEN-TIPP

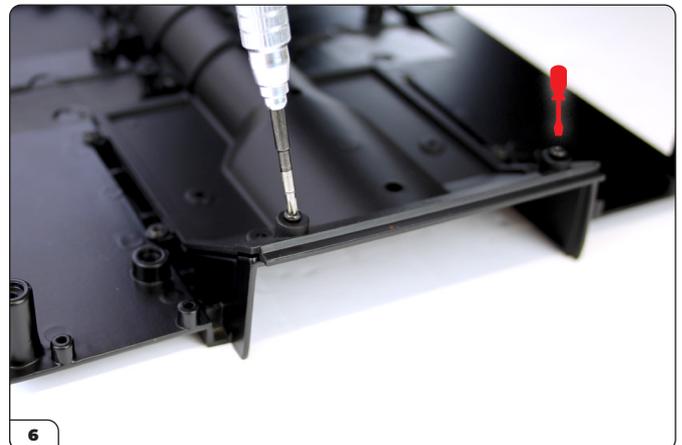
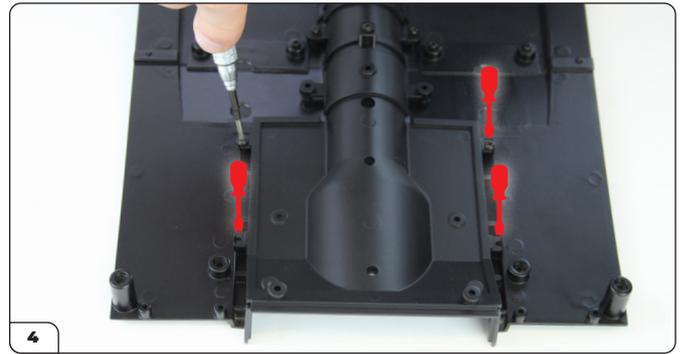
Drehen Sie alle Schrauben vollständig ein, um sicherzugehen, dass die Gewinde vollständig geschnitten sind, und lösen Sie dann die Schrauben um eine Umdrehung. Hierdurch wird die Entfernung und die erneute Montage leichter.



Bauphase 24: Vordere Bodengruppe

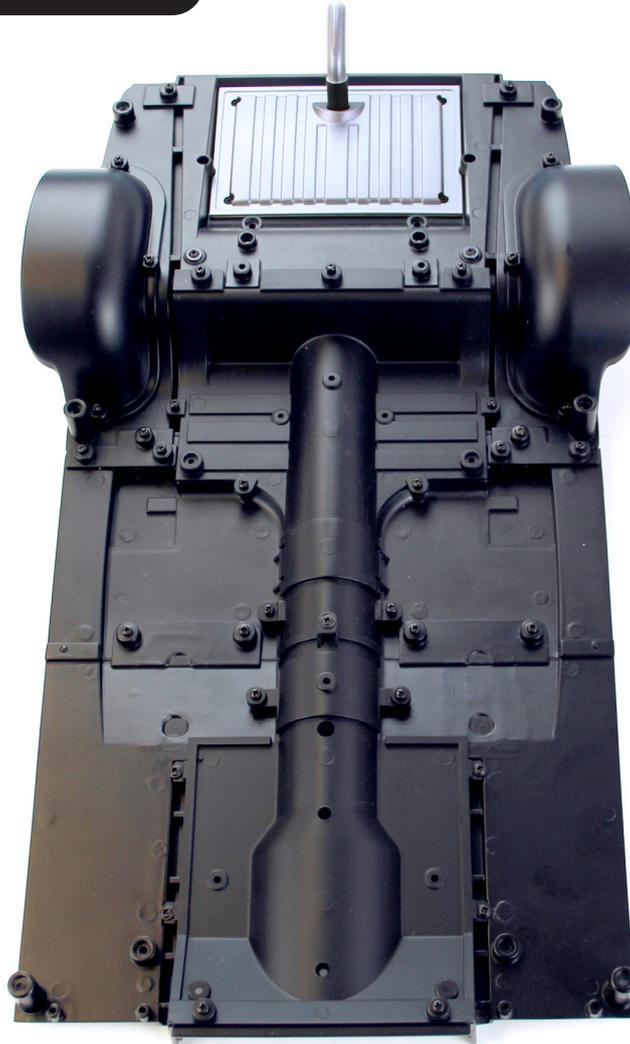
ANBRINGEN DER VORDEREN BODENGRUPPE AM CHASSIS: TEIL 2

Vergewissern Sie sich, dass die Bereiche mit den Schraubblöchern bündig auf dem Chassis aufliegen. Setzen Sie dann 4 MD02-Schrauben in die in Abb. 4 gezeigten Ankerpunkte ein. Ziehen Sie die Schrauben fest, aber achten Sie darauf, sie nicht zu fest einzudrehen. Setzen Sie dann 2 MD06-Schrauben in die Ankerpunkte auf jeder Seite des Getriebekanalals, wie in Abb. 5 gezeigt. Drehen Sie zum Schluss 2 MD06-Schrauben in den erhöhten schrägen Teil der Baugruppe ein, wie in Abb. 6 gezeigt. section of the assembly, as shown in picture 6.



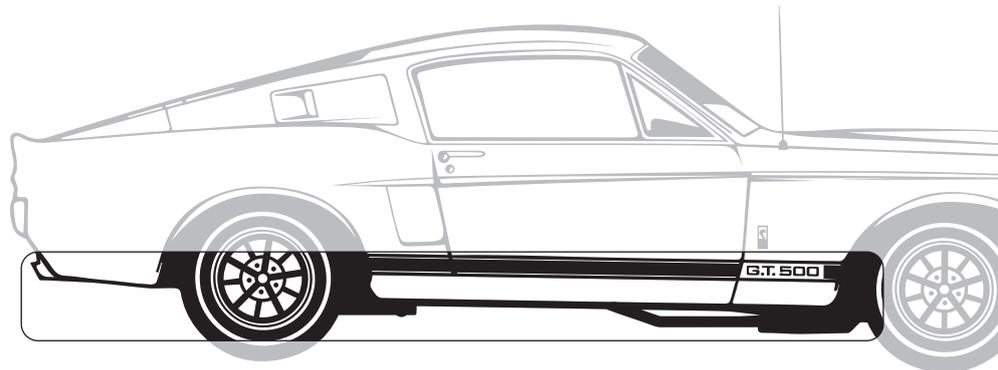
Bauphase 24: Vordere Bodengruppe

Bauphase erledigt!



Bauphase 25: Kardanwelle

In dieser Bauphase montieren Sie die Kardanwelle und bringen Sie am Chassis an.



BAUPHASE 25: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Obere Hälfte der Kardanwelle	1
Untere Hälfte der Kardanwelle	1
MP01-Schrauben	3 (inkl. 1 Ersatzschraube)
MP02-Schrauben	4 (inkl. 1 Ersatzschraube)

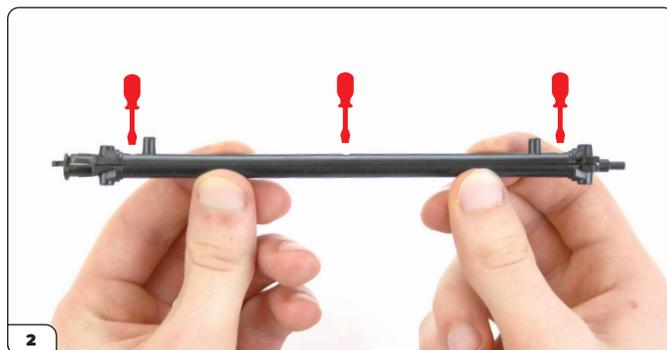


Bauphase 25: Kardanwelle

SCHRITT 1

MONTAGE DER KARDANWELLE

Halten Sie die beiden Hälften der Kardanwelle so aneinander, dass die flachen Seiten der Hälften zueinander zeigen. Drücken Sie dann beide Hälften zusammen. Die beiden Hälften müssen bündig sein. Verschrauben Sie sie mit 3 MP02-Schrauben.



Bauphase 25: Kardanwelle

SCHRITT 2

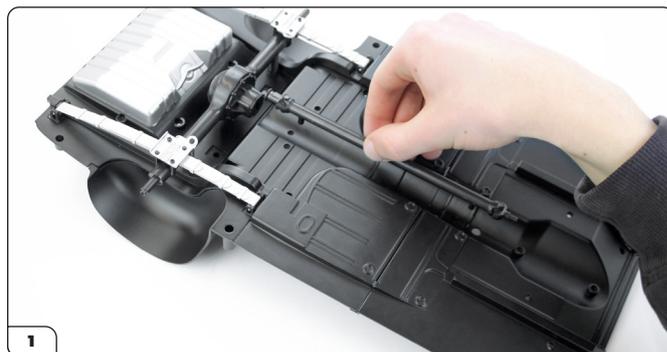
ANBRINGEN DER KARDANWELLE AM CHASSIS

Nehmen Sie das Chassis.
Schieben Sie das T-förmige Ende der Kardanwelle in das Differentialgehäuse. Stellen Sie hierbei gleichzeitig sicher, dass die Zapfen auf der oberen Hälfte der Kardanwelle in die beiden entsprechenden Löcher in das Chassis passen. Halten Sie die Kardanwelle vorsichtig in ihrer Position fest, drehen Sie das Chassis um und fixieren Sie die Kardanwelle mit 2 MP01-Schrauben an ihrer Position.

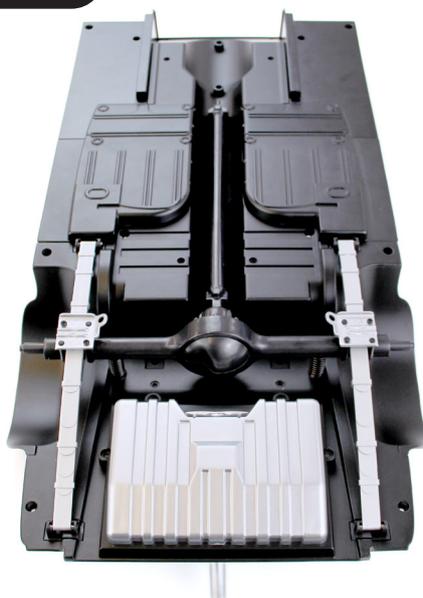


EXPERTEN-TIPP

Vorsicht! Zerschlagen Sie nicht den Einfüllstutzen, während das Modell umgedreht ist.

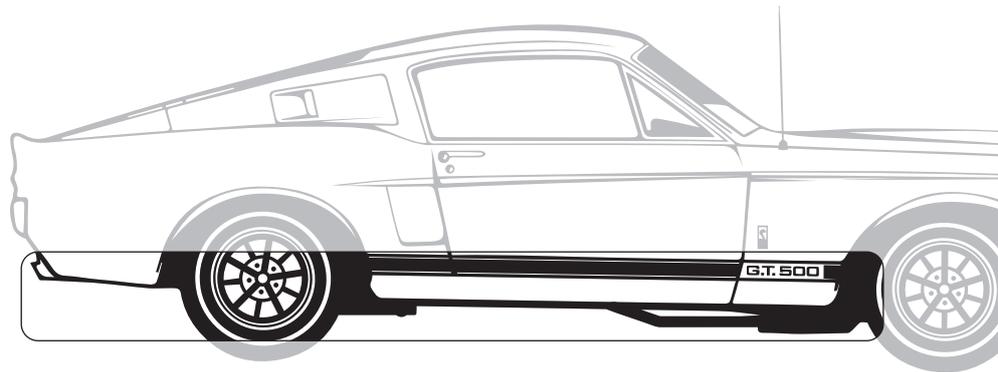


Bauphase erledigt!



Bauphase 26: Getriebe und Querstrebe

Sie bringen jetzt das Getriebe am Chassis an.



BAUPHASE 26: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Getriebe	1
Querstrebe für das Getriebe	1
MP01-Schrauben	5 (inkl. 1 Ersatzschraube)

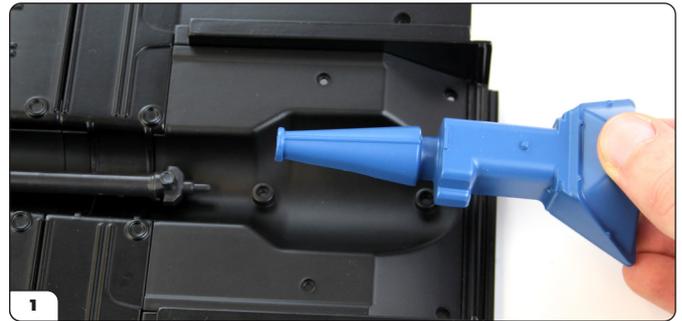


Bauphase 26: Getriebe und Querstrebe

SCHRITT 1

ANBRINGEN DES GETRIEBES AM CHASSIS

Auf der Oberseite des Getriebes befinden sich zwei kleine Rohre, die in die beiden Schraublöcher im Chassis passen. Das Getriebe wird an einem Ende schmaler. Das dünnere Ende hat eine Nut, in die das freie Ende der Kardanwelle hineinpasst. Richten Sie beide Teile korrekt aus und schieben Sie dann das Getriebe an seine Position. Halten Sie das Getriebe mit einer Hand fest und drehen Sie das Chassis um. Befestigen Sie das Getriebe von der anderen Seite, indem Sie 2 MP01-Schrauben in die entsprechenden Löcher eindrehen.



Bauphase 26: Getriebe und Querstrebe

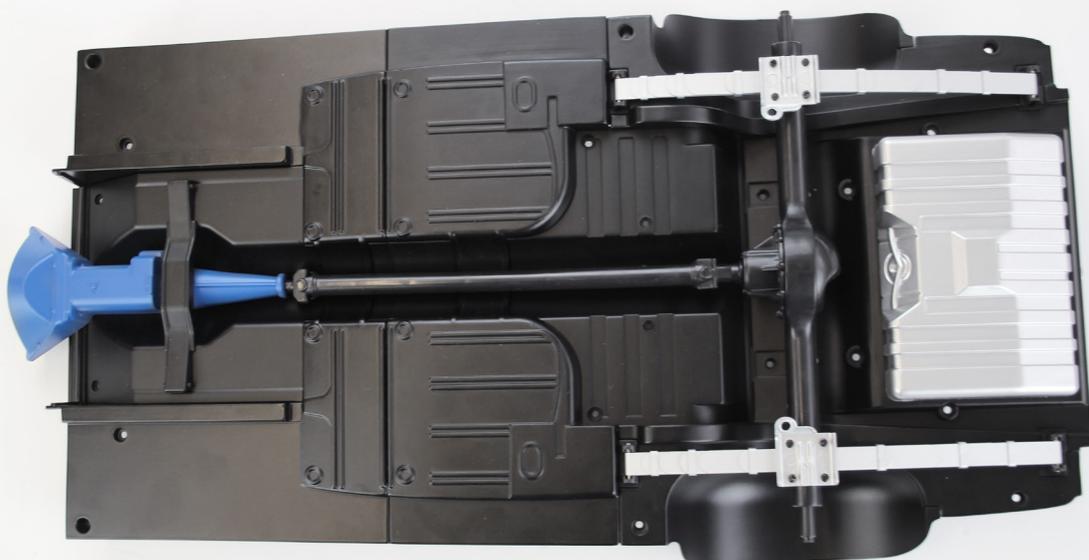
SCHRITT 2

ANBRINGEN DER QUERSTREBE

Das Getriebe sitzt jetzt an seiner richtigen Position. Drehen Sie das Chassis wieder um, sodass Sie auf der Unterseite des Chassis arbeiten. Legen Sie die Montagenupsis der Querstrebe in die Löcher im Chassis. Halten Sie die Querstrebe fest und drehen Sie das Chassis wieder vorsichtig um. Befestigen Sie die Querstrebe von der anderen Seite, indem Sie 2 MP01-Schrauben eindrehen.

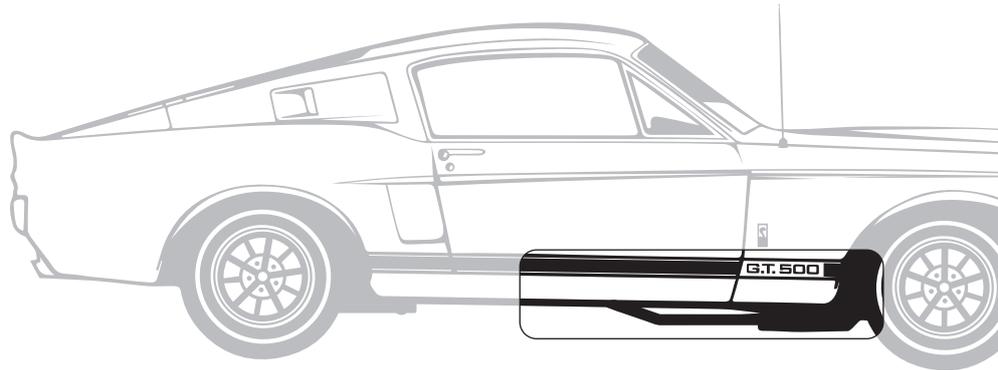


Bauphase erledigt!



Bauphase 27: Vorderes Chassis

In dieser Bauphase verbinden Sie das vordere Chassis mit der Chassisbaugruppe.



BAUPHASE 27: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Vorderes Chassis	1
MD06-Schrauben	5 (inkl. 1 Ersatzschraube)



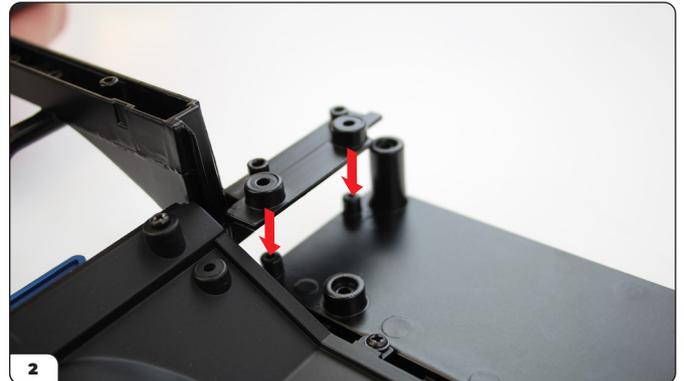
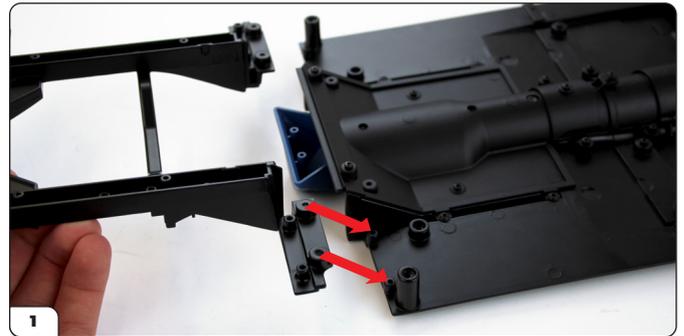
Bauphase 27: Vorderes Chassis

SCHRITT 1

VERBINDEN DES VORDEREN CHASSIS MIT DER CHASSISBAUGRUPPE

Legen Sie das vordere Chassis wie gezeigt über die Chassisbaugruppe. Achten Sie dabei darauf, dass die vier erhabenen Schraublöcher am hinteren Ende des vorderen Chassis auf den vier Schraublöchern am vorderen Ende der Chassisbaugruppe aufliegen.

Drücken Sie dann das vordere Chassis auf die Chassisbaugruppe und stellen Sie sicher, dass beide Teile bündig sind. Schrauben Sie jetzt das vordere Chassis mit 4 MD06-Schrauben an.



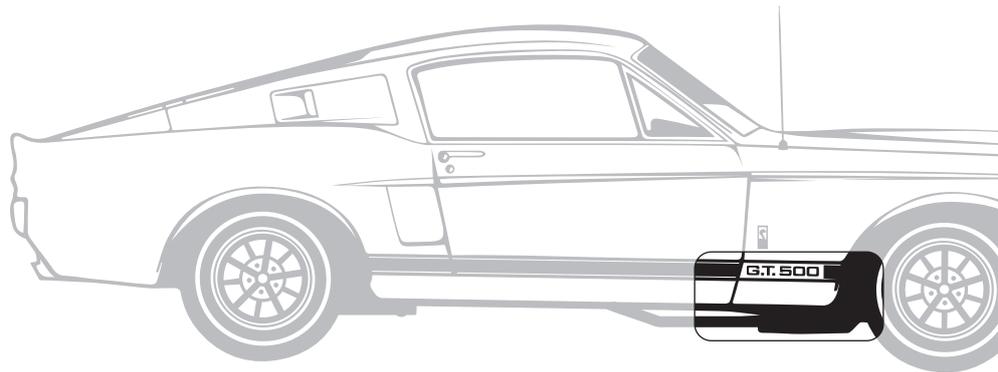
Bauphase 27: Vorderes Chassis

Bauphase erledigt!



Bauphase 28: Linker und rechter Schmutzfänger

Sie bringen jetzt den linken und den rechten Schmutzfänger am Chassis an.



BAUPHASE 28: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Rechter Schmutzfänger	1
Linker Schmutzfänger	1
MD06-Schrauben	5 (inkl. 1 Ersatzschraube)

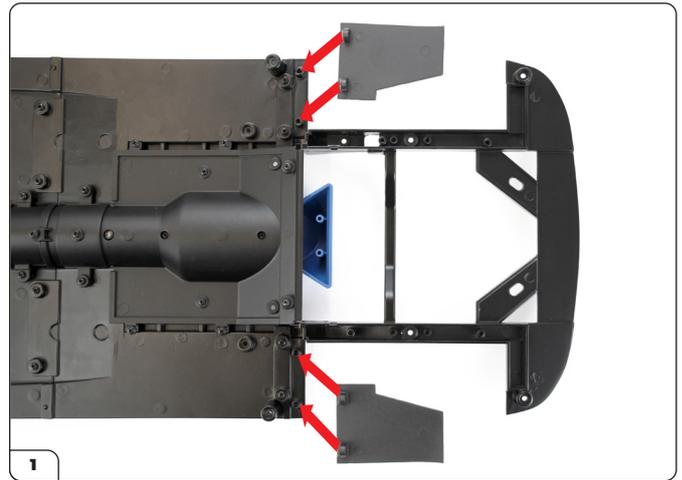


Bauphase 28: Linker und rechter Schmutzfänger

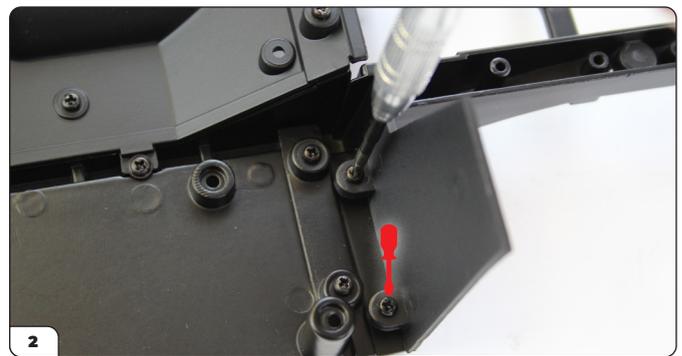
SCHRITT 1

ANBRINGEN DES LINKEN UND DES RECHTEN SCHMUTZFÄNGERS AM CHASSIS

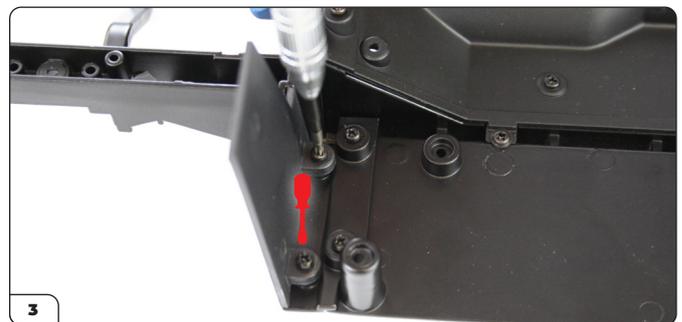
Legen Sie die beiden Schmutzfänger neben das Chassis. Achten Sie hierbei besonders auf deren Ausrichtung. Die beiden Schraublöcher auf der Rückseite jedes Schmutzfängers passen jeweils auf die beiden Schraublöcher auf der entsprechenden Seite des Chassis.



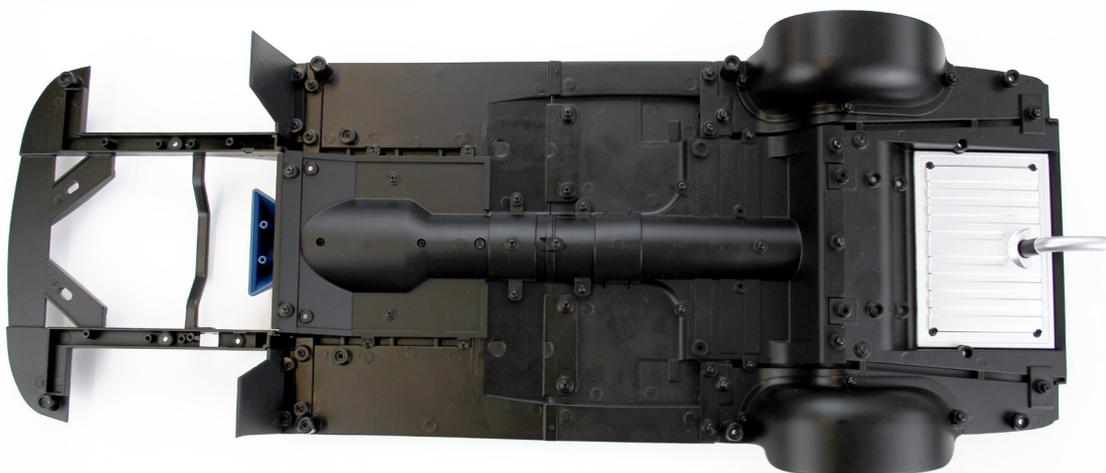
Stellen Sie sicher, dass der rechte Schmutzfänger bündig an seiner Position sitzt, und befestigen Sie ihn dann mit 2 MD06-Schrauben.



Wiederholen Sie den obigen Schritt für den linken Schmutzfänger.

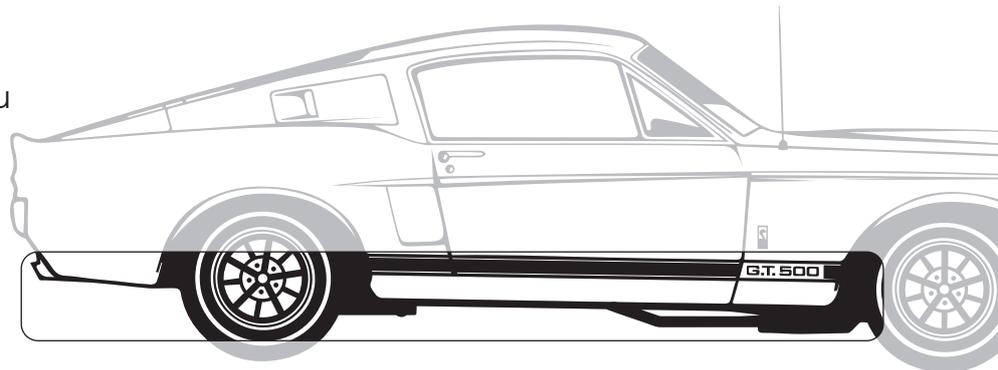


Bauphase erledigt!



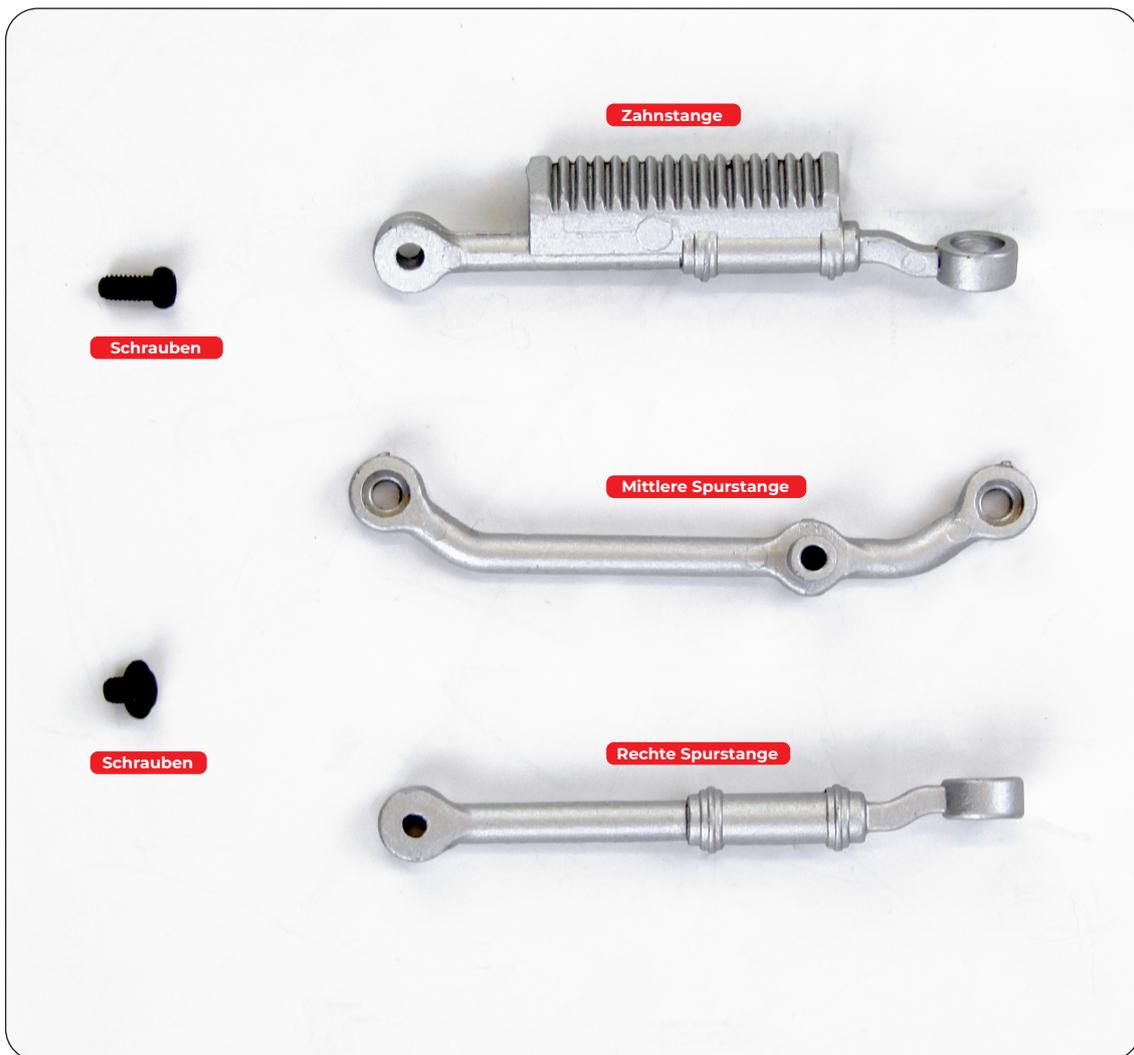
Bauphase 29: Spurstangen und Zahnstange

Sie schrauben jetzt die Spurstangen und die Zahnstange zusammen, um die Spurstangenbaugruppe zu bilden.



BAUPHASE 29: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Zahnstange	1
Rechte Spurstange	1
Mittlere Spurstange	1
MD06-Schrauben	3 (inkl. 1 Ersatzschraube)
MD02-Schrauben	3 (inkl. 1 Ersatzschraube)



Bauphase 29: Spurstangen und Zahnstange

SCHRITT 1

ZUSAMMENSCHRAUBEN DER SPURSTANGEN UND DER ZAHNSTANGE

Positionieren Sie die rechte Spurstange und die mittlere Spurstange wie in der Abbildung gezeigt.

Achten Sie insbesondere auf das Ende der rechten Spurstange – es ist in einer bestimmten Weise gebogen und muss in dieser Ausrichtung positioniert werden.

Sobald die beiden Spurstangen richtig ausgerichtet sind, legen Sie das Schraubloch am Ende der mittleren Spurstange über das Schraubloch am Ende der rechten Spurstange und verschrauben Sie beide Teile mit einer MD06-Schraube. Drehen Sie die Schraube so weit ein, bis Sie einen Widerstand spüren. Drehen Sie die Schraube nicht zu fest ein! Prüfen Sie, ob die Teile sich frei bewegen können (wenn das nicht der Fall ist, lösen Sie die Schraube etwas). Dies ist notwendig, damit die Lenkung später richtig funktioniert.



Nehmen Sie die aus der rechten Spurstange und der mittleren Spurstange bestehende Baugruppe. Legen Sie das freie Schraubloch am Ende der mittleren Spurstange wie in der Abbildung gezeigt auf das Schraubloch am Ende der Zahnstange. Verschrauben Sie die beiden Teile mit einer weiteren MD06-Schraube. Ziehen Sie auch hier wieder die Schraube nur so weit fest, dass die Teile sich weiterhin frei bewegen können.

Legen Sie diese Baugruppe und die zusätzlichen MD02-Schrauben zur Seite. Sie bringen sie in einer späteren Bauphase an der Hauptbaugruppe an.



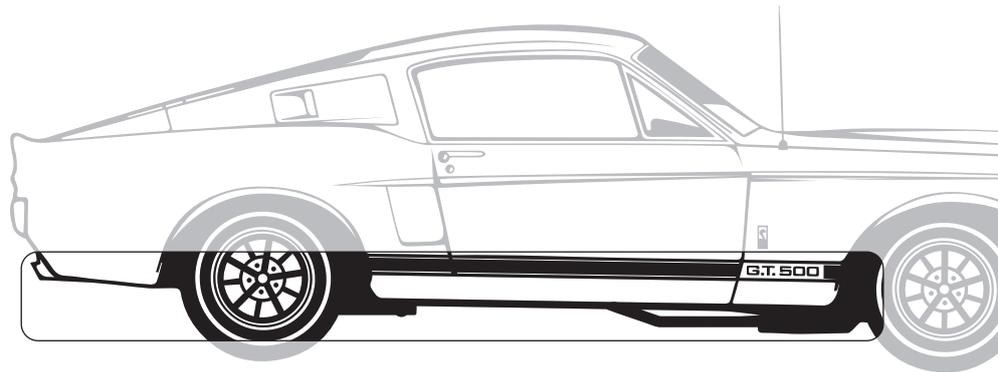
Bauphase 29: Spurstangen und Zahnstange

Bauphase erledigt!



Bauphase 30: Komponenten für die Lenkung und die Federung

Sie bauen jetzt Teile für die Lenkung und die Federung zusammen.



BAUPHASE 30: TEILELISTE

Bezeichnung	Menge
Querlenkerträger	2
Lenkgetriebe	1
Lenkzylinder	1
MD06-Schrauben	3 (inkl. 1 Ersatzschraube)
MD02-Schrauben	2 (inkl. 1 Ersatzschraube)
MP01-Schrauben	2 (inkl. 1 Ersatzschraube)

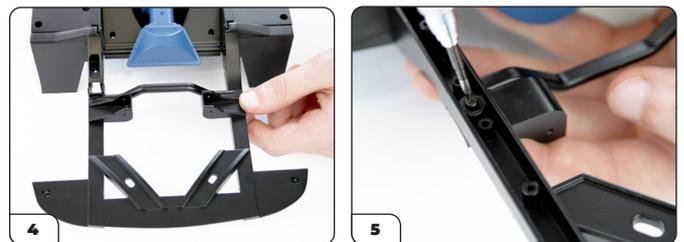
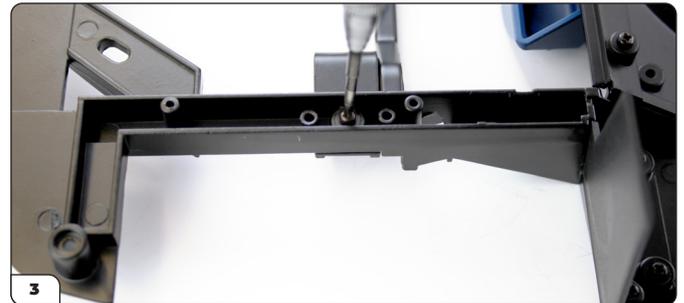
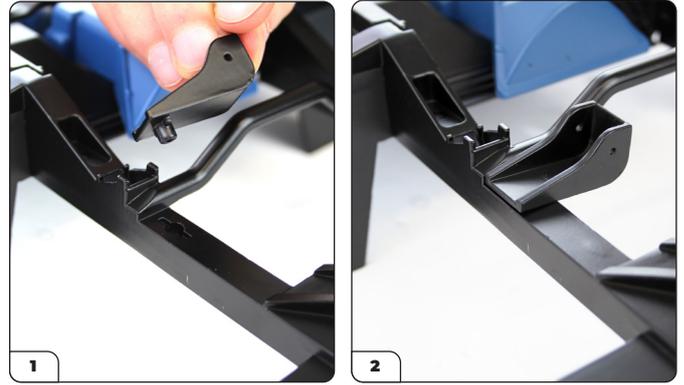


Bauphase 30: Komponenten für die Lenkung und die Federung

SCHRITT 1

ANBRINGEN DER QUERLENKERTRÄGER

Legen Sie das Chassis auf den Kopf. Suchen Sie die beiden Öffnungen auf den seitlichen Streben vorne am vorderen Chassis, wie in der Abbildung gezeigt. Die beiden Querlenkerträger sind identisch. Sie müssen nur so ausgerichtet werden, dass sie zum größten Teil im Chassis versenkt sind. Stecken Sie einen Querlenkerträger mit der entsprechenden Aussparung auf der Vorderseite des Trägers in die entsprechende Öffnung im vorderen Chassis. Drehen Sie das Chassis vorsichtig um und verschrauben Sie den Querlenkerträger mit einer MD06-Schraube. Wiederholen Sie diese Schritte dann für den zweiten Querlenkerträger.



SCHRITT 2

VERBINDEN DES LENKGETRIEBES MIT DEM VORDEREN CHASSIS

Das Lenkgetriebe hat einen Nupsi für die Schraube, der in eine Vertiefung auf der linken Seite des vorderen Chassis passt. Es kann nur in einer Richtung eingesetzt werden. Drücken Sie das Lenkgetriebe in die Vertiefung. Drehen Sie das Chassis vorsichtig um und verschrauben Sie das Lenkgetriebe von der anderen Seite mit einer MP01-Schraube. Die Stange muss nach innen zeigen.



Bauphase 30: Komponenten für die Lenkung und die Federung

SCHRITT 3

Nehmen Sie die Spurstangen mit der Zahnstange von der vorherigen Bauphase. Legen Sie das Schraubloch am schmalen Ende des Lenkzylinders auf das Schraubloch auf der mittleren Spurstange. Verschrauben Sie den Lenkzylinder mit einer MD02-Schraube. Drehen Sie die Schraube nur so weit ein, dass der Lenkzylinder weiterhin frei beweglich bleibt.



Bauphase erledigt!

