

STEVE MCQUEEN'S ICONIC **PORSCHE** **917KH**



Zásilka 03

N Á V O D N A S T A V B U

FÁZE 13: PŘIPEVNĚNÍ LEVÝCH VÍK VAČEK

FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLCŮ

FÁZE 15: ZAČÍNÁME S LEVÝMI SACÍMI NÁSTAVCI

FÁZE 16: MONTÁŽ PRAVÝCH SACÍCH NÁSTAVCŮ

FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

FÁZE 18: MONTÁŽ VENTILÁTORU MOTORU

FÁZE 19: SESTAVENÍ LEVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

Porsche, the Porsche shield and the distinctive design of Porsche cars are trademarks and trade dress of Porsche AG. Permission granted.

The Gulf trademarks are used under license from Gulf Oil International Ltd.

Personality rights of Steve McQueen are used with permission of Chadwick McQueen and The Terry McQueen Testamentary Trust.

Represented exclusively by Greenlight.

AGORA
MODELS®

Rady od expertů

Každá část obsahuje náhradní šrouby. Občas vás mohou instrukce požádat, abyste náhradní nebo nepoužité šrouby uchovávali pro pozdější fáze. Uchovávejte tyto náhradní díly na bezpečném místě a správně je označte. Prosím, ujistěte se, že nespletete šrouby. Vypadají velmi podobně, ale závity se mírně liší. Použití špatných šroubů může poškodit díly. Používejte pouze šroubovák správné velikosti, který pevně sedí na hlavu šroubu.

Při spojování dílů pomocí více šroubů každý šroub zasuňte volně, abyste zajistili správné zarovnání všech částí, než je jemně, ale ne příliš pevně, utáhnete v pořadí, ve kterém jste je umístili. Šroubovák můžete namagnetizovat tím, že ho pohladíte magnetem (například magnetem z ledničky), což umožní držet šrouby a usnadní montáž.

Pokud je šroub při vkládání do kovové části příliš těsný, nevyvíjejte sílu, protože byste mohli odtrhnout hlavu šroubu. Vyjměte ho a na závit naneste tenkou vrstvu vazelíny, mýdla nebo lehkého oleje. To ho namazá a usnadní utažení.

Některé díly budou vyžadovat trochu lepidla pro montáž. Lepidlo aplikujte šetrně a použijte koktejlovou tyčinku, abyste ho nepoužili příliš mnoho ani ho nenanesli příliš silně. Doporučujeme gelové sekundové lepidlo nebo extra tenké tekuté modelářské lepidlo. Kde je to možné, díly by měly být před lepením vyzkoušeny na svém místě. Při používání lepidel se ujistěte, že máte dobré větrání a pevně uzavřete víčka.

Použijte magnet, aby vám pomohl najít šrouby, které spadly na zem.

Použijte maskovací pásku k dočasnému upevnění dílů.

Díly odstříhnete od středového rámu (kostry) pomocí bočních kleští nebo řemeslného nože. Boční kleště jsou obvykle nejjednodušší.

Během stavby obdržíte mnoho dílů, které budete ihned montovat – podle instrukcí v příslušné fázi – a další díly, které byste měli bezpečně uložit stranou pro použití v budoucích fázích montáže.

Vždy chráňte povrchovou úpravu komponent tím, že na pracovní plochu položíte řezací podložku, list bílého papíru nebo měkkou tkaninu.

Při zapojování kabelů se ujistěte, že je vypnutý proud. Pinzetou můžete zapojit PVC kabely tak, že je pečlivě uchopíte asi 5 mm od konce kabelu. Pokud potřebujete kabel vyjmout ze zásuvky, netáhněte za kabel, protože by to mohlo poškodit spojení. K vyjmutí zástrčky použijte pinzetu.

Vlevo a vpravo! Při stavbě vašeho *Porsche 917KH* se levá nebo pravá strana vztahuje k té straně, jako byste seděli v autě.



VAROVÁNÍ: Některé díly jsou montovány pomocí magnetů. Tyto magnety mohou způsobit vážné zranění, pokud jsou spolknuty. Držte mimo dosah dětí. Pokud máte podezření, že byl magnet spolknut, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Toto není hračka. Kvůli malým částem není vhodné pro děti do 14 let. Vyžaduje dozor dospělého.

FÁZE 13: PŘIPEVNĚNÍ LEVÝCH VÍK VAČEK

13A Levá hlava válců

13B Zapalovací svíčky (x12 + 5 náhradních)

13C Víko výfukové vačky

13D Koncový kryt (x2)

13E Kladka přední

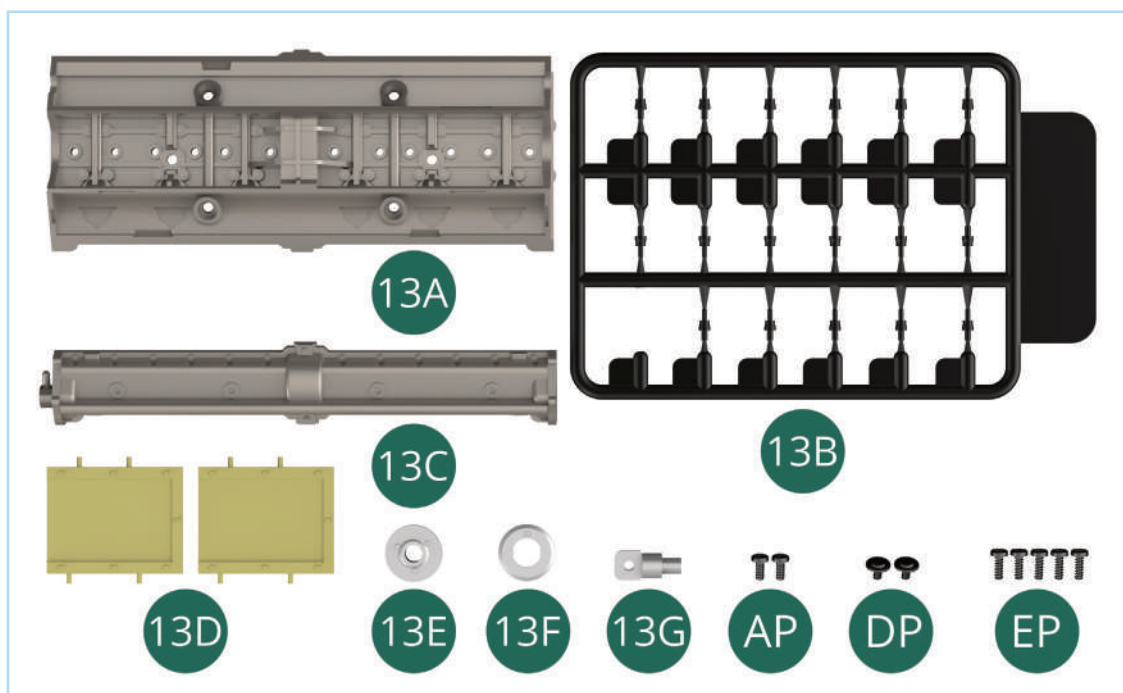
13F Kladka zadní

13G Hřídel kladky

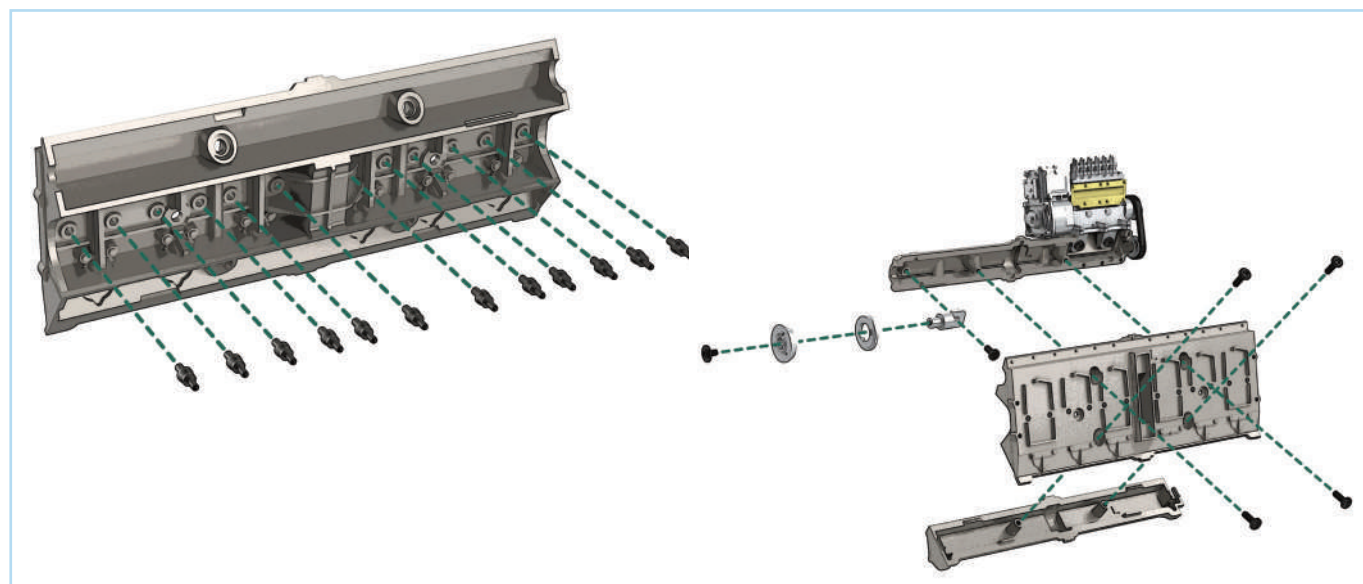
AP Šrouby 1,7 x 4 mm (x2)

DP Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

EP Šrouby 1,7 x 5 mm (x5)



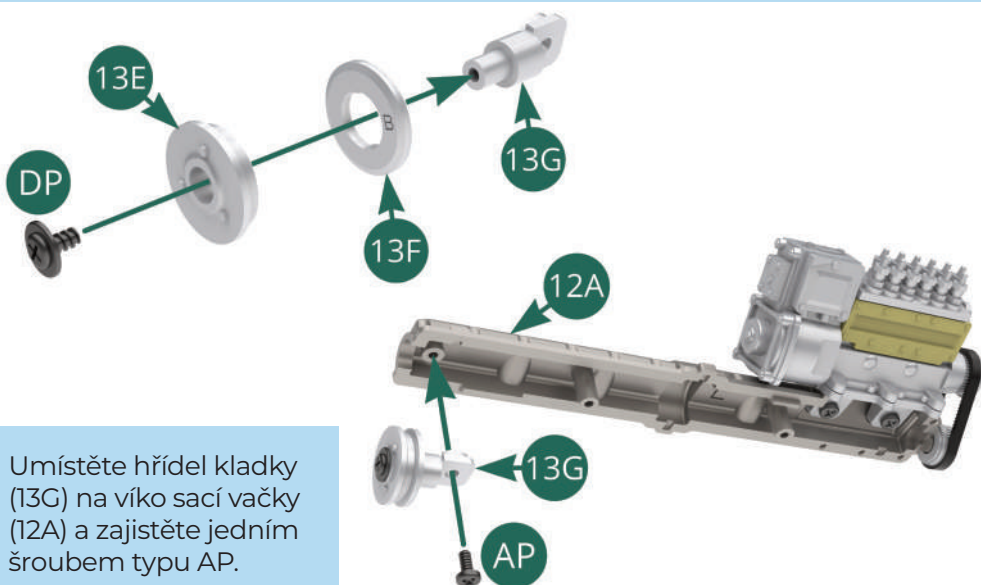
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 13: PŘIPEVNĚNÍ LEVÝCH VÍK VAČEK

KROK 1

Umístěte zadní kladku (13F) a přední kladku (13E) na hřídel kladky (13G) podle obrázku a poté spojte díly pomocí jednoho šroubu typu DP.



Umístěte hřídel kladky (13G) na víko sací vačky (12A) a zajistěte jedním šroubem typu AP.

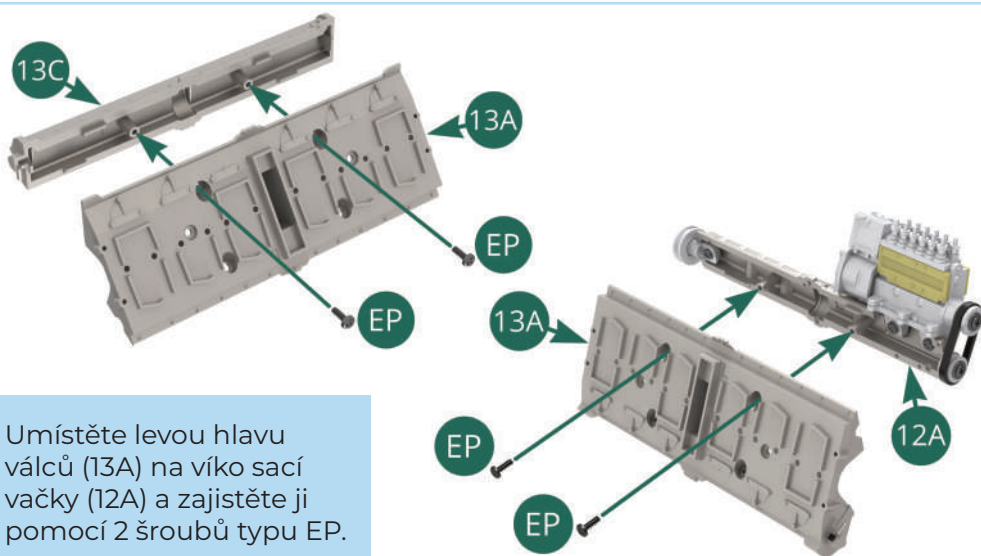
KROK 2

Pomocí štípacích kleští odstříhnete dvanáct zapalovacích svíček (13B) v místech označených červenými šipkami. Vsuňte je do odpovídajících otvorů v levé hlavě válců (13A).



KROK 3

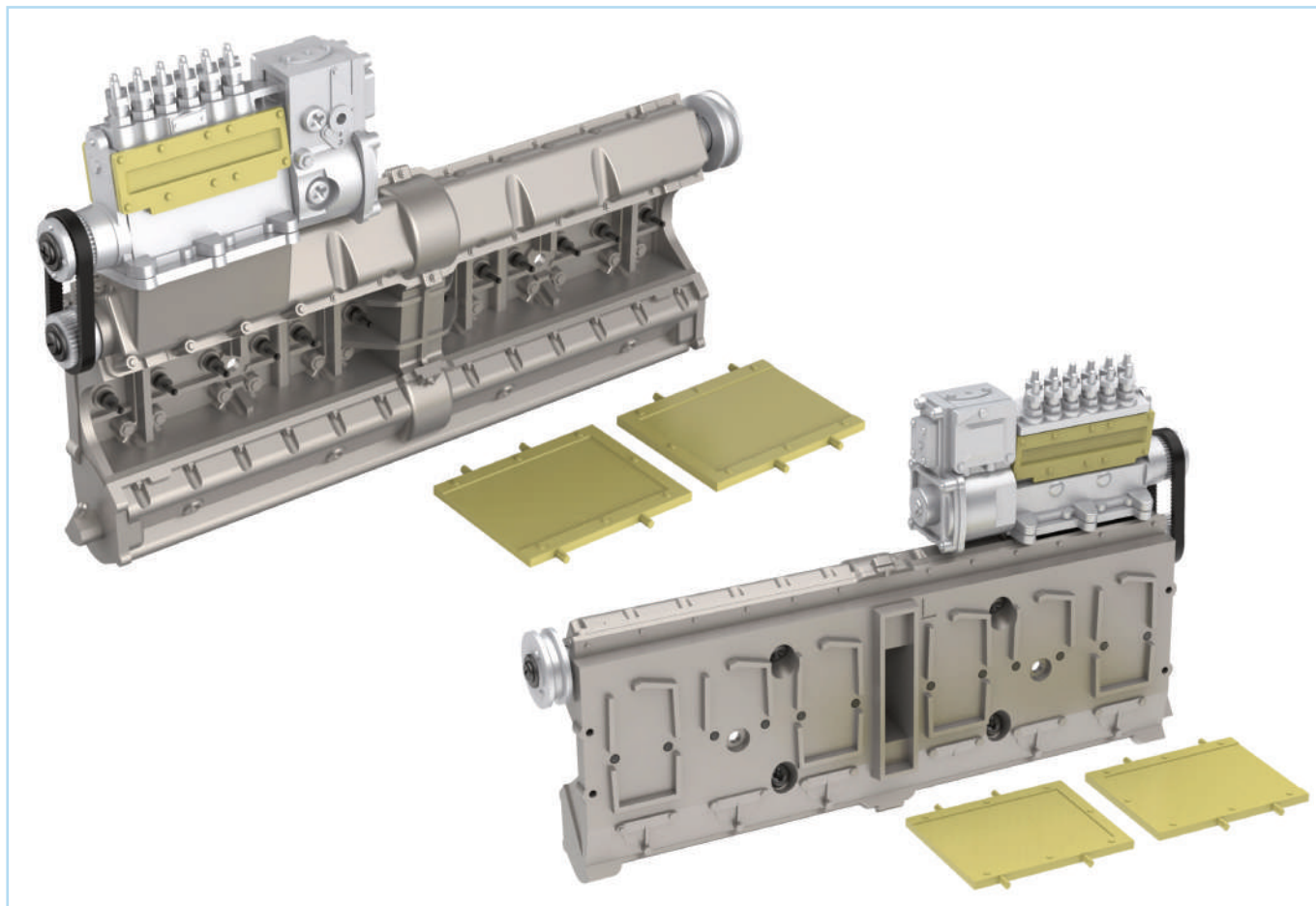
Spojte víko výfukové vačky (13C) s levou hlavou válců (13A) podle obrázku a připevněte pomocí 2 šroubů typu EP.



Umístěte levou hlavu válců (13A) na víko sací vačky (12A) a zajistěte ji pomocí 2 šroubů typu EP.

FÁZE 13: PŘIPEVNĚNÍ LEVÝCH VÍK VAČEK

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLCŮ

14A Horní kryt vzduchové chladicí komory

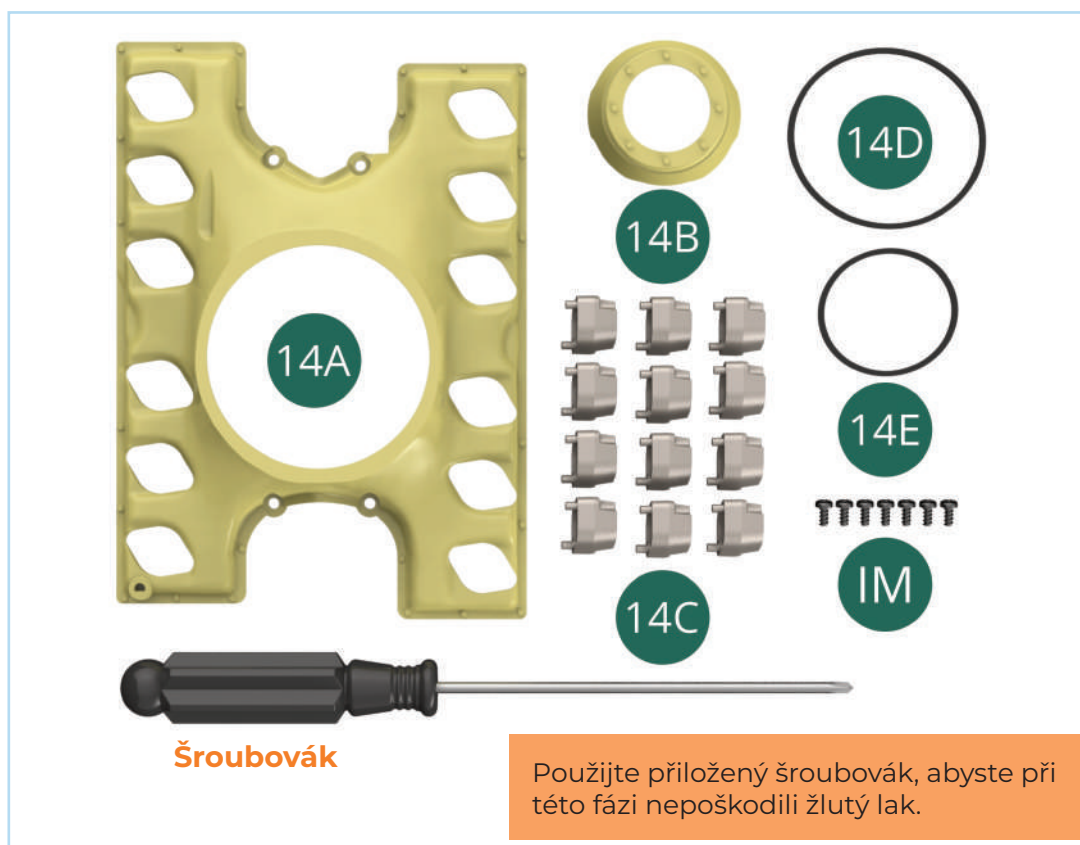
14B Horní průvodce vzduchového toku

14C Držák sacího vzduchu (x12)

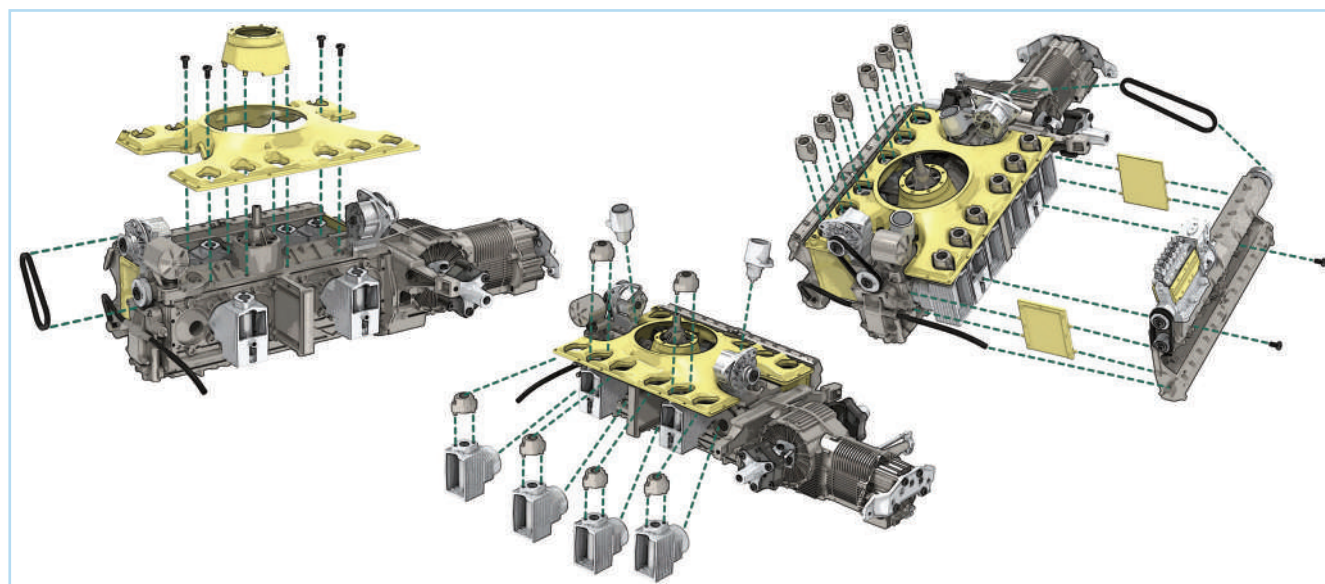
14D Hlavní řemen alternátoru

14E Vedlejší řemen alternátoru

IM Šrouby 1,7 x 3,5 mm (x7)



MONTÁŽNÍ DIAGRAM

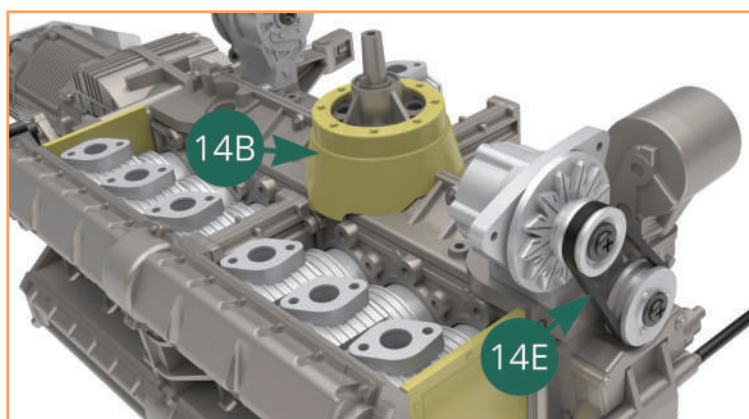
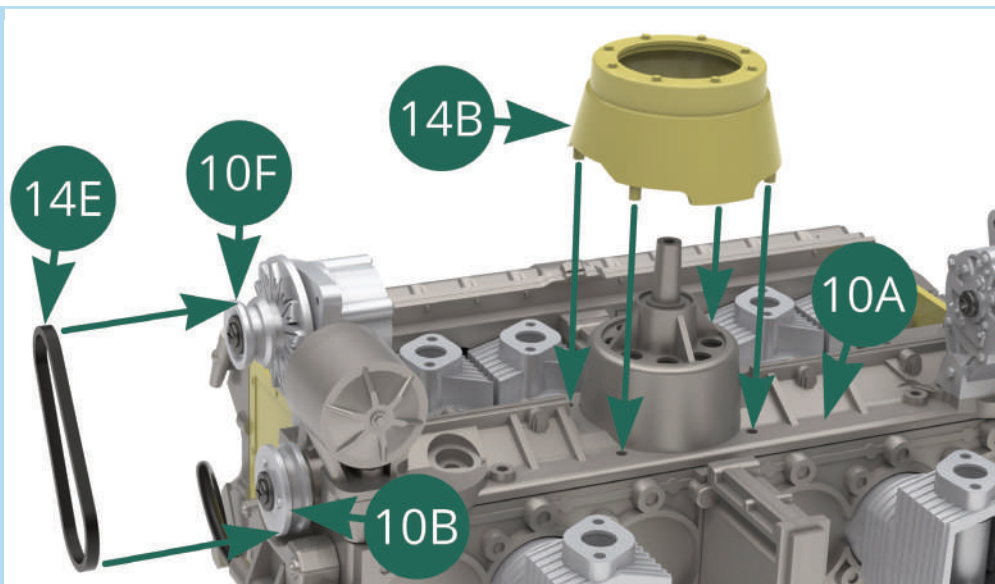


FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLCŮ

KROK 1

Umístěte horní průvodec vzduchového toku (14B) na horní část klikové skříně (10A) a pevně jej zatlačte na místo. Vezměte menší vedlejší řemen alternátoru (14E) a opatrně jej natáhněte kolem obou kladek podle obrázku.

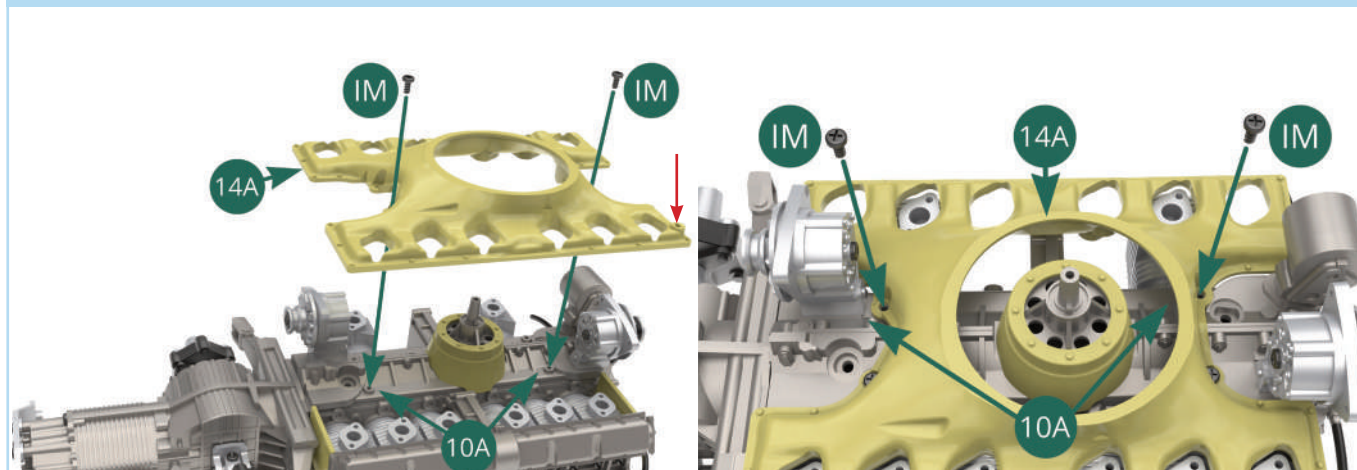
Tip: Pokud je řemen zkroucený, zkuste jemně otočit větší kladku (10B), dokud se sám neuvolní.



Průvodec vzduchového toku a vedlejší řemen alternátoru by měly být po správném umístění vypadat takto.

KROK 2

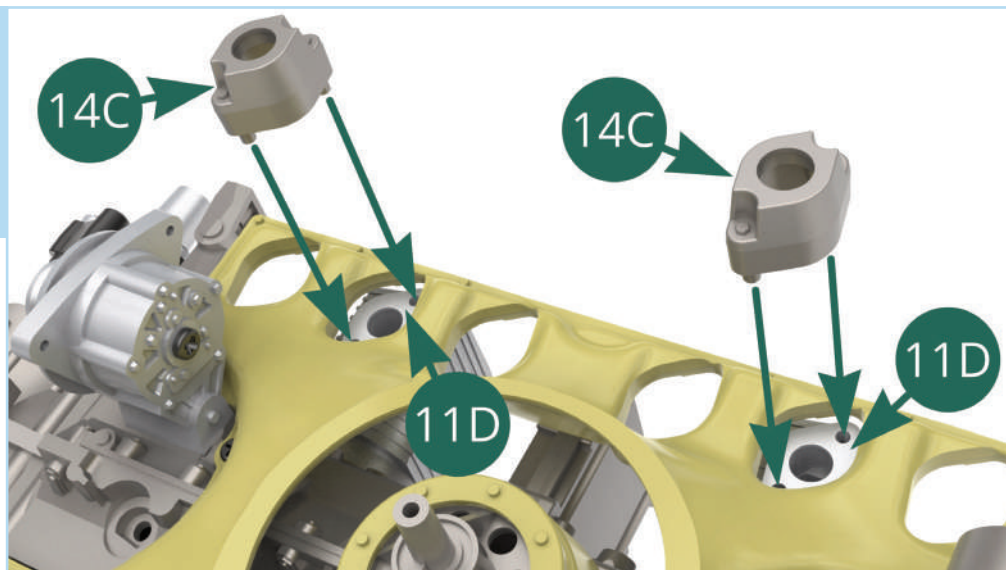
Umístěte horní kryt vzduchové chladicí komory (14A) přes průvodec vzduchového toku a připevněte jej k horní části klikové skříně (10A) pomocí 4 šroubů typu IM podle obrázku. Při orientaci krytu věnujte pozornost zástrčce ve tvaru D (červená šipka).



FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLCŮ

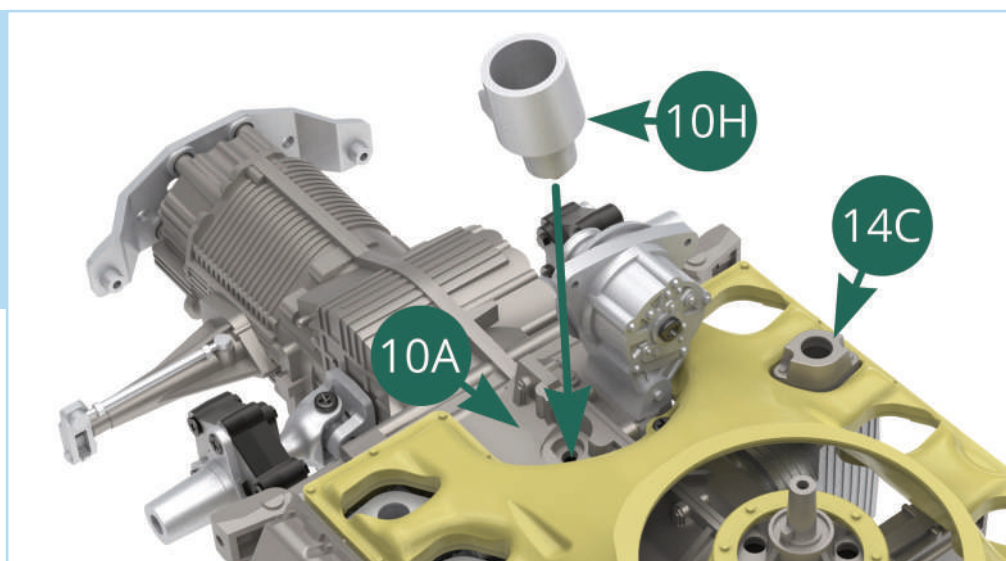
KROK 3

Vezměte dva držáky sacího vzduchu (14C) a vložte je skrz horní kryt komory a do horních částí válců (11D) podle obrázku.

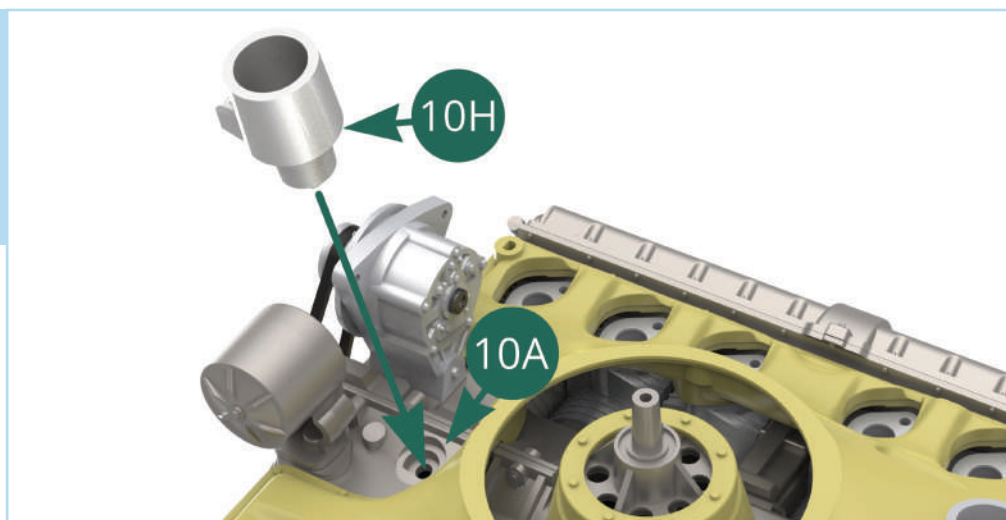


KROK 4

Vezměte jednu základnu rozdělovače (10H) a zasuňte tvarovanou zástrčku do odpovídajícího otvoru ve tvaru D na horní části klikové skříně.



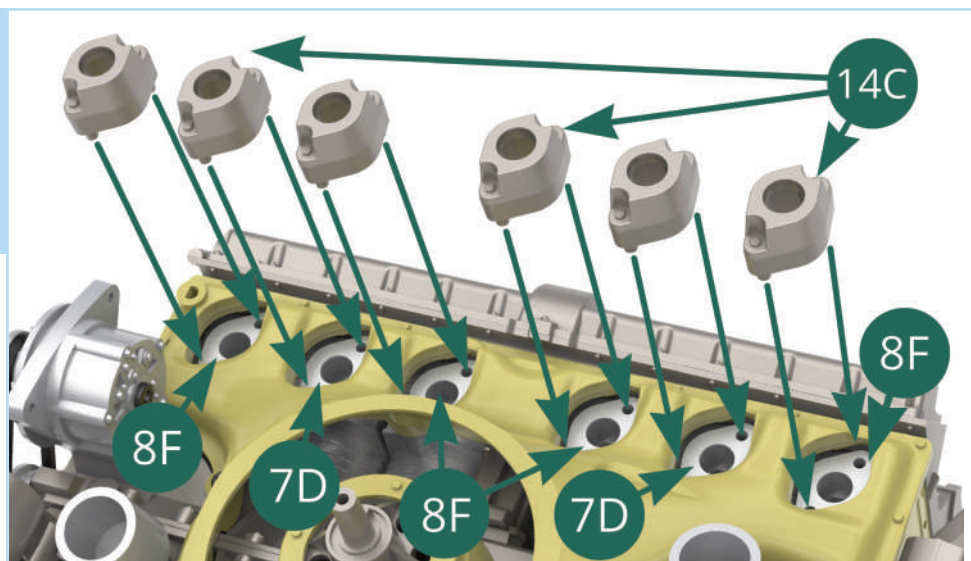
Vložte druhou základnu rozdělovače (10H) do tvarovaného otvoru na druhém konci horní části klikové skříně.



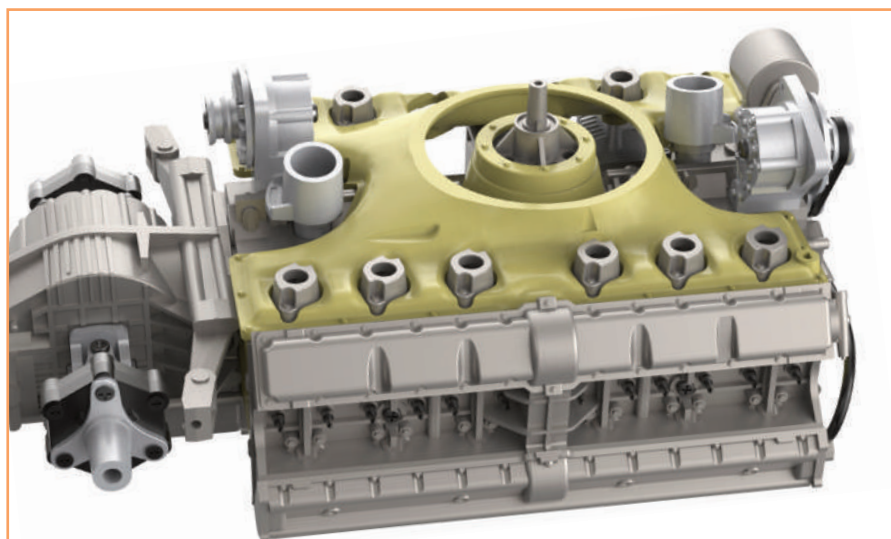
FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLČŮ

KROK 5

Umístěte dalších šest držáků sacího vzduchu (14C) do horních částí válců 8F (x4) a 7D (x2) stejným způsobem jako předtím.

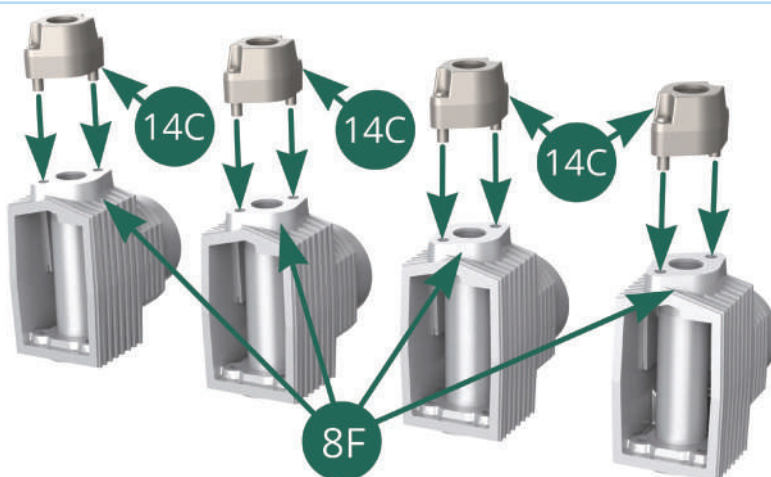


Osm držáků sacího vzduchu a dvě základny rozdělovače byly na motor namontovány.



KROK 6

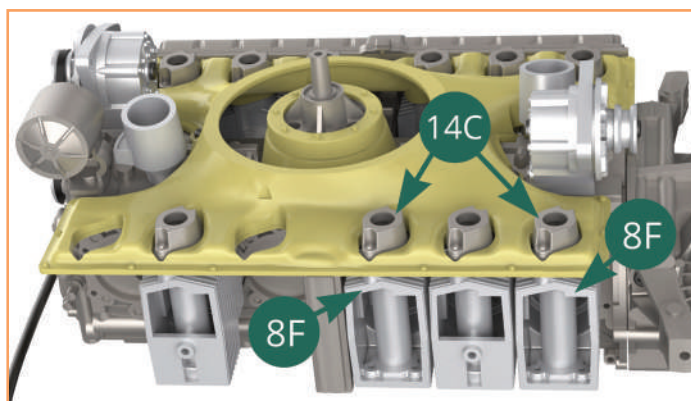
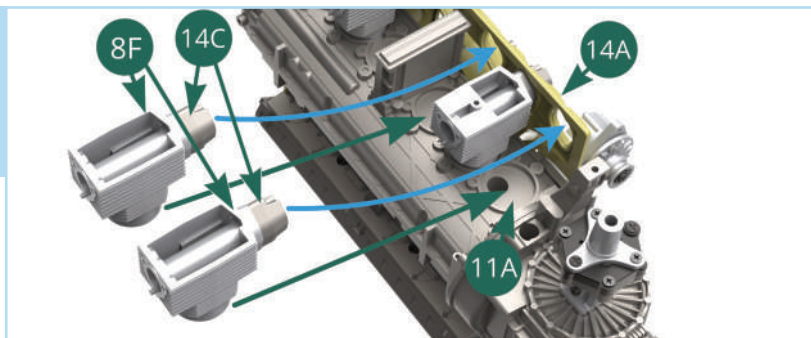
Vezměte čtyři volné válce (8F) a nasadte na jejich vrcholy zbývající držáky sacího vzduchu (14C) podle obrázku.



FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLČŮ

KROK 7

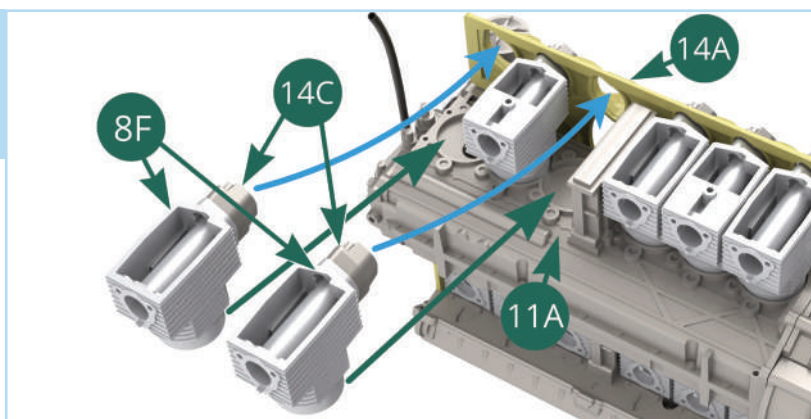
Nasadte dva válce (8F) na levý blok motoru (11A) tak, aby držáky sacího vzduchu (14C) procházely otvory v horním krytu komory (modré šipky).



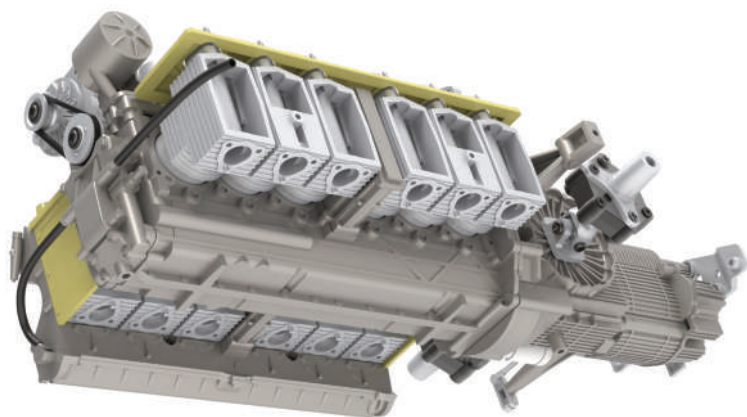
Dva válce by měly být po správném nasazení umístěny takto.

KROK 8

Nasadte zbývající dva válce skrz poslední dva otvory v horním krytu komory.



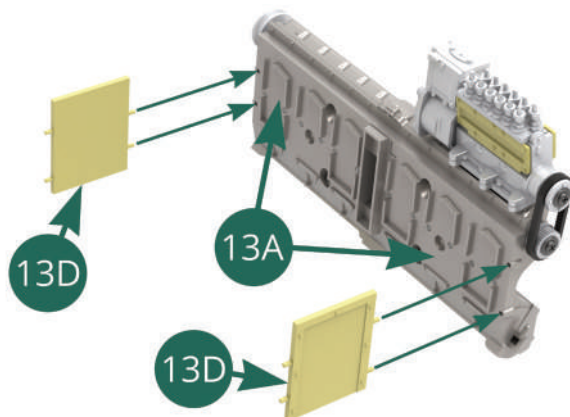
Všechny válce byly namontovány na motor.



FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLCŮ

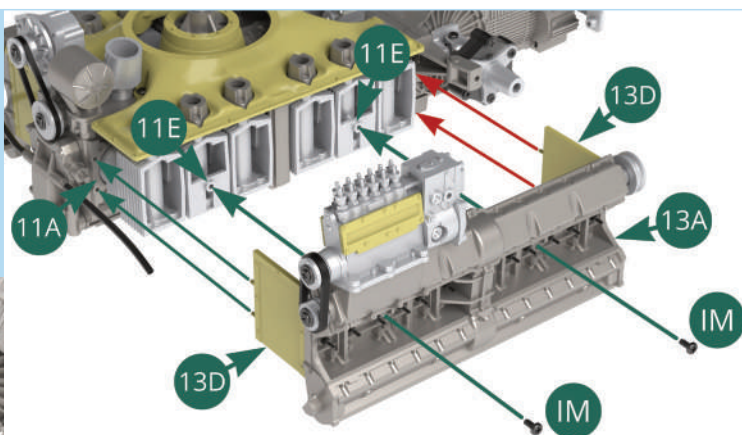
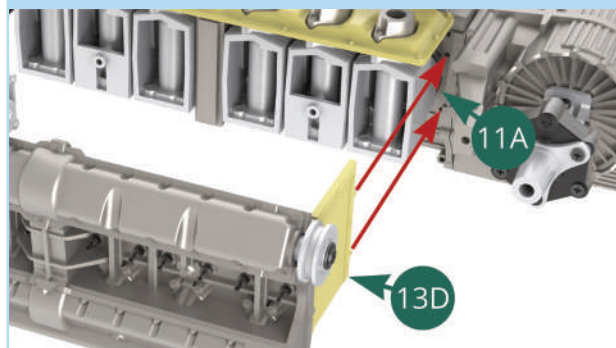
KROK 9

Se nýty směřujícími ven zatlačte dva koncové kryty (13D) do levé hlavy válců (13A) podle obrázku.



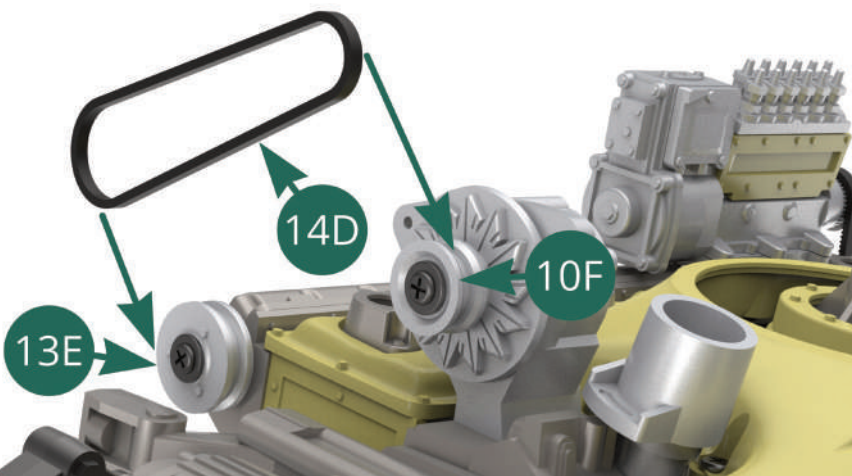
KROK 10

Doporučujeme nejprve koncové kryty vyzkoušet, abyste zjistili, zda některé kolíky není potřeba upravit pilníkem. Zarovnejte kolíky na koncových krytech s otvory v motoru podle červených šipek. Opět opatrně nasadte levou hlavu válců a zajistěte ji pomocí 2 šroubů typu IM.



KROK 11

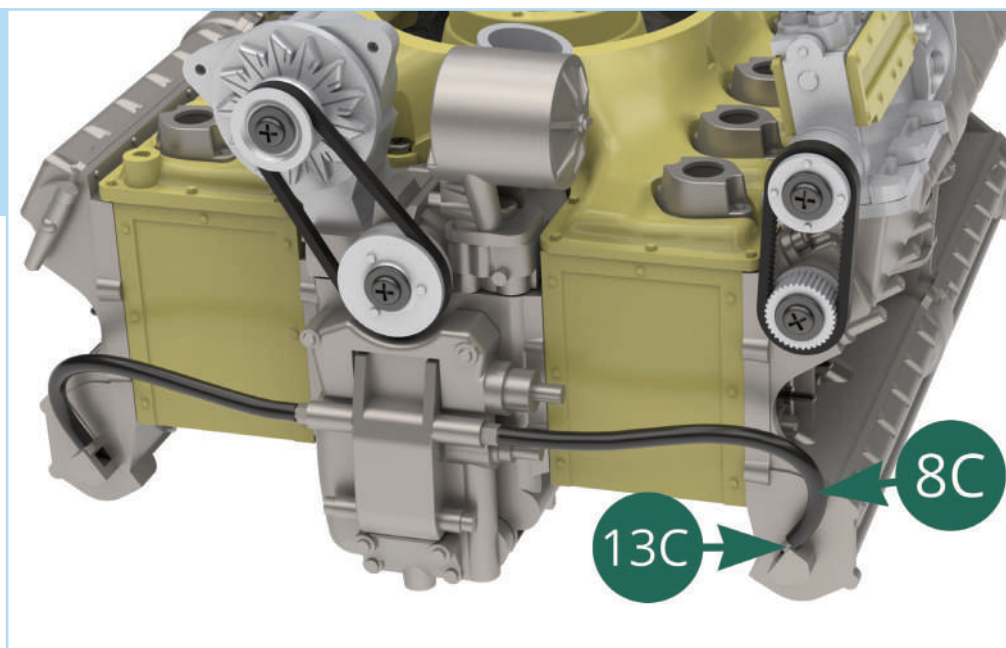
Opatrně natáhněte větší hlavní řemen alternátoru (14D) přes dvě kladky 10F a 13E podle obrázku.



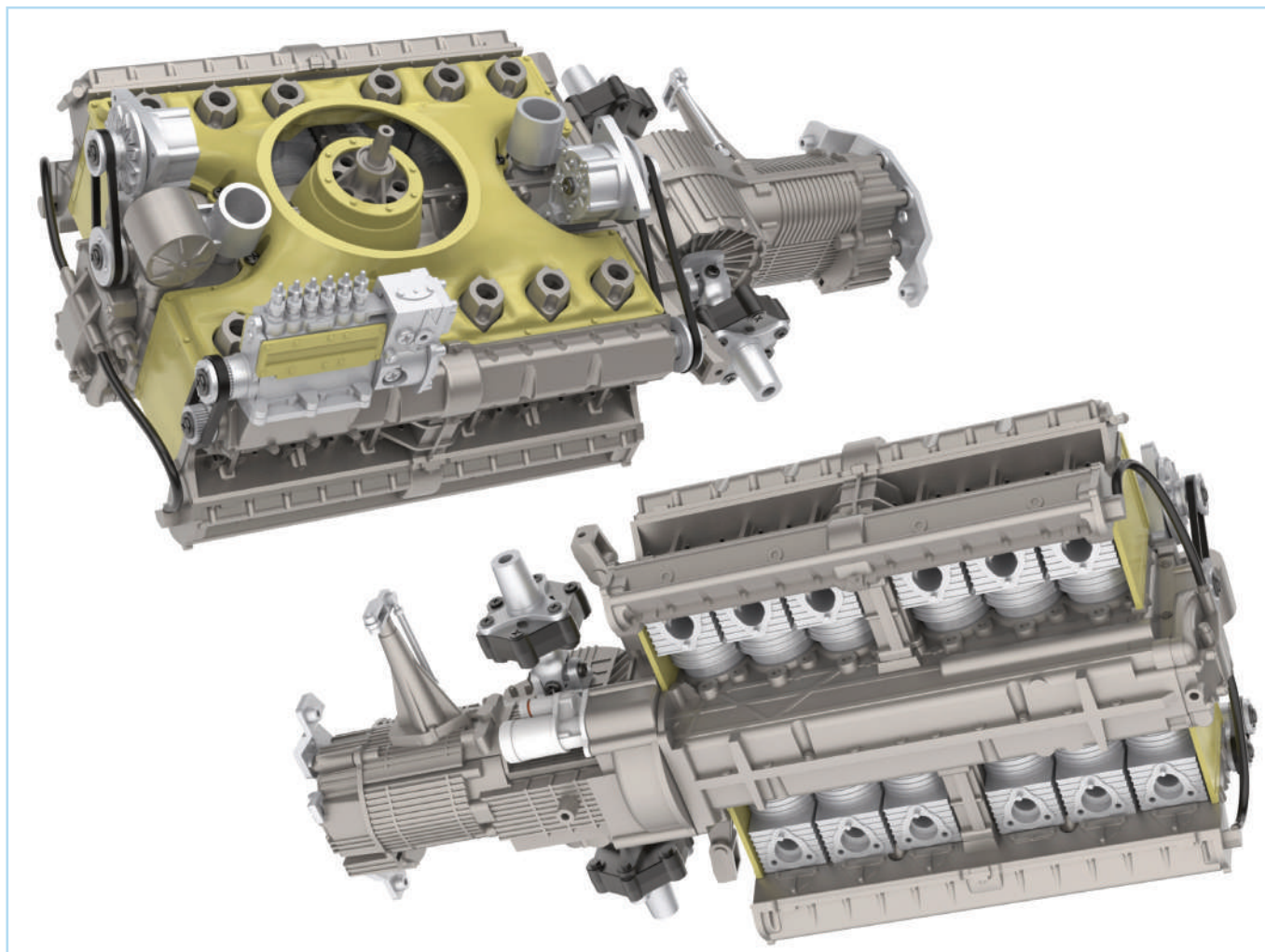
FÁZE 14: MONTÁŽ LEVÉ HLAVY VÁLCŮ

KROK 12

Nakonec připojte volný konec olejové hadice (8C) na kolík na víku výfukové vačky (13C).



FÁZE DOKONČENA



FÁZE 15: ZAČÍNÁME S LEVÝMI SACÍMI NÁSTAVCI

15A Horní část škrticích klapek

15B Spodní část škrticích klapek

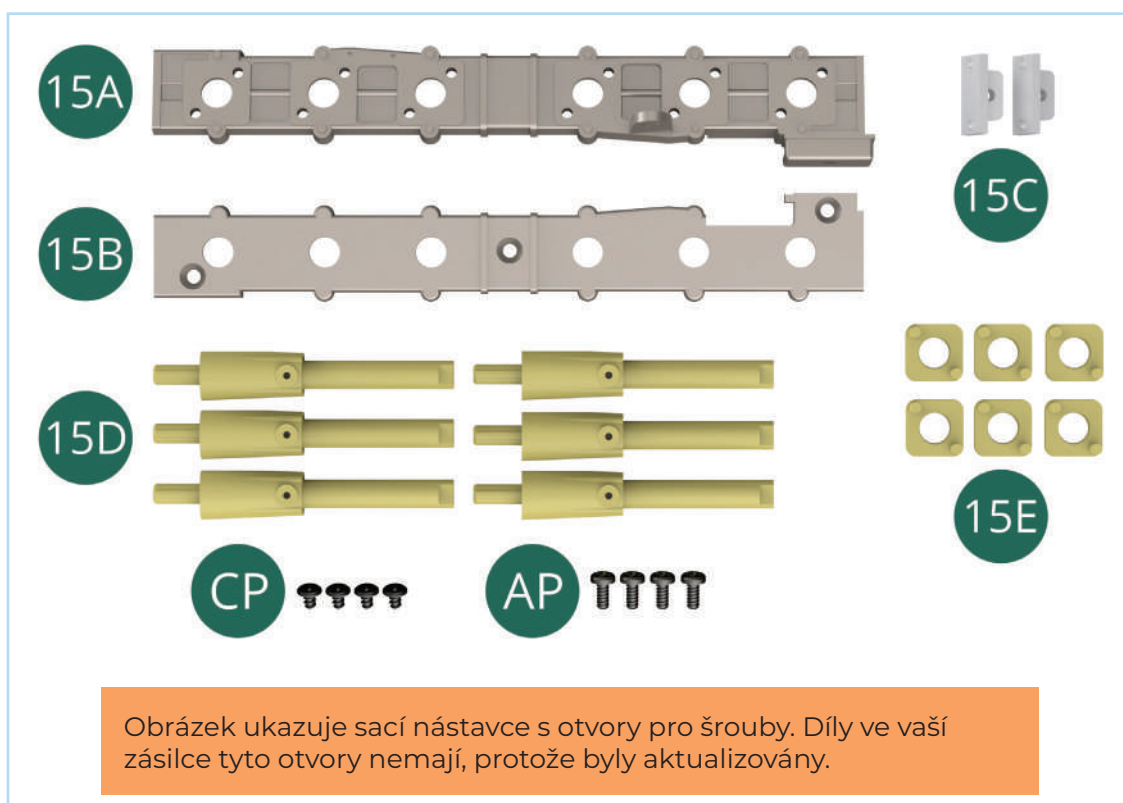
15C Koncový kryt (x2)

15D Sací nástavec (x6)

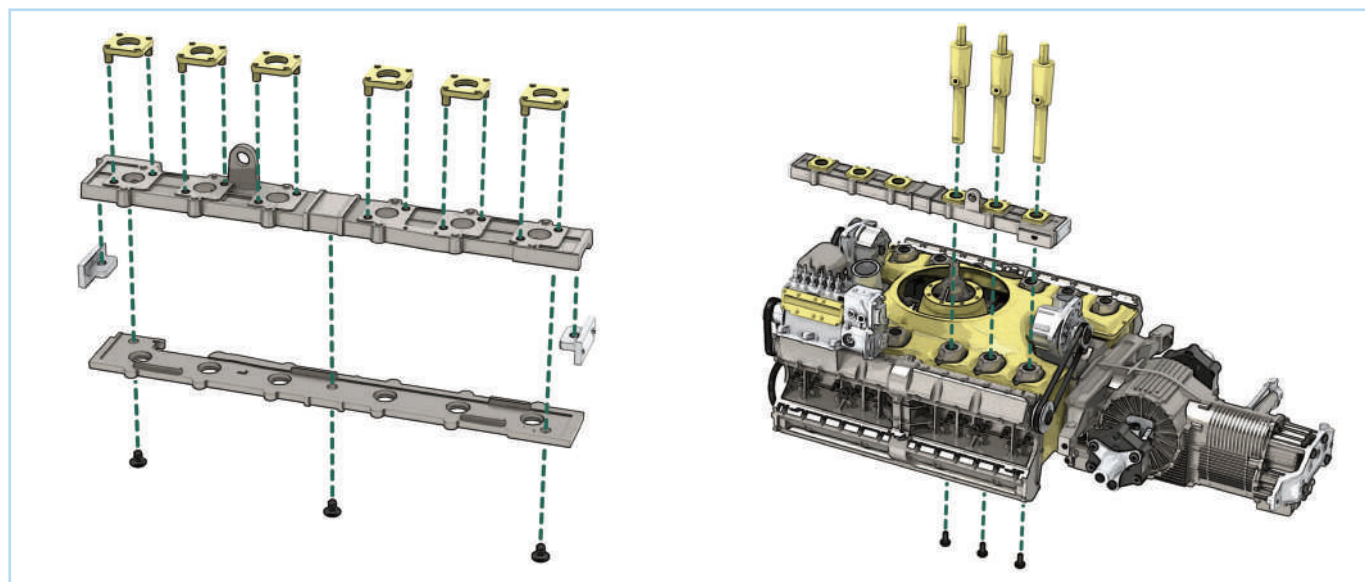
15E Sací příruba (x6)

CP Šrouby 1,7 x 3 x 3 mm (x4, plochá hlava)

AP Šrouby 1,7 x 4 mm (x4)



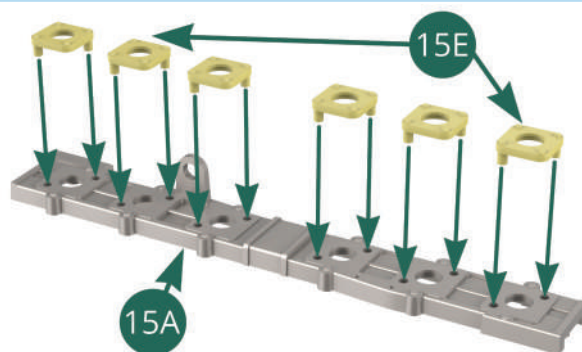
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



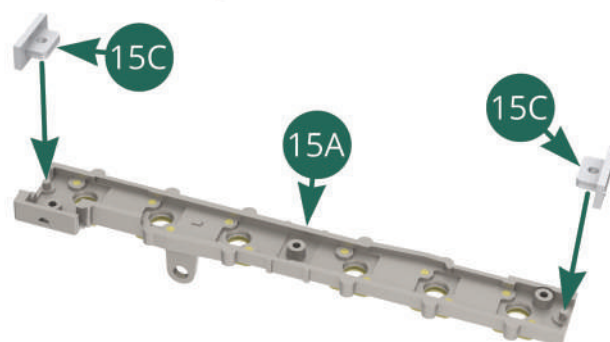
FÁZE 15: ZAČÍNÁME S LEVÝMI SACÍMI NÁSTAVCI

KROK 1

Pevně zatlačte šest sacích přírub (15E) do horní části škrticích klapek (15A) tak, aby dva kolíky na každé z nich zapadly do odpovídajících otvorů.

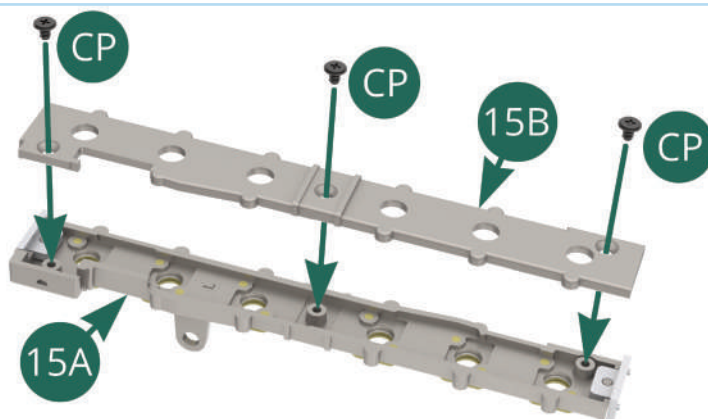


Otočte horní část škrticích klapek a poté nasadte dva koncové kryty (15C).

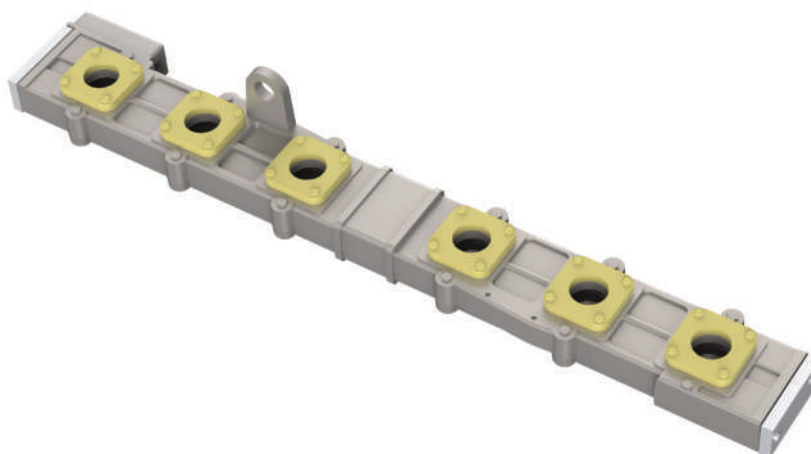


KROK 2

Zarovnejte spodní část škrticích klapek (15B) s horní částí a zatlačte je na místo. Dílce zajistěte pomocí 3 šroubů typu CP.



Škrticí klapky byly sestaveny.

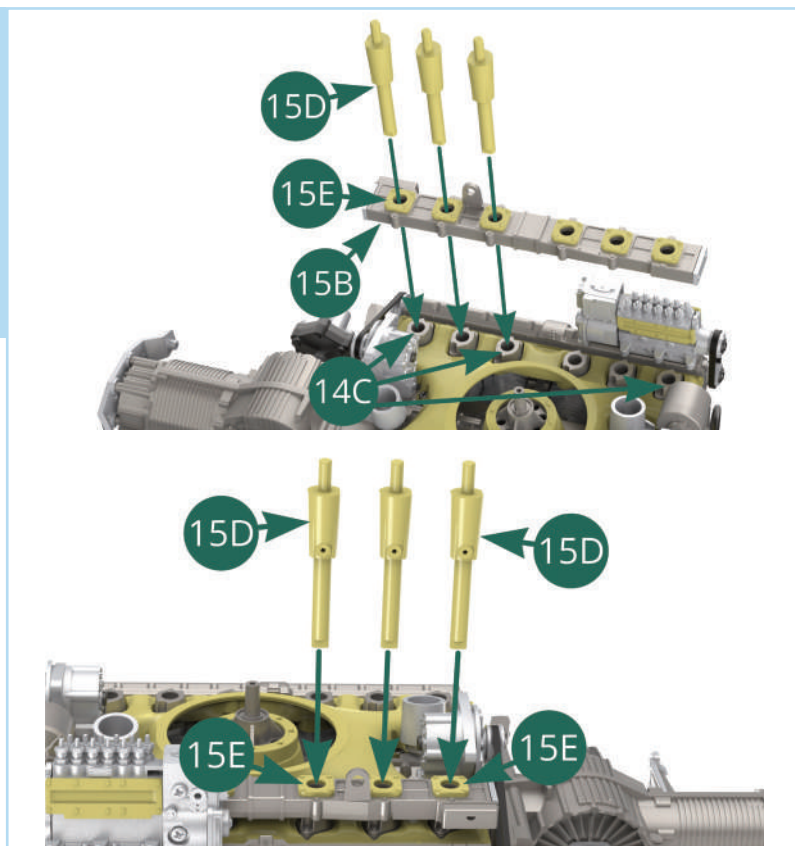


FÁZE 15: ZAČÍNÁME S LEVÝMI SACÍMI NÁSTAVCI

KROK 3

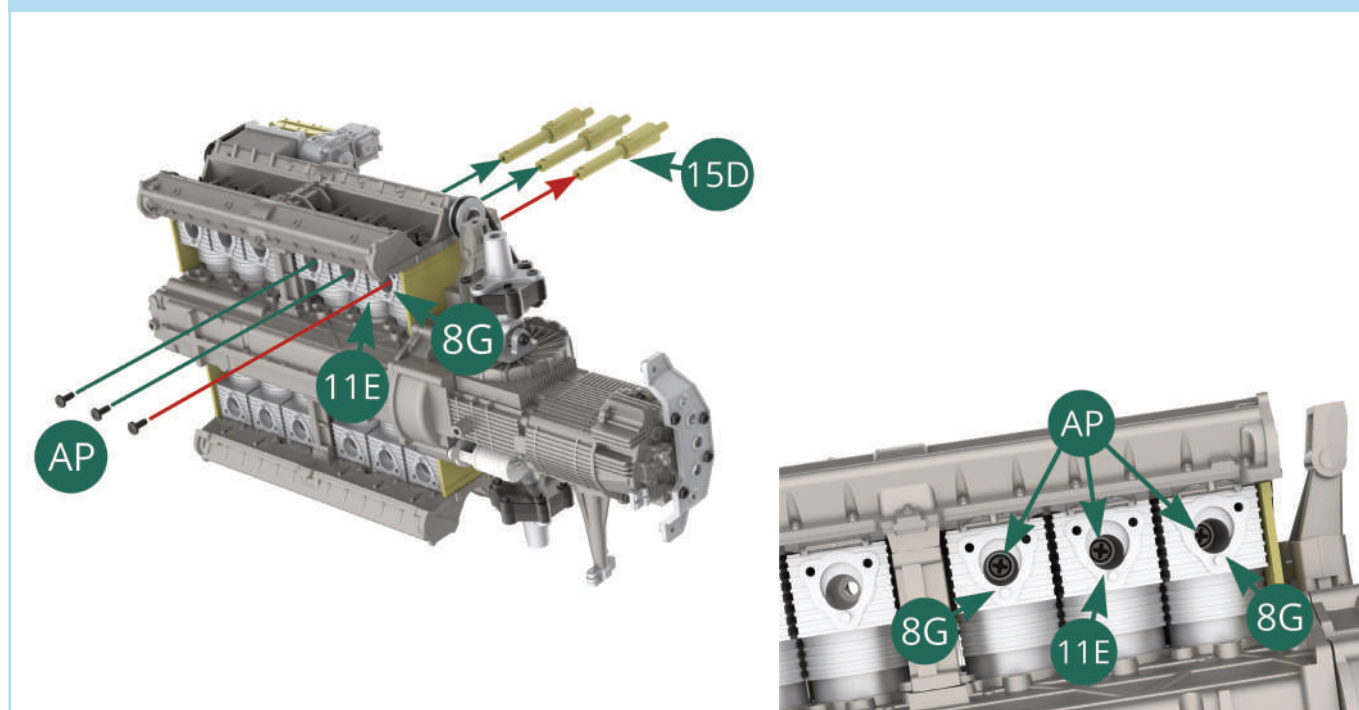
Umístěte škrticí klapky na šest držáků sacího vzduchu (14C) podle obrázku. Jakmile jsou na místě, zatlačte tři sací nástavce (15D) skrz klapky a do držáků sacího vzduchu.

Tip: Při zasouvání sacích nástavců je jemně otáčejte, aby tvarované konce našly správné uložení uvnitř válců.



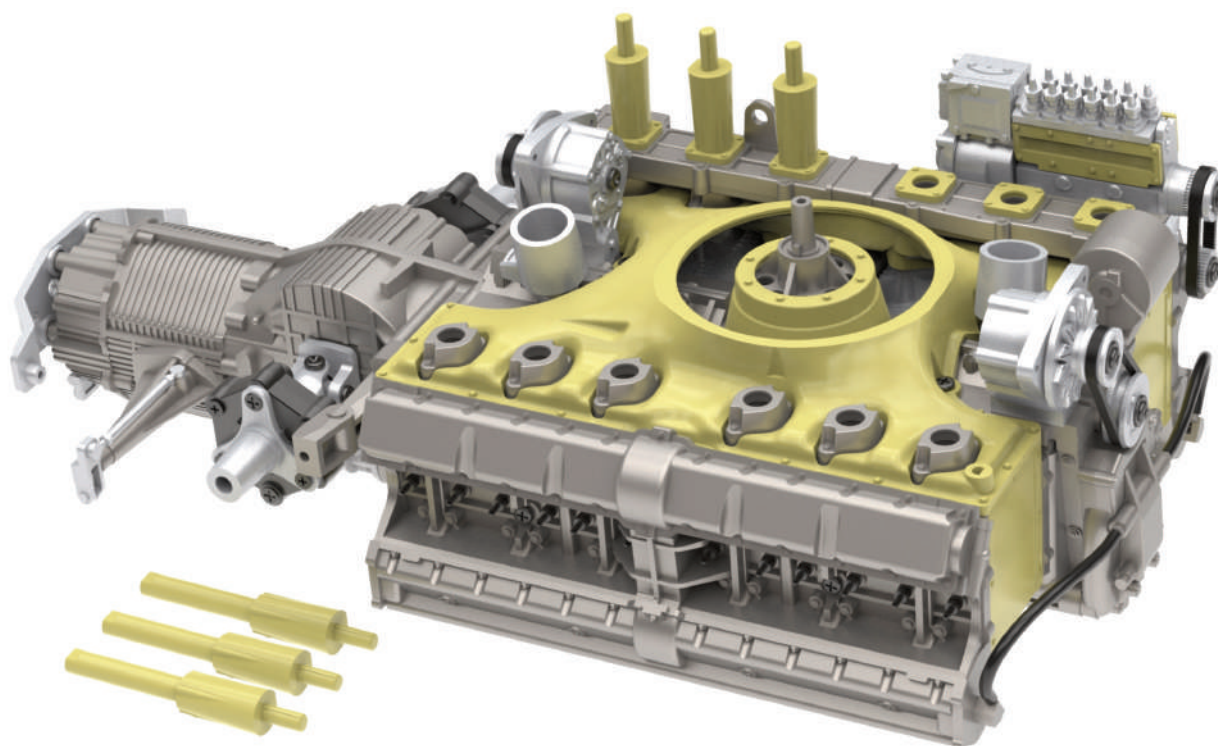
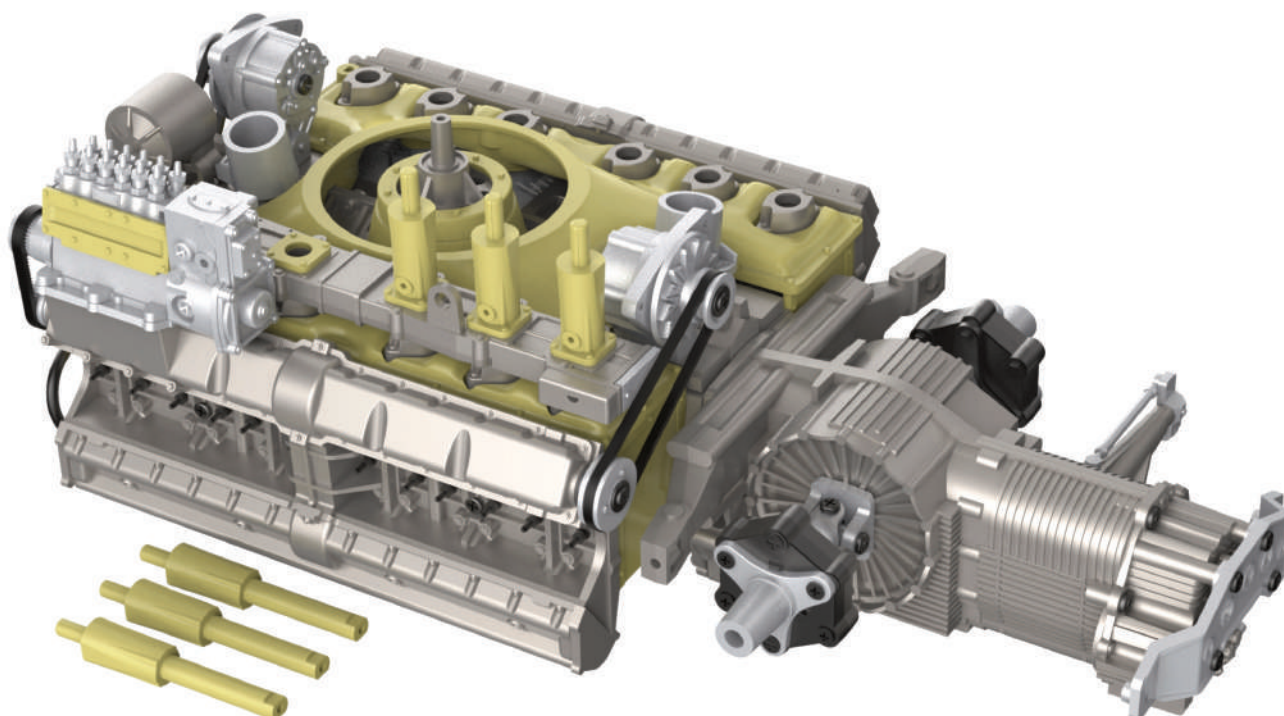
KROK 4

Při držení sacích nástavců na místě otočte sestavu motoru na bok a vyhledejte otvory pro šrouby uvnitř válců (8G). Sací nástavce zajistěte pomocí 3 šroubů typu AP a zašroubujte je podle obrázku.



FÁZE 15: ZAČÍNÁME S LEVÝMI SACÍMI NÁSTAVCI

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 16: MONTÁŽ PRAVÝCH SACÍCH NÁSTAVCŮ

16A Horní část škrticích klapek

16B Spodní část škrticích klapek

16C Koncový kryt (x2)

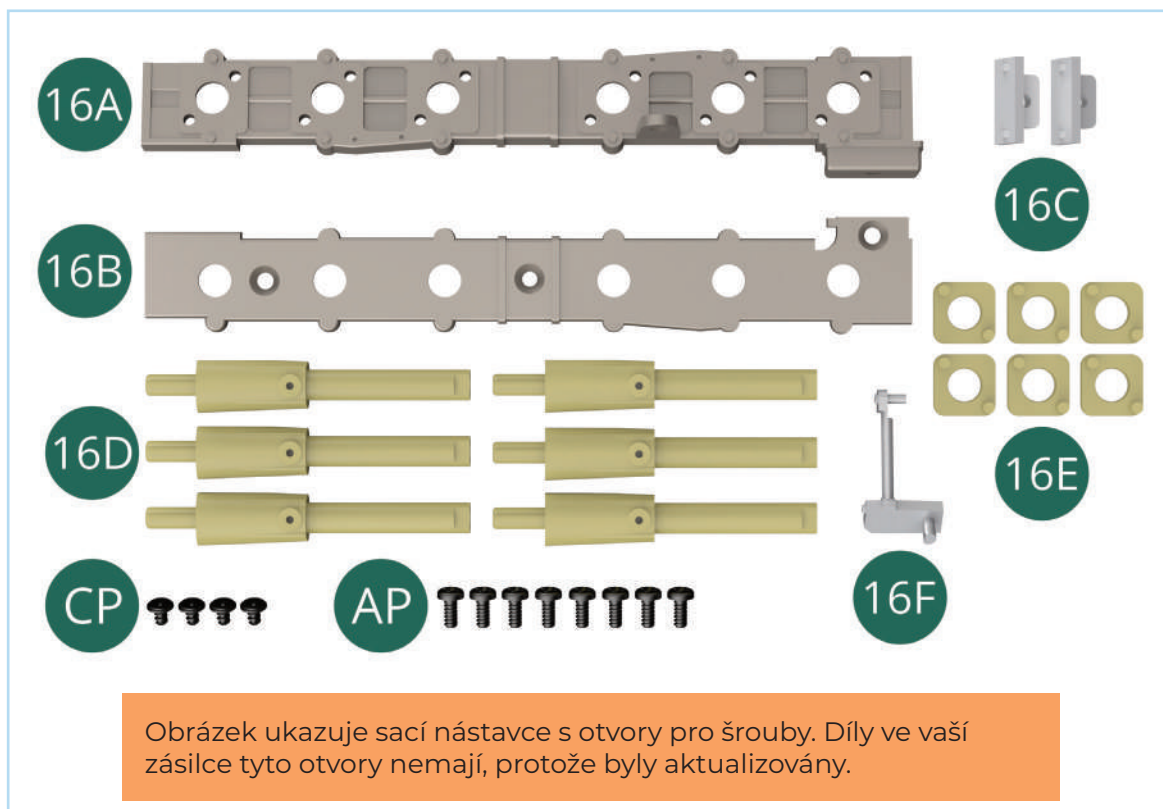
16D Sací nástavec (x6)

16E Sací příruba (x6)

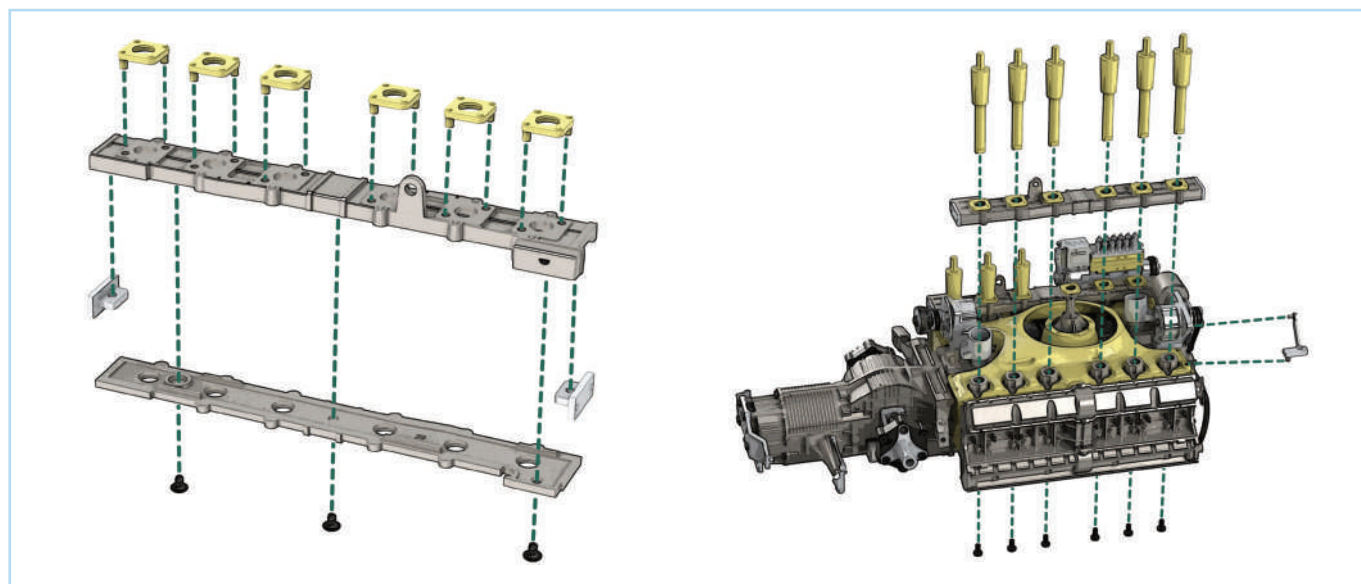
16F Rameno držáku generátoru

CP Šrouby 1,7 x 3 x 3 mm (x4, plochá hlava)

AP Šrouby 1,7 x 4 mm (x8)



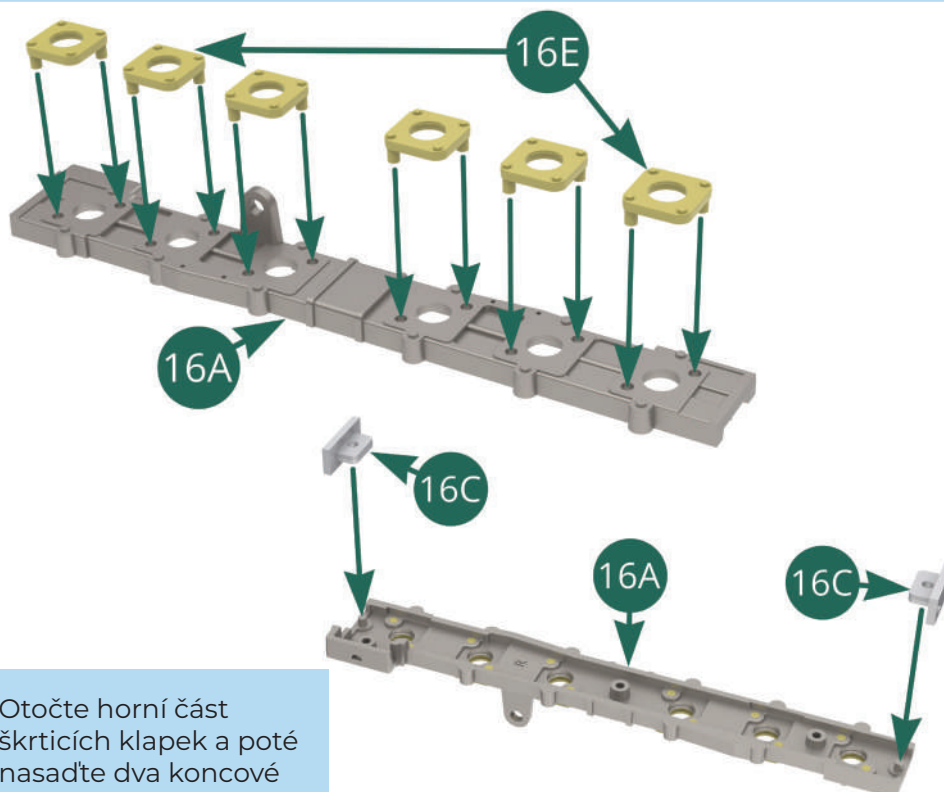
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 16: MONTÁŽ PRAVÝCH SACÍCH NÁSTAVCŮ

KROK 1

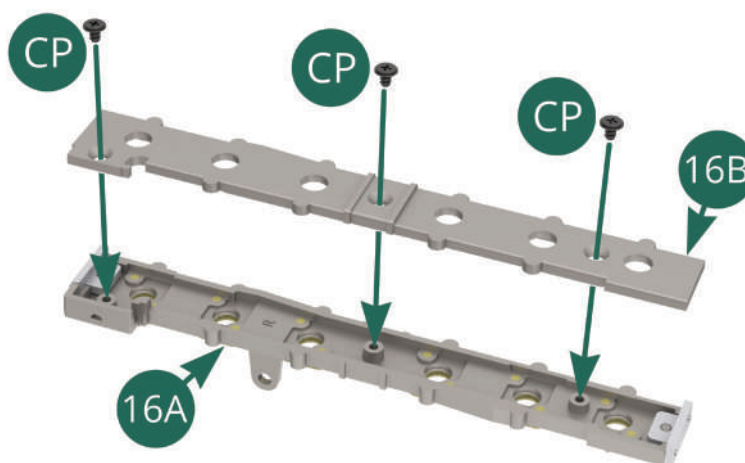
Stejně jako v předchozí fázi pevně zatlačte šest sacích přírub (16E) do horní části škrticích klapek (16A) tak, aby dva kolíky na každé z nich zapadly do odpovídajících otvorů.



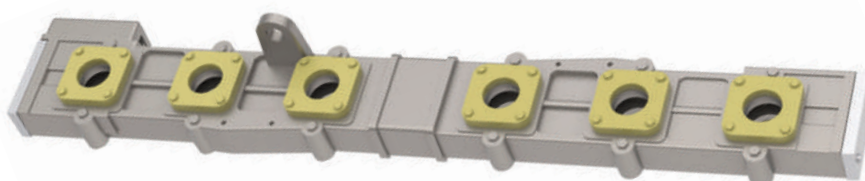
Otočte horní část škrticích klapek a poté nasadte dva koncové kryty (16C).

KROK 2

Zarovnejte spodní část škrticích klapek (16B) s horní částí a zatlačte je na místo. Dílce zajistěte pomocí 3 šroubů typu CP.



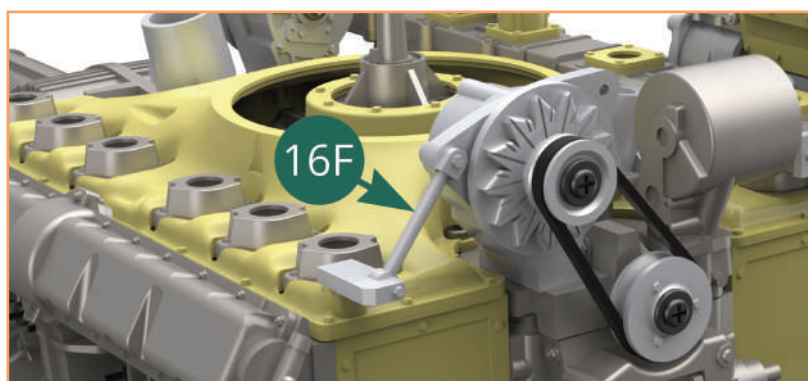
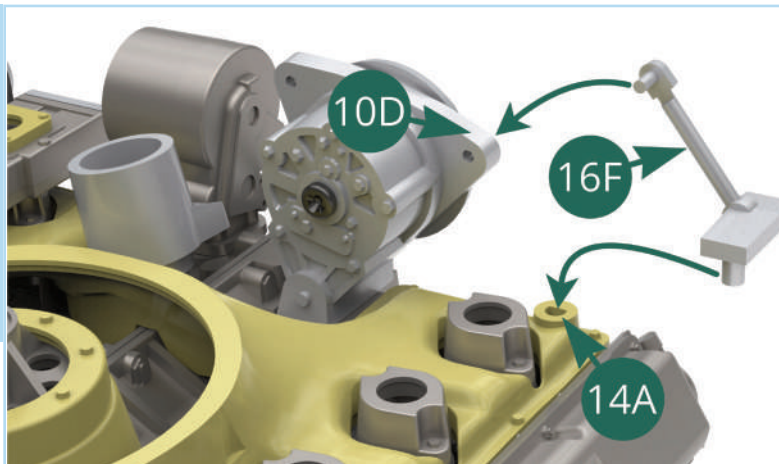
Škrticí klapky jsou připraveny k montáži.



FÁZE 16: MONTÁŽ PRAVÝCH SACÍCH NÁSTAVCŮ

KROK 3

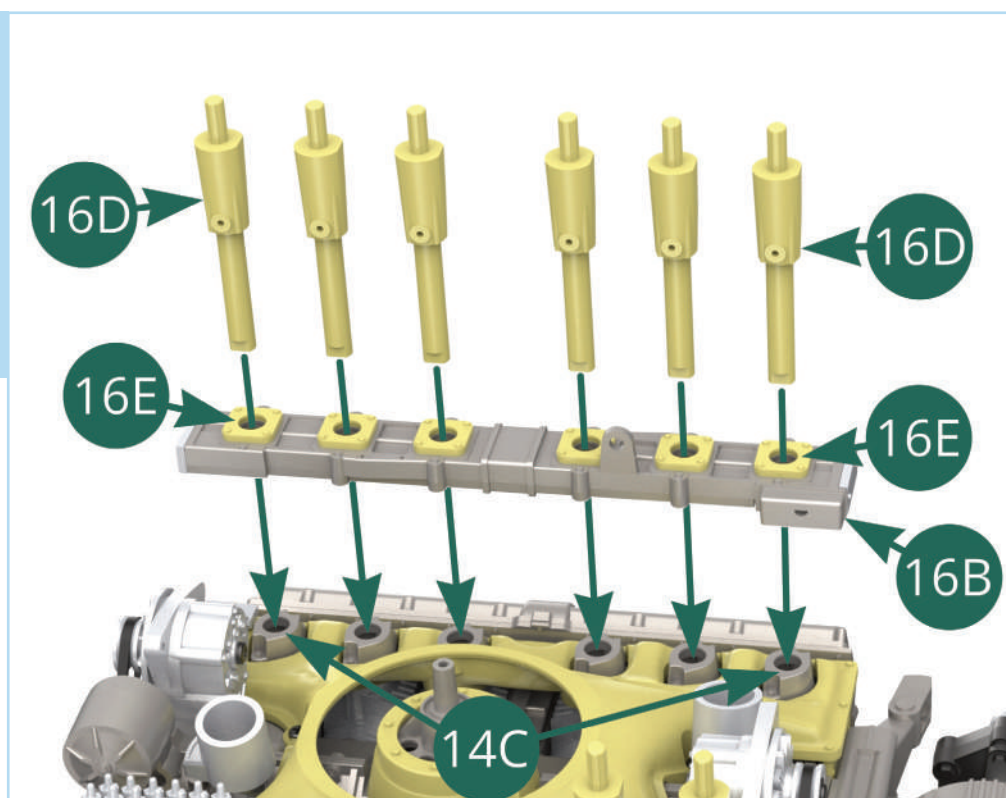
Vložte rameno držáku generátoru (16F) do otvoru ve tvaru D na horním krytu vzduchové chladicí komory (14A). Současně zatlačte kolík ramene na místo na alternátoru (10D).



Rameno držáku by mělo být po správném nasazení umístěno takto.

KROK 4

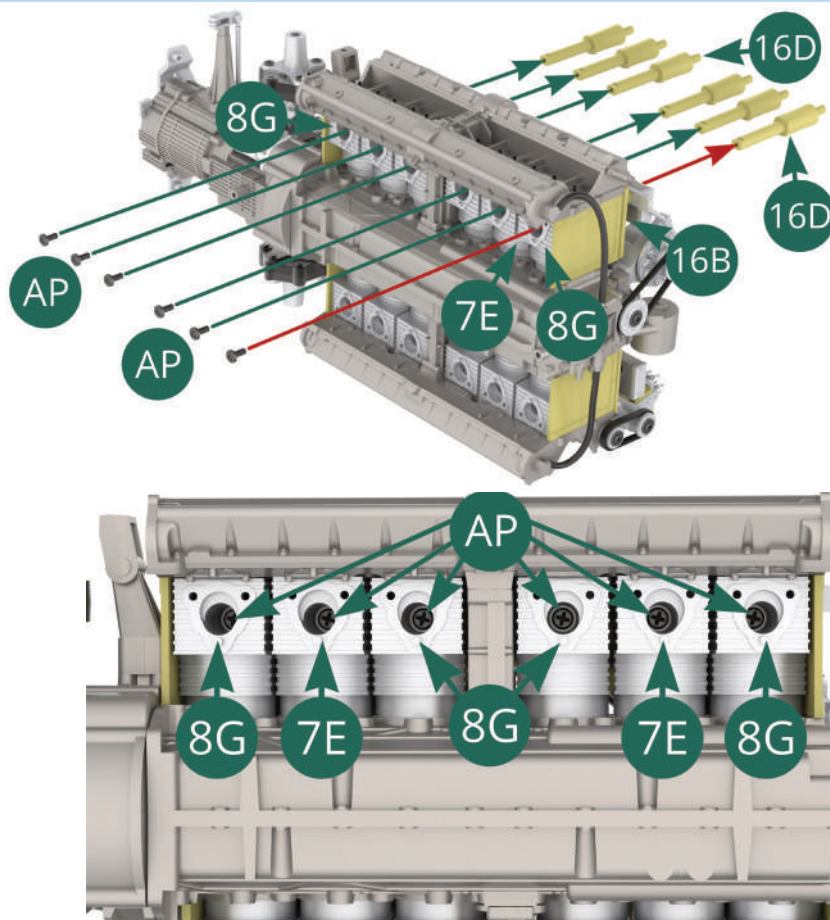
Umístěte škrticí klapky na šest držáků sacího vzduchu (14C) podle obrázku. Jakmile jsou na místě, zatlačte šest sacích nástavců (16D) skrz klapky a do držáků sacího vzduchu stejným způsobem jako předtím.



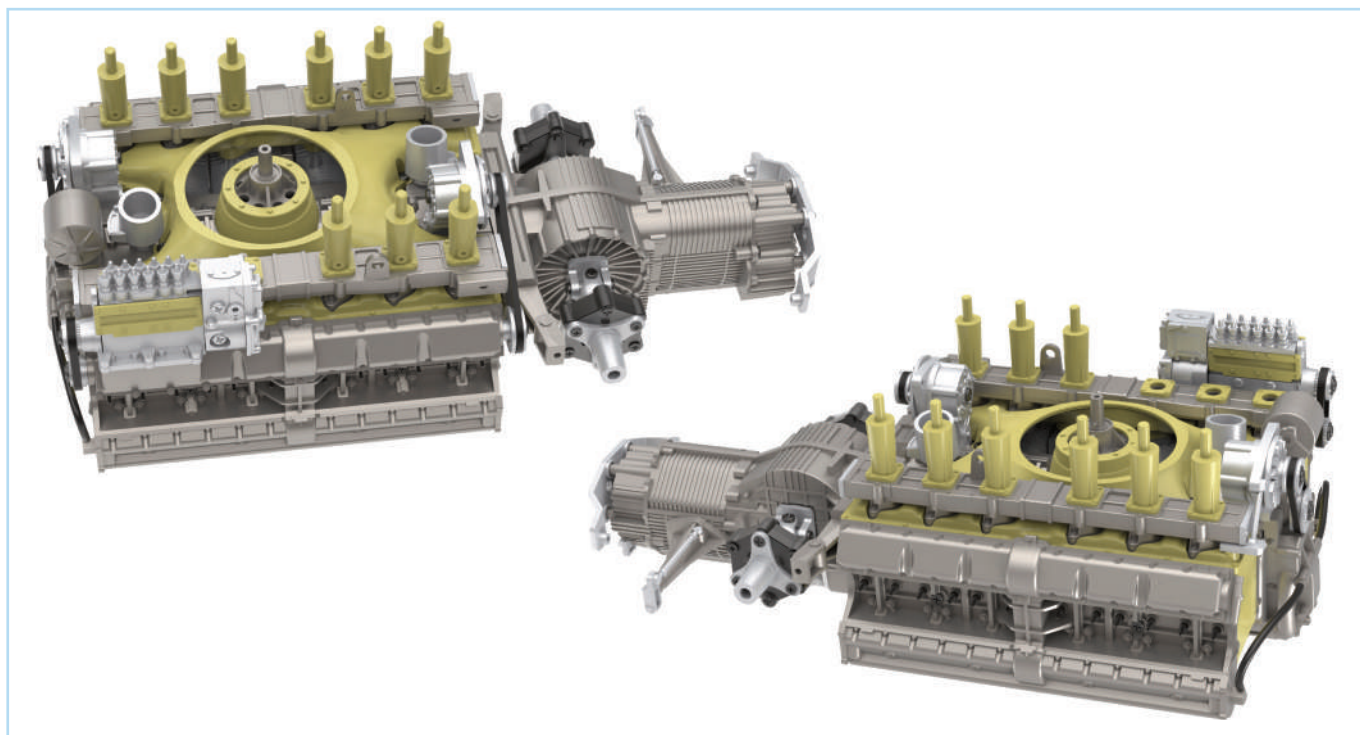
FÁZE 16: MONTÁŽ PRAVÝCH SACÍCH NÁSTAVCŮ

KROK 5

Sací nástavce (16D) zajistěte tak, že do jejich spodní části ve válcích 8G (x4) a 7E (x2) zašroubujete 6 šroubů typu AP. Doporučujeme začít se zasunutím nástavce označeného červenou šipkou.



FÁZE DOKONČENA



FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

17A Návratová pružina (x2)

17B Stojan generátoru

17C Řídicí tyč

17D Hřídel gázového mechanismu

17E Řídicí páka

17F Návratová páka

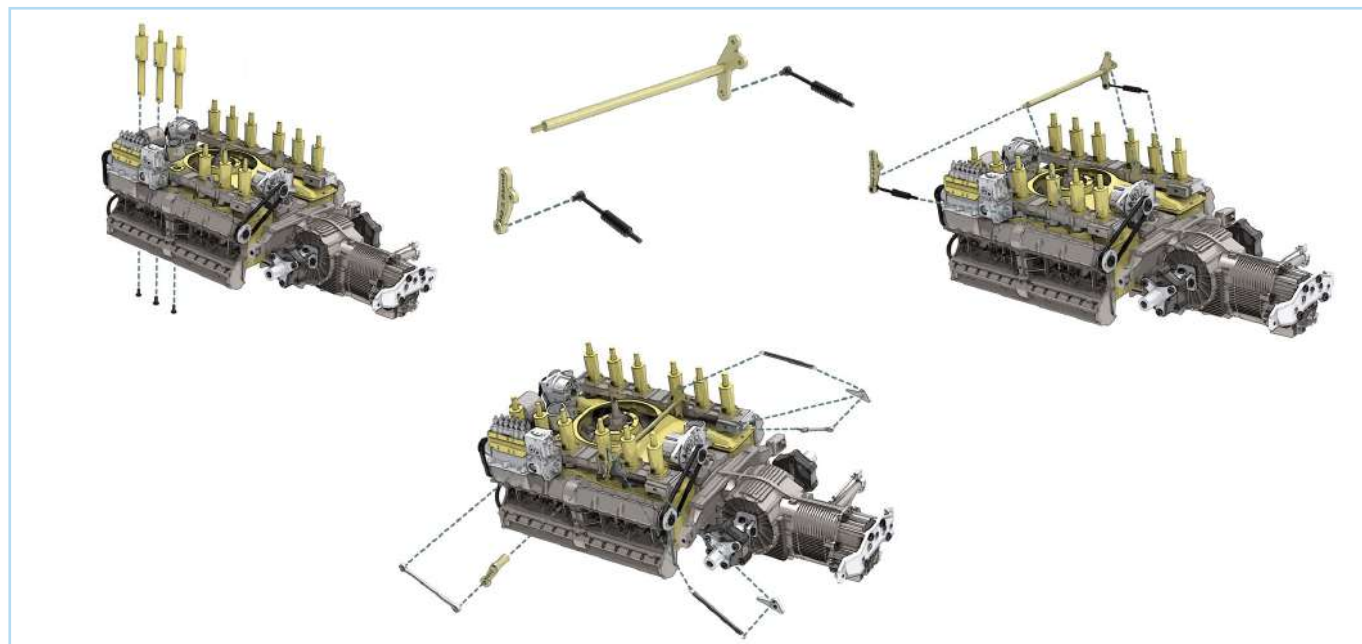
17G Podpěra (x2)

17H Tlačná tyč škrticí klapky (x2)

AP Šrouby 1,7 x 4 mm (x4)



MONTÁŽNÍ DIAGRAM

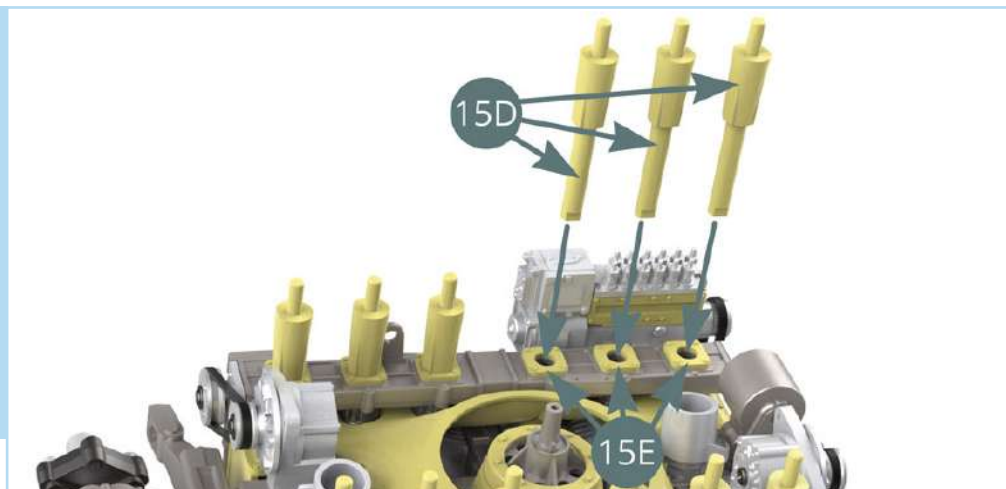


FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

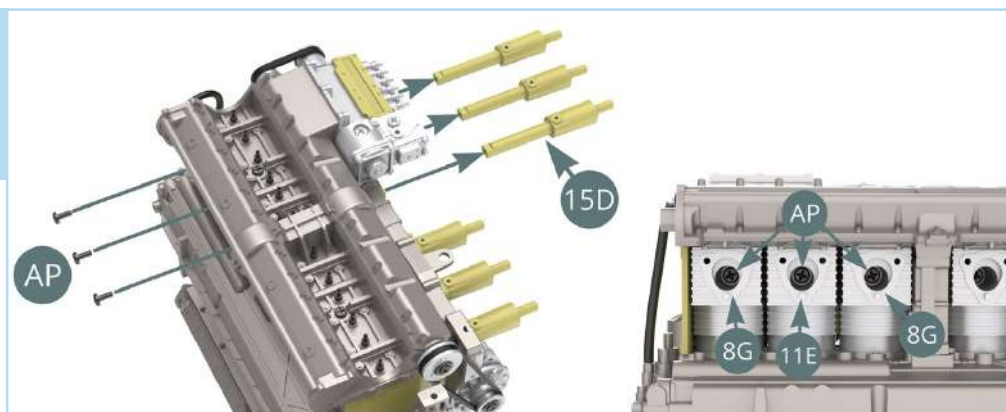
KROK 1

Vezměte tři sací nastavce (15D) a nasadte je skrz škrticí klapky a do držáků sacího vzduchu.

Stejně jako předtím při zasouvání nastavců je jemně otáčejte, aby tvarované konce našly správné uložení uvnitř válců.

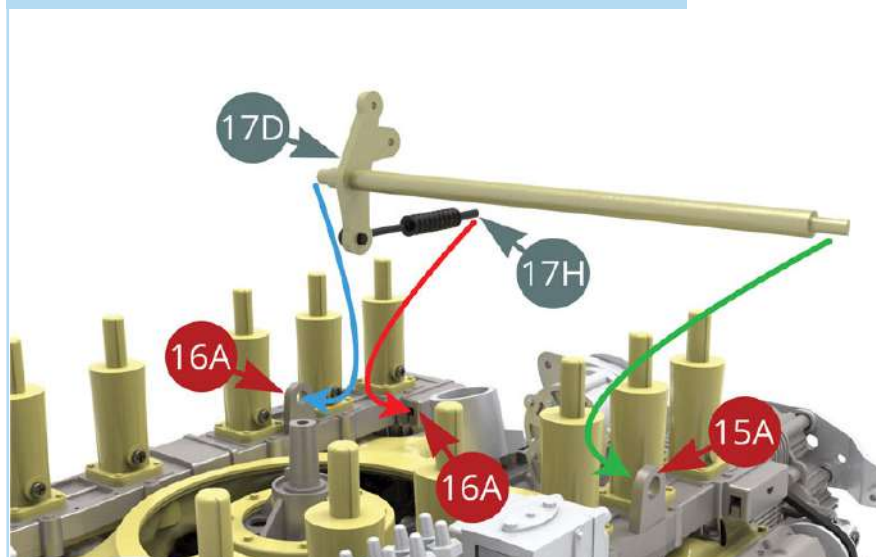


Sací nastavce zajistěte tak, že do válců odspodu zašroubujete 3 šrouby typu AP.



KROK 2

Zarovnejte hřídel gázového mechanismu (17D) a jednu z tlačných tyčí škrticí klapky (17H), poté zasuňte kolík pružiny do největšího otvoru v hřídeli podle obrázku.

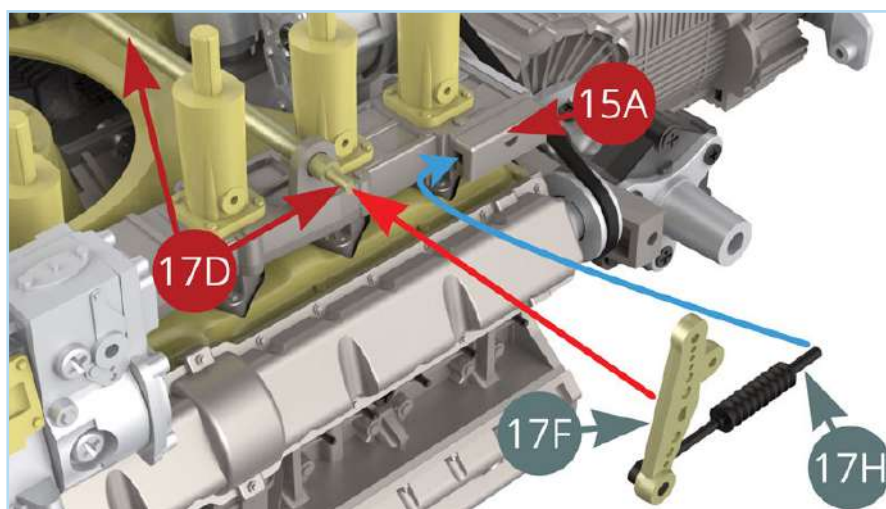
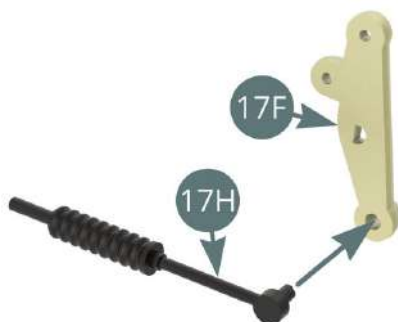


Začněte montáž hřídele (17D) tak, že její konec protáhnete okem horní části škrticích klapky (15A) (zelená šipka). Poté zasuňte konec tlačné tyče (17H) do druhé horní části škrticích klapky (16A) podle červené šipky. Nakonec nasadte konec hřídele (17D) do základny oka horní části (16A) (modrá šipka).

FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

KROK 3

Zarovnejte návratovou páku (17F) a druhou tlačnou tyč (17H) podle obrázku, poté zasuňte kolík do odpovídajícího otvoru.

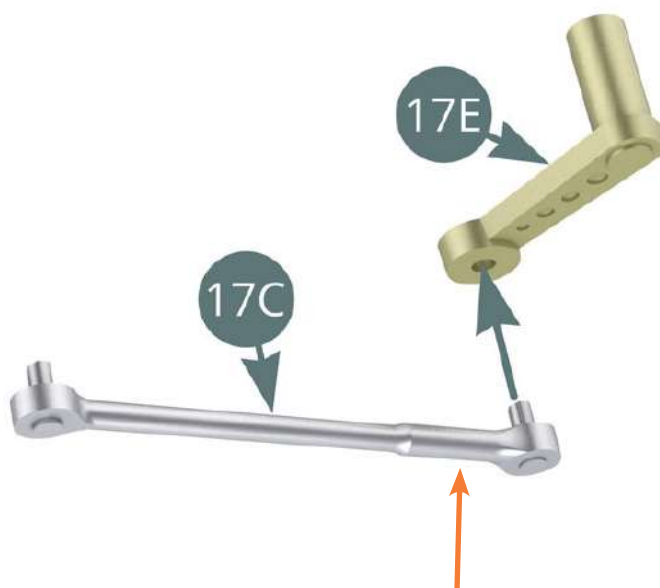


Zasuňte tlačnou tyč (17H) do otvoru na horní části škrticích klapek (15A) stejně jako předtím, poté nasadte otvor ve tvaru půlkruhu návratové páky (17F) na odpovídající kolík hřídele (17D).

KROK 4

Spojte řídicí tyč (17C) a řídicí páku (17E) podle obrázku.

Věnujte pozornost orientaci řídicí tyče – tlustý konec (oranžová šipka) směřuje k řídicí páce.

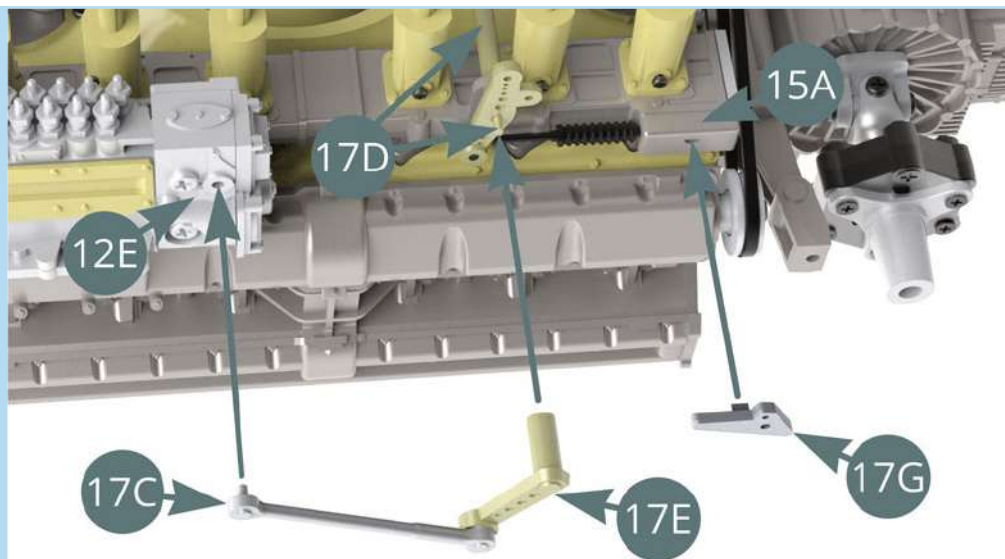


FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

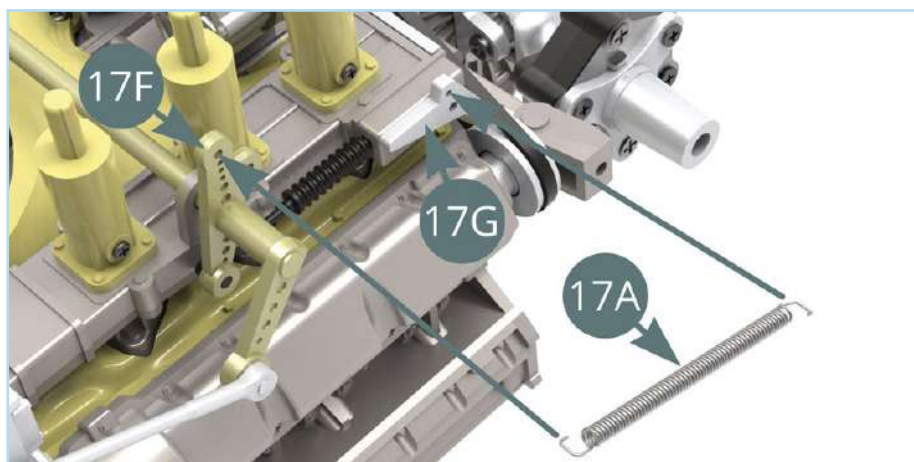
KROK 5

Nasadte otvor ve tvaru půlkruhu řídicí páky (17E) na konec hřídele (17D), poté posuňte řídicí tyč (17C) na místo a zatlačte její kolík do otvoru v tělese palivového čerpadla (12E).

Vezměte jednu z podpěr (17G) a nasadte ji do otvoru ve tvaru půlkruhu na horní části škrticích klapek (15A).

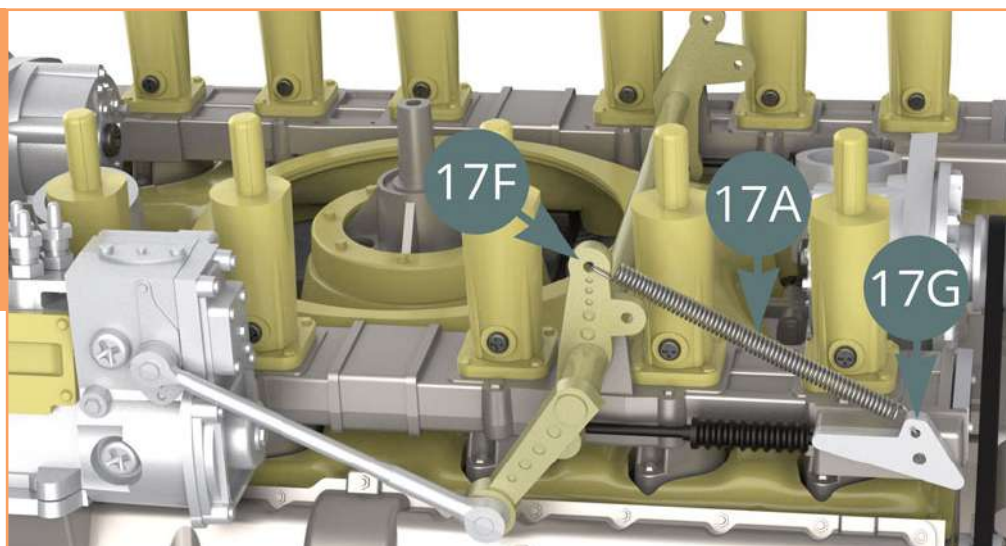


KROK 6



Vezměte jednu návratovou pružinu (17A) a připevněte ji mezi návratovou páku (17F) a podpěru (17G).

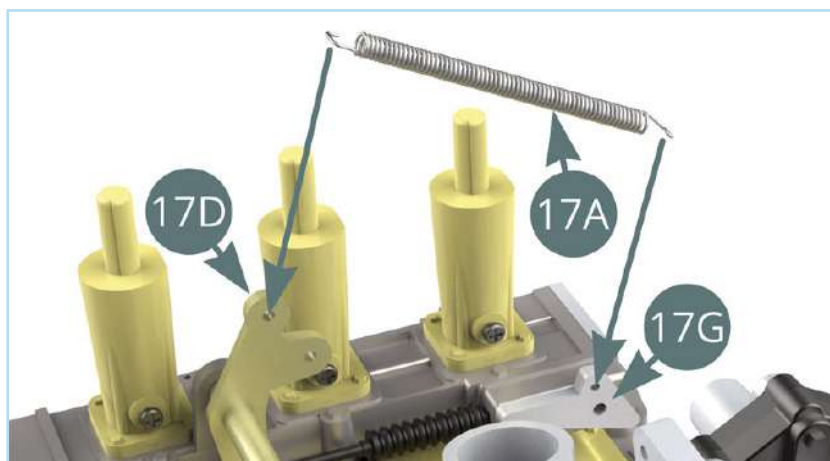
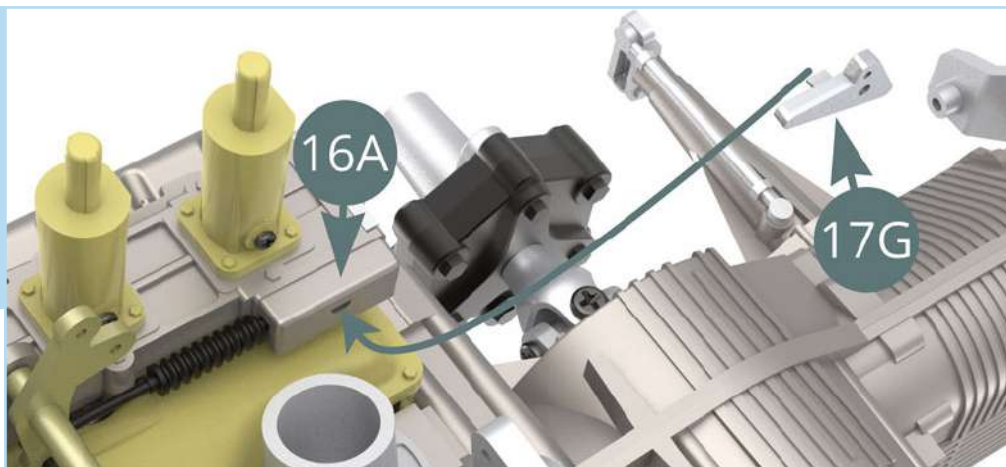
Návratová pružina by měla být po správném nasazení umístěna takto. Také je vidět řídicí páka a řídicí tyč připojené k tělesu palivového čerpadla.



FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

KROK 7

Nasaďte druhou podpěru (17G) na opačnou stranu a zatlačte ji do horní části škrticích klapek (16A) stejným způsobem jako první podpěru.

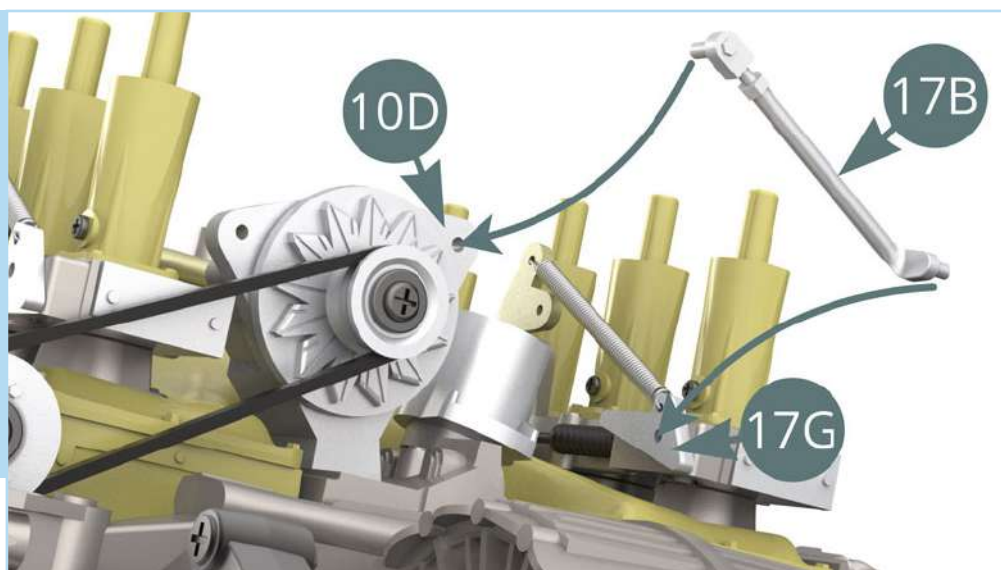


Vezměte zbývající návratovou pružinu (17A) a připevněte ji k hřídeli plynového mechanismu (17D) a podpěře (17G) podle obrázku.

KROK 8

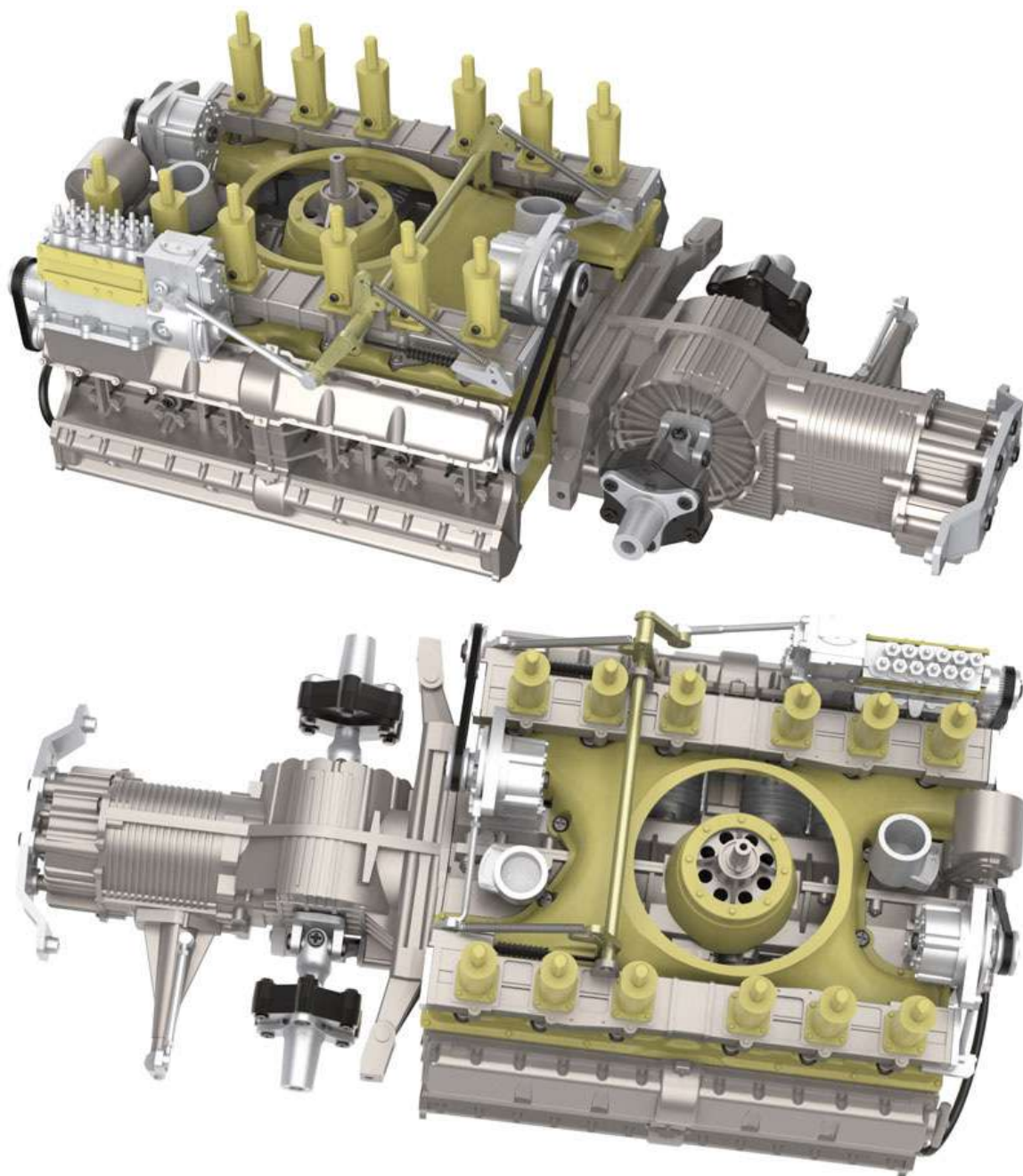
Nakonec zasuňte stojan generátoru (17B) do podpěry (17G) namontované v kroku 7 a poté druhý konec zatlačte do alternátoru (10D).

Při montáži stojanu postupujte opatrně, může být potřeba jej mírně ohnout, aby správně zapadl.



FÁZE 17: PŘIPOJENÍ HŘÍDELE GÁZOVÉHO MECHANISMU

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 18: MONTÁŽ VENTILÁTORU MOTORU

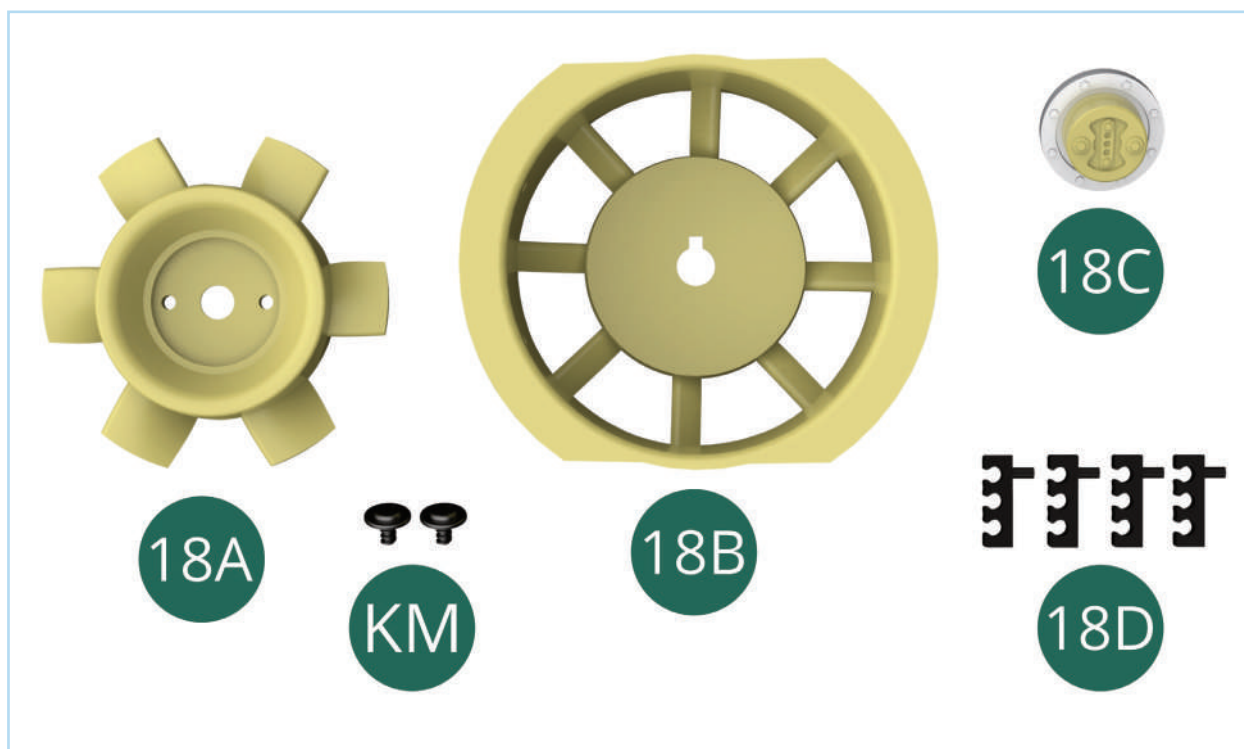
18A Vrtule ventilátoru

KM Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

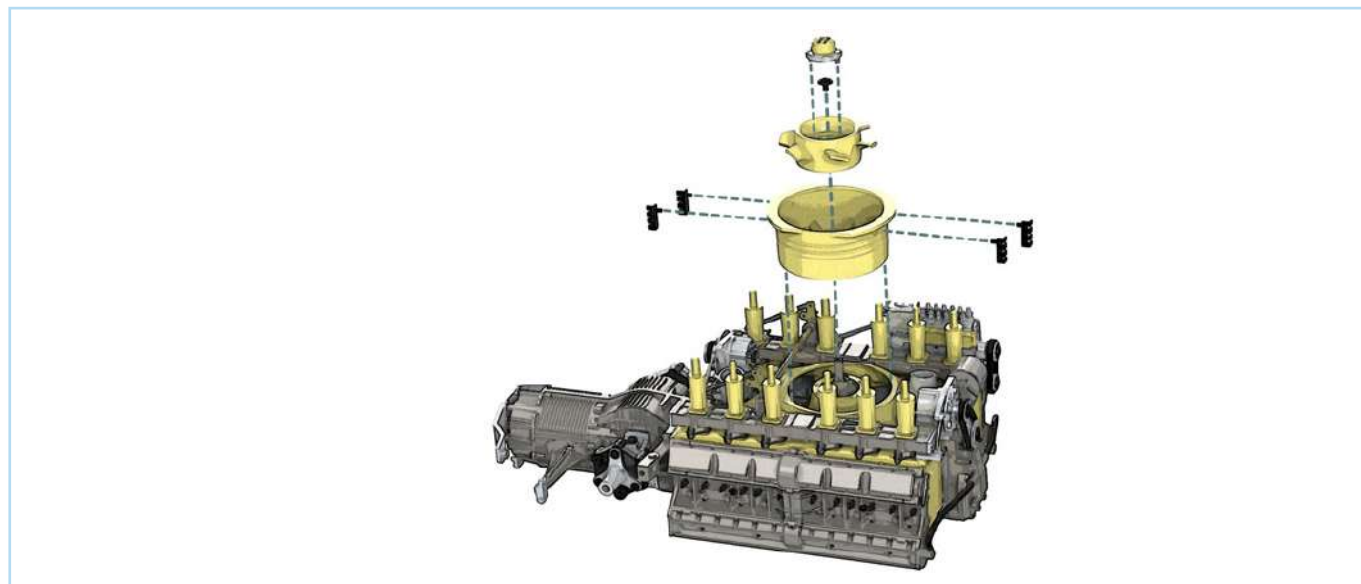
18B Kryt ventilátoru

18C Víčko náboje ventilátoru

18D Vedení palivové trubky (x4)



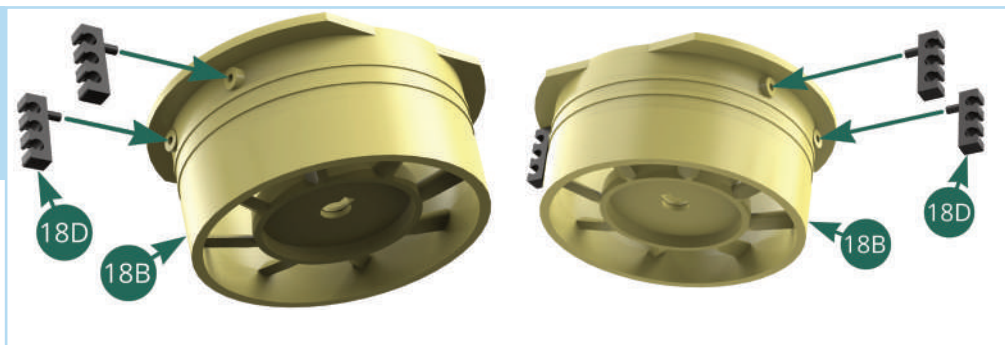
MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 18: MONTÁŽ VENTILÁTORU MOTORU

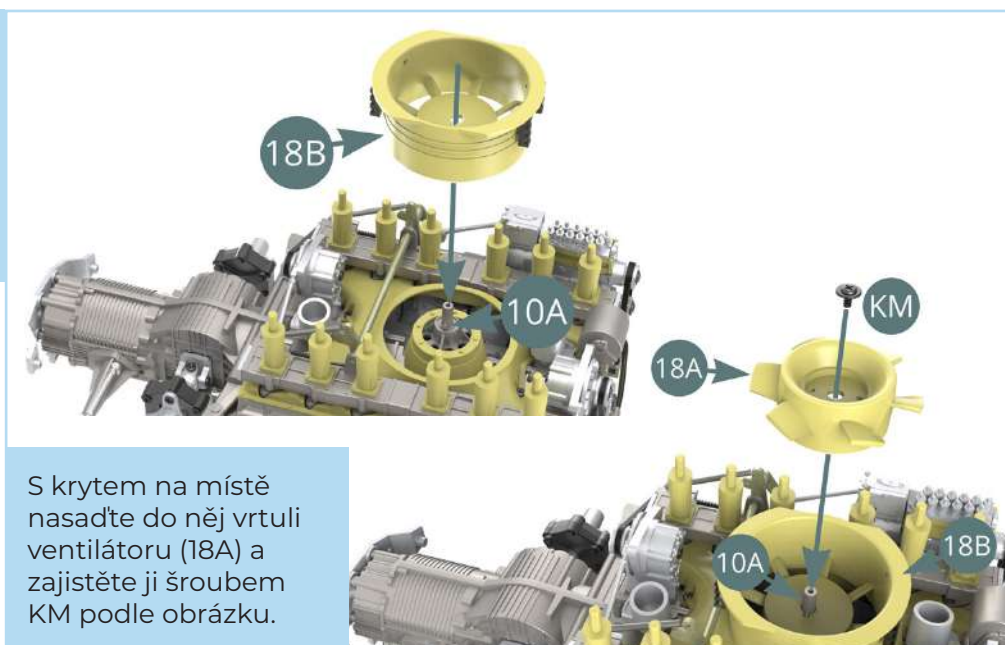
KROK 1

Zasuňte čtyři vedení palivové trubky (18D) do otvorů na bocích krytu ventilátoru (18B).



KROK 2

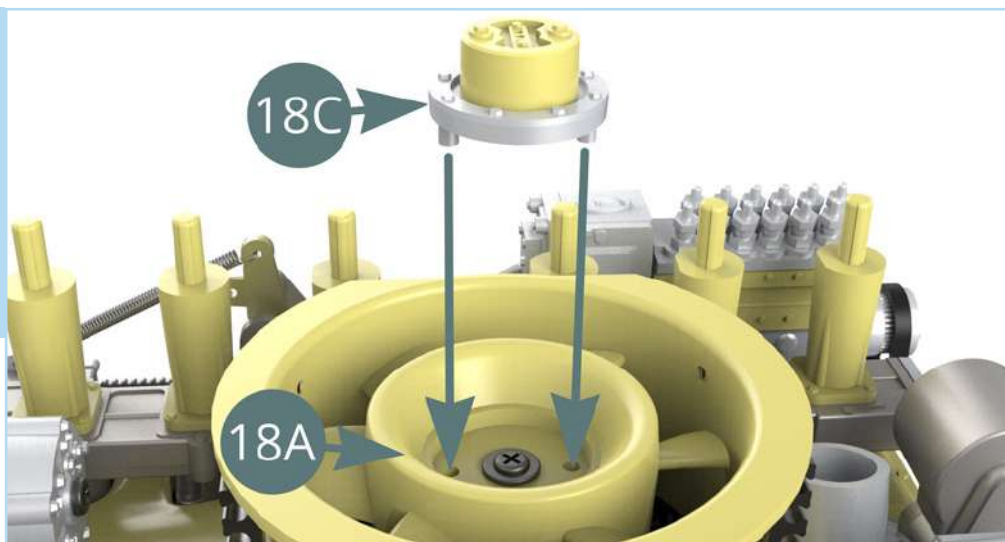
Umístěte kryt ventilátoru (18B) na vyčnívající kolík horní části klikové skříně (10A) a použijte tvarovaný otvor v krytu jako vodítko.



S krytem na místě nasadte do něj vrtuli ventilátoru (18A) a zajistěte ji šroubem KM podle obrázku.

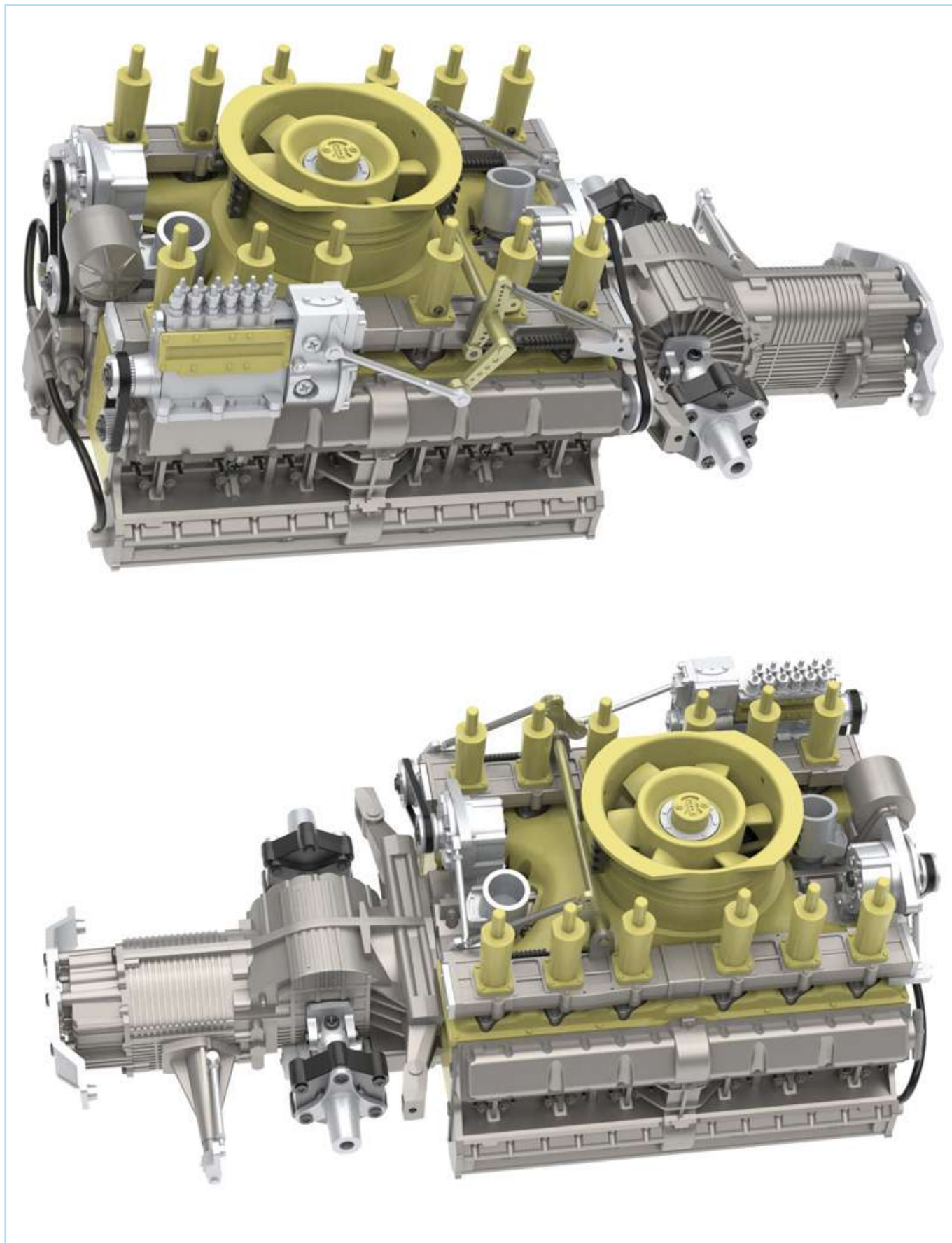
KROK 3

Ujistěte se, že je šroub pevně dotažen, aby byl kryt ventilátoru zajištěn. Poté vezměte víčko náboje ventilátoru (18C) a zasuňte jeho kolíky do dvou malých otvorů ve vrtuli ventilátoru.



FÁZE 18: MONTÁŽ VENTILÁTORU MOTORU

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 19: SEŠTAVENÍ LEVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

19A Příruba (x6)

19B Výfuková trubka

19C Výfuková trubka

19D Výfuková trubka

19E Výfuková trubka

19F Výfuková trubka

19G Výfuková trubka

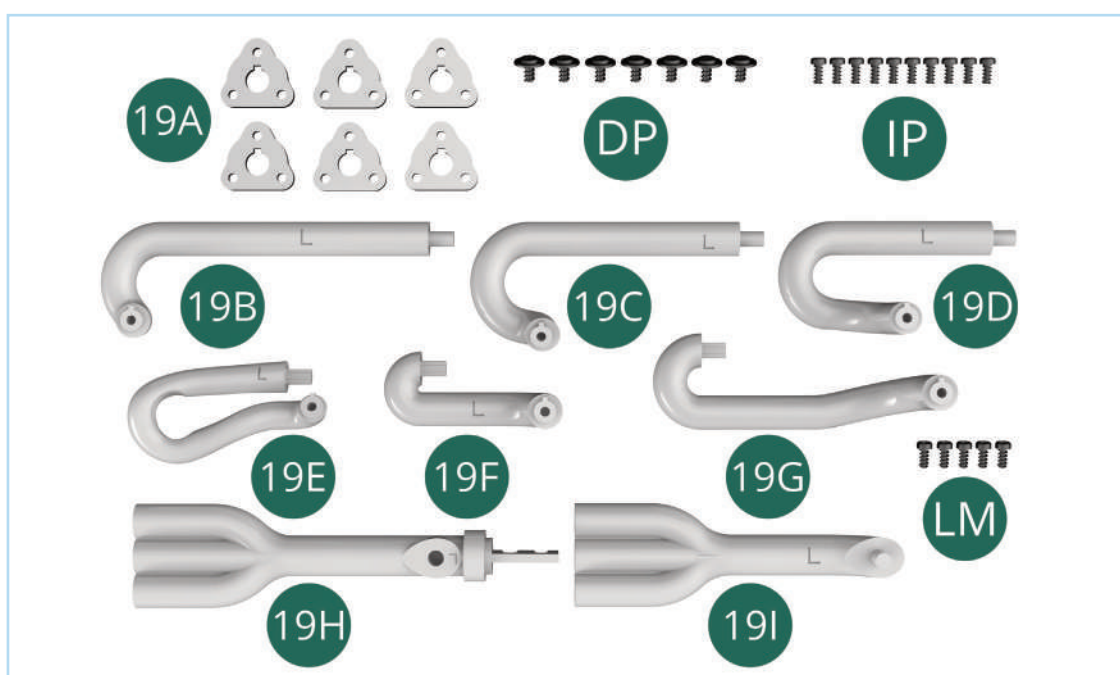
19H Výfukový svod

19I Výfukový svod

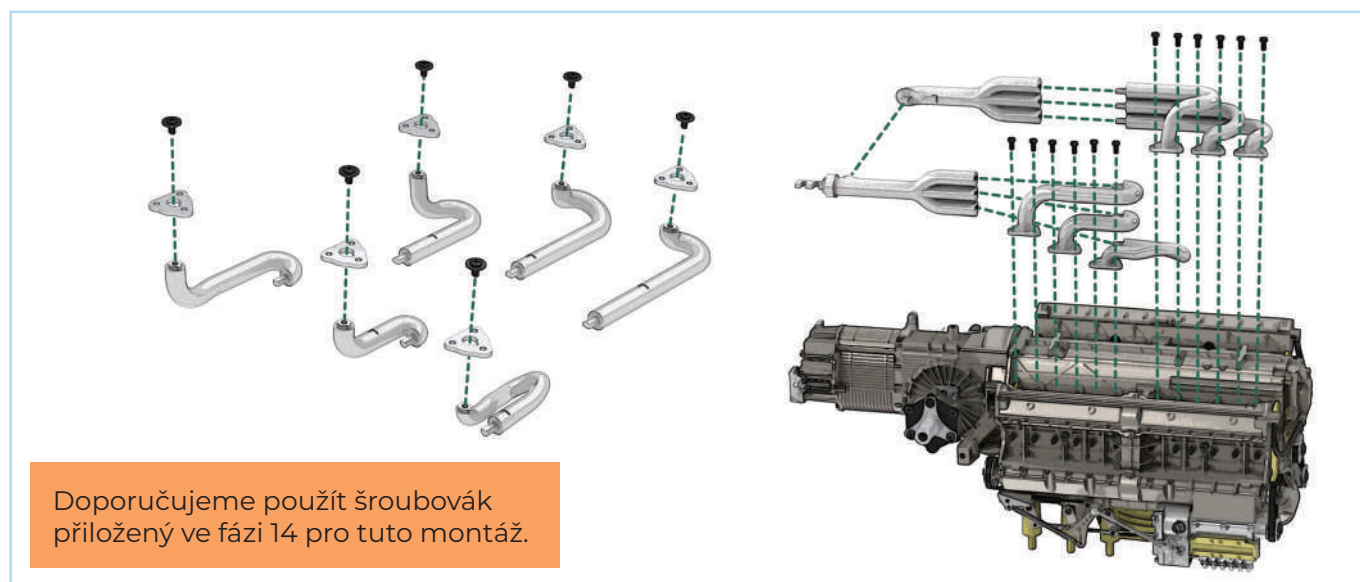
DP Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x7)

IP Šrouby 1,5 x 3 mm (x10)

LM Šrouby 1,5 x 3 mm (x5)



MONTÁŽNÍ DIAGRAM



FÁZE 19: SESTAVENÍ LEVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

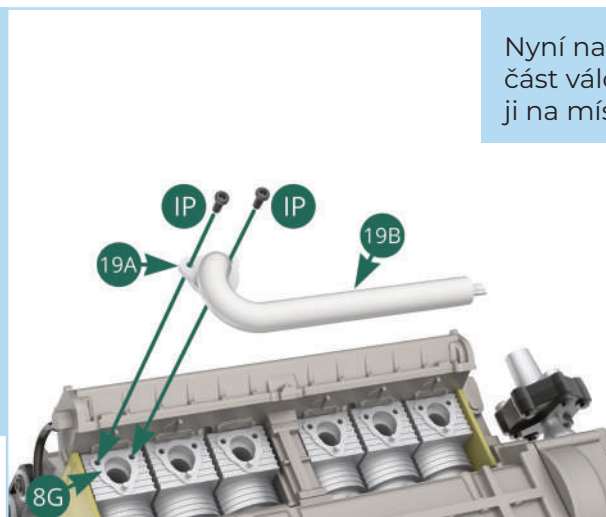
KROK 1

Nasadte šest přírub (19A) na každou z výfukových trubek 19B, 19C, 19D, 19E, 19F a 19G, přičemž jako vodítko použijte tvarované výstupky na trubkách. Každou přírubu zajistěte šroubem DP podle obrázku.

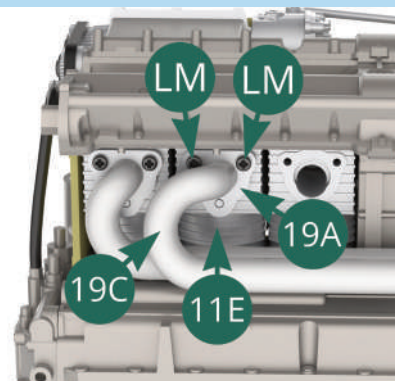


KROK 2

Vezměte sestavu motoru a položte ji obráceně na pracovní plochu. Začněte s výfukovou trubicou 19B a nasadte připevněnou přírubu (19A) na nejlevější spodní část válce (8G). Držte na místě a připevněte k válci pomocí 2 šroubů IP.

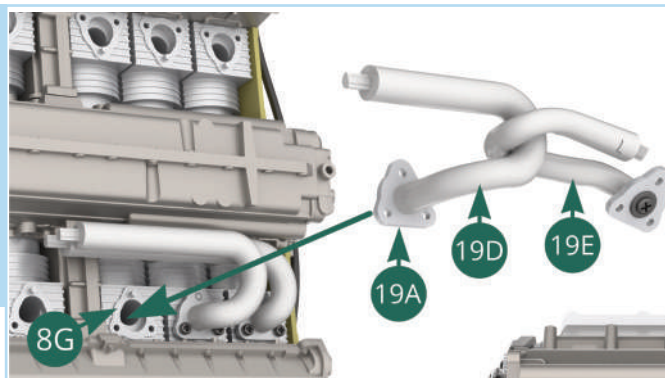


Nyní nasadte trubku 19C na spodní část válce vedle trubky 19B. Zajistěte ji na místě pomocí 2 šroubů LM.

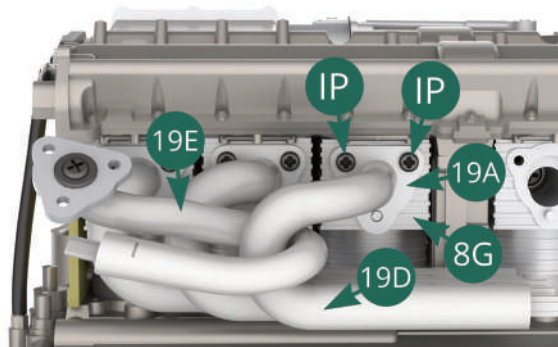


KROK 3

Vezměte trubky 19D a 19E a spojte jejich ohyby dohromady podle obrázku. Nasadte přírubu trubky 19D na další válec v pořadí podle obrázku.



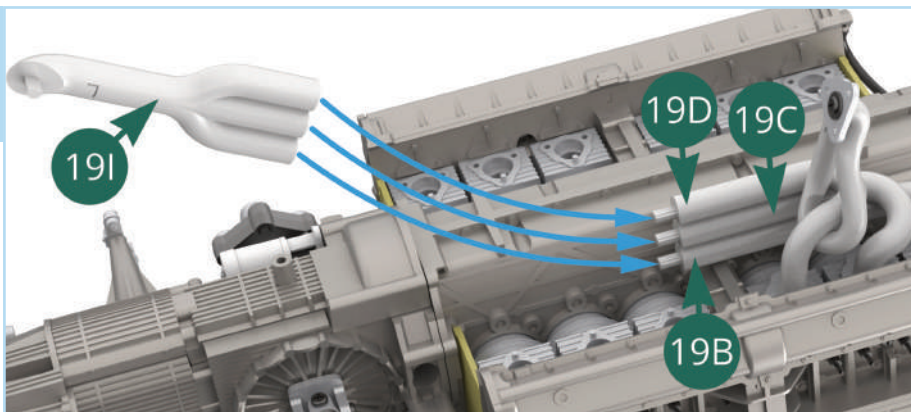
Přírubu připevněte k válci pomocí 2 šroubů IP. Všimněte si, že trubka 19E bude zatím volná.



FÁZE 19: SESTAVENÍ LEVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

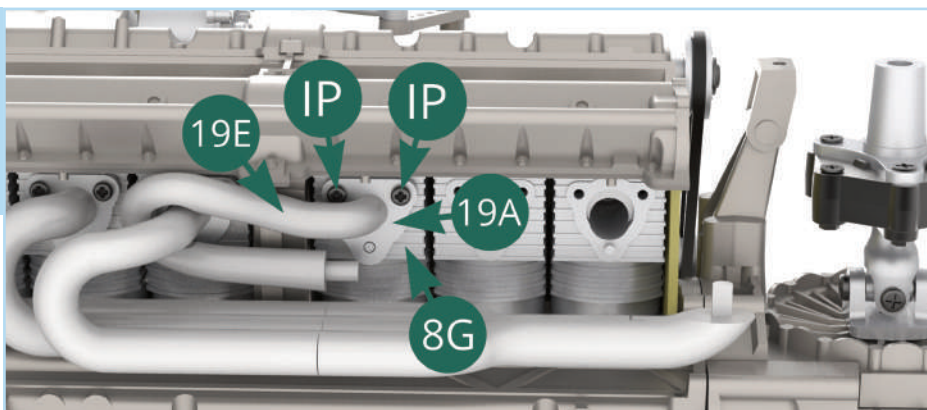
KROK 4

Vezměte výfukový svod (19I) a zasuňte tři kolíky na koncích trubek 19B, 19C a 19D do něj.

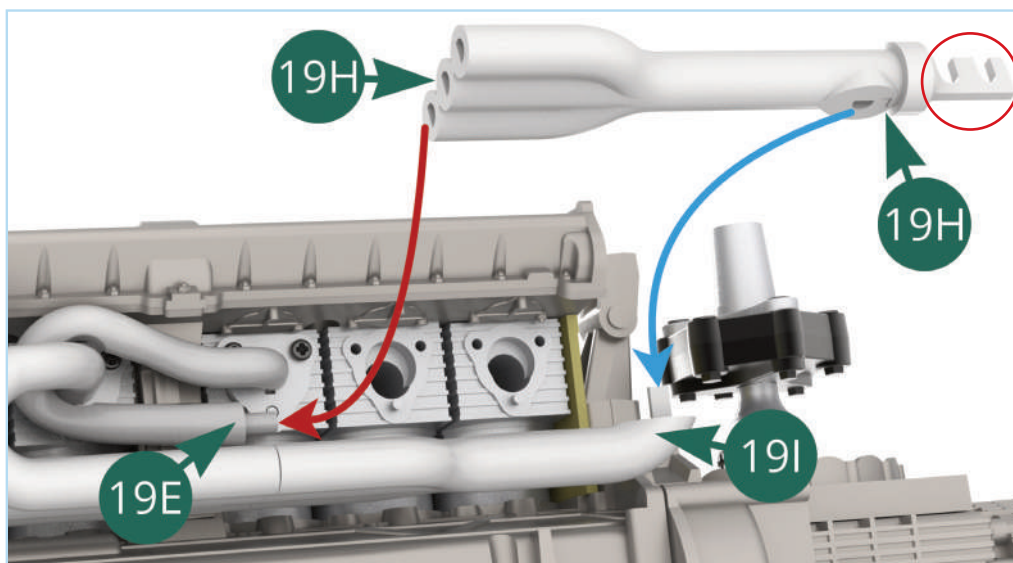


KROK 5

Přesuňte volnou trubku 19E do polohy podle obrázku a nasadte její přírubu na další válec. Zajistěte pomocí 2 šroubů IP.



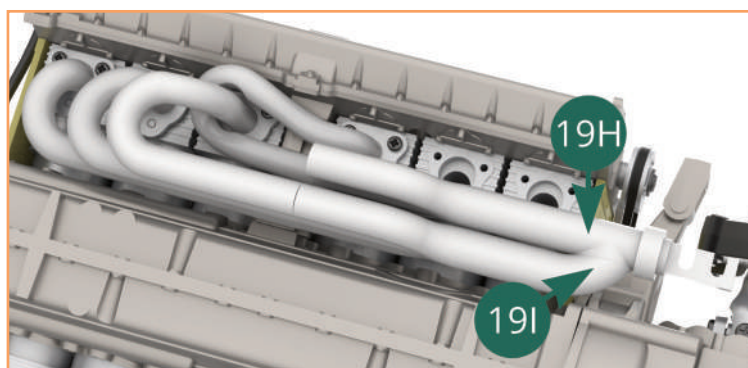
KROK 6



Zarovnejte výfukový svod (19H) podle obrázku. Zasuňte kolík trubky 19E do trubky na svodu (červená šipka). Současně nasadte tvarovaný otvor na druhém konci 19H na kolík výfukového svodu 19I, namontovaného ve kroku 4 (modrá šipka).

Dávejte pozor, abyste nevyvíjeli tlak na konec výfukového svodu označený červeným kruhem, je velmi křehký.

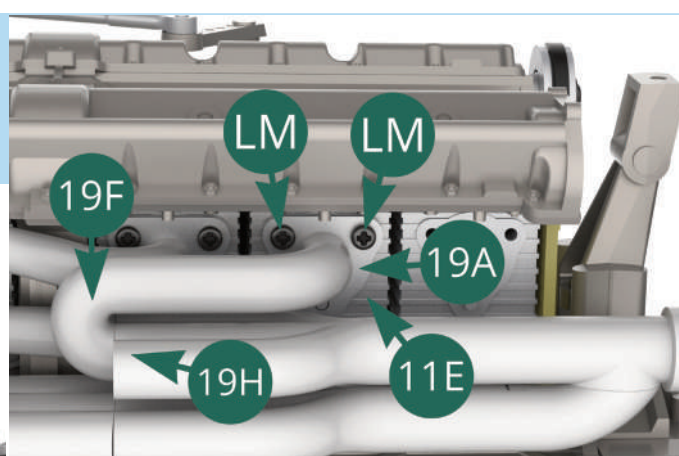
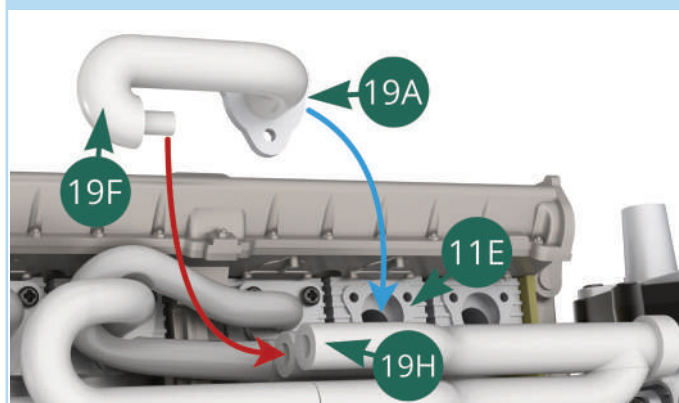
FÁZE 19: SESTAVENÍ LEVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ



S oběma svody na místě by měl výfuk vypadat takto.

KROK 7

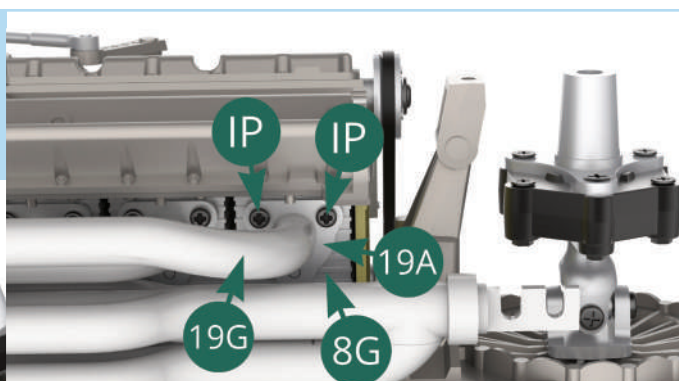
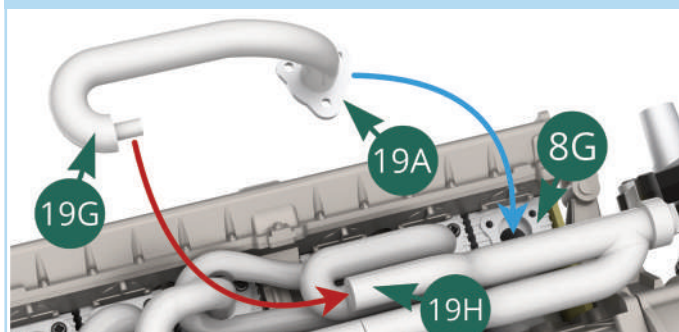
Vezměte trubku 19F a zasuněte kolík do středního otvoru svodu 19H (červená šipka). Současně nasadte přírubu na další válec v pořadí (modrá šipka).



Trubku zajistěte tak, že do příruby do válce zašroubujete 2 šrouby LM.

KROK 8

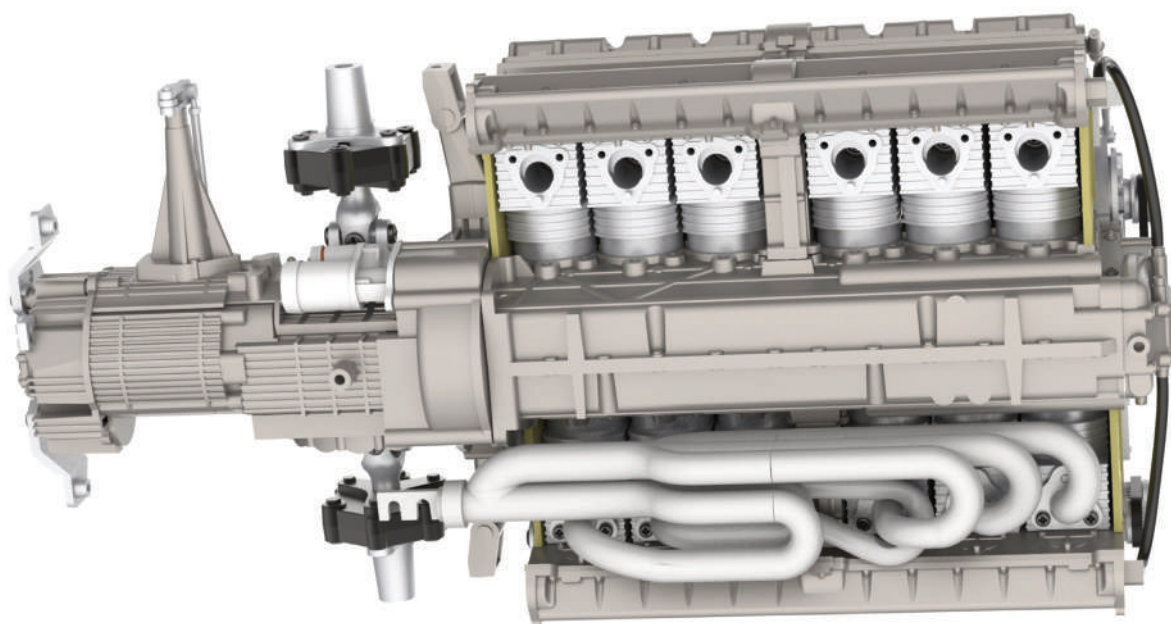
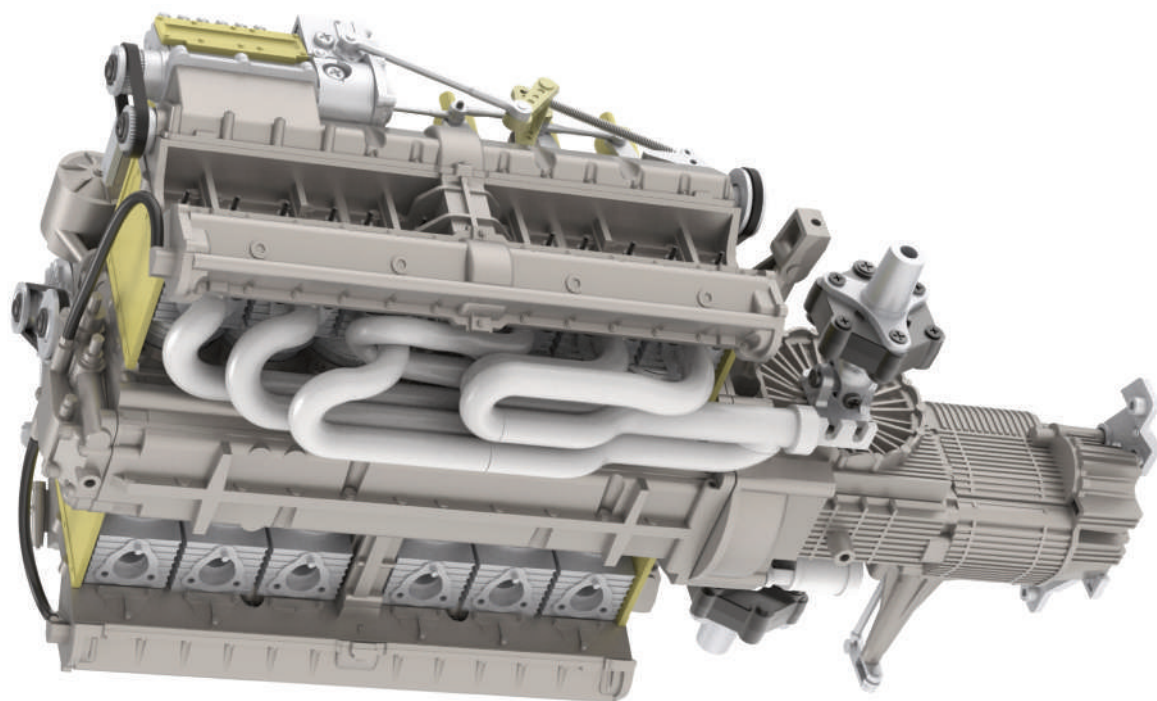
Nyní zasuněte kolík trubky 19G do zbývajícího otvoru svodu 19H (červená šipka). Současně nasadte přírubu na poslední válec (modrá šipka).



Trubku zajistěte, tentokrát pomocí 2 šroubů IP, kterými připevníte přírubu k válci.

FÁZE 19: SESTAVENÍ LEVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

FÁZE DOKONČENA



FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

20A Příruba (x6)

20B Výfuková trubka

20C Výfuková trubka

20D Výfuková trubka

20E Výfuková trubka

20F Výfuková trubka

20G Výfuková trubka

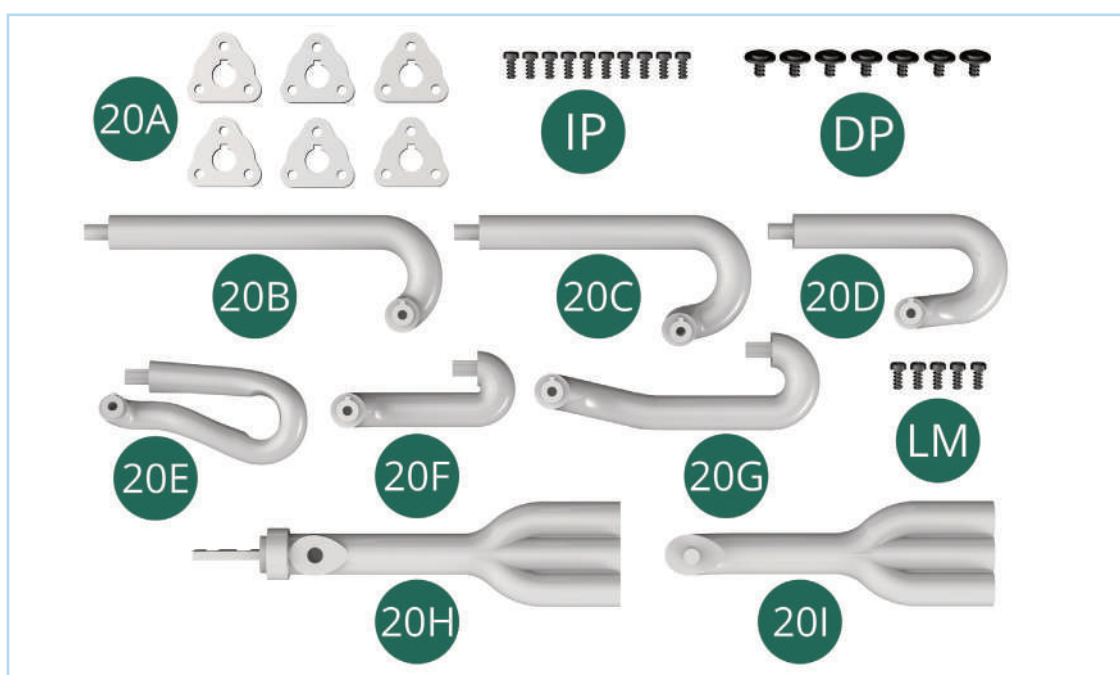
20H Výfukový svod

20I Výfukový svod

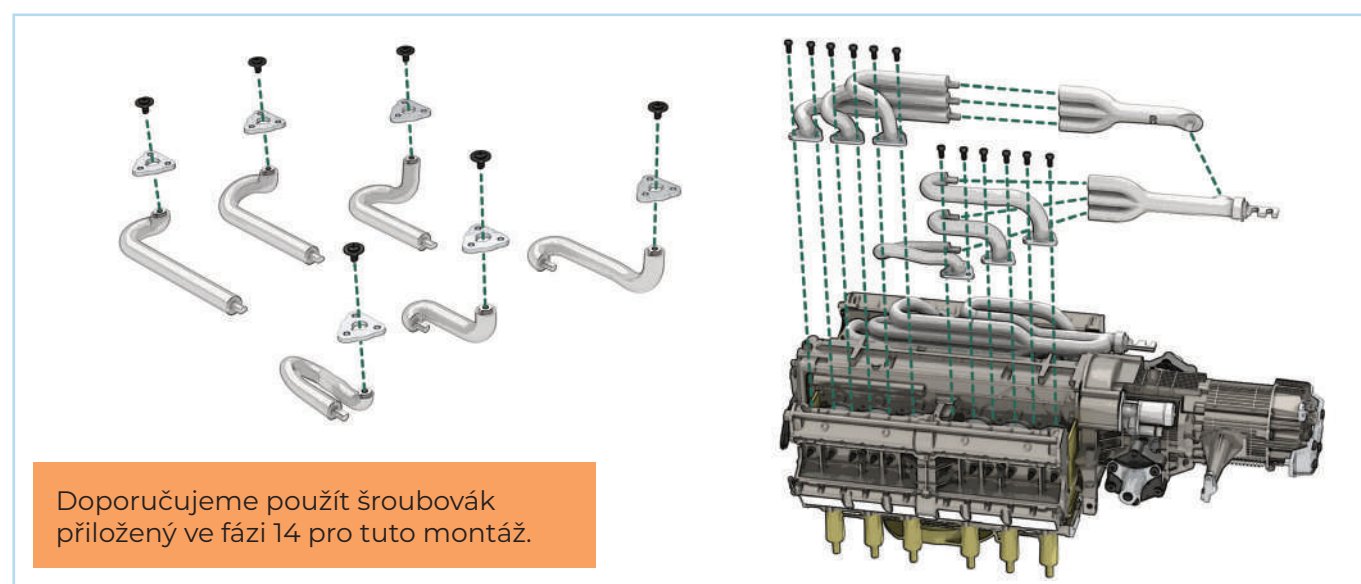
DP Šrouby 1,7 x 3 x 5 mm (x7)

IP Šrouby 1,5 x 3 mm (x10)

LM Šrouby 1,5 x 3 mm (x5)



MONTÁŽNÍ DIAGRAM



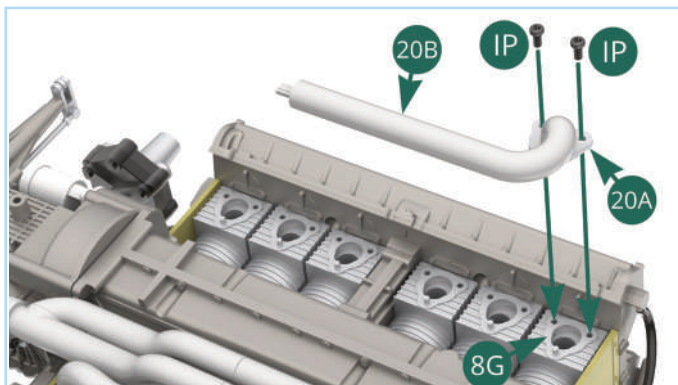
FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

KROK 1

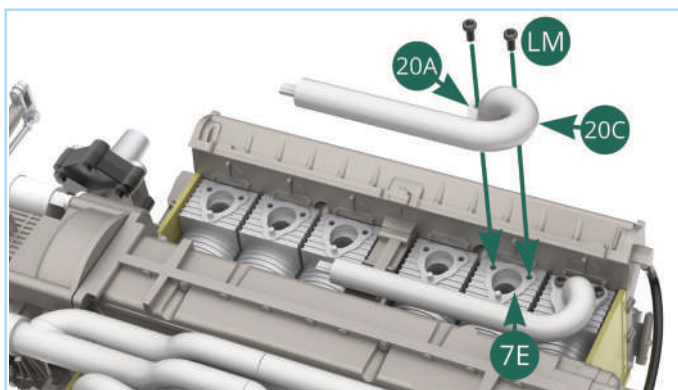
Stejně jako předtím nasadte šest přírub (20A) na trubky 20B, 20C, 20D, 20E, 20F a 20G a každou zajistěte šroubem DP.



KROK 2



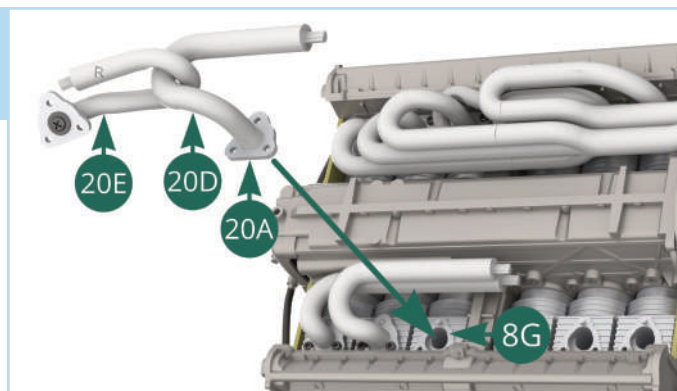
Vezměte sestavu motoru a položte ji na pracovní plochu. Začněte s výfukovou trubicou 20B a nasadte její přírubu (20A) na nejpravější spodní část válce (8G). Zajistěte ji na místě pomocí 2 šroubů IP.



Nyní nasadte trubku 20C na spodní část válce vedle trubky 20B. Zajistěte ji na místě pomocí 2 šroubů LM podle obrázku.

KROK 3

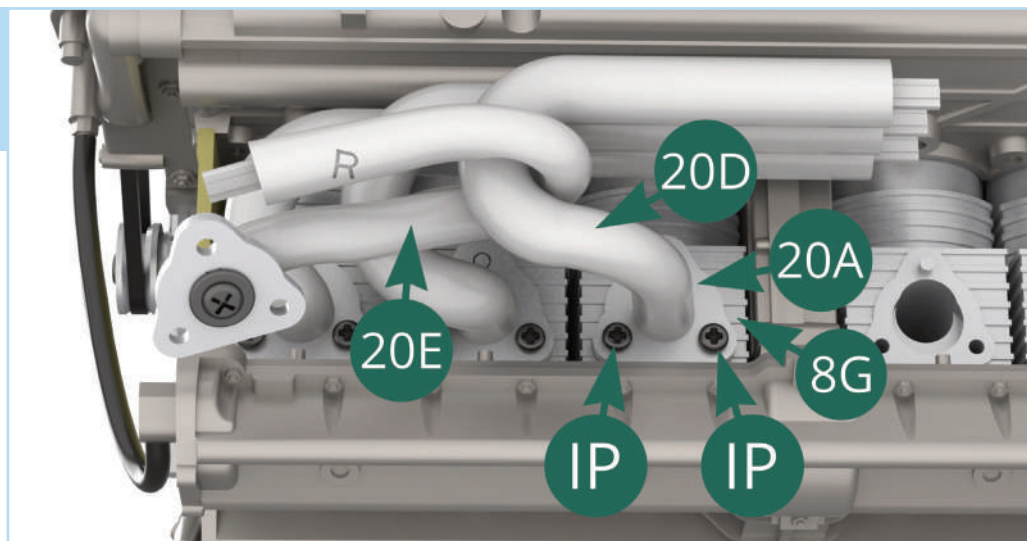
Spojte trubky 20D a 20E dohromady, poté nasadte přírubu trubky 20D na další válec.



FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

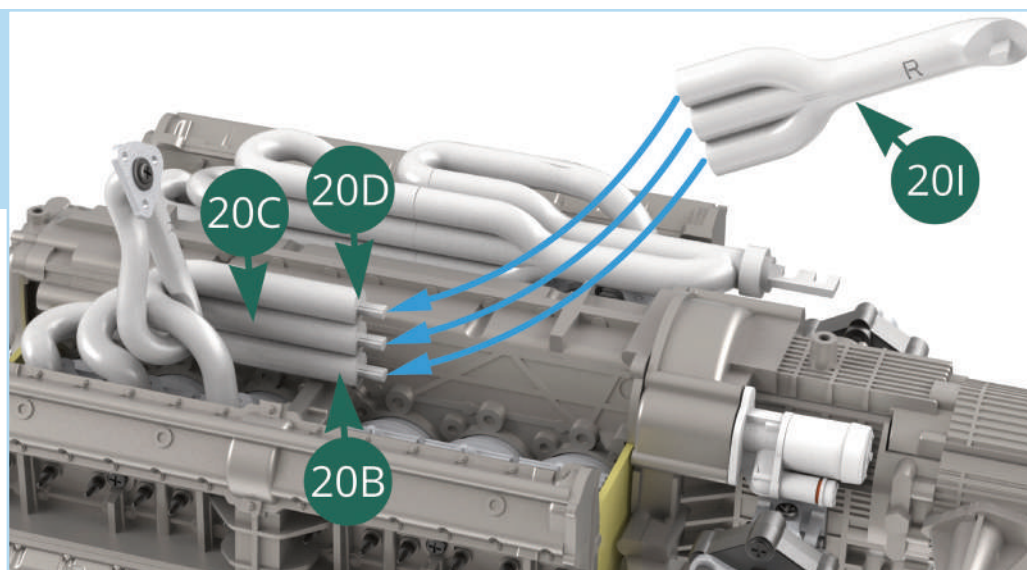
KROK 4

Přírubu připevněte k válci pomocí 2 šroubů IP.



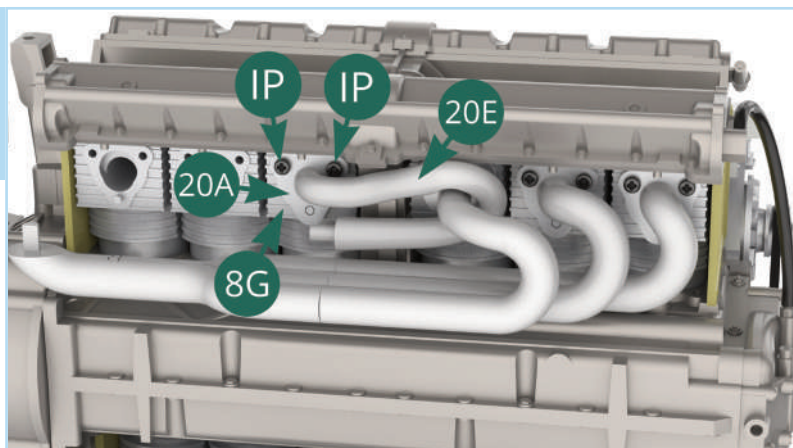
KROK 5

Vezměte výfukový svod (20I) a zasuněte tři kolíky na koncích trubek 20B, 20C a 20D do něj.



KROK 6

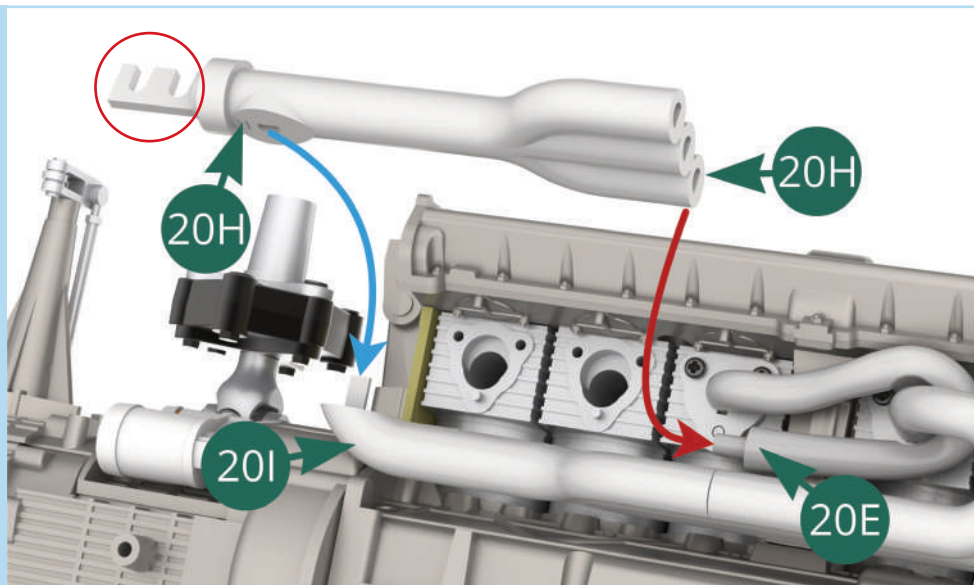
Přesuňte volnou trubku 20E do polohy podle obrázku a nasadte její přírubu na další válec. Zajistěte ji pomocí 2 šroubů IP.



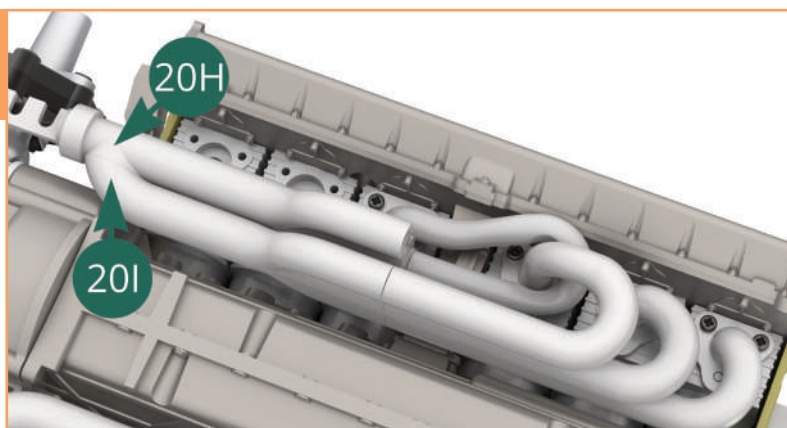
FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

KROK 6

Zarovnejte výfukový svod (20H) s montáží, poté zasuněte trubku nejbližší motoru do kolíku na 20E (červená šipka). Současně nasadte tvarovaný otvor na konci 20H na kolík výfukového svodu 20I, namontovaného ve kroku 5 (modrá šipka). **Dávejte pozor, abyste nevyvíjeli tlak na konec výfukového svodu označený červeným kruhem, je velmi křehký.**

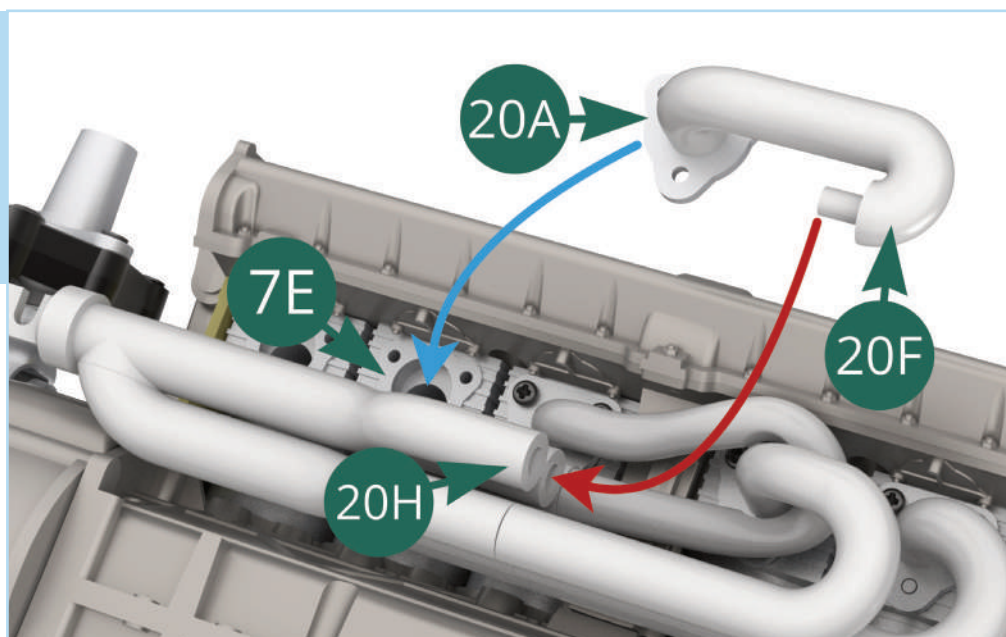


Oba svody byly namontovány do výfukového systému.



KROK 7

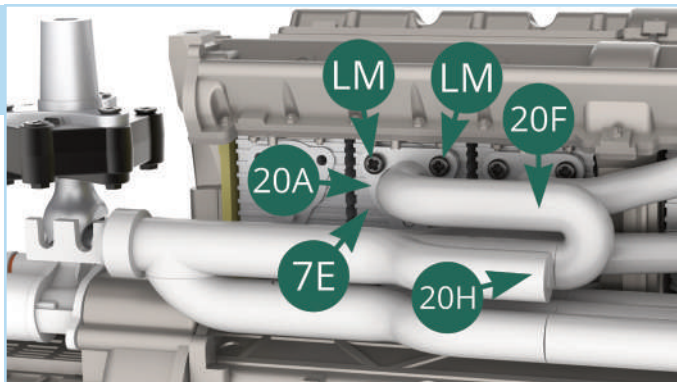
Vezměte trubku 20F a zasuněte kolík do střední trubky svodu 20H (červená šipka). Poté nasadte přírubu na další válec (modrá šipka).



FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

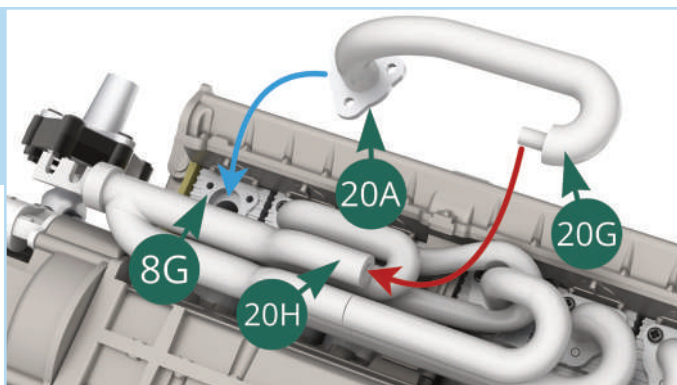
KROK 8

Jakmile je trubka nasazena, zajistěte ji na místě pomocí 2 šroubů LM podle obrázku.



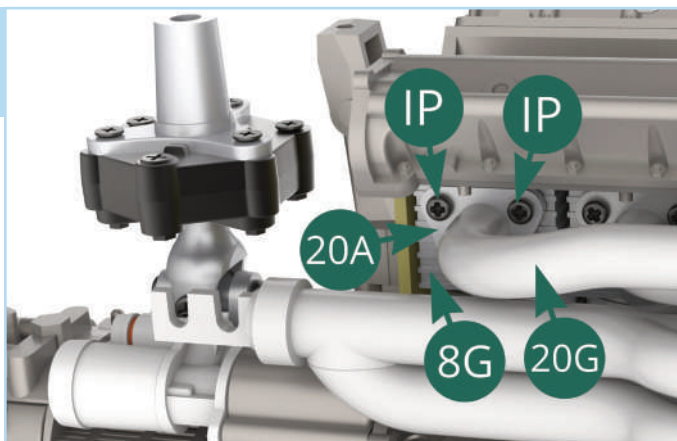
KROK 9

Nyní zasuněte kolík trubky 20G do zbývající trubky svodu 20H (červená šipka). Současně nasadte přírubu na poslední válec (modrá šipka).



KROK 10

Poslední výfukovou trubku připevněte na místo pomocí 2 šroubů IP podle obrázku.



FÁZE 20: SESTAVENÍ PRAVÉHO VÝFUKOVÉHO POTRUBÍ

FÁZE DOKONČENA

