

STEVE MCQUEEN'S ICONIC
PORSCHE
917KH



Paquete 03

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

FASE 13: MONTAJE DE LAS TAPAS DE LEVAS IZQUIERDAS

FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

FASE 15: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA IZQUIERDOS

FASE 16: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA DERECHOS

FASE 17: CONEXIÓN DEL VARILLAJE DEL ACELERADOR

FASE 18: INCORPORACIÓN DEL VENTILADOR DEL MOTOR

FASE 19: MONTAJE DE LOS TUBOS DE ESCAPE IZQUIERDOS

FASE 20: MONTAJE DE LOS TUBOS DE ESCAPE DE DERECHOS

Porsche, the Porsche shield and the distinctive design of Porsche cars are trademarks and trade dress of Porsche AG. Permission granted.

The Gulf trademarks are used under license from Gulf Oil International Ltd.

Personality rights of Steve McQueen are used with permission of Chadwick McQueen and The Terry McQueen Testamentary Trust.

Represented exclusively by Greenlight.

AGORA
MODELS®

Consejos de los expertos

Se incluyen tornillos de repuesto con cada pieza. En ocasiones tendrá que conservar los tornillos de repuesto, o aquellos que no ha usado, para usarlos una fase posterior. Guarde estos tornillos en un lugar seguro y etiquételos correctamente.

Por favor asegúrese de no mezclar los tornillos. Se asemejan mucho entre sí, pero las roscas son ligeramente diferentes. Usar los tornillos equivocados puede dañar las piezas.

Cuando fije las piezas entre sí utilizando varios tornillos, ajuste cada tornillo de forma holgada para asegurarse de que todas las piezas están correctamente alineadas antes de apretarlas firmemente, pero con suavidad y no de manera excesiva, en el orden en que las haya colocado.

El destornillador puede magnetizarse frotándolo con un imán (ej: imán de nevera, etc.), esto permite sujetar los tornillos y facilita el montaje.

Si un tornillo opone resistencia al intentar introducirlo en una de las piezas metálicas, no lo fuerce, pues podría romper la cabeza. Sáquelo y aplique un poco de vaselina, jabón o aceite neutro en la rosca. Esto lubricará el tornillo y facilitará su inserción.

Durante el montaje, recibirá muchas piezas que montará inmediatamente (siguiendo las instrucciones de la fase correspondiente) y otras que deberá guardar en la bandeja suministrada, para utilizarlas en las futuras fases del montaje.

¡Izquierda y derecha! Al montar su Porsche 917KH, tenga en cuenta que el lado izquierdo y el lado derecho se refieren a ese lado como si estuviera sentado en el coche.



ADVERTENCIA: Algunas piezas se montan con imanes. Estos imanes pueden causar lesiones graves en caso de ser ingeridos. Manténgalos fuera del alcance de los niños. Si sospecha que se ha tragado un imán, solicite asistencia médica inmediatamente.

FASE 13: MONTAJE DE LAS TAPAS DE LEVAS IZQUIERDAS

13A Culata izquierda

13B Bujías (x12 + 5 de repuesto)

13C Tapa de la leva de escape

13D Tapa de protección (x2)

13E Polea delantera

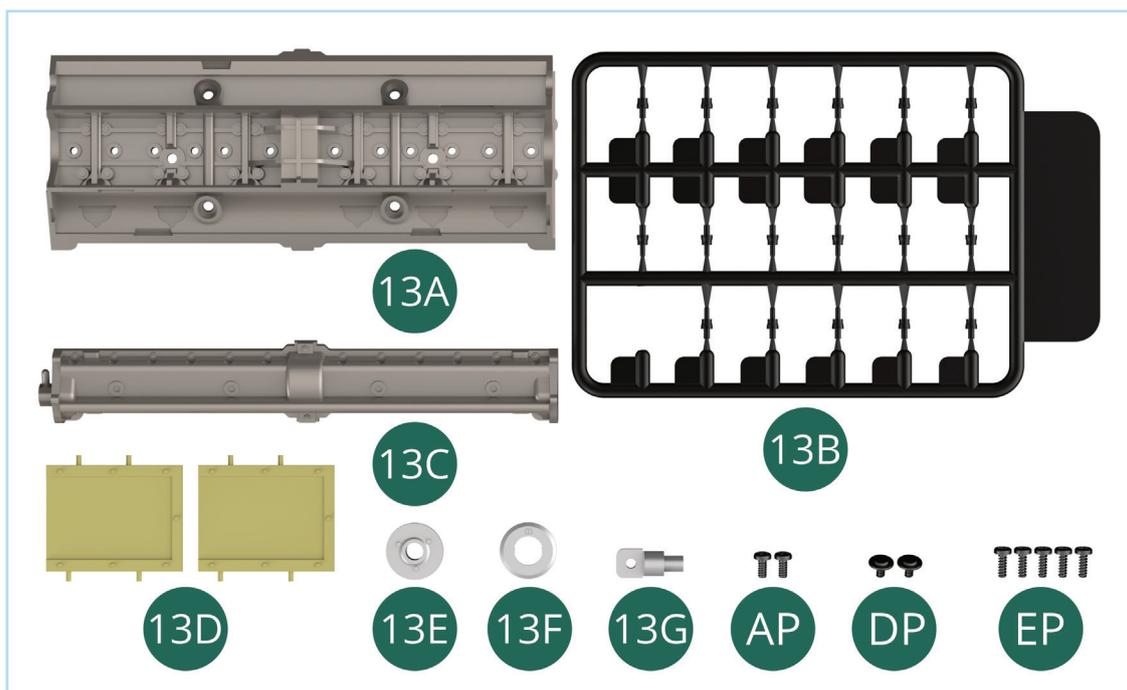
13F Polea trasera

13G Eje de la polea

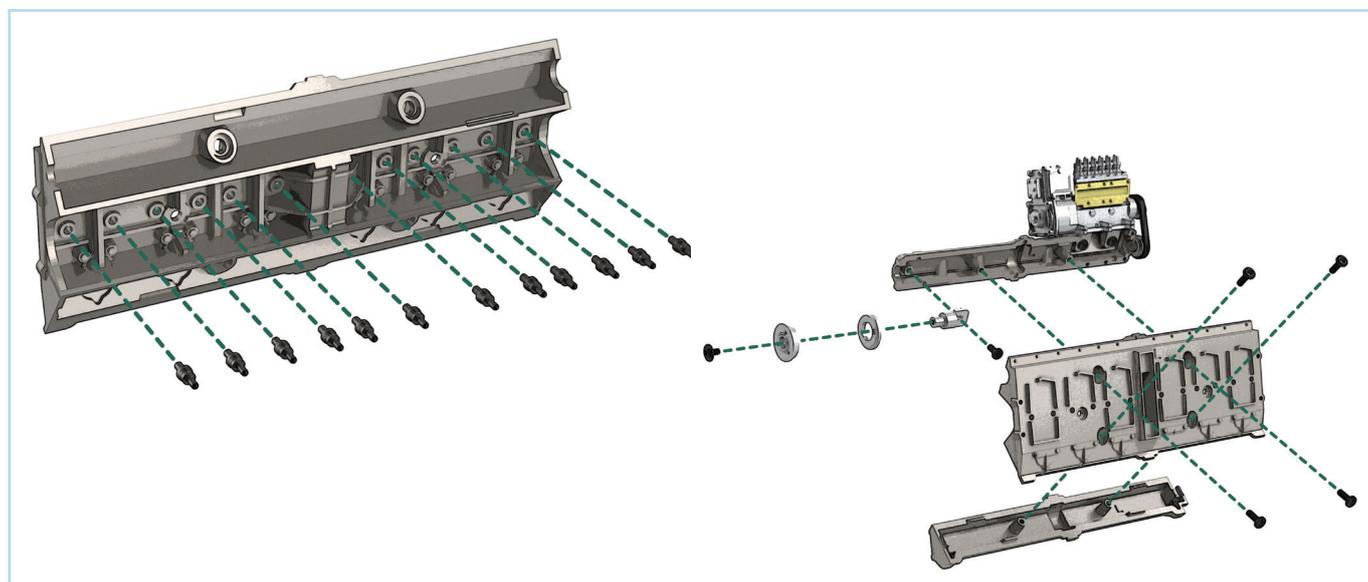
AP Tornillo 1,7 x 4 mm (x2)

DP Tornillo 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

EP Tornillo 1,7 x 5 mm (x5)



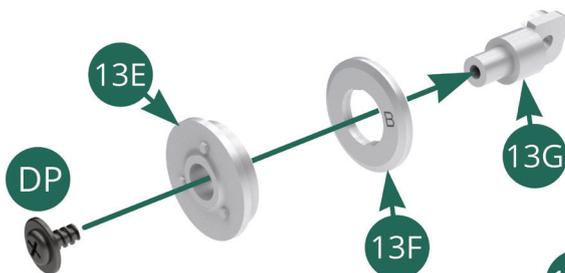
ESQUEMA DE MONTAJE



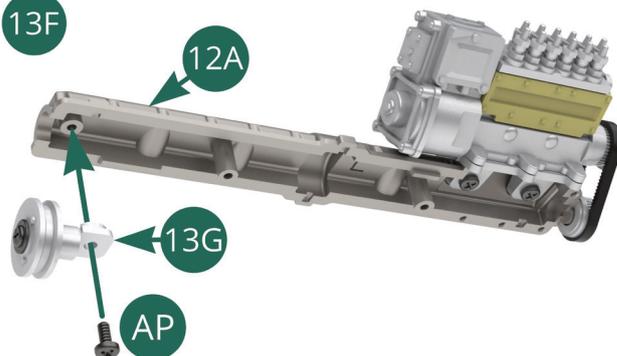
FASE 13: MONTAJE DE LAS TAPAS DE LEVAS IZQUIERDAS

PASO 1

Coloca la **polea trasera (13F)** y la **delantera (13E)** en el **eje de la polea (13G)**, tal y como se muestra, y fija las piezas entre sí con un tornillo **DP**.

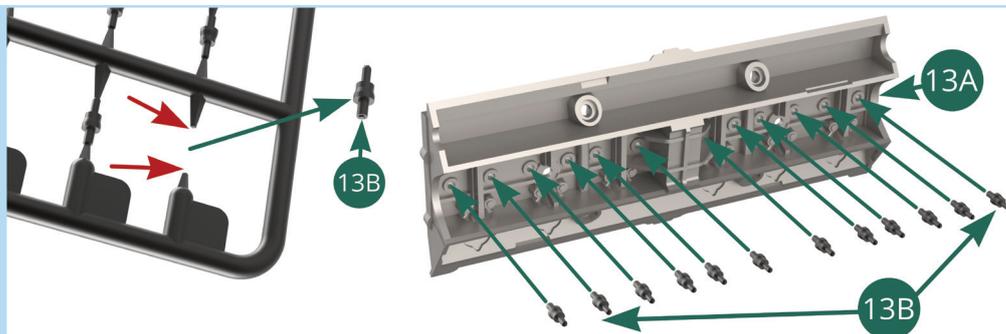


Coloca el **eje de la polea (13G)** sobre la **tapa de la leva de admisión (12A)** y fíjalo con un tornillo **AP**.



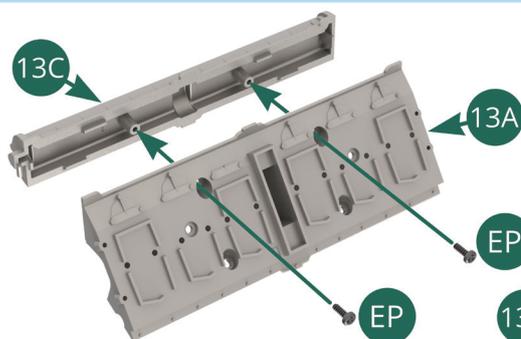
PASO 2

Utilizando unos alicates, corta doce **bujías (13B)** en los puntos indicados por las flechas rojas. Introdúcelas en los orificios correspondientes de la **culata izquierda (13A)**.

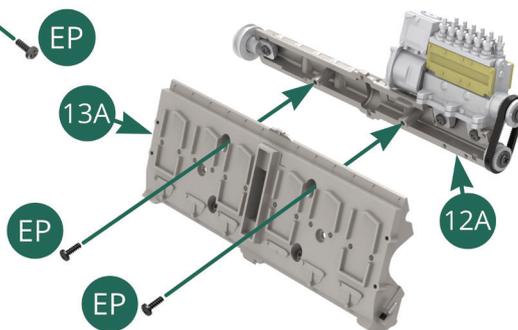


PASO 3

Une la **tapa de la leva de escape (13C)** a la **culata izquierda (13A)** tal y como se muestra en la figura y fíjalas con dos tornillos **EP**.

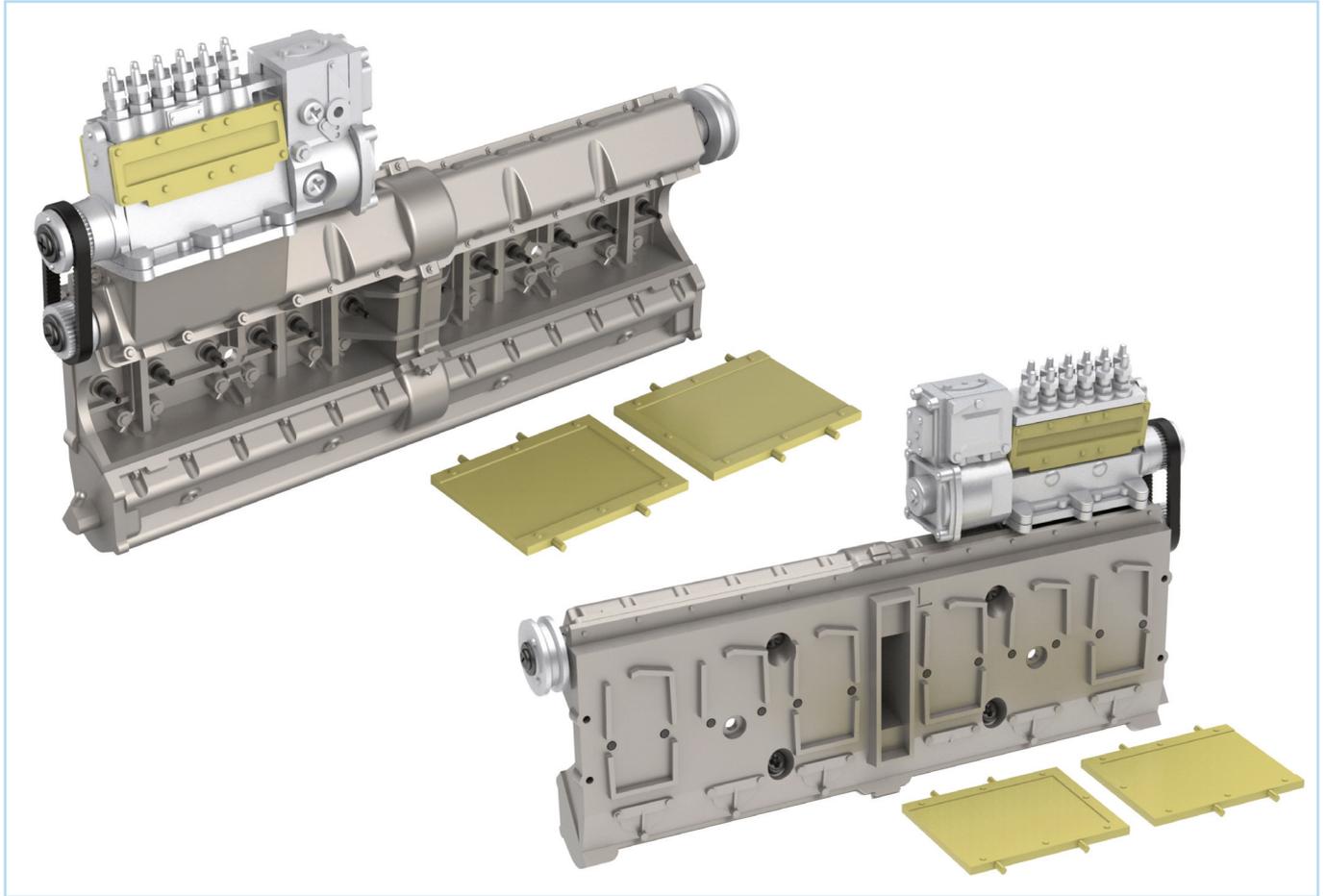


Coloca la culata izquierda sobre la **tapa de la leva de admisión (12A)** y fíjala con dos tornillos **EP**.



FASE 13: MONTAJE DE LAS TAPAS DE LEVAS IZQUIERDAS

FASE COMPLETADA



FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

14A Parte superior de la cámara de refrigeración por aire

14B Guía superior del flujo de aire

14C Soporte de entrada de aire (x12)

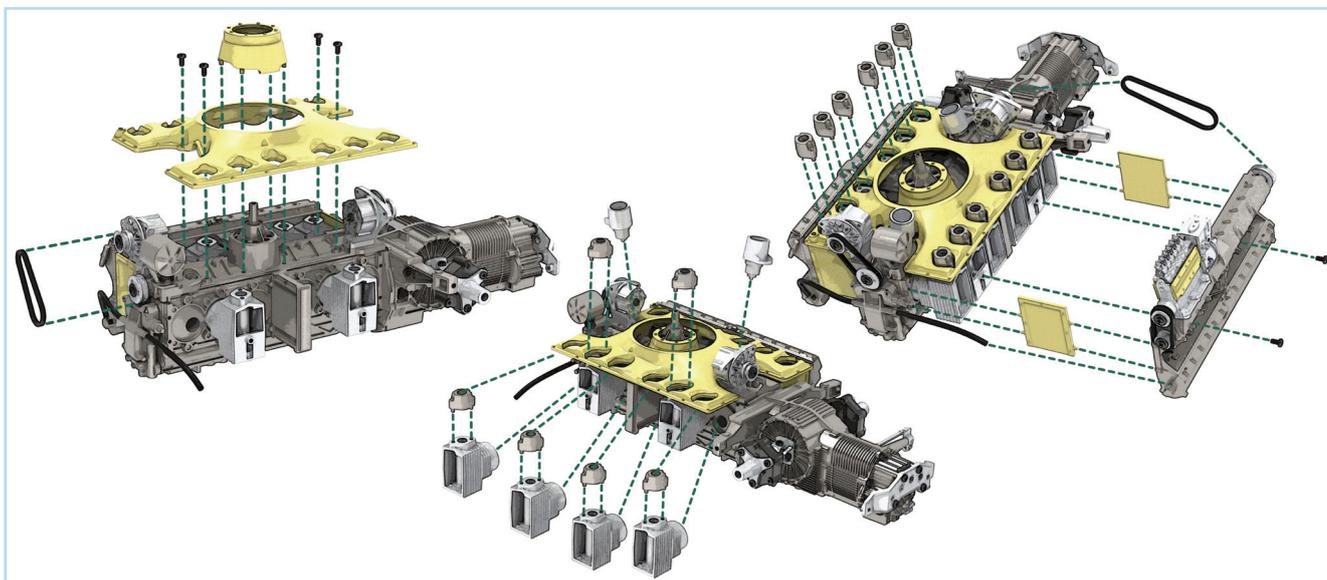
14D Correa principal del alternador

14E Correa secundaria del alternador

IM Tornillo 1,7 x 3,5 mm (x7)



ESQUEMA DE MONTAJE

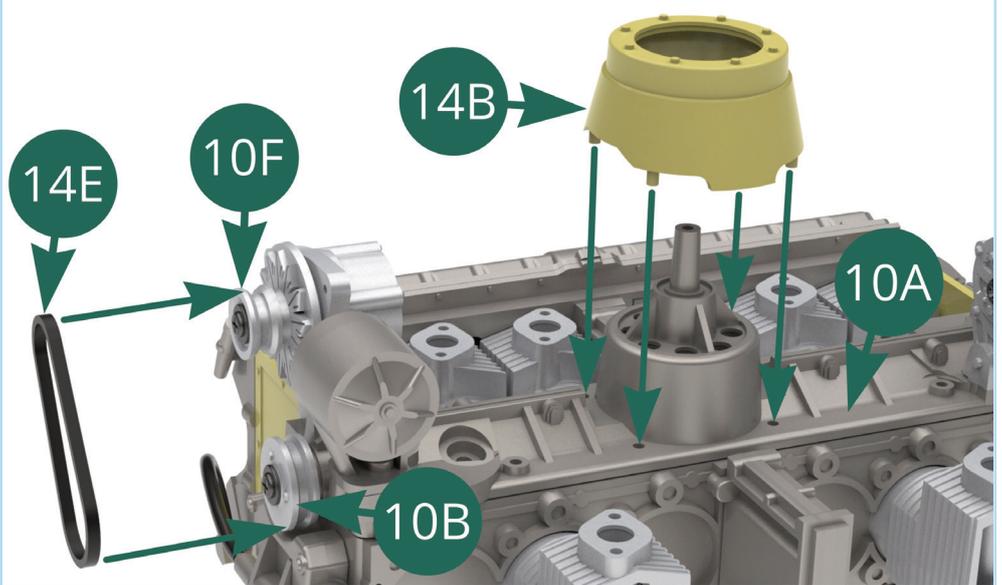


FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

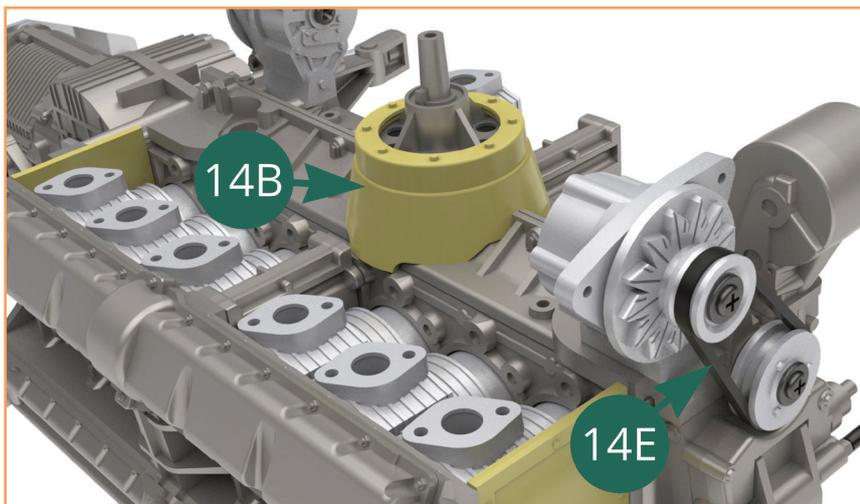
PASO 1

Coloca la **guía superior de flujo de aire (14B)** en su posición en la **parte superior del cárter (10A)** y empujla firmemente en su sitio. Toma la **correa secundaria del alternador (14E)** y estírala con cuidado alrededor de las dos poleas como se muestra.

Consejo: Si la correa está retorcida, intenta girar suavemente la **polea más grande (10B)** hasta desenrollarla.

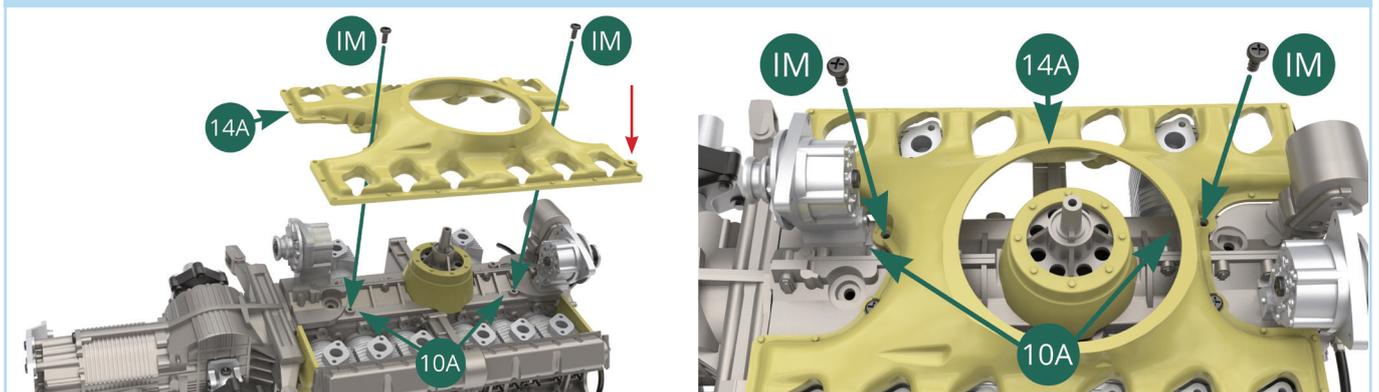


La guía de flujo de aire y la correa secundaria del alternador deben tener este aspecto una vez colocadas.



PASO 2

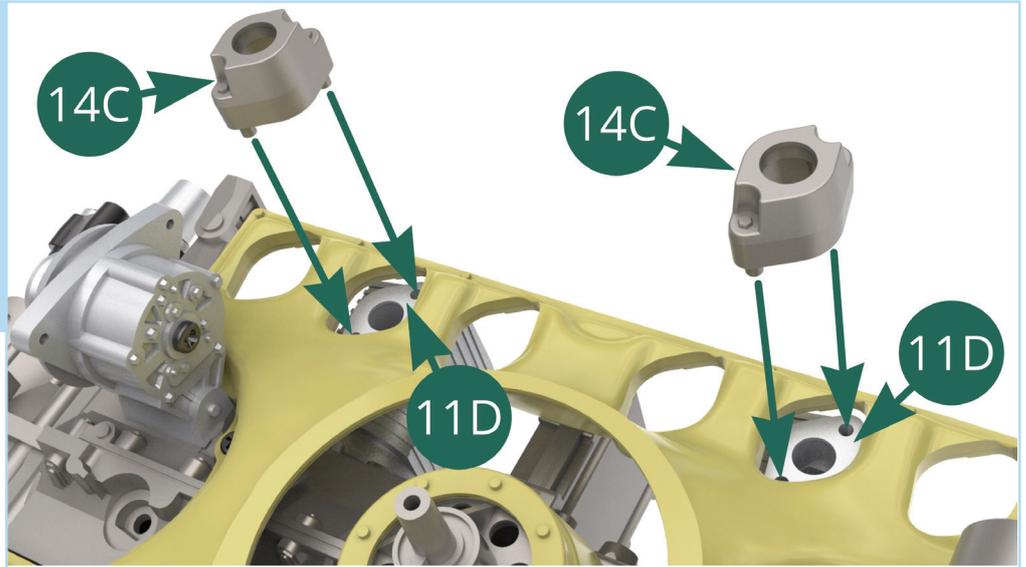
Coloca la **parte superior de la cámara de refrigeración por aire (14A)** sobre la guía de flujo de aire y fíjala a la **parte superior del cárter (10A)** con cuatro tornillos **IM**, tal y como se muestra. Observa el tapón en forma de D (flecha roja) al orientar la parte superior.



FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

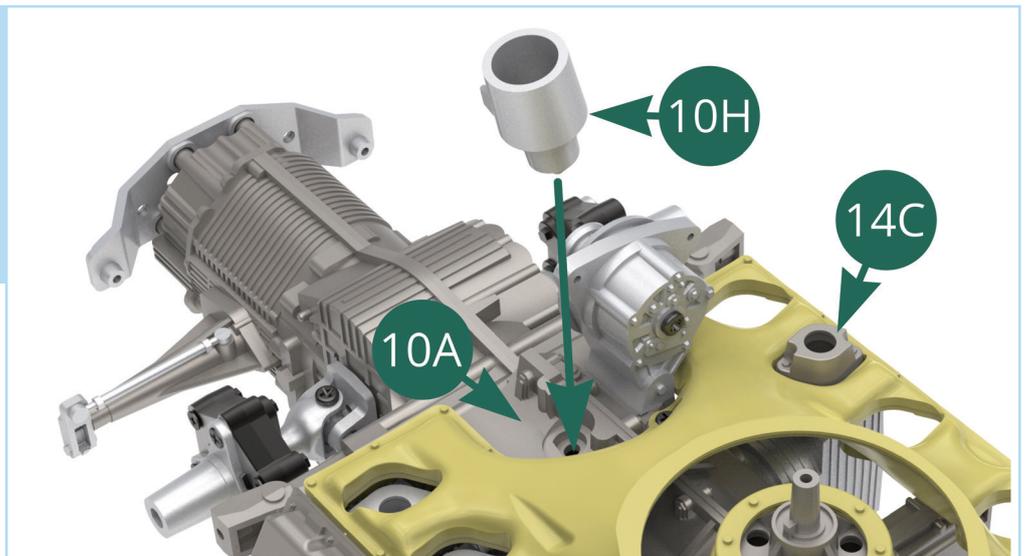
PASO 3

Coge dos de los **soportes de entrada de aire (14C)** y encájalos a través de la parte superior de la cámara y en las **partes superiores de los cilindros (11D)**, tal y como se muestra.

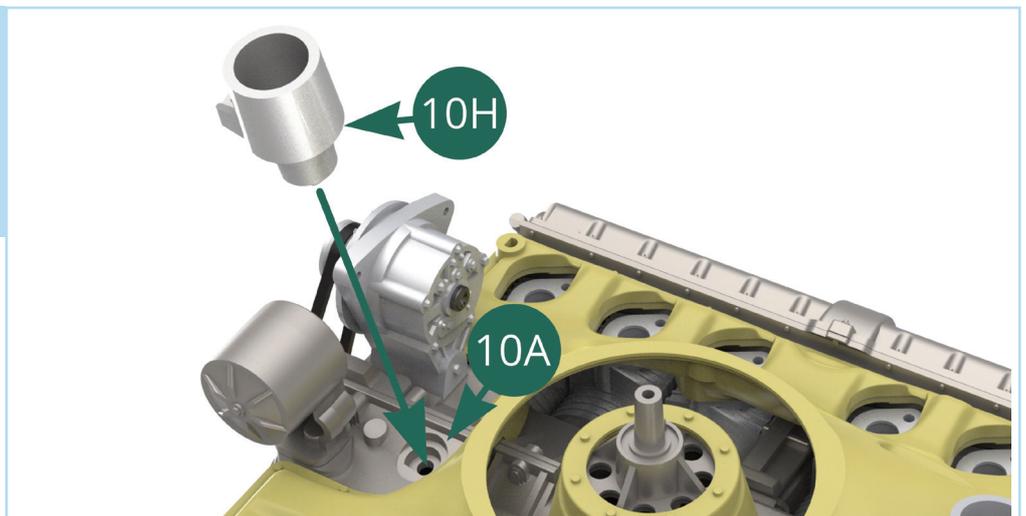


PASO 4

Coge uno de los **distribuidores (10H)** y encaja el tapón perfilado en el orificio correspondiente con forma de D en la parte superior del cárter.



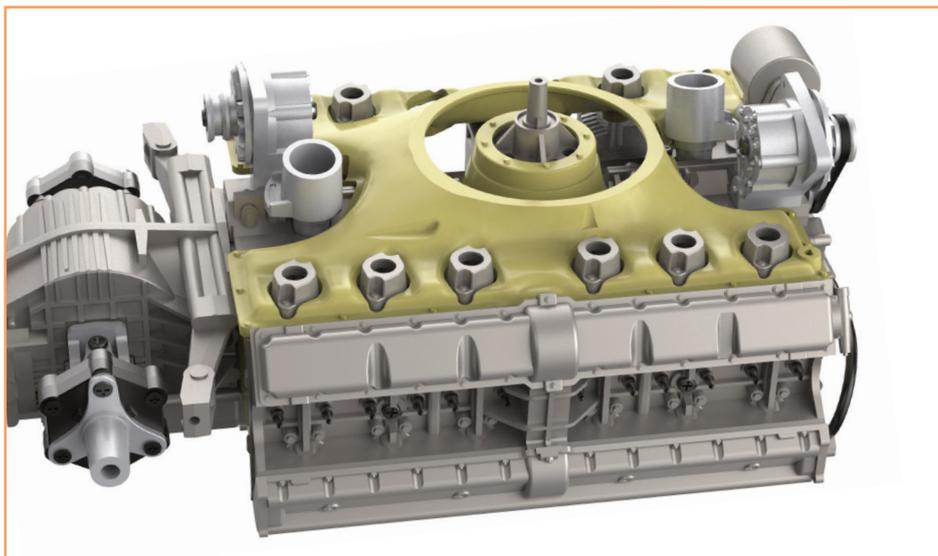
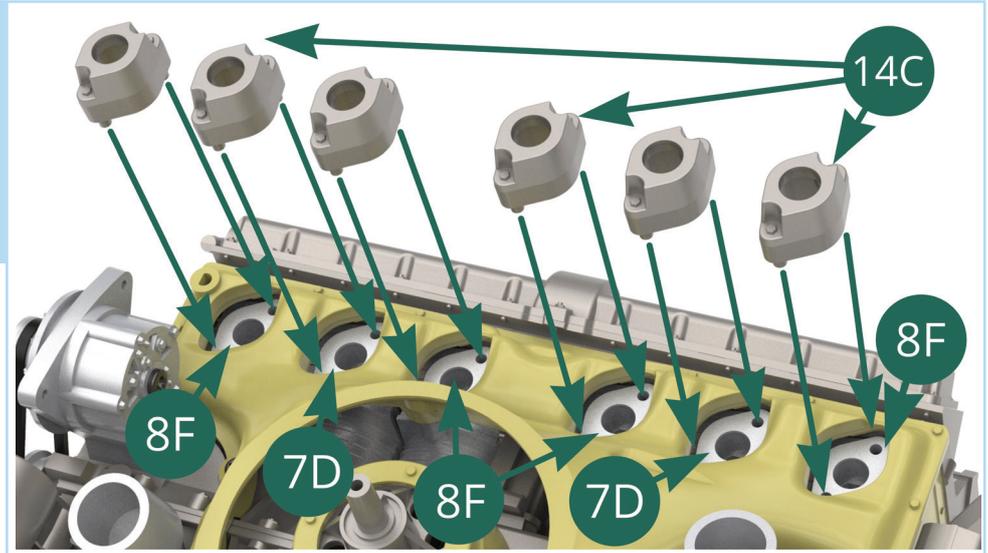
Coloque l'otro **distribuidor (10H)** en el orificio con forma de D en el otro extremo de la parte superior del cárter.



FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

PASO 5

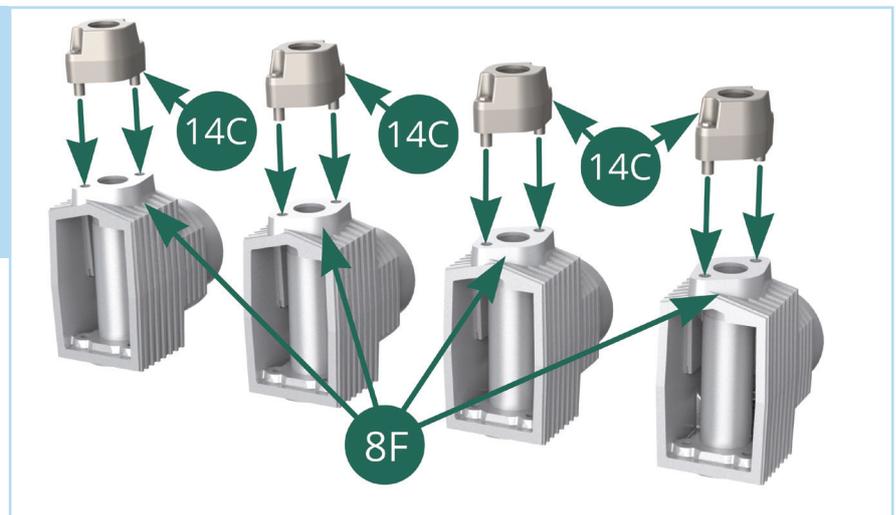
Coloca otros seis **soportes de entrada de aire (14C)** en la **parte superior de los cilindros 8F (x4) y 7D (x2)** de la misma manera que antes.



Se han instalado en el motor ocho de los soportes de entrada de aire y las dos bases del distribuidor.

PASO 6

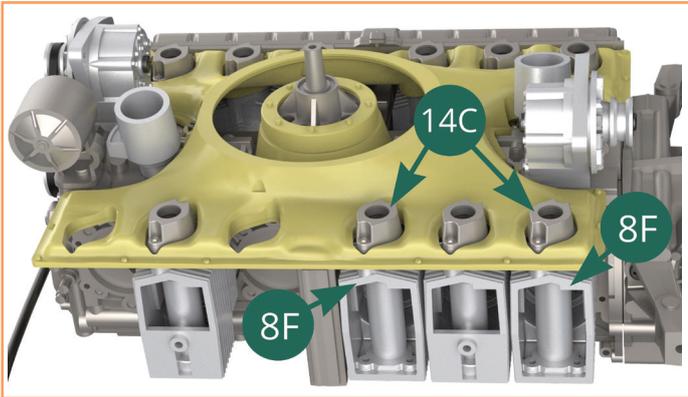
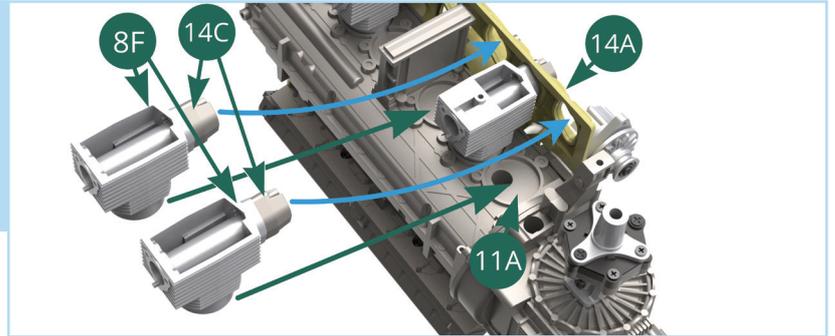
Toma los cuatro **cilindros sueltos (8F)** y monta los **soportes de entrada de aire** restantes (**14C**) en la parte superior de los mismos tal y como se muestra.



FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

PASO 7

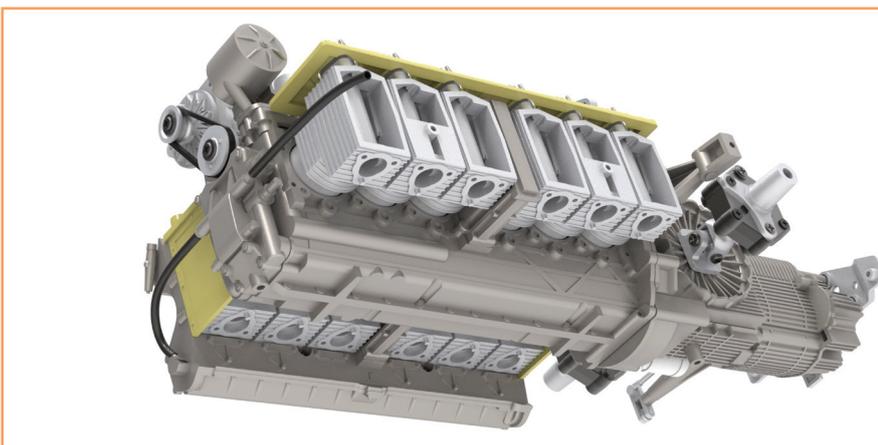
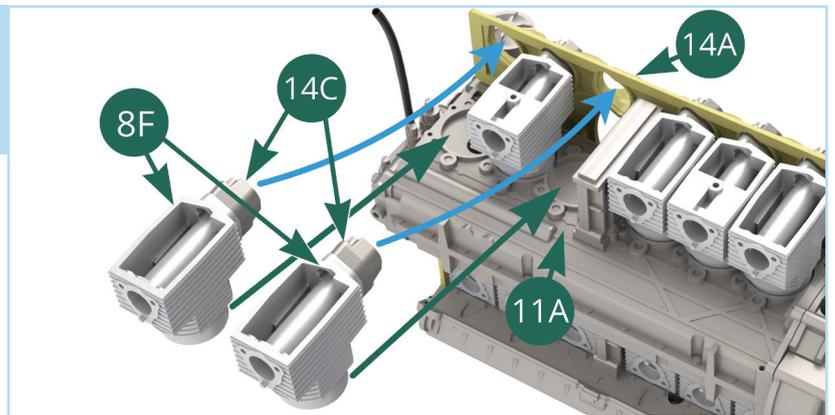
Monta dos de los **cilindros (8F)** en el **bloque izquierdo del motor (11A)** pasando los **soportes de entrada de aire (14C)** a través de las aberturas de la parte superior de la cámara (flechas azules).



Los dos cilindros deben tener este aspecto una vez colocados en su sitio.

PASO 8

Monta los dos cilindros restantes a través de las dos últimas aberturas de la parte superior de la cámara.

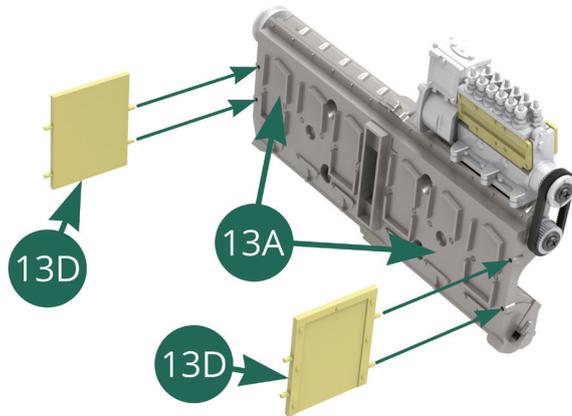


Todos los cilindros se han montado en el motor.

FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

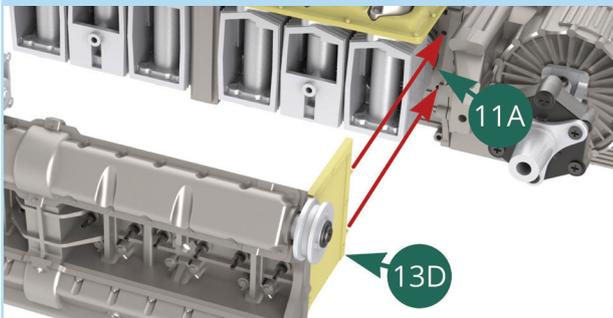
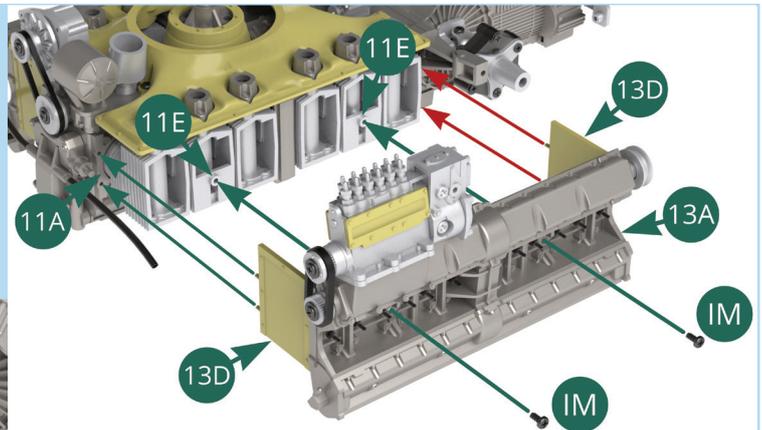
PASO 9

Con los remaches hacia fuera, introduce las dos **tapas de protección (13D)** en la **culata izquierda (13A)**, tal y como se muestra en la figura.



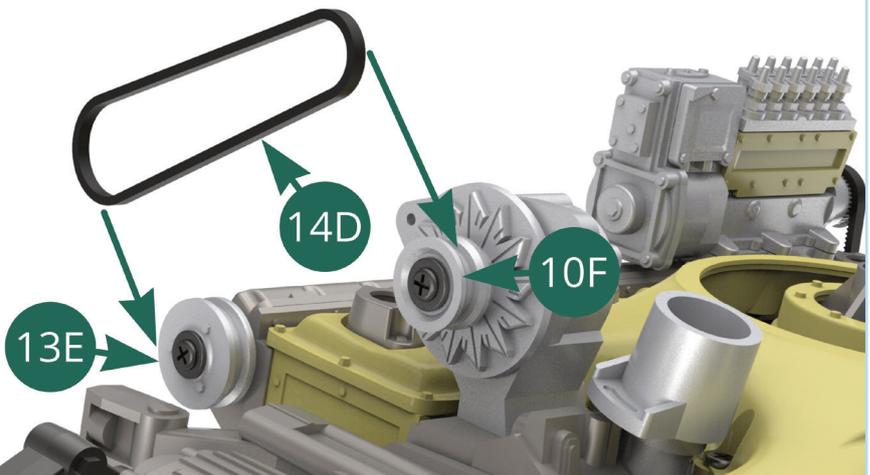
PASO 10

Se recomienda realizar una prueba de montaje de las tapas para comprobar si es necesario limar alguno de los pasadores. Alinea los pasadores de las tapas con los orificios del motor, tal y como indican las flechas rojas. Empuja con cuidado la culata izquierda en su sitio y fíjala con dos tornillos **IM**.



PASO 11

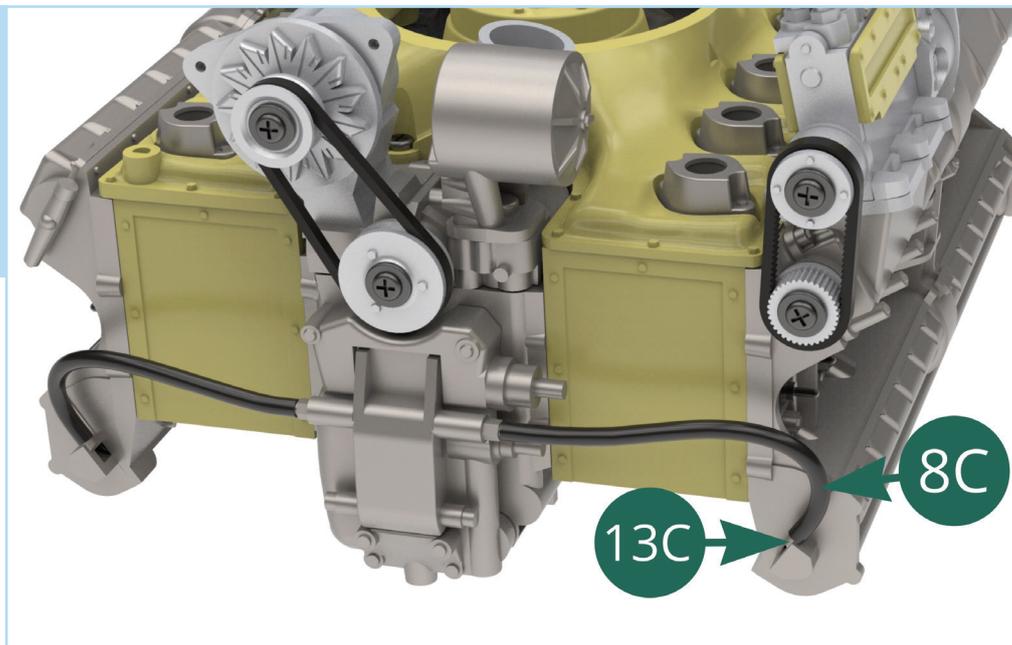
Estira con cuidado la **correa principal del alternador más grande (14D)** sobre las dos **poleas 10F y 13E** como se indica.



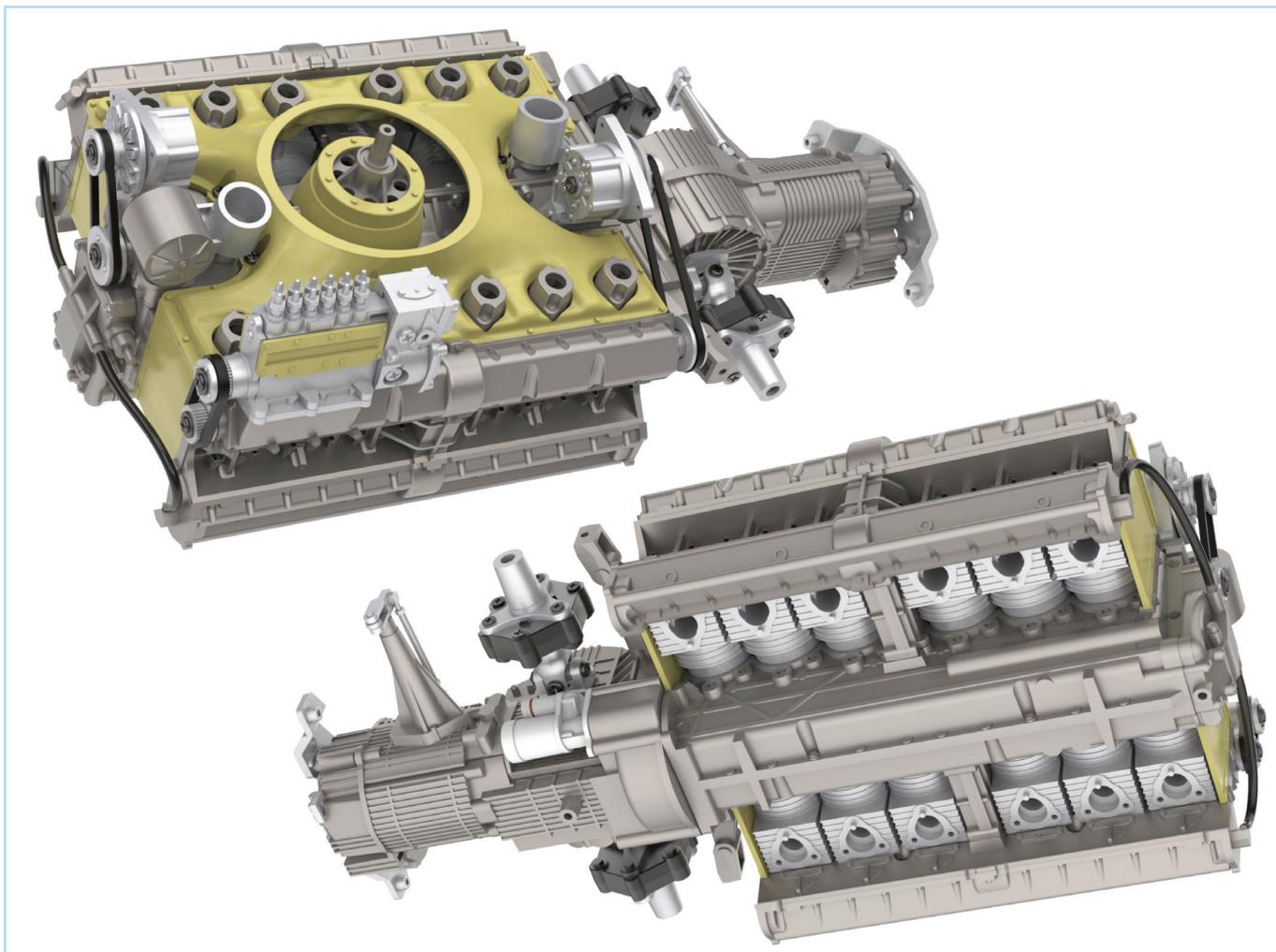
FASE 14: MONTAJE DE LA CULATA IZQUIERDA

PASO 12

Por último, conecta el extremo suelto de la **manguera de aceite (8C)** en el pasador de la **tapa de la leva de escape (13C)**.



FASE COMPLETADA



FASE 15: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA IZQUIERDOS

15A Parte superior de los cuerpos de mariposa

15B Parte inferior de los cuerpos de mariposa

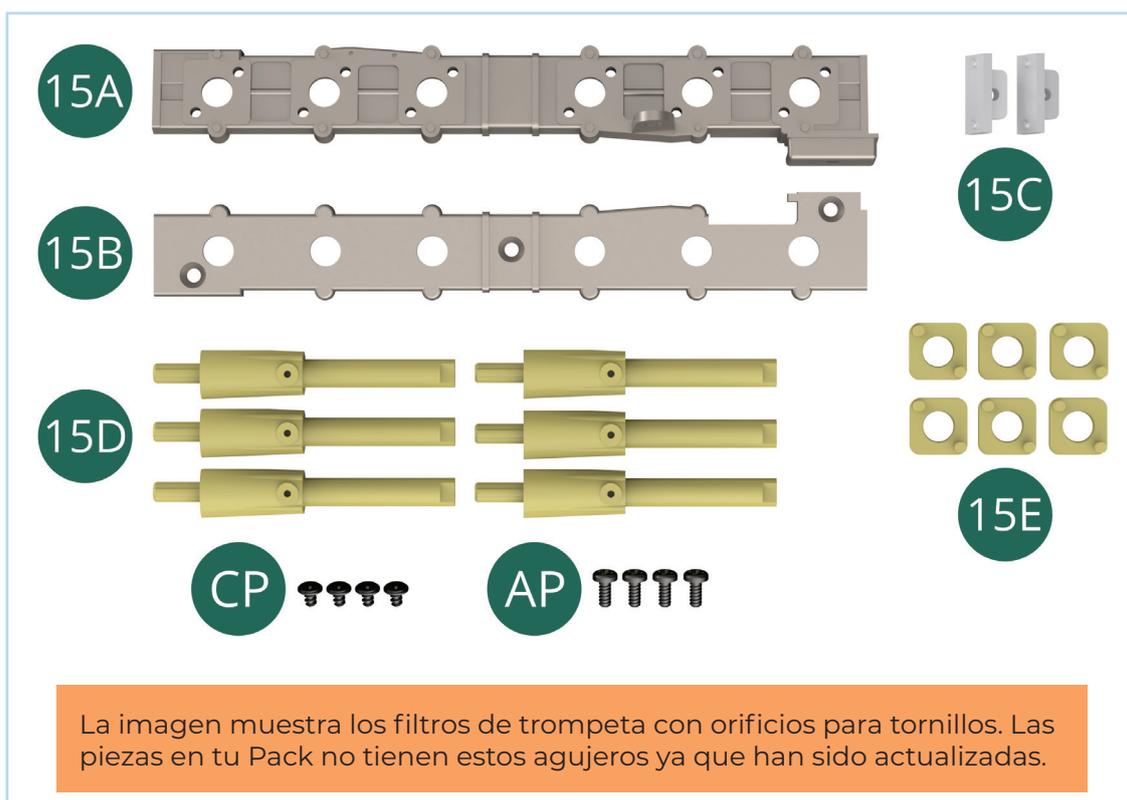
15C Tapa extremo (x2)

15D Filtro de trompeta (x6)

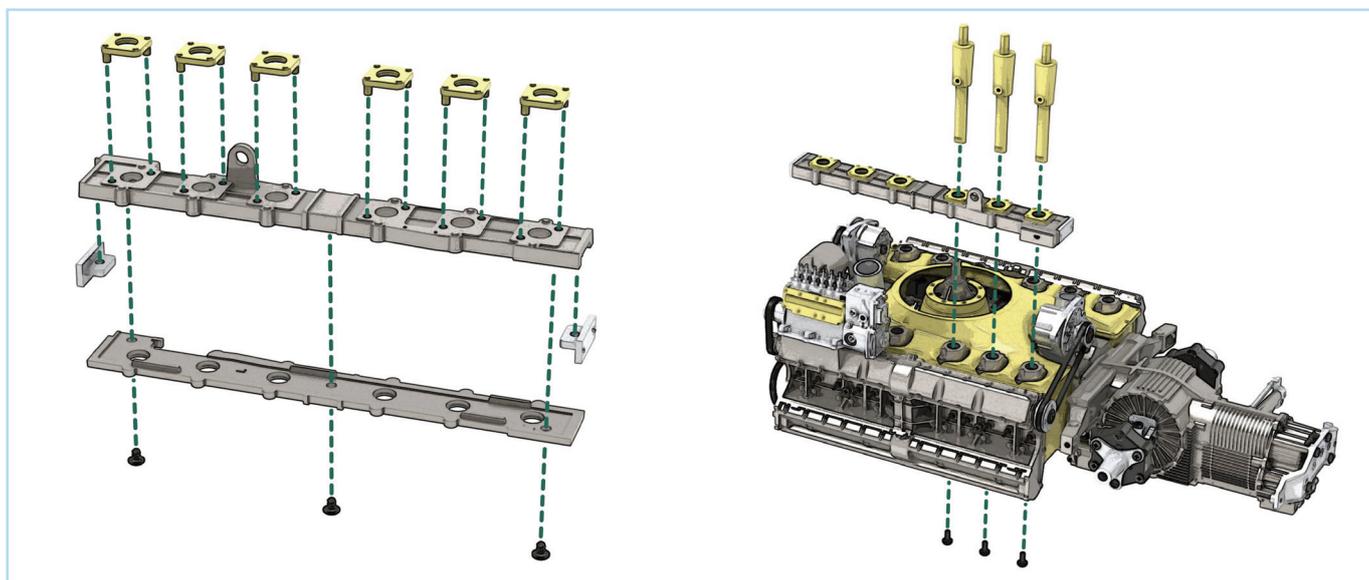
15E Brida de entrada (x6)

CP Tornillo 1,7 x 3 x 3 mm (x4, cabeza plana)

AP Tornillo 1,7 x 4 mm (x4)



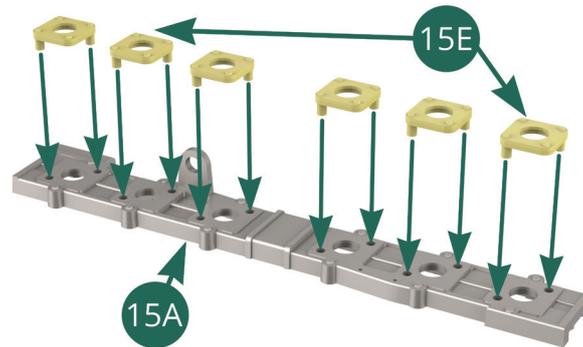
ESQUEMA DE MONTAJE



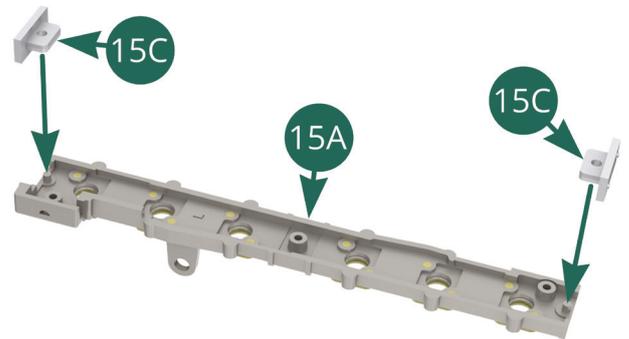
FASE 15: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA IZQUIERDOS

PASO 1

Presiona firmemente las seis **bridas de entrada (15E)** en la **parte superior de los cuerpos de mariposa (15A)** empujando los dos pasadores de cada una de ellas en los orificios correspondientes.

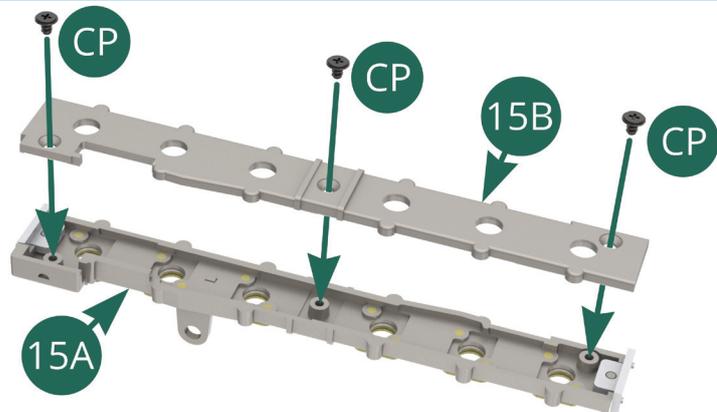


Dale la vuelta a la parte superior de los cuerpos y coloca las dos **tapas de los extremos (15C)**.



PASO 2

Alinea la **parte inferior de los cuerpos de mariposa (15B)** con la parte superior y empújalos hasta que encajen en su sitio. Fija las piezas con tres tornillos **CP**.



Los cuerpos de mariposa están montados.

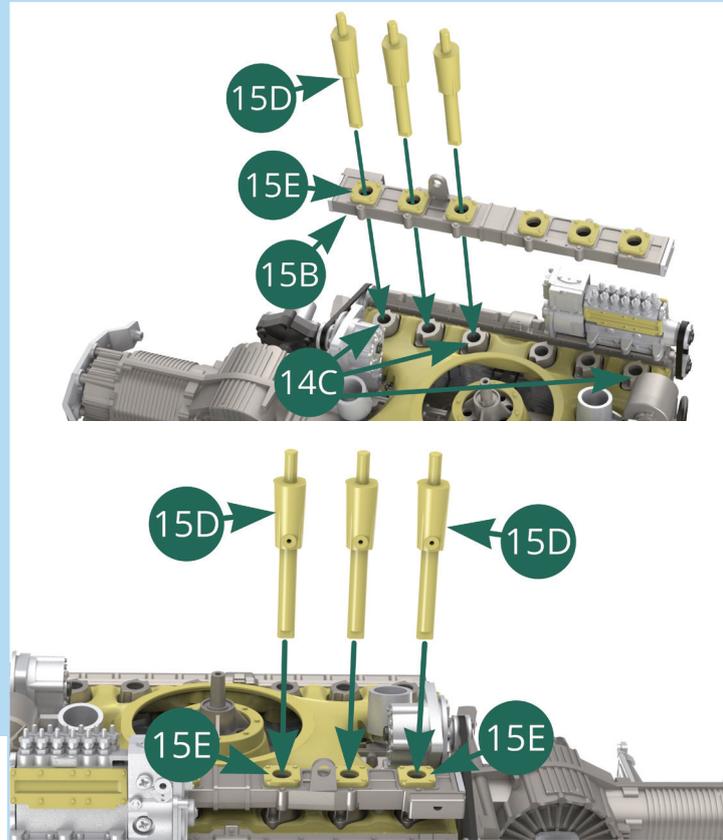


FASE 15: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA IZQUIERDOS

PASO 3

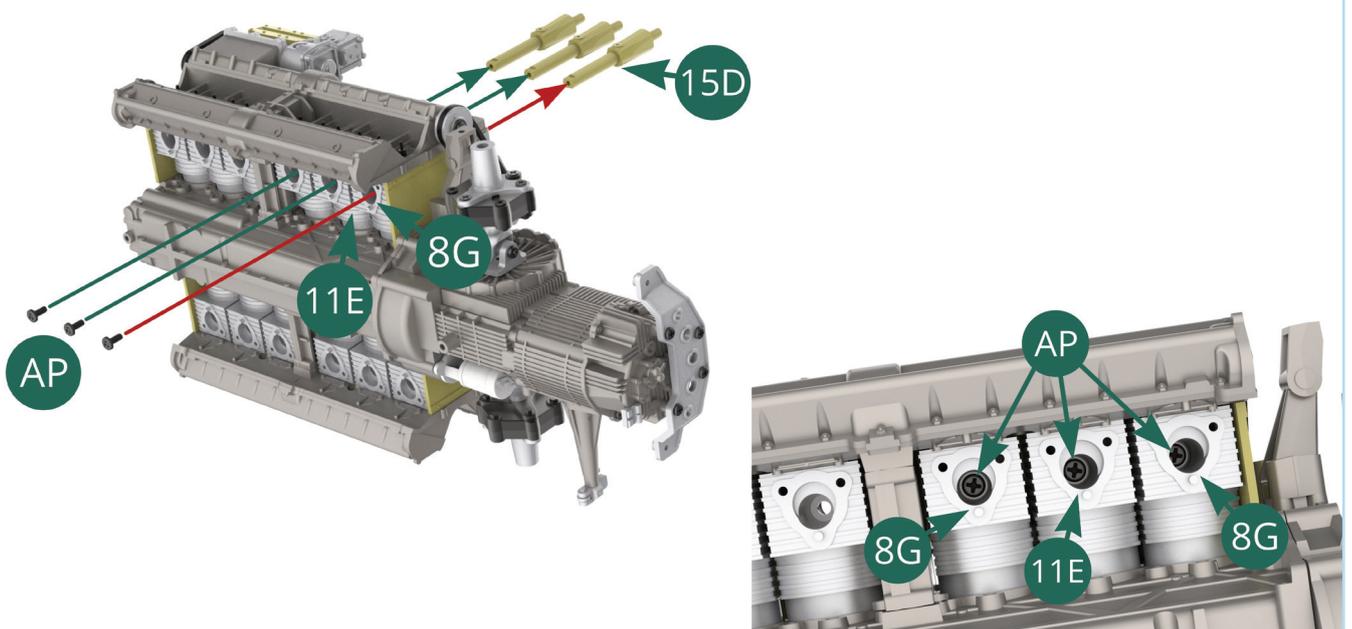
Coloca los cuerpos de mariposa en los seis **soportes de entrada de aire (14C)** como se muestra. Una vez en su lugar, empuja tres de los **filtros de trompeta (15D)** a través de los cuerpos y en los soportes de entrada de aire.

Sugerencia: Gira los filtros de trompeta a medida que los empujas para permitir que los extremos perfilados encuentren los acoplamientos dentro de los cilindros.



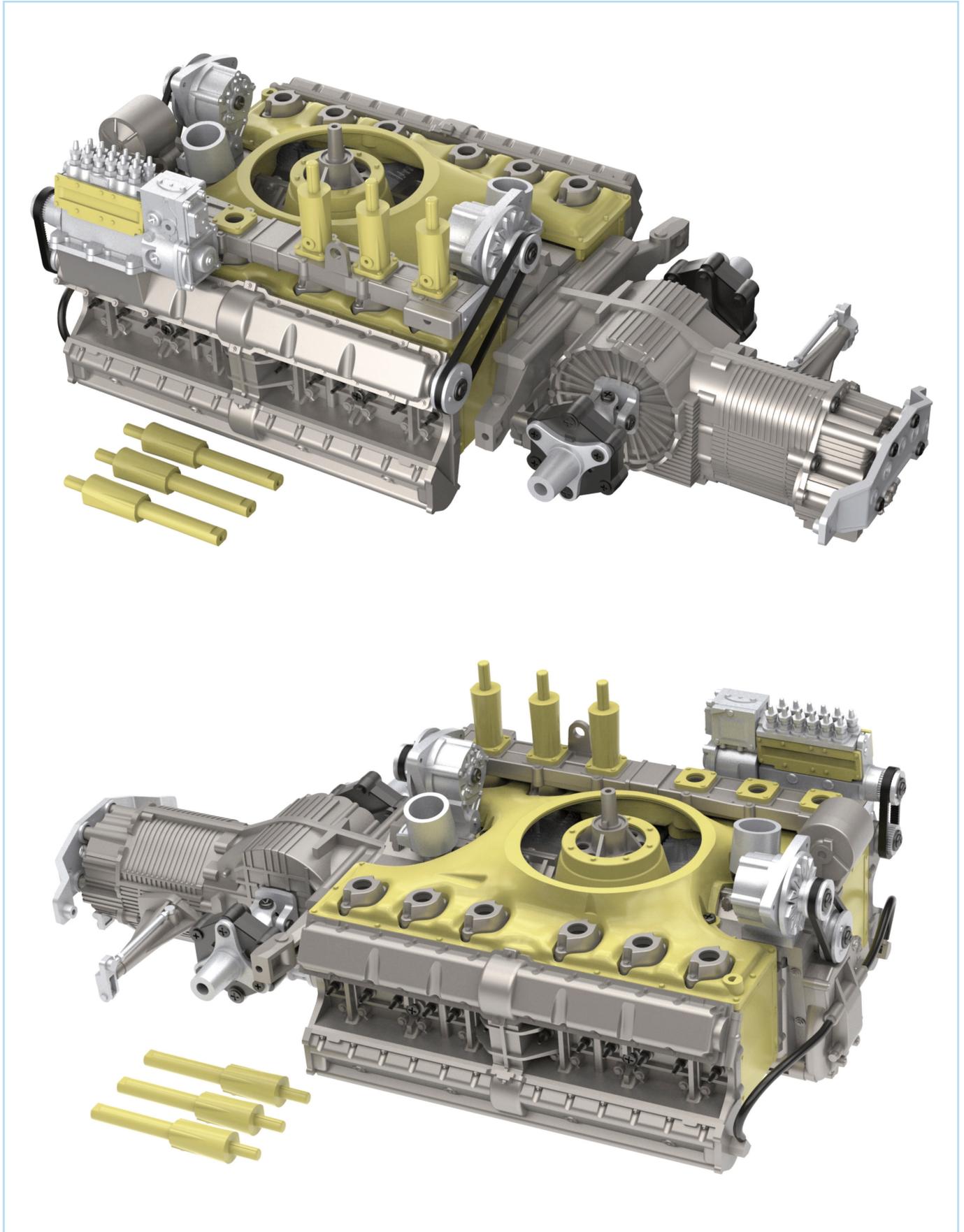
PASO 4

Manteniendo los filtros de trompeta en su sitio, gira el conjunto del motor sobre un lado y busca los agujeros para los tornillos situados en el interior de los **cilindros (8G)**. Fija los aceleradores utilizando tres tornillos **AP** y atornillándolos como se muestra en la figura.



FASE 15: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA IZQUIERDOS

FASE COMPLETADA



FASE 16: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA DERECHOS

16A Parte superior de los cuerpos de mariposa

16B Parte inferior de los cuerpos de mariposa

16C Tapa extremo (x2)

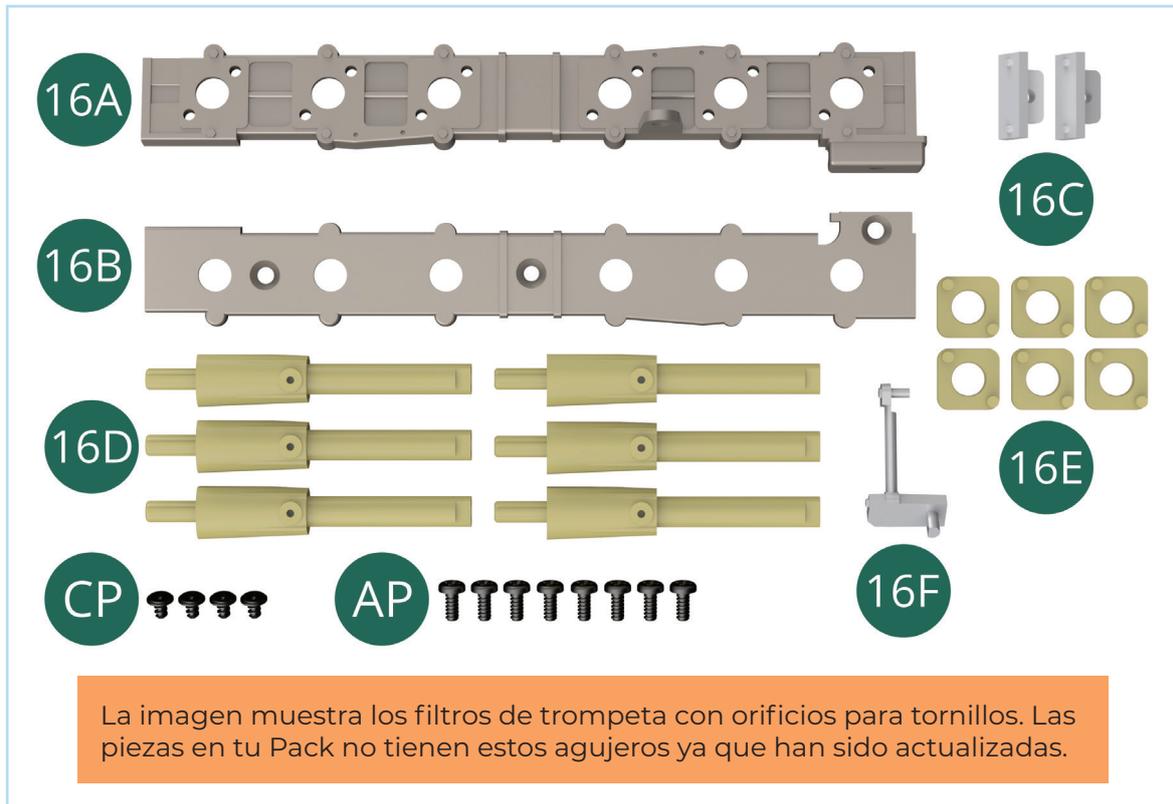
16D Filtro de trompeta (x6)

16E Brida de entrada (x6)

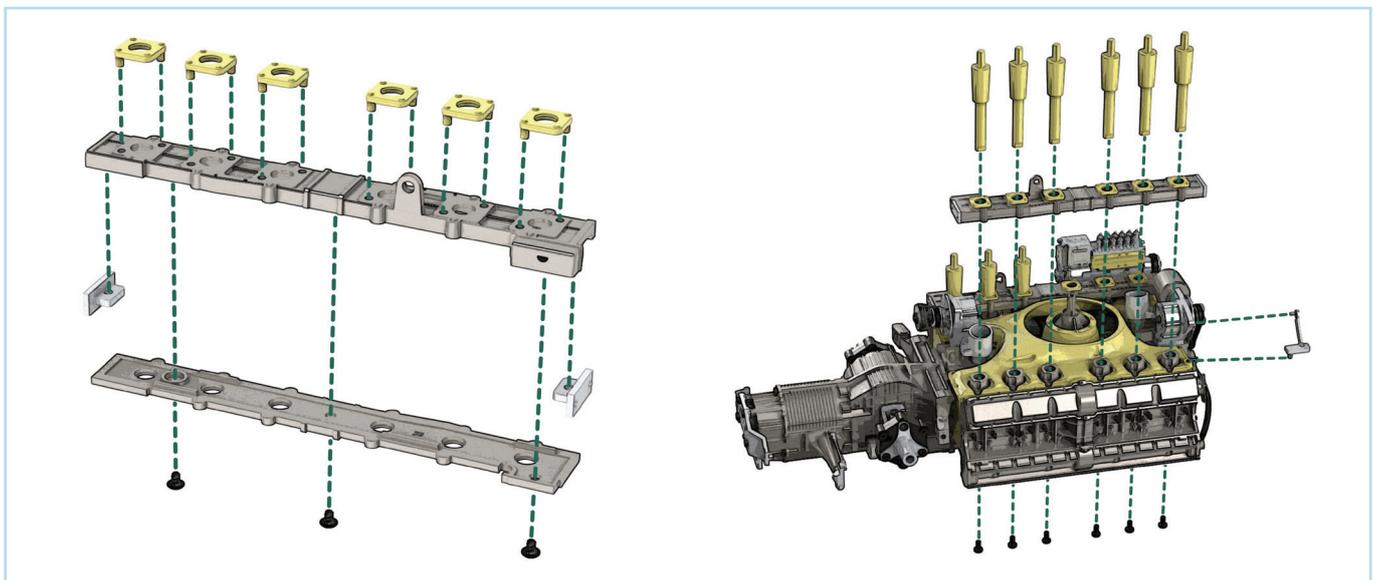
16F Brazo de soporte del generador

CP Tornillo 1,7 x 3 x 3 mm (x4, cabeza plana)

AP Tornillo 1,7 x 4 mm (x8)



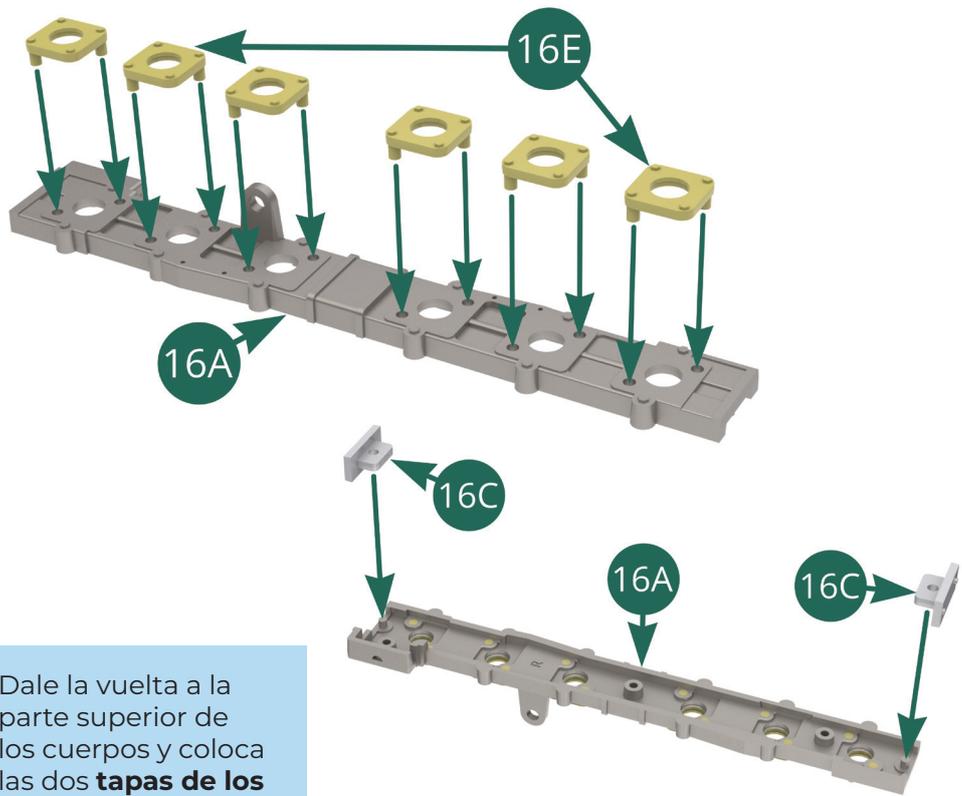
ESQUEMA DE MONTAJE



FASE 16: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA DERECHOS

PASO 1

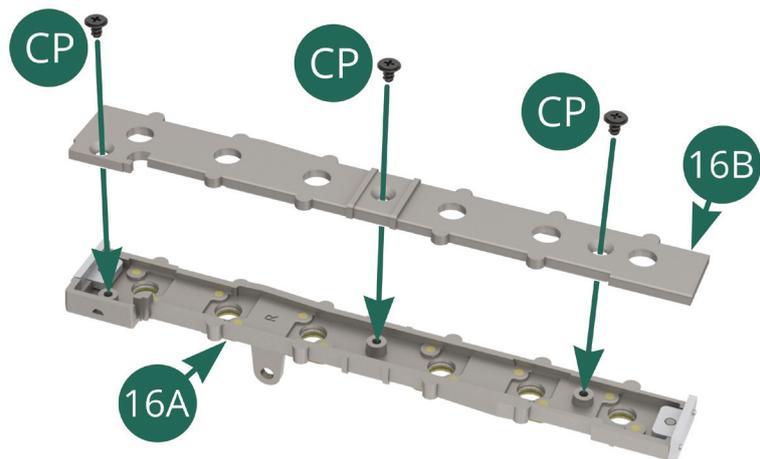
Al igual que en la fase anterior, presiona firmemente las seis **bridas de entrada (16E)** en la **parte superior de los cuerpos de mariposa (16A)** empujando los dos pasadores de cada una de ellas en los orificios correspondientes.



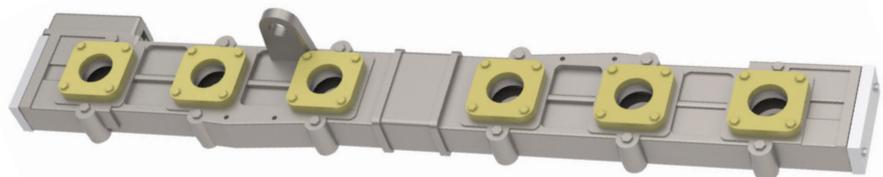
Dale la vuelta a la parte superior de los cuerpos y coloca las dos **tapas de los extremos (16C)**.

PASO 2

Alinea la **parte inferior de los cuerpos de mariposa (16B)** con la parte superior y empuja hasta que encaje en su sitio. Fija las piezas con tres tornillos **CP**.



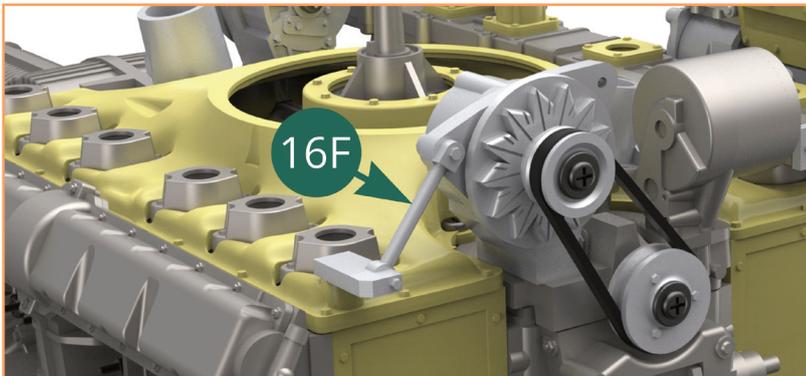
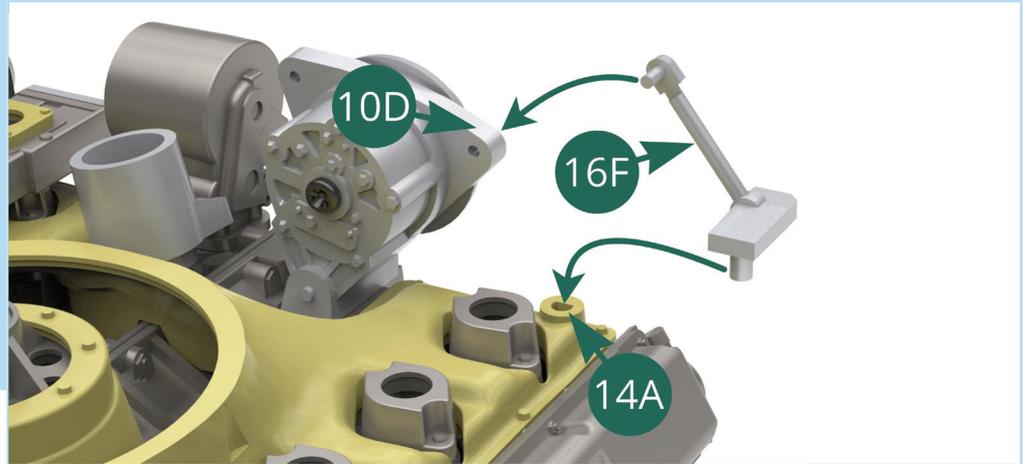
Los cuerpos de mariposa están listos para su montaje.



FASE 16: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA DERECHOS

PASO 3

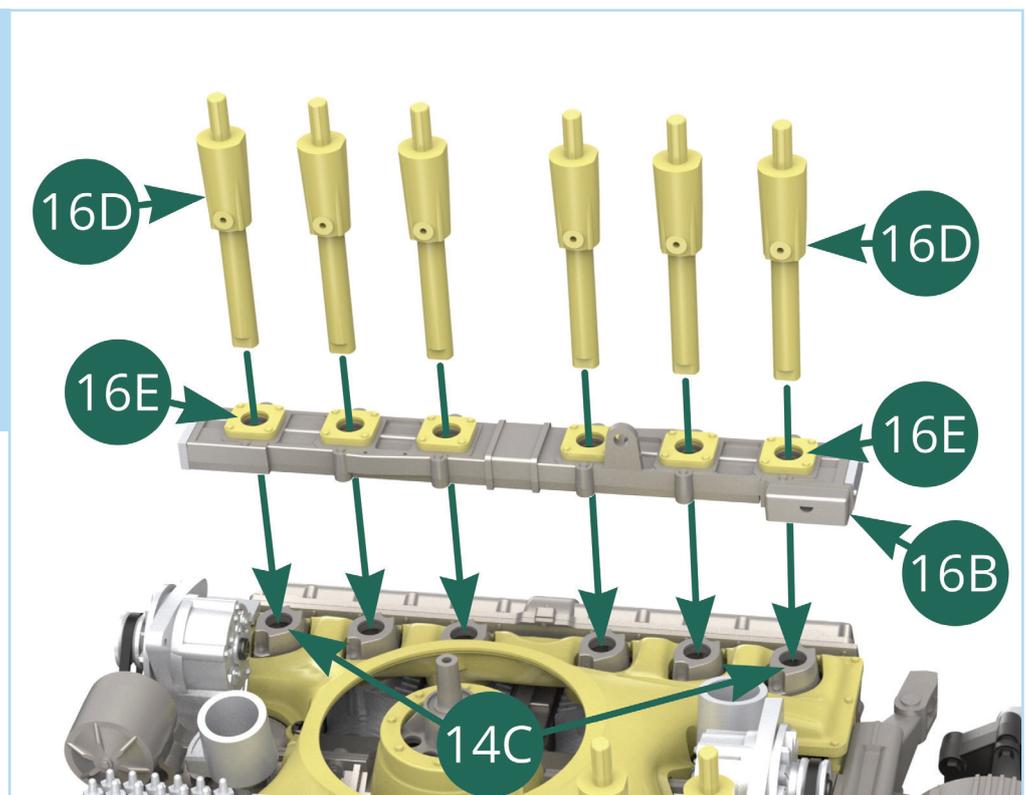
Encaja el **brazo de soporte del generador (16F)** en el orificio en forma de D de la **parte superior de la cámara de refrigeración por aire (14A)**. Al mismo tiempo, presiona el pasador del brazo en su lugar en el **alternador (10D)**.



El brazo de soporte debe tener este aspecto una vez montado.

PASO 4

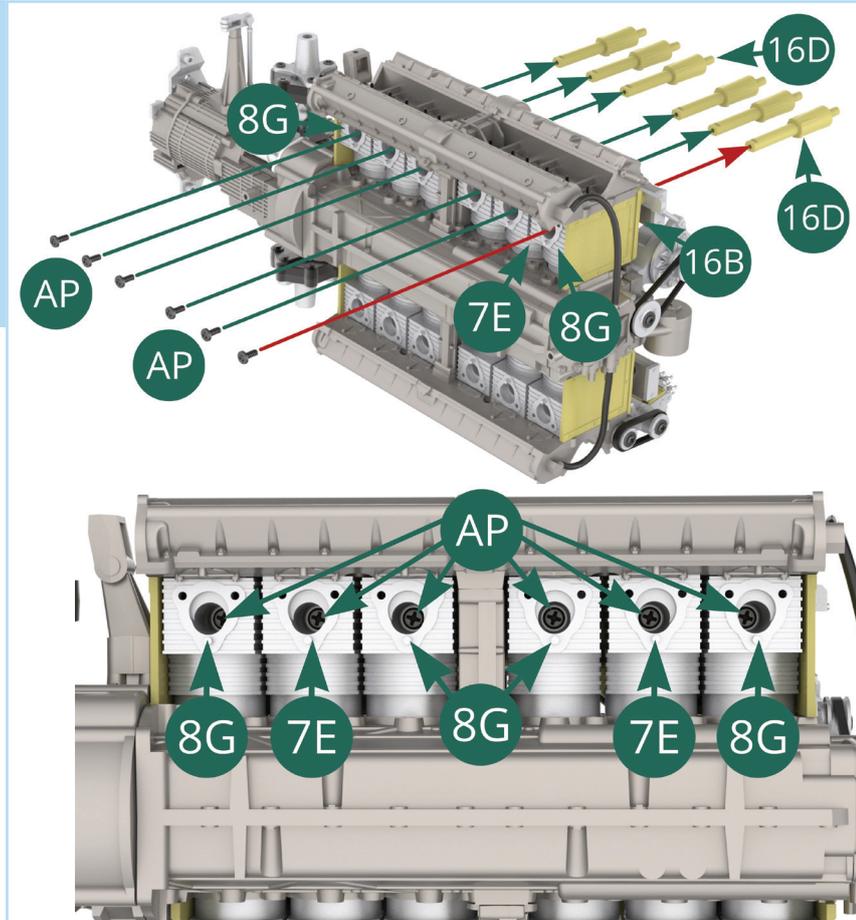
Coloca los cuerpos de mariposa en los seis **soportes de entrada de aire (14C)** como se muestra. Una vez colocados, empuja los seis **filtros de trompeta (16D)** a través de los cuerpos y en los soportes de entrada de aire de la misma manera que antes.



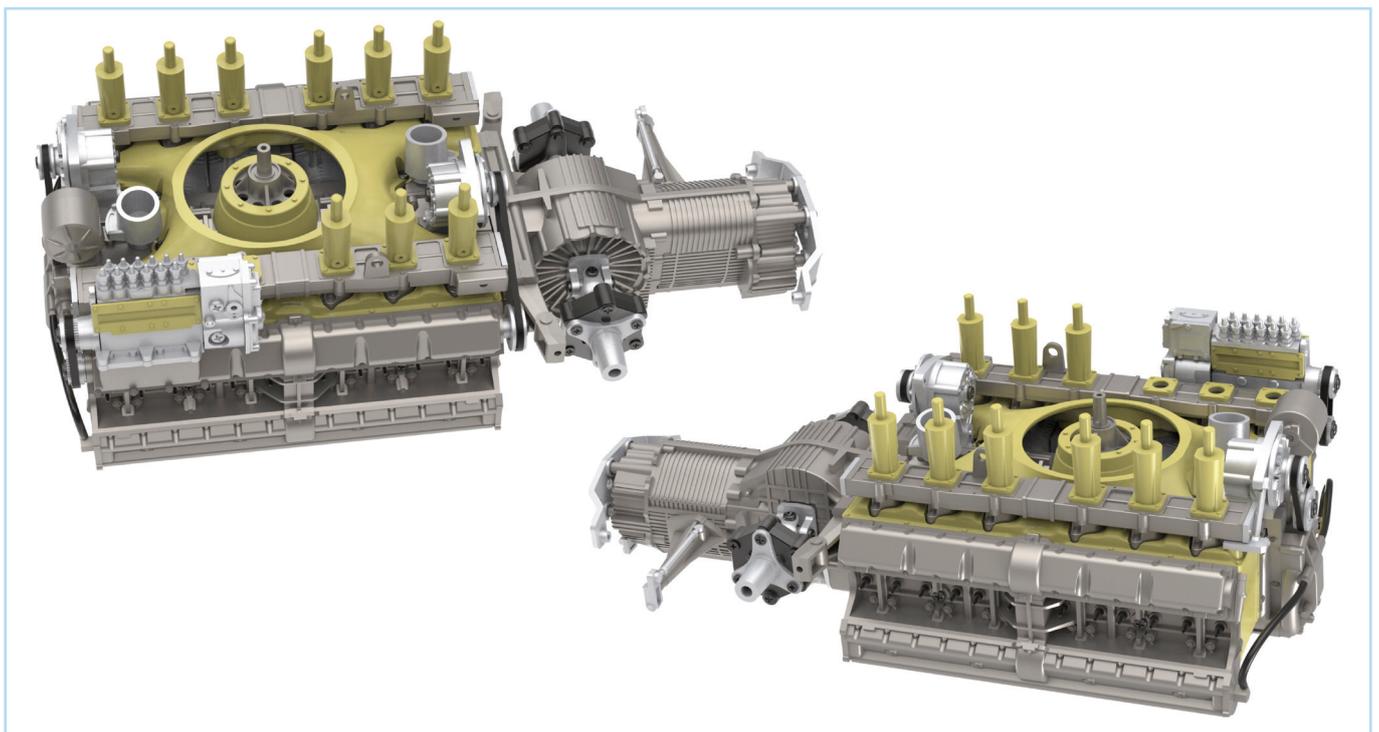
FASE 16: MONTAJE DE LOS FILTROS DE TROMPETA DERECHOS

PASO 5

Fija los **filtros de trompeta (16D)** introduciendo seis tornillos **AP** por la parte inferior de los **cilindros 8G (x4) y 7E (x2)**. Para empezar, recomendamos atornillar la pieza indicada con la flecha roja.



FASE COMPLETADA



FASE 17: CONEXIÓN DEL EJE DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR

17A Muelle de retorno (x2)

17B Soporte del generador

17C Varilla de mando

17D Eje de articulación del acelerador

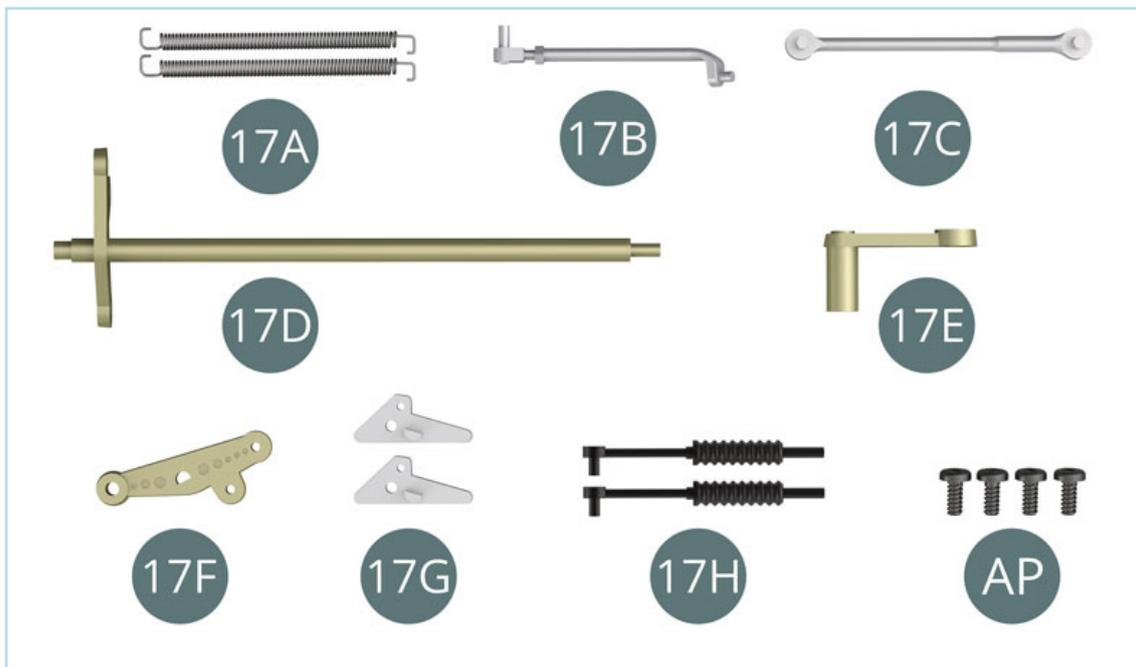
17E Palanca de mando

17F Palanca de retorno

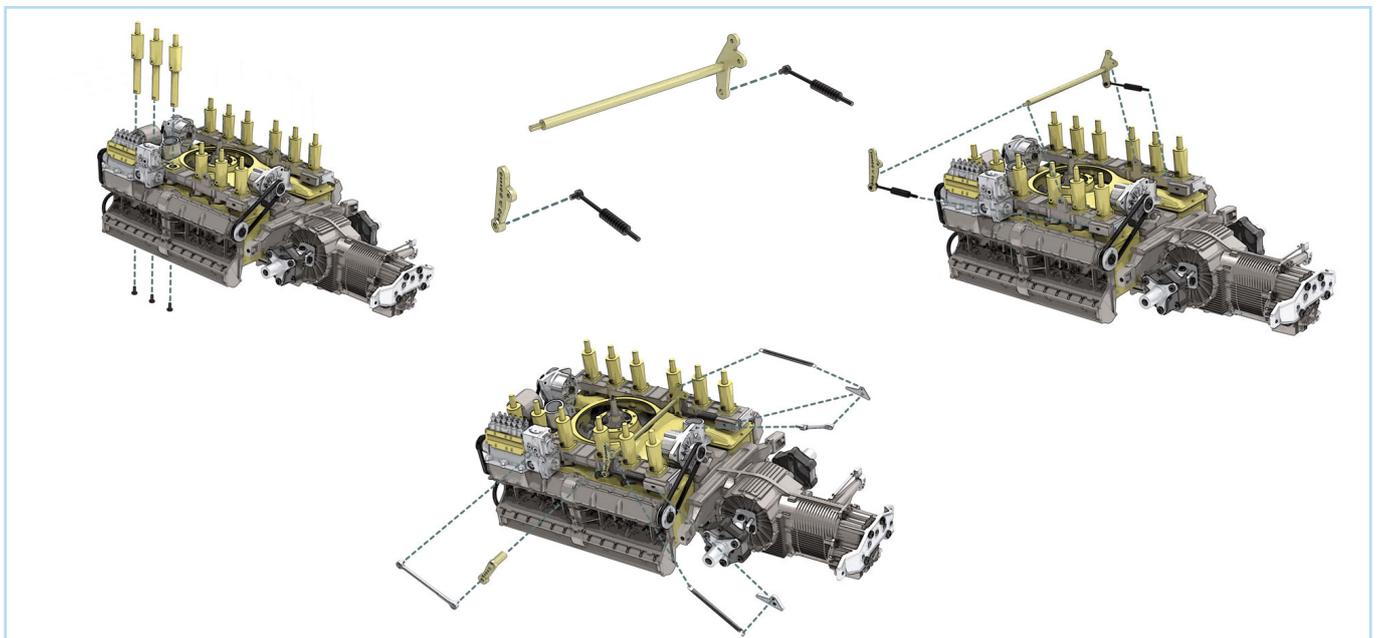
17G Soporte (x2)

17H Varilla de empuje del acelerador (x2)

AP Tornillo 1,7 x 4 mm (x4)



ESQUEMA DE MONTAJE

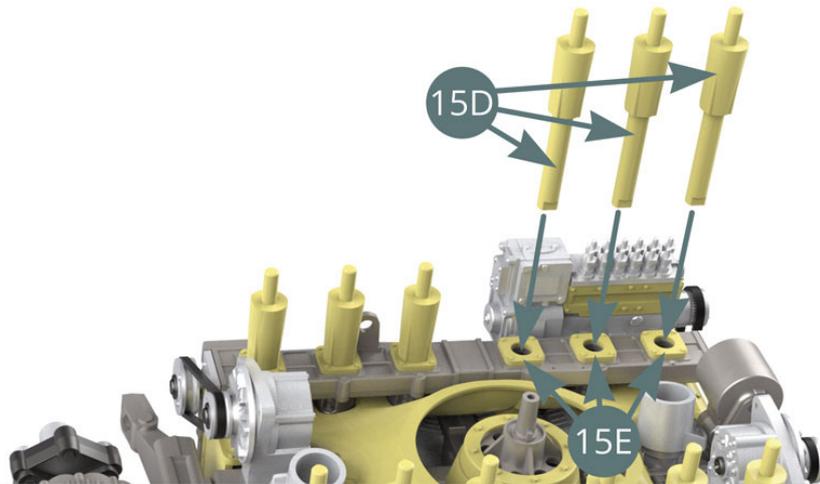


FASE 17: CONEXIÓN DEL EJE DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR

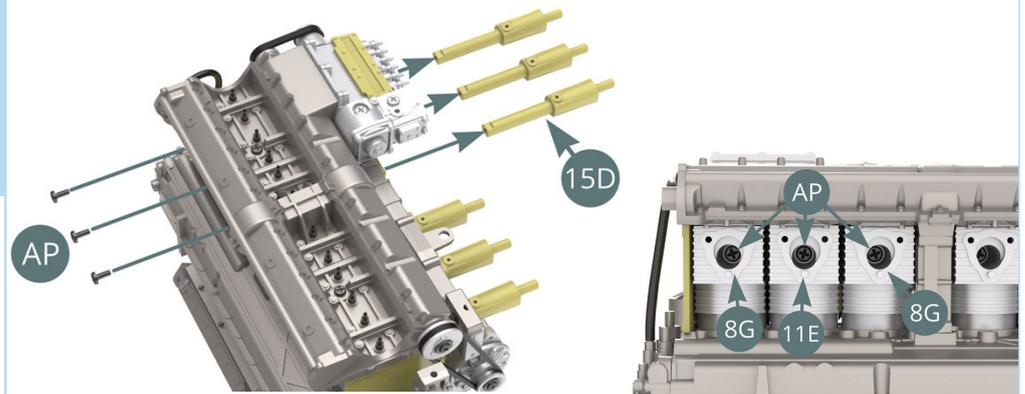
PASO 1

Coge los tres **filtros de trompeta (15D)** y encájalos a través de los cuerpos y en los soportes de entrada de aire.

Al igual que en el caso anterior, gira los filtros mientras los colocas para que los extremos perfilados encuentren los acoplamientos en el interior de los cilindros.

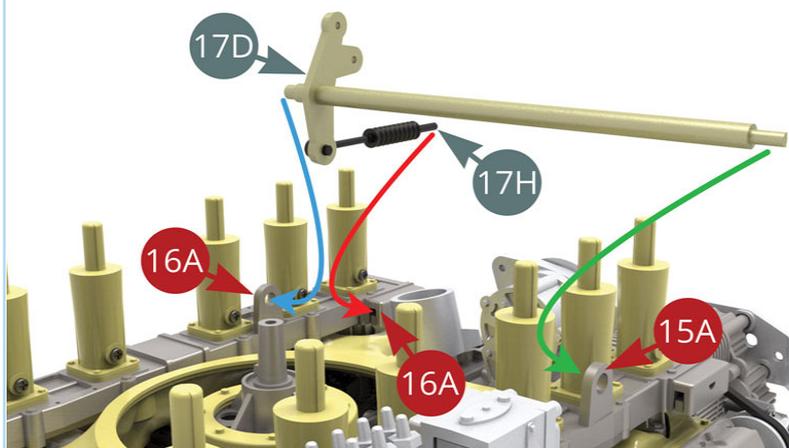
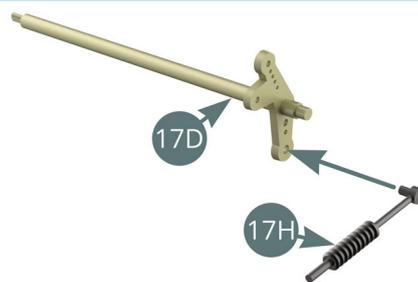


Asegura los filtros introduciendo tres tornillos **AP** a través de los cilindros desde abajo.



PASO 2

Alinea el **eje de la articulación del acelerador (17D)** y una de las **varillas de empuje del acelerador (17H)**, luego encaja el pasador del muelle en el agujero más grande del eje como se muestra.

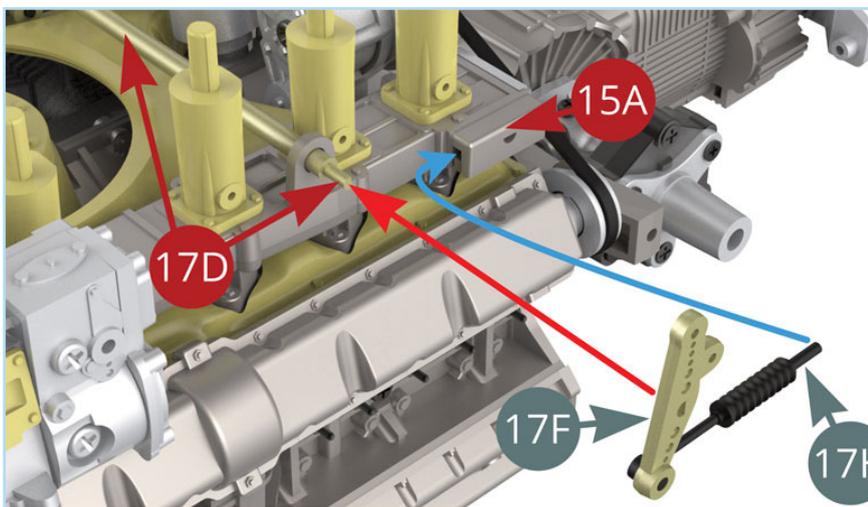
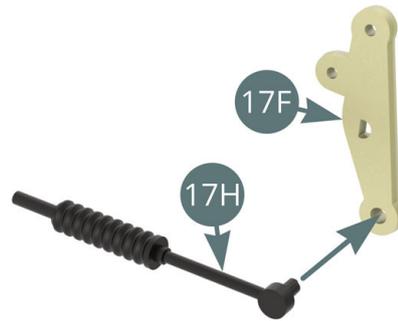


Empieza a montar el **eje (17D)** pasando el extremo por la argolla de la **parte superior de los cuerpos de mariposa (15A)** (flecha verde). A continuación, introduce el extremo de la **varilla de empuje (17H)** en la otra **parte superior de los cuerpos de mariposa (16A)**, tal y como muestra la flecha roja. Por último, encaja el extremo del **eje (17D)** en el orificio de la base de la **parte superior de los cuerpos de mariposa (16A)** (flecha azul).

FASE 17: CONEXIÓN DEL EJE DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR

PASO 3

Alinea la **palanca de retorno (17F)** y la otra **varilla de empuje del acelerador (17H)** como se muestra, luego empuja el pasador en su lugar en el orificio correspondiente.

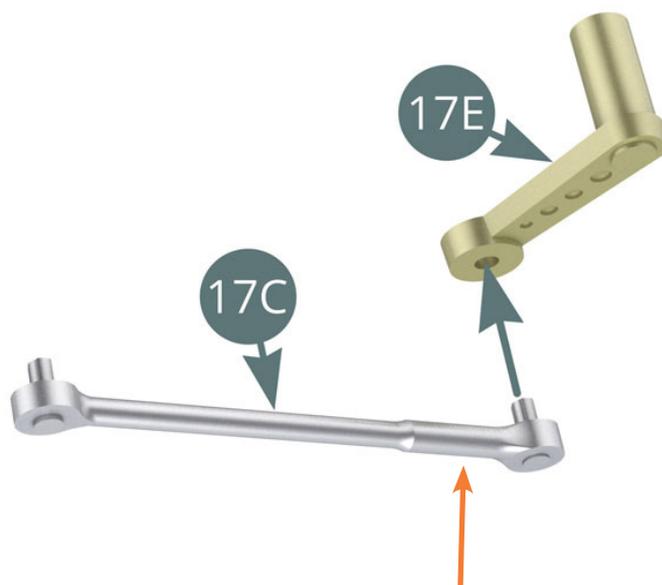


Empuja la **varilla de empuje (17H)** en el orificio de la **parte superior de los cuerpos de mariposa (15A)** como hiciste antes, luego encaja el orificio semicircular de la **palanca de retorno (17F)** en el pasador correspondiente del eje (17D).

PASO 4

Monta la **varilla de mando (17C)** y la **palanca de mando (17E)** como se muestra en la figura.

Observa la orientación de la varilla de control: el extremo grueso (flecha naranja) se alinea con la palanca de control.

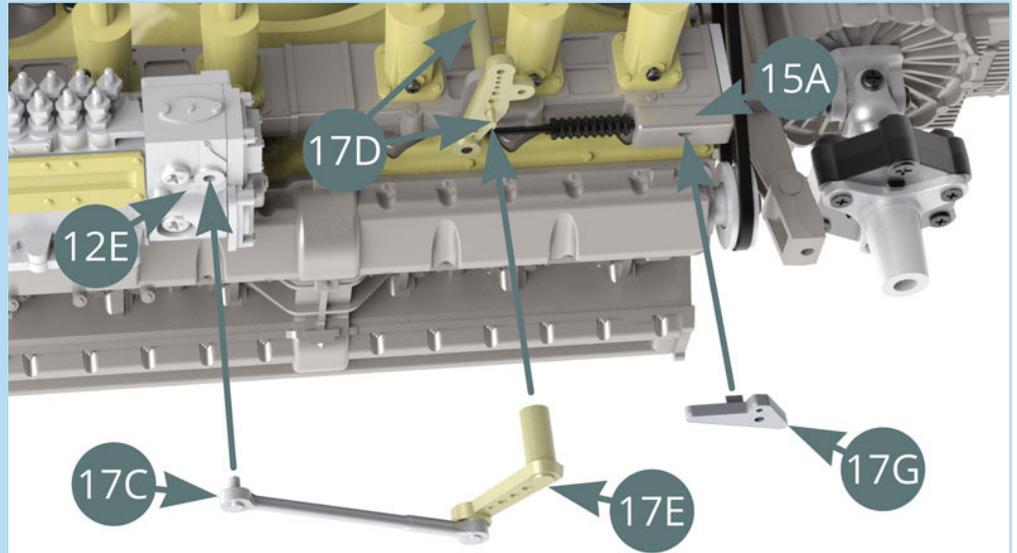


FASE 17: CONEXIÓN DEL EJE DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR

PASO 5

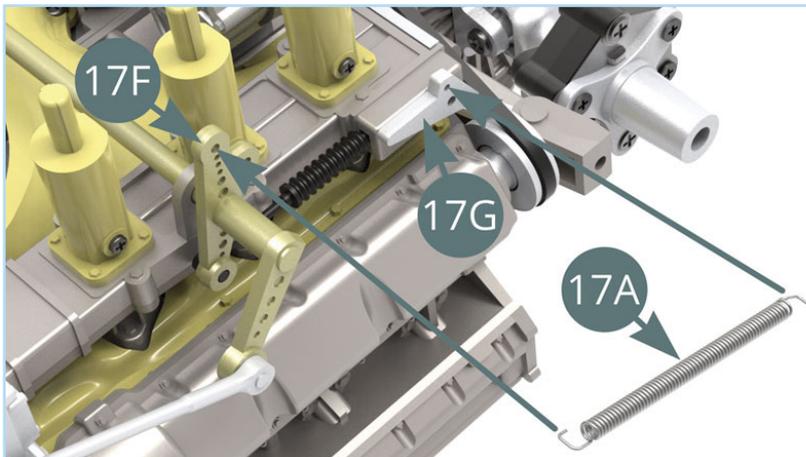
Presiona el orificio semicircular de la **palanca de mando (17E)** sobre el extremo del **eje (17D)**, luego mueve la **varilla de mando (17C)** en su lugar para presionar su pasador en el orificio de la **carcasa de la bomba de combustible (12E)**.

Toma uno de los **soportes (17G)** y presiónalo en el orificio semicircular de la **parte superior de los cuerpos de mariposa (15A)**.

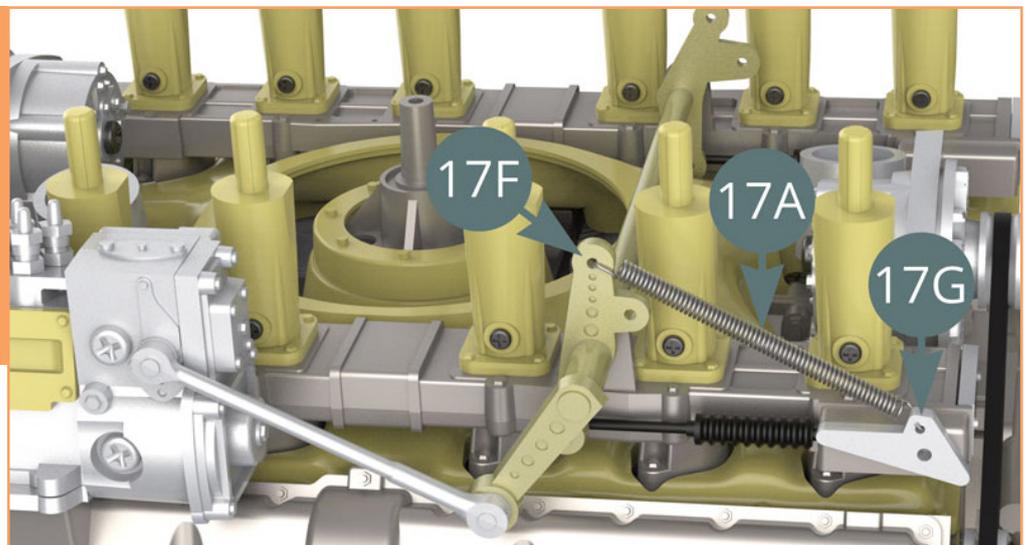


PASO 6

Coge uno de los **muelles de retorno (17A)** y fíjalo entre la **palanca de retorno (17F)** y el soporte (17G).



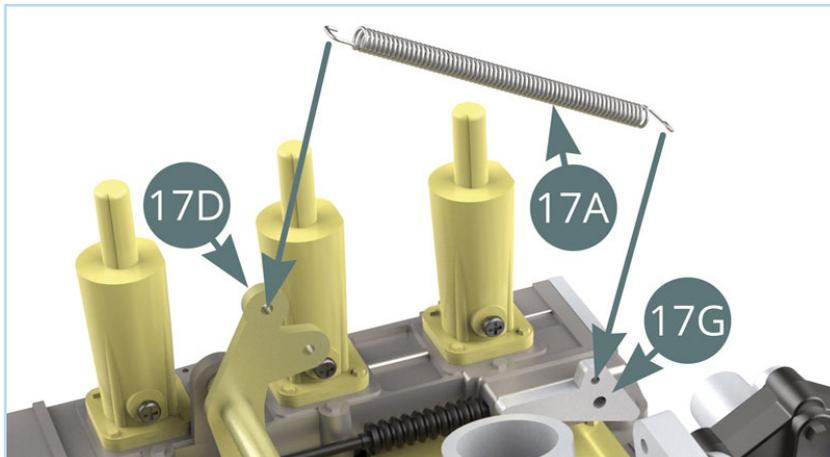
El muelle de retorno debe tener este aspecto una vez colocado en su sitio. También se pueden ver la palanca y la varilla de control conectadas a la carcasa de la bomba de combustible.



FASE 17: CONEXIÓN DEL EJE DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR

PASO 7

Monta el otro **soporte (17G)** en el lado opuesto presionándolo en la **parte superior de los cuerpos de mariposa (16A)** de la misma manera que el primer soporte.

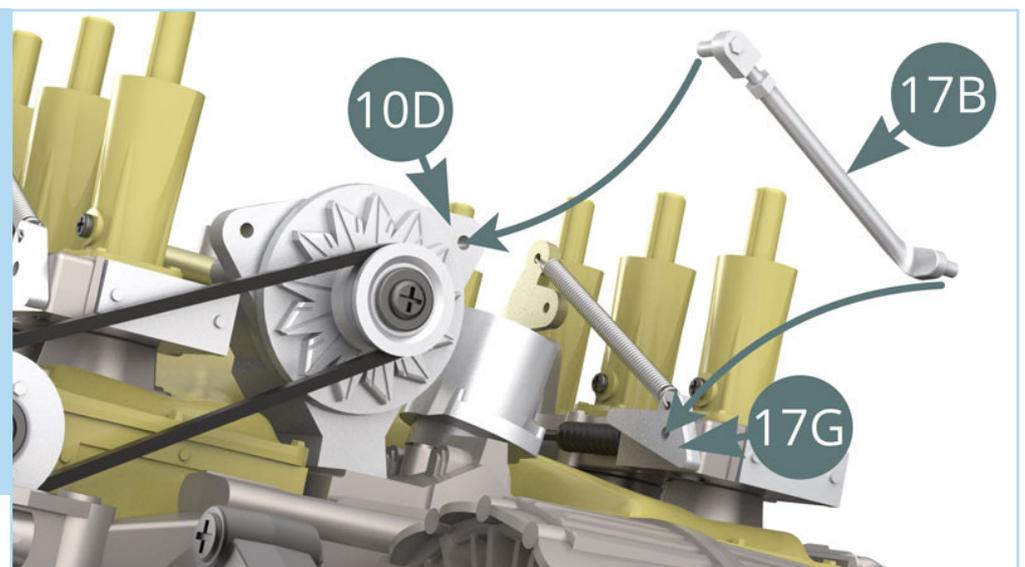


Toma el **muelle de retorno (17A)** y fíjalo al **eje de articulación del acelerador (17D)** y al **soporte (17G)** como se muestra en la figura.

PASO 8

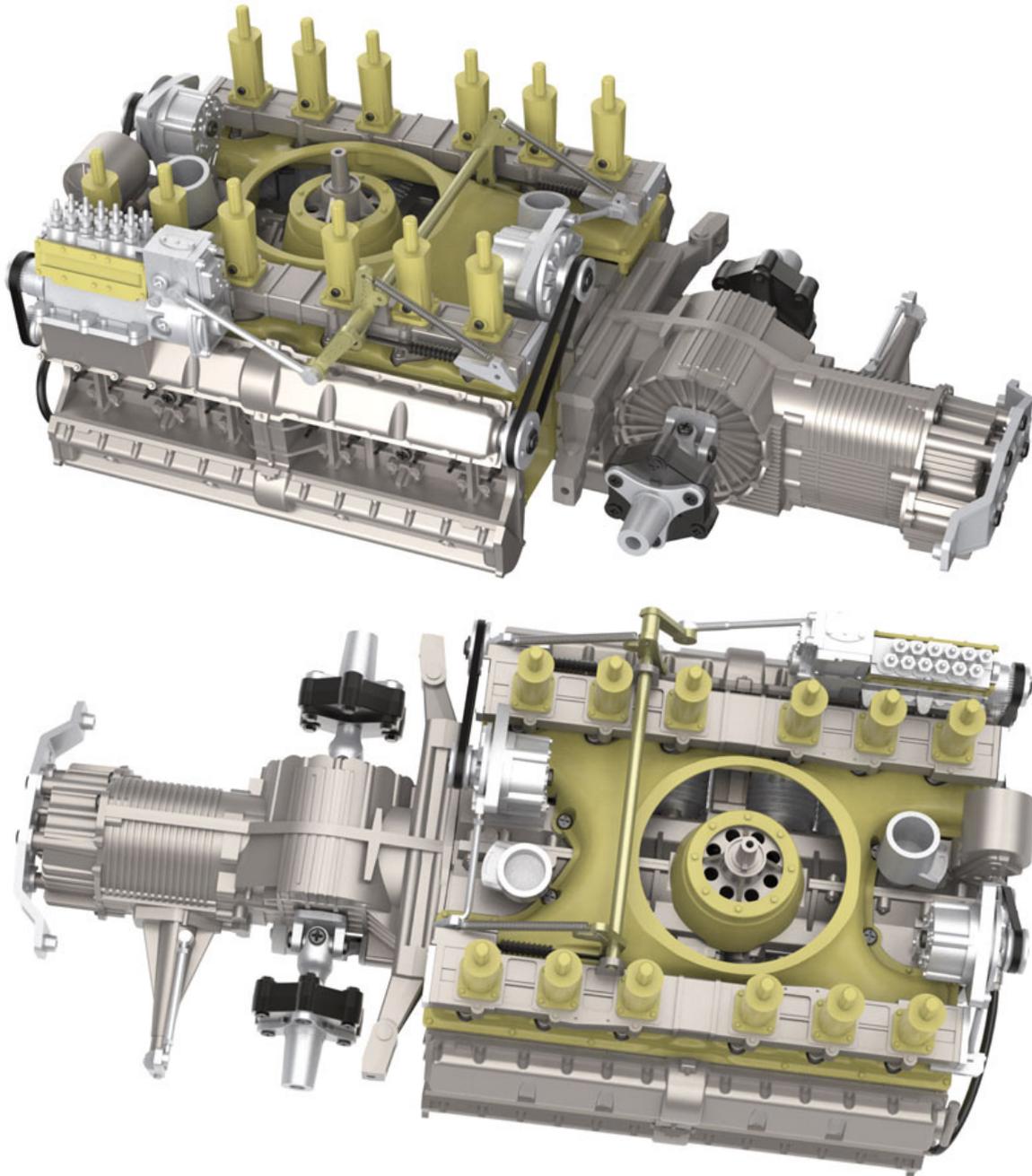
Por último, introduce el **soporte del generador (17B)** en el **soporte (17G)** montado en el paso 7 y, a continuación, introduce el otro extremo en el **alternador (10D)**.

Ten cuidado al montar el soporte, ya que es posible que tengas que doblarlo para colocarlo en su sitio.



FASE 17: CONEXIÓN DEL EJE DE ARTICULACIÓN DEL ACELERADOR

FASE COMPLETADA



FASE 18: MONTAJE DEL VENTILADOR DEL MOTOR

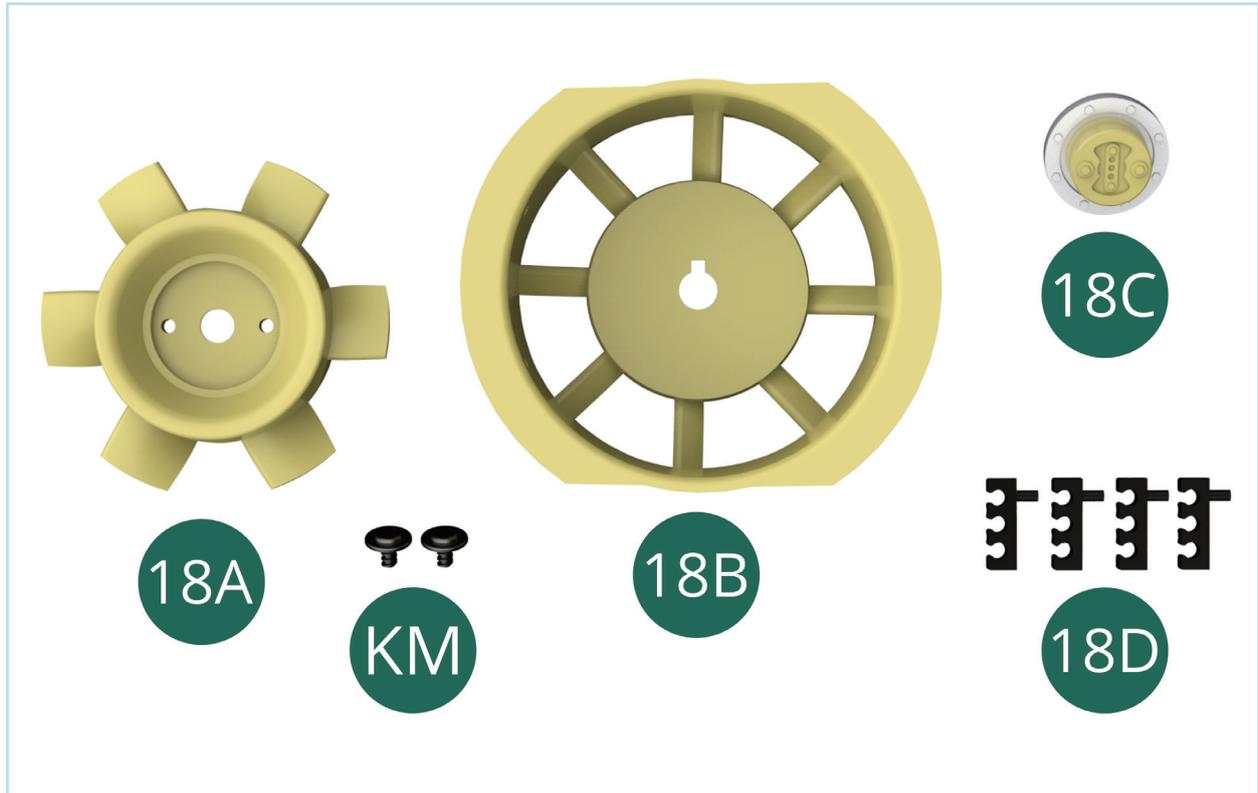
18A Hélice del ventilador

KM Tornillo 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

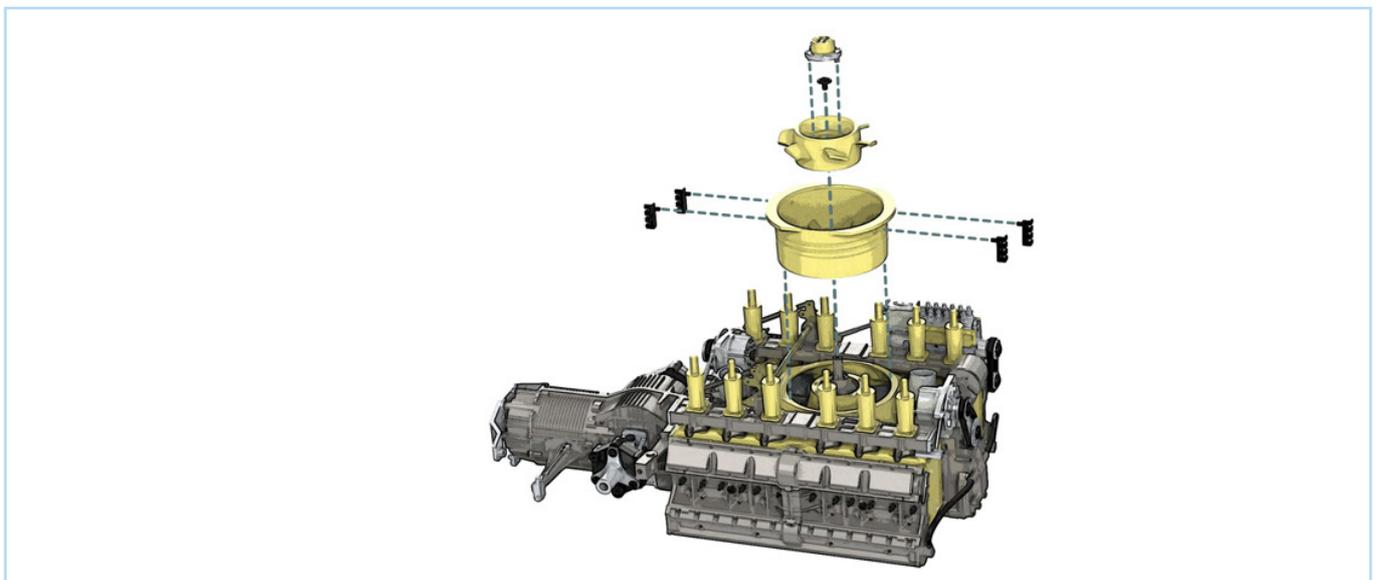
18B Carcasa del ventilador

18C Tapa del cubo del ventilador

18D Guía de la línea de combustible (x4)



ESQUEMA DE MONTAJE



FASE 18: MONTAJE DEL VENTILADOR DEL MOTOR

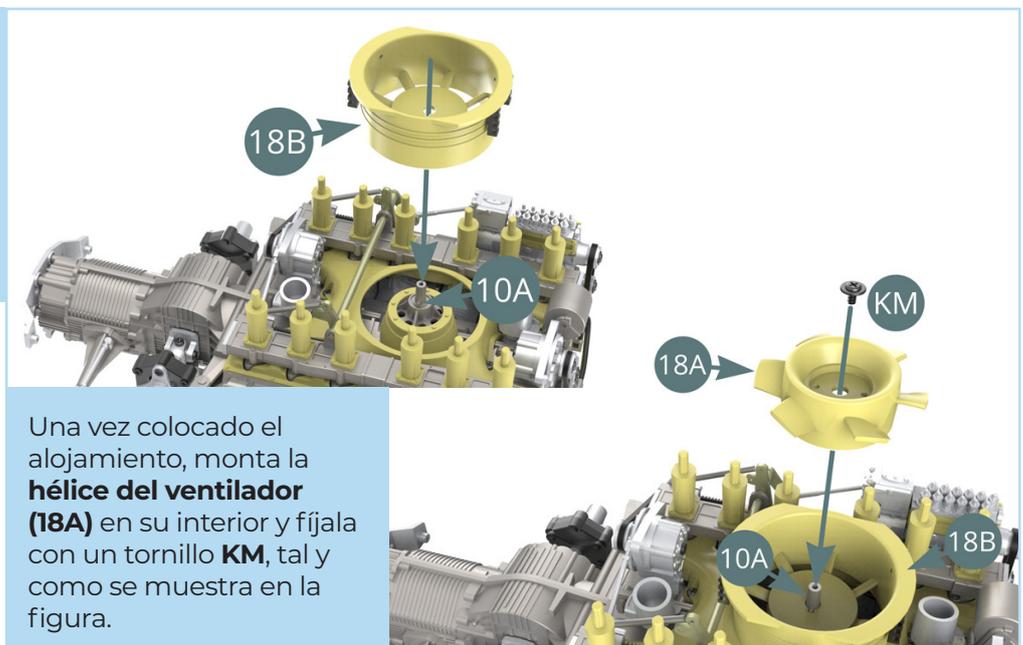
PASO 1

Introduce a presión las cuatro **guías del conducto de combustible (18D)** en los orificios laterales de la **carcasa del ventilador (18B)**.



PASO 2

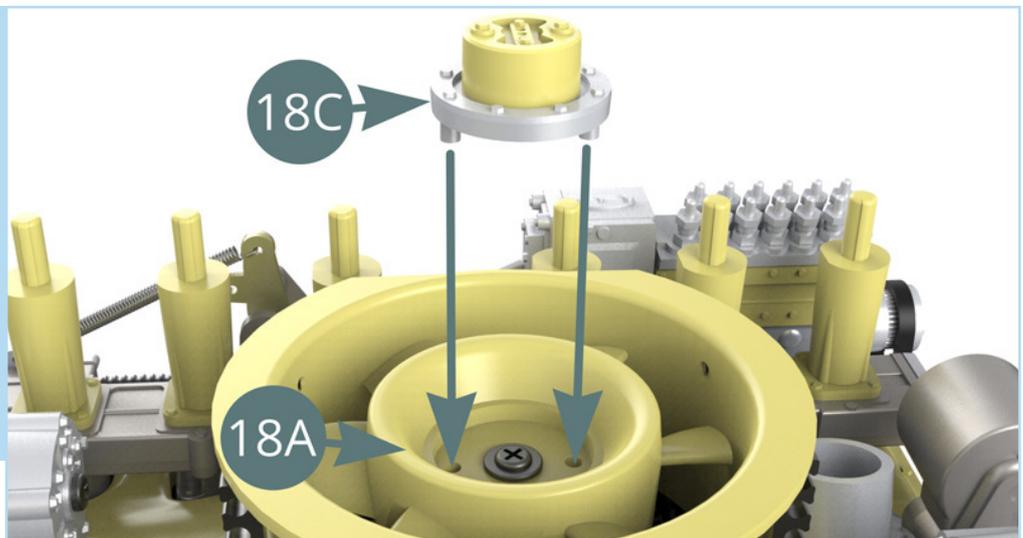
Coloca la **carcasa del ventilador (18B)** en el pasador que sobresale de la **parte superior del cárter (10A)**, utilizando el orificio perfilado de la carcasa como guía.



Una vez colocado el alojamiento, monta la **hélice del ventilador (18A)** en su interior y fíjala con un tornillo **KM**, tal y como se muestra en la figura.

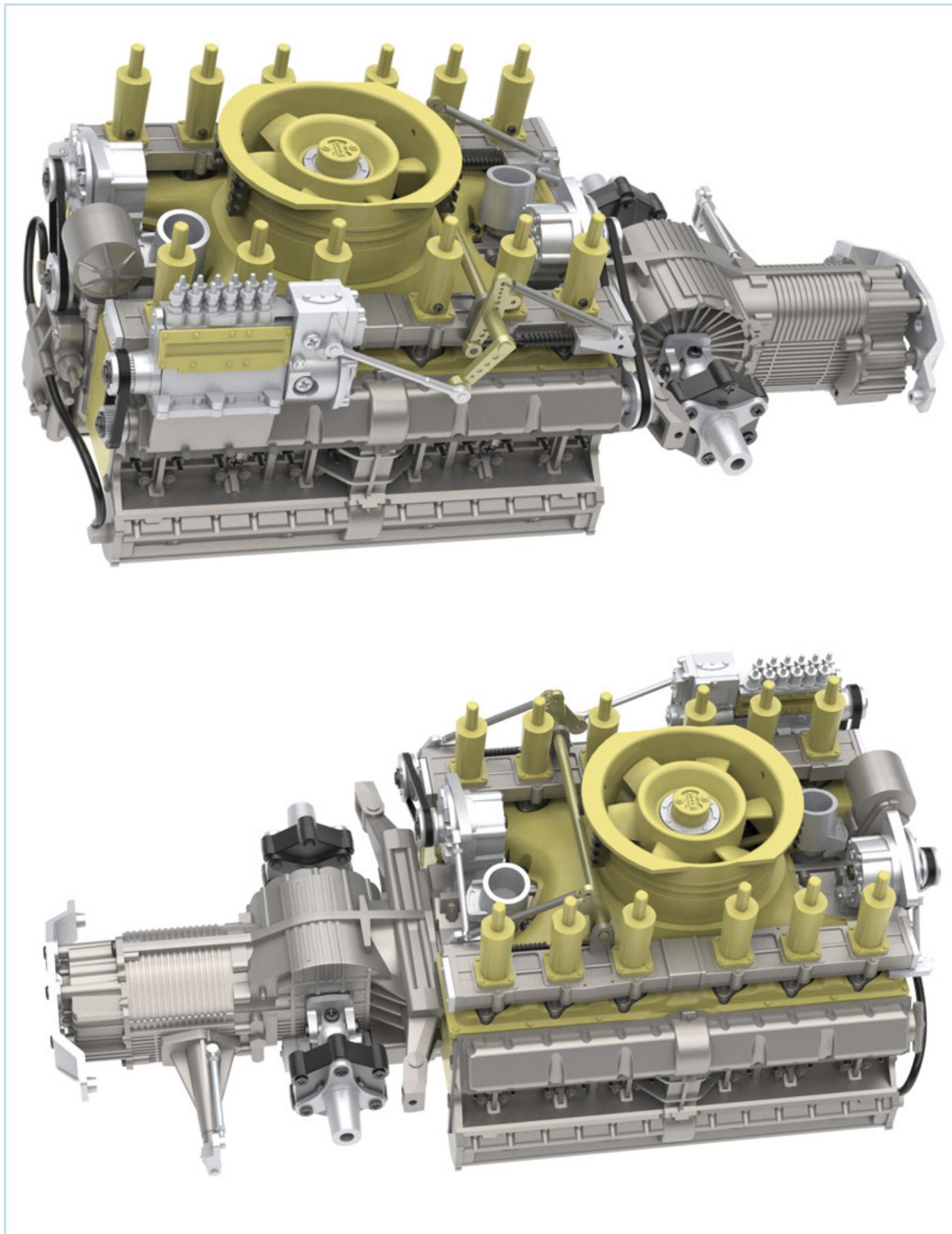
PASO 3

Asegúrate de que el tornillo está bien apretado para que la carcasa del ventilador quede bien sujeta. A continuación, toma la **tapa del cubo del ventilador (18C)** y presiona sus pasadores en los dos pequeños orificios de la **hélice del ventilador (18A)**.



FASE 18: MONTAJE DEL VENTILADOR DEL MOTOR DEL MOTOR

FASE COMPLETADA



FASE 19: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE IZQUIERDO

19A Brida (x6)

19B Tubo de escape

19C Tubo de escape

19D Tubo de escape

19E Tubo de escape

19F Tubo de escape

19G Tubo de escape

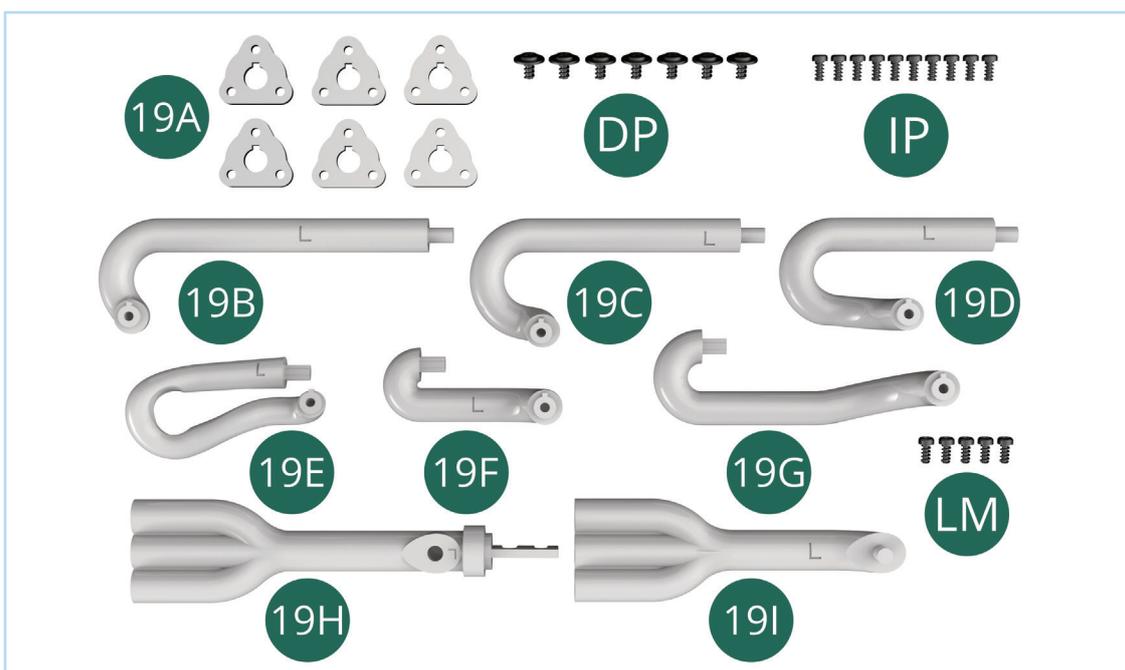
19H Colector de escape

19I Colector de escape

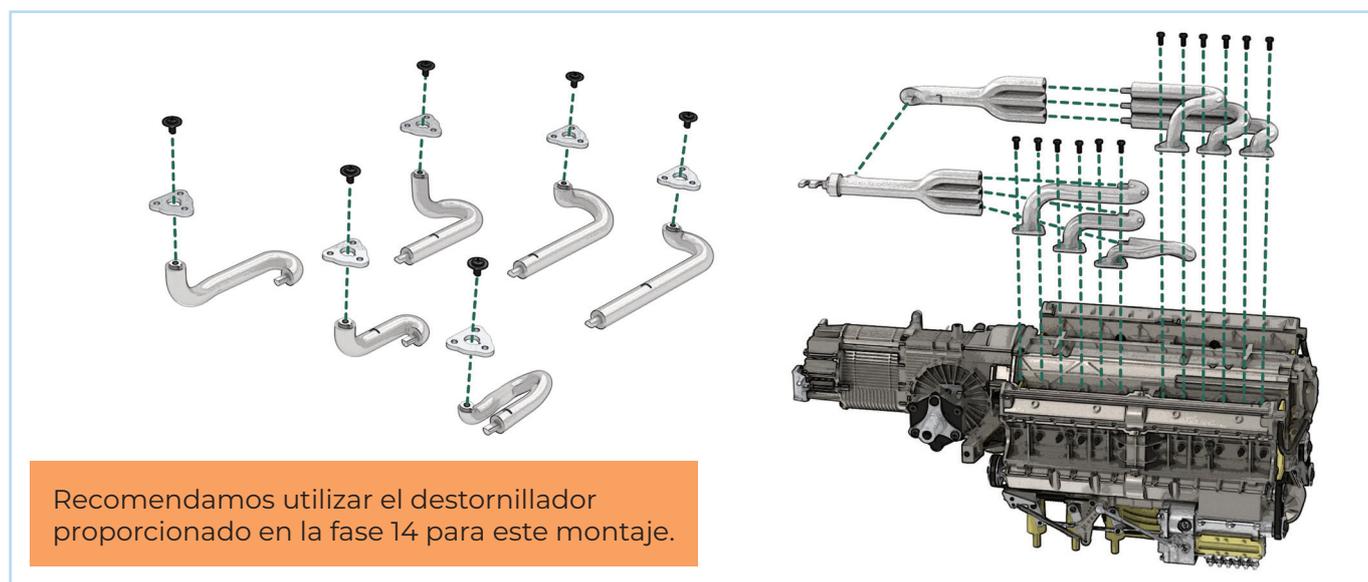
DP Tornillo 1,7 x 3 x 5 mm (x7)

IP Tornillo 1,5 x 3 mm (x10)

LM Tornillo 1,5 x 3 mm (x5)



ESQUEMA DE MONTAJE



FASE 19: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE IZQUIERDO

PASO 1

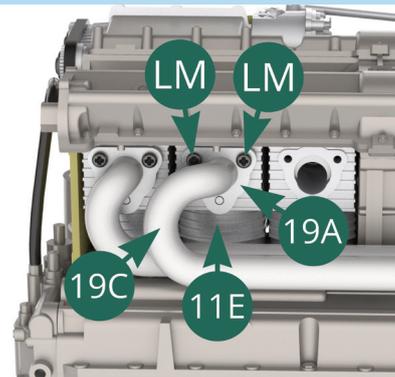
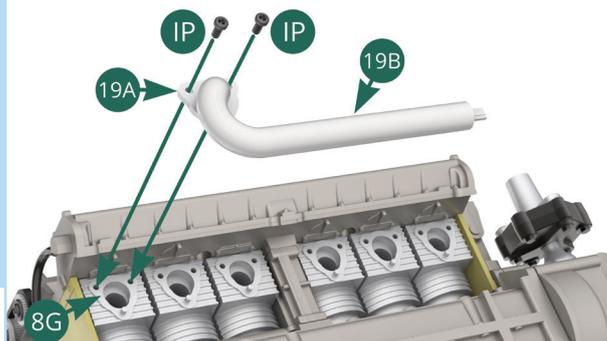
Monta las seis **bridas (19A)** en cada uno de los tubos de escape **19B, 19C, 19D, 19E, 19F** y **19G**, guiándote por las lengüetas perfiladas de los tubos. Fija cada uno de ellos en su sitio utilizando un tornillo **DP**, tal y como se muestra en la figura.



PASO 2

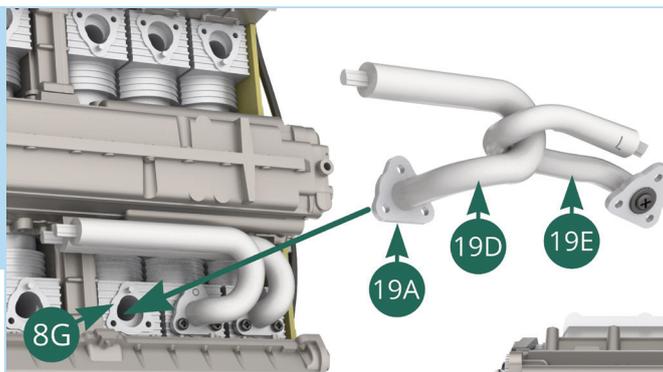
Toma el conjunto del motor y colócalo boca abajo sobre tu superficie de trabajo. Empezando por el tubo de escape **19B**, coloca la **brida adjunta (19A)** sobre la parte inferior del **cilindro más a la izquierda (8G)**. Sujétala en su sitio y fíjala al cilindro con dos tornillos **IP**.

Coloca ahora el tubo **19C** en la parte inferior del cilindro junto al tubo B. Fíjalo en su sitio utilizando dos tornillos **LM**.

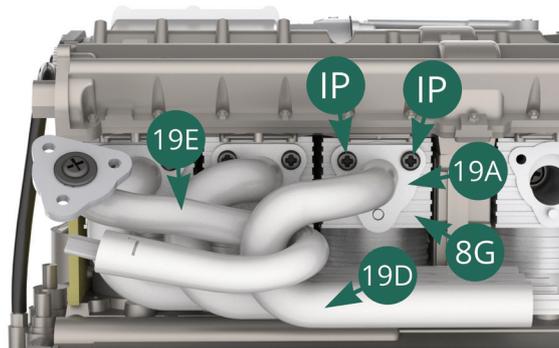


PASO 3

Toma los tubos **19D** y **19E** y une los codos como se muestra. Coloca la brida del tubo **19D** sobre el siguiente cilindro en secuencia como se muestra.



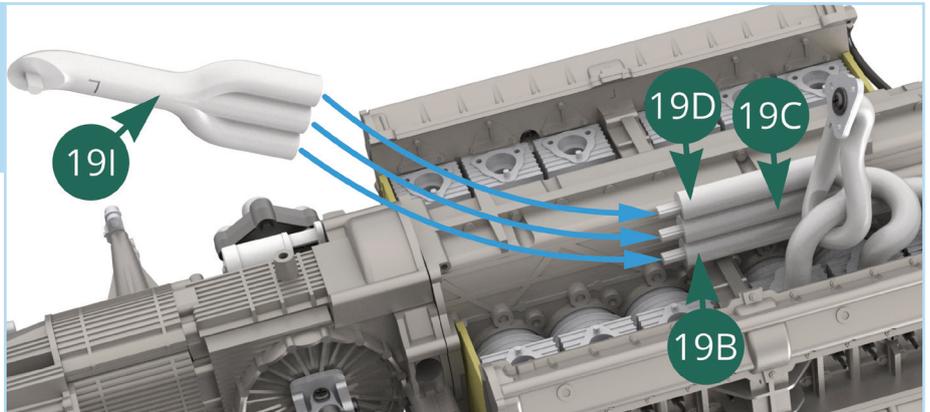
Fija la brida al cilindro utilizando dos tornillos **IP**. Ten cuidado porque el **tubo 19E** estará suelto por ahora.



FASE 19: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE IZQUIERDO

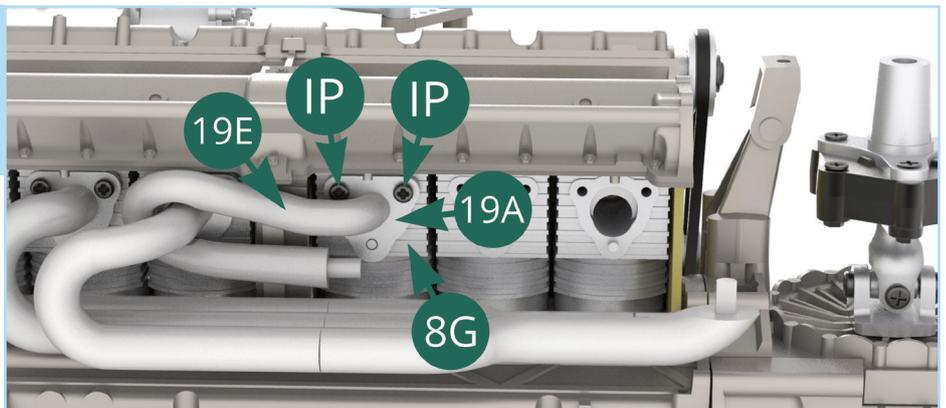
PASO 4

Toma el **colector de escape (19I)** e inserta en él los tres pasadores de los extremos de los tubos **19B**, **19C** y **19D**.

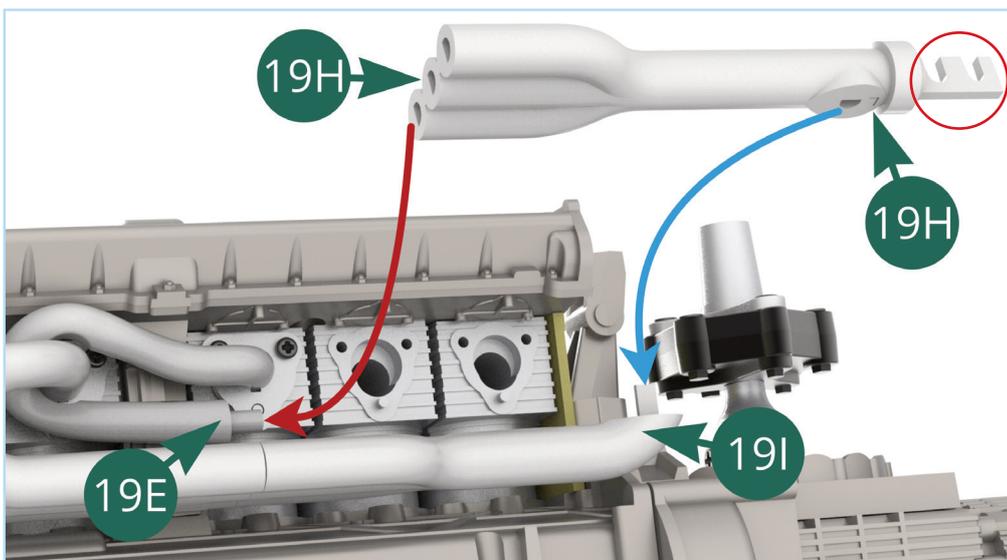


PASO 5

Coloca el tubo **19E** suelto en la posición indicada y encaja su brida en el siguiente cilindro. Fíjala con dos tornillos **IP**.

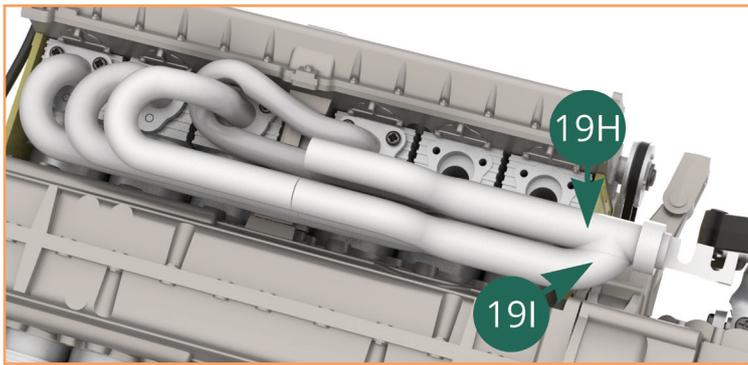


PASO 6



Alinea el **colector de escape (19H)** como se muestra en la figura. Inserta el pasador del tubo del colector **19E** en el tubo del colector (flecha roja). Al mismo tiempo, une el orificio perfilado del otro extremo de **19H** en el pasador de **19I**, instalado en el paso 4 (flecha azul). **Ten cuidado de no ejercer presión sobre el extremo del colector de escape marcado en rojo, ya que es muy frágil.**

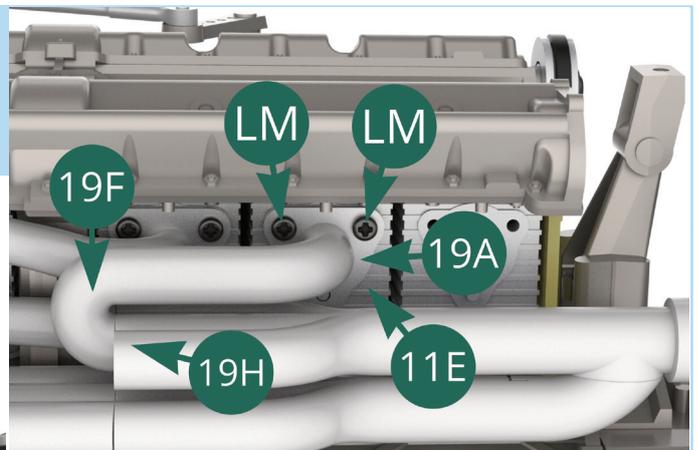
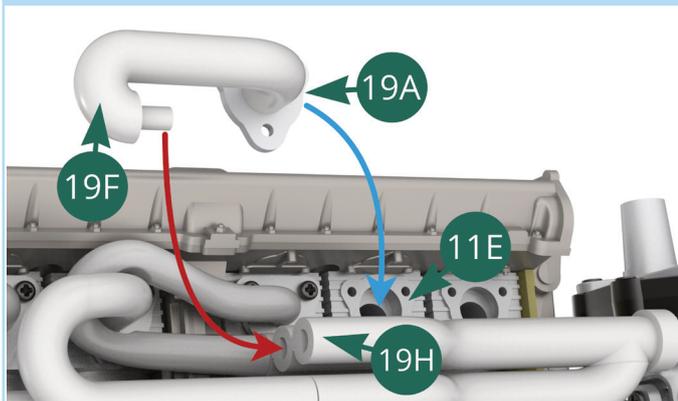
FASE 19: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE IZQUIERDO



Con los dos colectores colocados, el escape debe tener este aspecto.

PASO 7

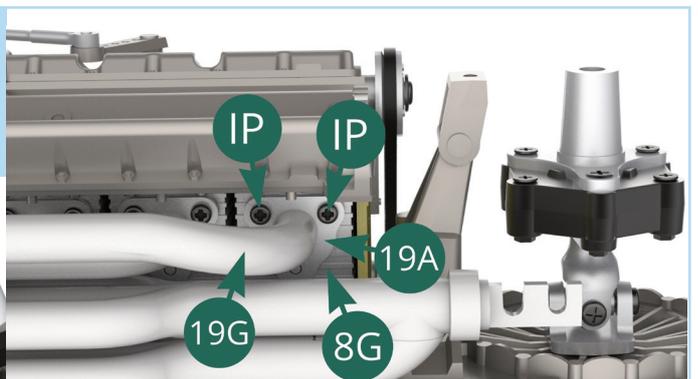
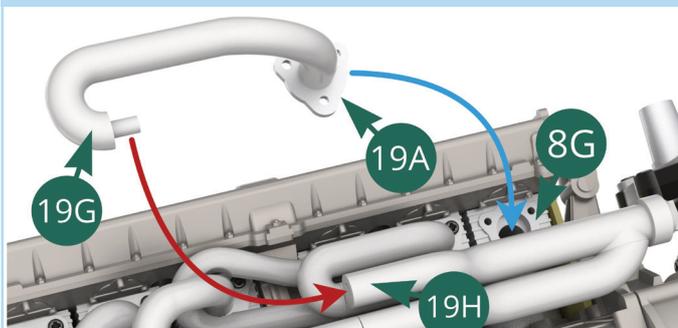
Toma el tubo **19F** e introduce el pasador en el orificio central del colector **19H** (flecha roja). Coloca la brida sobre el siguiente cilindro en secuencia al mismo tiempo (flecha azul).



Asegura el tubo introduciendo dos tornillos **LM** a través de la brida en el cilindro.

PASO 8

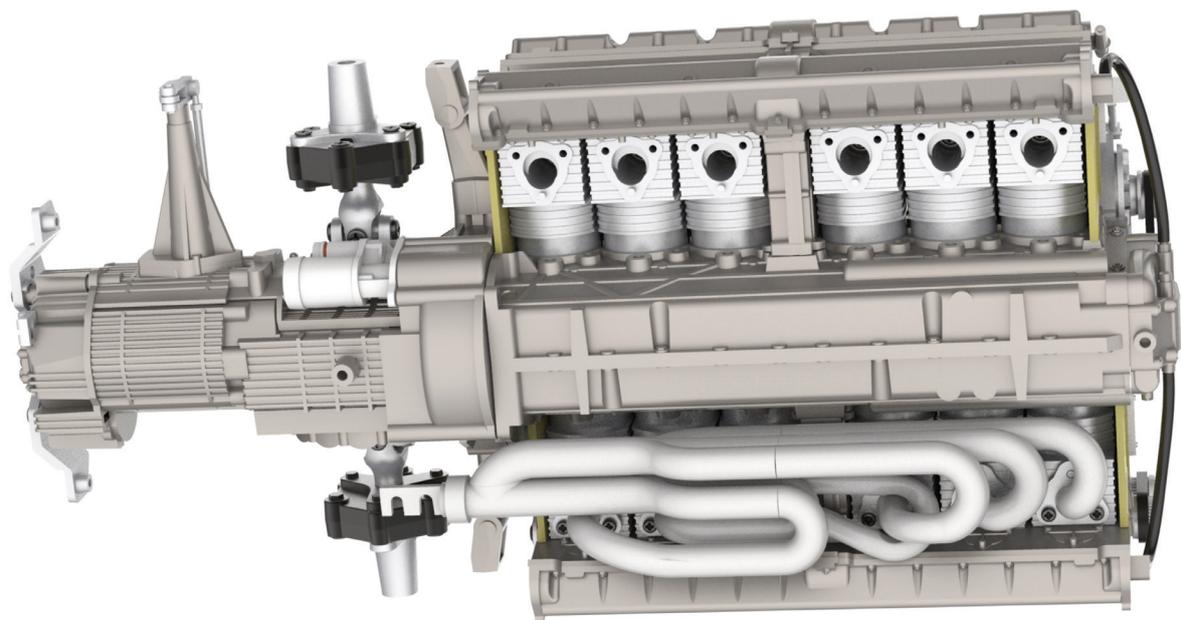
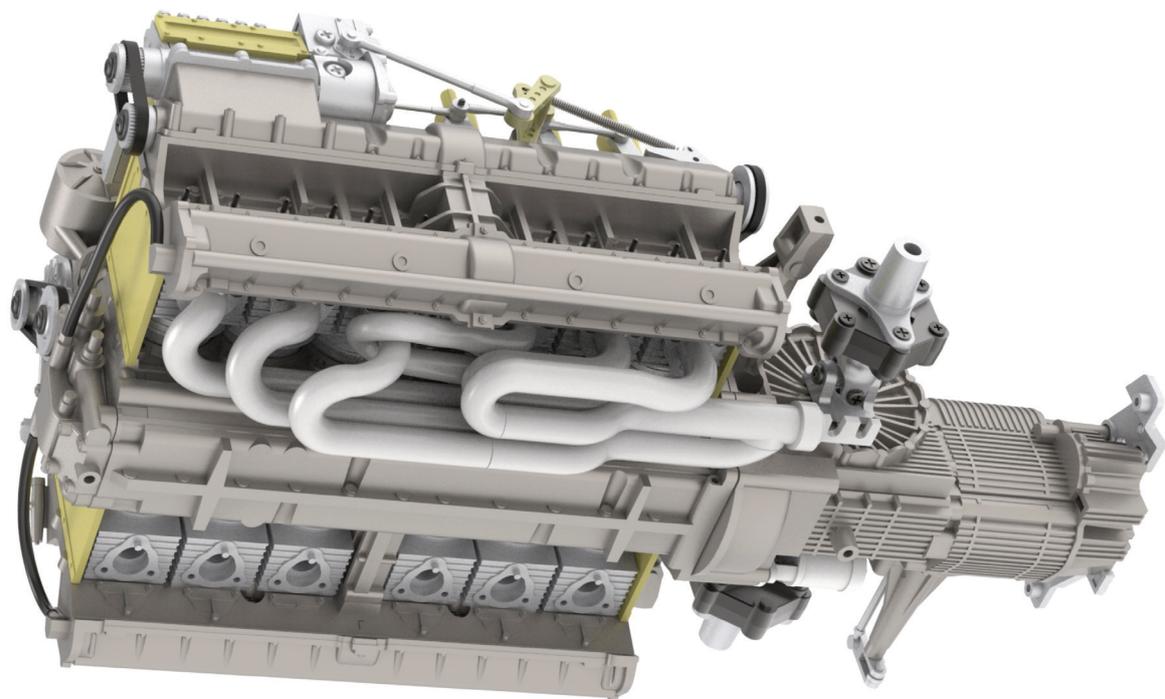
Inserta ahora el pasador del tubo **19G** en el orificio restante del colector **19H** (flecha roja). Coloca al mismo tiempo la brida sobre el último cilindro (flecha azul).



Asegura el tubo, esta vez utilizando dos tornillos **IP** para unir la brida al cilindro.

FASE 19: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE IZQUIERDO

FASE COMPLETADA



FASE 20: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE DERECHO

20A Brida (x6)

20B Tubo de escape

20C Tubo de escape

20D Tubo de escape

20E Tubo de escape

20F Tubo de escape

20G Tubo de escape

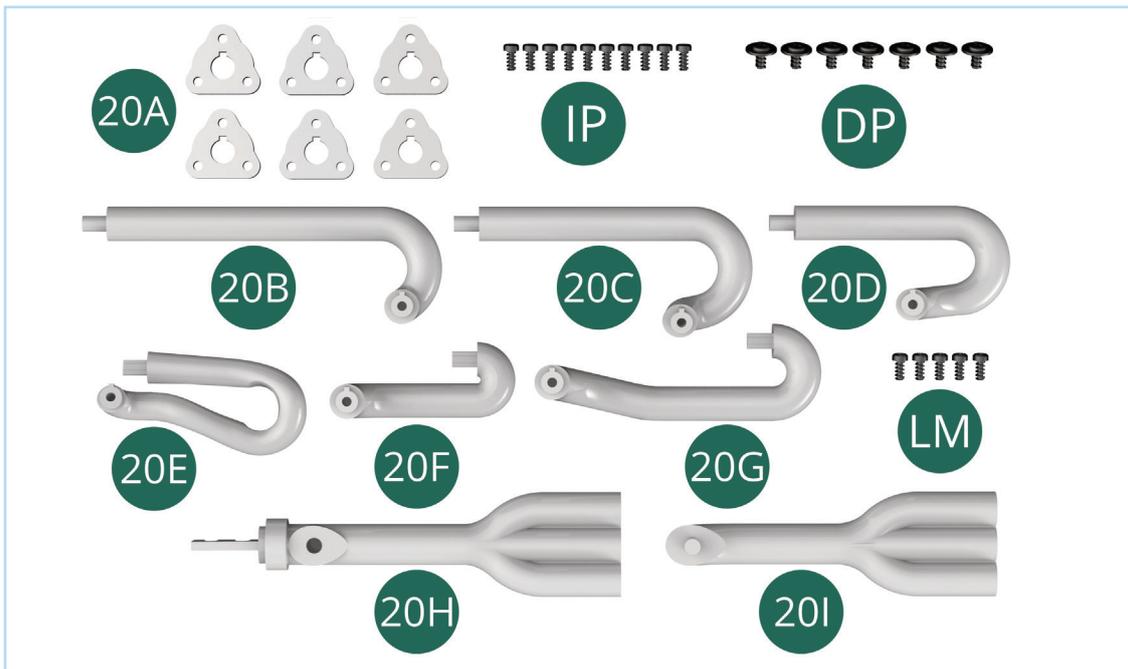
20H Colector de escape

20I Colector de escape

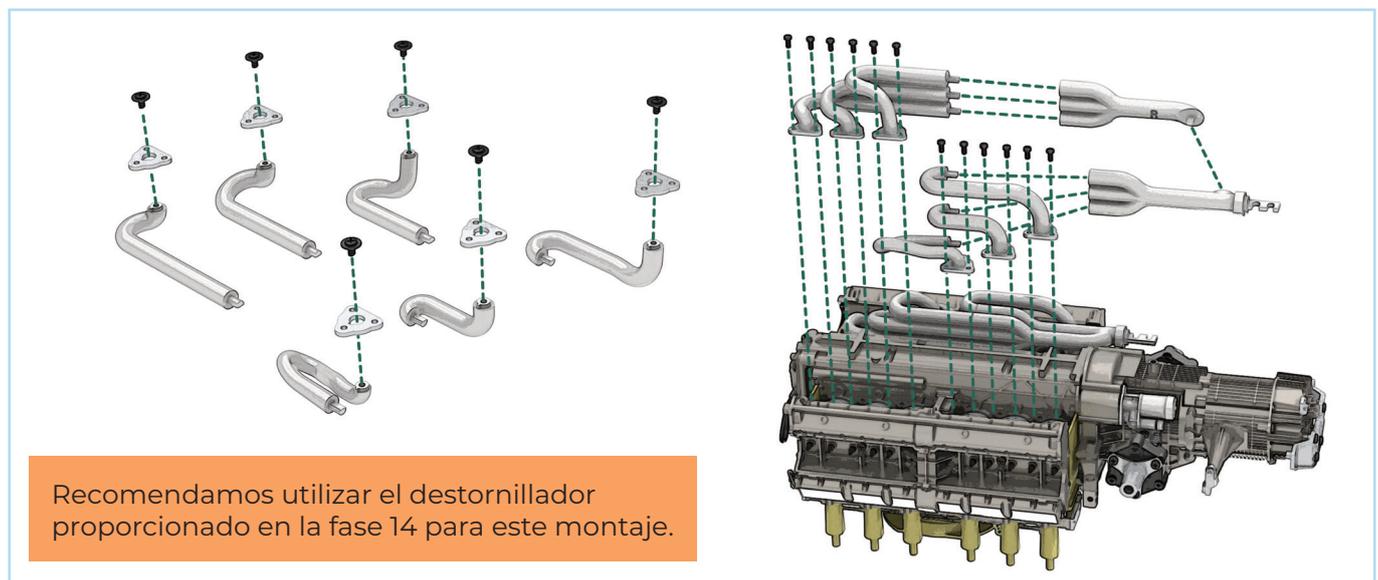
DP Tornillo 1,7 x 3 x 5 mm (x7)

IP Tornillo 1,5 x 3 mm (x10)

LM Tornillo 1,5 x 3 mm (x5)



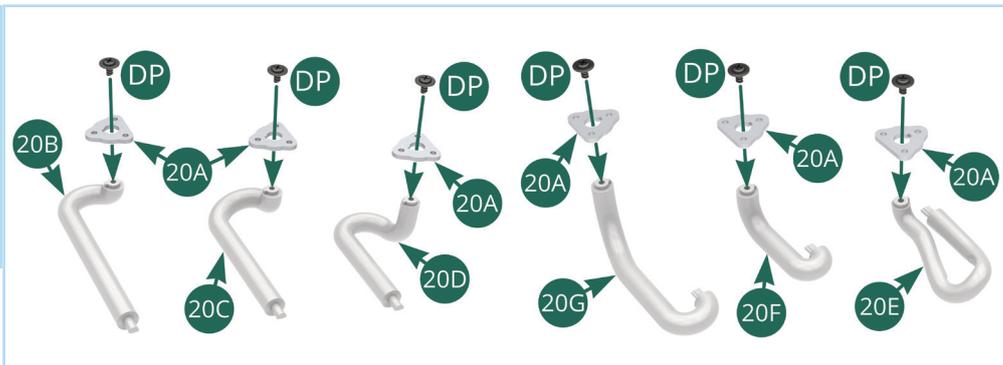
ESQUEMA DE MONTAJE



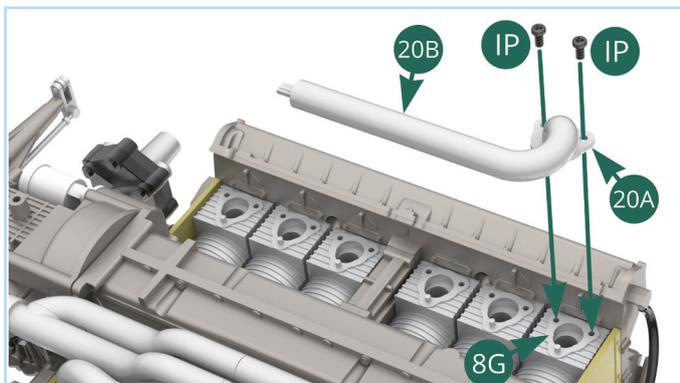
FASE 20: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE DERECHO

PASO 1

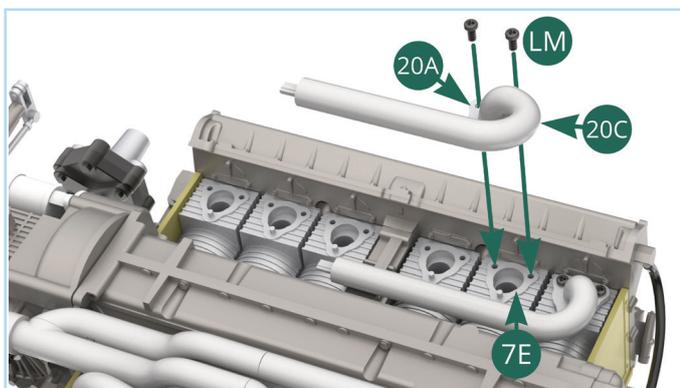
De la misma manera que antes, monta las seis **bridas (20A)** en los tubos **20B, 20C, 20D, 20E, 20F** y **20G**, fijando cada una con un tornillo **DP**.



PASO 2



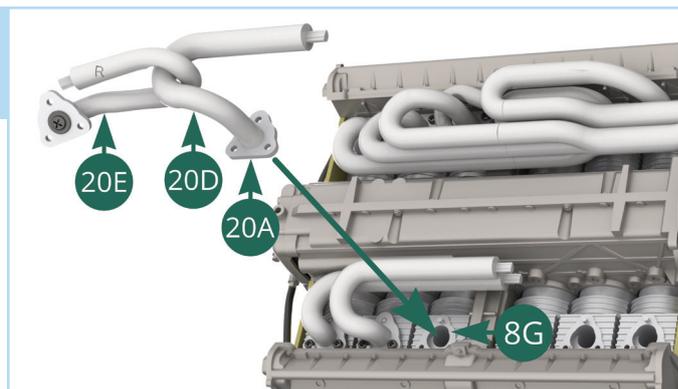
Toma el conjunto del motor y colócalo sobre tu superficie de trabajo. Empezando por el **tubo de escape 20B**, monta su **brida (20A)** sobre la **parte inferior del cilindro** más a la derecha (**8G**). Fíjalo con dos tornillos **IP**.



Coloca ahora el tubo **20C** en la parte inferior del cilindro, junto al tubo **20B**. Fíjalo con dos tornillos **LM**, tal y como se muestra en la figura.

PASO 3

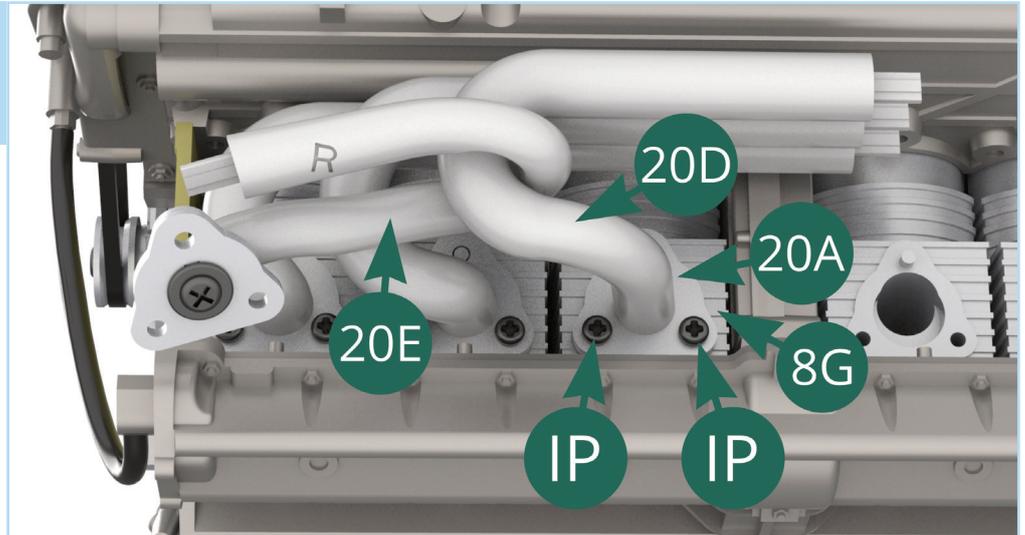
Une los tubos **20D** y **20E** y coloca la brida del **20D** en el siguiente cilindro.



FASE 20: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE DERECHO

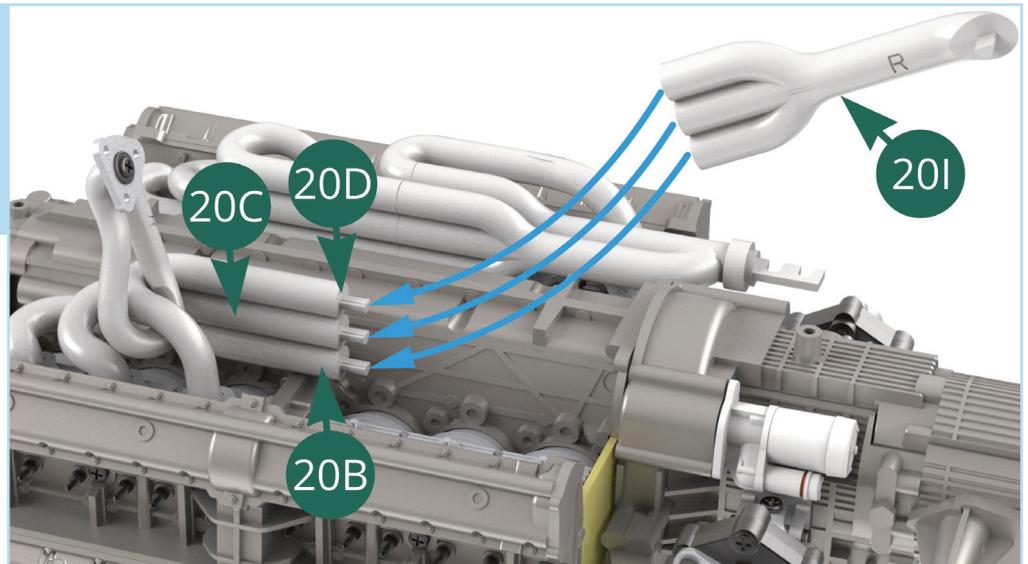
PASO 4

Fija la brida al cilindro con dos tornillos **IP**.



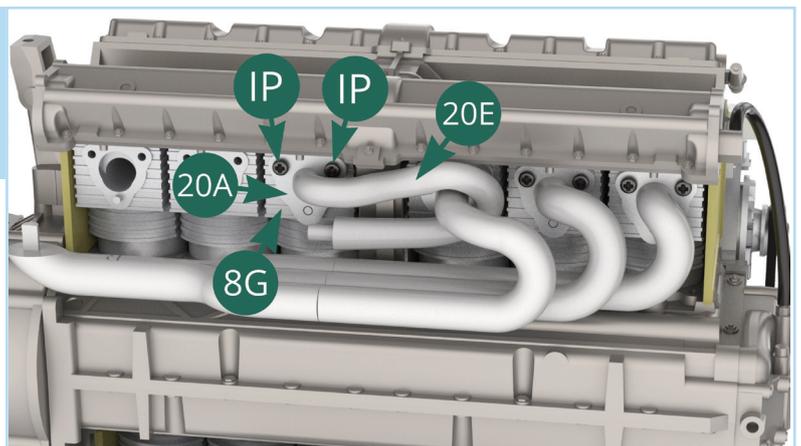
PASO 5

Toma el **colector de escape (20I)** y enchufa en él los tres pasadores de los extremos de los tubos **20B**, **20C** y **20D**.



PASO 6

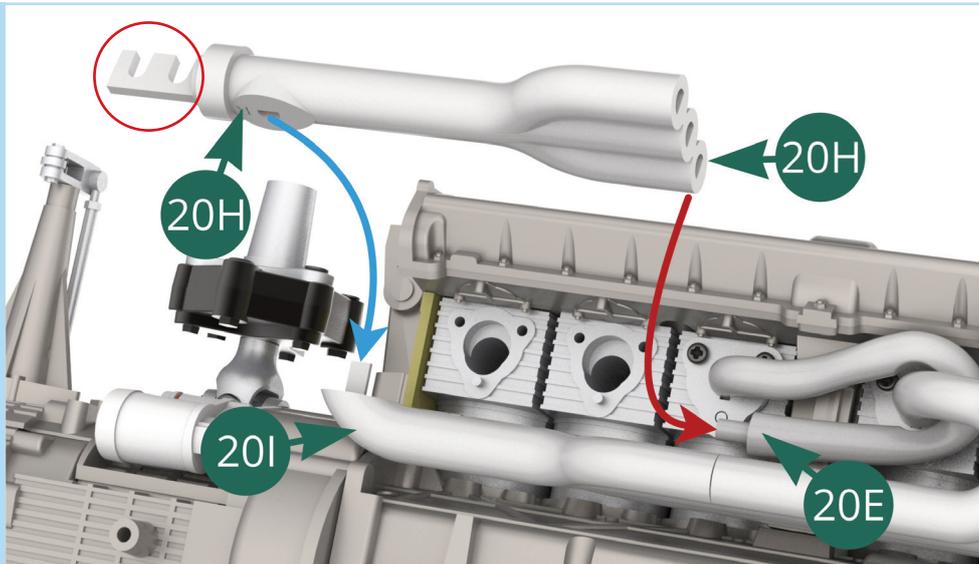
Coloca el tubo suelto **20E** en la posición indicada y fija su brida en el siguiente cilindro. Fíjalo con dos tornillos **IP**.



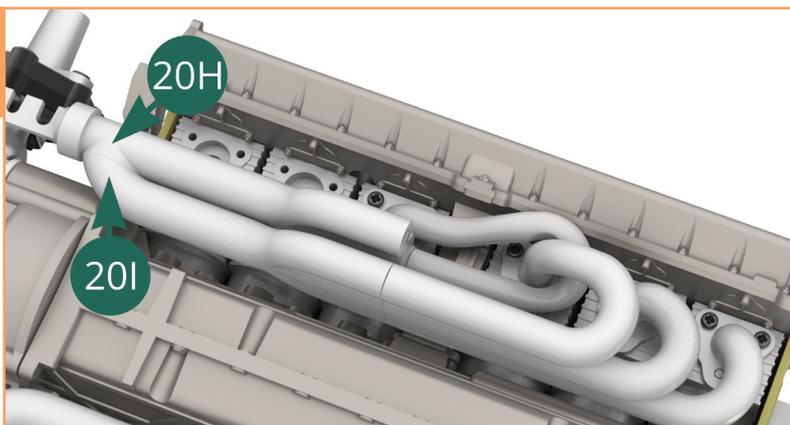
FASE 20: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE DERECHO

PASO 6

Alinea el **colector de escape (20H)** con el conjunto y, a continuación, conecta el tubo más cercano al motor en el pasador de **20E** (flecha roja). Al mismo tiempo, tapa el del extremo de **20H** en el pasador de **20I**, instalado en el paso 5 (flecha azul). **Ten cuidado de no presionar el extremo del colector de escape marcado en rojo, ya que es muy frágil.**

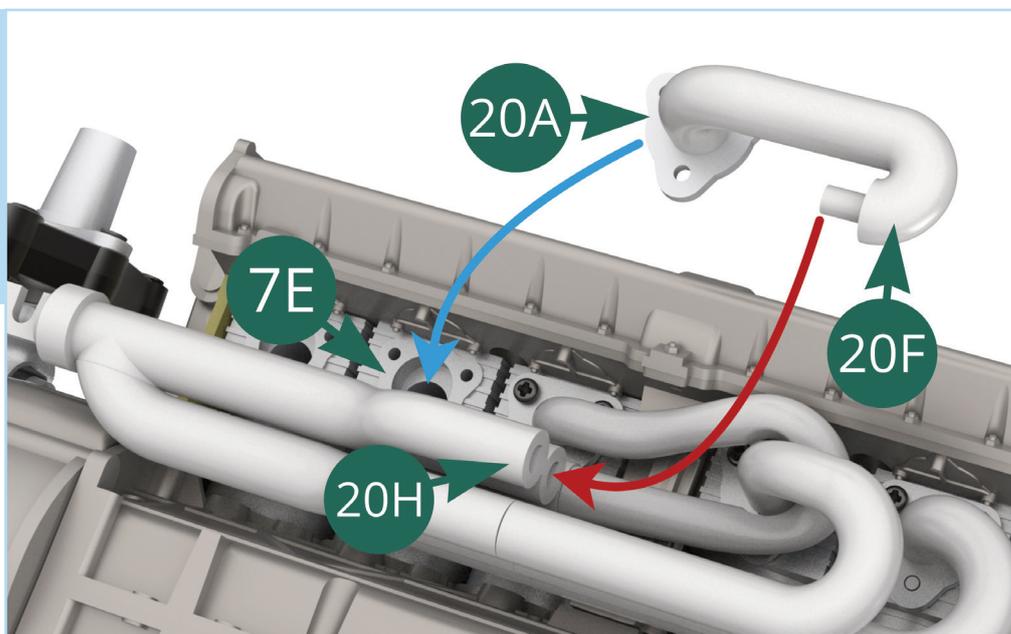


Los dos colectores se han instalado en el sistema de escape.



PASO 7

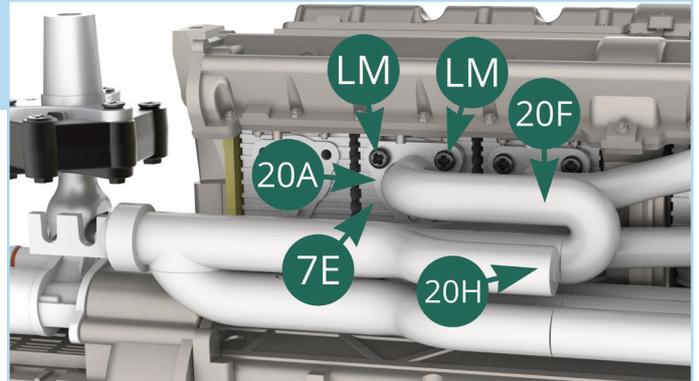
Toma el **tubo 20F** e inserta el pasador en el tubo central del colector **20H** (flecha roja). A continuación, coloca la brida sobre el siguiente cilindro (flecha azul).



FASE 20: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE DERECHO

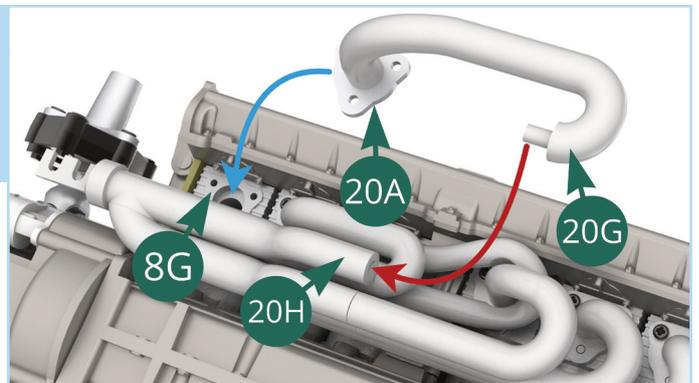
PASO 8

Una vez colocado el tubo, fíjalo en su sitio con dos tornillos **LM** como se muestra.



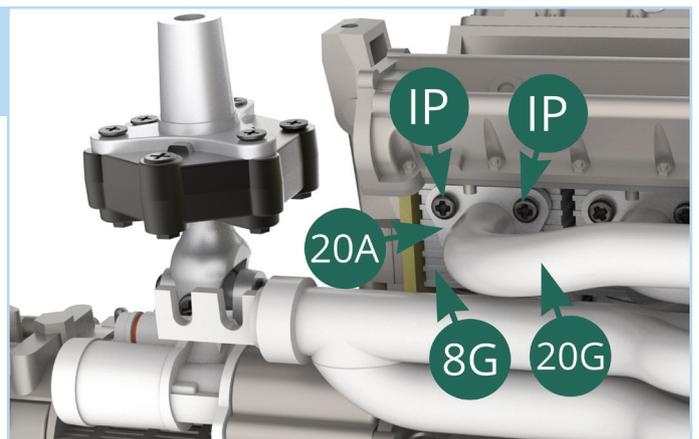
PASO 9

Mete ahora el pasador del tubo **20G** en el tubo restante del colector **20H** (flecha roja). Coloca al mismo tiempo la brida sobre el último cilindro (flecha azul).



PASO 10

Fija el último tubo para el escape en su lugar utilizando dos tornillos **IP** como se muestra.



FASE 20: MONTAJE DEL TUBO DE ESCAPE DERECHO

FASE COMPLETADA

