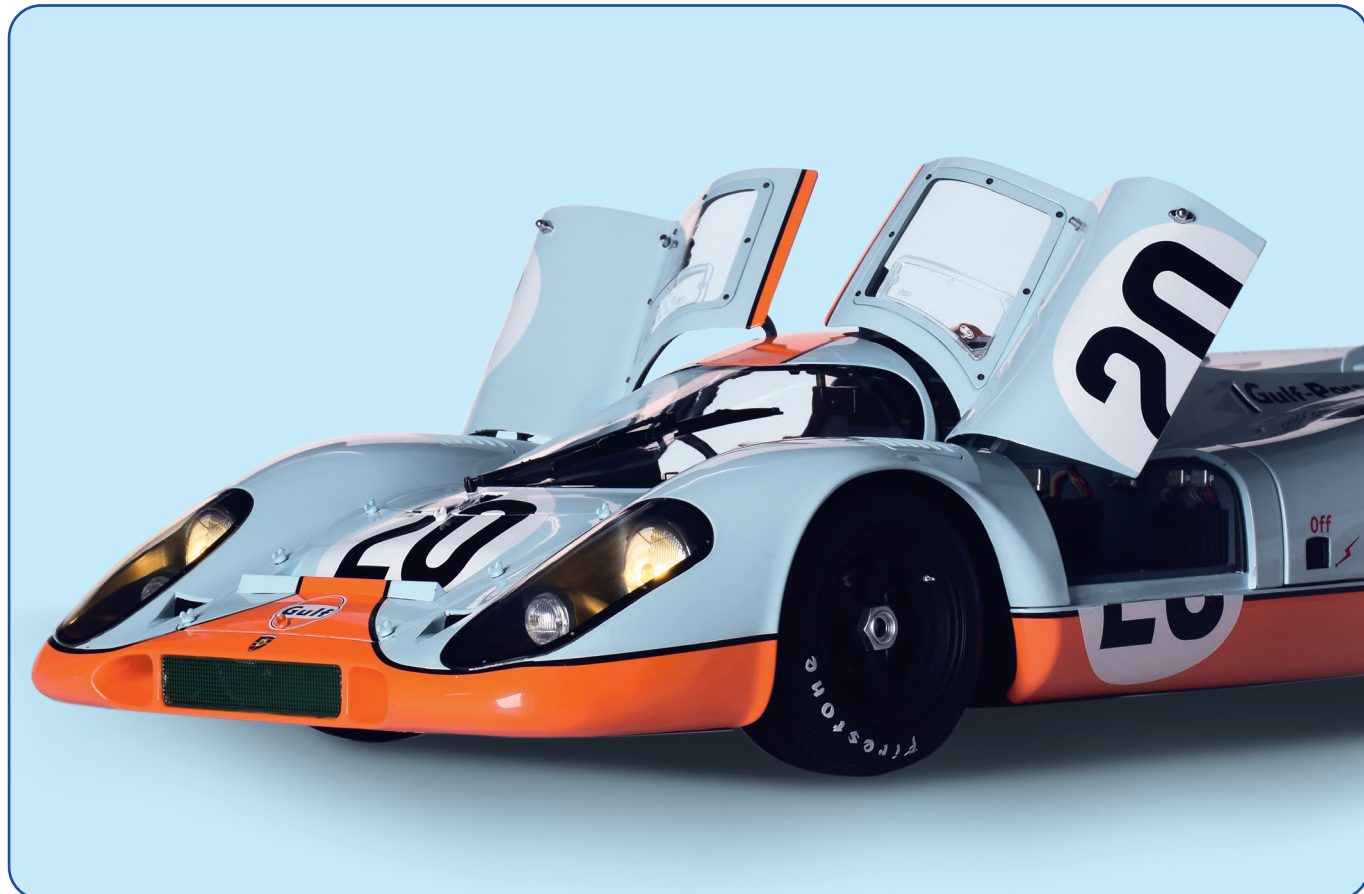


STEVE MCQUEEN'S ICONIC **PORSCHE** **917KH**



Zásilka 02

N Á V O D N A S T A V B U

**FÁZE 06: LEVÁ STRANA
PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ
ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ**

**FÁZE 07: PRAVÁ STRANA
BLOKU MOTORU**

**FÁZE 08: PŘÍPRAVA OLEJOVÉHO
ČERPADLA A VÁLCŮ**

**FÁZE 09: PŘIPEVNĚNÍ PRAVÉ
HLAVY VÁLCŮ**

**FÁZE 10: SESTAVENÍ A NASAZENÍ
HORNÍ ČÁSTI KLIKOVÉ SKŘÍNĚ**

**FÁZE 11: LEVÁ STRANA
BLOKU MOTORU**

**FÁZE 12: SESTAVENÍ
PALIVOVÉHO ČERPADLA**

Porsche, the Porsche shield and the distinctive design of Porsche cars are trademarks and trade dress of Porsche AG. Permission granted.

The Gulf trademarks are used under license from Gulf Oil International Ltd.

Personality rights of Steve McQueen are used with permission of Chadwick McQueen and The Terry McQueen Testamentary Trust.

Represented exclusively by Greenlight.

AGORA
MODELS

Rady od expertů

Každá část obsahuje náhradní šrouby. Občas vás mohou instrukce požádat, abyste náhradní nebo nepoužité šrouby uchovávali pro pozdější fáze. Uchovávejte tyto náhradní díly na bezpečném místě a správně je označte. Prosím, ujistěte se, že nespletete šrouby. Vypadají velmi podobně, ale závity se mírně liší. Použití špatných šroubů může poškodit díly. Používejte pouze šroubovák správné velikosti, který pevně sedí na hlavu šroubu.

Při spojování dílů pomocí více šroubů každý šroub zasuňte volně, abyste zajistili správné zarovnání všech částí, než je jemně, ale ne příliš pevně, utáhnete v pořadí, ve kterém jste je umístili. Šroubovák můžete namagnetizovat tím, že ho pohladíte magnetem (například magnetem z ledničky), což umožní držet šrouby a usnadní montáž.

Pokud je šroub při vkládání do kovové části příliš těsný, nevyvíjejte sílu, protože byste mohli odtrhnout hlavu šroubu. Vyjměte ho a na závit naneste tenkou vrstvu vazelíny, mýdla nebo lehkého oleje. To ho namazá a usnadní utažení.

Některé díly budou vyžadovat trochu lepidla pro montáž. Lepidlo aplikujte šetrně a použijte koktejlovou tyčinku, abyste ho nepoužili příliš mnoho ani ho nenanesli příliš silně. Doporučujeme gelové sekundové lepidlo nebo extra tenké tekuté modelářské lepidlo. Kde je to možné, díly by měly být před lepením vyzkoušeny na svém místě. Při používání lepidel se ujistěte, že máte dobré větrání a pevně uzavřete víčka.

Použijte magnet, aby vám pomohl najít šrouby, které spadly na zem.

Použijte maskovací pásku k dočasnému upevnění dílů.

Díly odstříhnete od středového rámu (kostry) pomocí bočních kleští nebo řemeslného nože. Boční kleště jsou obvykle nejjednodušší.

Během stavby obdržíte mnoho dílů, které budete ihned montovat – podle instrukcí v příslušné fázi – a další díly, které byste měli bezpečně uložit stranou pro použití v budoucích fázích montáže.

Vždy chráňte povrchovou úpravu komponent tím, že na pracovní plochu položíte řezací podložku, list bílého papíru nebo měkkou tkaninu.

Při zapojování kabelů se ujistěte, že je vypnutý proud. Pinzetou můžete zapojit PVC kabely tak, že je pečlivě uchopíte asi 5 mm od konce kabelu. Pokud potřebujete kabel vyjmout ze zásuvky, netáhněte za kabel, protože by to mohlo poškodit spojení. K vyjmutí zástrčky použijte pinzetu.

Vlevo a vpravo! Při stavbě vašeho *Porsche 917KH* se levá nebo pravá strana vztahuje k té straně, jako byste seděli v autě.



VAROVÁNÍ: Některé díly jsou montovány pomocí magnetů. Tyto magnety mohou způsobit vážné zranění, pokud jsou spolknuty. Držte mimo dosah dětí. Pokud máte podezření, že byl magnet spolknut, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Toto není hračka. Kvůli malým částem není vhodné pro děti do 14 let. Vyžaduje dozor dospělého.

FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

6A Levá skříň převodovky

6B Montážní konzola na levé straně

6C Těsnění převodovky

6D Příčka

6E Flexibilní spojka převodovky

6F Vnitřní flexibilní kotouč

6G Vnější flexibilní kotouč

6H Kardanová spojka

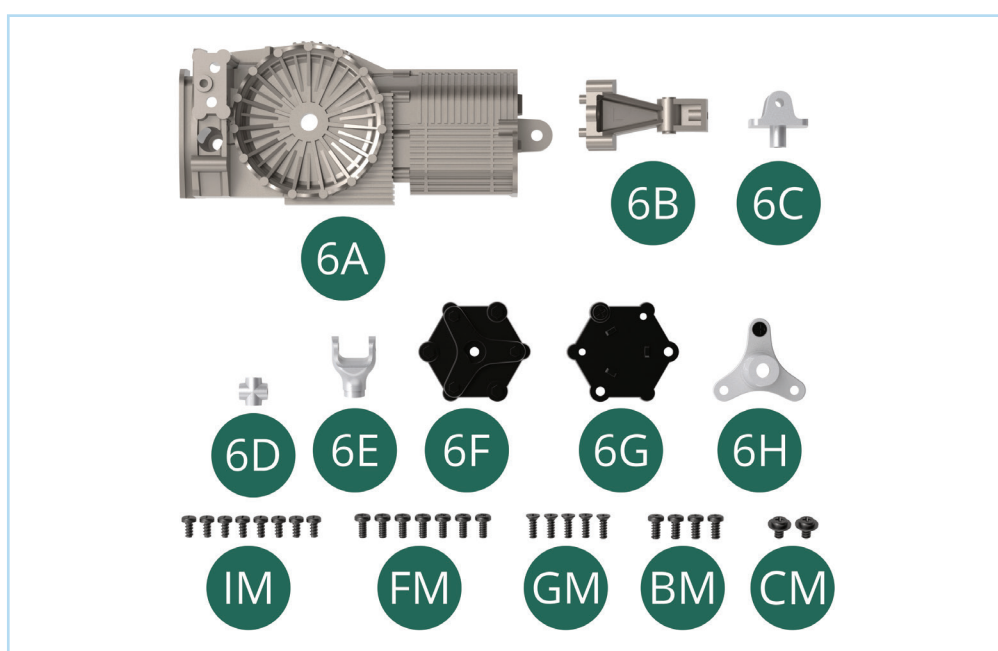
IM Šrouby 1,7 x 3,5 mm (x8)

FM Šrouby 1,7 x 4 mm (x7)

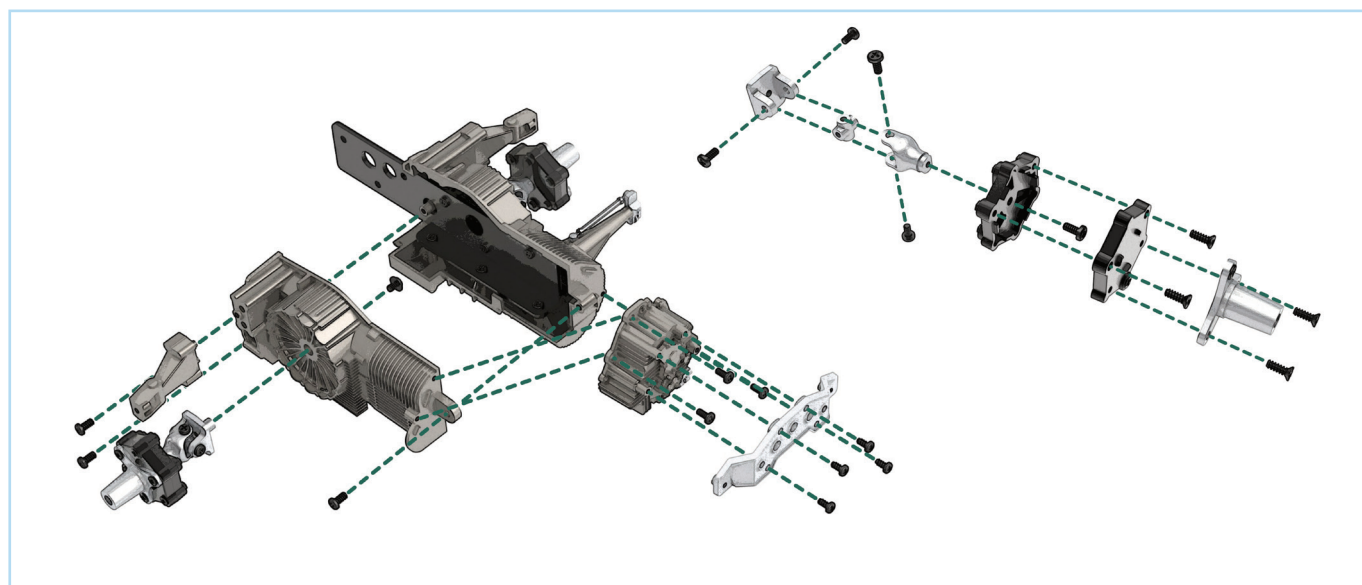
GM Šrouby 1,7 x 5 mm (x5)

BM Šrouby 2,0 x 4 mm (x4)

CM Šrouby 2,0 x 3 x 5 mm (x2)



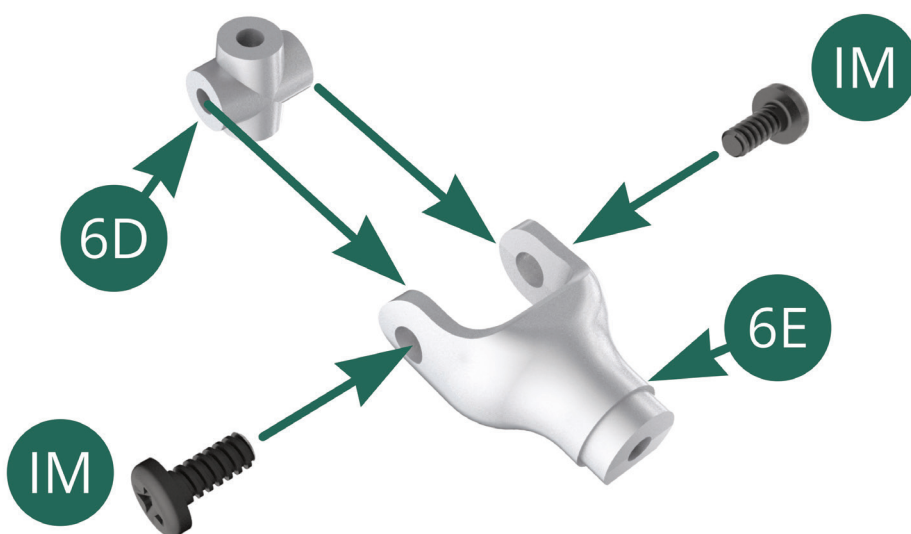
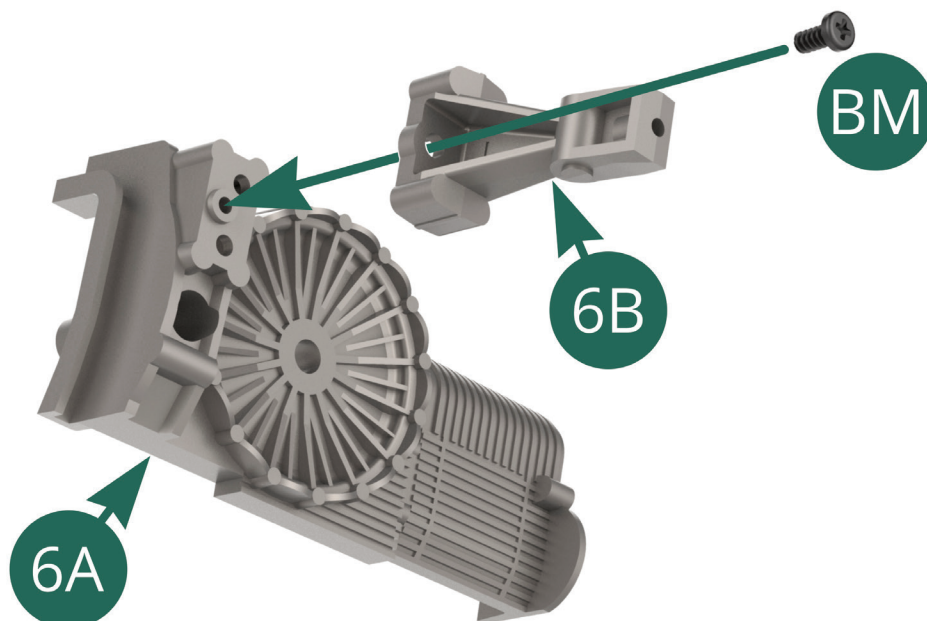
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

KROK 1

Umístěte montážní konzolu na levé straně (6B) na levou skříň převodovky (6A) a zajistěte ji pomocí jednoho šroubu BM.



Vezměte příčku (6D) a vsuňte ji do flexibilní spojky převodovky (6E) podle obrázku. Zajistěte tyto díly pomocí 2 šroubů IM.

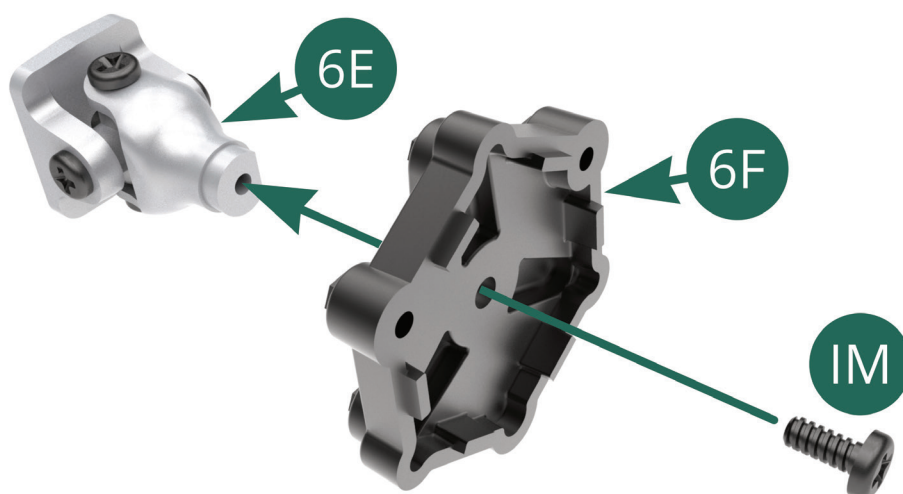
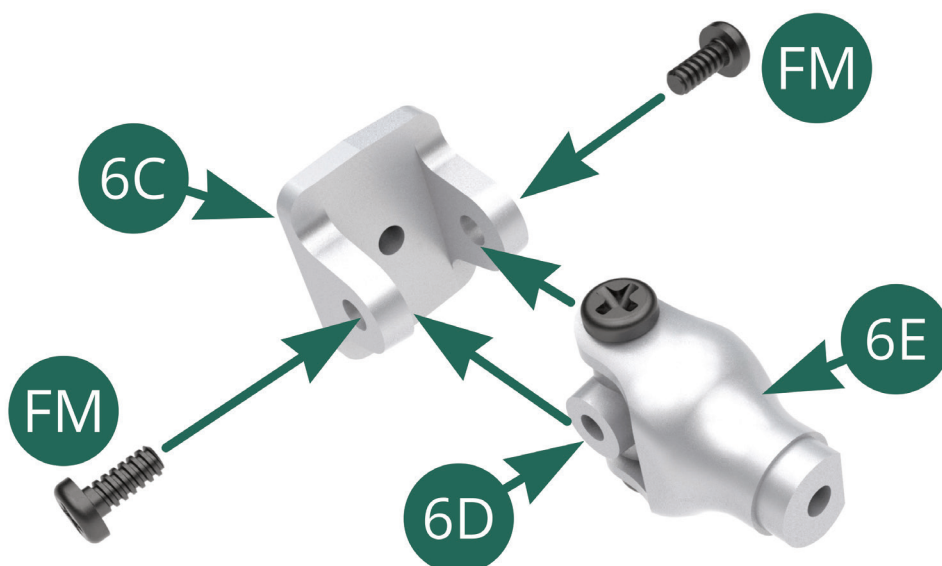
Tip:

Může být jednodušší šrouby v této fázi jen částečně utáhnout a po dokončení kroku 2 je dotáhnout úplně.

FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

KROK 2

Nasadte těsnění převodovky (6C) na příčku (6D) a zajistěte jej pomocí 2 šroubů FM. Šrouby FM nepřetahujte, spoj by měl zůstat volně pohyblivý.



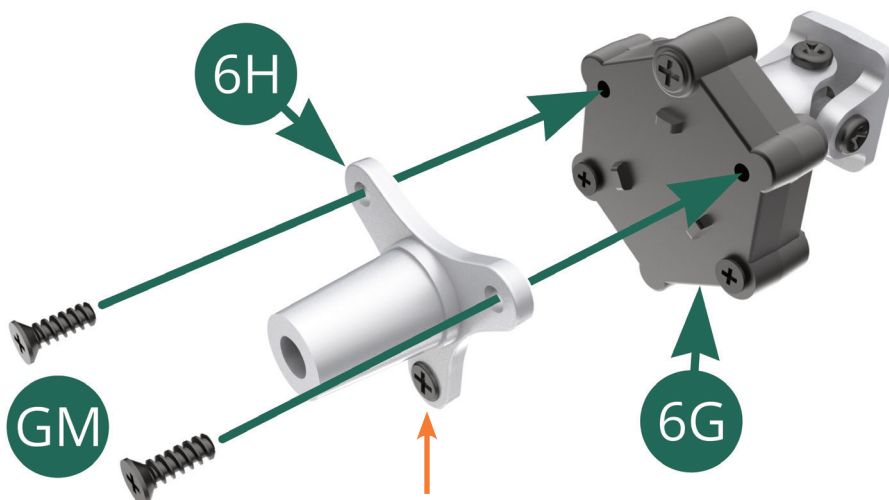
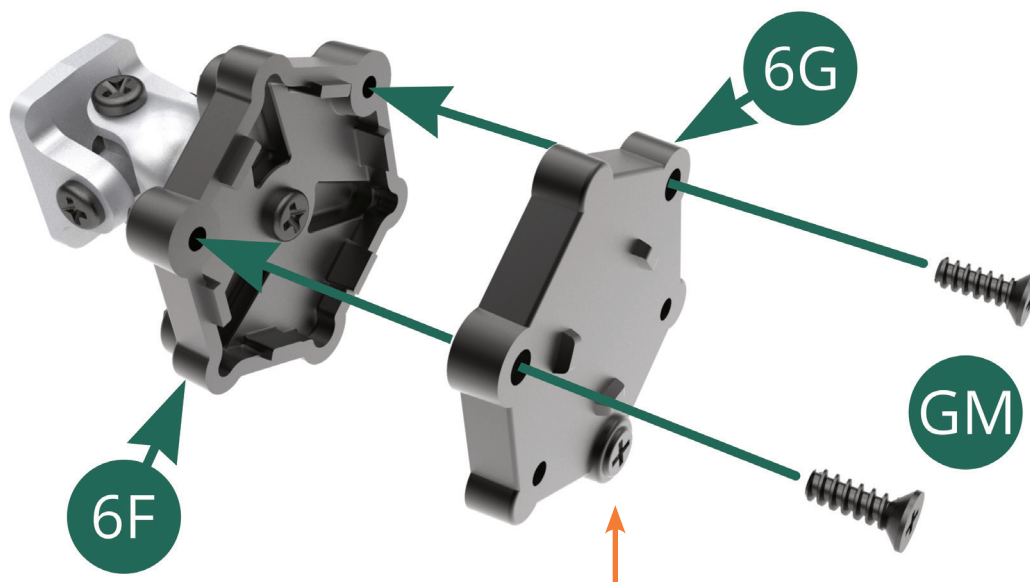
Nasadte vnitřní flexibilní kotouč (6F) na flexibilní spojku převodovky (6E) podle obrázku a zajistěte jej jedním šroubem IM.

Můžete závit šroubu potříť kapkou oleje, pokud se šroub špatně zašroubovává.

FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

KROK 3

Nasadte vnější flexibilní kotouč (6G) na vnitřní flexibilní kotouč (6F) a zajistěte jej pomocí 2 šroubů GM. Všimněte si falešného „šroubu“ (oranžová šipka) na vnějším kotouči.



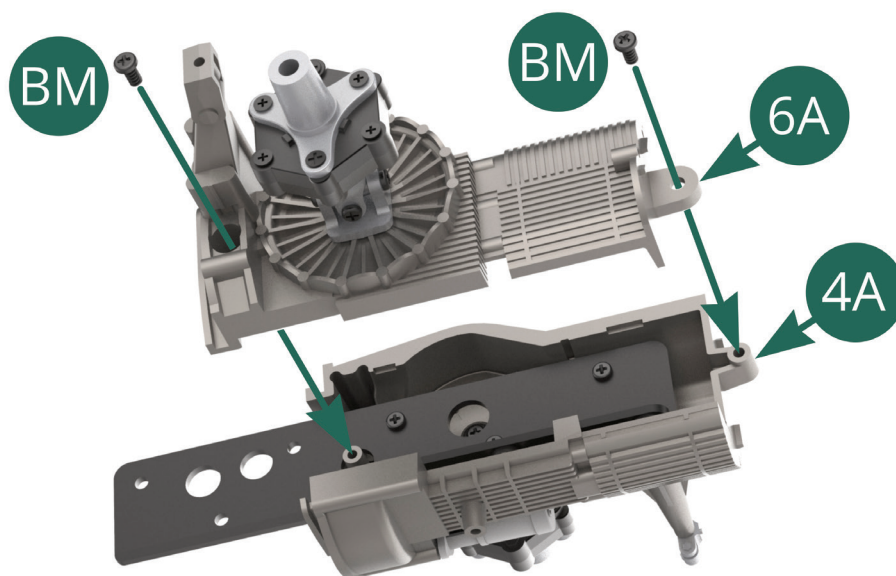
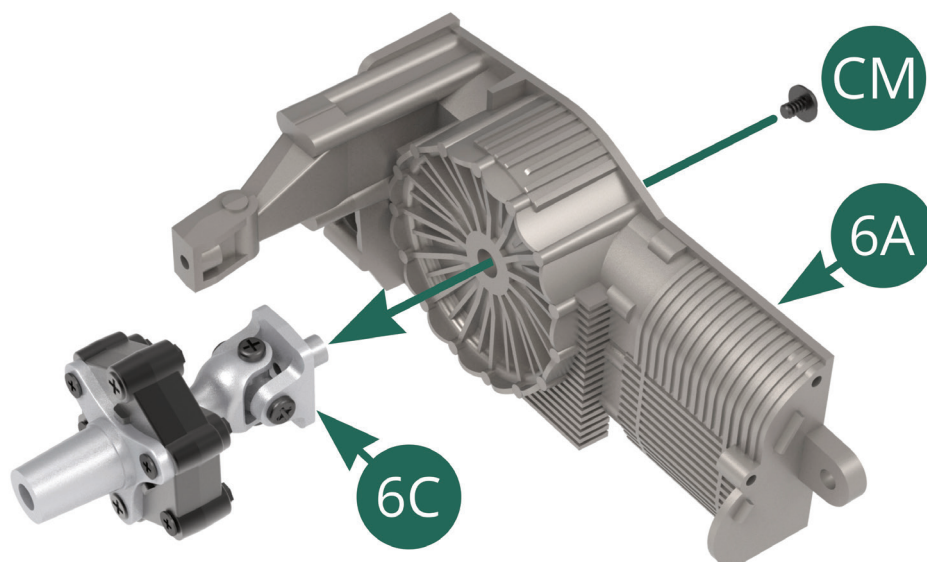
Vezměte kardanovou spojku (6H) a zarovnejte ji s vnějším flexibilním kotoučem (6G) podle obrázku. Všimněte si, že falešný „šroub“ (oranžová šipka) na spojce je oproti předchozímu falešnému „šroubu“.

Držte spojku na místě a zajistěte ji pomocí 2 šroubů GM.

FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

KROK 4

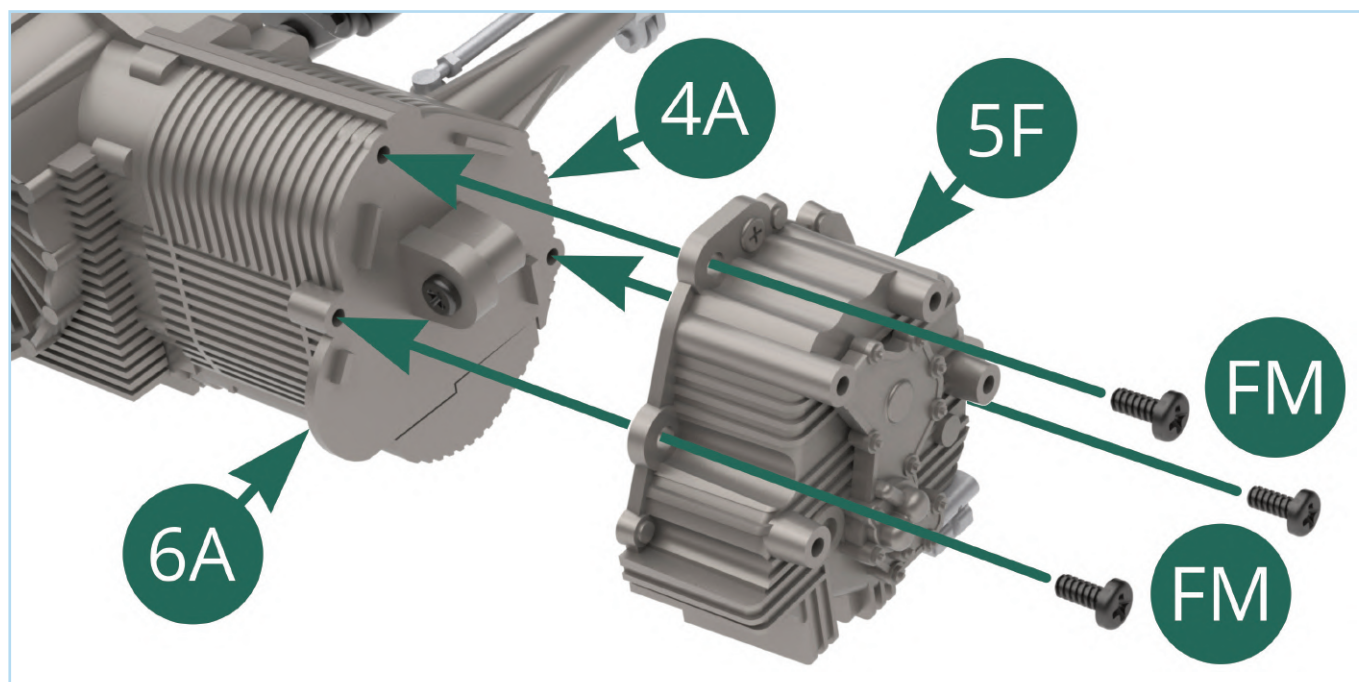
Prostrčte těsnění převodovky (6C) otvorem v levé skříni převodovky (6A). Zajistěte jej jedním šroubem CM podle obrázku.



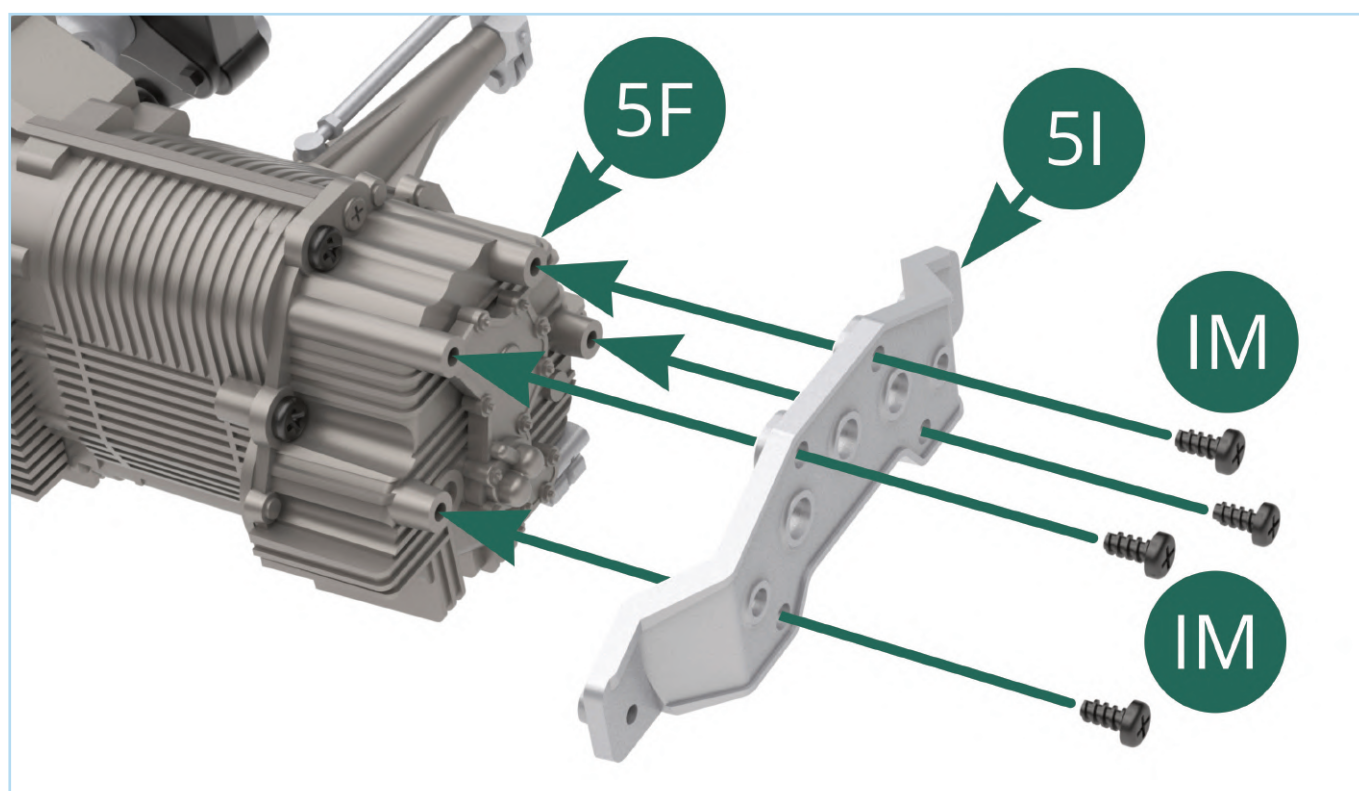
Umístěte levou skříň převodovky (6A) na pravou skříň převodovky (4A) z fáze 4 a spojte oba díly pomocí 2 šroubů BM.

FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

KROK 5



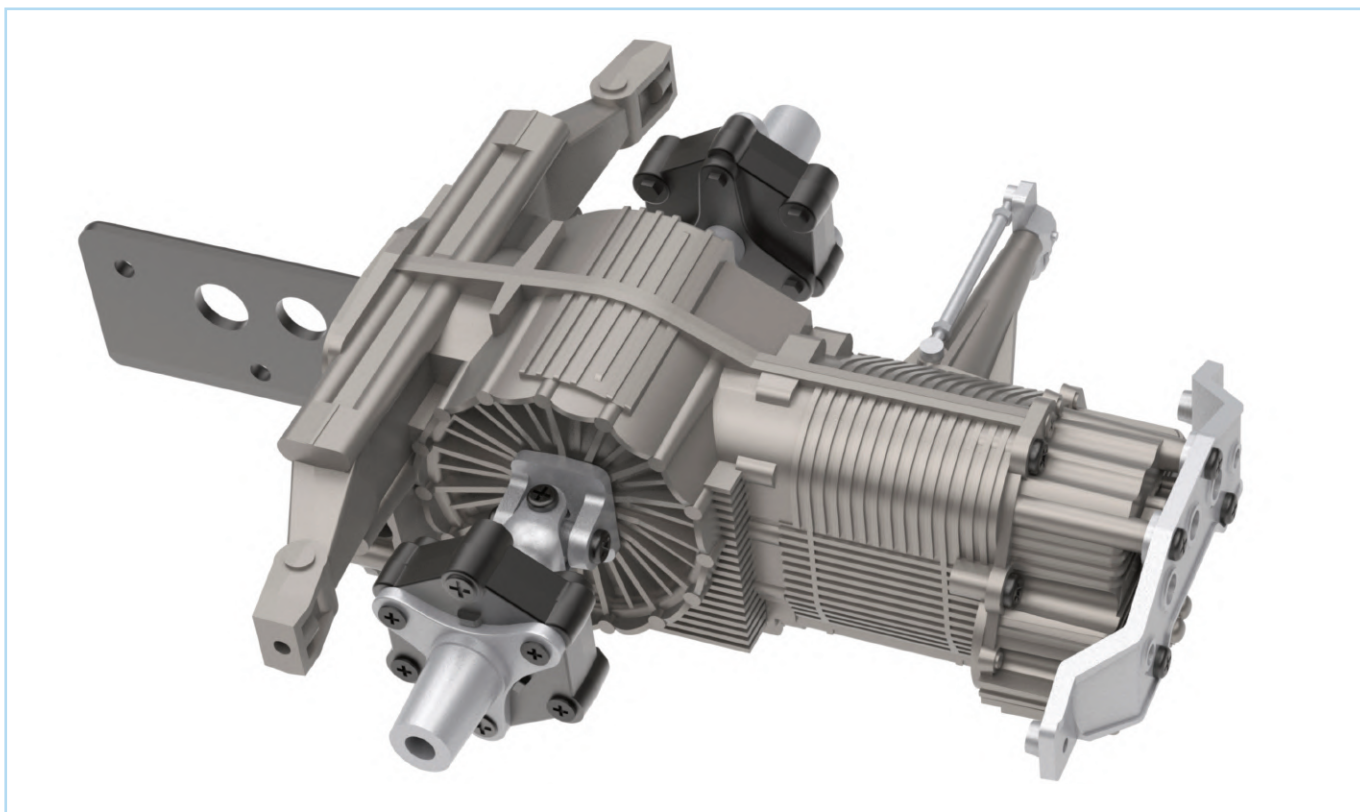
Vezměte zadní kryt převodovky (5F) z fáze 5 a umístěte jej na konec sestavy krytu převodovky (4A a 6A) podle obrázku. Zadní kryt zajistíte pomocí 3 šroubů FM.



Poté vezměte držák výfukové trubky (5I) dodaný ve fázi 5 a nasadte jej na zadní kryt převodovky (5F) podle obrázku, poté jej připevněte pomocí 4 šroubů IM.

FÁZE 06: LEVÁ STRANA PŘEVODOVKY A SPOJOVACÍ ČLEN HNACÍHO ÚSTROJÍ

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 07: PRAVÁ STRANA BLOKU MOTORU

7A Pravý blok motoru

7B Kryt ozubeného kola vačkového hřídele

7C Víko ozubeného kola vačkového hřídele

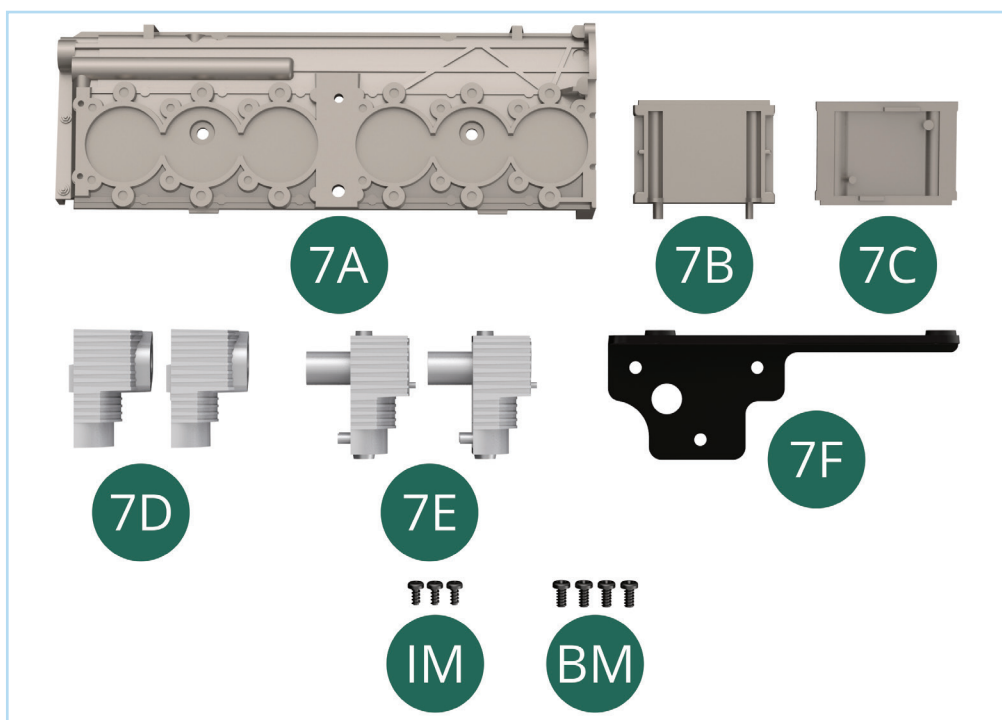
7D Horní část válce (x2)

7E Spodní část válce (x2)

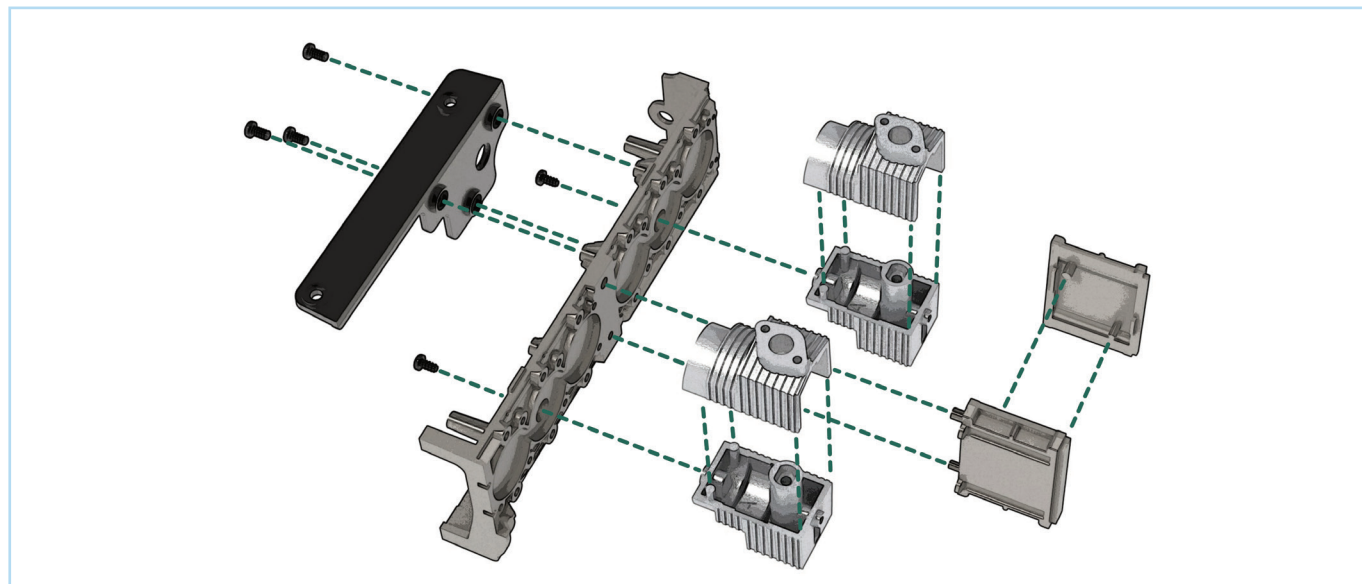
7F Spojovací konzola

IM Šrouby 1,7 x 3,5 mm (x3)

BM Šrouby 2,0 x 4 mm (x4)



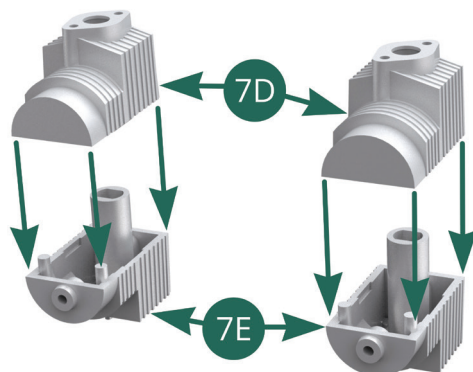
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 07: PRAVÁ STRANA BLOKU MOTORU

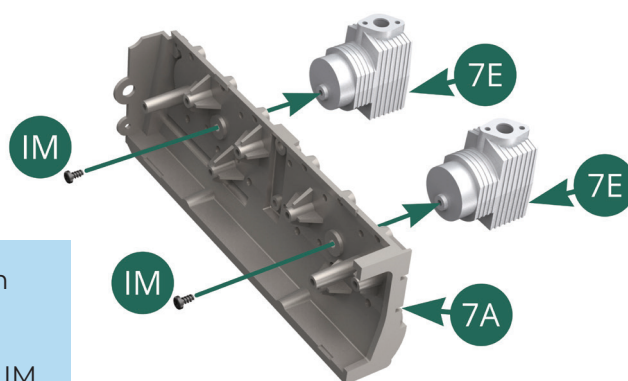
KROK 1

Nasadte horní části válců (7D) na spodní části válců (7E) a vytvořte tak dva válce.



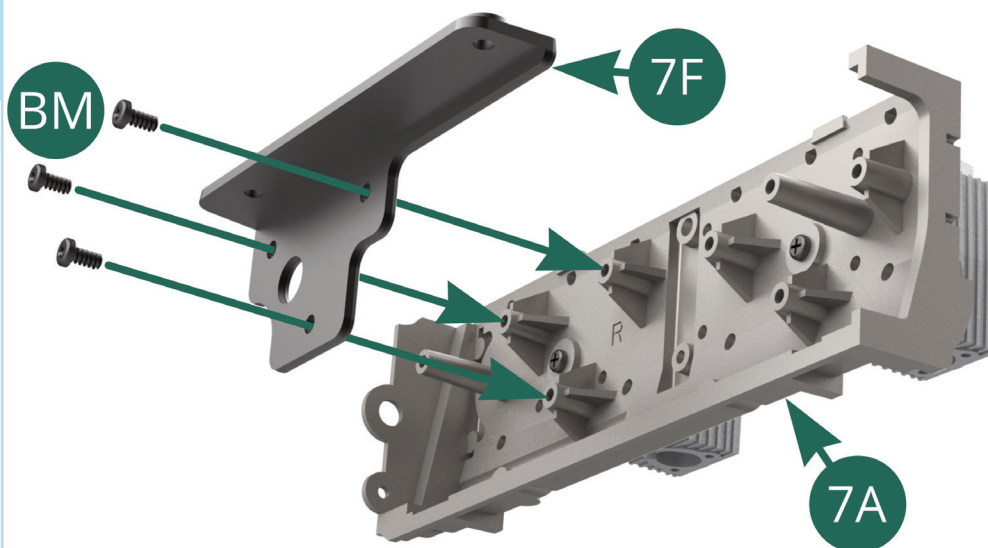
Můžete chtít díly válců slepit super lepidlem, aby se při upevňování na blok motoru nerozštěpily.

Zarovnejte válce s pravým blokem motoru (7A) a připevněte je k bloku motoru pomocí 2 šroubů IM.



KROK 2

Nasadte spojovací konzolu (7F) na vnitřní stranu pravého bloku motoru (7A) a zajistěte ji pomocí 3 šroubů BM podle obrázku.

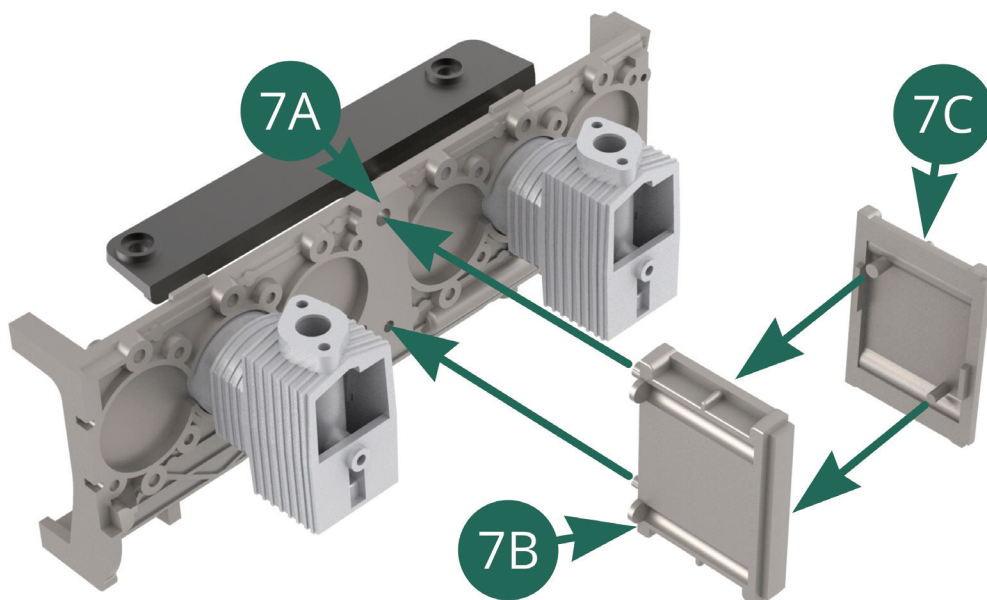


FÁZE 07: PRAVÁ STRANA BLOKU MOTORU

KROK 3

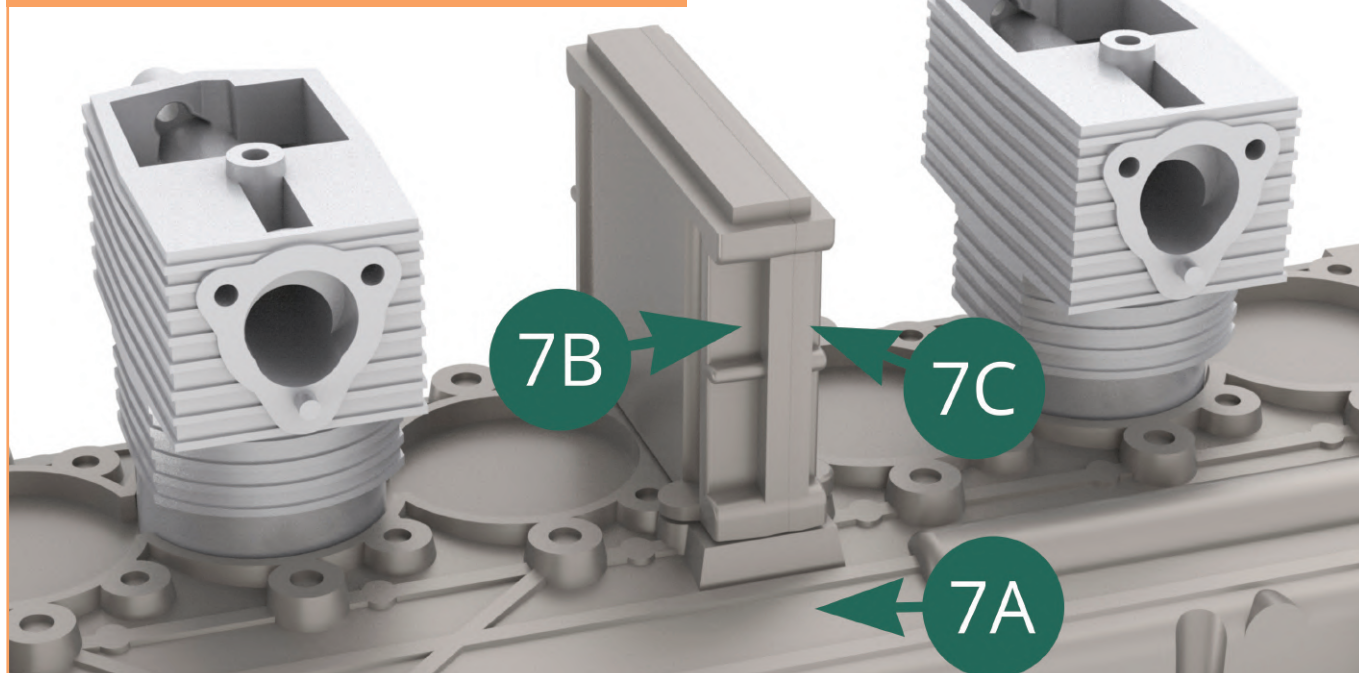
Sešroubujte kryt ozubeného kola vačkového hřídele (7B) s víkem ozubeného kola vačkového hřídele (7C) a poté jej nasadte do pravého bloku motoru (7A) pomocí dvou čepů na krytu podle obrázku.

Všimněte si, že jeden z čepů je při spojování dílů větší než druhý. Můžete použít trochu lepidla, aby se díly při nasazování nerozpojily.



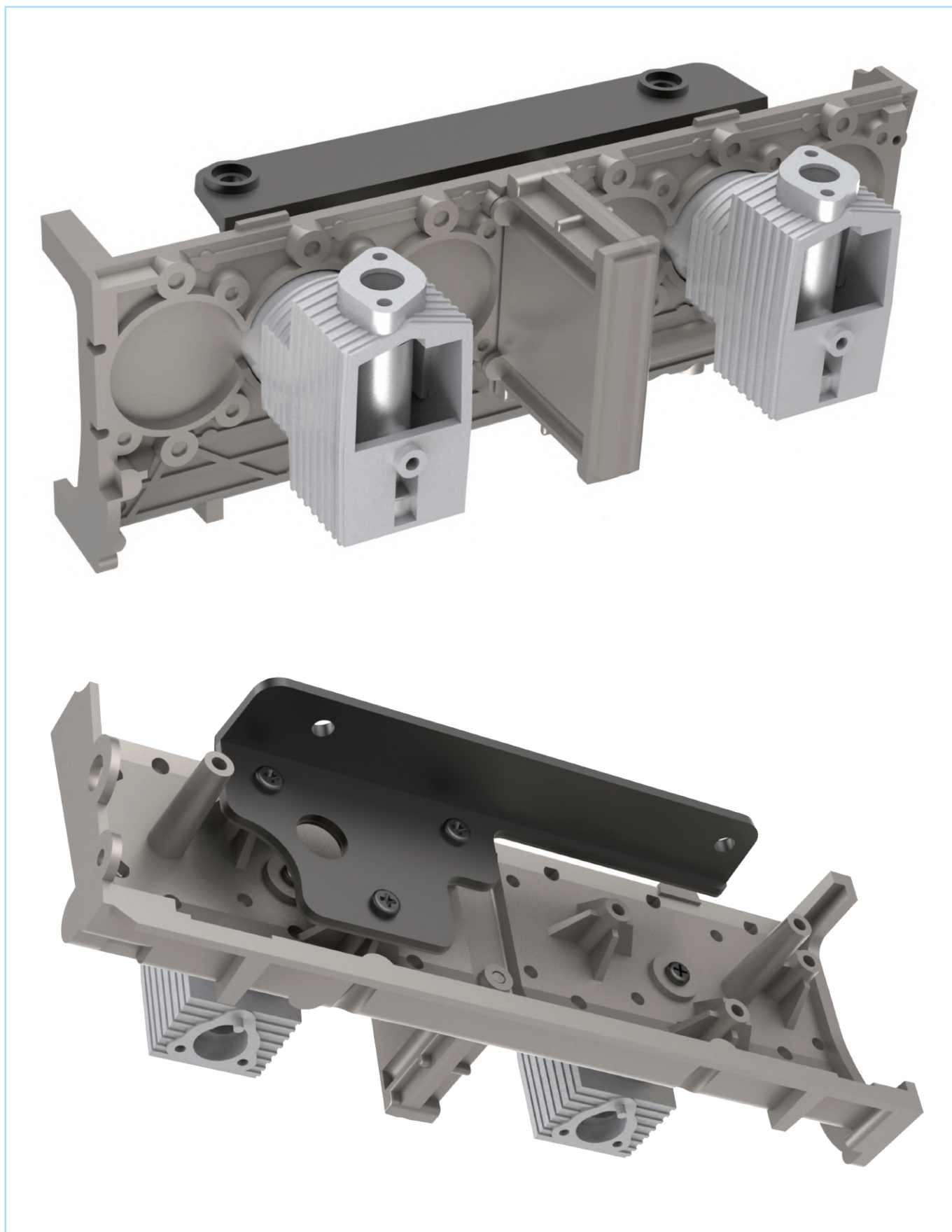
Možná bude potřeba sražením přebytečné barvy na krytu ozubeného kola vačkového hřídele zajistit, aby přesně dosedl na blok motoru.

Kryt ozubeného kola vačkového hřídele by měl po nasazení na blok motoru vypadat takto.



FÁZE 07: PRAVÁ STRANA BLOKU MOTORU

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 08: PŘÍPRAVA OLEJOVÉHO ČERPADLA A VÁLCŮ

8A Skříň olejového čerpadla

8B Olejové čerpadlo

8C Olejová trubka (x2)

8D Držák olejového filtru

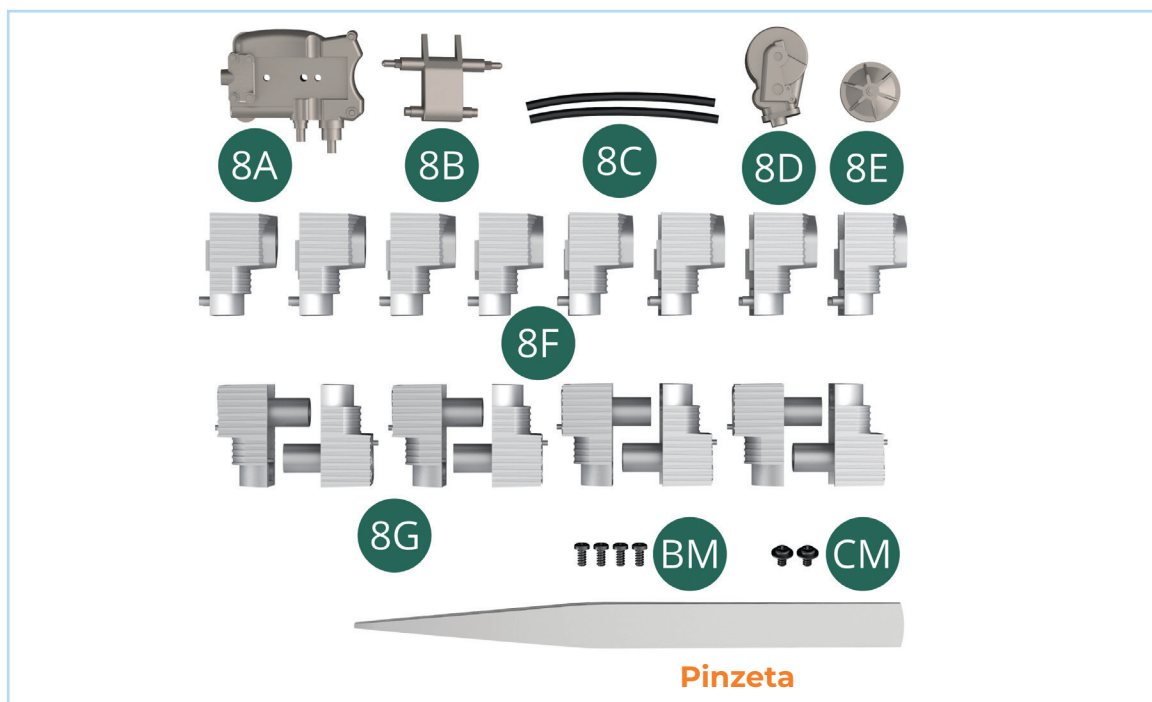
8E Víko olejového filtru

8F Horní část válce (x8)

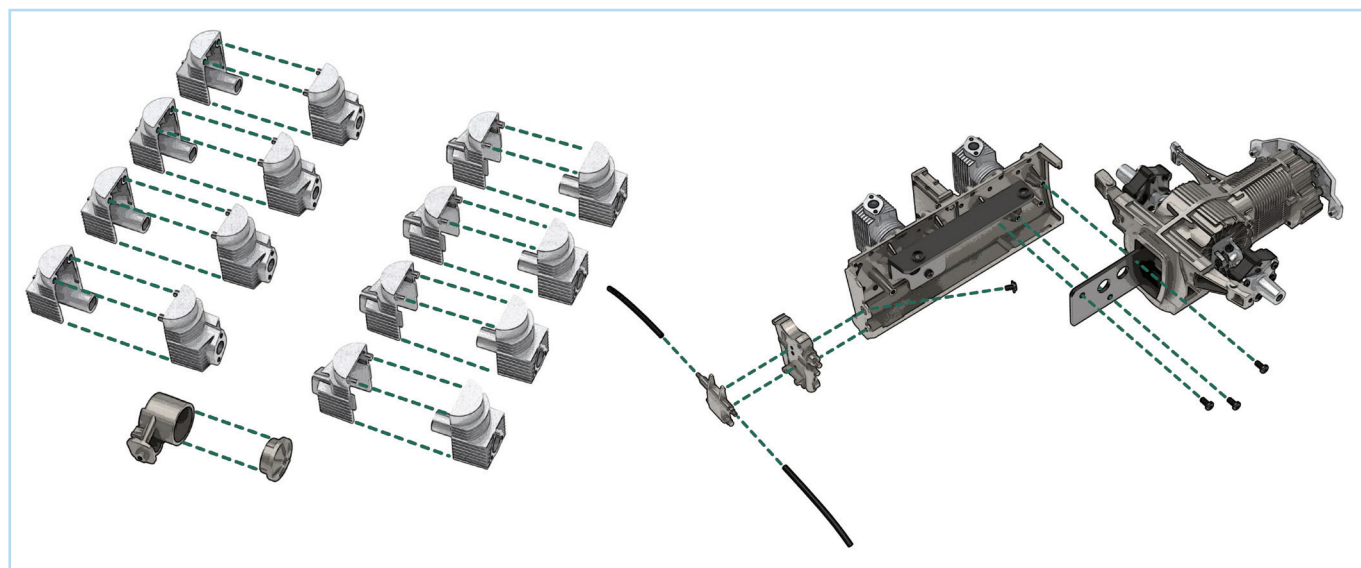
8G Spodní část válce (x8)

BM Šrouby 2,0 x 4 mm (x4)

CM Šrouby 2,0 x 3 x 5 mm (x2)



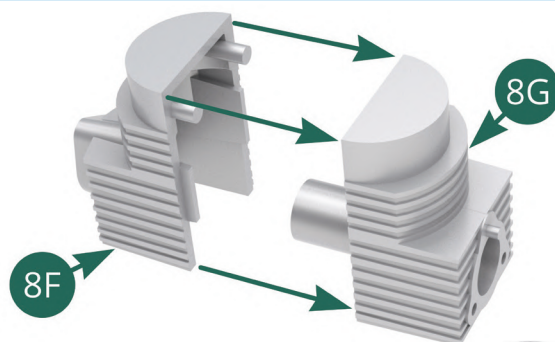
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



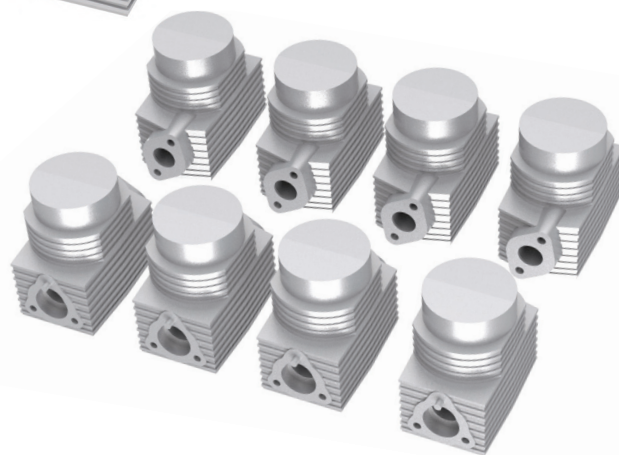
FÁZE 08: PŘÍPRAVA OLEJOVÉHO ČERPADLA A VÁLCŮ

KROK 1

Zasuňte čepy horních částí válců (8F) do odpovídajících otvorů spodních částí válců (8G) a vytvořte tak osm válců.

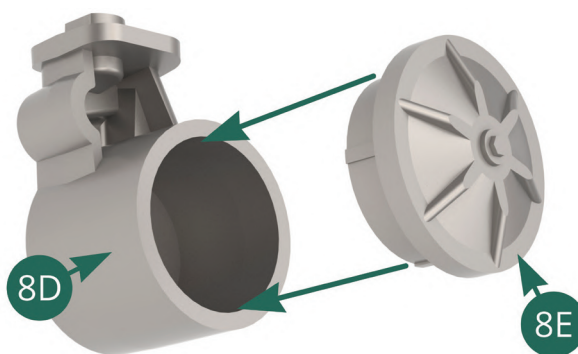


Můžete chtít díly válců slepit super lepidlem, aby se později neroztěpily.



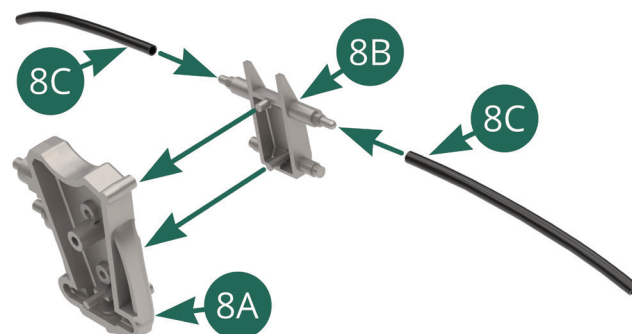
KROK 2

Vsuňte víko olejového filtru (8E) do držáku olejového filtru (8D).



Vezměte dvě olejové trubky (8C) a připojte je k výstupkům olejového čerpadla (8B), poté vsuňte olejové čerpadlo do skříně olejového čerpadla (8A).

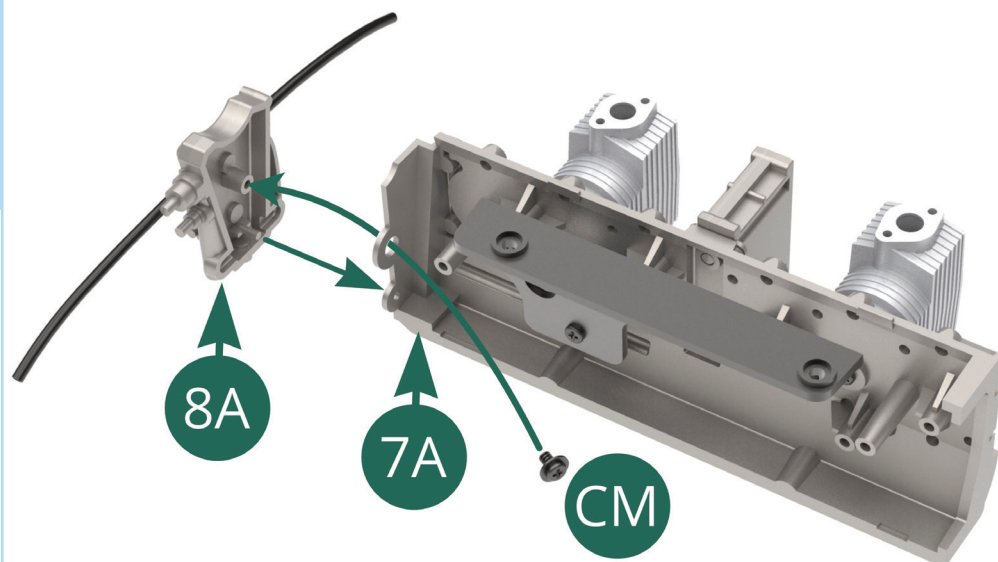
Tip: pokud jsou trubky ohnuté, zkuste je ponořit do horké vody a narovnat do správného tvaru.



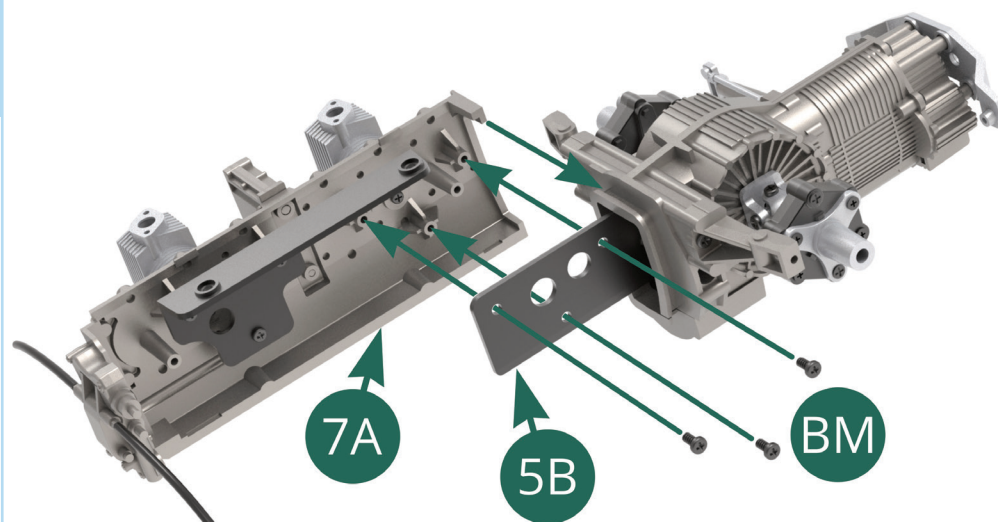
FÁZE 08: PŘÍPRAVA OLEJOVÉHO ČERPADLA A VÁLCŮ

KROK 3

Umístěte skříň olejového čerpadla (8A) na konec pravého bloku motoru (7A). Pevně přitlačte skříň a zajistěte ji jedním šroubem CM podle obrázku.



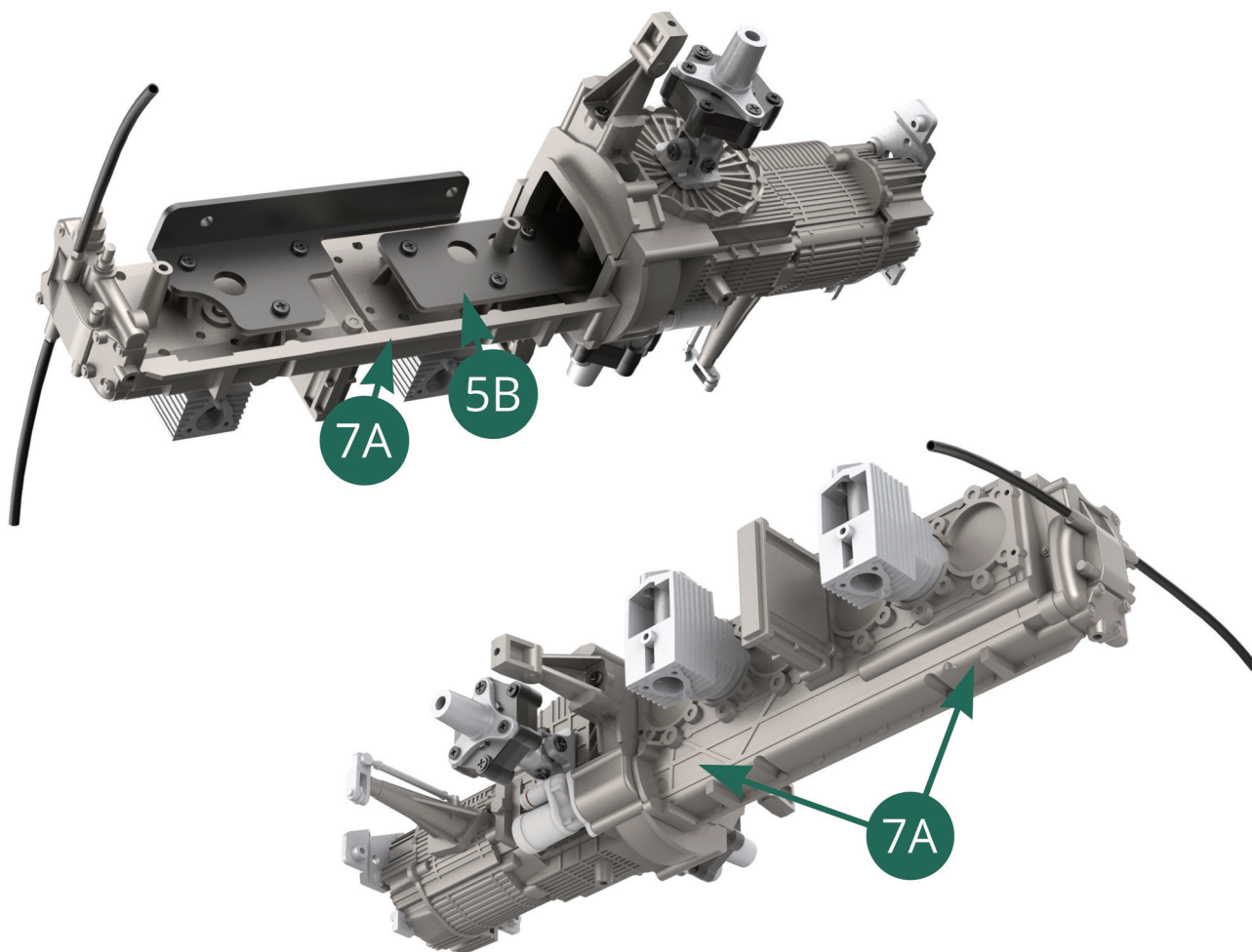
Pevně vsuňte pravý blok motoru (7A) do vnitřní podpěry (5B) sestavy převodovky a připevněte jej pomocí 3 šroubů BM.



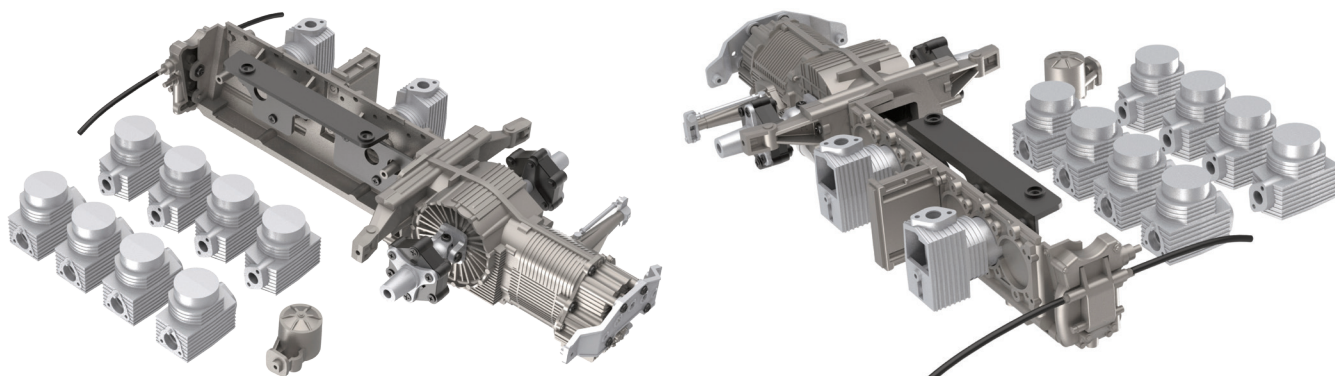
Ujistěte se, že jsou oba díly pevně spojeny, aby spoj přesně dosedl.

FÁZE 08: PŘÍPRAVA OLEJOVÉHO ČERPADLA A VÁLCŮ

Pravý blok motoru namontovaný na sestavě převodovky.



FÁZE DOKONČENA



FÁZE 09: PŘIPEVNĚNÍ PRAVÉ HLAVY VÁLCŮ

9A Pravá hlava válců

9B Zapalovací svíčky (x12 + 6 náhradních)

9C Víko sací vačky

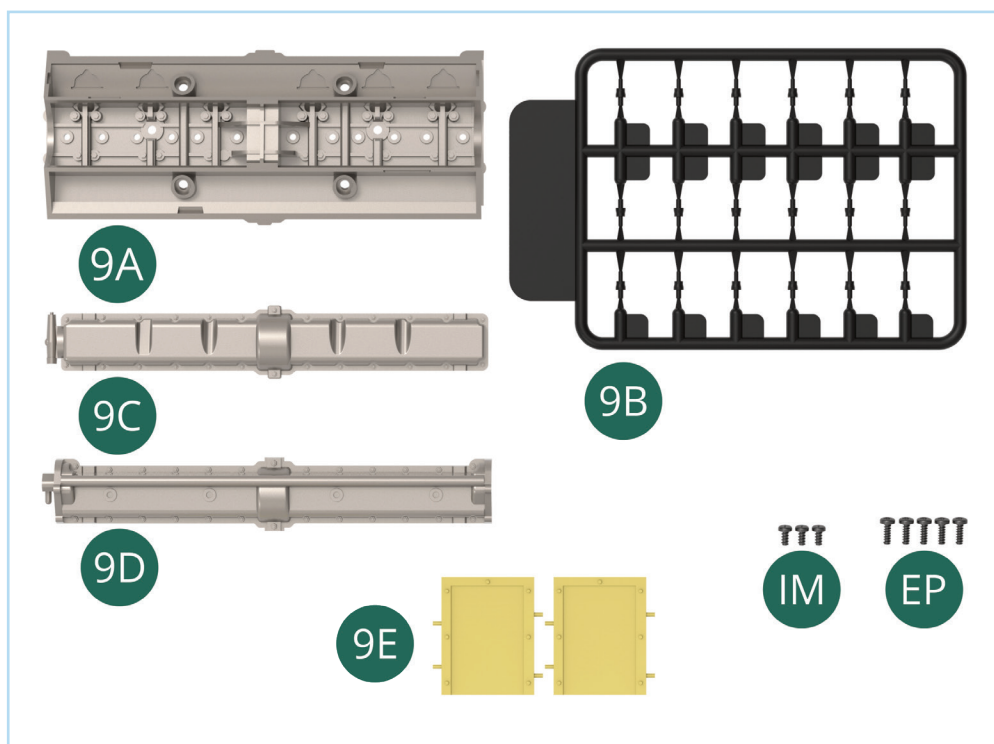
9D Víko výfukové vačky

9E Koncový štít (x2)

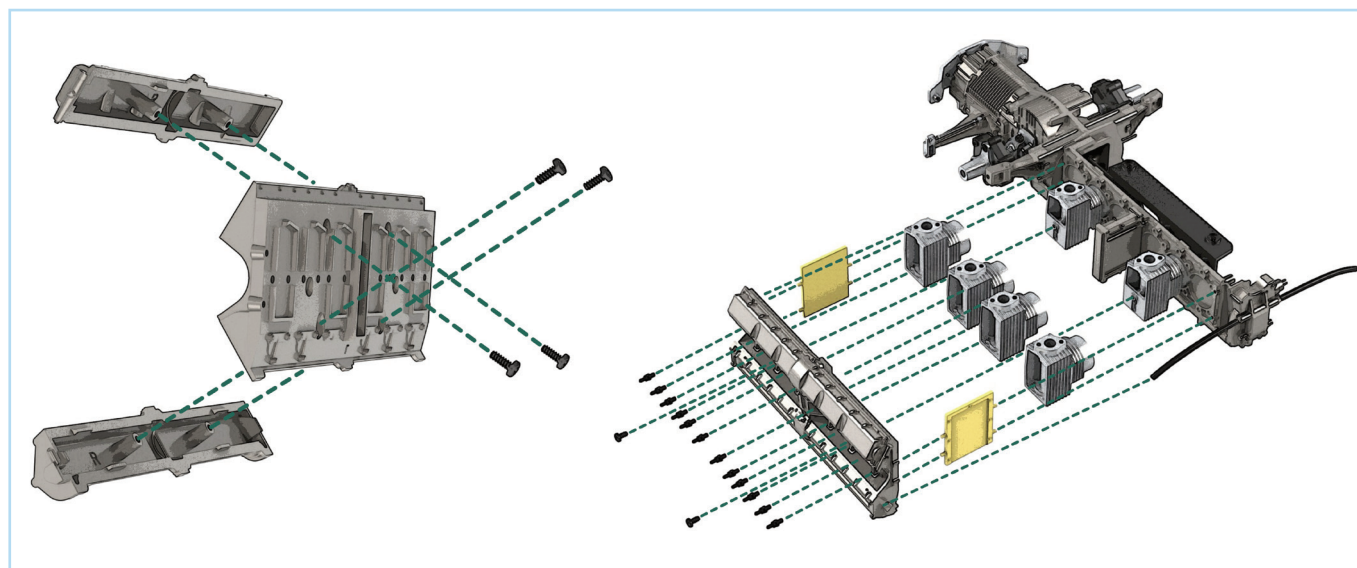
IM Šrouby 1,7 x 3,5 mm (x3)

EP Šrouby 1,7 x 5 mm (x5)

Pro rozlišení víka sací vačky (9C) od víka výfukové vačky (9D) si všimněte vzhledu ploch jednotlivých dílů.



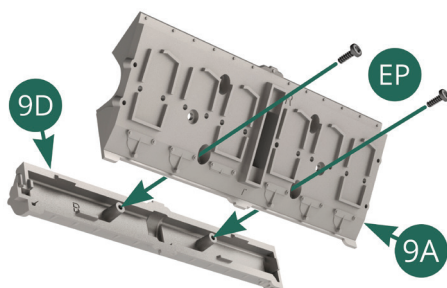
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 09: PŘIPEVNĚNÍ PRAVÉ HLAVY VÁLCŮ

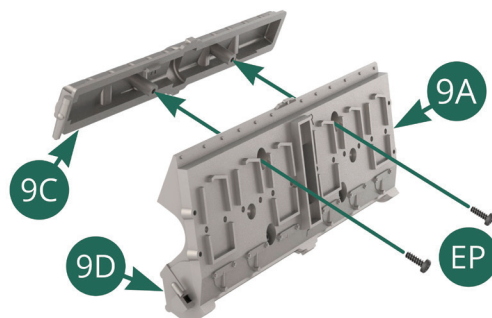
KROK 1

Zarovnejte pravou hlavu válců (9A) s víkem výfukové vačky (9D) a spojte díly pomocí 2 šroubů EP.

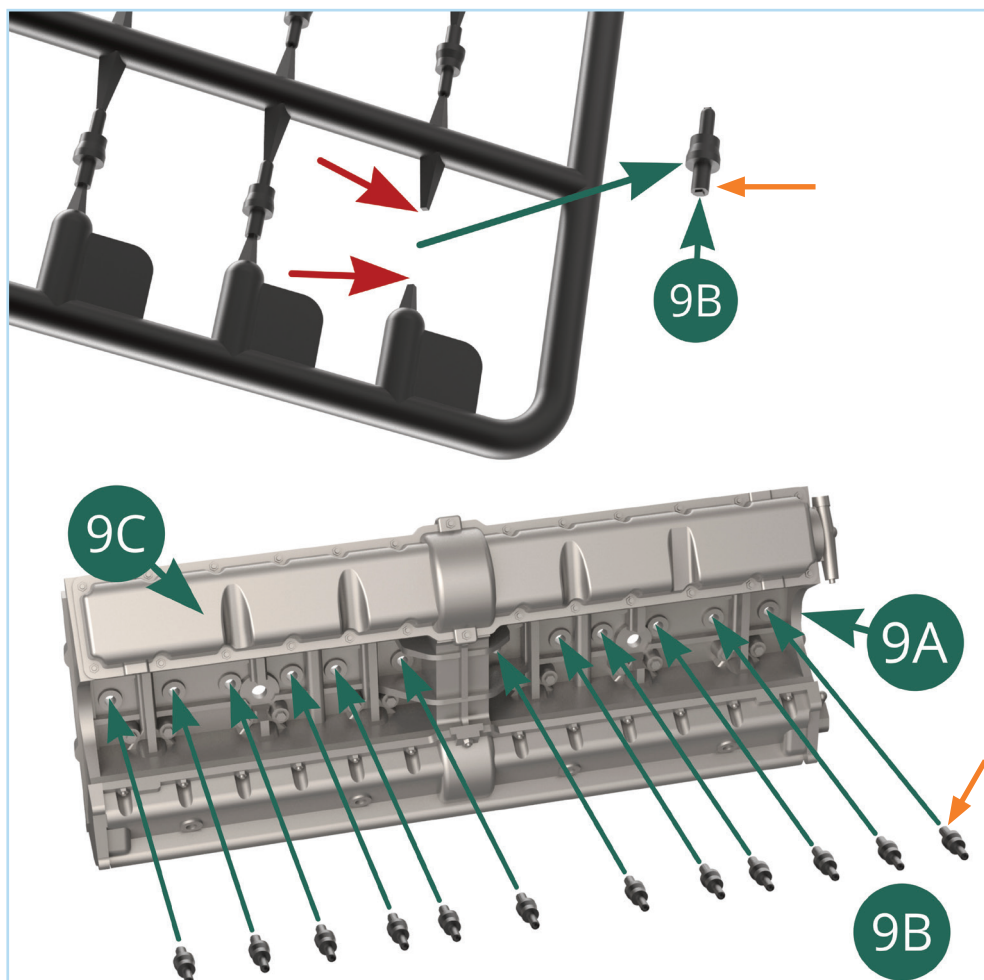


Obě víka vaček mají odlišné výstupky, aby bylo zajištěno jejich správné nasazení.

Nasadte víko sací vačky (9C) na druhou stranu pravé hlavy válců (9A) a zajistěte jej pomocí 2 šroubů EP.



KROK 2

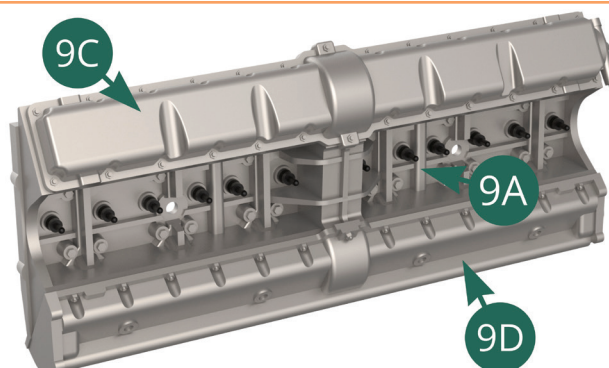


Odstraňte dvanáct zapalovacích svíček (9B) z jejich rámu v bodech označených červenými šipkami. Vsuňte je do pravé hlavy válců (9A) pomocí širšího výstupku (oranžové šipky) podle obrázku.

Doporučujeme použít kleště na výlisky při odstraňování a pinzetu při osazování těchto malých dílů. Pokud by byla některá svíčka volná, použijte malé množství super lepidla k jejímu upevnění.

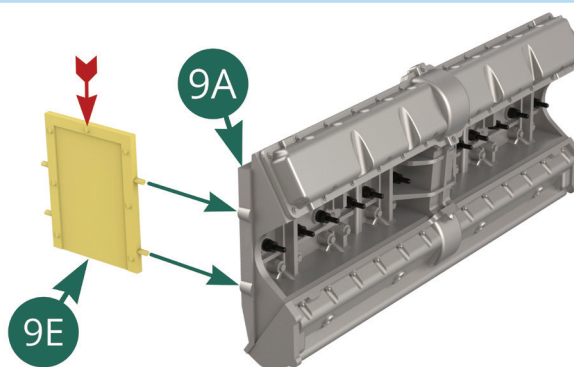
FÁZE 09: PŘIPEVNĚNÍ PRAVÉ HLAVY VÁLCŮ

Víka vaček a zapalovací svíčky by měly po nasazení vypadat takto.



KROK 3

Vsuňte jeden z koncových štítů (9E) na konec hlavy válců (9A) s nýty směřujícími ven (červená šipka).

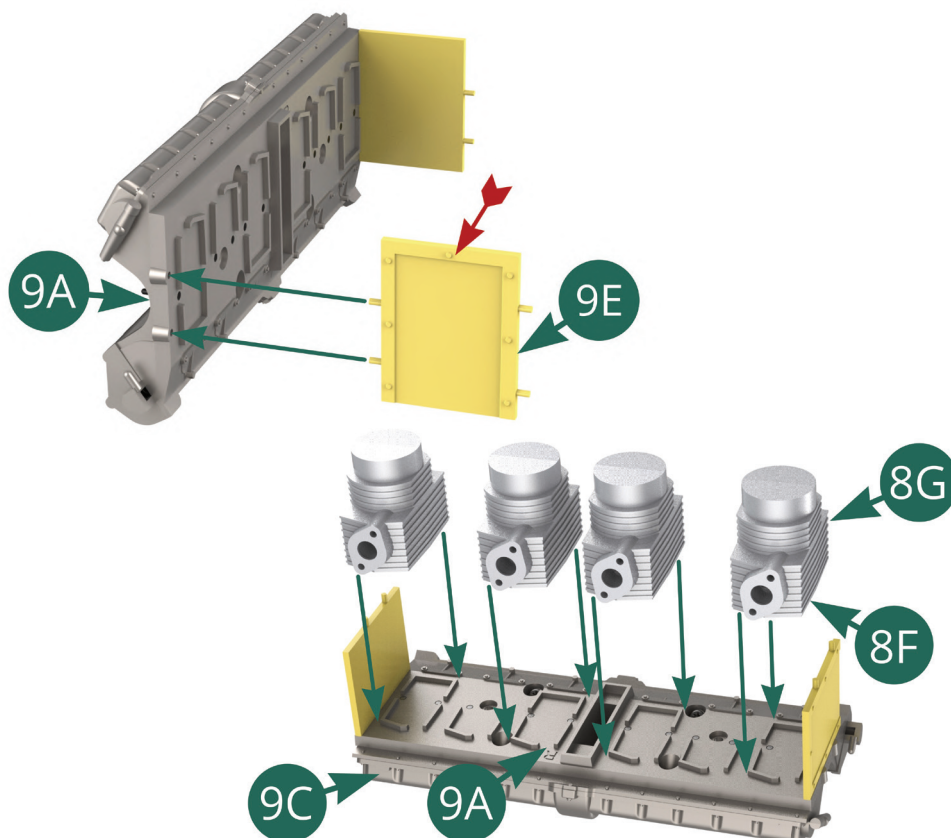


KROK 4

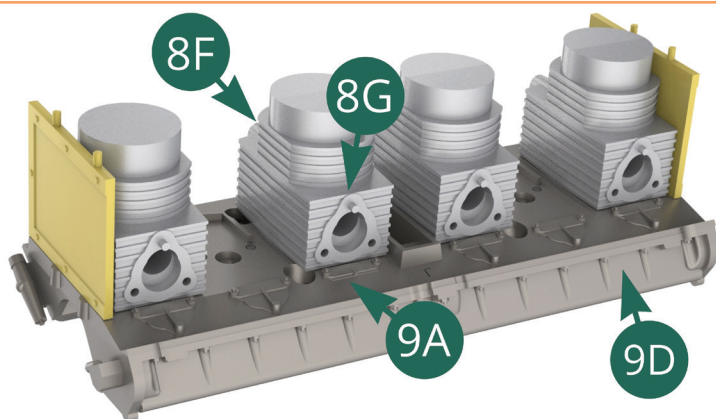
Vsuňte zbývajících koncový štít (9E) na opačný konec hlavy válců (9A) tak, aby nýty směřovaly podle obrázku (červená šipka).

Poté nasadte čtyři válce sestavené v předchozí fázi (8F a 8G) na zvýšené vedení umístěné na hlavě válců (9A).

V případě potřeby můžete koncové štíty a válce přilepit.



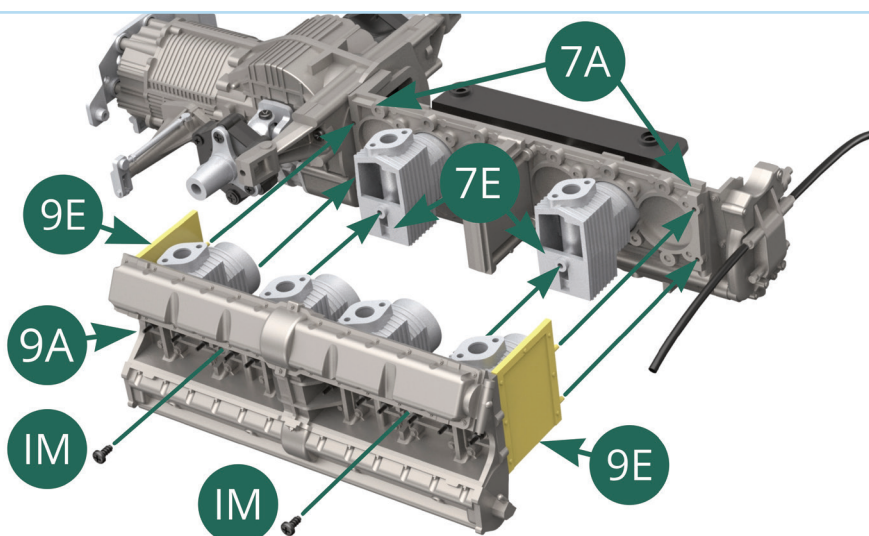
FÁZE 09: PŘIPEVNĚNÍ PRAVÉ HLAVY VÁLCŮ



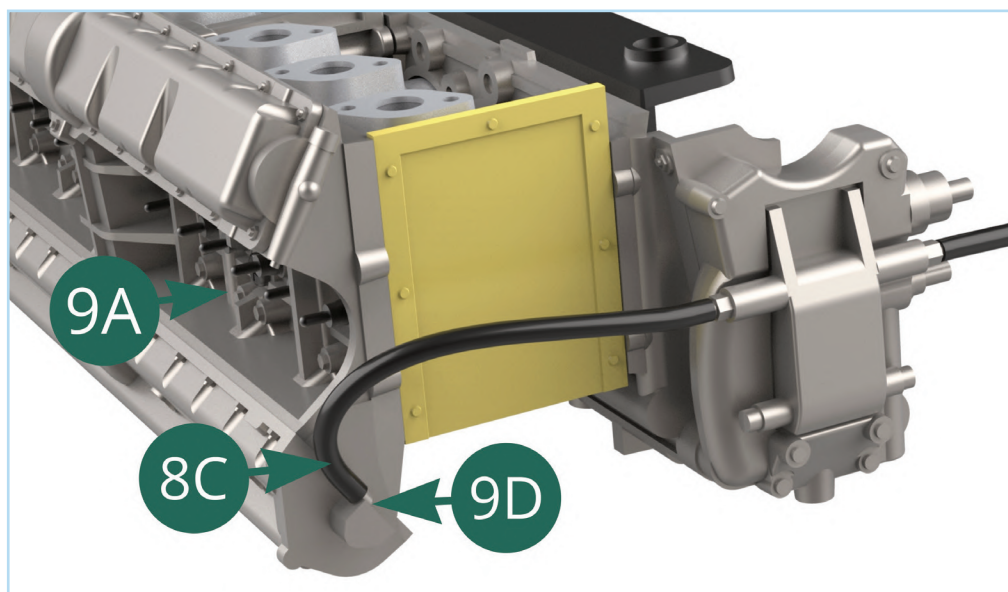
Válce a koncové štíty by měly po nasazení vypadat takto.

KROK 5

Zarovnejte sestavu hlavy válců s pravým blokem motoru (7A) podle obrázku. Pečlivě ji nasadte, přičemž dbejte na to, aby výstupky obou koncových štítů (9E) zapadly do odpovídajících otvorů a aby otvory pro šrouby na sestavě hlavy válců souhlasily s otvory ve spodních válcích (7E). Spojte obě sestavy pomocí 2 šroubů IM.



KROK 6

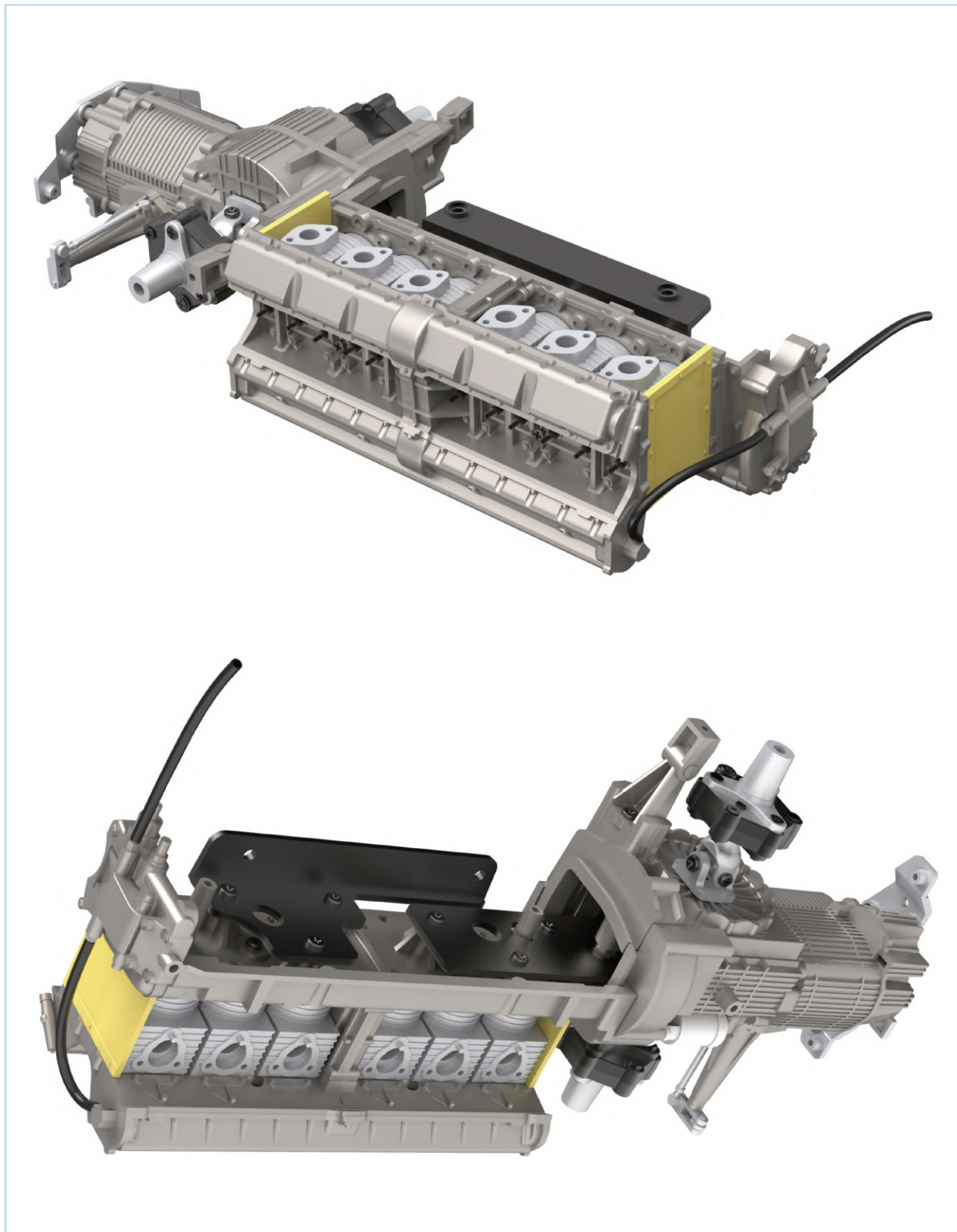


Připojte volný konec olejové trubky (8C) na bloku motoru k výstupku na konci víka výfukové vačky (9D) podle obrázku.

V případě potřeby můžete trubku přilepit malým množstvím super lepidla.

FÁZE 09: PŘIPEVNĚNÍ PRAVÉ HLAVY VÁLČŮ

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 10: SESTAVENÍ A NAŠAZENÍ HORNÍ ČÁSTI KLIKOVÉ SKŘÍNĚ

10A Horní část klikové skříně

10B Velký kladkový kotouč (přední)

10C Velký kladkový kotouč (zadní)

10D Alternátor (x2)

10E Přední kryt a hřídel (x2)

10F Malý kladkový kotouč (přední) (x2)

10G Malý kladkový kotouč (zadní) (x2)

10H Základna rozdělovače (x2)

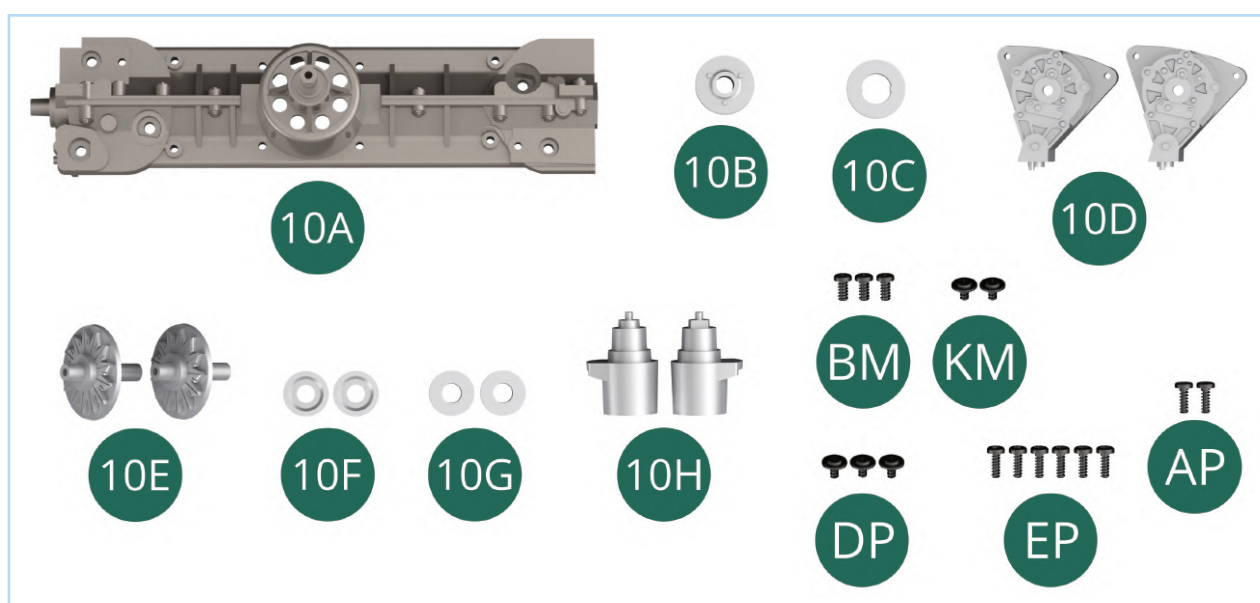
BM Šrouby 2,0 x 4 mm (x3)

KM Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

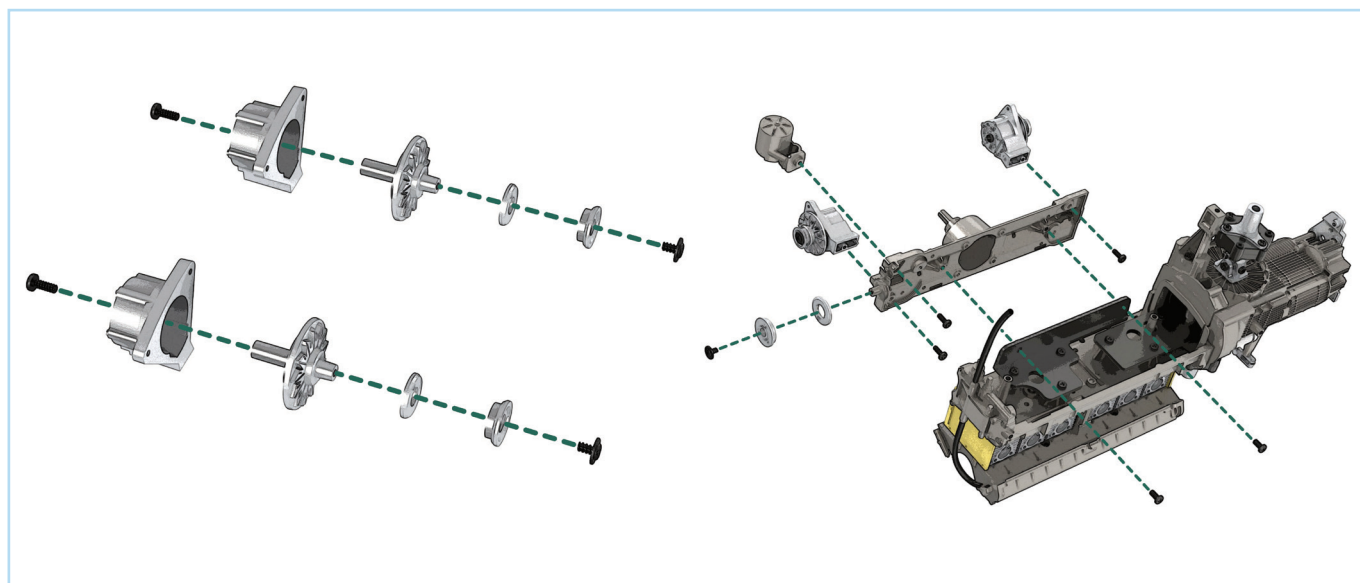
DP Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x3)

EP Šrouby 1,7 x 5 mm (x6)

AP Šrouby 1,7 x 4 mm (x2)



MONTÁŽNÍ DIAGRAM

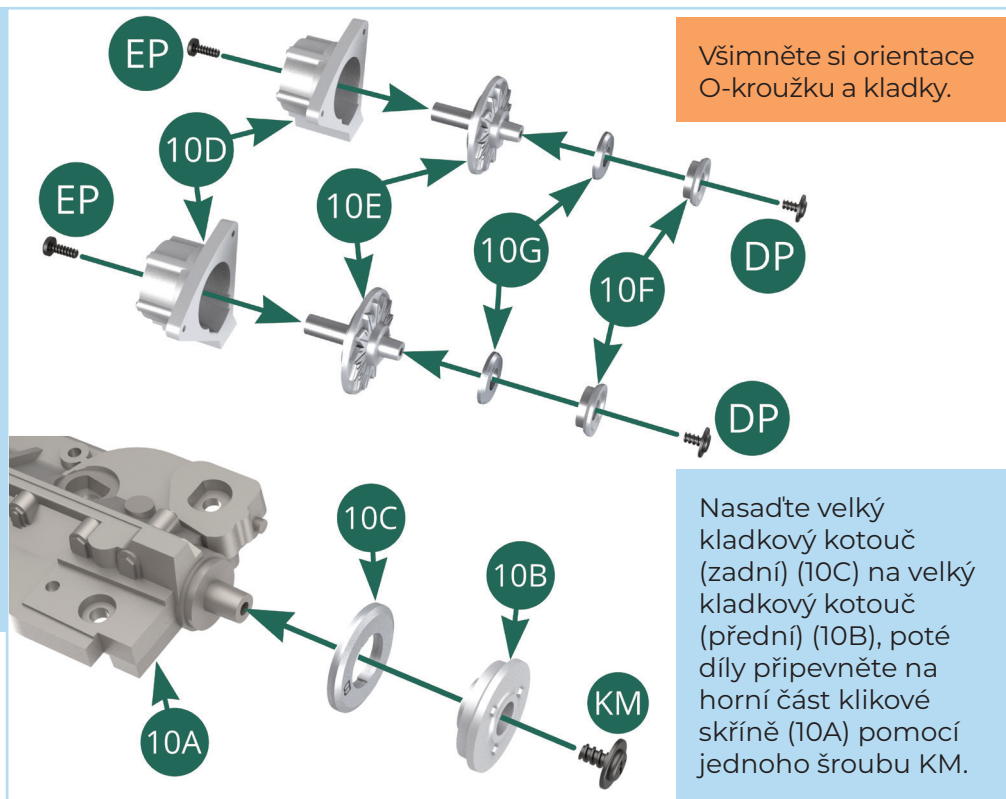


FÁZE 10: SESTAVENÍ A NASHAZENÍ HORNÍ ČÁSTI KLIKOVÉ SKŘÍNĚ

KROK 1

Nasadte malý kladkový kotouč (zadní) (10G) na krátký hřídel předního krytu a hřídele (10E), následně nasadte malý kladkový kotouč (přední) (10F). Spojte díly jedním šroubem DP, poté sestavu nasadte na alternátor (10D) a zajistěte ji jedním šroubem EP prostrčeným přes alternátor.

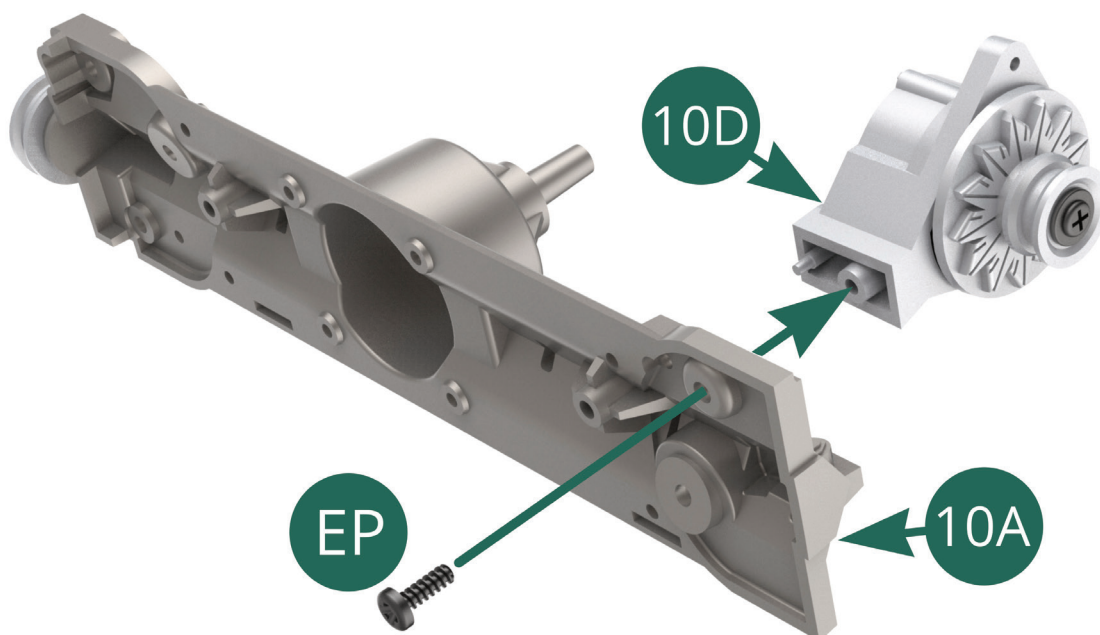
Tento postup opakujte pro sestavení druhé sestavy alternátoru.



Nasadte velký kladkový kotouč (zadní) (10C) na velký kladkový kotouč (přední) (10B), poté díly připevněte na horní část klikové skříně (10A) pomocí jednoho šroubu KM.

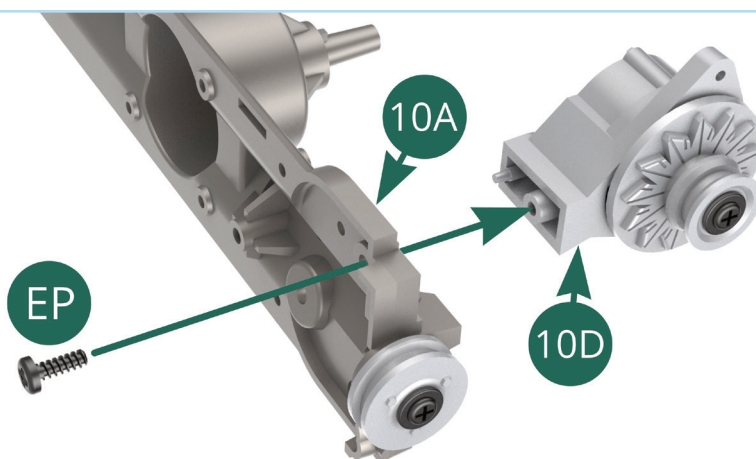
KROK 2

Zarovnejte jeden z alternátorů s koncem horní části klikové skříně (10A) podle obrázku. Pomocí čepu a otvoru pro šroub na alternátoru jej nasadte a připevněte k horní části klikové skříně jedním šroubem EP.



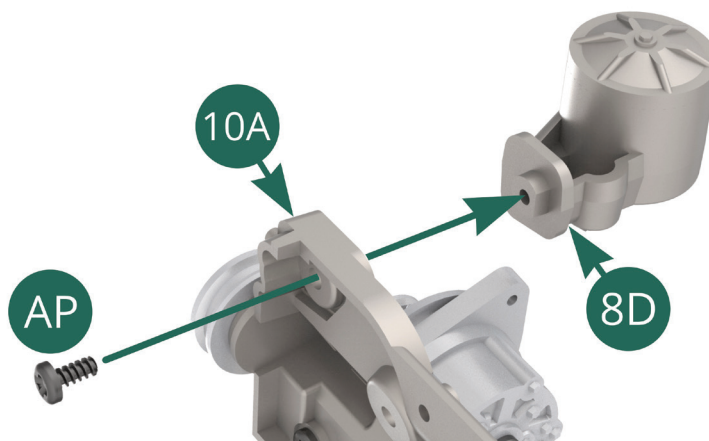
FÁZE 10: SESTAVENÍ A NASHAZENÍ HORNÍ ČÁSTI KLIKOVÉ SKŘÍŇE

Druhý alternátor nasadíte na opačný konec horní části klikové skříně stejným způsobem a připevníte jej jedním šroubem EP.

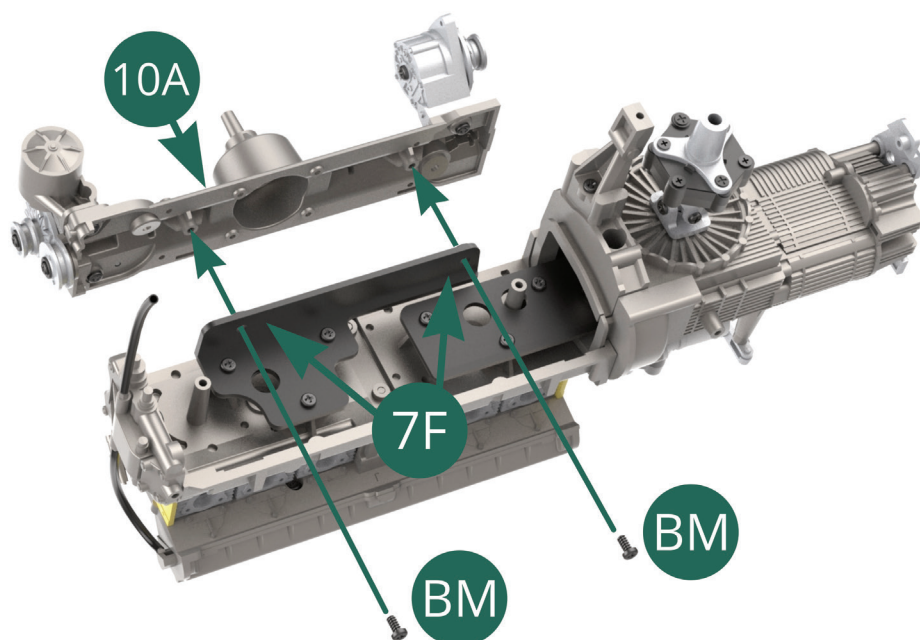


KROK 3

Použijte D-šroubovou zátku jako vodítko a nasadte olejový filtr (8D) z fáze 8 na klikovou skříň nad kladkou. Zajistěte jej jedním šroubem AP.

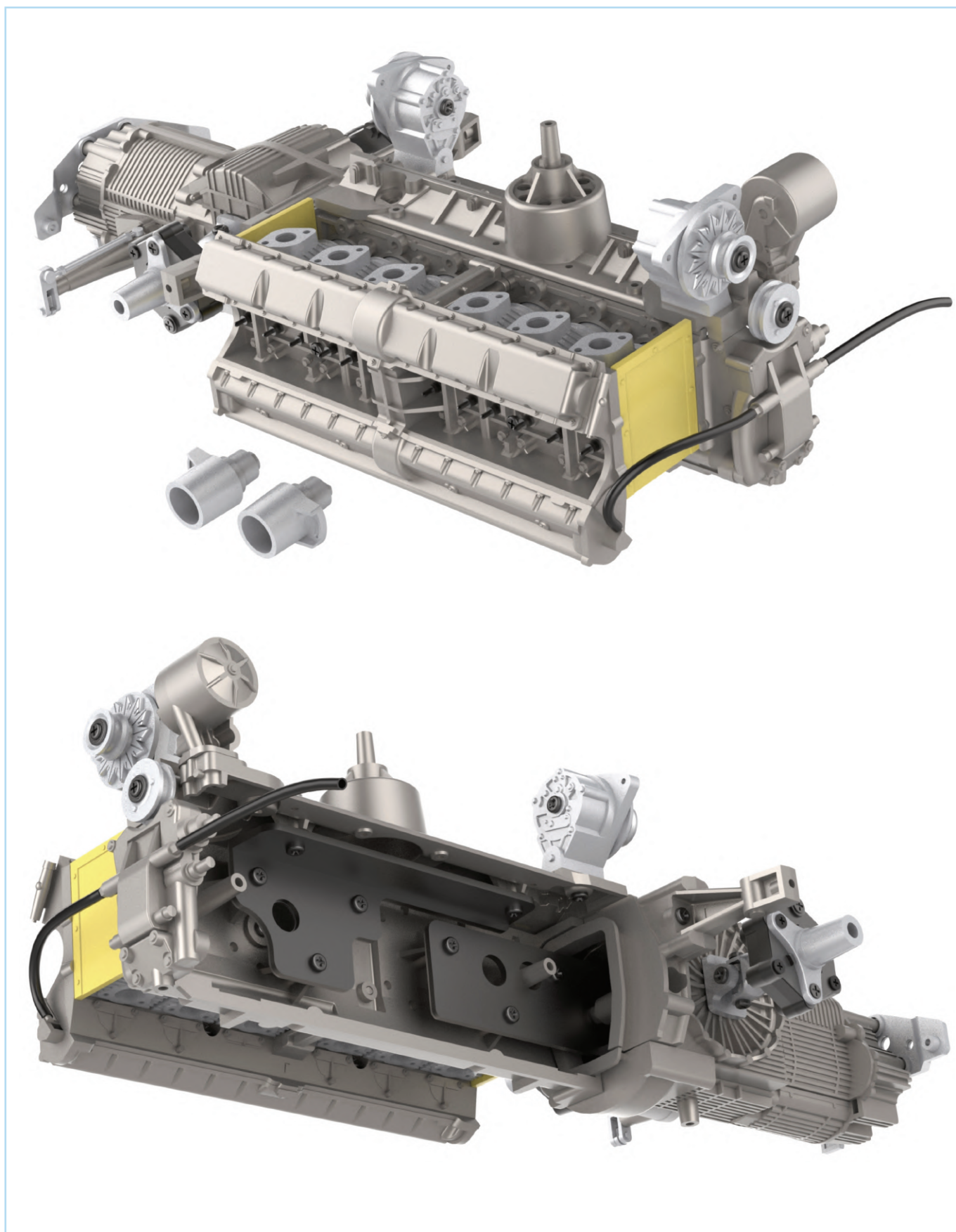


Umístěte horní část klikové skříně na spojovací konzolu (7F) sestavy bloku motoru a zajistěte ji pomocí 2 šroubů BM podle obrázku.



FÁZE 10: SESTAVENÍ A NAŠAZENÍ HORNÍ ČÁSTI KLIKOVÉ SKŘÍNĚ

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 11: LEVÁ STRANA BLOKU MOTORU

11A Levý blok motoru

11B Kryt ozubeného kola vačkového hřídele

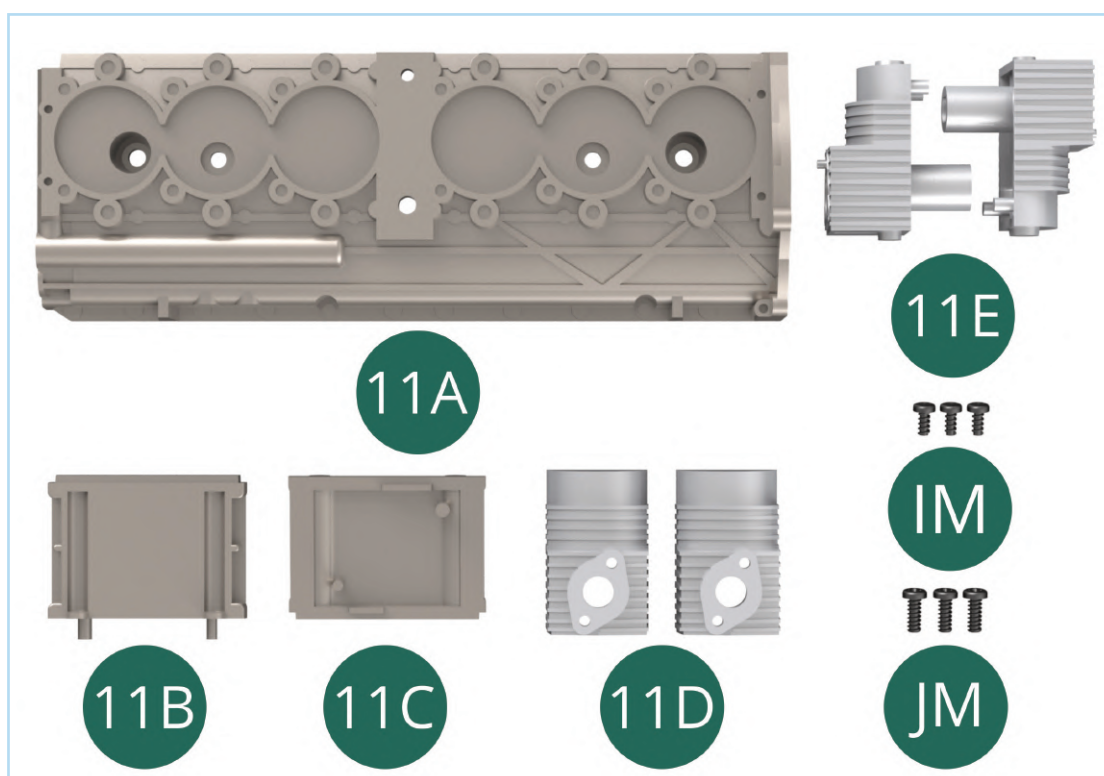
11C Víko ozubeného kola vačkového hřídele

11D Horní část válce (x2)

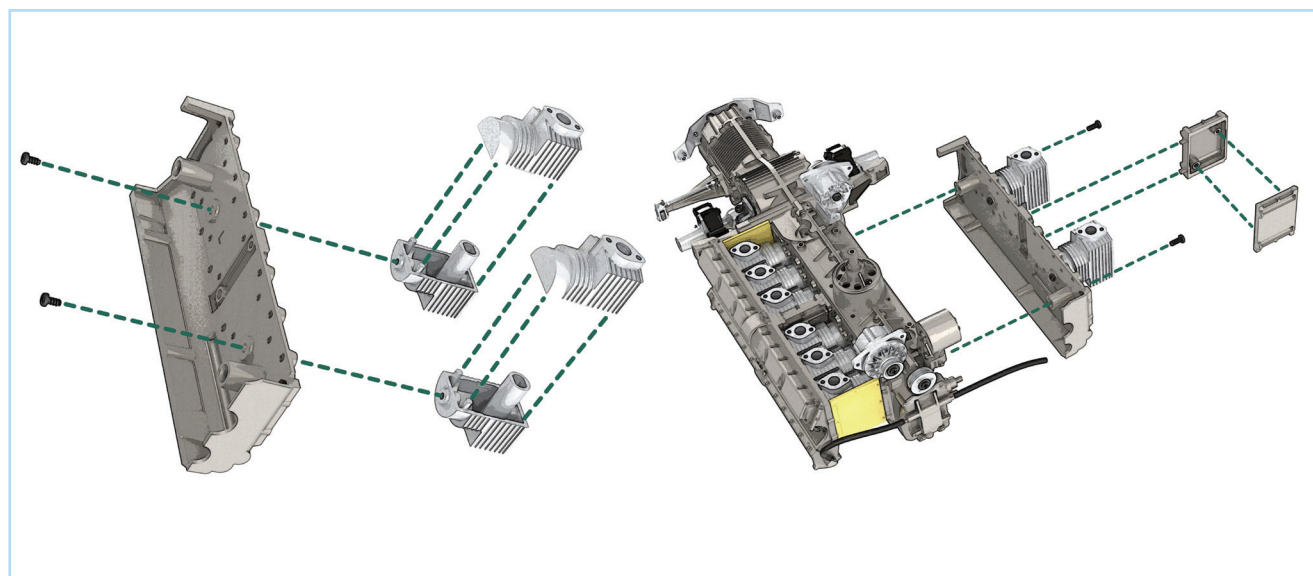
11E Spodní část válce (x2)

IM Šrouby 1,7 x 3,5 mm (x3)

JM Šrouby 2,0 x 5 mm (x3)



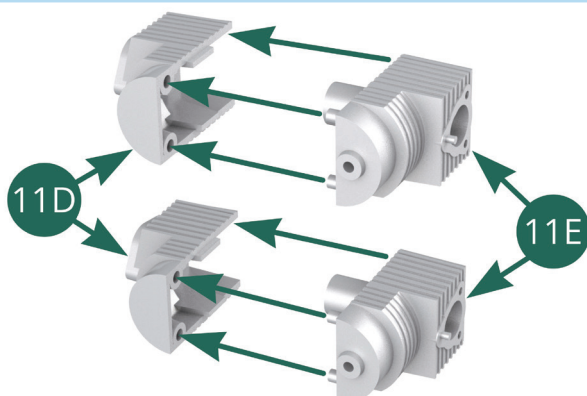
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 11: LEVÁ STRANA BLOKU MOTORU

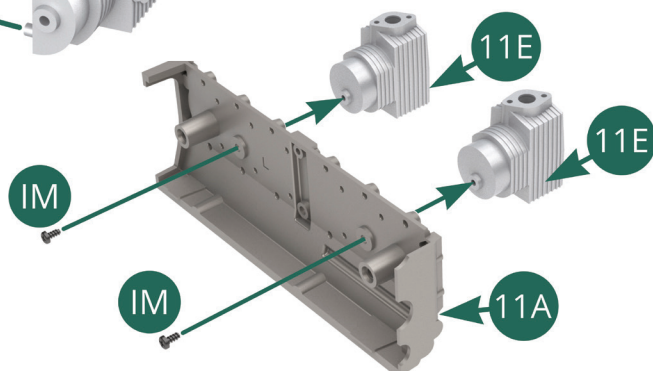
KROK 1

Zasuňte čepy spodních částí válců (11E) do odpovídajících otvorů horních částí válců (11D) a vytvořte tak dva válce.



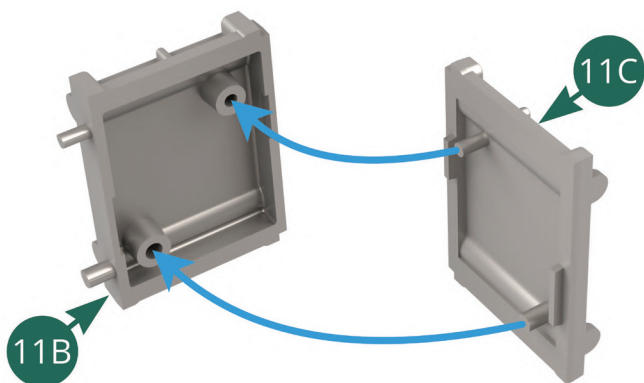
Můžete chtít díly válců slepit super lepidlem, aby se při upevňování nerozštěpily.

Zarovnejte oba válce s levým blokem motoru (11A) a připevněte je pomocí 2 šroubů IM prostrčených blokem motoru.

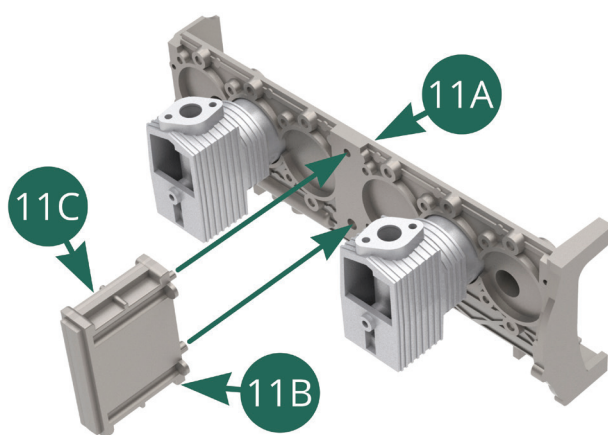


KROK 2

Nasadte víko ozubeného kola vačkového hřídele (11C) na kryt ozubeného kola vačkového hřídele (11B) tak, aby malé a velké čepy zapadly do odpovídajících otvorů (modré šipky). Poté vsuňte sestavený kryt ozubeného kola vačkového hřídele do bloku motoru tak, aby malé a velké čepy zapadly do odpovídajících otvorů podle obrázku.



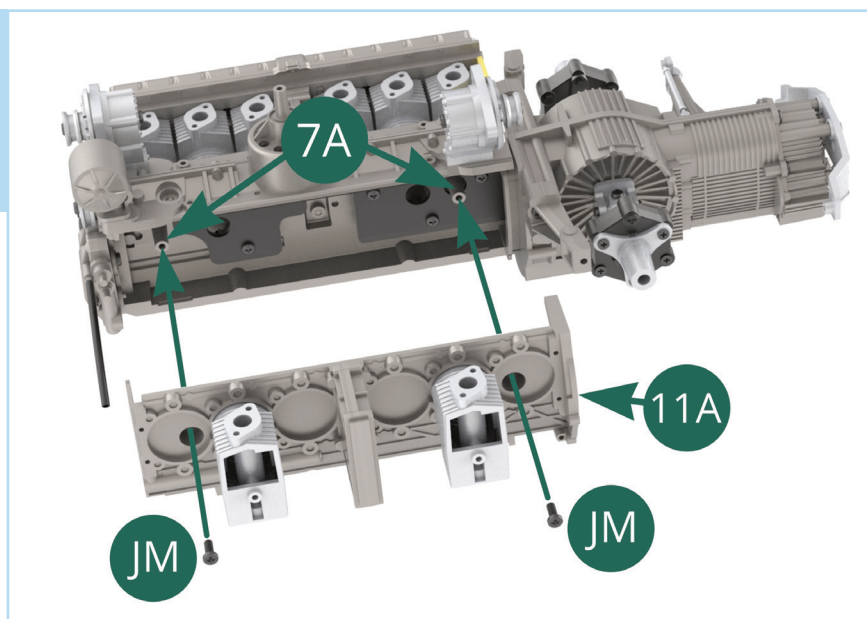
Možná bude potřeba sražením přebytečné barvy na krytu ozubeného kola vačkového hřídele zajistit, aby přesně dosedl na blok motoru.



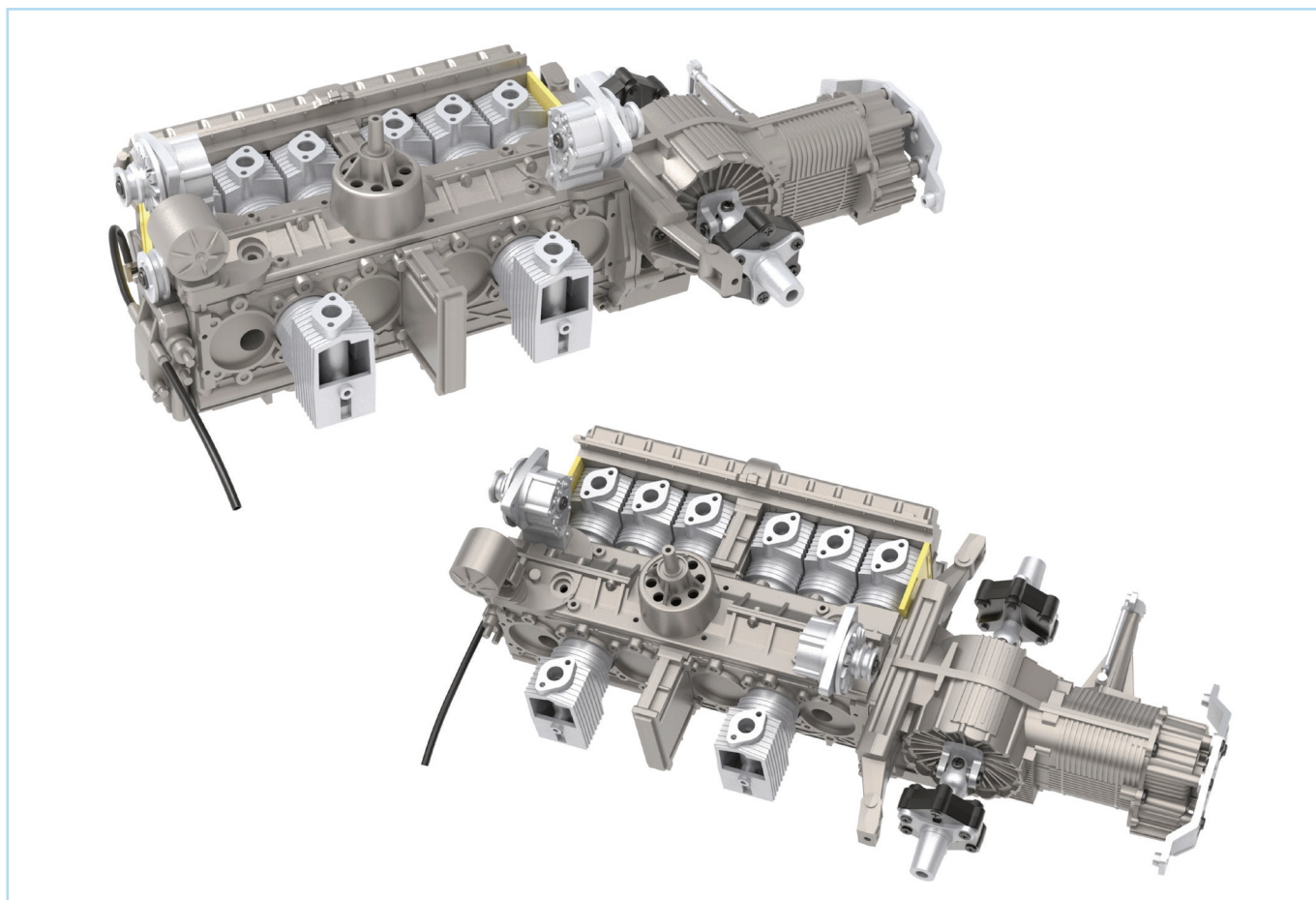
FÁZE 11: LEVÁ STRANA BLOKU MOTORU

KROK 3

Zarovnejte sestavu levého bloku motoru s pravým blokem motoru (7A) podle obrázku. Pevně ji vsuňte na místo a připevněte pomocí 2 šroubů JM.



FÁZE DOKONČENA



FÁZE 12: SESTAVENÍ PALIVOVÉHO ČERPADLA

12A Víko sací vačky

12B Hlavní ozubené kolo

12C Palivové čerpadlo

12D Boční kryt (x2)

12E Skříň palivového čerpadla

12F Vedlejší ozubené kolo

12G Podstavec palivového čerpadla

12H Panel

12I Vnější tělo palivového čerpadla

12J Konektor

12K Ozubený řemen

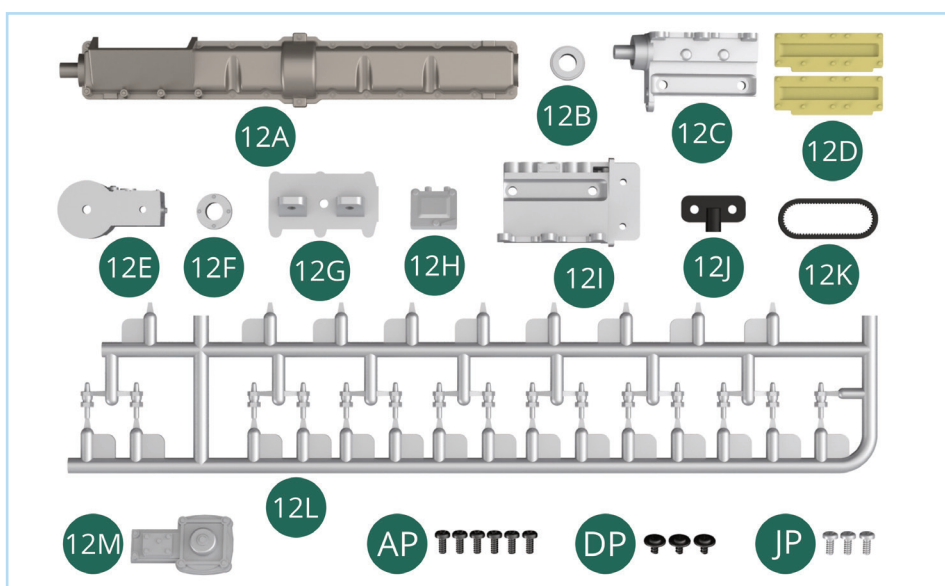
12L Vstříkovací tryska (x15)

12M Kryt skříně

AP Šrouby 1,7 x 4 mm (x6)

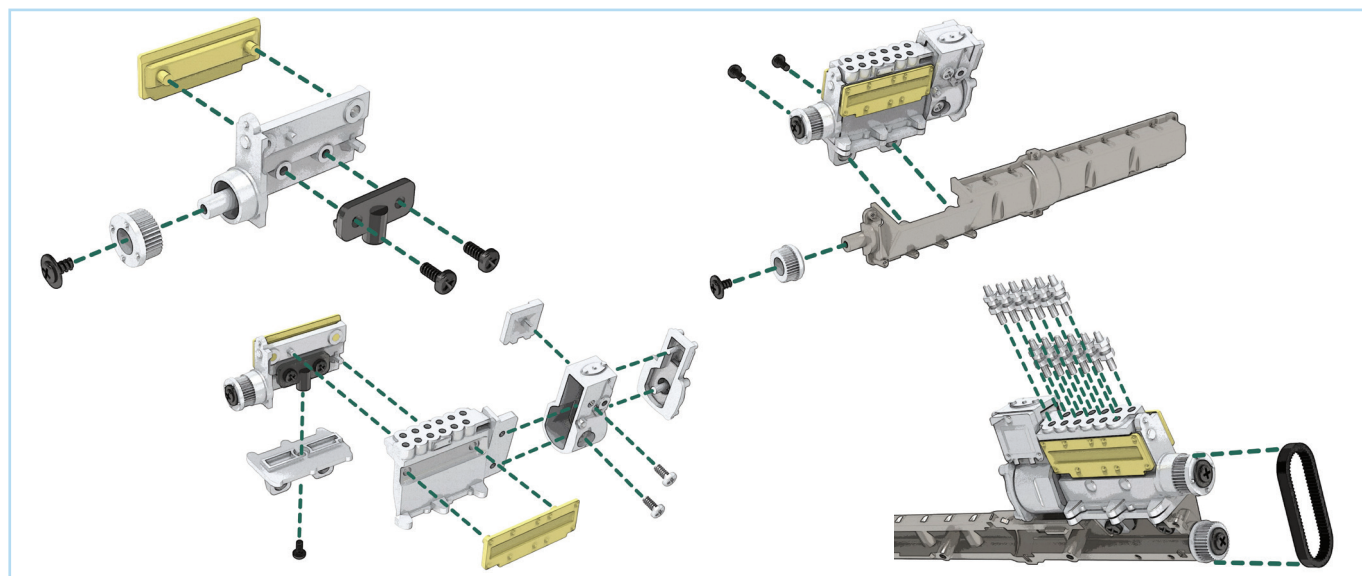
DP Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x3)

JP Šrouby 1,7 x 4 mm (x3, stříbrné)



Pro rozlišení hlavního ozubeného kola (12B) od vedlejšího ozubeného kola (12F) si všimněte čtyř nýtů na vedlejším kole a také toho, že je větší než hlavní ozubené kolo.

MONTÁŽNÍ DIAGRAM



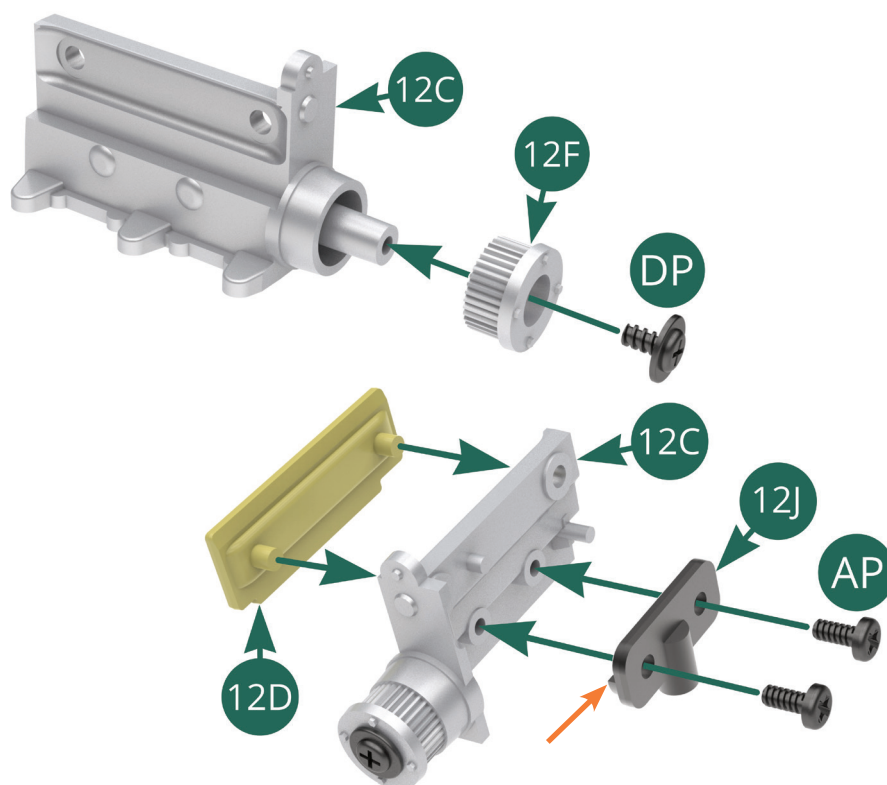
FÁZE 12: SESTAVENÍ PALIVOVÉHO ČERPADLA

KROK 1

Nasadte vedlejší ozubené kolo (12F) na hřídel palivového čerpadla (12C) ve směru podle obrázku a zajistěte jej jedním šroubem DP.

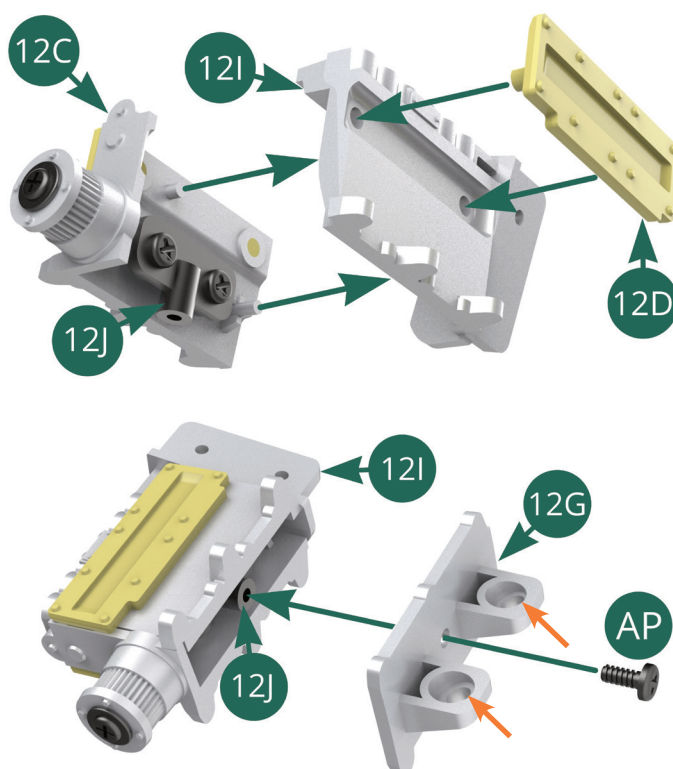
Zarovnejte konektor (12J) s palivovým čerpadlem (12C), přičemž dva polokruhové zářezy (oranžová šipka) umístěte přes otvory pro šrouby na čerpadle, a zajistěte jej pomocí 2 šroubů AP.

Vezměte jeden z bočních krytů (12D) a nasadte jej na stranu palivového čerpadla pevně přitlačením.



KROK 2

Vsuňte palivové čerpadlo do vnějšího těla palivového čerpadla (12I), poté nasadte zbývající boční kryt (12D) do vnějšího těla.



Možná bude potřeba odstranit přebytečnou barvu z vnějšího těla, aby díly přesně dosedly.

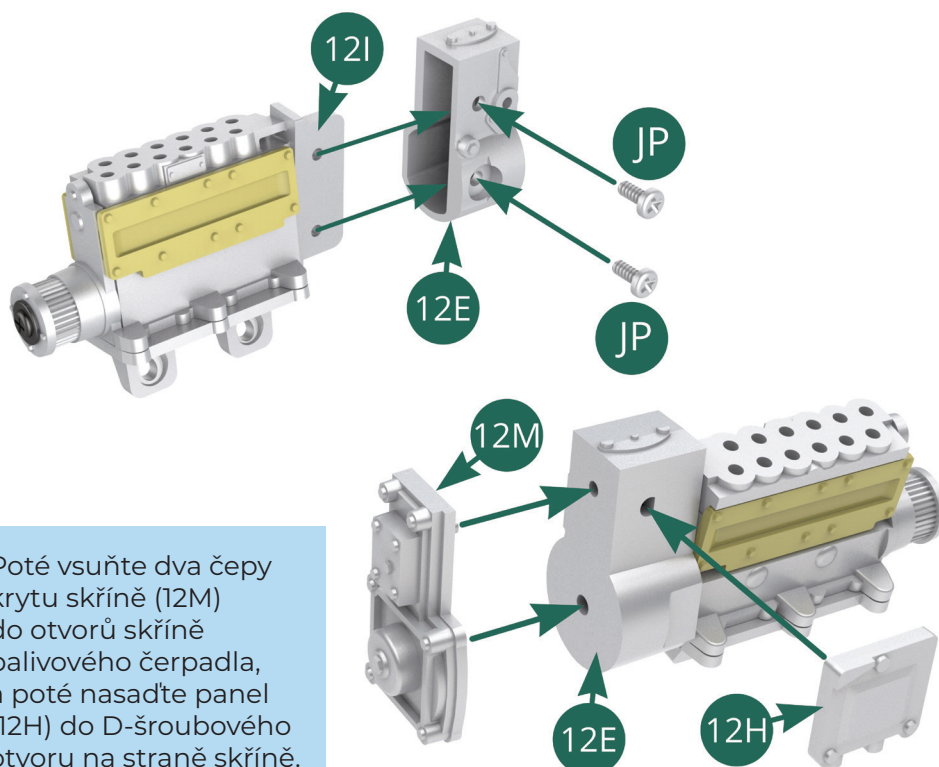
Zarovnejte podstavec palivového čerpadla (12G) podle obrázku a vsuňte jej na místo. Zajistěte podstavec jedním šroubem AP.

Při zarovnávání podstavce palivového čerpadla si všimněte širokých otvorů (oranžové šipky).

FÁZE 12: SESTAVENÍ PALIVOVÉHO ČERPADLA

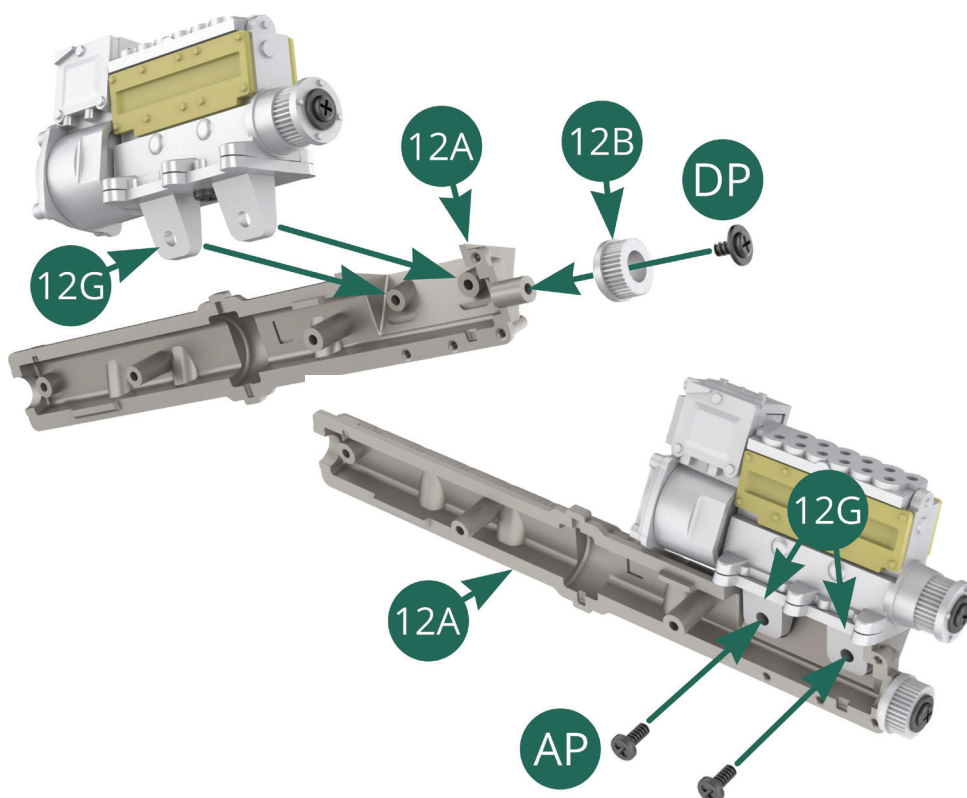
KROK 3

Vsuňte sestavu do skříně palivového čerpadla (12E) a spojte díly pomocí 2 stříbrných šroubů JP.



KROK 4

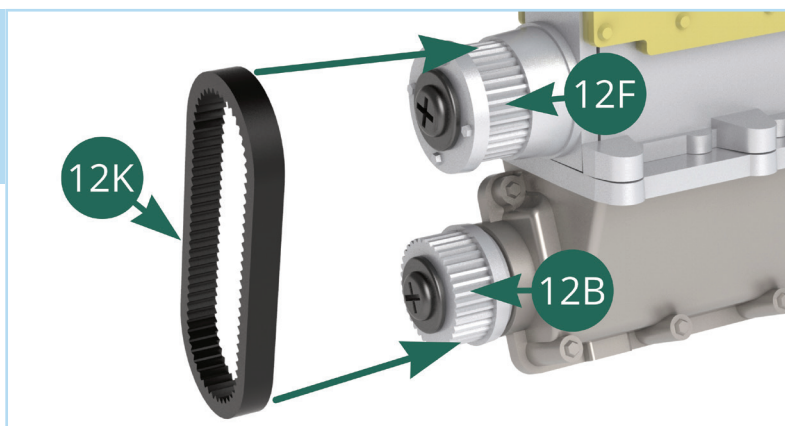
Nasadte hlavní ozubené kolo (12B) na hřídel víka sací vačky (12A) a připevněte jej jedním šroubem DP. Vezměte sestavu palivového čerpadla a nasadte otvory podstavce palivového čerpadla (12G) na odpovídající otvory pro šrouby na víku vačky. Držte ji na místě a připevněte palivové čerpadlo k víku pomocí 2 šroubů AP.



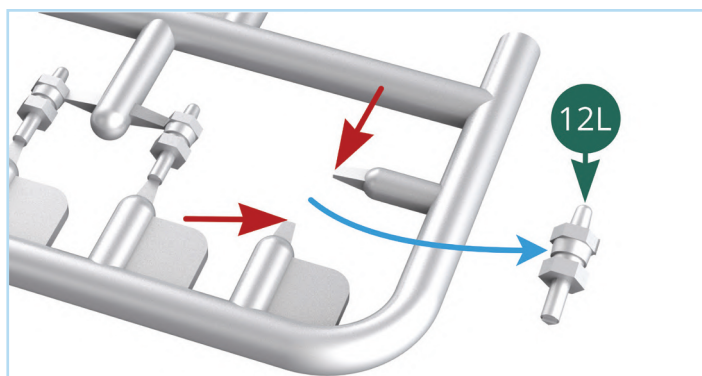
FÁZE 12: SESTAVENÍ PALIVOVÉHO ČERPADLA

KROK 5

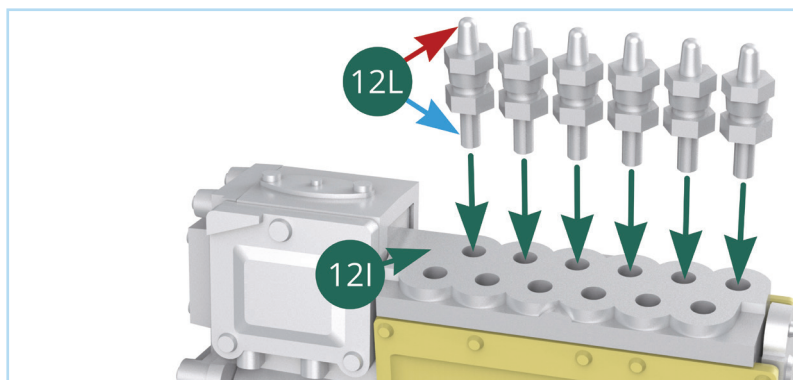
Vezměte ozubený řemen (12K) a nasadte jej kolem hlavního a vedlejšího ozubeného kola (12B a 12F) palivového čerpadla podle obrázku.



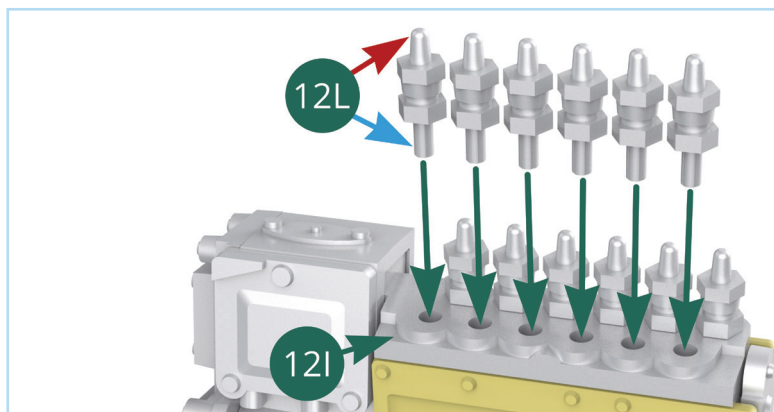
KROK 6



Pomocí kleští na výlisky opatrně odřízněte dvanáct vstříkovacích trysek (12L) od výlisku v bodech označených červenými šipkami.



Vsuňte šest vstříkovacích trysek do vnějšího těla palivového čerpadla (12I). Všimněte si, že zaoblený konec (červená šipka) směřuje nahoru a plochý konec (modrá šipka) zapadá do otvoru při osazování trysky.



Vsuňte zbývajících šest vstříkovacích trysek do volných otvorů palivového čerpadla.

FÁZE 12: SESTAVENÍ PALIVOVÉHO ČERPADLA

FÁZE DOKONČENA

