

STEVE MCQUEEN'S ICONIC **PORSCHE** **917KH**



Pacco 03

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

FASE 13: MONTAGGIO DEI COPERCHI DELLE CAMME DI SINISTRA

FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

FASE 15: INIZIARE CON I VELOCITY STACK DI SINISTRA

FASE 16: MONTAGGIO DEI VELOCITY STACK DI DESTRA

FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

FASE 18: AGGIUNTA DELLA VENTOLA DEL MOTORE

FASE 19: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI SINISTRA

FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI DESTRA

Porsche, the Porsche shield and the distinctive design of Porsche cars are trademarks and trade dress of Porsche AG. Permission granted.

The Gulf trademarks are used under license from Gulf Oil International Ltd.

Personality rights of Steve McQueen are used with permission of Chadwick McQueen and The Terry McQueen Testamentary Trust.

Represented exclusively by Greenlight.

AGORA
MODELS®

I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Porsche 917KH, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



ATTENZIONE: Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

FASE 13: MONTAGGIO DEI COPERCHI DELLE CAMME DI SINISTRA

13A Testata sinistra

13B Candele (x12 + 5 ricambi)

13C Coperchio della camma di scarico

13D Paratia (x2)

13E Puleggia anteriore

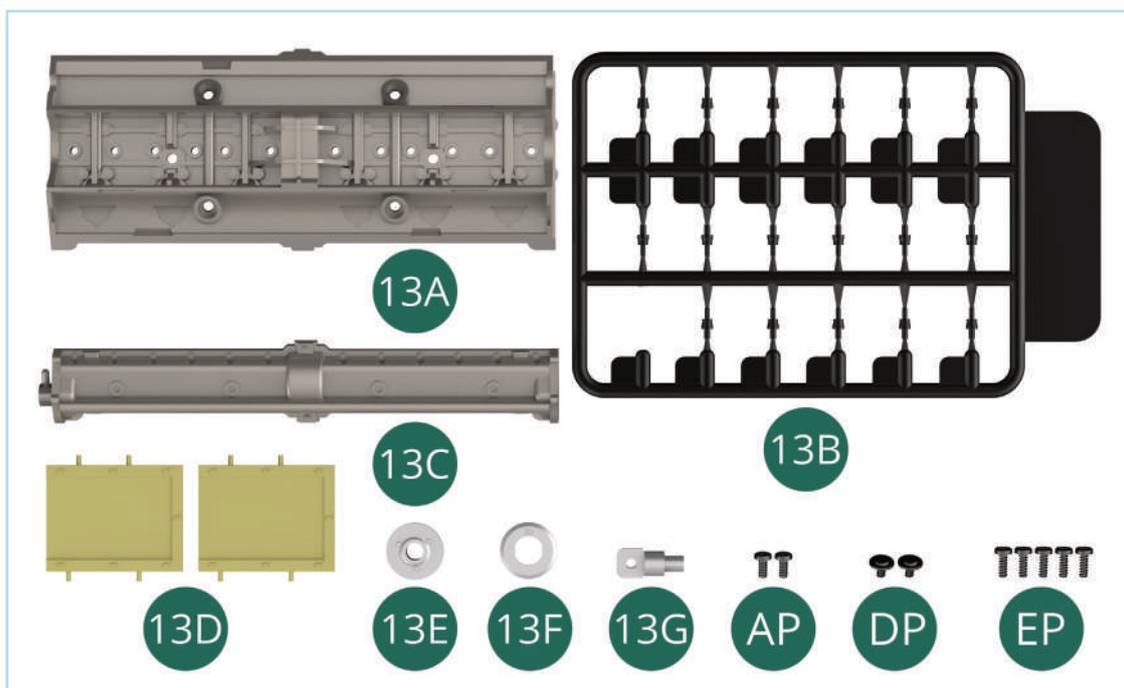
13F Puleggia posteriore

13G Albero della puleggia

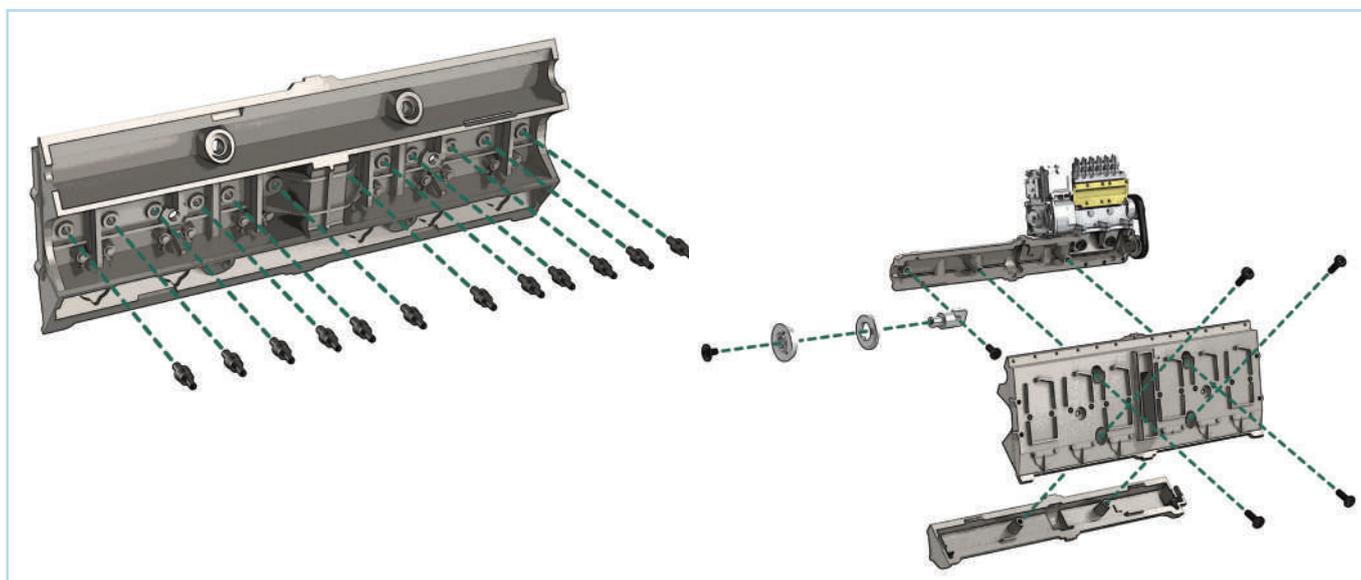
AP Vite 1,7 x 4 mm (x2)

DP Vite 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

EP Vite 1,7 x 5 mm (x5)



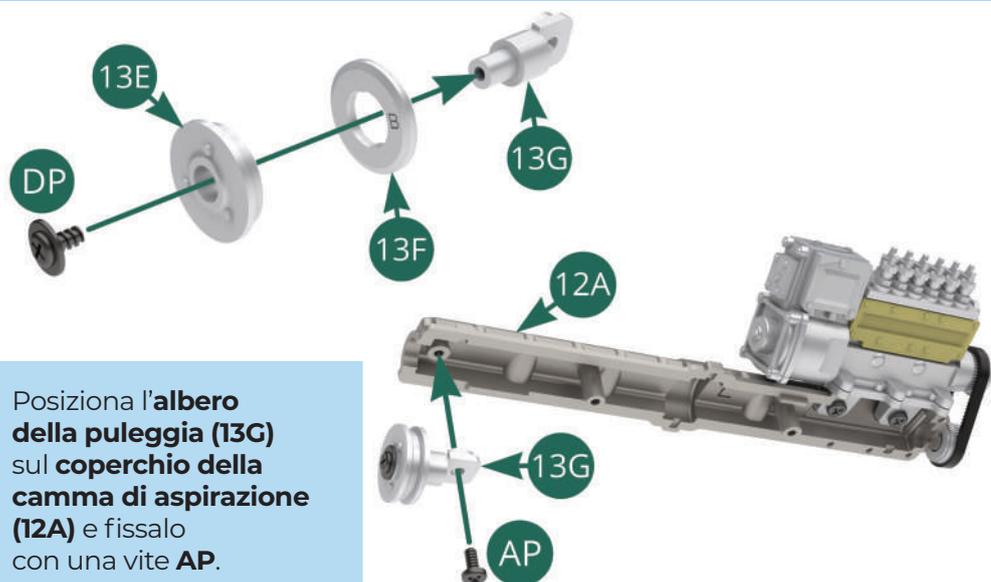
SCHEMA DI MONTAGGIO



FASE 13: MONTAGGIO DEI COPERCHI DELLE CAMME DI SINISTRA

STEP 1

Posiziona la **puleggia posteriore (13F)** e **anteriore (13E)** sull'**albero della puleggia (13G)** come illustrato, quindi fissa le parti insieme con una vite **DP**.



Posiziona l'**albero della puleggia (13G)** sul **coperchio della camma di aspirazione (12A)** e fissalo con una vite **AP**.

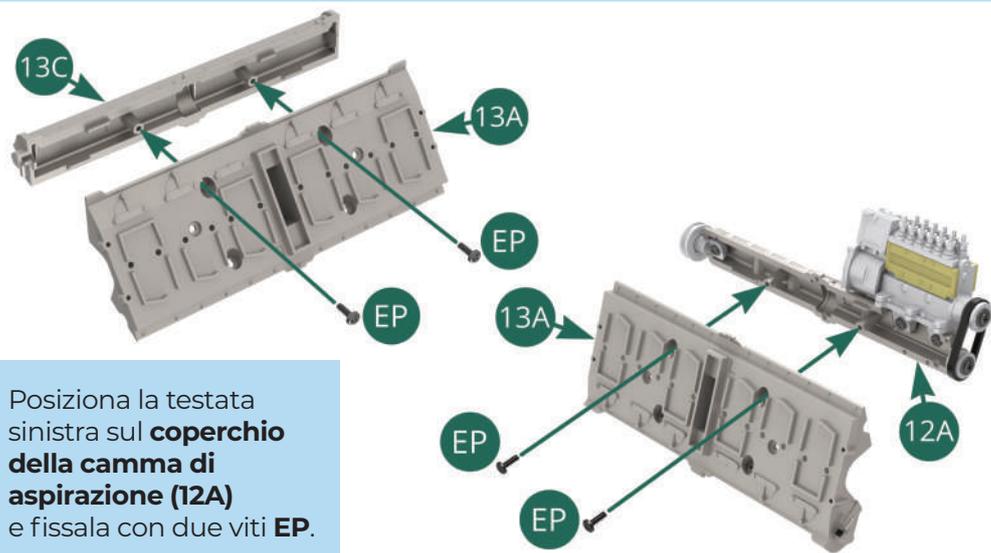
STEP 2

Utilizzando le tronchesi, stacca dodici **candele (13B)** nei punti indicati dalle frecce rosse. Inseriscile nei fori corrispondenti della **testata sinistra (13A)**.



STEP 3

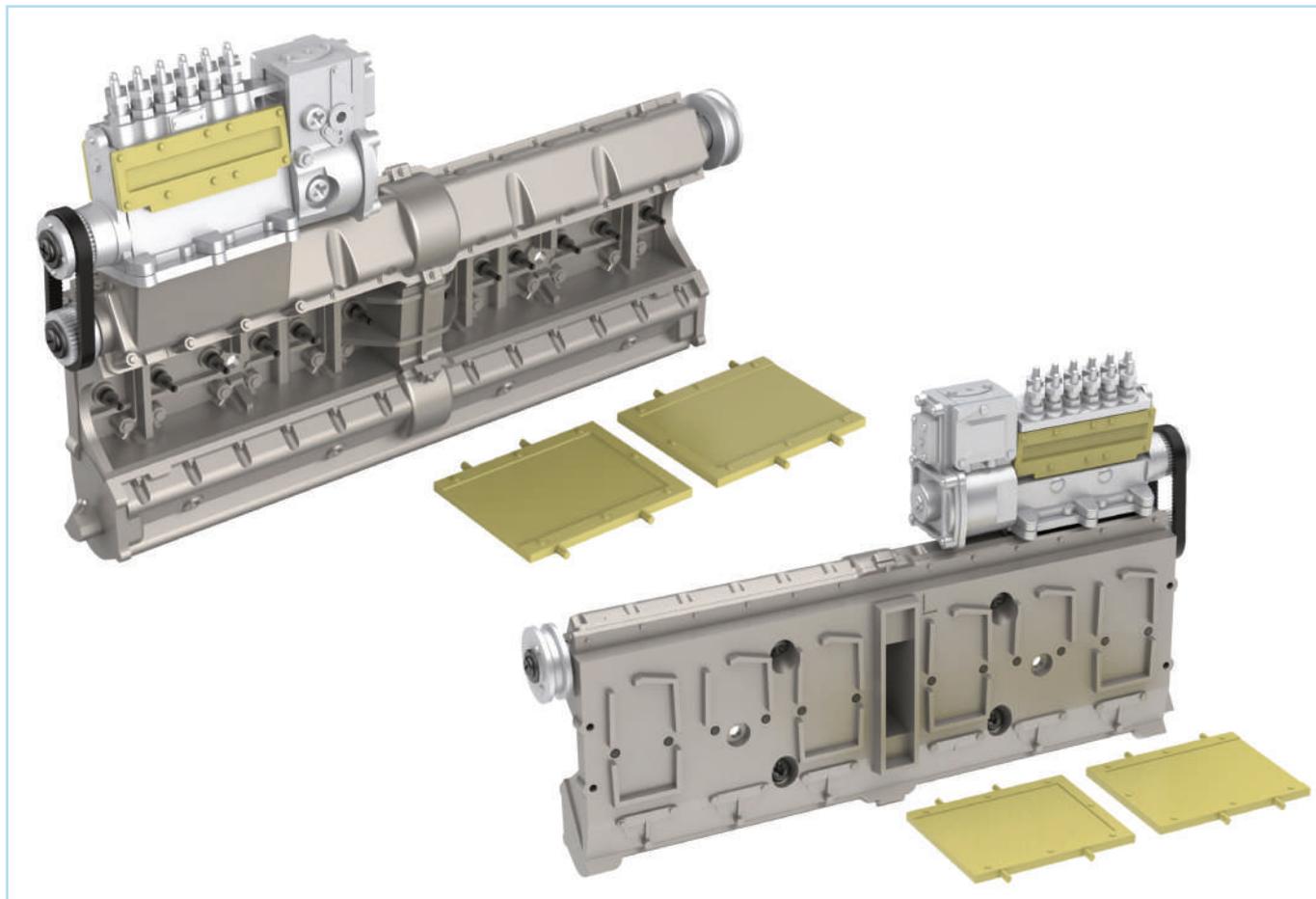
Unisci il **coperchio della camma di scarico (13C)** alla **testata sinistra (13A)** come illustrato e fissalo con due viti **EP**.



Posiziona la testata sinistra sul **coperchio della camma di aspirazione (12A)** e fissala con due viti **EP**.

FASE 13: MONTAGGIO DEI COPERCHI DELLE CAMME DI SINISTRA

FASE COMPLETATA



FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

14A Parte superiore della camera di raffreddamento dell'aria

14B Guida del flusso d'aria superiore

14C Staffa della presa d'aria (x12)

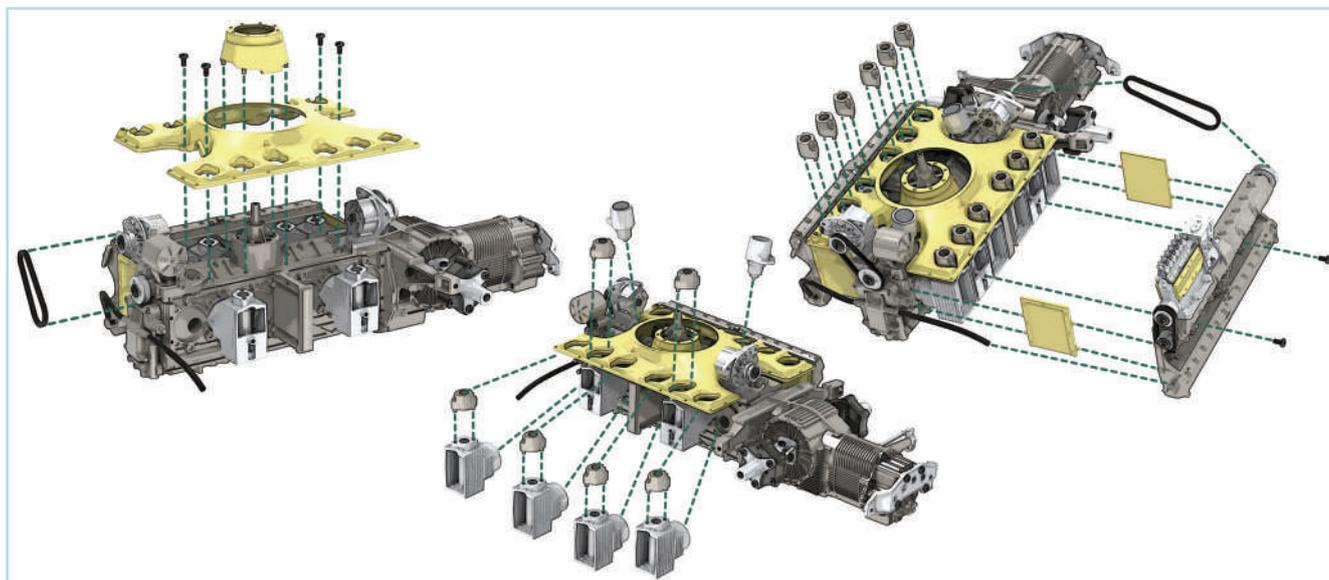
14D Cinghia principale dell'alternatore

14E Cinghia secondaria dell'alternatore

IM Vite 1,7 x 3,5 mm (x7)



SCHEMA DI MONTAGGIO

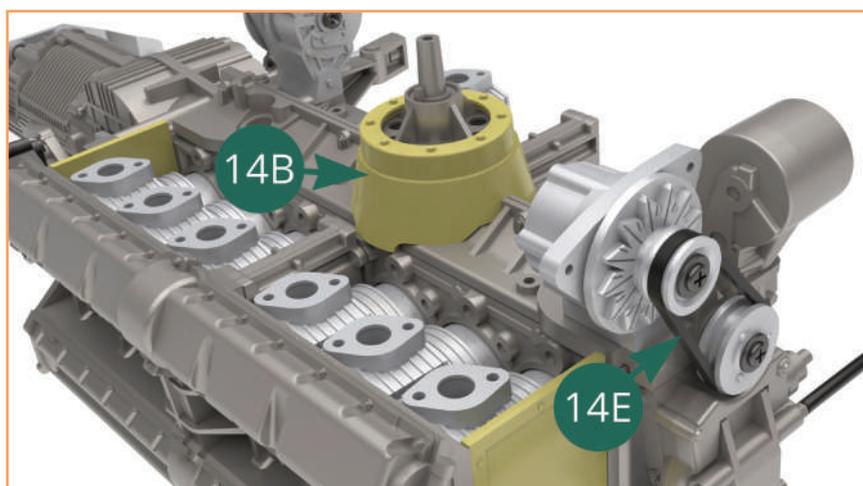
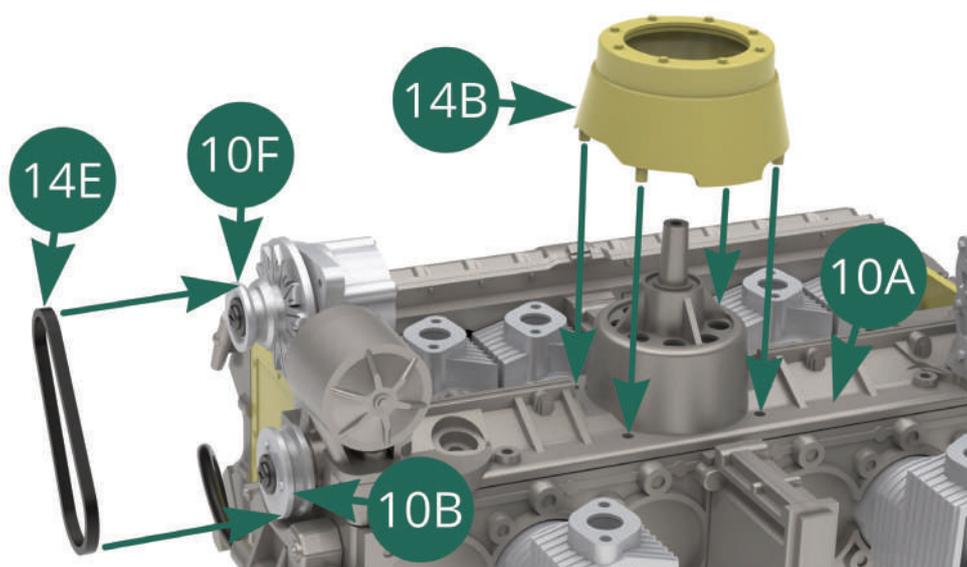


FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

STEP 1

Posiziona la **guida del flusso d'aria superiore (14B)** sulla **parte superiore del carter (10A)** e inseriscila. Prendi la **cinghia secondaria dell'alternatore (14E)** e avvolgila con attenzione attorno alle due pulegge.

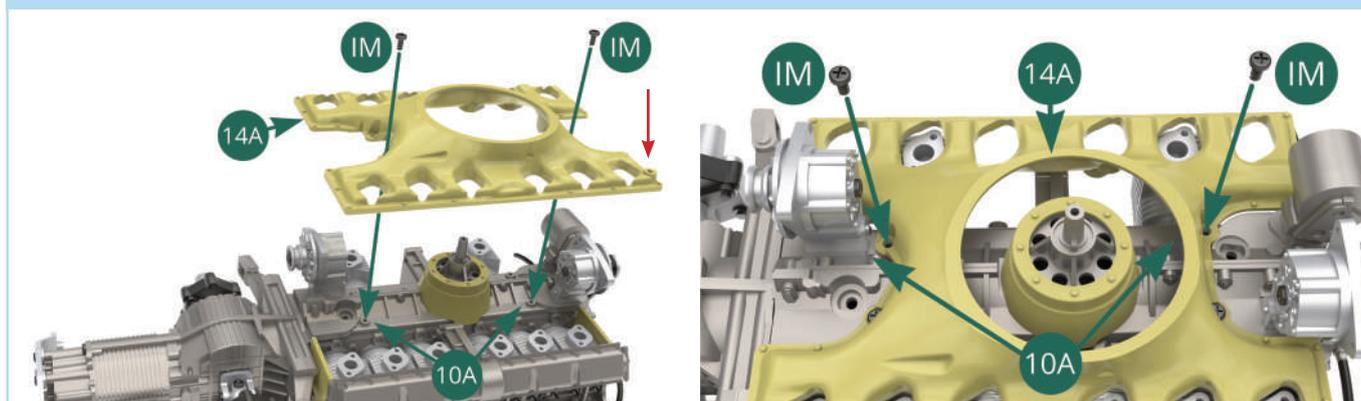
Suggerimento: se la cinghia è attorcigliata, ruota delicatamente la **puleggia** più grande (**10B**) fino a quando non si snoda da sola.



La guida del flusso d'aria e la cinghia secondaria dell'alternatore dovrebbero avere questo aspetto una volta posizionate.

STEP 2

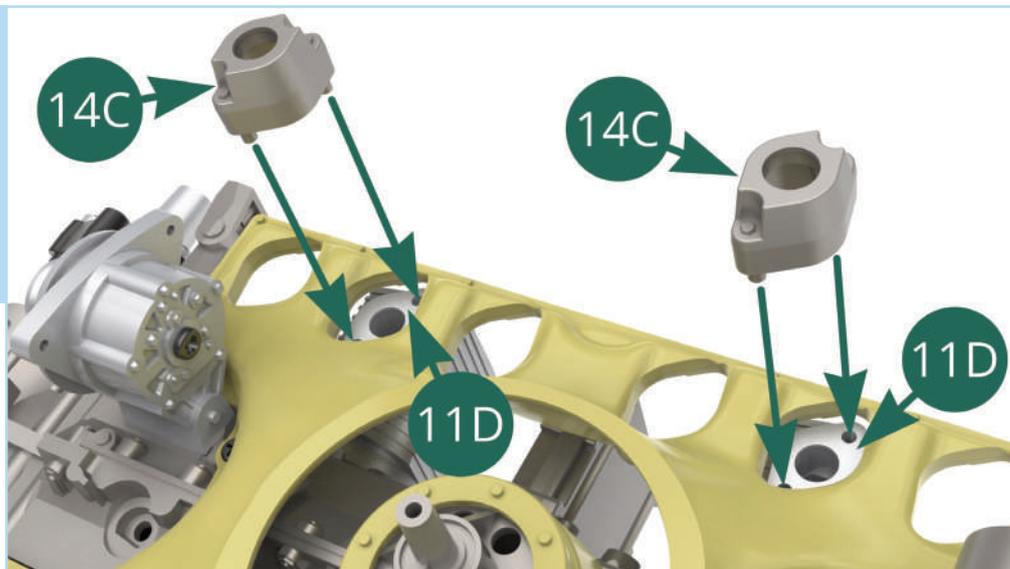
Posiziona la **parte superiore della camera di raffreddamento dell'aria (14A)** sopra la guida del flusso d'aria e fissala alla **parte superiore del carter (10A)** usando quattro viti **IM** come mostrato. Per orientare correttamente la parte superiore, prendi a riferimento il foro a forma di D (freccia rossa).



FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

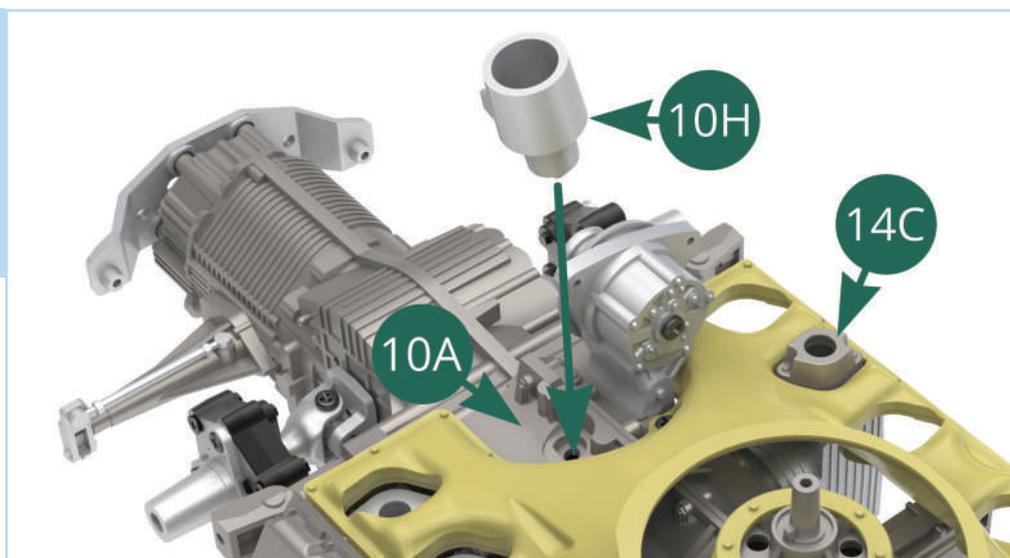
STEP 3

Prendi due delle **staffe della presa d'aria (14C)** e inseriscile attraverso la parte superiore della camera e nelle parti superiori dei **cilindri (11D)** come illustrato.

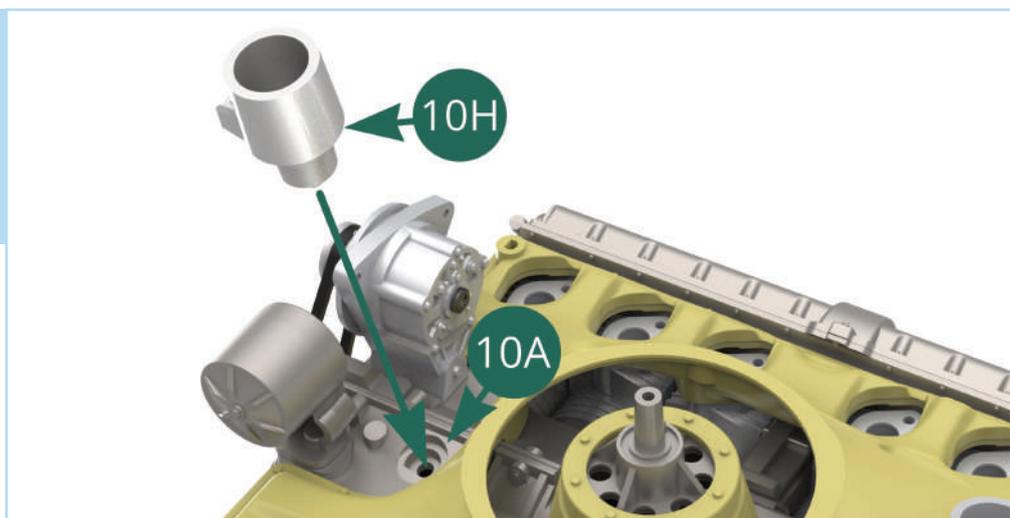


STEP 4

Recupera una base dello **spinterogeno (10H)** e inserisci il tappo sagomato nel corrispondente foro a forma di D sulla parte superiore del carter.



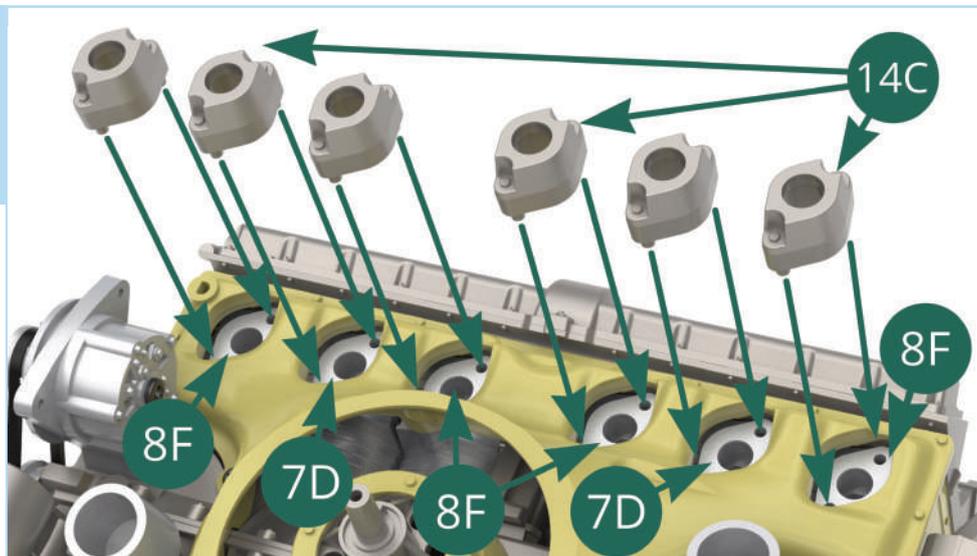
Inserisci l'altra base dello **spinterogeno (10H)** nel foro sagomato all'estremità opposta della parte superiore del carter.



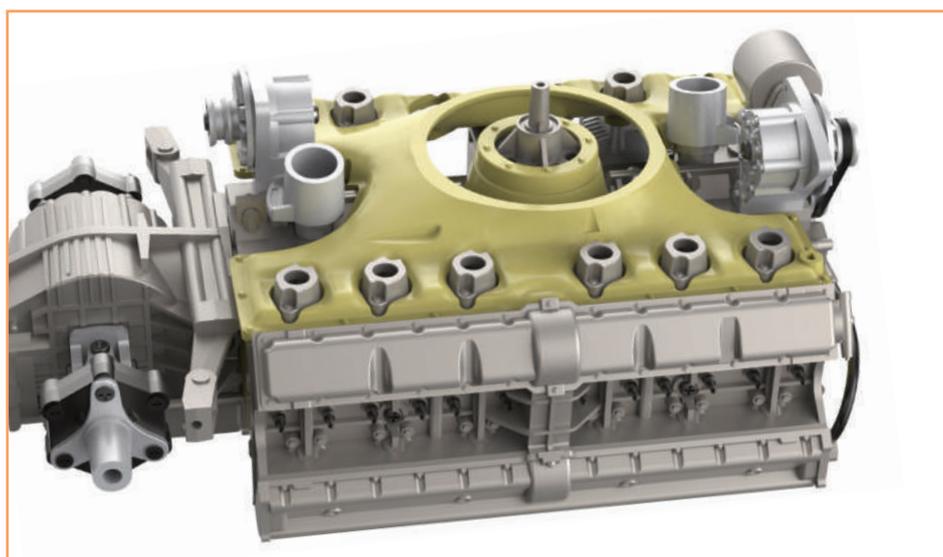
FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

STEP 5

Posiziona altre sei **staffe della presa d'aria (14C)** nella parte superiore dei **cilindri 8F (x4) e 7D (x2)** come in precedenza.

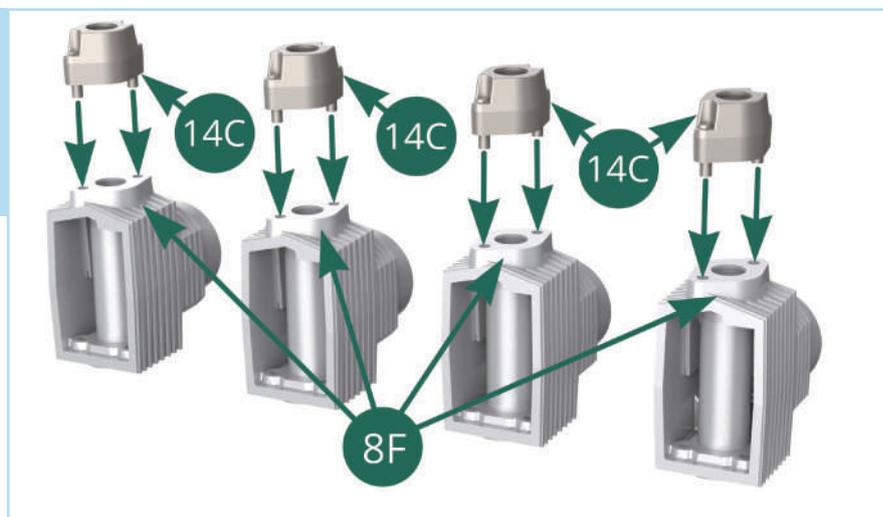


Sul motore sono state installate otto staffe della presa d'aria e le due basi dello spinterogeno.



STEP 6

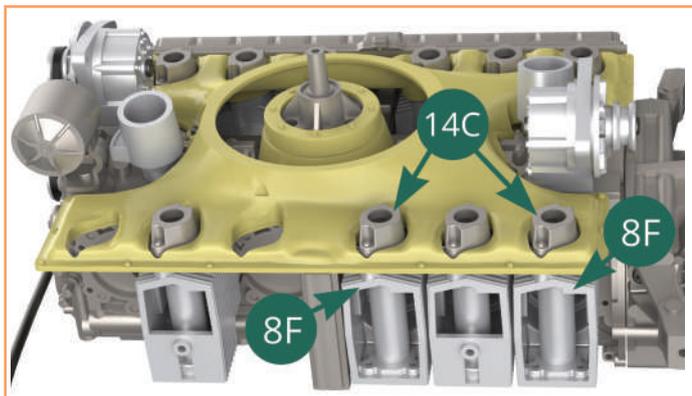
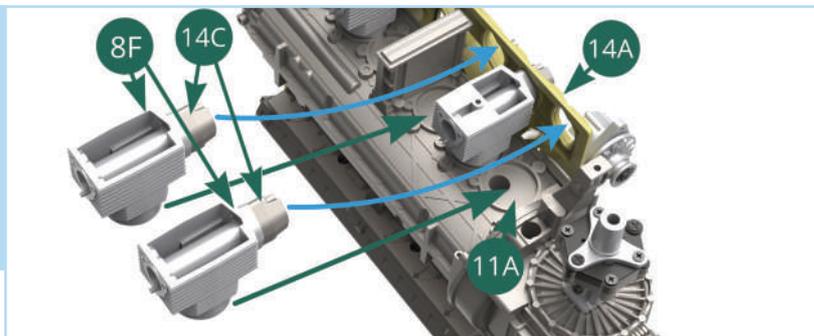
Prendi i quattro **cilindri (8F)** non ancora utilizzati e installa le rimanenti **staffe della presa d'aria (14C)** sulla loro sommità, come illustrato.



FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

STEP 7

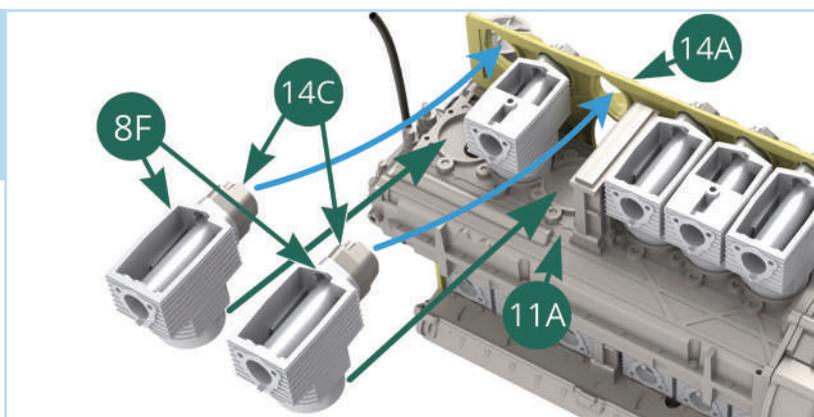
Monta due dei **cilindri (8F)** sul **blocco motore sinistro (11A)** facendo passare le **staffe della presa d'aria (14C)** attraverso le aperture **parte superiore della camera di raffreddamento dell'aria (14A)** (frecche blu).



Una volta montati, i due cilindri dovrebbero avere questo aspetto.

STEP 8

Monta gli altri due cilindri attraverso le ultime due aperture della **parte superiore della camera di raffreddamento dell'aria (14A)**.



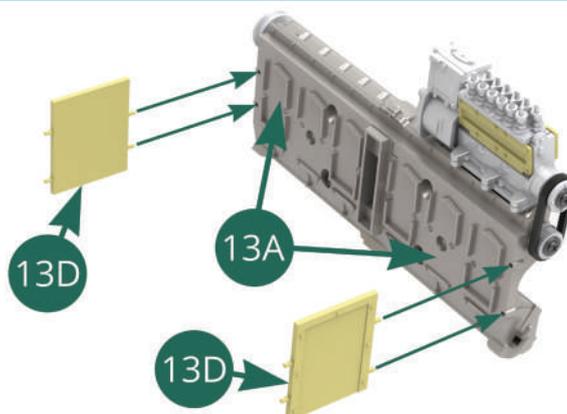
Tutti i cilindri sono stati montati sul motore.



FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

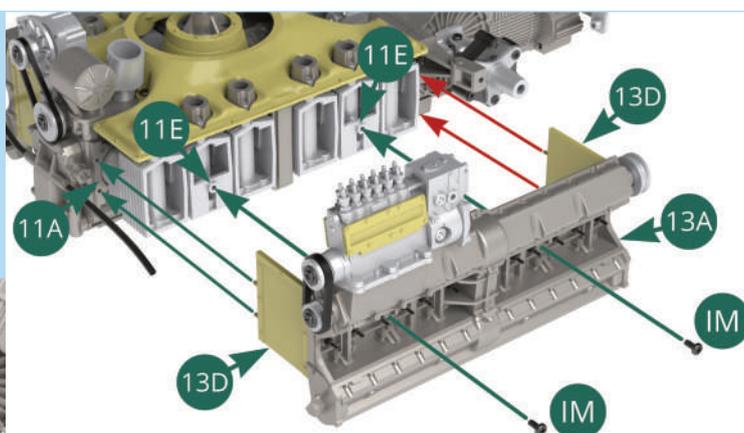
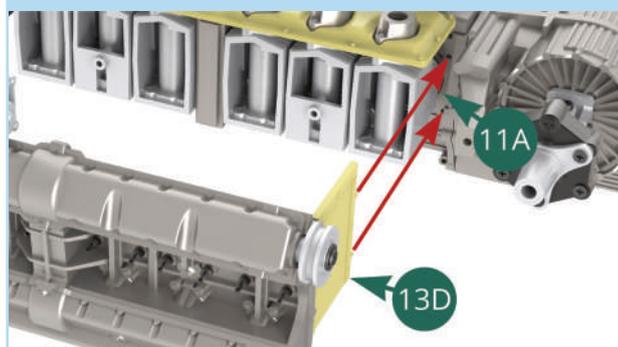
STEP 9

Unisci le due **paratie (13D)** alla **testata sinistra (13A)** come mostrato. Le teste dei rivetti delle paratie devono essere rivolte verso l'esterno.



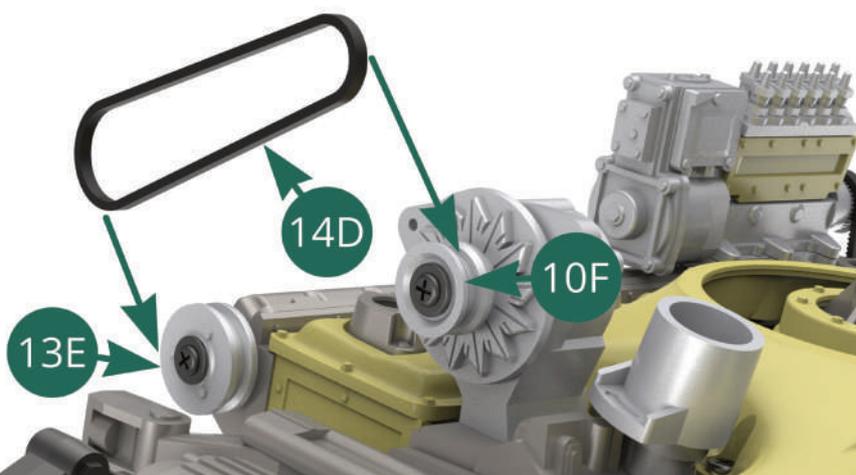
STEP 10

Si consiglia di provare a montare le paratie per verificare se i perni devono essere limati. Allinea i perni delle paratie ai fori del motore come indicato dalle frecce rosse. Spingi con cautela la testata sinistra in posizione e fissala con due viti **IM**.



STEP 11

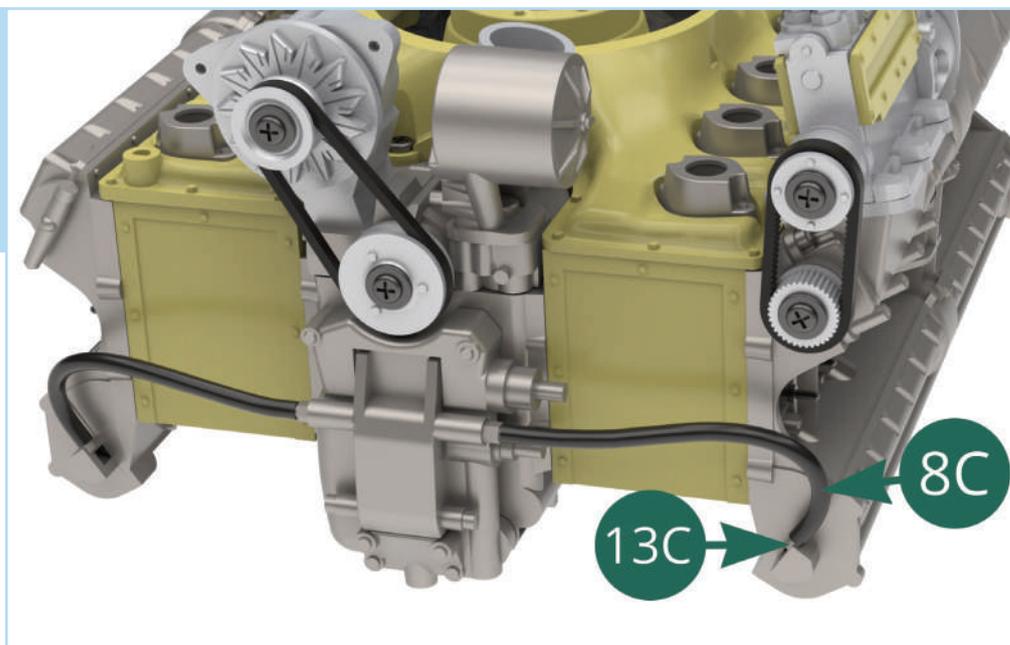
Avvolgi con cura la **cinghia principale dell'alternatore (14D)** sulle due **pulegge 10F** e **13E**, come mostrato.



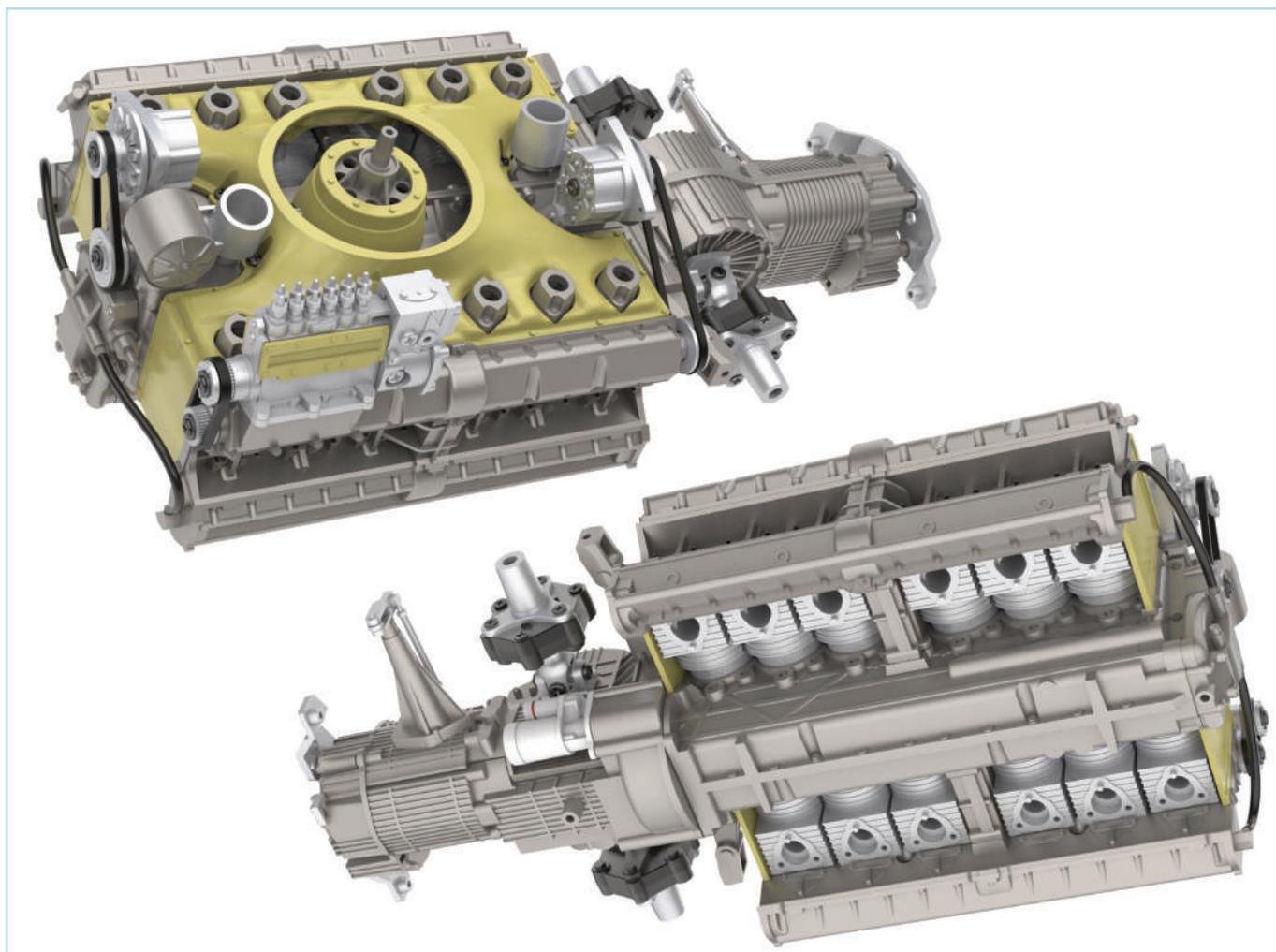
FASE 14: MONTAGGIO DELLA TESTATA SINISTRA

STEP 12

Infine, inserisci l'estremità libera del **tubo dell'olio (8C)** sul perno del **coperchio della camma di scarico (13C)**.



FASE COMPLETATA



FASE 15: INIZIARE CON I VELOCITY STACK DI SINISTRA

15A Parte superiore dei corpi farfallati

15B Parte inferiore dei corpi farfallati

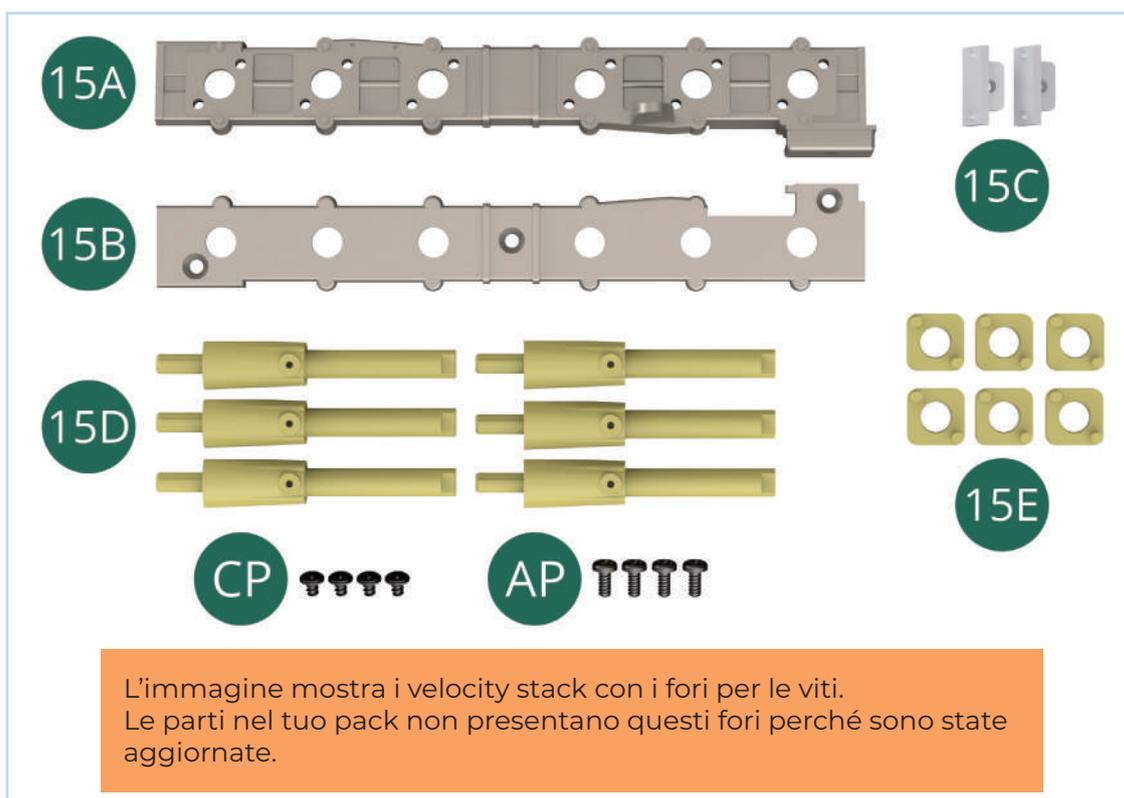
15C Coperchio terminale (x2)

15D Velocity stack (x6)

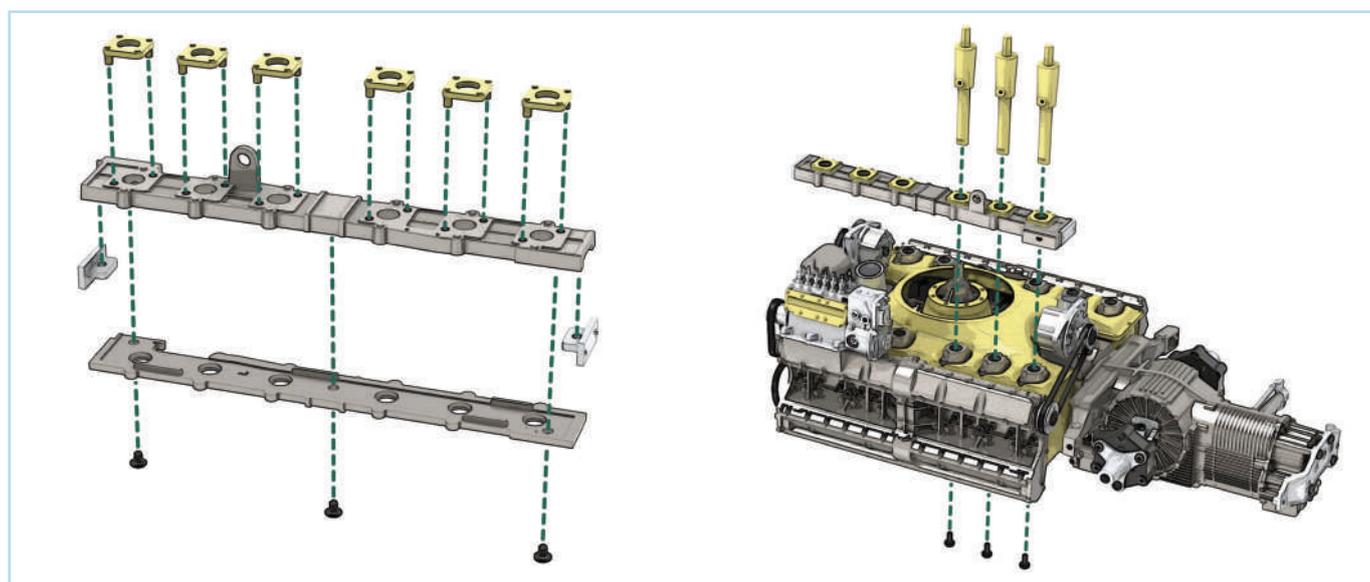
15E Flangia di ingresso (x6)

CP Vite 1,7 x 3 x 3 mm (x4, testa piatta)

AP Vite 1,7 x 4 mm (x4)



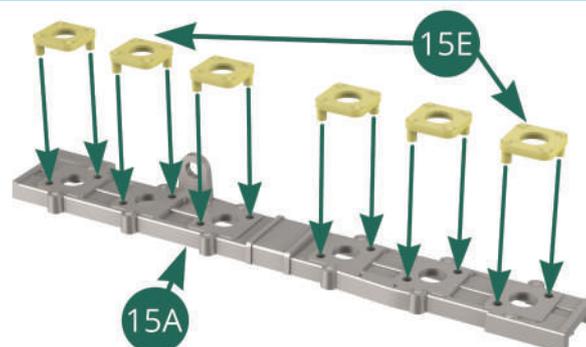
SCHEMA DI MONTAGGIO



FASE 15: INIZIARE CON I VELOCITY STACK DI SINISTRA

STEP 1

Inserisci le sei **flange di ingresso (15E)** nella **parte superiore dei corpi farfallati (15A)** spingendo i due perni su ciascuna di esse nei fori corrispondenti.

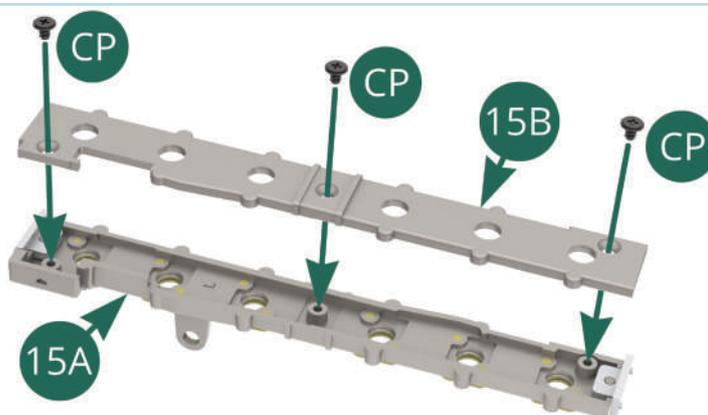


Capovolgi la parte superiore dei corpi, quindi monta i due **coperchi terminali (15C)**.



STEP 2

Allinea la **parte inferiore dei corpi farfallati (15B)** con la parte superiore e uniscile premendole. Fissa le due parti con tre viti **CP**.



I corpi farfallati sono stati assemblati.



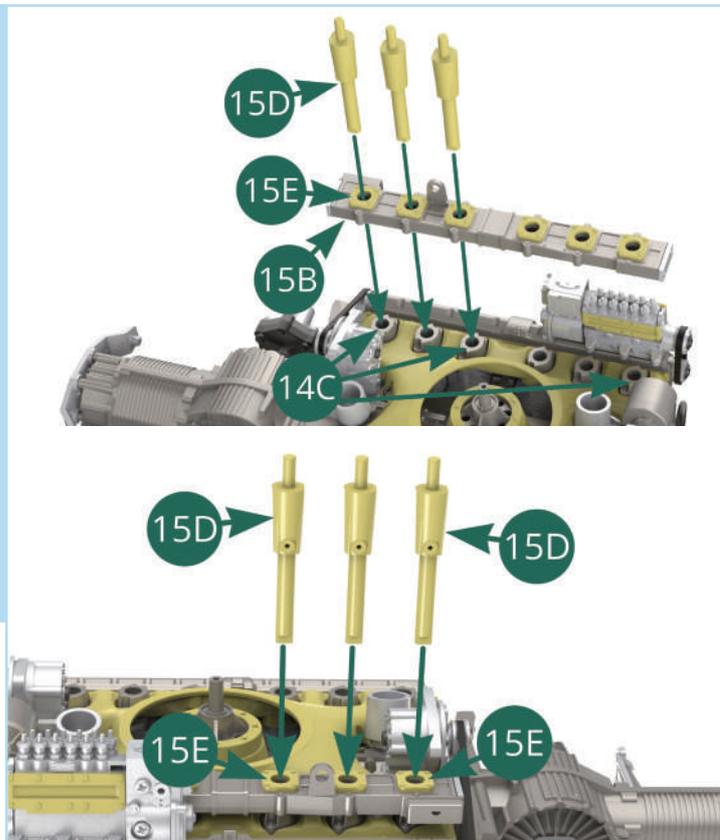
FASE 15: INIZIARE CON I VELOCITY STACK DI SINISTRA

STEP 3

Posiziona i corpi farfallati sulle sei **staffe della presa d'aria (14C)** come illustrato.

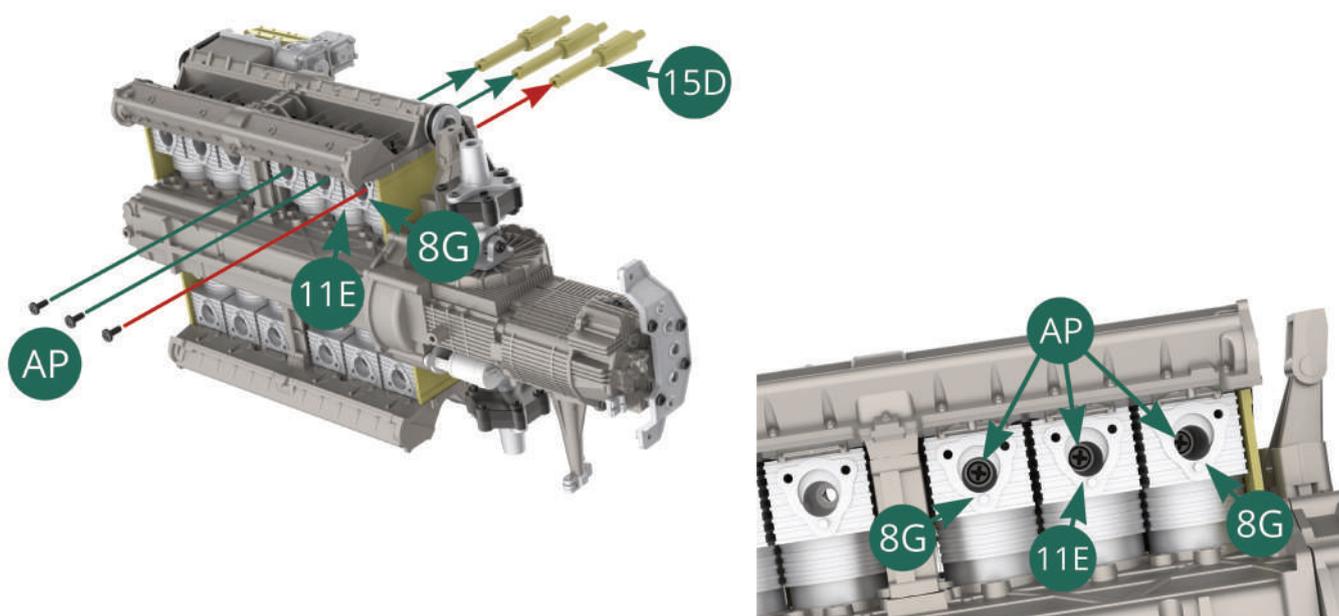
Una volta in posizione, spingi tre **velocity stack (15D)** attraverso i corpi e nelle staffe della presa d'aria.

Suggerimento: ruota i velocity stack mentre li spingi all'interno per consentire alle estremità sagomate di accoppiarsi con i raccordi all'interno dei cilindri.



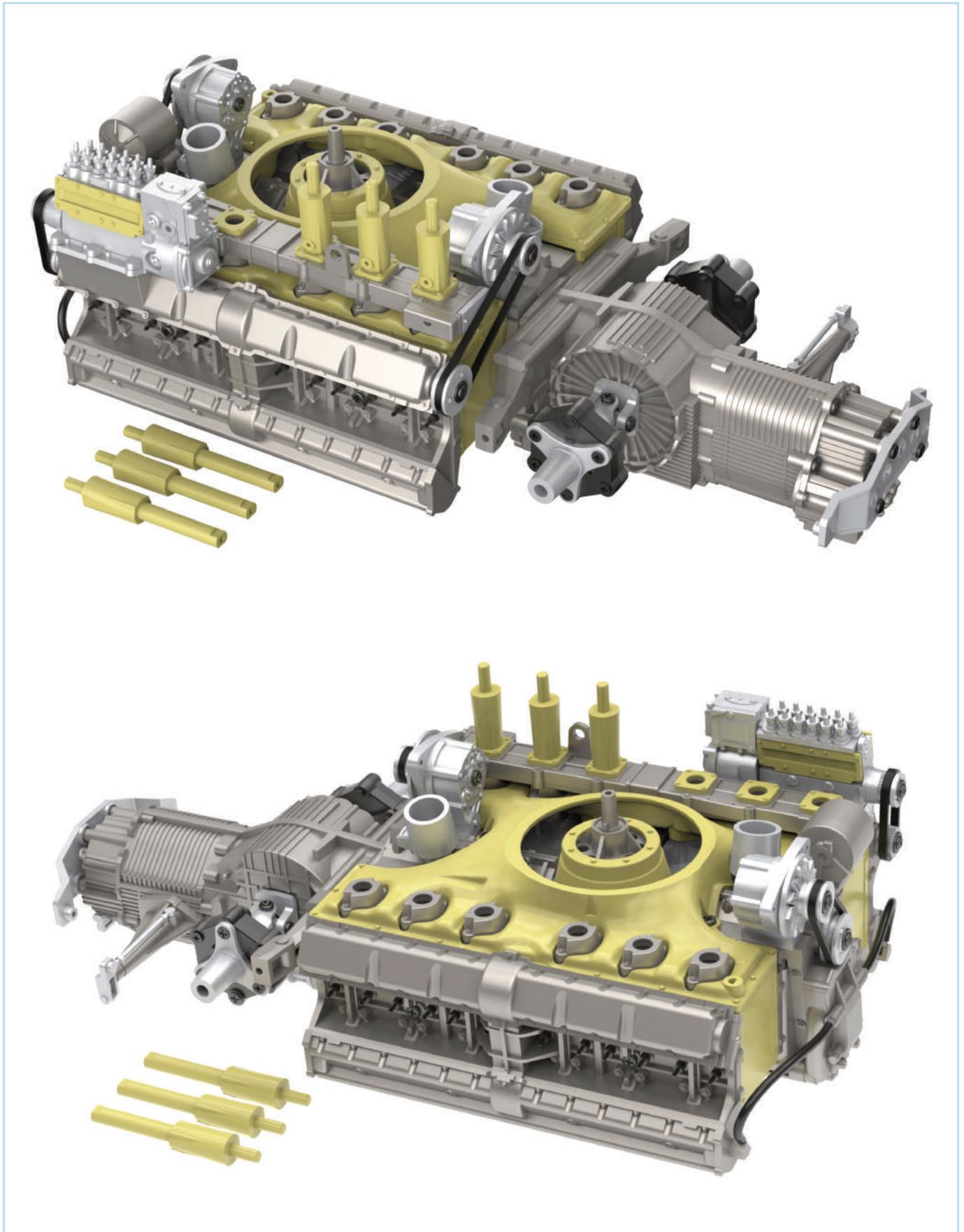
STEP 4

Tenendo i velocity stack in posizione, ruota il gruppo motore su un lato e individua i fori delle viti che si trovano all'interno dei **cilindri (8G)**. Fissa i velocity stack utilizzando tre viti **AP** stringendole da sotto, come mostrato.



FASE 15: INIZIARE CON I VELOCITY STACK DI SINISTRA

FASE COMPLETATA



FASE 16: MONTAGGIO DEI VELOCITY STACK DI DESTRA

16A Parte superiore dei corpi farfallati

16B Parte inferiore dei corpi farfallati

16C Coperchio terminale (x2)

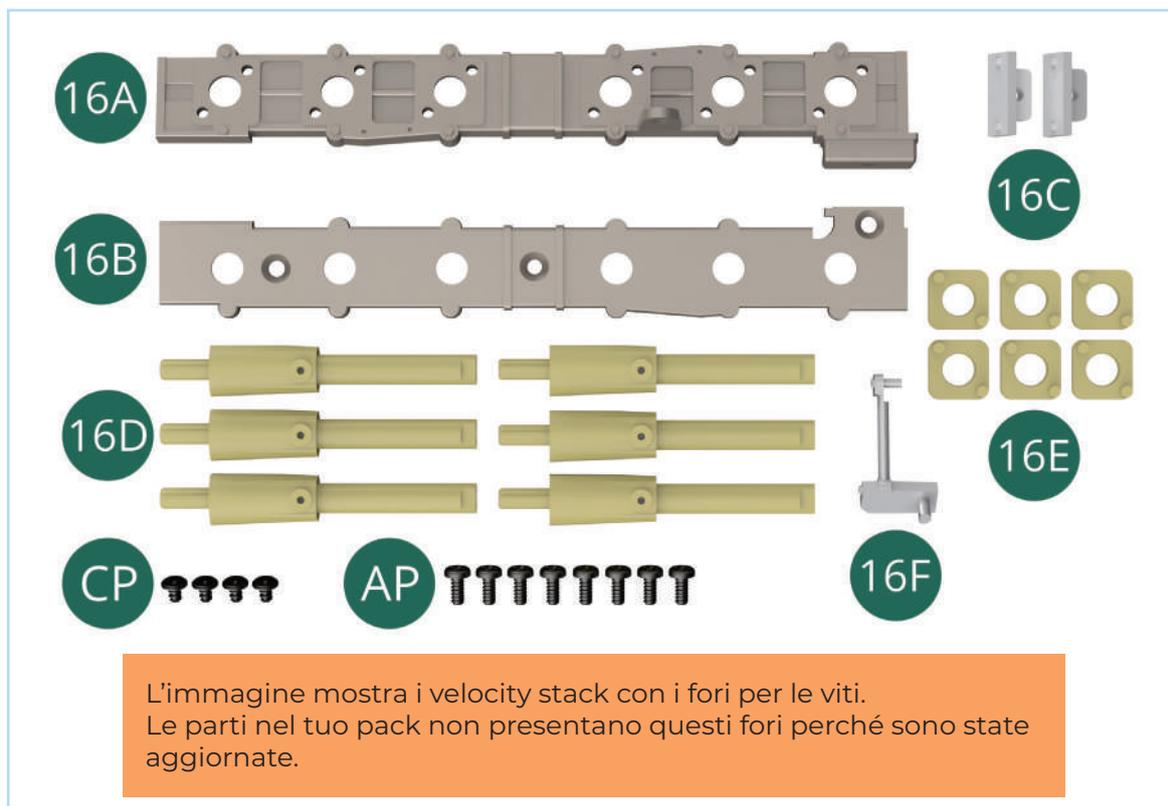
16D Velocity stack (x6)

16E Flangia di ingresso (x6)

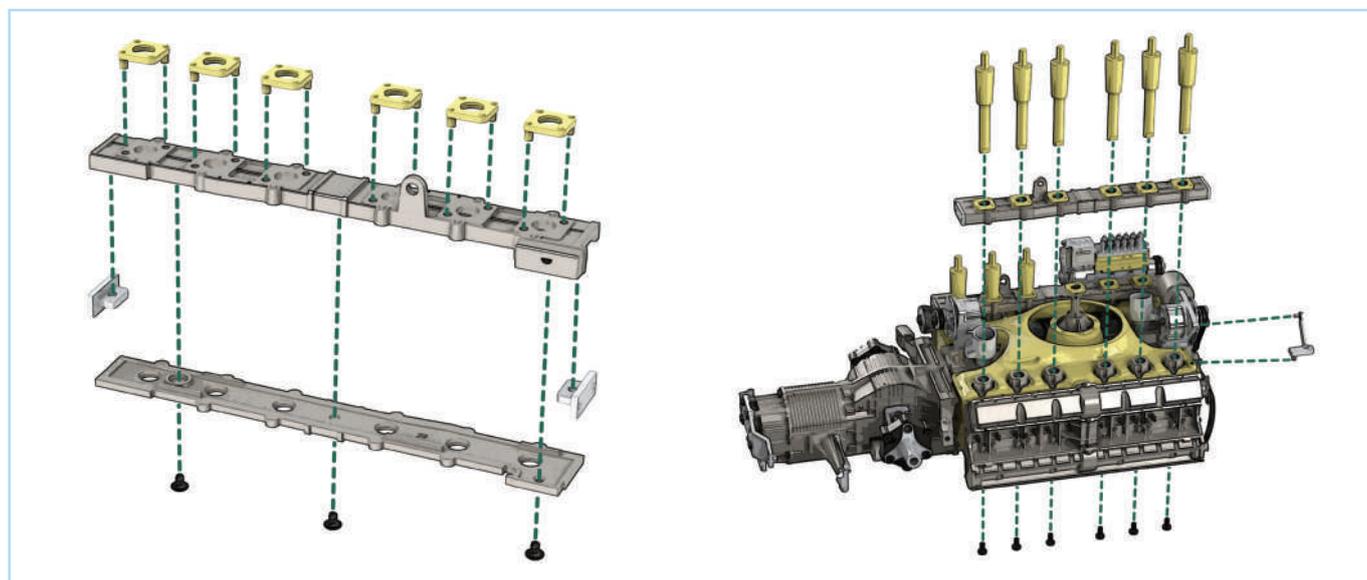
16F Braccio di supporto del generatore

CP Vite 1,7 x 3 x 3 mm (x4, testa piatta)

AP Vite 1,7 x 4 mm (x8)



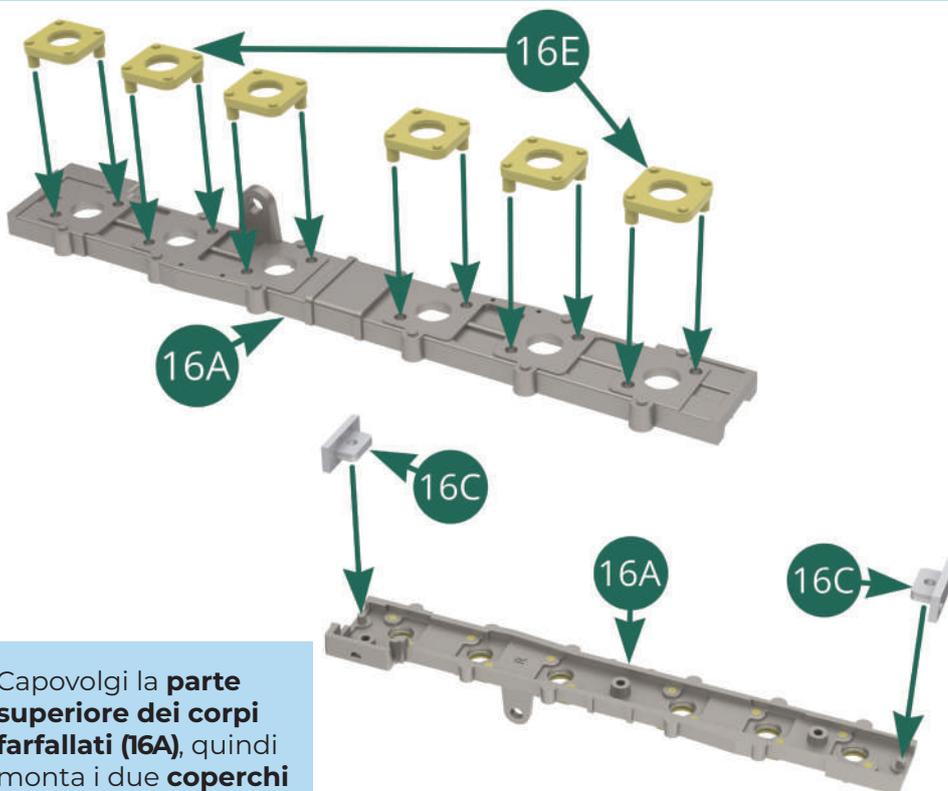
SCHEMA DI MONTAGGIO



FASE 16: MONTAGGIO DEI VELOCITY STACK DI DESTRA

STEP 1

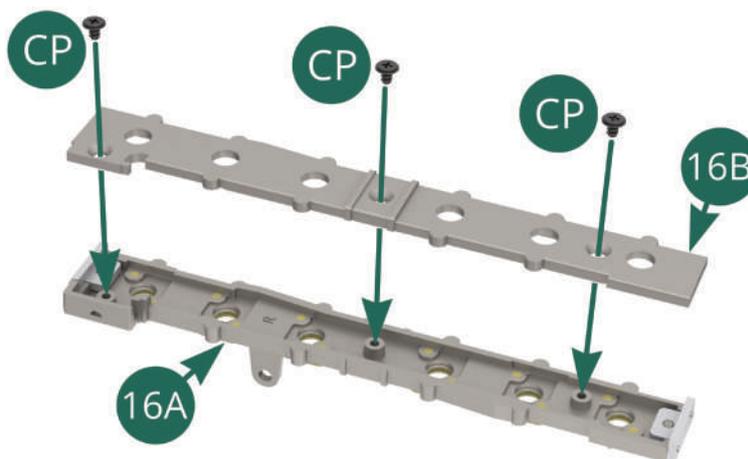
Come nella fase precedente, inserisci le sei **flange di ingresso (16E)** nella **parte superiore dei corpi farfallati (16A)** spingendo i due perni di ciascuna di esse nei fori corrispondenti.



Capovolgì la **parte superiore dei corpi farfallati (16A)**, quindi monta i due **coperchi terminali (16C)**.

STEP 2

Allinea la **parte inferiore dei corpi farfallati (16B)** con la parte superiore e uniscile premendole. Fissa le parti con tre viti **CP**.



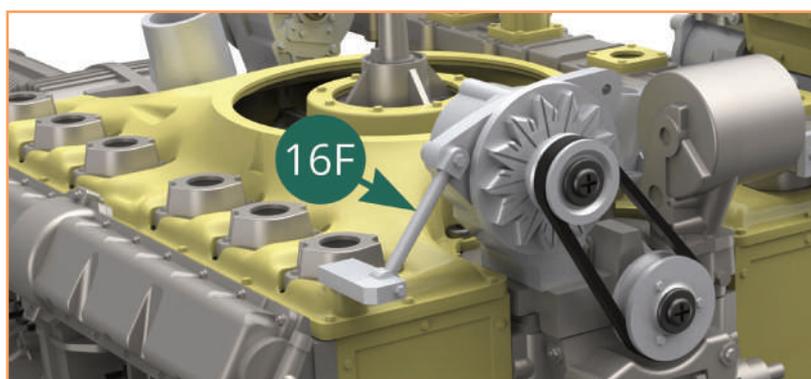
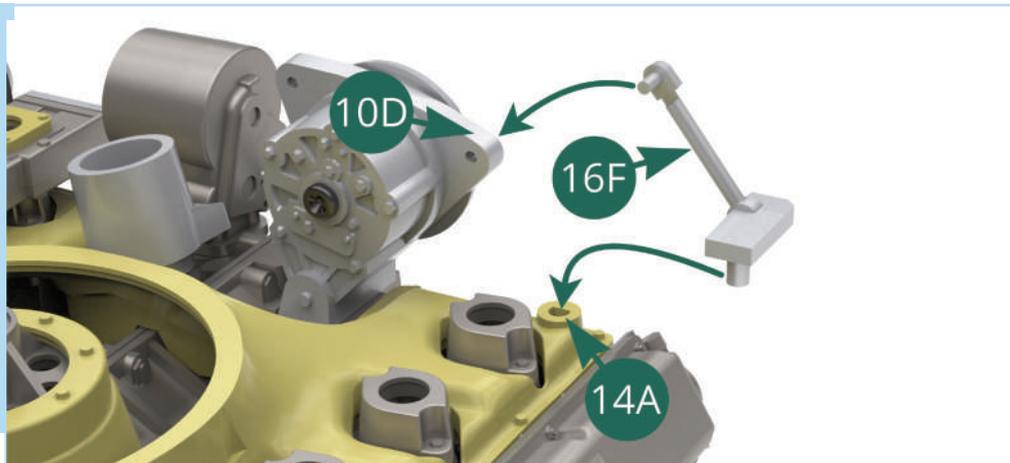
I corpi farfallati sono pronti per il montaggio.



FASE 16: MONTAGGIO DEI VELOCITY STACK DI DESTRA

STEP 3

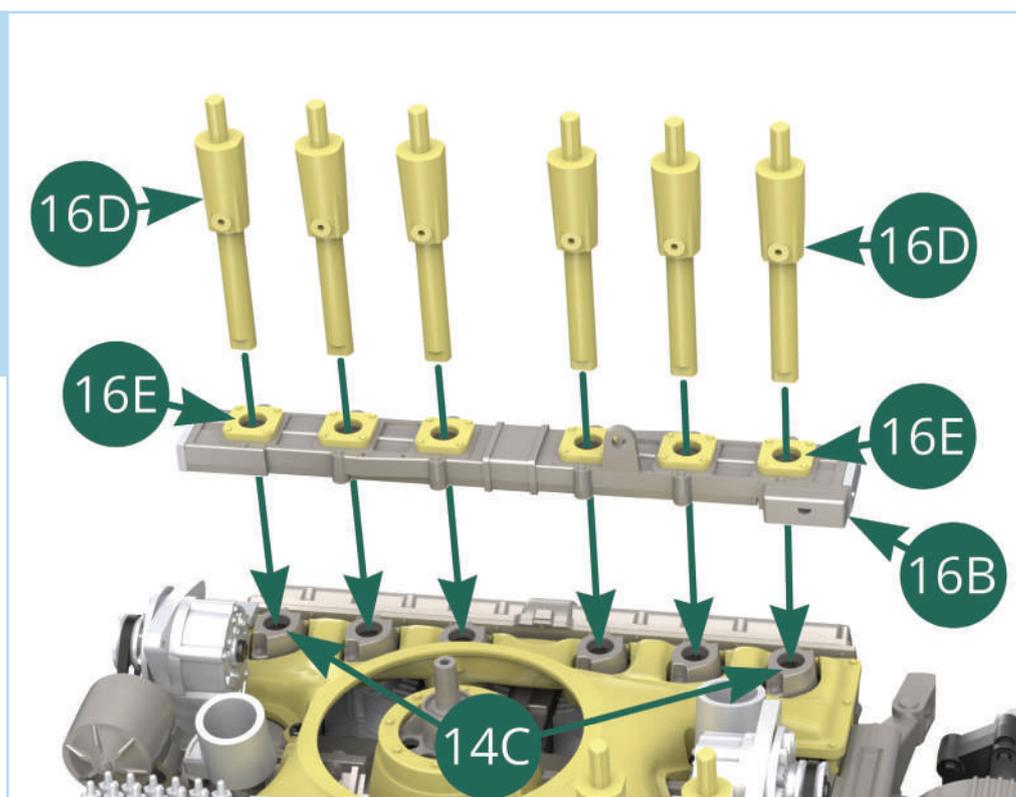
Inserisci il **braccio di supporto del generatore (16F)** nel foro a forma di D sulla **parte superiore della camera di raffreddamento dell'aria (14A)**. Contemporaneamente inserisci il perno del braccio nell'alternatore (**10D**).



Una volta montato, il braccio di supporto dovrebbe avere questo aspetto.

STEP 4

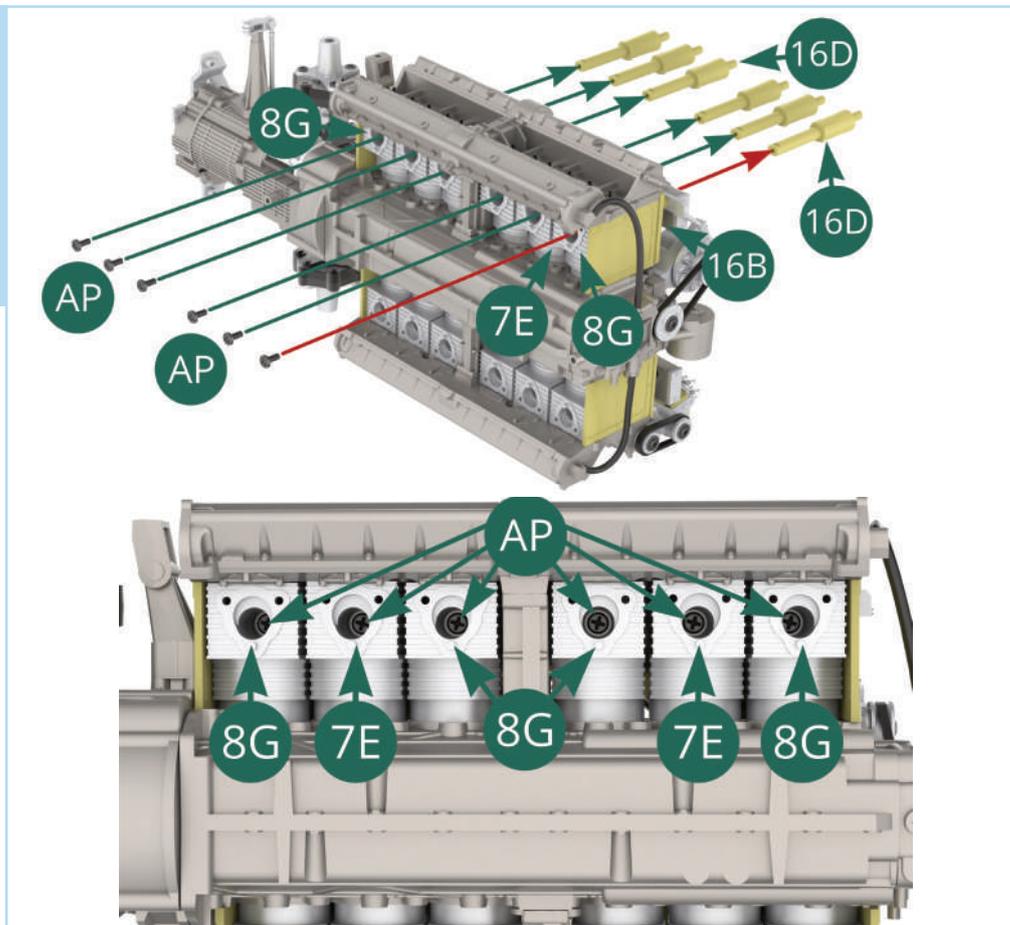
Posiziona i corpi farfallati sulle sei **staffe della presa d'aria (14C)** come illustrato. Una volta in posizione, spingi i sei **velocity stack (16D)** attraverso i corpi e nelle staffe di presa d'aria come in precedenza.



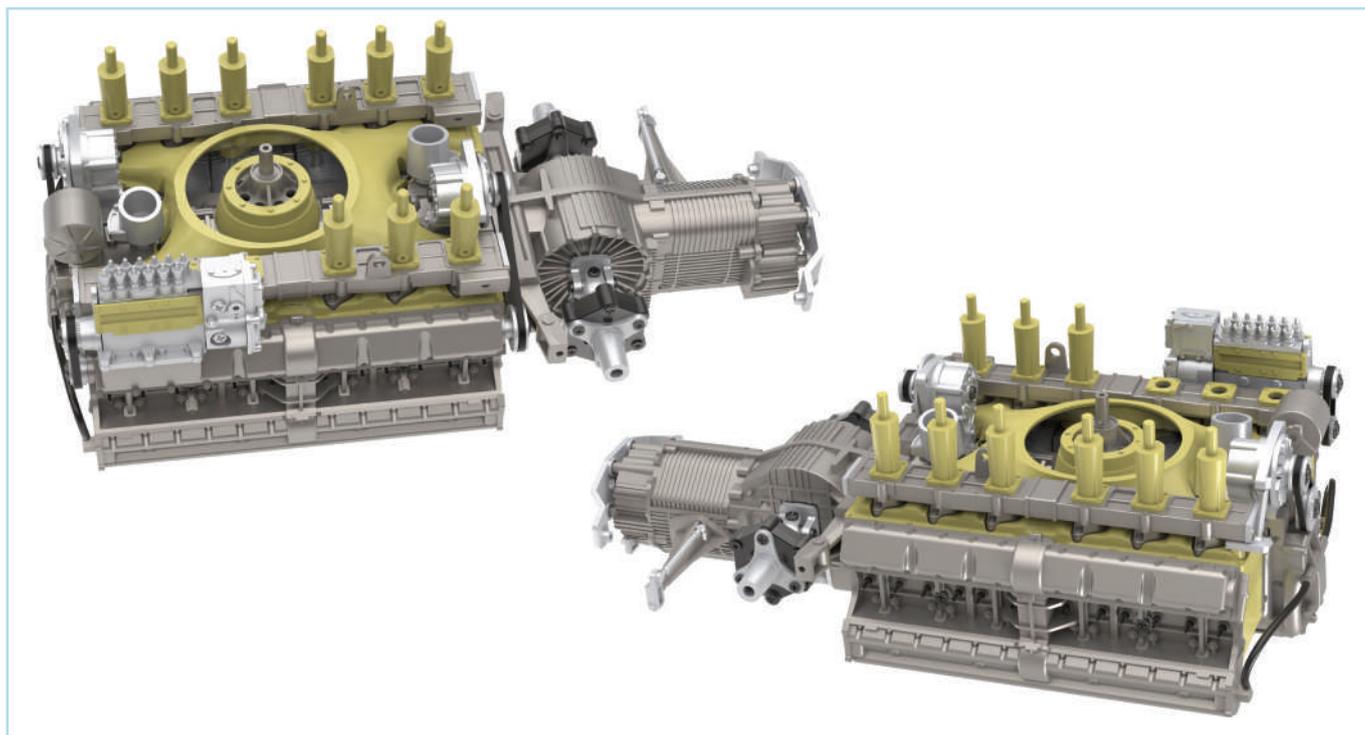
FASE 16: MONTAGGIO DEI VELOCITY STACK DI DESTRA

STEP 5

Fissa i **velocity stack (16D)** inserendo sei viti **AP** nella parte inferiore dei cilindri **8G** (x4) e **7E** (x2). Per iniziare, si consiglia di avvitare il pezzo indicato dalla freccia rossa.



FASE COMPLETATA



FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

17A Molla di ritorno (x2)

17B Supporto del generatore

17C Asta di comando

17D Albero di collegamento dell'acceleratore

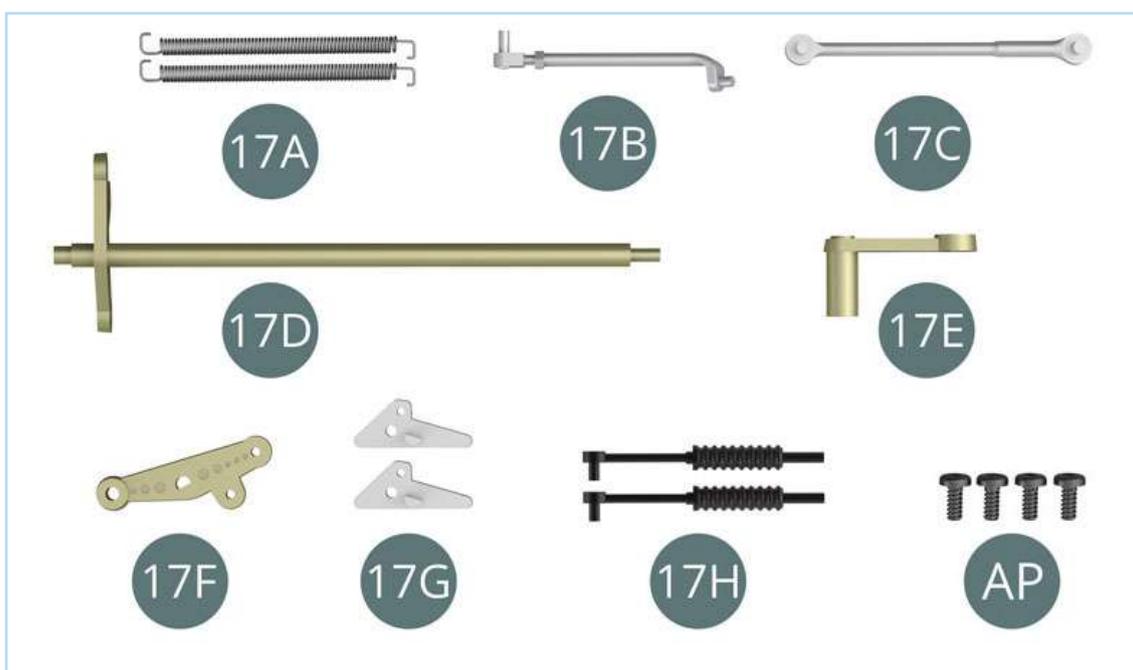
17E Leva di comando

17F Leva di ritorno

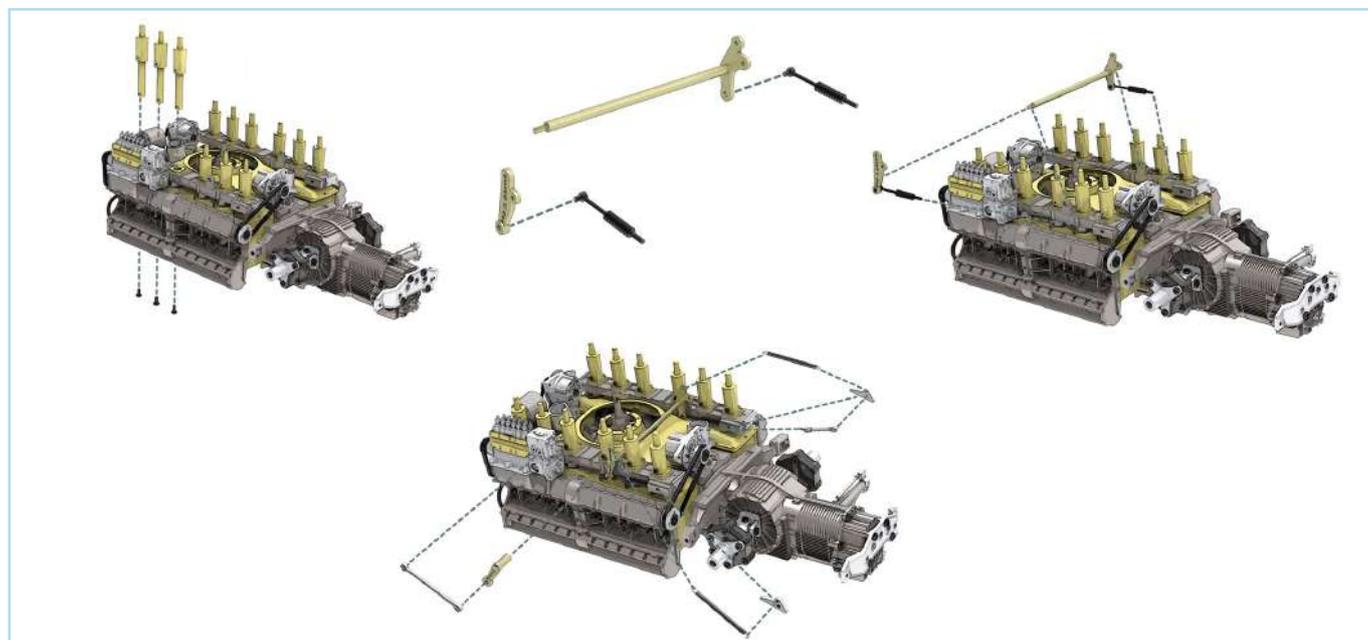
17G Supporto (x2)

17H Asta di spinta dell'acceleratore (x2)

AP Vite 1,7 x 4 mm (x4)



SCHEMA DI MONTAGGIO

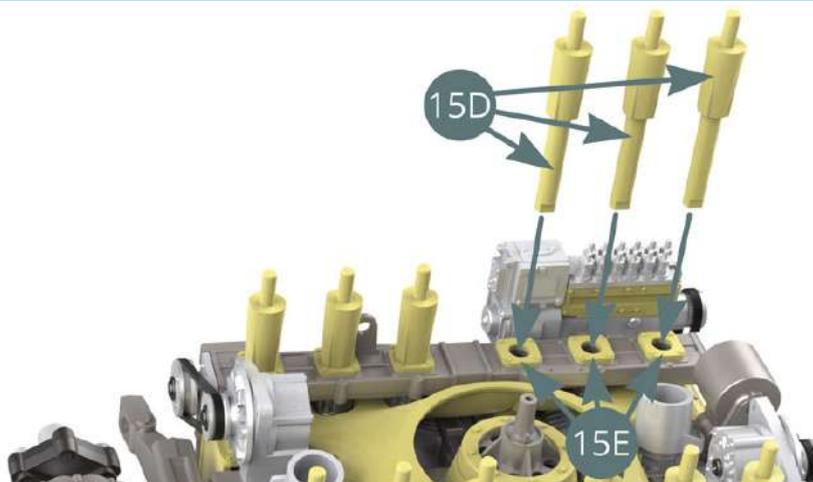


FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

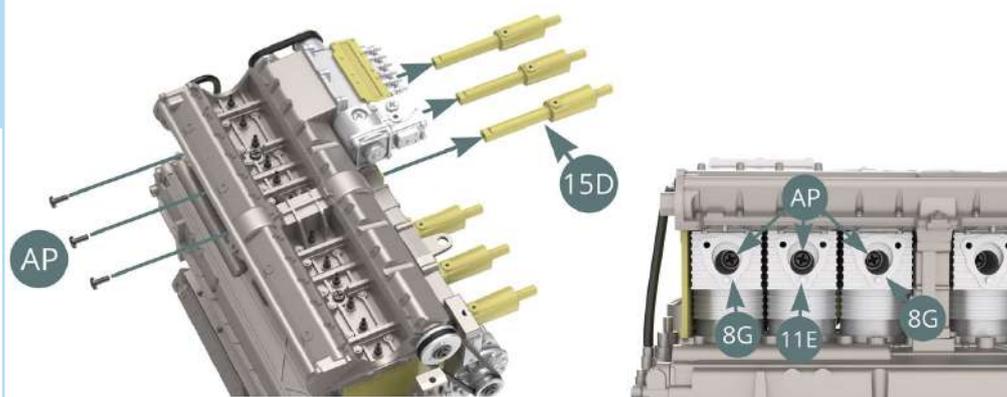
STEP 1

Recupera i tre **velocity stack (15D)** e inseriscili attraverso i corpi farfallati e nelle staffe della presa d'aria.

Come già fatto in precedenza, ruota i velocity stack durante il montaggio per consentire alle estremità sagomate di accoppiarsi con i raccordi all'interno dei cilindri.

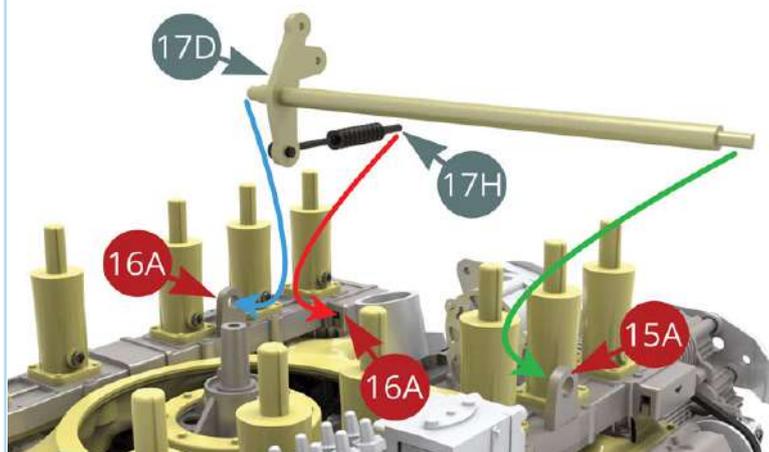


Fissa i pezzi inserendo da sotto tre viti **AP** attraverso i cilindri.



STEP 2

Unisci l'**albero di collegamento dell'acceleratore (17D)** e una delle **aste di spinta dell'acceleratore (17H)**, quindi inserisci il perno della molla nel foro più grande dell'albero, come illustrato.

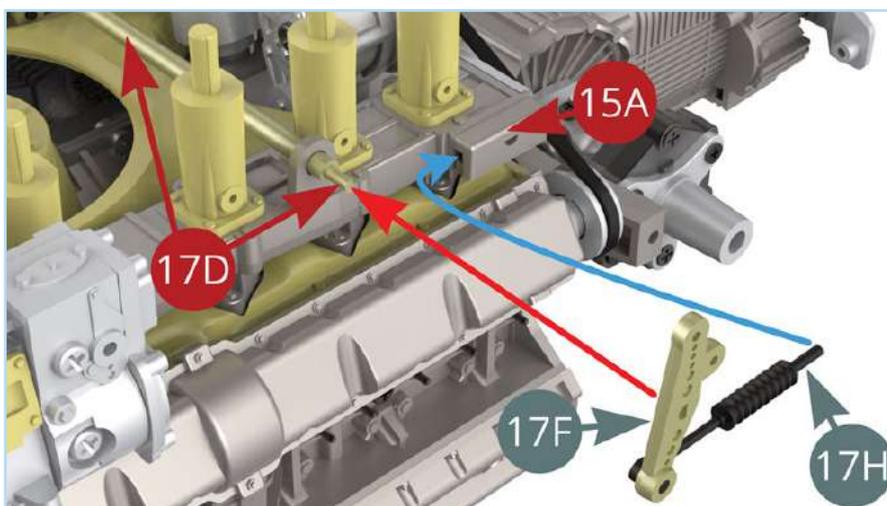
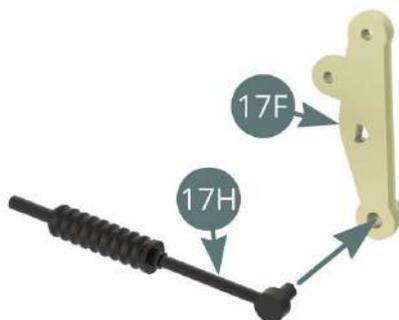


Inizia a montare l'**albero (17D)** facendo passare l'estremità attraverso la piastra a occhiello della **parte superiore dei corpi farfallati (15A)** (freccia verde). Quindi spingi l'estremità dell'**asta di spinta (17H)** nell'altra **parte superiore del corpo farfallato (16A)** come indicato dalla freccia rossa. Infine, inserisci l'estremità dell'**albero (17D)** nell'occhiello della **parte superiore del corpo farfallato (16A)** (freccia blu).

FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

STEP 3

Unisci la **leva di ritorno (17F)** e l'altra **asta di spinta dell'acceleratore (17H)** come mostrato, quindi spingi il perno in posizione nel foro corrispondente.

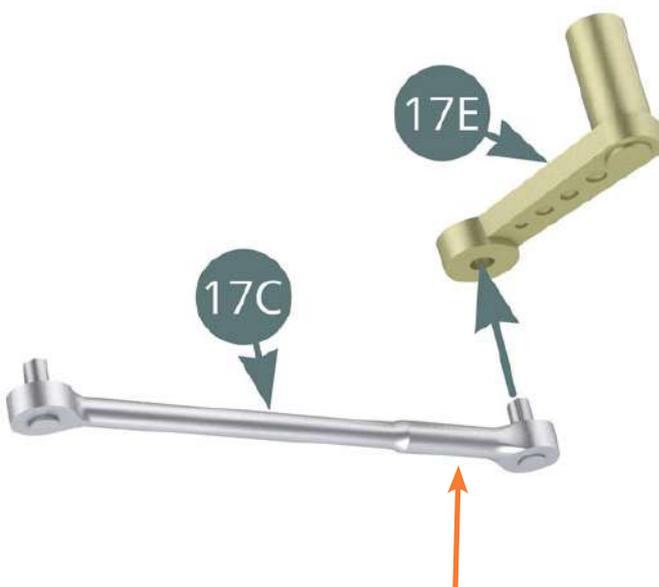


Spingi l'**asta di spinta dell'acceleratore (17H)** nel foro sulla **parte superiore del corpo farfallato (15A)** come fatto in precedenza, quindi inserisci il perno dell'**albero (17D)** nel foro a semicerchio corrispondente della **leva di ritorno (17F)**.

STEP 4

Unisci l'**asta di comando (17C)** e la **leva di comando (17E)** come mostrato.

Osserva l'orientamento dell'asta di comando: l'estremità spessa (freccia arancione) è unita alla leva di comando.

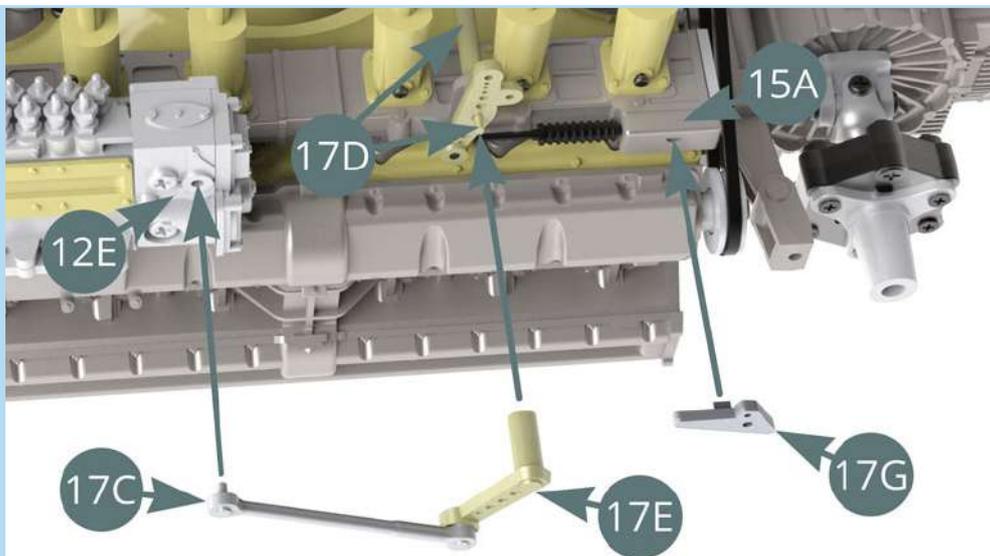


FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

STEP 5

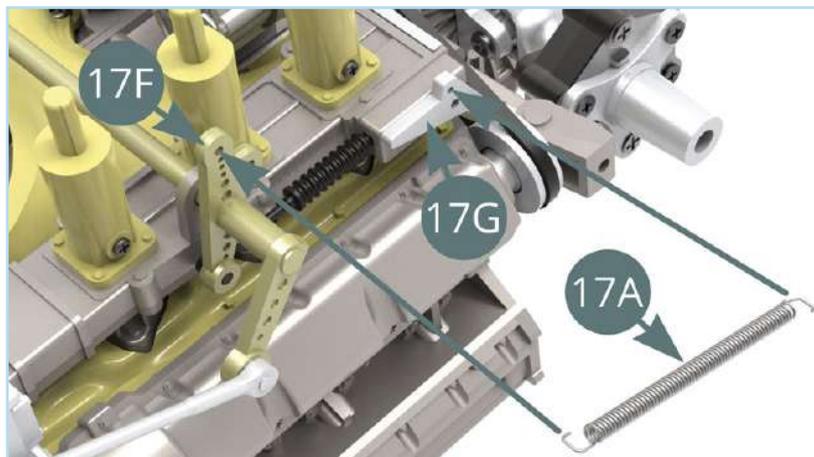
Inserisci l'estremità dell'**albero (17D)** nel foro a semicerchio della **leva di comando (17E)**, quindi ruota l'**asta di comando (17C)** per inserire il suo perno nel foro dell'alloggiamento della **pompa del carburante (12E)**.

Prendi uno dei **supporti (17G)** e inseriscilo nel foro a semicerchio della **parte superiore dei corpi farfallati (15A)**.

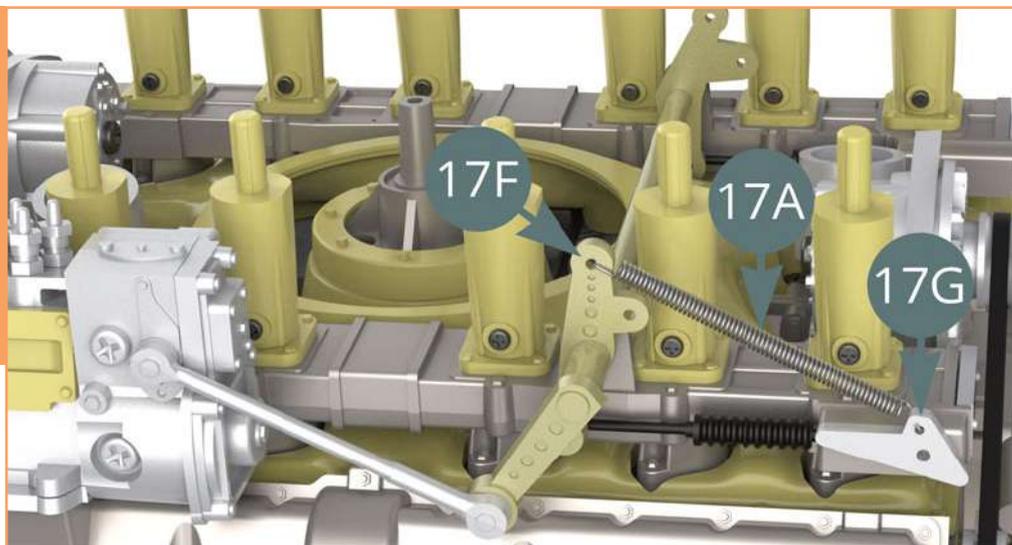


STEP 6

Prendi una delle **molle di ritorno (17A)** e fissala alla **leva di ritorno (17F)** e al **supporto (17G)**.



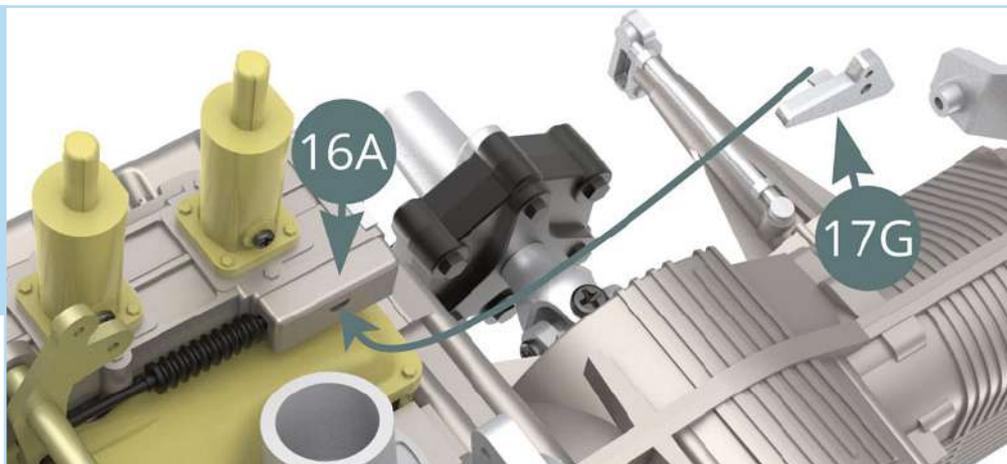
Una volta montata, la molla di ritorno dovrebbe avere questo aspetto. Si possono vedere anche l'asta e la leva di comando collegate all'alloggiamento della pompa del carburante.



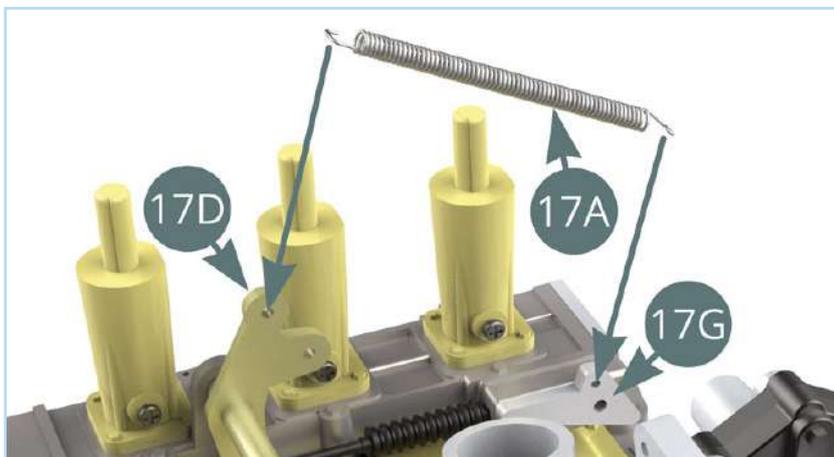
FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

STEP 7

Monta l'altro **supporto (17G)** sul lato opposto inserendolo nella **parte superiore del corpo farfallato (16A)** come fatto precedentemente con il primo supporto.



Prendi la seconda **molla di ritorno (17A)** e fissala all'**albero di collegamento dell'acceleratore (17D)** e al **supporto (17G)** come mostrato.



STEP 8

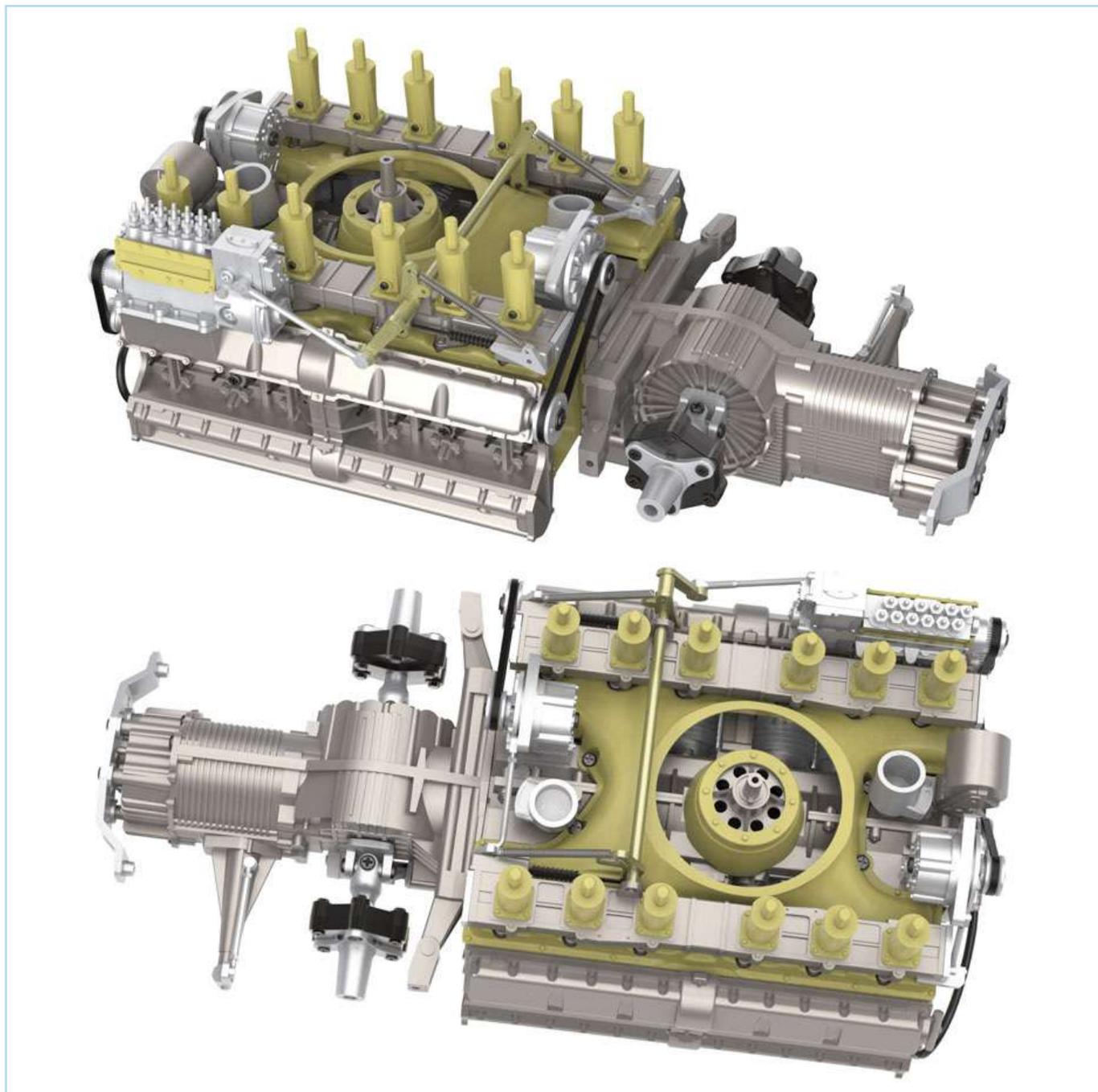
Infine, inserisci le estremità del **supporto del generatore (17B)** nel **supporto (17G)** montato allo Step 7 e nell'**alternatore (10D)**.

Fai attenzione durante il montaggio del **supporto del generatore (17B)**, poiché potrebbe essere necessario piegarlo leggermente per posizionarlo correttamente.



FASE 17: COLLEGAMENTO DEI LEVERISMI DELL'ACCELERATORE

FASE COMPLETATA



FASE 18: AGGIUNTA DELLA VENTOLA DEL MOTORE

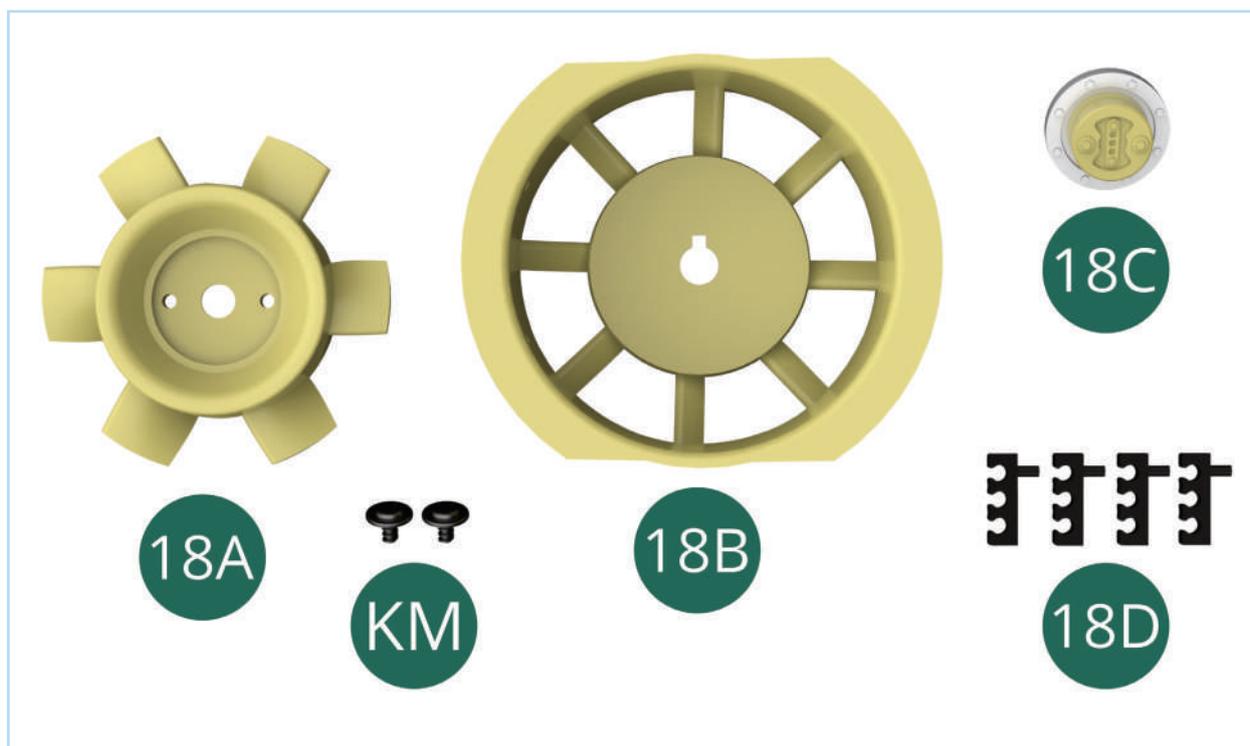
18A Ventola

KM Vite 1,7 x 3 x 5 mm (x2)

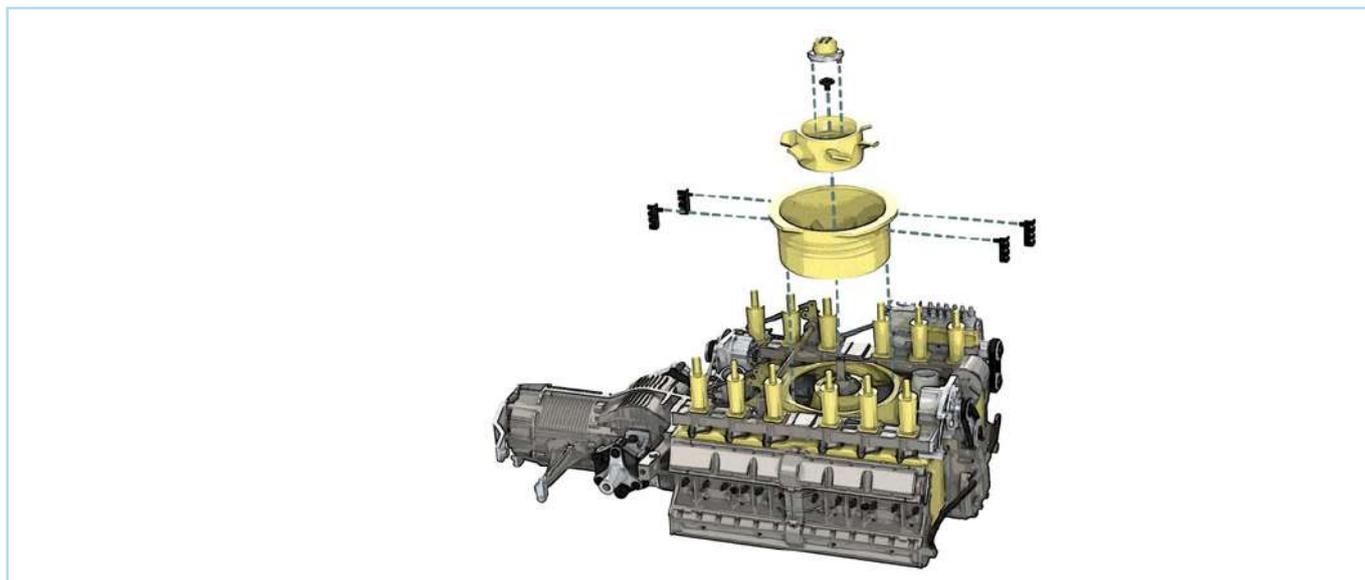
18B Alloggiamento della ventola

18C Coprimozzo della ventola

18D Guida dei tubi del carburante (x4)



SCHEMA DI MONTAGGIO



FASE 18: AGGIUNTA DELLA VENTOLA DEL MOTORE

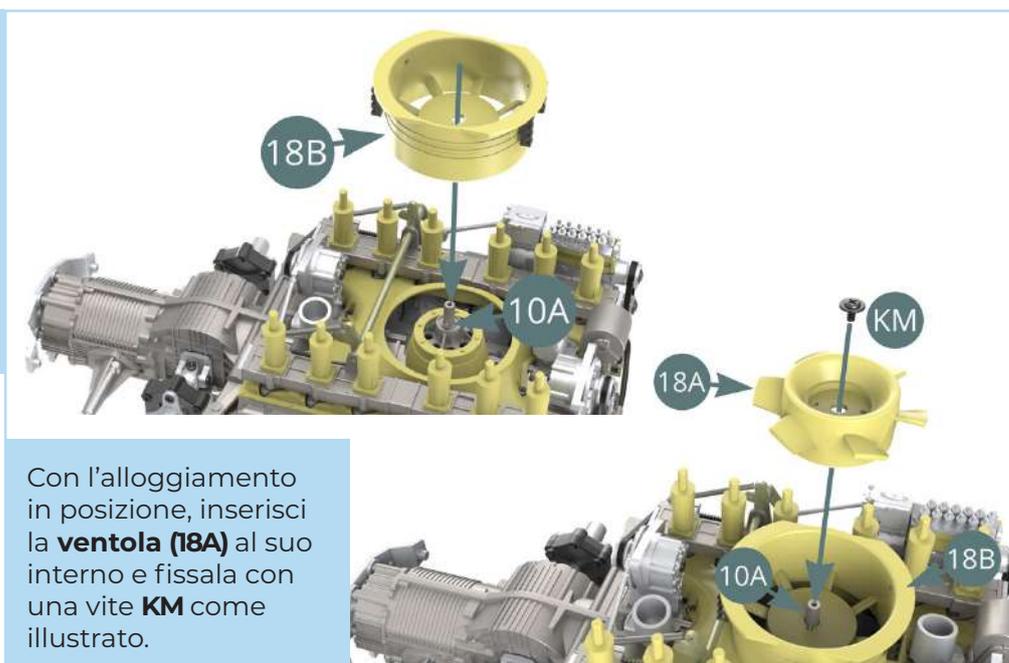
STEP 1

Unisci le quattro **guide dei tubi del carburante (18D)** nei fori ai lati dell'**alloggiamento della ventola (18B)**.



STEP 2

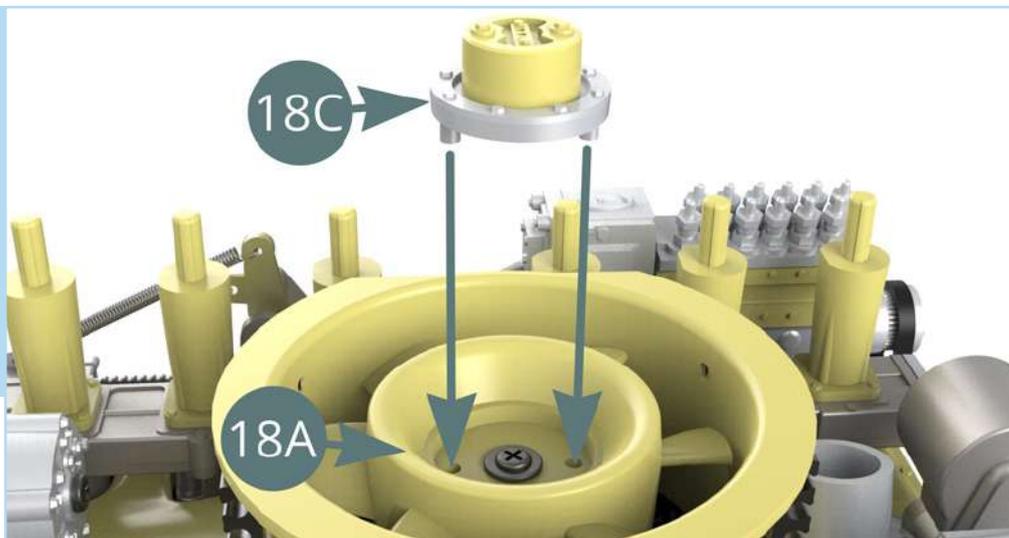
Posiziona l'**alloggiamento della ventola (18B)** sul perno sporgente della **parte superiore del carter (10A)**, utilizzando il foro sagomato sull'alloggiamento come guida.



Con l'alloggiamento in posizione, inserisci la **ventola (18A)** al suo interno e fissala con una vite **KM** come illustrato.

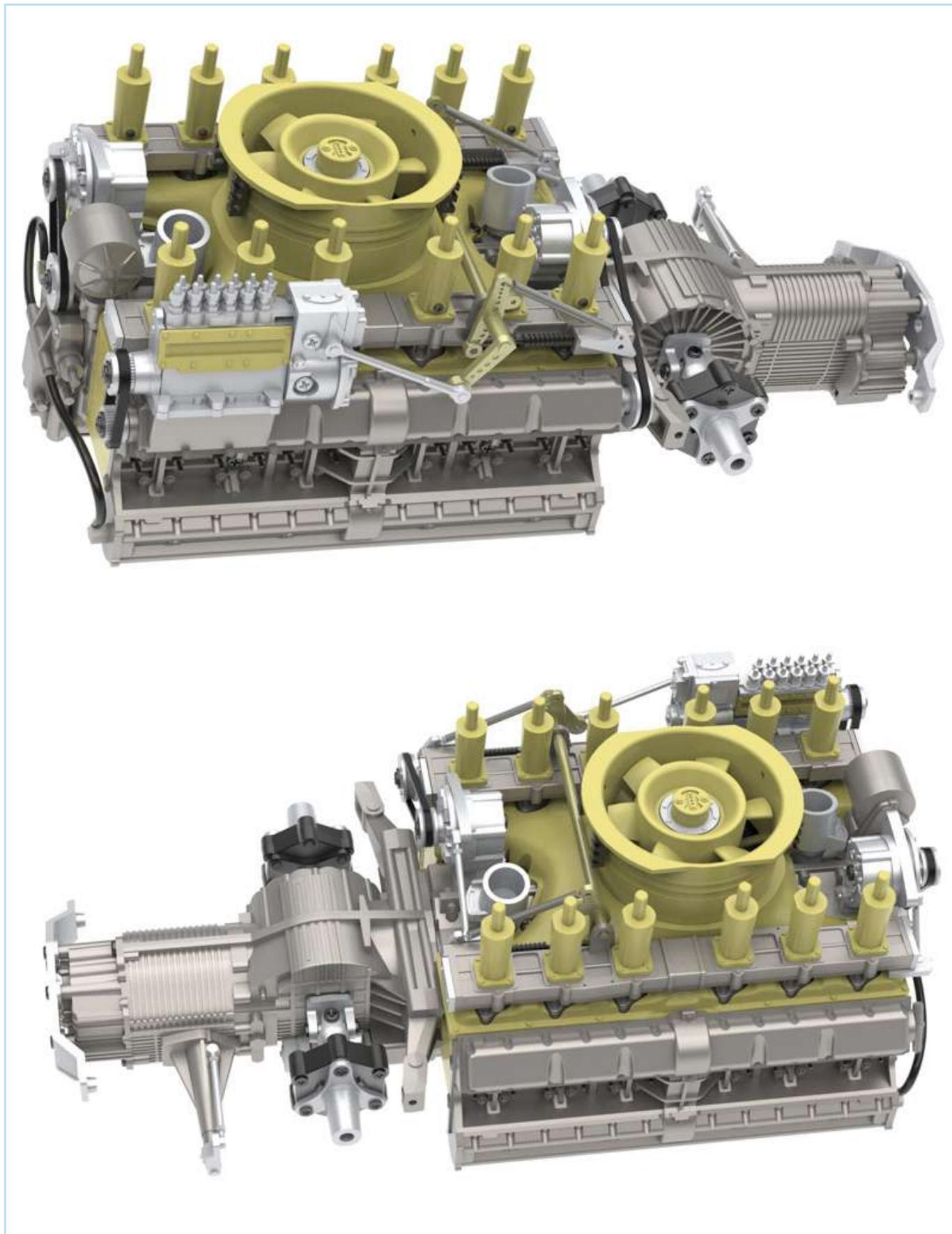
STEP 3

Assicurati che la vite sia serrata in modo che l'alloggiamento della ventola sia ben saldo. Prendi quindi il **coprimozzo della ventola (18C)** e premi i perni su di esso nei due piccoli fori della **ventola (18A)**.



FASE 18: AGGIUNTA DELLA VENTOLA DEL MOTORE

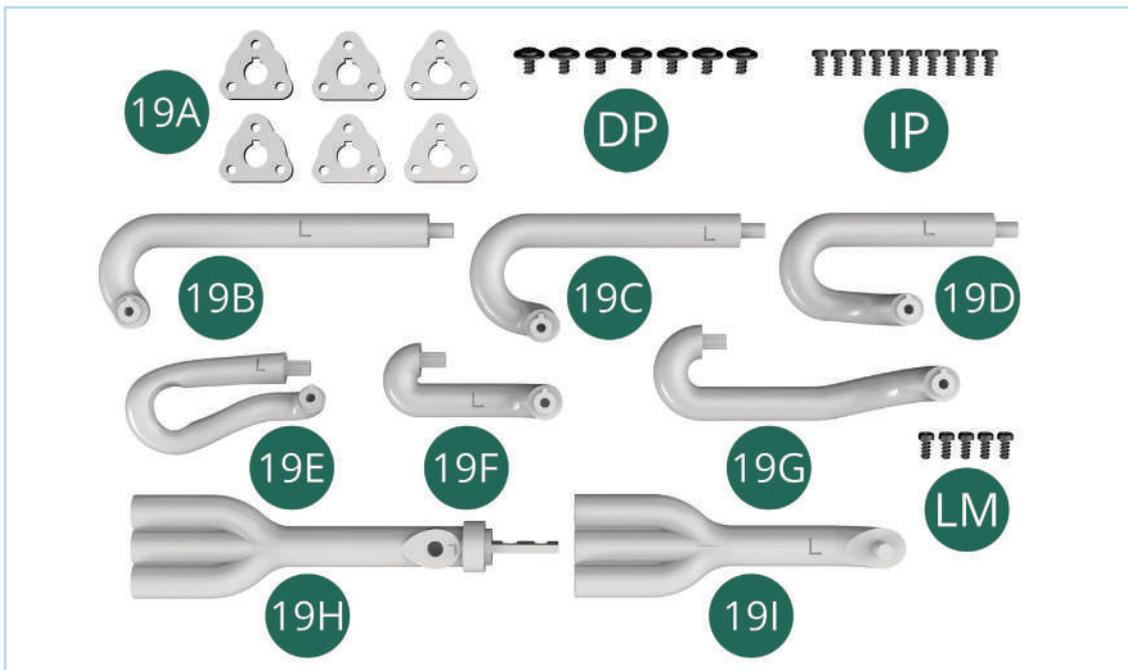
FASE COMPLETATA



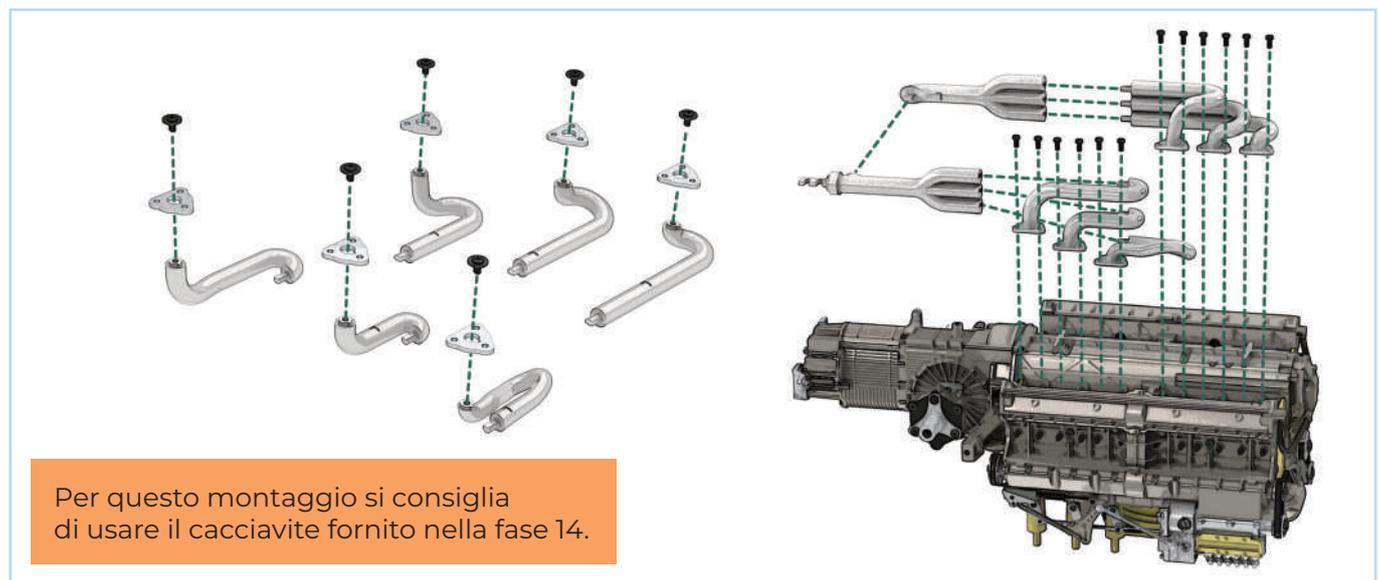
FASE 19: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI SINISTRA

- 19A** Flangia (x6)
- 19B** Tubo di scarico
- 19C** Tubo di scarico
- 19D** Tubo di scarico
- 19E** Tubo di scarico
- 19F** Tubo di scarico

- 19G** Tubo di scarico
- 19H** Collettore di scarico
- 19I** Collettore di scarico
- DP** Vite 1,7 x 3 x 5 mm (x7)
- IP** Vite 1,5 x 3 mm (x10)
- LM** Vite 1,5 x 3 mm (x5)



SCHEMA DI MONTAGGIO



FASE 19: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI SINISTRA

STEP 1

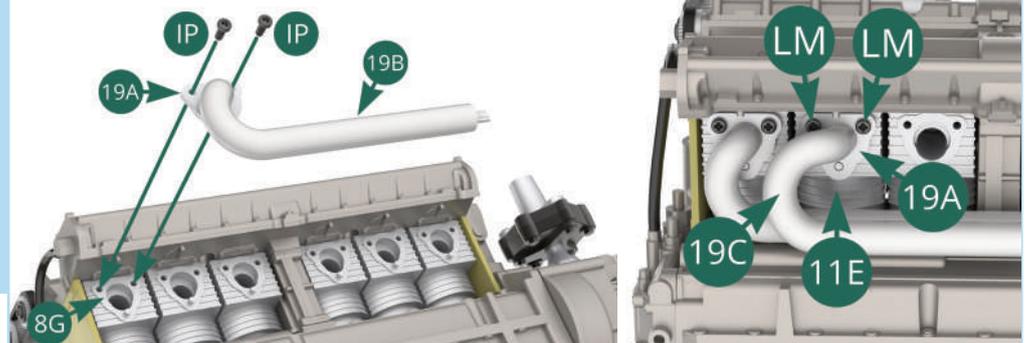
Monta le sei **flange (19A)** su ciascuno dei **tubi di scarico 19B, 19C, 19D, 19E, 19F e 19G**, utilizzando come guida le alette sagomate sui tubi. Fissa ciascuna di esse in posizione con una vite **DP**, come illustrato.



STEP 2

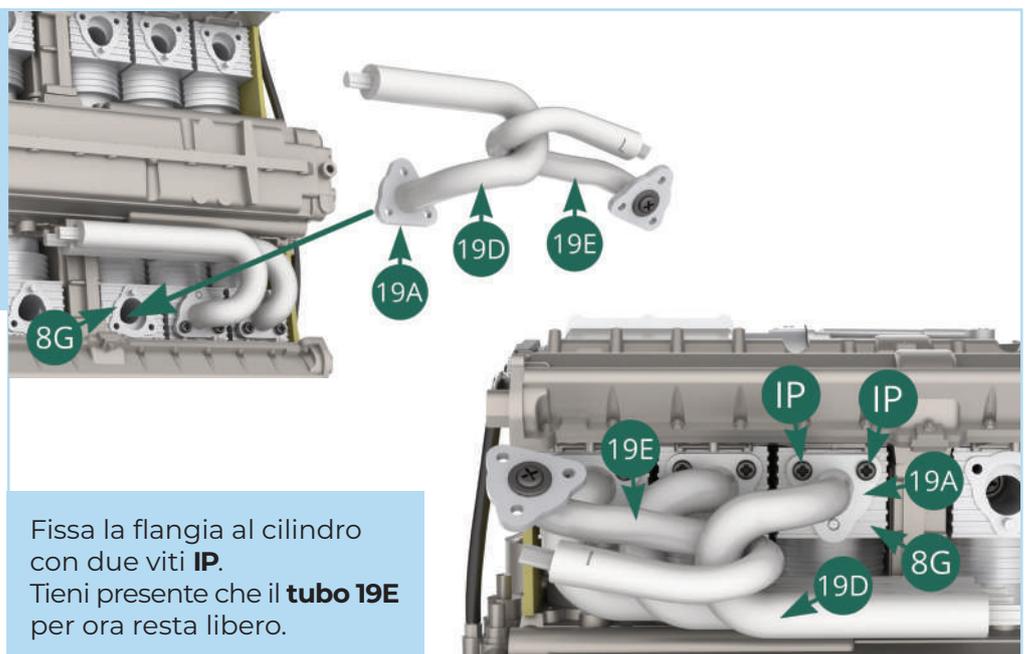
Prendi il gruppo motore e posizionalo capovolto sulla tua superficie di lavoro. Iniziando dal **tubo di scarico 19B**, monta la **flangia collegata (19A)** sulla parte inferiore del **cilindro più a sinistra (8G)**. Tienila ferma e fissala al cilindro con due viti **IP**.

Inserisci ora il **tubo 19C** nella parte inferiore del cilindro accanto al tubo B. Fissalo in posizione con due viti **LM**.



STEP 3

Prendi i **tubi 19D e 19E** e accoppiali come illustrato. Monta la flangia situata sull'estremità del **tubo 19D** sul cilindro successivo, come illustrato.

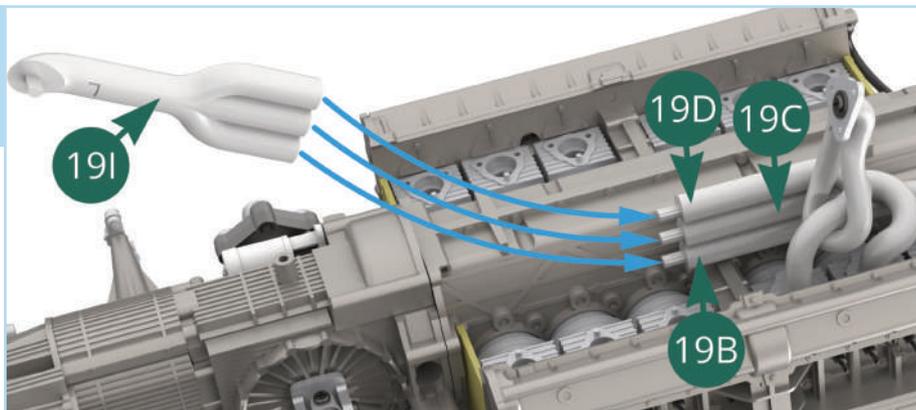


Fissa la flangia al cilindro con due viti **IP**. Tieni presente che il **tubo 19E** per ora resta libero.

FASE 19: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI SINISTRA

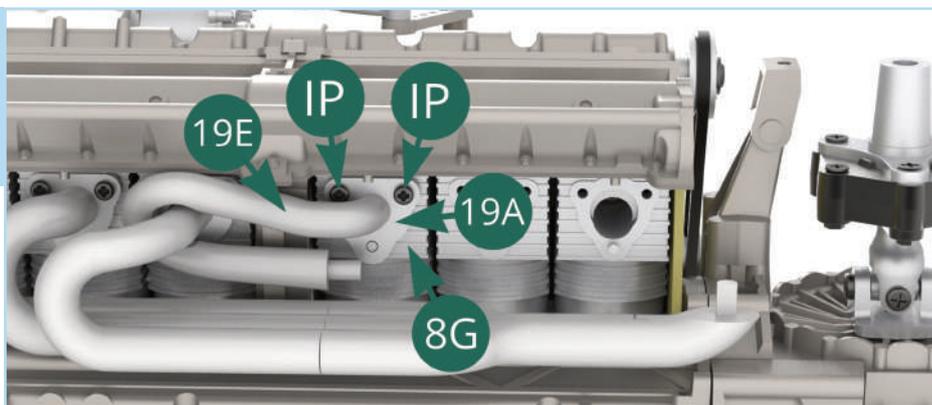
STEP 4

Prendi il **collettore di scarico (19I)** e inserisci i tre perni alle estremità dei **tubi 19B, 19C e 19D**.

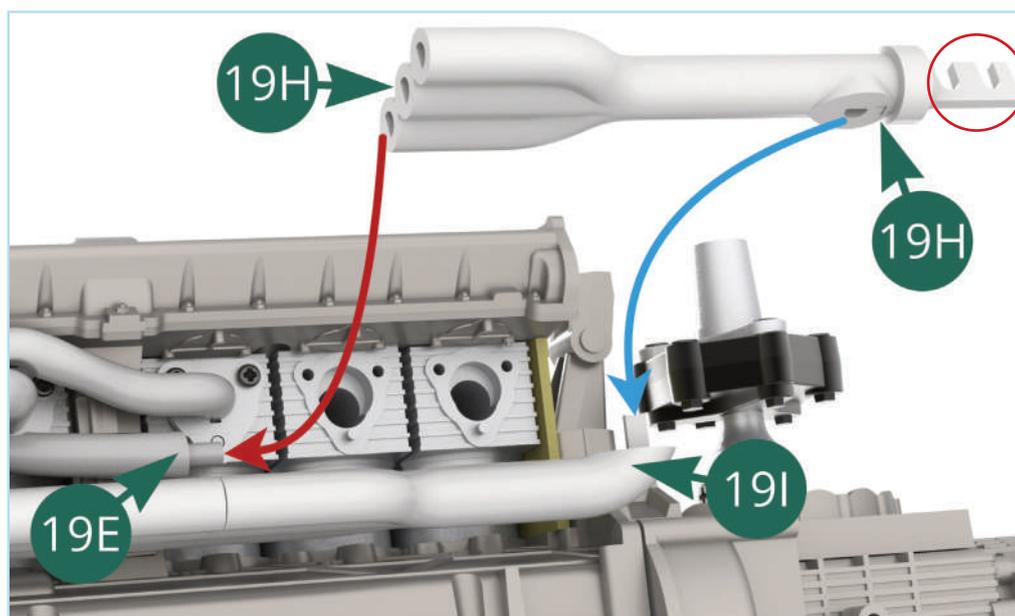


STEP 5

Posiziona il **tubo 19E** come mostrato e monta la sua flangia sul cilindro successivo. Fissala con due viti **IP**.



STEP 6



Posiziona il **collettore di scarico (19H)** come mostrato. Inserisci il perno del **tubo 19E** nel tubo del collettore (freccia rossa). Allo stesso tempo, inserisci il foro sagomato all'altra estremità del collettore **19H** nel perno del collettore **19I**, installato nello Step 4 (freccia blu). Fai attenzione a non esercitare pressione sull'estremità del collettore cerchiata in rosso, poiché è molto delicata.

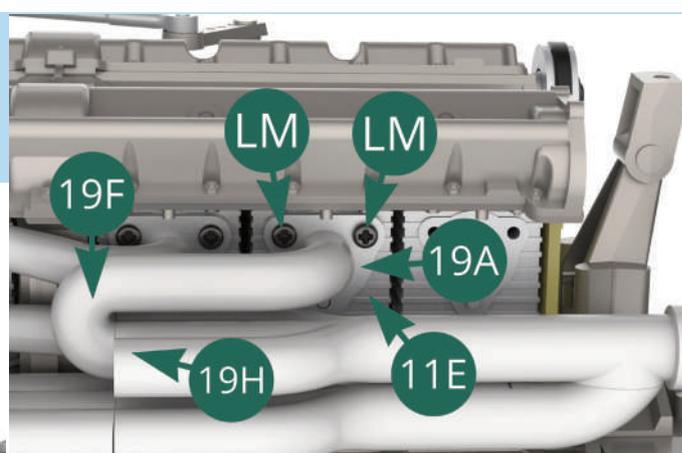
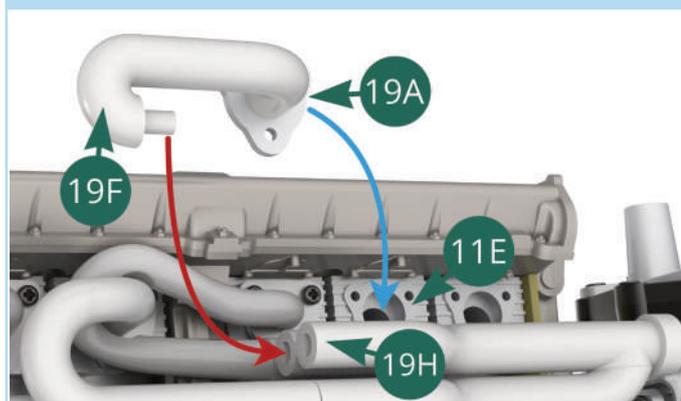
FASE 19: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI SINISTRA



Con entrambi i collettori montati, lo scarico dovrebbe avere questo aspetto.

STEP 7

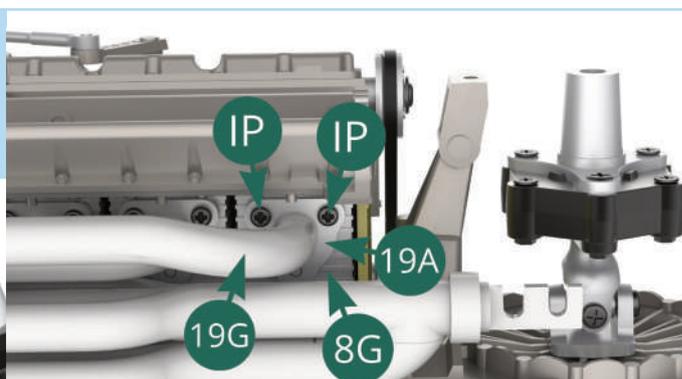
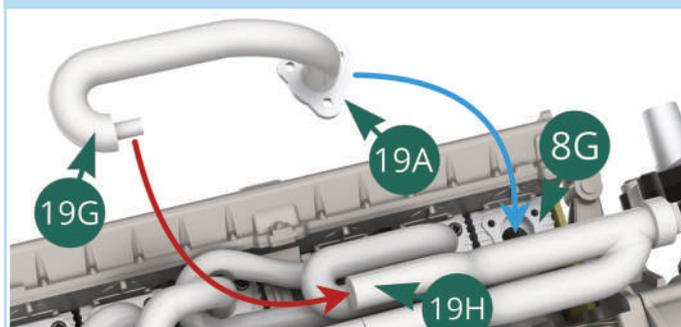
Prendi il **tubo 19F** e inserisci il perno nel foro centrale del **collettore 19H** (freccia rossa). Monta contemporaneamente la flangia sul cilindro successivo (freccia blu).



Fissa il tubo inserendo due viti **LM** attraverso la flangia nel cilindro.

STEP 8

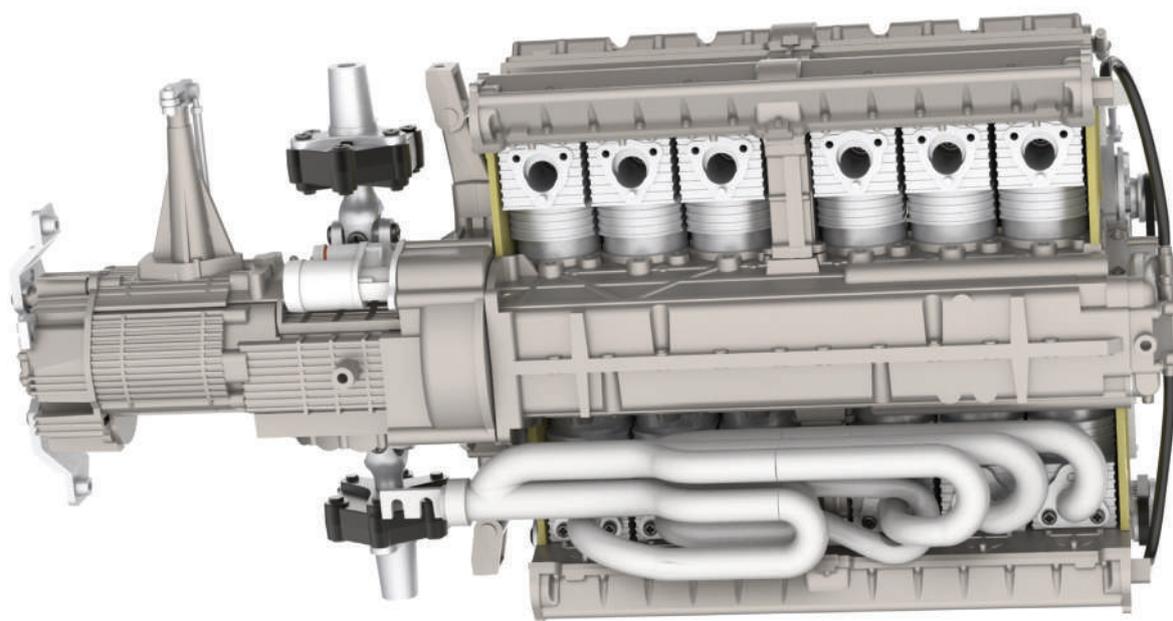
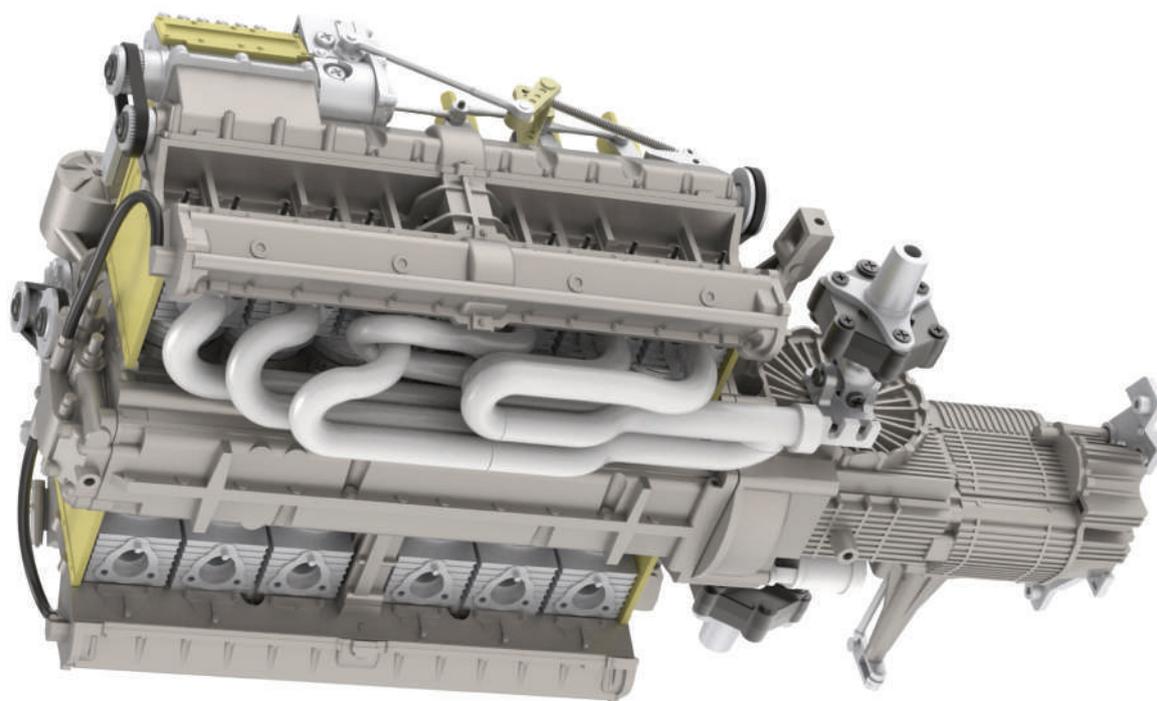
Inserisci ora il perno del **tubo 19G** nel foro esterno del **collettore 19H** (freccia rossa). Monta contemporaneamente la flangia sull'ultimo cilindro (freccia blu).



Fissa il tubo, questa volta utilizzando due viti **IP** per unire la flangia al cilindro.

FASE 19: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI SINISTRA

FASE COMPLETATA



FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI DESTRA

20A Flangia (x6)

20B Tubo di scarico

20C Tubo di scarico

20D Tubo di scarico

20E Tubo di scarico

20F Tubo di scarico

20G Tubo di scarico

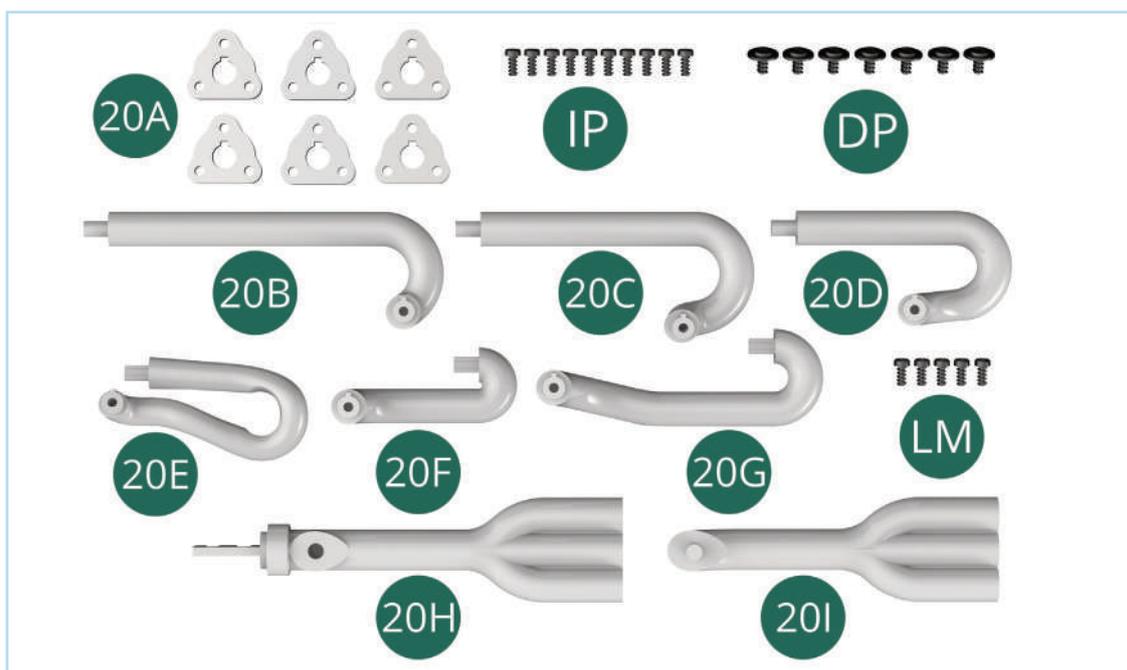
20H Collettore di scarico

20I Collettore di scarico

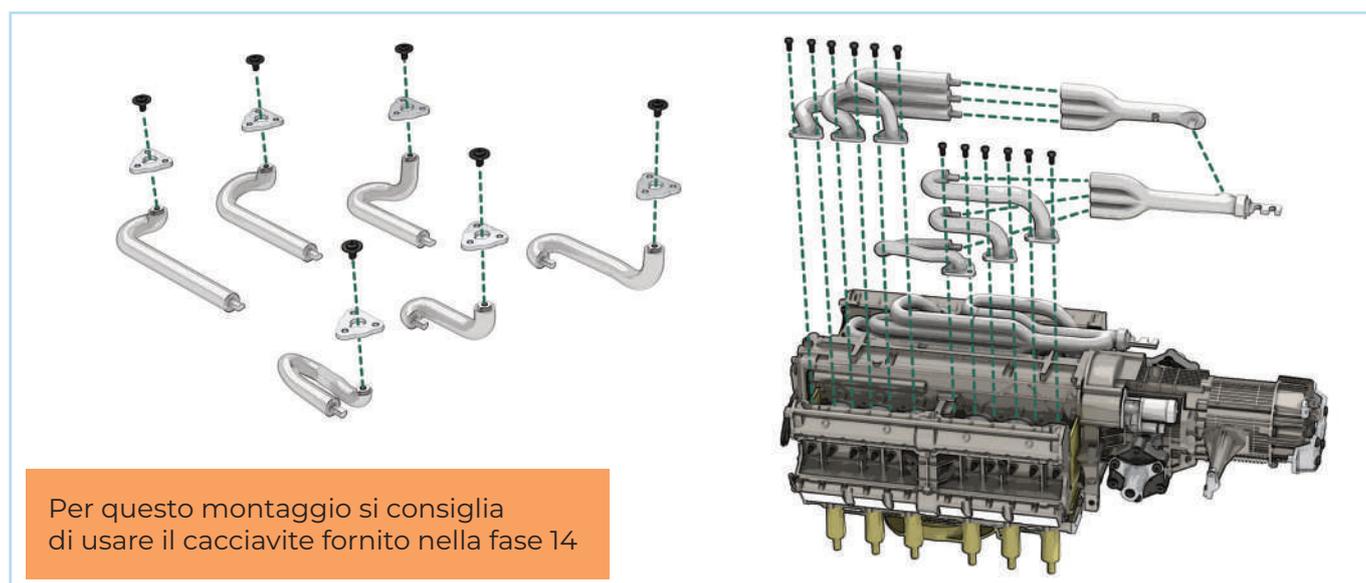
DP Vite 1,7 x 3 x 5 mm (x7)

IP Vite 1,5 x 3 mm (x10)

LM Vite 1,5 x 3 mm (x5)



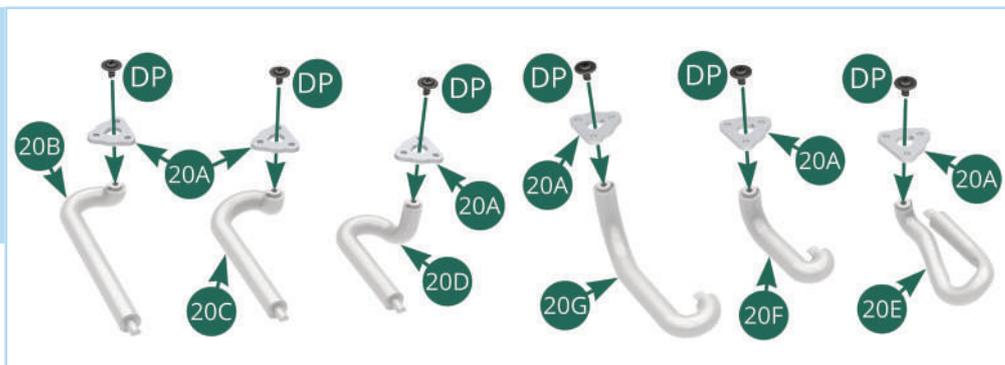
SCHEMA DI MONTAGGIO



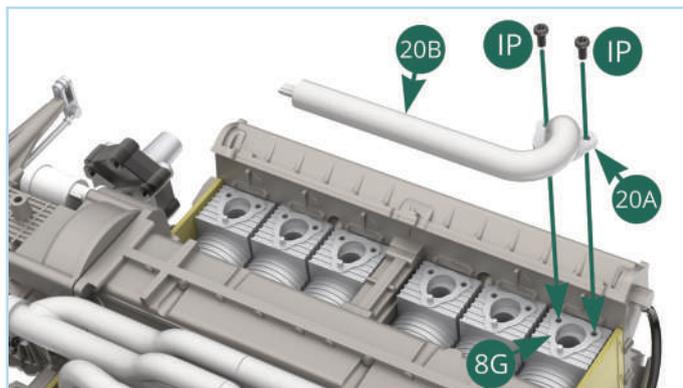
FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI DESTRA

STEP 1

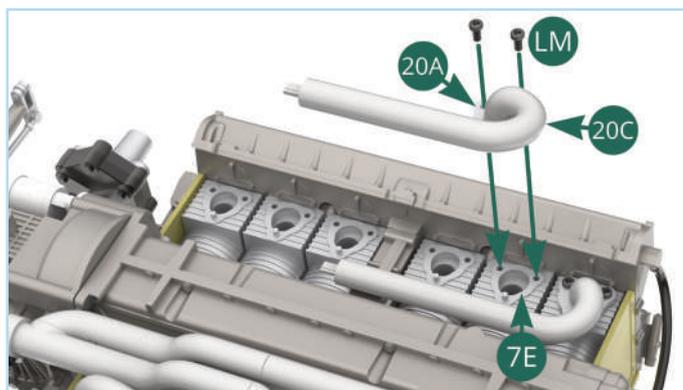
Come fatto in precedenza, monta le sei **flange (20A)** sui **tubi 20B, 20C, 20D, 20E, 20F e 20G**, fissandole con una vite **DP**.



STEP 2



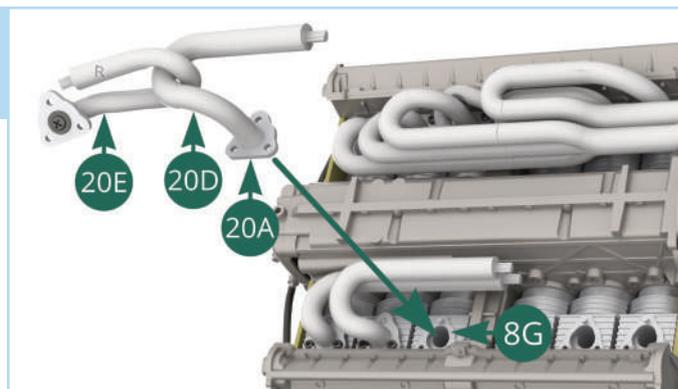
Prendi il gruppo motore e posizionalo sulla tua superficie di lavoro. Iniziando dal **tubo di scarico 20B**, monta la sua **flangia (20A)** sulla parte inferiore del cilindro più a destra (**8G**). Fissa il tutto con due viti **IP**.



Inserisci ora il **tubo 20C** nella parte inferiore del cilindro accanto al **tubo 20B**. Fissa in posizione con due viti **LM** come illustrato.

STEP 3

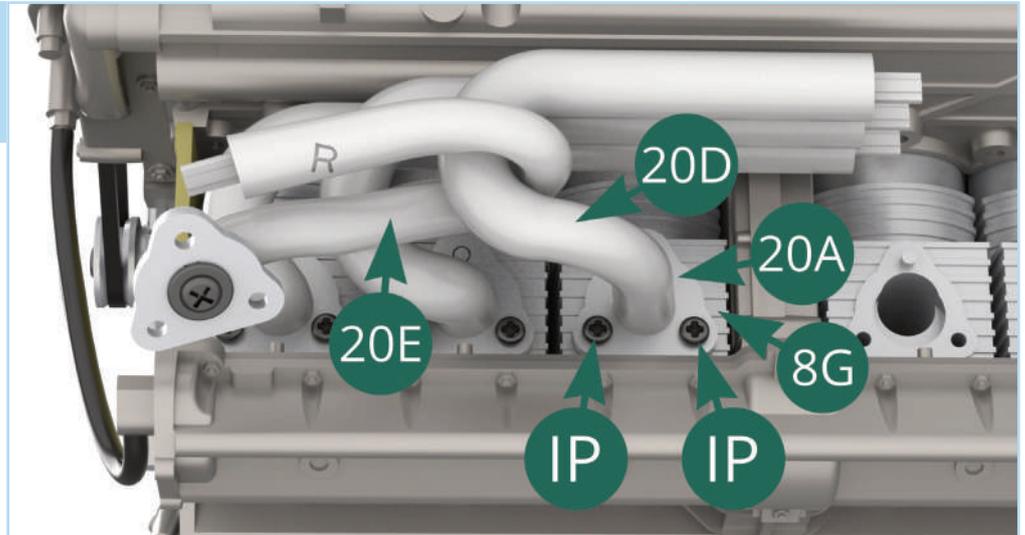
Accoppia i **tubi 20D e 20E**, quindi monta la flangia del tubo **20D** sul cilindro successivo.



FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI DESTRA

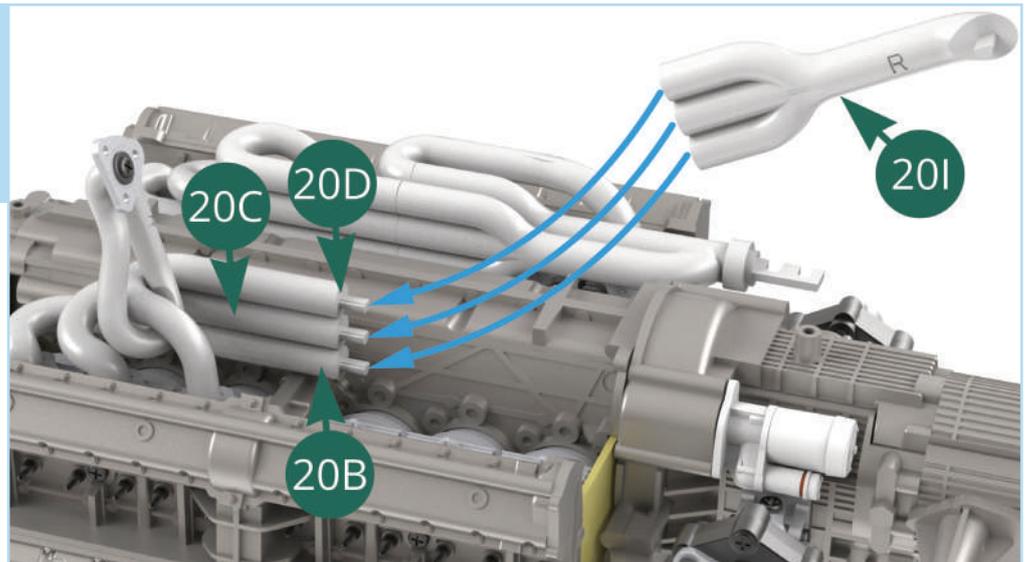
STEP 4

Fissa la flangia del tubo **20D** al cilindro **8G** con due viti **IP**.



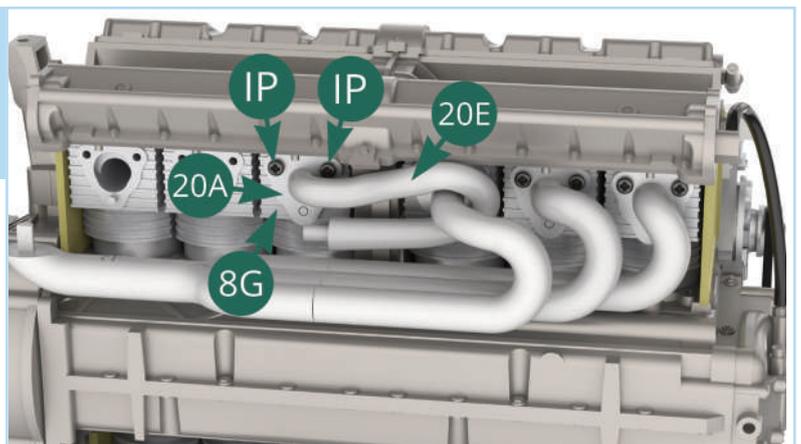
STEP 5

Prendi il **collettore di scarico (20I)** e inserisci i tre perni alle estremità dei **tubi 20B, 20C e 20D**.



STEP 6

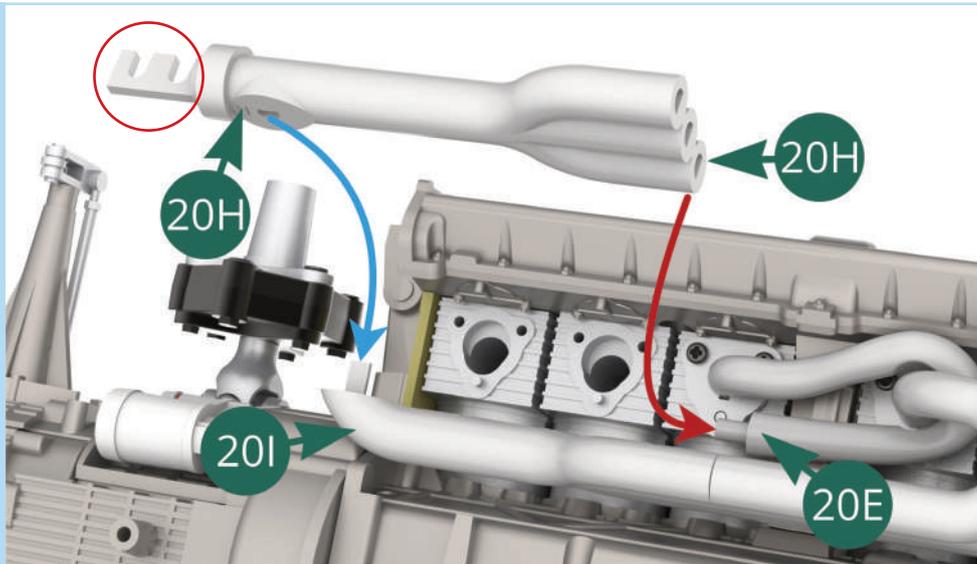
Sposta il **tubo 20E** in posizione come mostrato e monta la sua flangia sul cilindro **8G** successivo. Fissa il tutto con due viti **IP**.



FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI DESTRA

STEP 6

Prendi il **collettore di scarico (20H)**, quindi inserisci il foro più vicino al motore nel perno del tubo **20E** (freccia rossa). Allo stesso tempo, inserisci il foro sagomato all'estremità del collettore **20H** nel perno del collettore **20I**, installato nello Step 5 (freccia blu). Fai attenzione a non esercitare pressione sull'estremità del collettore cerchiata in rosso, perché è molto delicata.

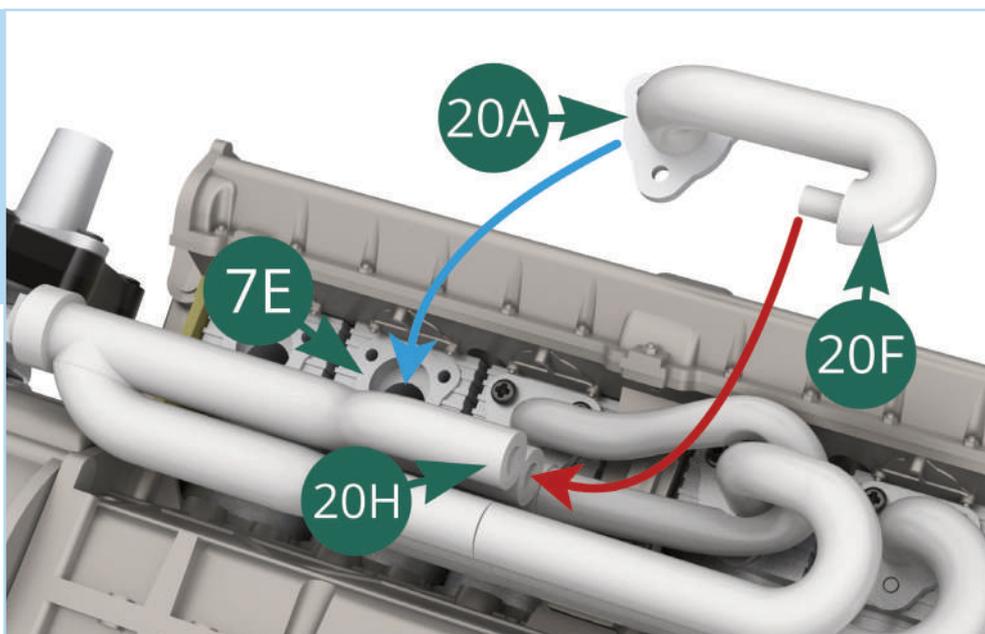


I due collettori sono stati installati nel sistema di scarico.



STEP 7

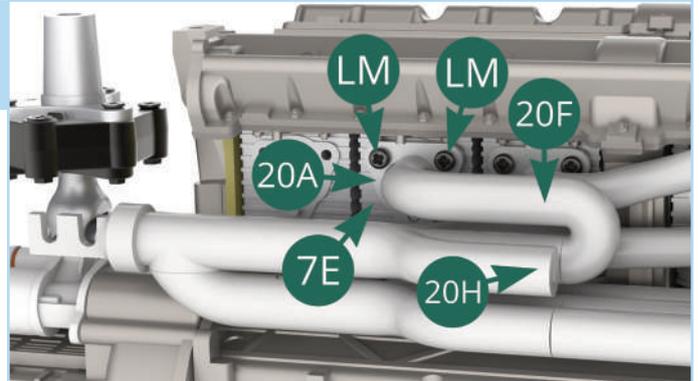
Prendi il **tubo 20F** e inserisci il perno nel foro centrale del **collettore 20H** (freccia rossa). Quindi monta la flangia sul cilindro successivo (freccia blu).



FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DI DESTRA

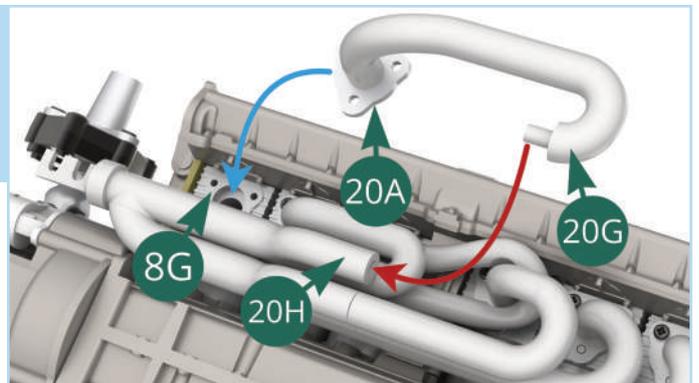
STEP 8

Una volta montato il tubo **20A**, fissalo in posizione con due viti **LM** come mostrato.



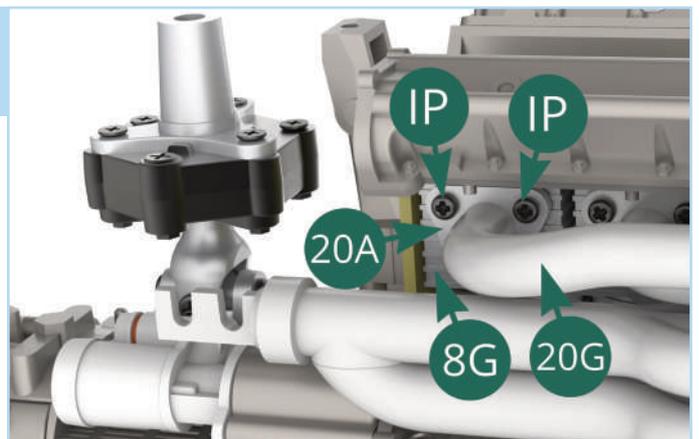
STEP 9

Inserisci ora il perno del tubo **20G** nel foro esterno del collettore **20H** (freccia rossa). Monta contemporaneamente la flangia sull'ultimo cilindro (freccia blu).



STEP 10

Fissa l'ultimo tubo di scarico utilizzando due viti **IP** come illustrato.



FASE 20: MONTAGGIO DEI TUBI DI SCARICO DESTRA

FASE COMPLETATA

