

# STEVE MCQUEEN'S ICONIC **PORSCHE** **917KH**



## **Pacco 08**

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

**FASE 55: ASSEMBLAGGIO E FISSAGGIO  
DELLE CINTURE DI SICUREZZA**

**FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO  
DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO**

**FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO  
DESTRO DEI VELOCITY STACK**

**FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO  
SINISTRO DEI VELOCITY STACK**

**FASE 59: FISSAGGIO DELLE COPERTURE  
SUL MOTORE E SUI VELOCITY STACK**

**FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA  
E DELLA LEVA DEL CAMBIO**

**FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA**

**FASE 62: MONTAGGIO DEL SEDILE  
DEL PASSEGGERO**

**FASE 63: DETTAGLI DEL CRUSCOTTO**

**FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI  
E QUADRO STRUMENTI**

Porsche, the Porsche shield and the distinctive design of Porsche cars are trademarks and trade dress of Porsche AG. Permission granted.

The Gulf trademarks are used under license from Gulf Oil International Ltd.

Personality rights of Steve McQueen are used with permission of Chadwick McQueen and The Terry McQueen Testamentary Trust.

Represented exclusively by Greenlight.

**AGORA**  
MODELS

## I consigli dell'esperto

Delle viti di scorta sono incluse in ogni uscita. In alcuni casi, è possibile che venga richiesto di conservare per una fase successiva le viti di scorta o non utilizzate. Conserva queste viti in un luogo sicuro e identificale correttamente.

Stai attento a non confondere le viti. Le viti sono simili tra loro ma la filettatura è leggermente diversa. L'utilizzo di viti sbagliate può danneggiare i componenti.

Quando fissi insieme i componenti utilizzando più viti, posiziona ogni vite puntandola appena, in modo da assicurarti che tutti i componenti siano allineati correttamente. Quindi serra delicatamente le viti fino in fondo, senza stringere troppo. Serra le viti nell'ordine in cui sono state posizionate.

Il cacciavite può essere magnetizzato strofinandolo con una calamita (come un magnete da frigo), in questo modo la punta del cacciavite tratterrà la vite e l'assemblaggio risulterà più facile.

Se una vite deve essere serrata in una parte metallica, non forzarla perché potresti tranciare la testa. Rimuovi la vite e applica una piccola quantità di vaselina, sapone o olio sulla filettatura. In questo modo la vite viene lubrificata e sarà più facile stringerla a fondo nella sua sede.

Nel corso dell'assemblaggio, riceverai molti pezzi che devono essere montati immediatamente, seguendo le istruzioni della fase corrispondente. Altri pezzi devono invece essere conservati nella loro confezione per essere utilizzati nelle fasi di assemblaggio seguenti.

Sinistra e destra! Quando si costruisce la Porsche 917KH, sinistra e destra si riferiscono ai lati dell'auto considerati come se si fosse seduti al suo interno.



**ATTENZIONE:** Alcune parti sono assemblate con magneti. Questi magneti possono causare gravi lesioni in caso di ingestione. Tenere lontano dai bambini. Se si sospetta che un magnete sia stato ingerito, rivolgersi immediatamente a un medico.

# FASE 55: ASSEMBLAGGIO E FISSAGGIO DELLE CINTURE DI SICUREZZA

**55A** Divisorio in plexiglass

**55B** Supporto cintura di sicurezza (x2)

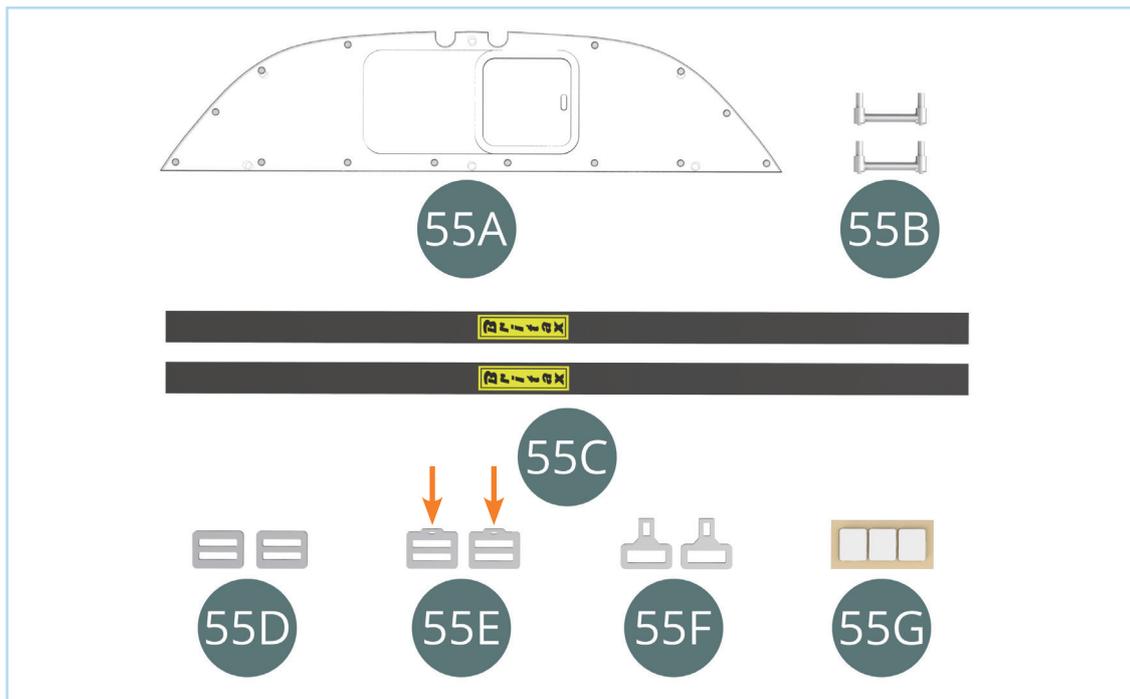
**55C** Cintura di sicurezza (x2)

**55D** Fibbia superiore (x2)

**55E** Fibbia inferiore (x2)

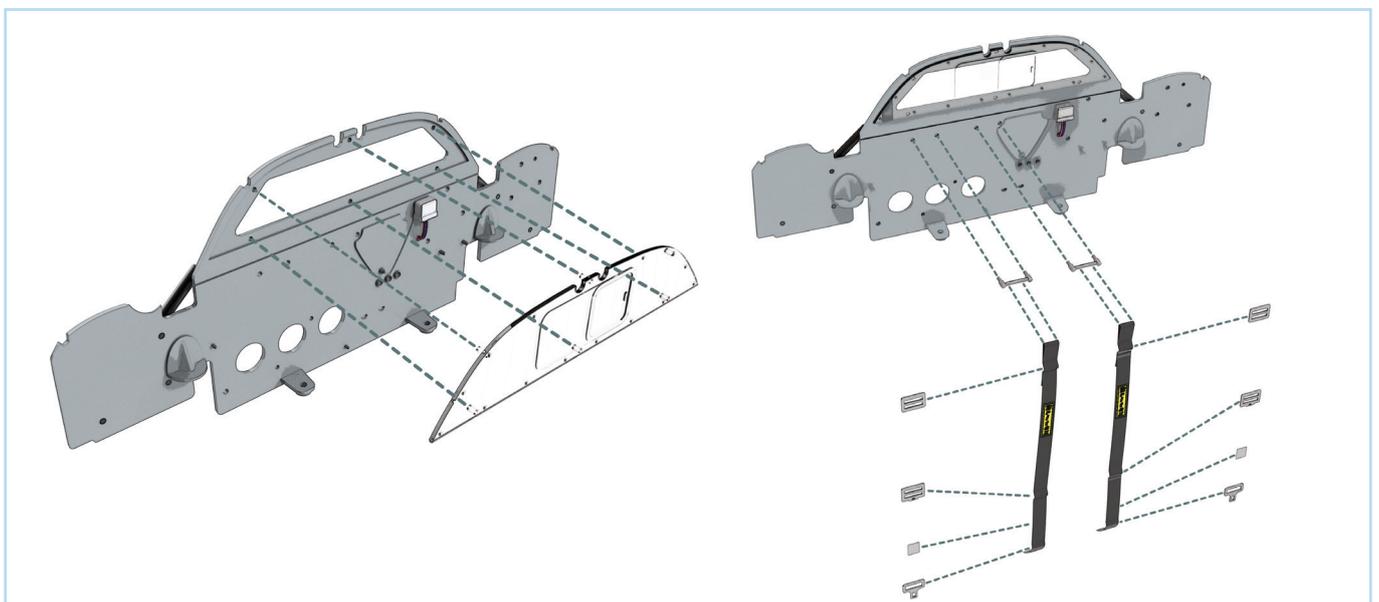
**55F** Gancio della cintura di sicurezza (x2)

**55G** Biadesivo (x3)



Le fibbie inferiori (55E) hanno una linguetta con un piccolo foro (freccette arancioni).

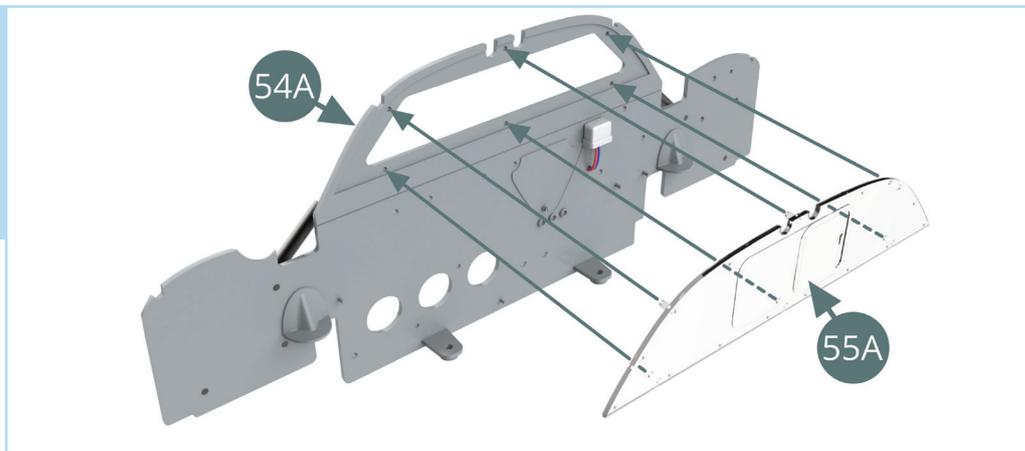
## SCHEMA DI MONTAGGIO



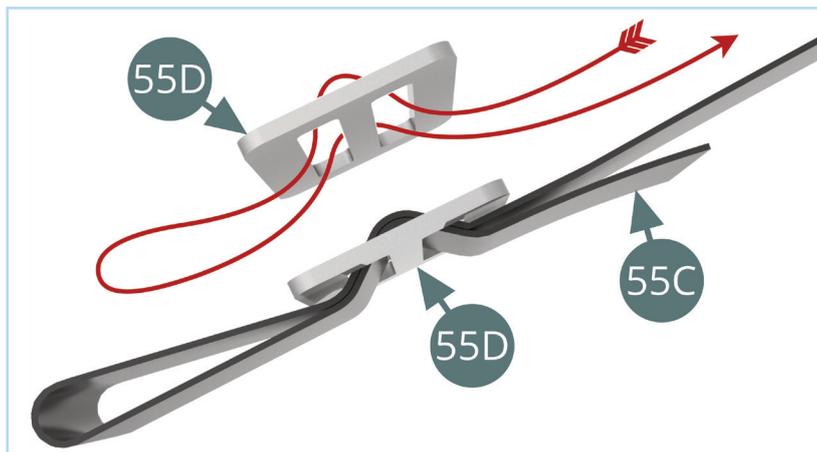
# FASE 55: ASSEMBLAGGIO E FISSAGGIO DELLE CINTURE DI SICUREZZA

## STEP 1

Monta il **divisorio in plexiglass (55A)** sul lato grigio della **paratia dell'abitacolo (54A)** premendo i sei perni nei fori.



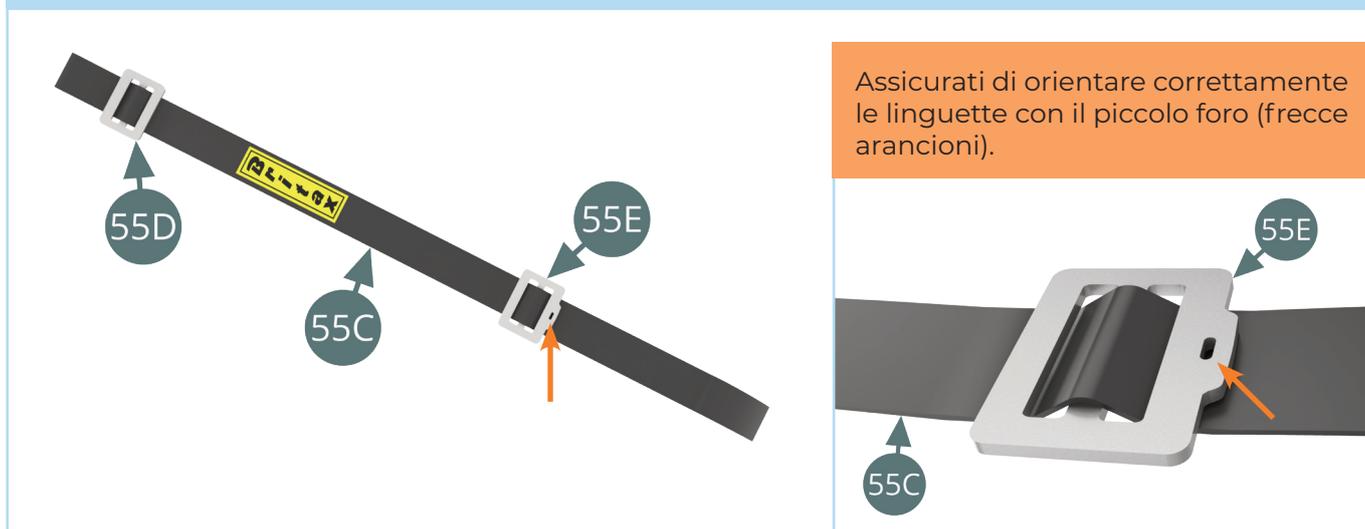
## STEP 2



Fai passare la **cintura di sicurezza (55C)** attraverso la **fibbia superiore (55D)** come indicato dalle frecce rosse. Ripeti l'operazione con la seconda **cintura di sicurezza (55C)**. Puoi usare un paio di pinzette per facilitare l'inserimento della cintura attraverso la fibbia.

## STEP 3

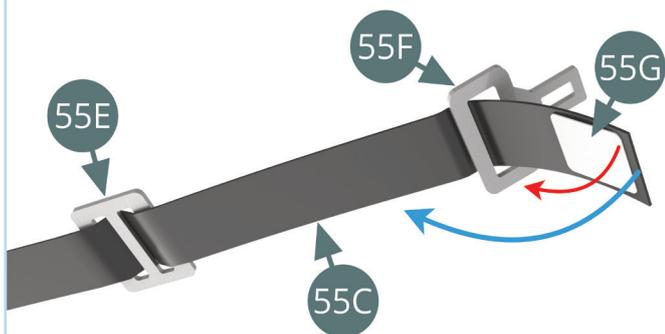
Dopo aver assemblato la **fibbia superiore (55D)**, ripeti il procedimento facendo passare la **cintura di sicurezza (55C)** attraverso la **fibbia inferiore (55E)**. Ripeti con la seconda **cintura di sicurezza (55C)**.



# FASE 55: ASSEMBLAGGIO E FISSAGGIO DELLE CINTURE DI SICUREZZA

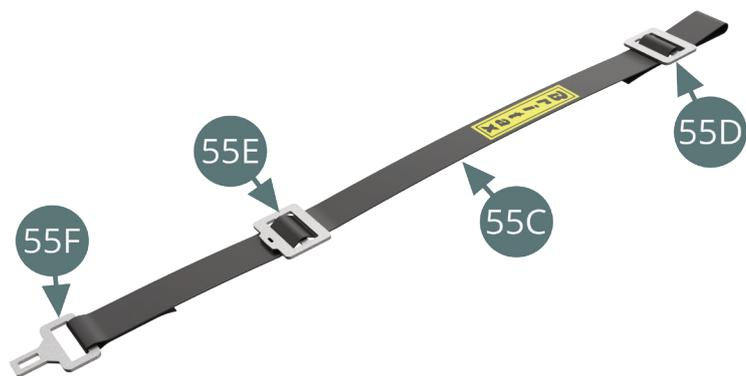
## STEP 4

Fai passare la **cintura di sicurezza (55C)** attraverso il **gancio (55F)**. Applica il **biadesivo (55G)** all'estremità della **cintura di sicurezza (55C)**. Rimuovi la carta protettiva (freccia rossa) dall'adesivo, piega la cintura e attacca l'estremità libera (freccia blu) così da bloccare il gancio della cintura di sicurezza.



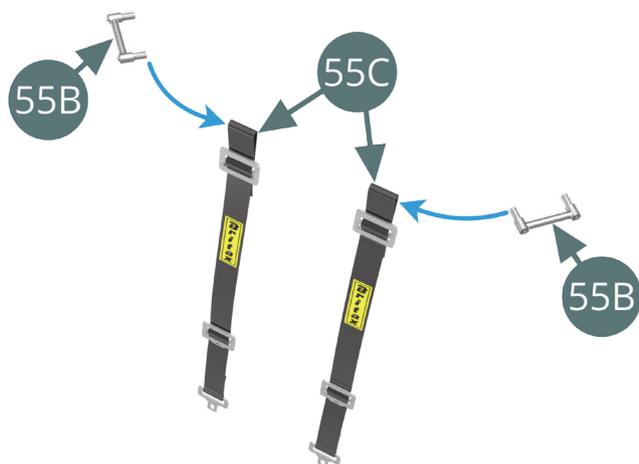
Ripeti questo passaggio per la seconda cintura di sicurezza.

Le due cinture di sicurezza assemblate dovrebbero avere il seguente aspetto.



## STEP 5

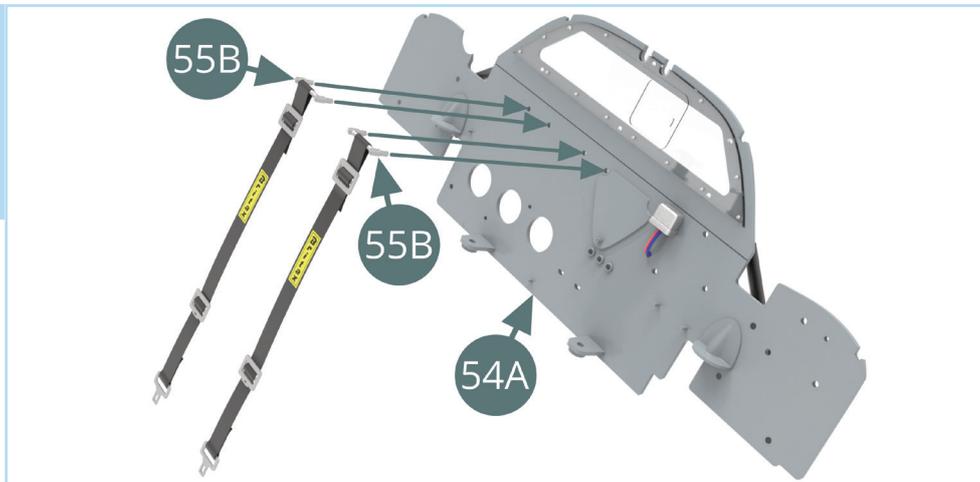
Fai passare i **supporti delle cinture di sicurezza (55B)** attraverso le fibbie all'estremità superiore delle **cinture di sicurezza (55C)**.



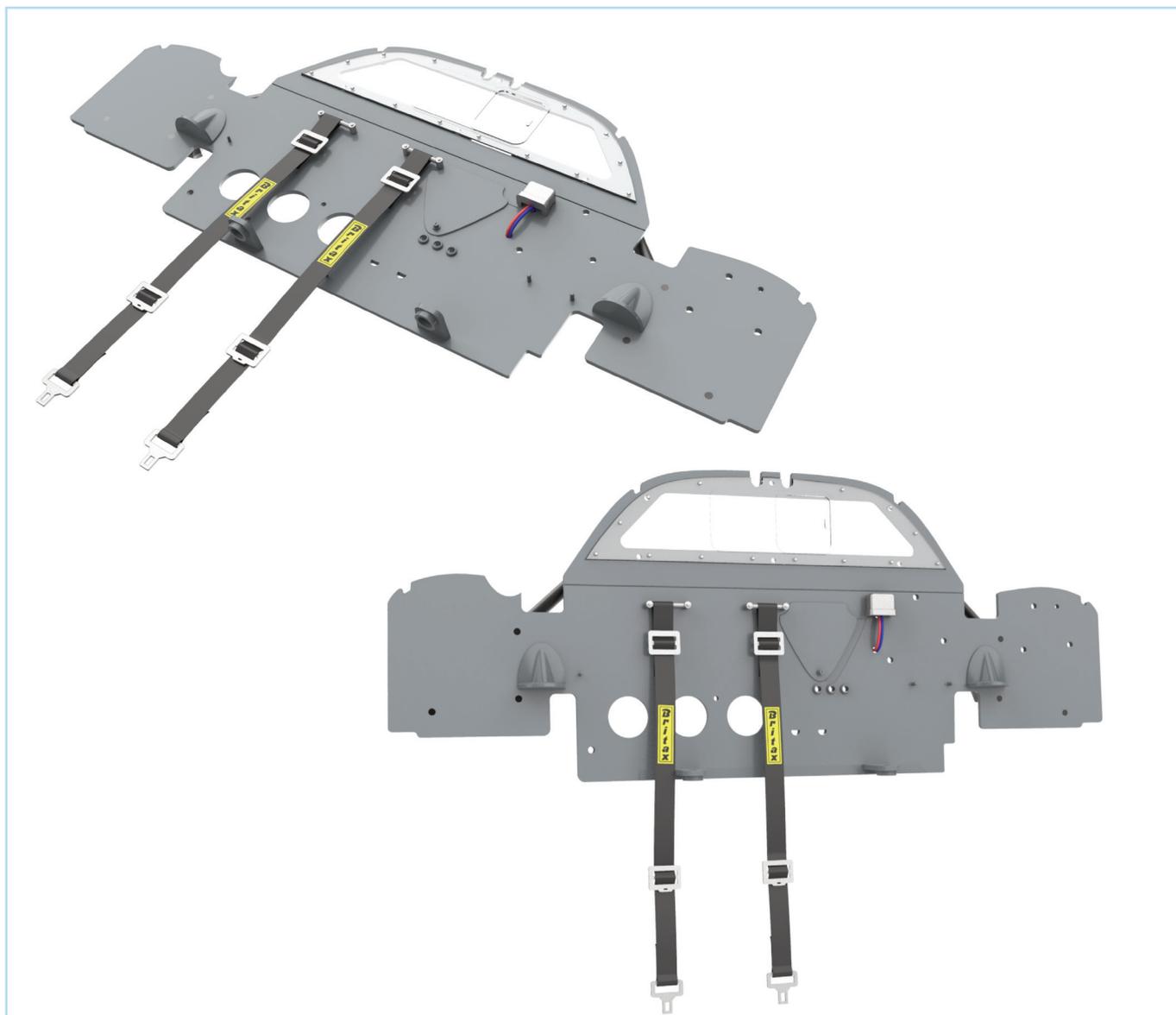
# FASE 55: ASSEMBLAGGIO E FISSAGGIO DELLE CINTURE DI SICUREZZA

## STEP 6

Inserisci i due **supporti delle cinture di sicurezza (55B)** sul lato grigio della **paratia dell'abitacolo (54A)**.



## FASE COMPLETATA



# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

**56A** Bobina di accensione (x2)

**56B** Cavo nero

**56C** Cavo rosso

**56D** Guaina nera per cavi

**56E** Cavo bianco

**56F** Cavo rosso

**56G** Cavo giallo

**56H** Cavo blu

**56I** Cavo marrone

**56J** Cavo nero

**56K** Scatola accensione

**56L** Scatola accensione

**56M** Relè del limitatore di giri

**56N** Alloggiamento del regolatore (inferiore)

**56O** Estintore

**56P** Estintore

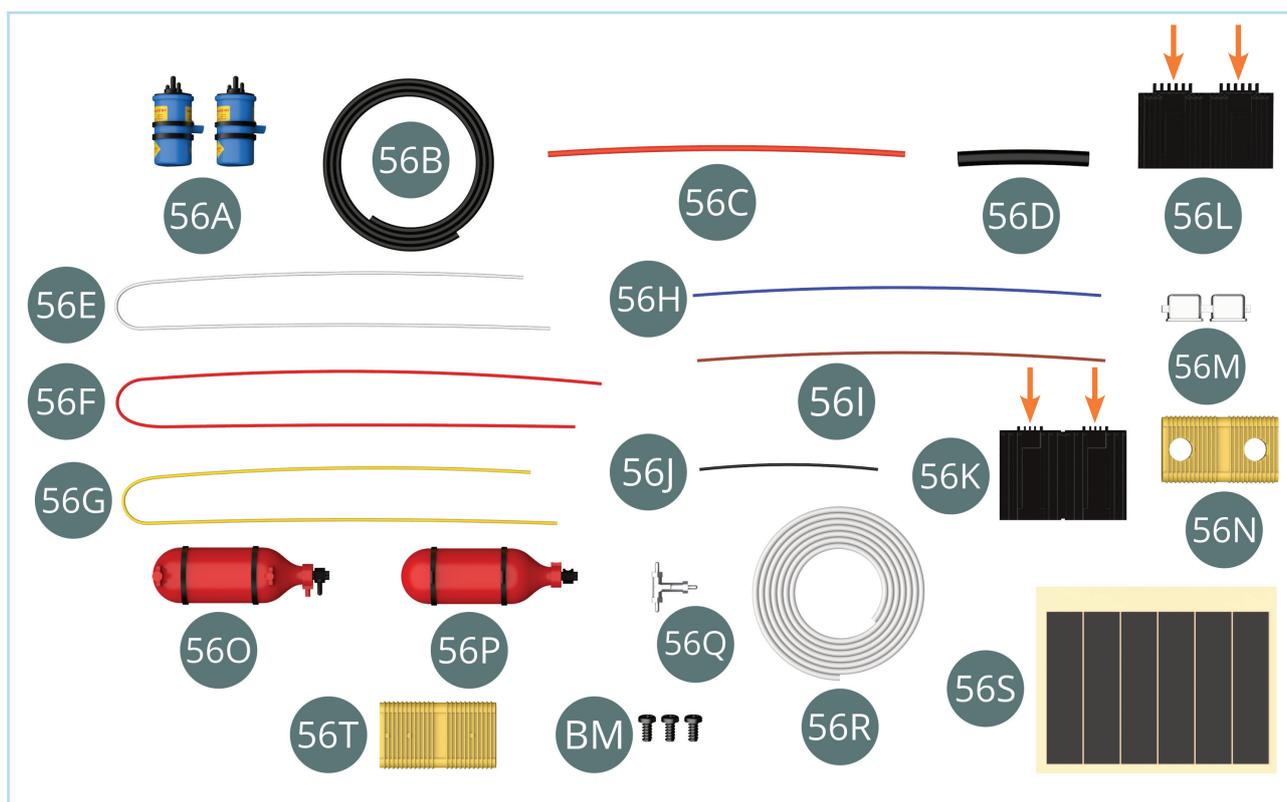
**56Q** Connettore

**56R** Tubo estintore

**56S** Nastro adesivo (x6)

**56T** Alloggiamento del regolatore (superiore)

**BM** Vite 2,0 x 4 mm (x3)

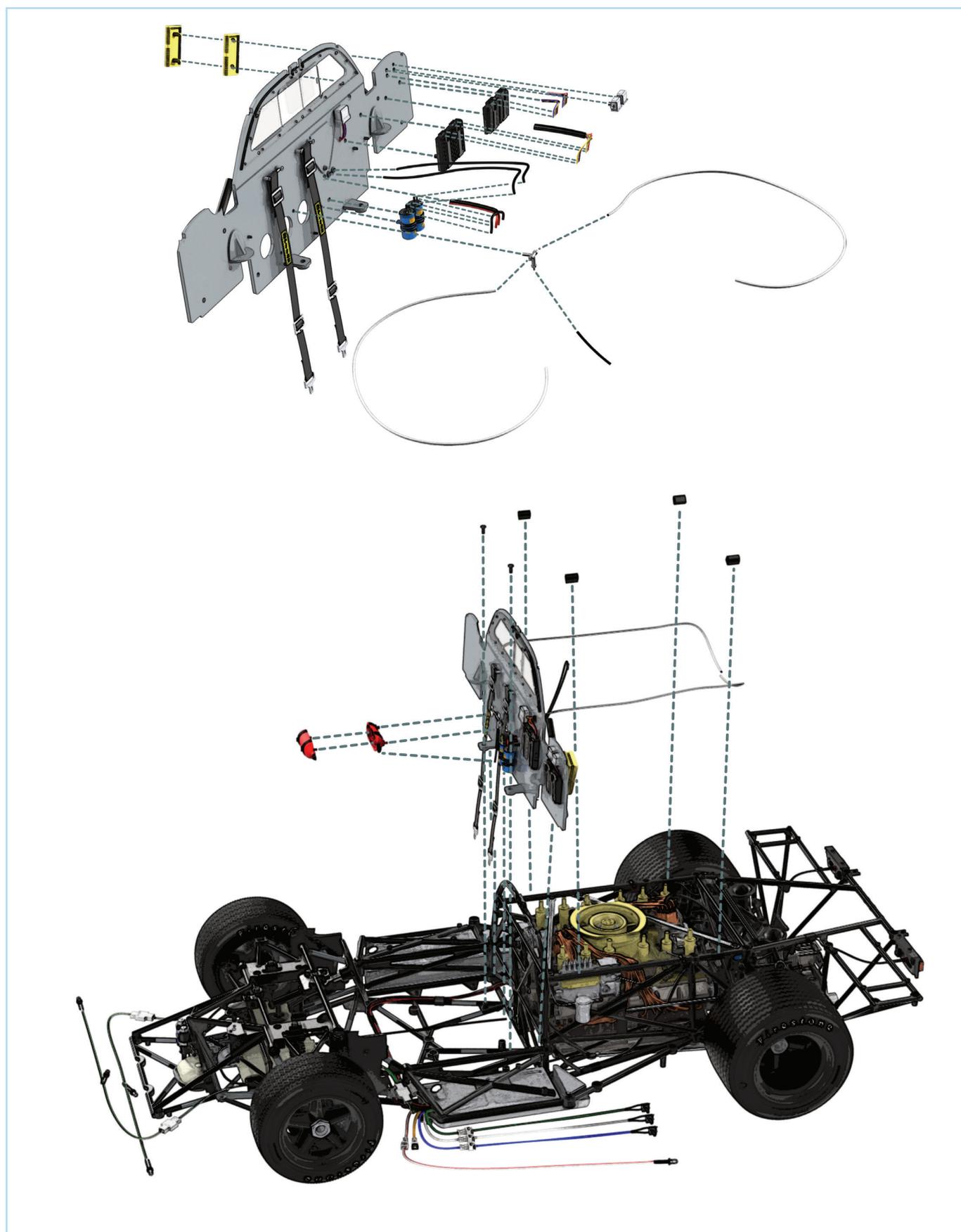


Per distinguere tra loro le due **scatole accensione (56K e 56L)**, nota che la **56L** è più piccola della **56K**. Anche i perni in alto hanno dimensioni diverse (freccie arancioni).

Il **cavo bianco (56E)** potrebbe sembrare quasi grigio, ma la tonalità non influirà sulla sua funzione.

# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

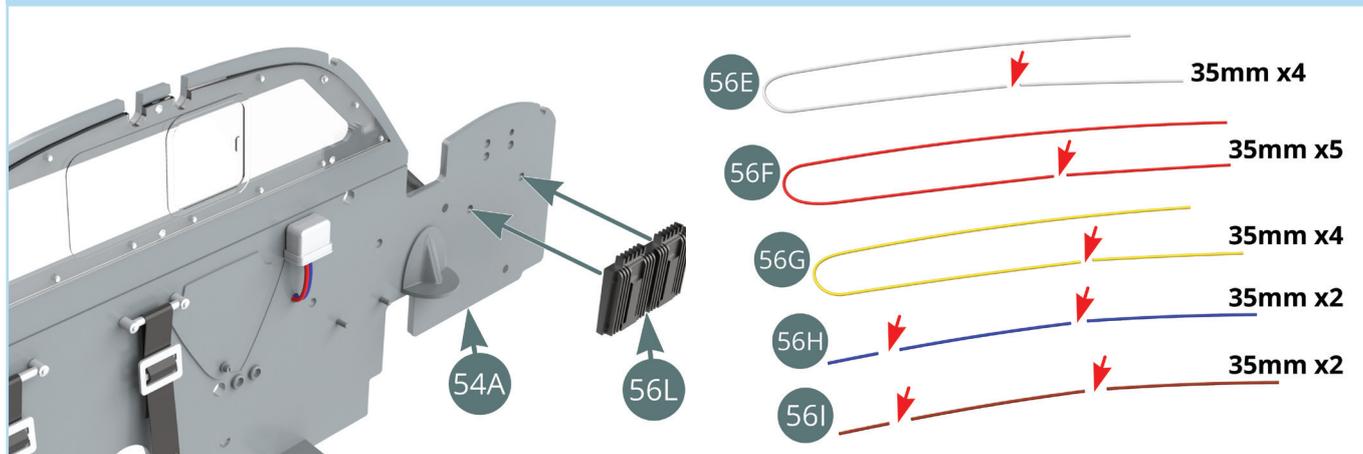
## SCHEMA DI MONTAGGIO



# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

## STEP 1

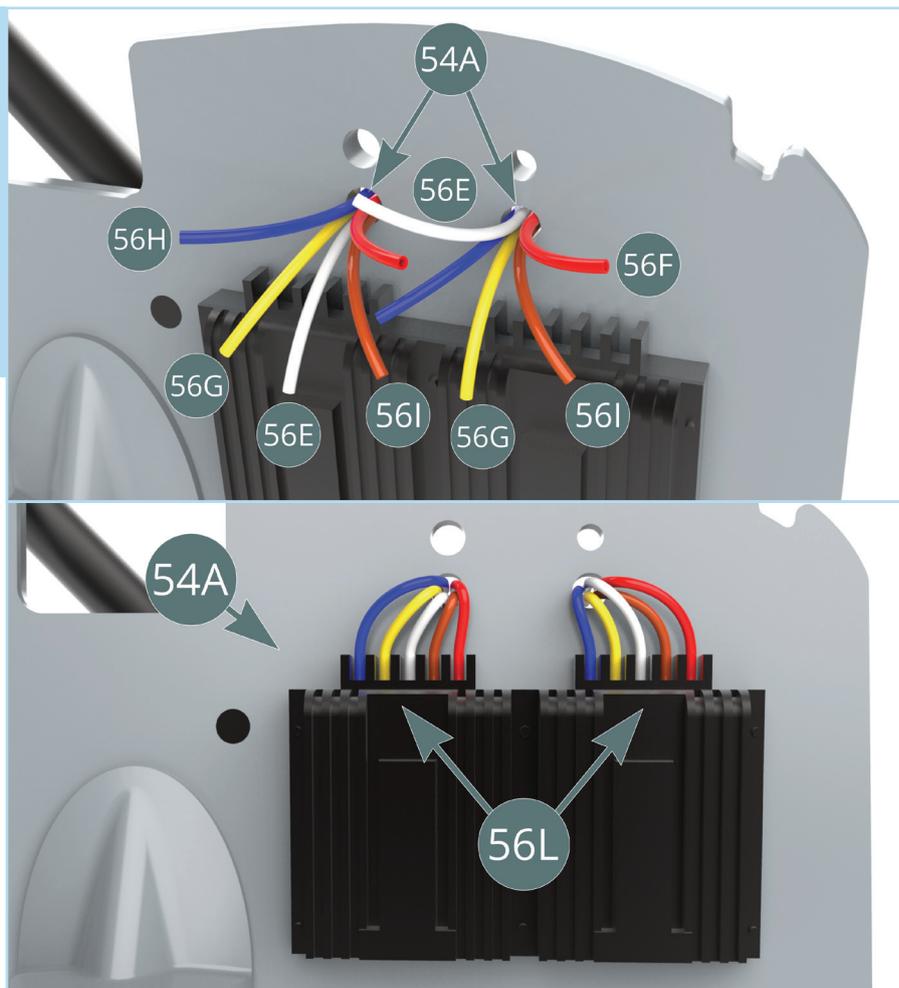
Monta la **scatola accensione (56L)** più piccola sulla **paratia dell'abitacolo (54A)** premendo i due perni nei fori. Taglia i cavi sottili nelle quantità e lunghezze mostrate nell'immagine sotto a destra.



## STEP 2

Inserisci il cavo **bianco (56E)**, **rosso (56F)**, **giallo (56G)**, **blu (56H)** e **marrone (56I)** nelle due aperture inferiori della **paratia dell'abitacolo (54A)**, poi collega le loro estremità alle fessure tra le linguette situate sulla parte superiore della **scatola accensione (56L)** (immagine in basso).

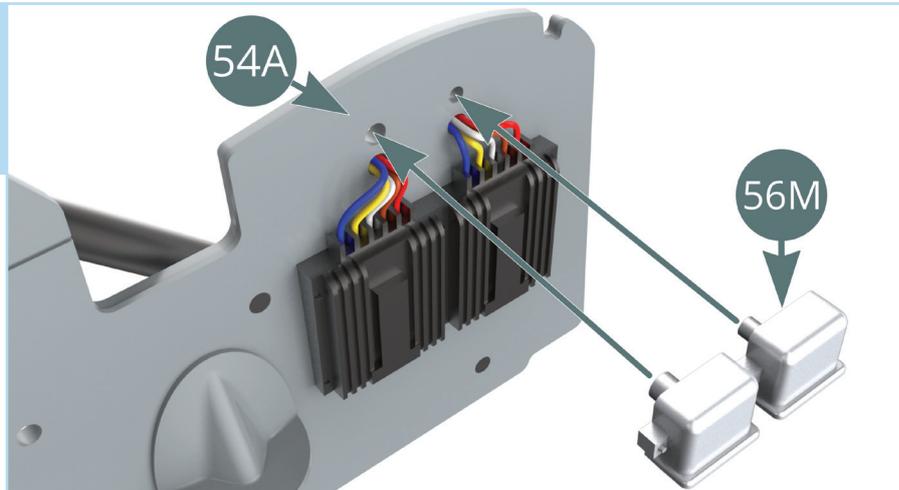
Potrebbe essere necessario applicare una piccola quantità di colla alle estremità dei cavi prima di inserirle nelle fessure.



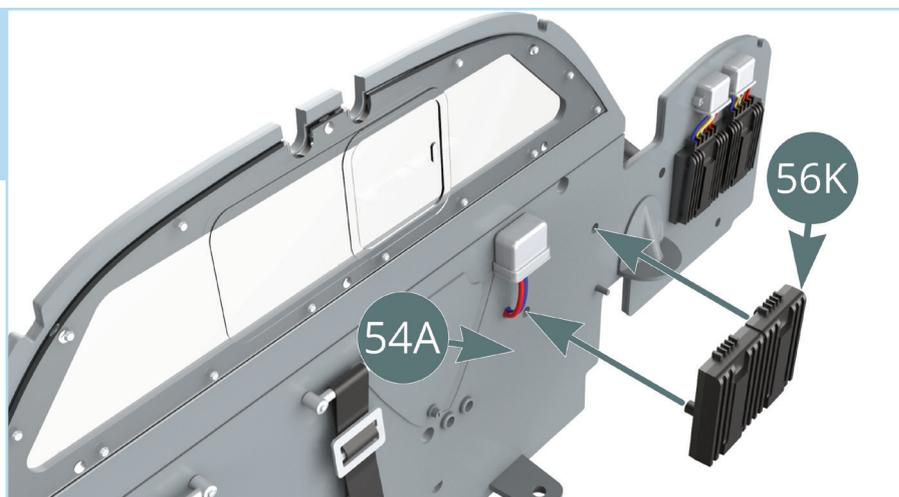
# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

## STEP 3

Inserisci i perni del **relè del limitatore di giri (56M)** nei fori della **paratia dell'abitacolo (54A)**.

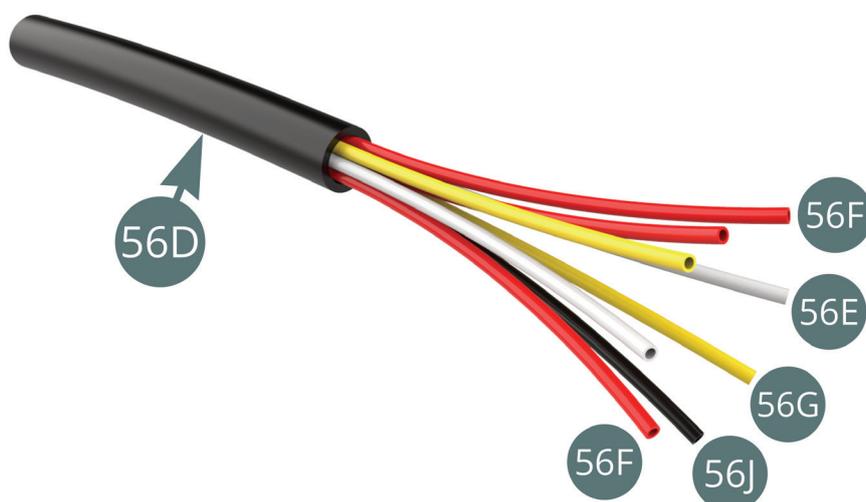


Fissa la **scatola accensione (56K)** più grande sulla **paratia dell'abitacolo (54A)** come mostrato.



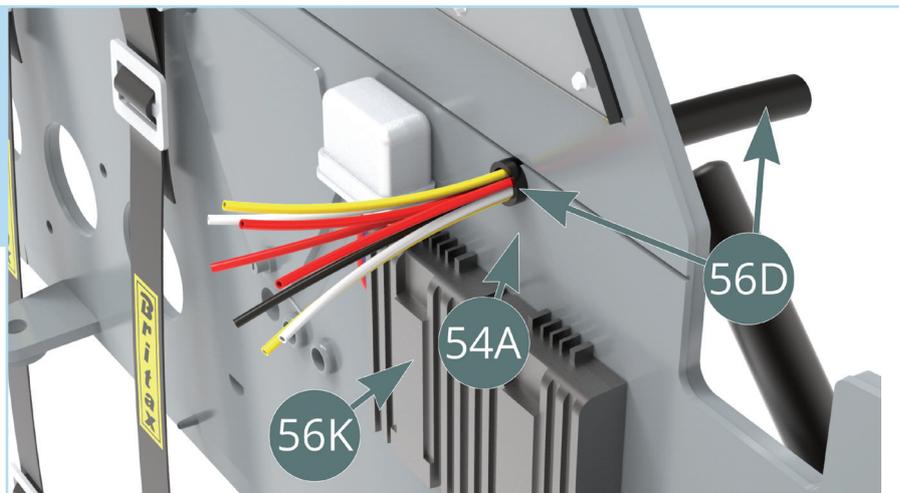
## STEP 4

Inserisci i rimanenti **cavi bianco (56E)**, **rosso (56F)** e **giallo (56G)** precedentemente tagliati, nonché il **cavo nero (56J)**, nella **guaina nera per cavi (56D)**.



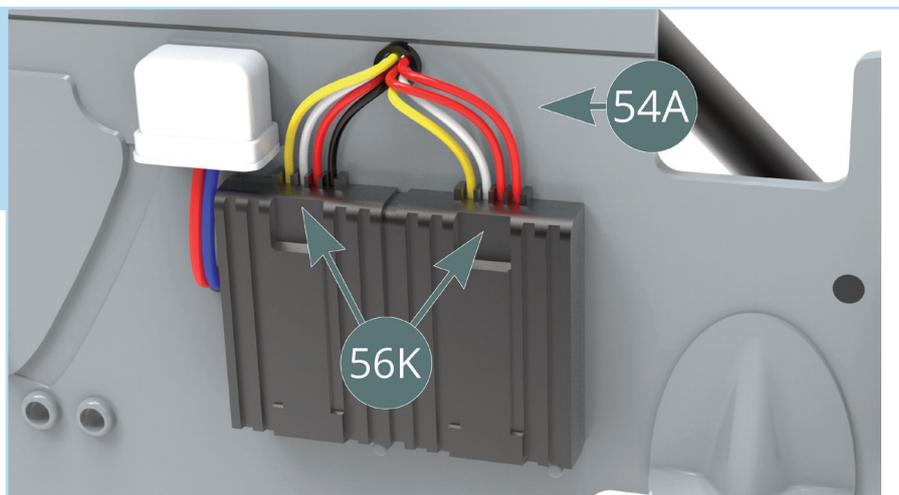
# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

Spingi le estremità dei cavi e la **guaina nera per cavi (56D)** attraverso l'apertura nella **paratia dell'abitacolo (54A)**, sopra la **scatola accensione (56K)**.



## STEP 5

Inserisci le estremità dei cavi giallo, bianco, rosso e nero nelle fessure tra le linguette della **scatola accensione (56K)** come mostrato.



Gira la **paratia dell'abitacolo (54A)** sul lato argentato e taglia i cavi sporgenti e la **guaina nera per cavi (56D)** a filo della paratia, come mostrato dalle frecce rosse.



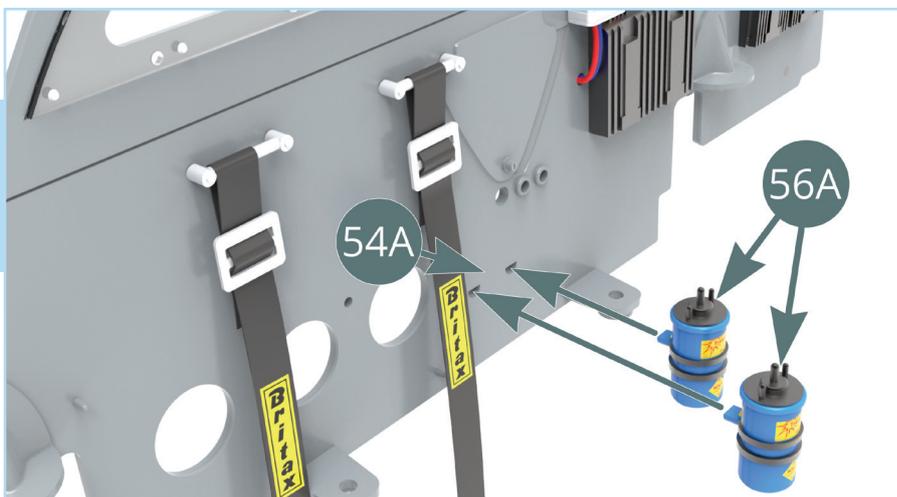
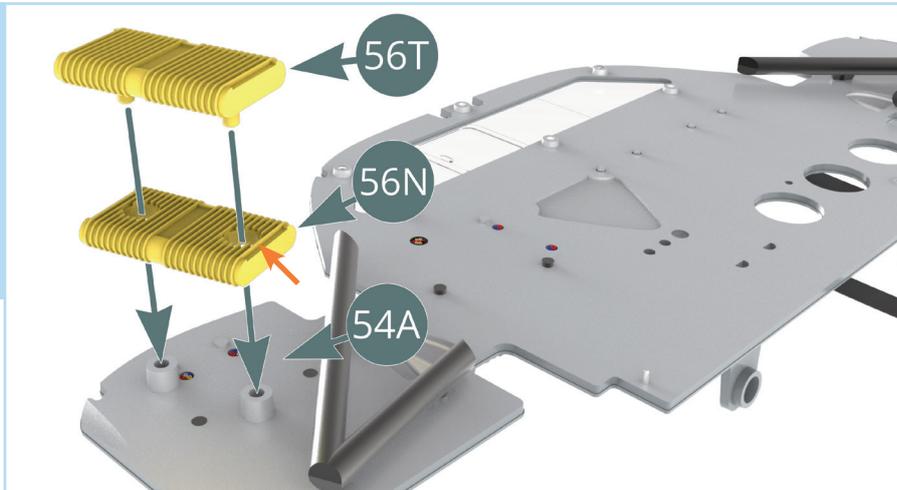
# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

## STEP 6

Inserisci i perni dell'**alloggiamento del regolatore superiore (56T)** nei fori dell'**alloggiamento del regolatore inferiore (56N)** e poi inseriscili nella **paratia dell'abitacolo (54A)** come mostrato.

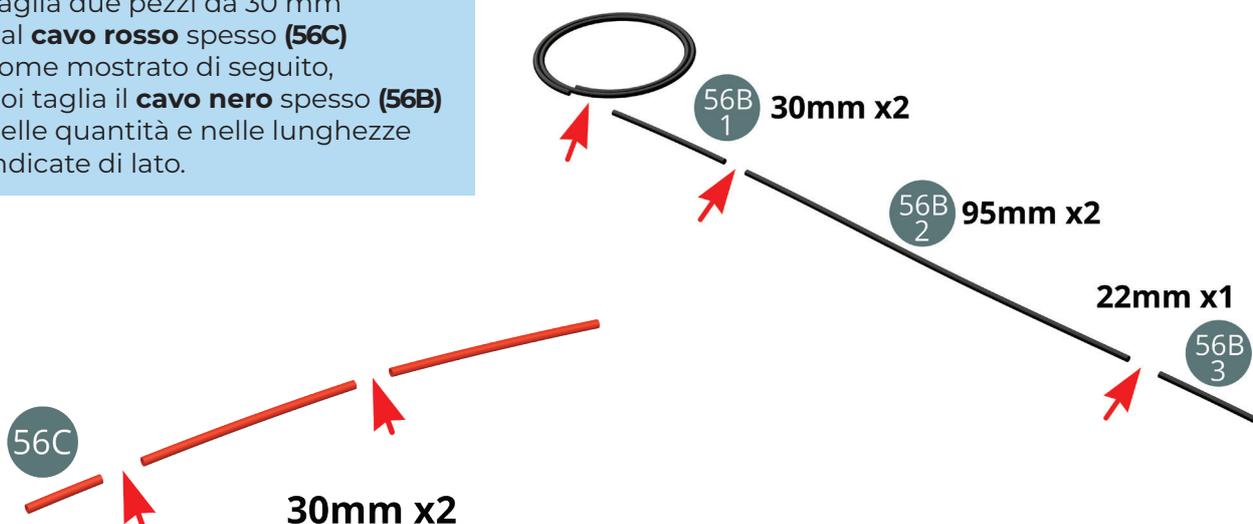
I fori non sono identici su entrambi i lati. Assicurati che il foro più vicino al bordo (freccia arancione) sia sopra il perno più in basso. Fai una prova prima di inserire le parti nella posizione finale.

Inserisci le due **bobine di accensione (56A)** nei fori a forma di D della **paratia dell'abitacolo (54A)**.



## STEP 7

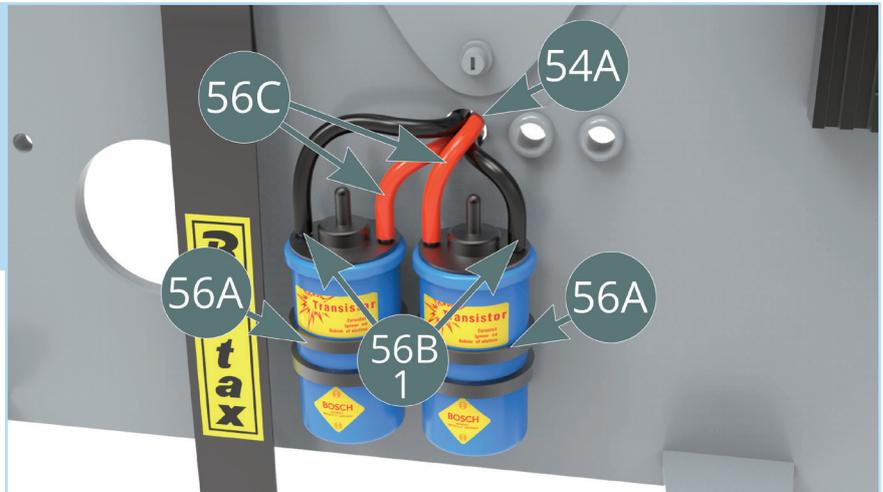
Taglia due pezzi da 30 mm dal **cavo rosso** spesso (56C) come mostrato di seguito, poi taglia il **cavo nero** spesso (56B) nelle quantità e nelle lunghezze indicate di lato.



# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

## STEP 8

Inserisci i **cavi rosso (56C)** e nero (**56B-1**) da 30 mm sui perni ai bordi delle **bobine di accensione (56A)** come mostrato, quindi fai passare le estremità dei cavi attraverso l'apertura sinistra nella **paratia dell'abitacolo (54A)**.

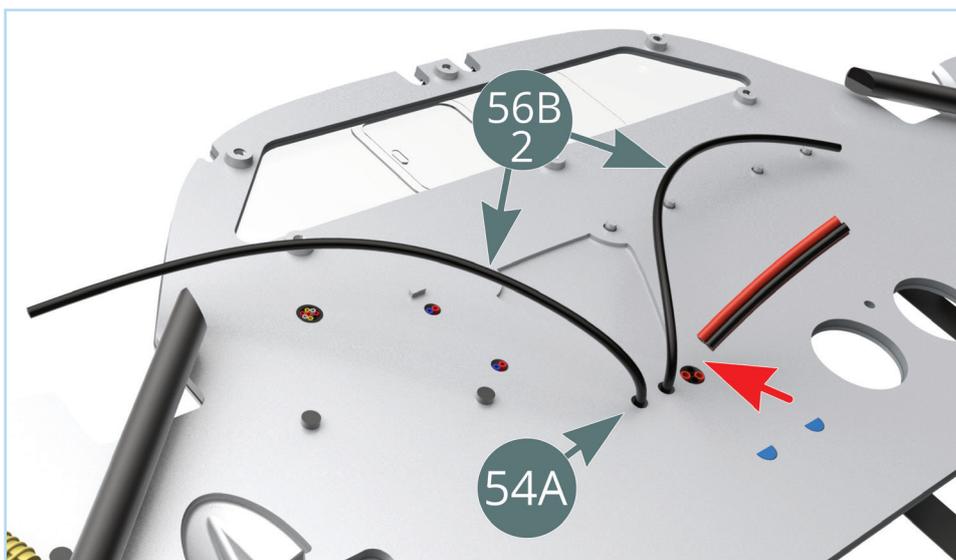


Inserisci i **cavi neri** da 95 mm (**56B-2**) sui perni al centro delle **bobine di accensione (56A)** come mostrato, quindi fai passare le estremità dei cavi attraverso le aperture centrale e destra nella **paratia dell'abitacolo (54A)**.



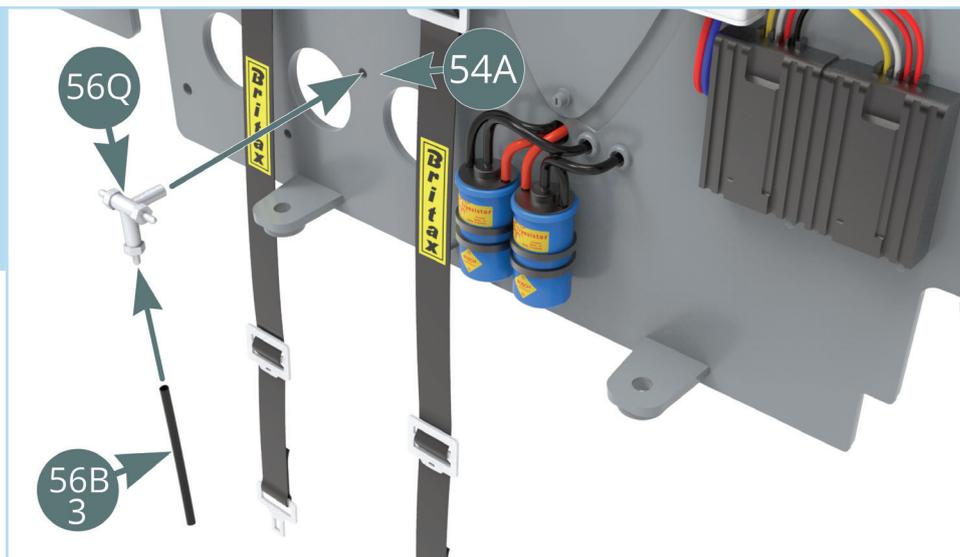
## STEP 9

Lascia le due estremità del **cavo nero (56B-2)** per un passaggio successivo. Taglia i cavi rosso e nero che sporgono dall'altro lato della **paratia dell'abitacolo (54A)** a filo della paratia, come indicato dalla freccia rossa.



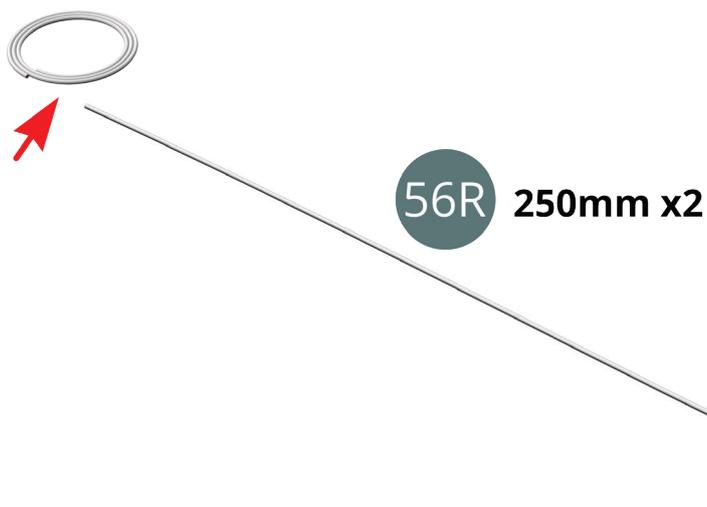
# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

Monta il **cavo nero** da 22 mm (**56B-3**) all'estremità del **connettore (56Q)** come mostrato, quindi inseriscilo nel lato grigio della **paratia dell'abitacolo (54A)**.



## STEP 10

Taglia due pezzi da 250 mm dal **tubo estintore (56R)**.



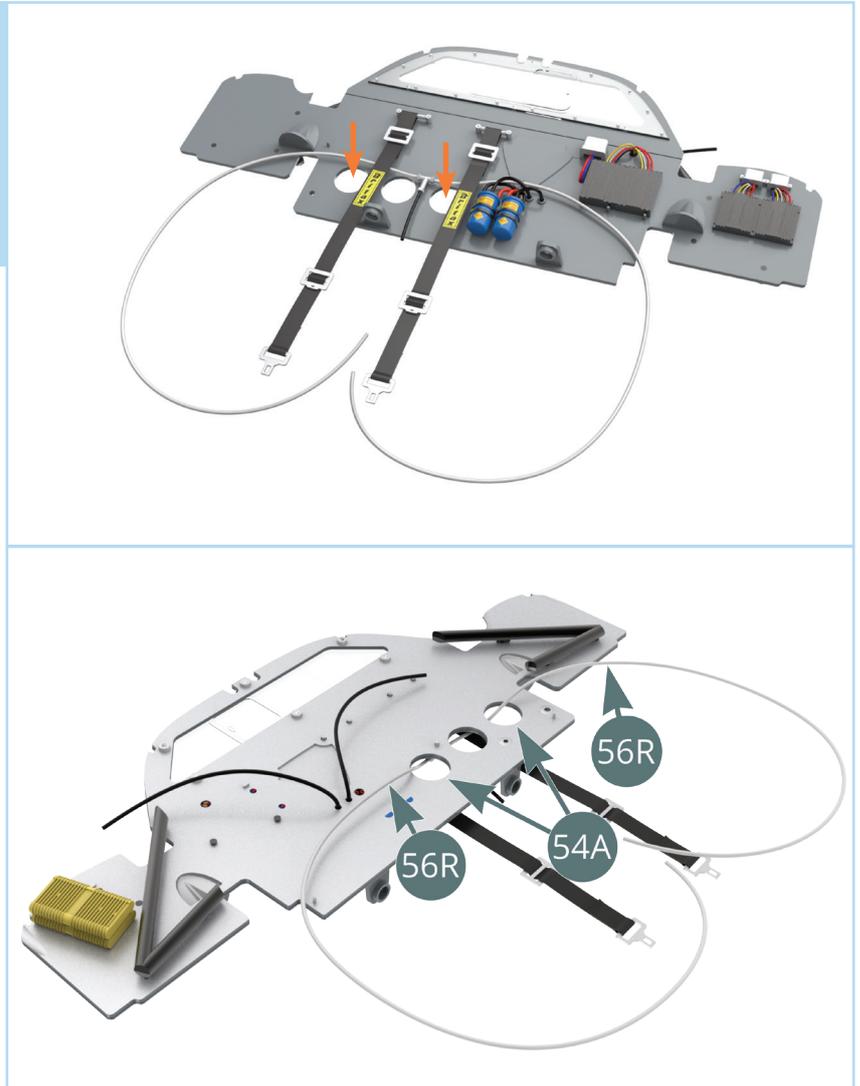
Collega i due pezzi del **tubo estintore (56R)** ai perni sui lati del **connettore (56Q)**.



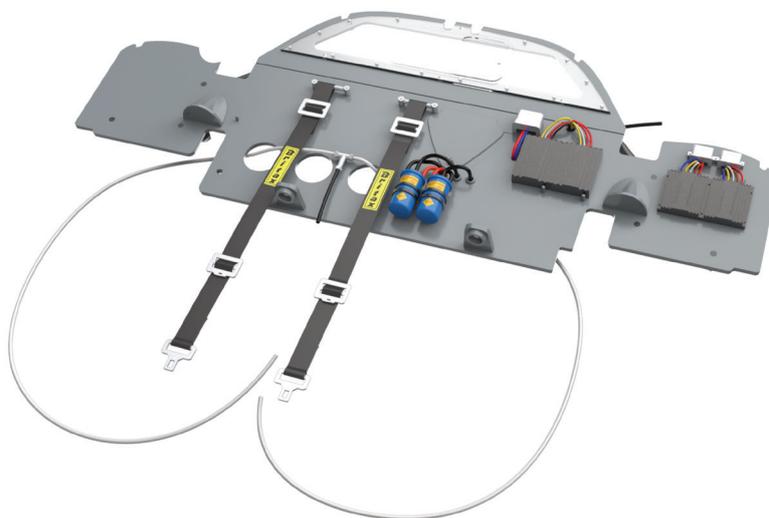
# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

## STEP 11

Prendi le estremità libere dei due **tubi estintore (56R)** e falle passare attraverso le due grandi aperture (freccie arancioni) nella **paratia dell'abitacolo (54A)** in modo che escano dal lato argentato, come mostrato nell'immagine in basso.



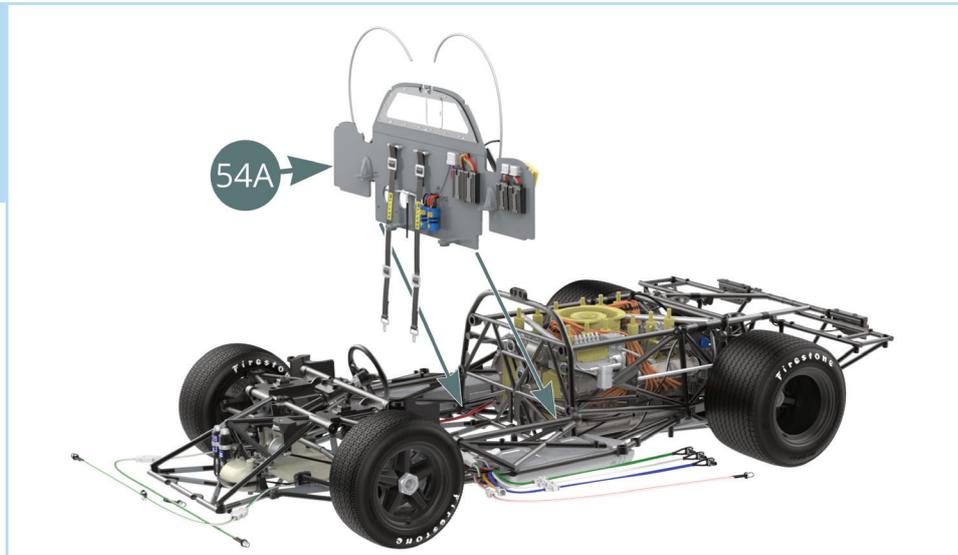
La paratia dell'abitacolo è ora pronta per essere installata sul telaio.



# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

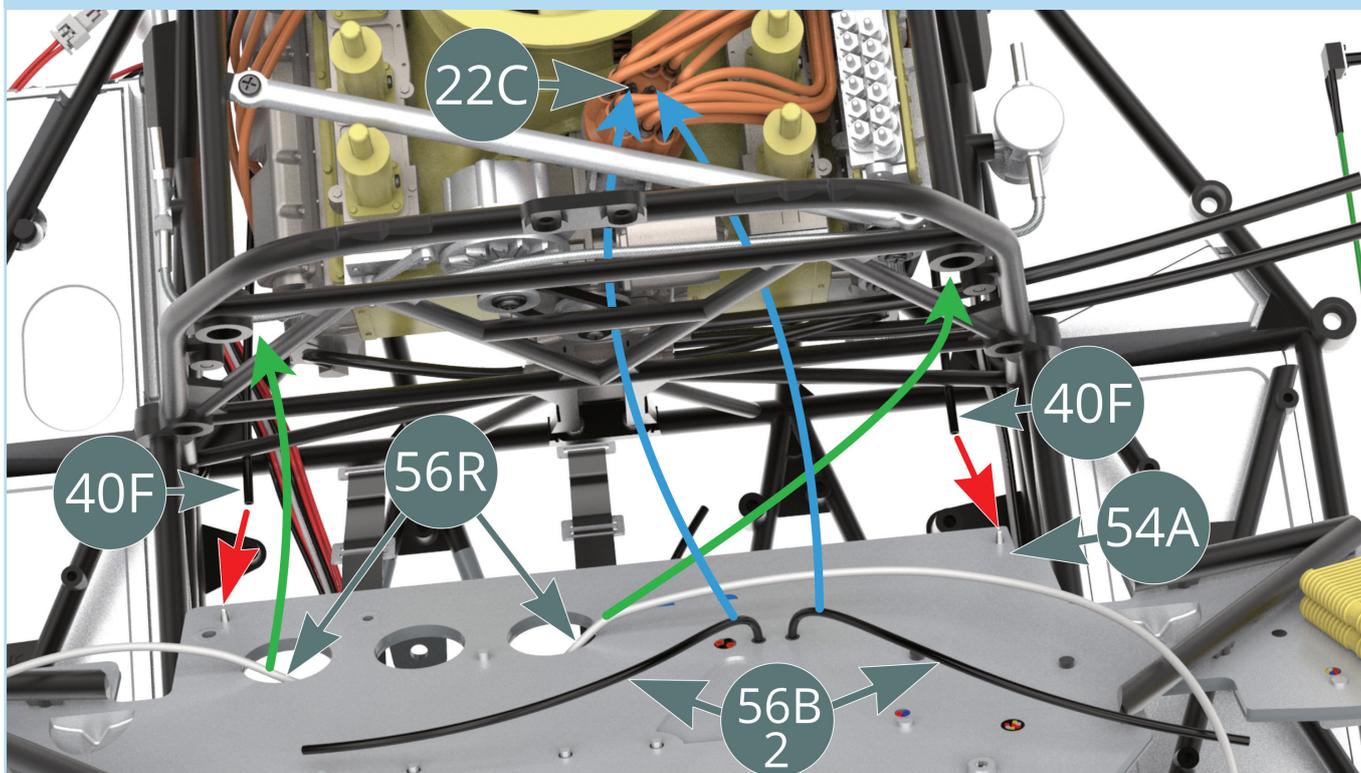
## STEP 12

Prendi il telaio assemblato e posizionalo sul piano di lavoro, quindi allinea la **paratia dell'abitacolo (54A)** come mostrato.



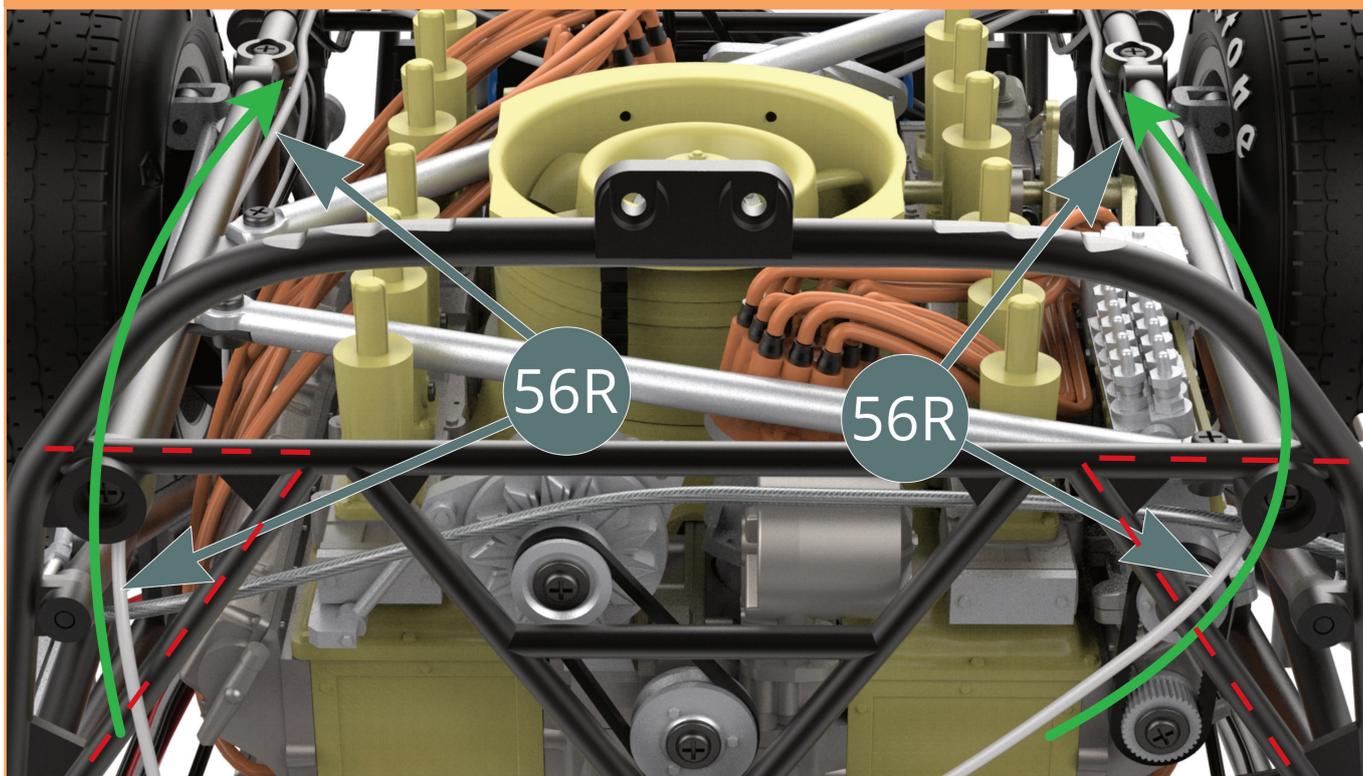
## STEP 13

Prima di fissare la **paratia dell'abitacolo (54A)** al telaio, collega i due **cavi dei freni (40F)** ai due perni nella parte inferiore della paratia (frecche rosse). Quindi fai passare i due **tubi estintore (56R)** nei fori laterali superiori della culla del motore, come indicato dalle frecce verdi. Infine, porta le estremità libere dei due **cavi neri (56B-2)** verso i **connettori del cavo della candela (22C)** sulla calotta dello spinterogeno, come indicato dalle frecce blu.

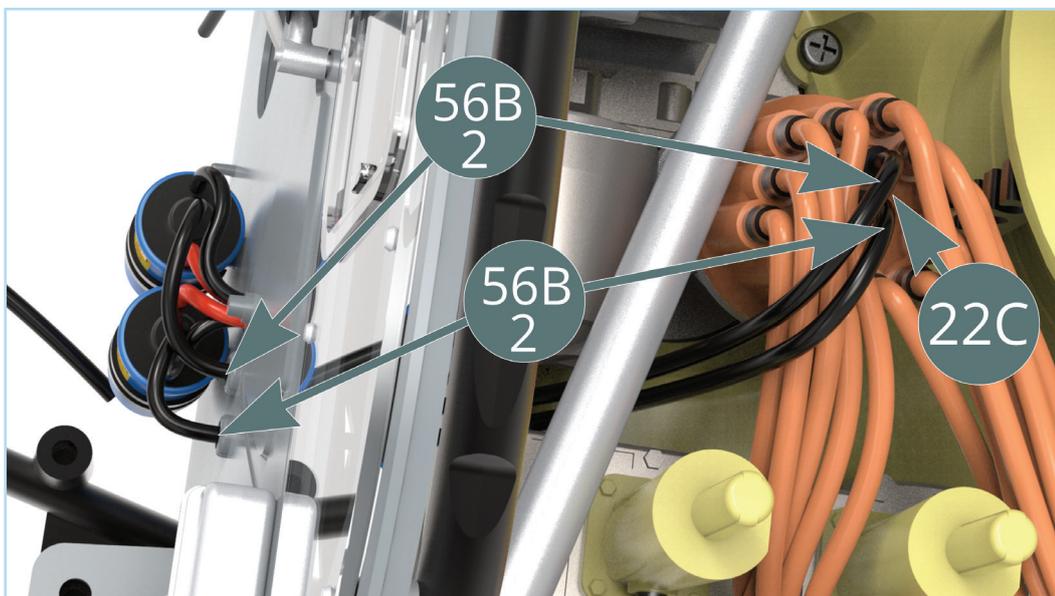


# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATA DELL'ABITACOLO

I **tubi estintore (56R)** devono passare attraverso le sezioni triangolari del telaio (linea tratteggiata rossa) e andare verso la parte posteriore del motore come mostrato.



## STEP 14



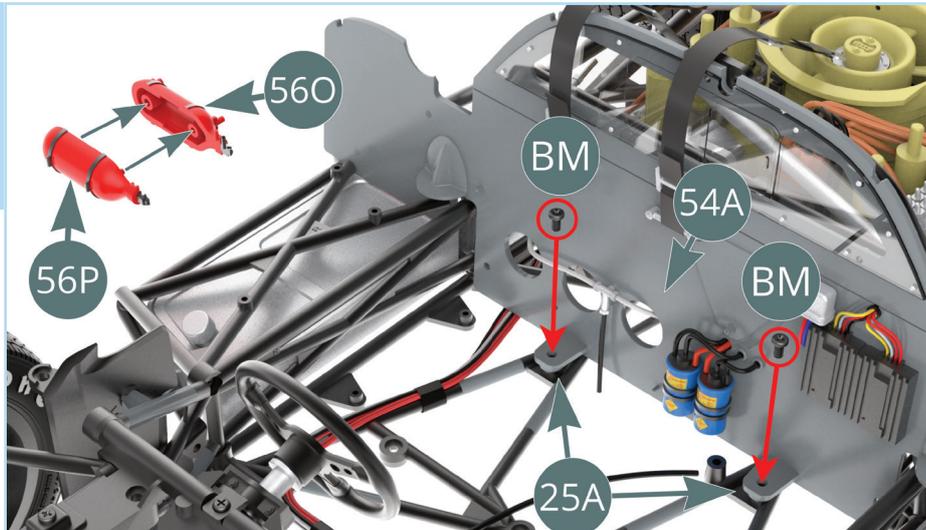
Collega le estremità dei **cavi neri (56B-2)** ai due **connettori del cavo della candela (22C)**.

Se è difficile inserire le estremità dei cavi sui connettori, è possibile allargare i fori dei cavi utilizzando uno stuzzicadenti da cocktail. Puoi anche limare leggermente i connettori per consentire alle estremità dei cavi di adattarsi più facilmente. Potrebbe essere più semplice montare i cavi rimuovendo prima l'intera calotta dello spinterogeno.

# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

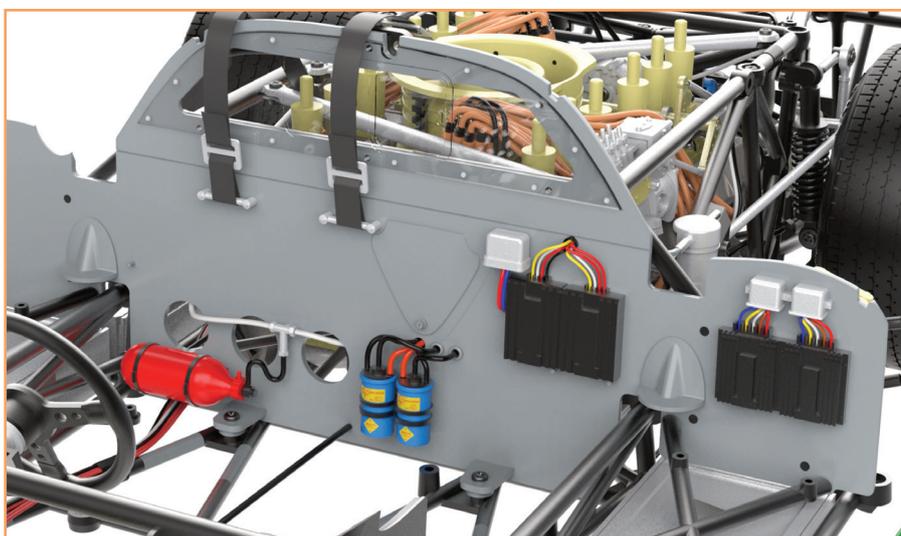
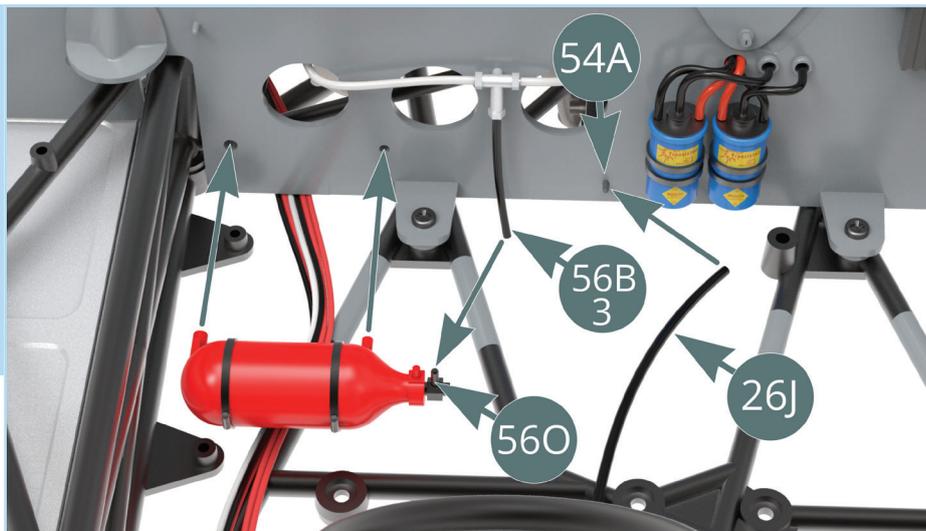
## STEP 15

Fissa la **paratia dell'abitacolo (54A)** al **telaio (25A)** utilizzando due viti **BM**. Unisci tra loro le due metà dell'**estintore (56O e 56P)**.



## STEP 16

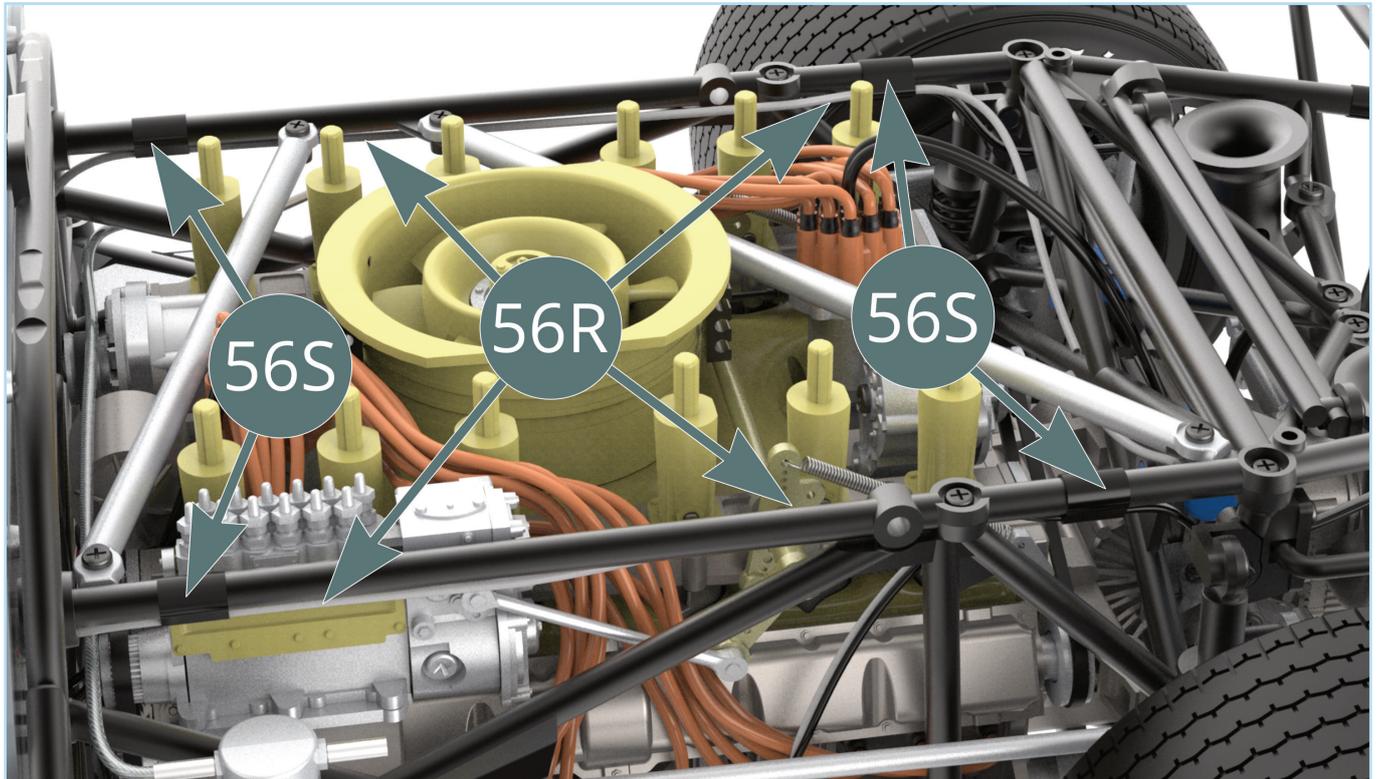
Collega il **cavo nero (56B-3)** al perno nero sull'**estintore (56O)** quindi inseriscilo nei due fori, uno piccolo e uno grande, della **paratia dell'abitacolo (54A)**. Infine, collega il **cavo frizione (26J)** al perno sulla **paratia dell'abitacolo (54A)**, come mostrato.



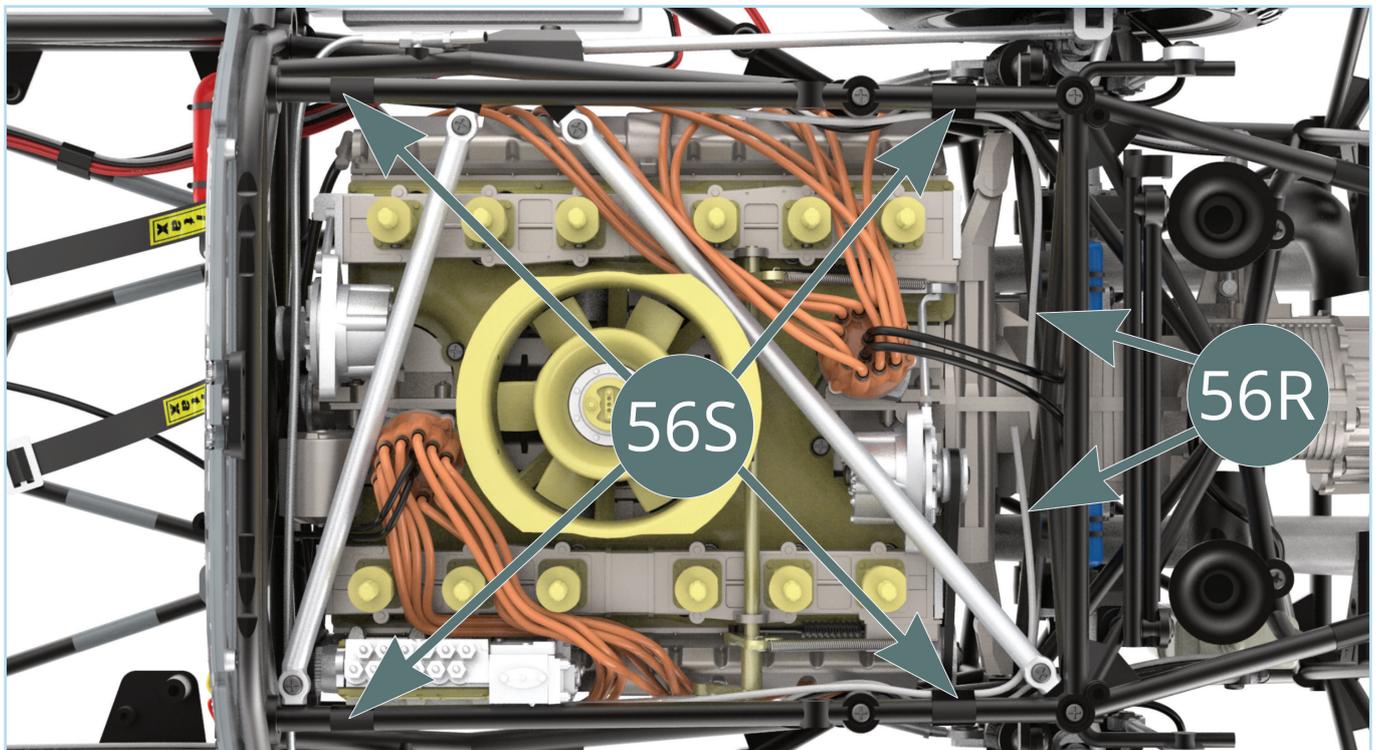
La paratia dell'abitacolo è stata fissata al telaio.

# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

STEP 17



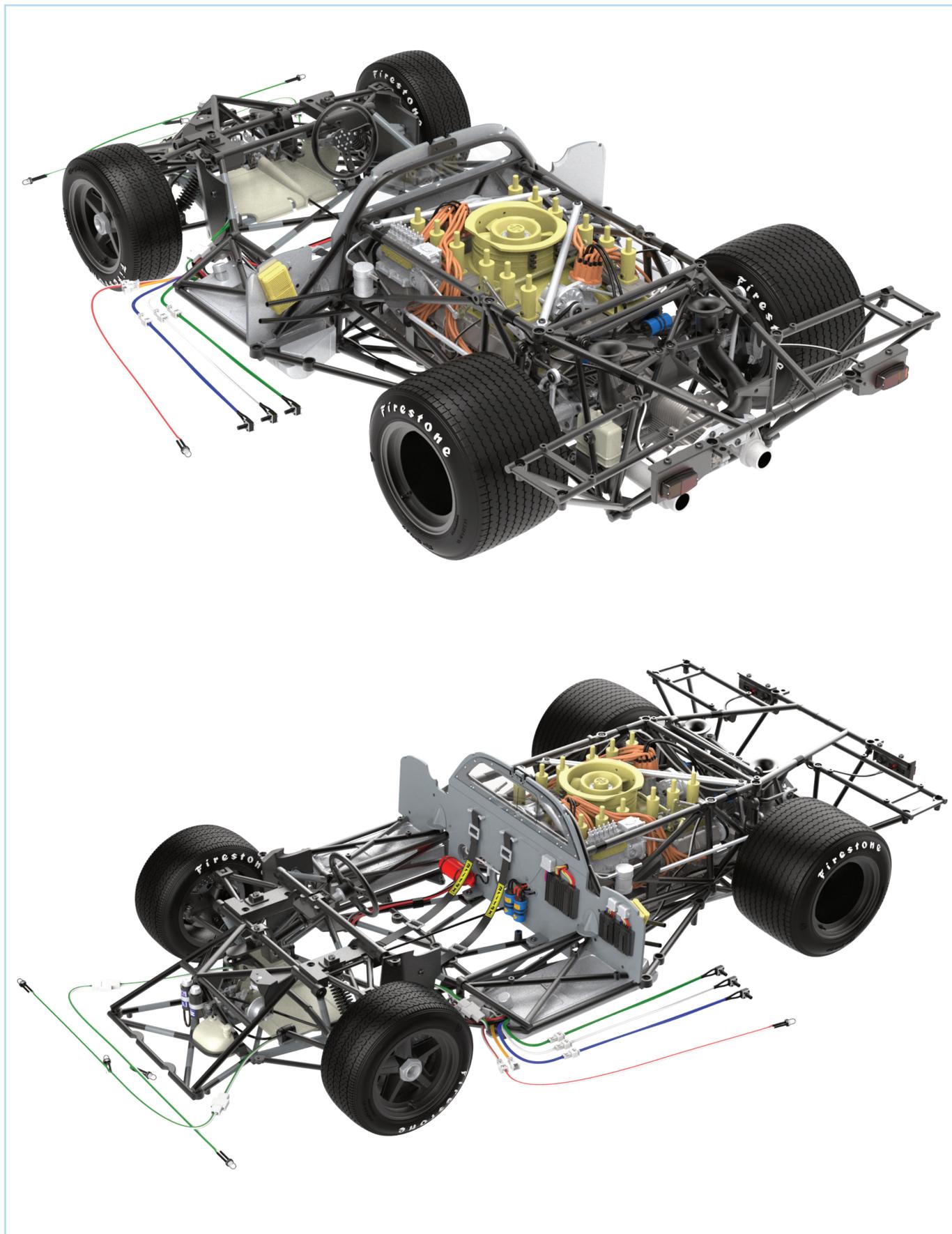
Fai scorrere il **tubo estintore (56R)** lungo i due tubi laterali superiori del telaio e poi fissalo utilizzando quattro pezzi di **nastro adesivo (56S)** come mostrato nell'immagine.



Una volta collegato il tubo, lascia libere entrambe le estremità nella parte superiore posteriore del motore, come mostrato.

# FASE 56: COSTRUZIONE E FISSAGGIO DELLA PARATIA DELL'ABITACOLO

FASE COMPLETATA



# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

**57A** Pannello dei velocity stack (destra)

**57B** Copertura dei velocity stack (x6)

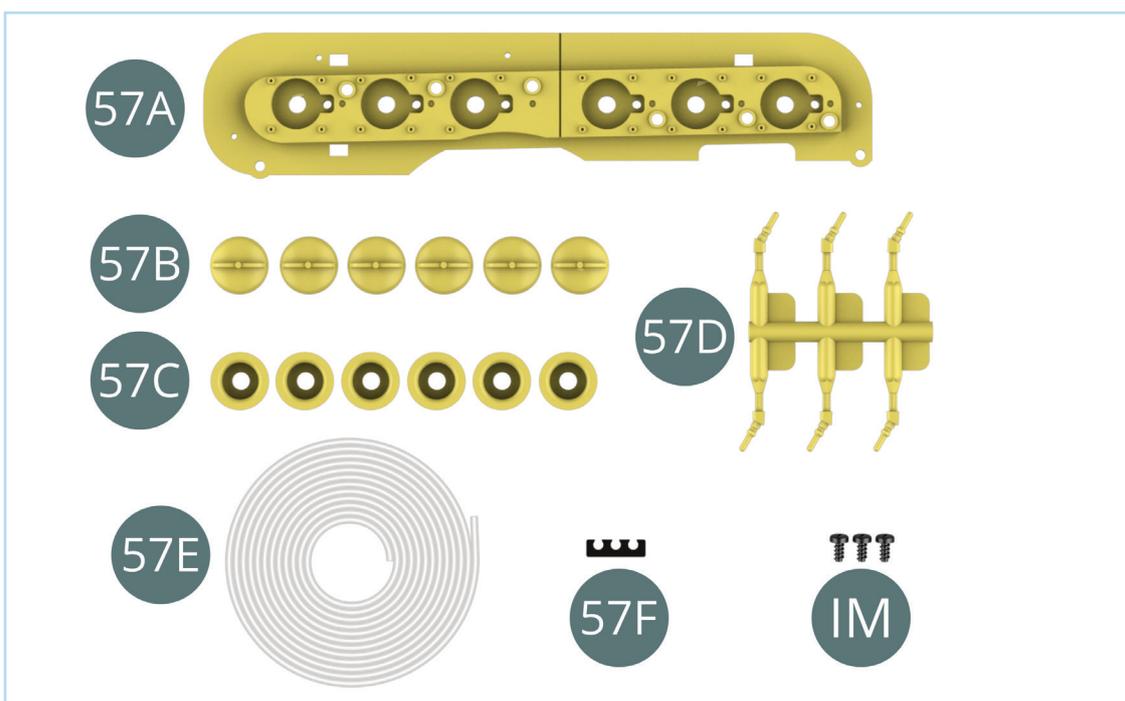
**57C** Colletto dei velocity stack (x6)

**57D** Ugello di aspirazione (x6)

**57E** Tubo del carburante

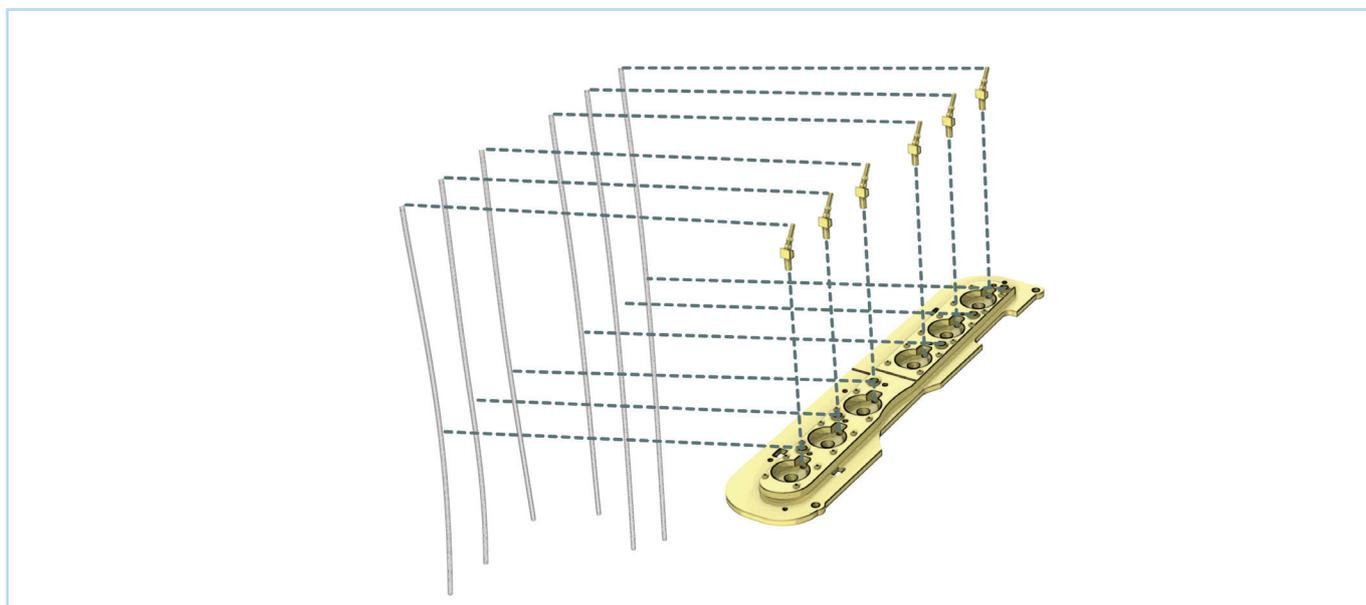
**57F** Guida del tubo del carburante

**IM** Vite 1,7 x 3,5 mm (x3)



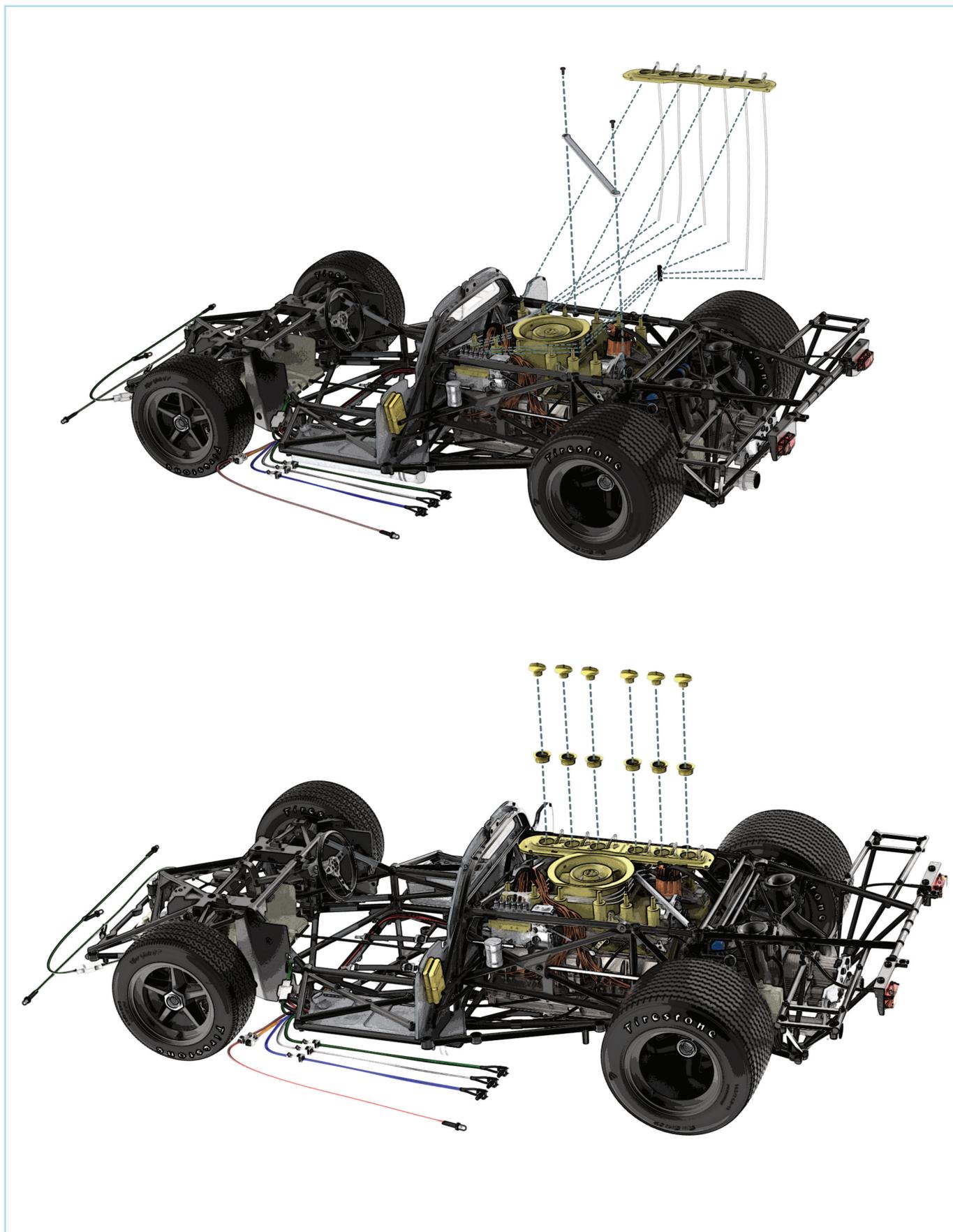
Gli **ugelli di aspirazione (57D)** sono stati aggiornati e ora sono color argento invece che gialli come mostrato qui. Il **tubo del carburante (57E)** ora è giallo traslucido.

## SCHEMA DI MONTAGGIO



# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

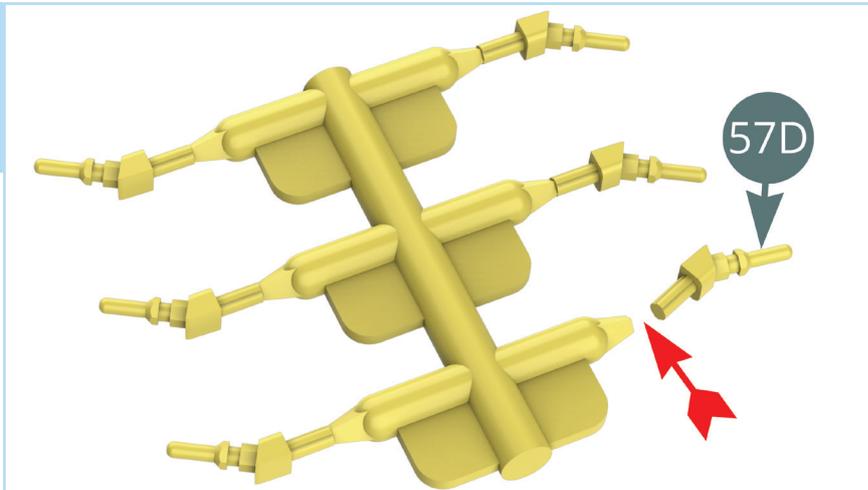
## SCHEMA DI MONTAGGIO



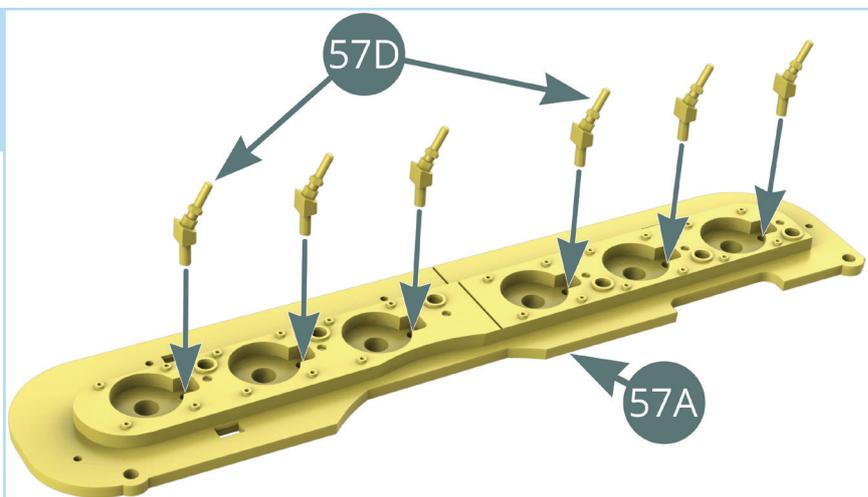
# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

## STEP 1

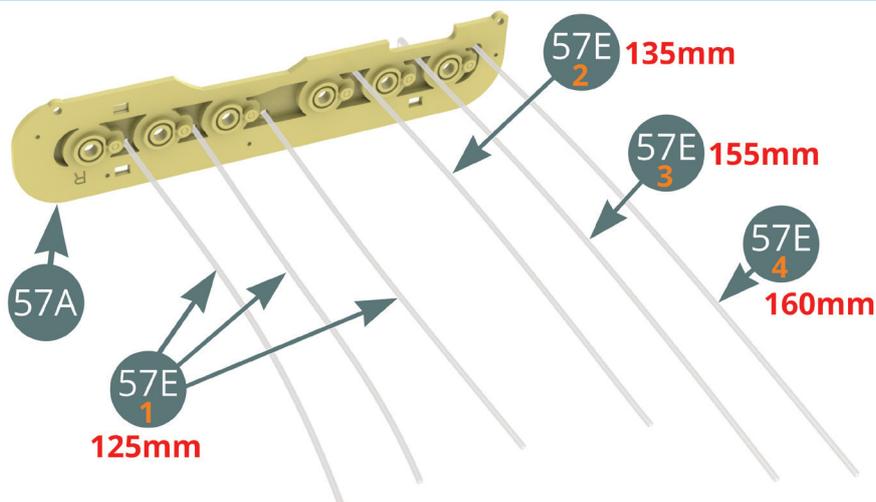
Stacca i sei **ugelli di aspirazione (57D)** dalla matrice aiutandoti con una forbicina nel punto indicato dalla freccia rossa.



Inserisci gli **ugelli di aspirazione (57D)** nel **pannello dei velocity stack (57A)** come mostrato.



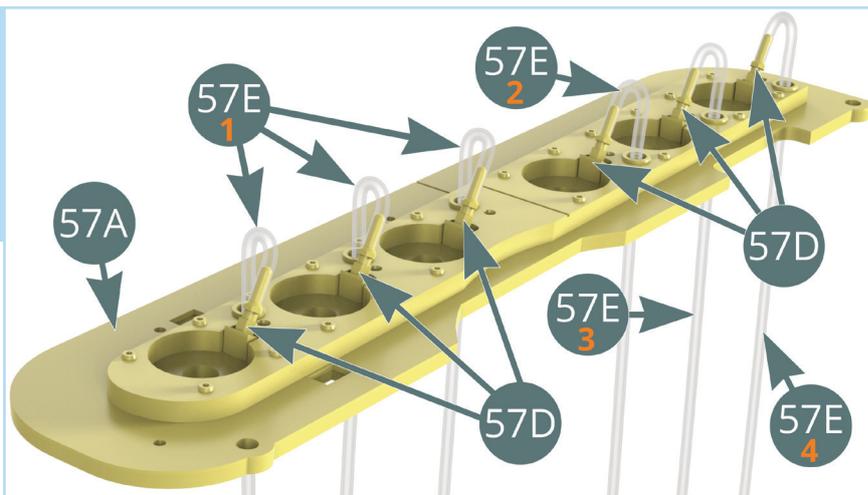
## STEP 2



Taglia il **tubo del carburante (57E)** nelle lunghezze e nelle quantità indicate: 125 mm **(57E-1)** (x3), 135 mm **(57E-2)** (x1), 155 mm **(57E-3)** (x1) e 160 mm **(57E-4)** (x1). Fai passare i tubi nei fori del pannello come mostrato.

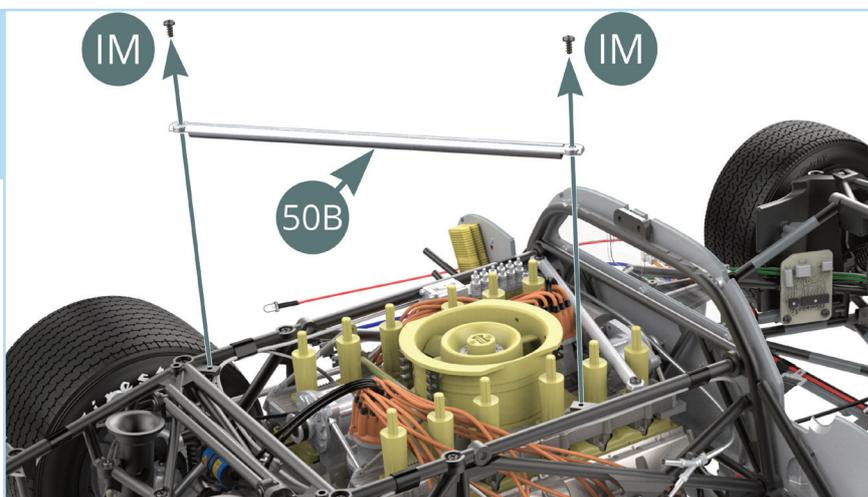
# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

Collega le estremità dei **tubi del carburante (57E)** precedentemente fatti passare attraverso il pannello alle estremità degli **ugelli di aspirazione (57D)**.

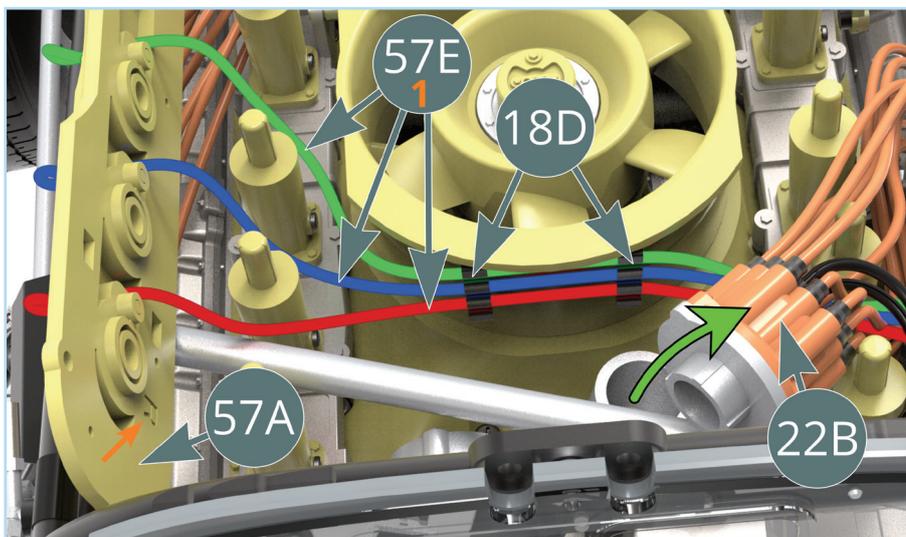


## STEP 3

Togli le viti **IM** dalla **barra di rinforzo (50B)** e rimuovi la barra dal telaio. Metti da parte le viti.



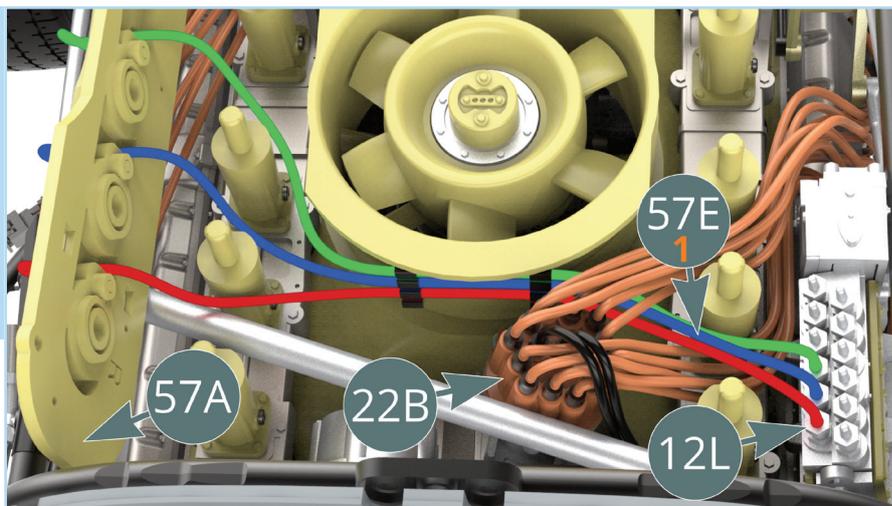
## STEP 4



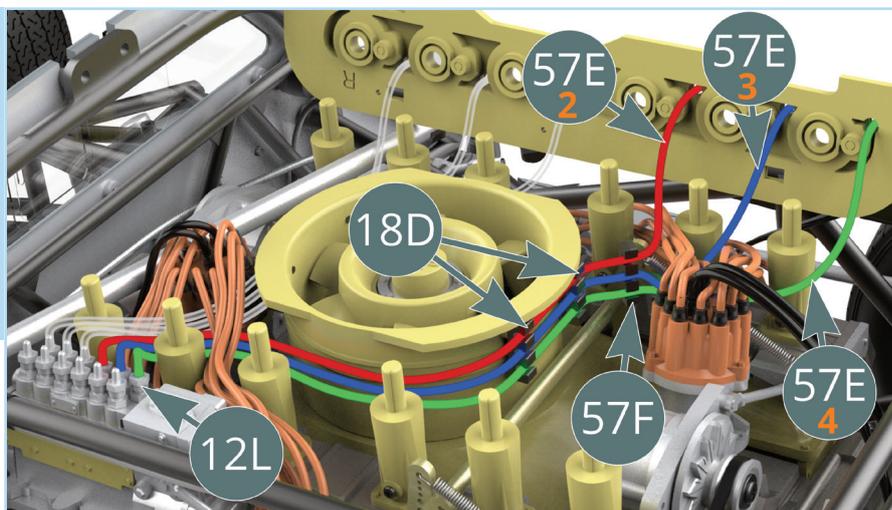
Allinea il **pannello dei velocity stack (57A)** al lato destro del motore come mostrato (nota la posizione della freccia arancione "R"). Passa i **tubi del carburante (57E-1)** tra i cavi arancioni della **calotta dello spinterogeno (22B)**, quindi inseriscili nella **guida del tubo del carburante (18D)** nell'ordine indicato dai colori rosso, blu e verde evidenziati. Se vuoi puoi rimuovere la calotta dello spinterogeno, come mostrato dalla freccia verde.

# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

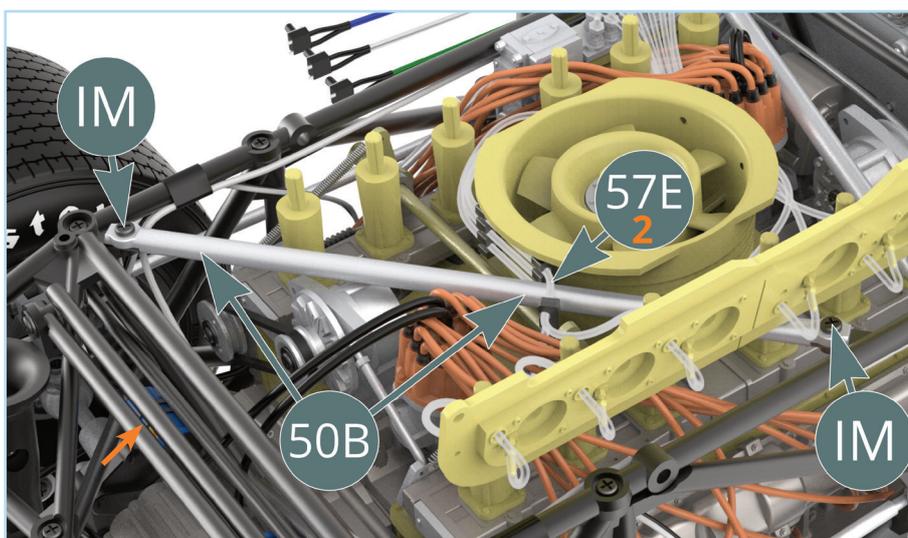
Rimetti al suo posto la **calotta dello spinterogeno (22B)** se la avevi tolta nel passaggio precedente. Collega le estremità dei **tubi del carburante (57E-1)** agli **ugelli degli iniettori (12L)** come indicato dai colori rosso, blu e verde evidenziati.



All'altra estremità del motore, collega i tre **tubi del carburante (57E-2, 57E-3 e 57E-4)** utilizzando le **guide dei tubi del carburante (57F e 18D)**, quindi falli passare tra i cavi arancioni come nei passaggi precedenti e collegali agli **ugelli degli iniettori (12L)**.



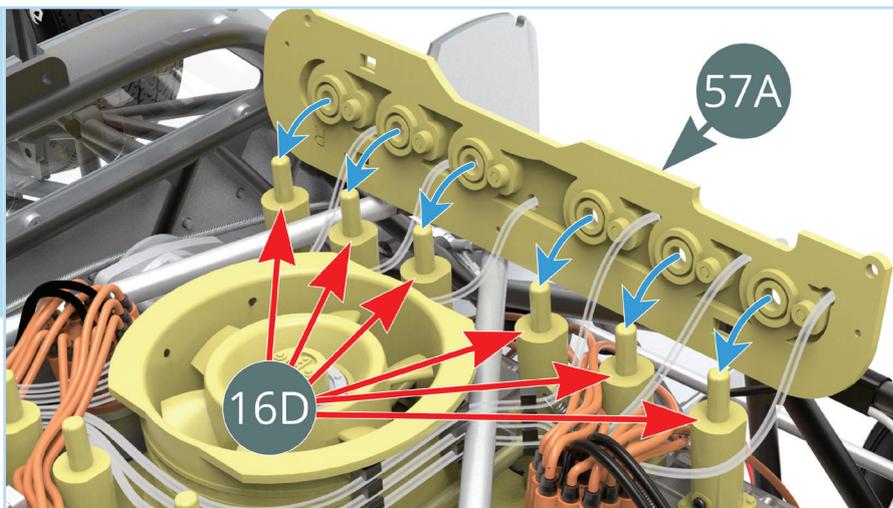
## STEP 5



Rimetti la **barra di rinforzo (50B)** in posizione, assicurandoti di passarla sotto il **tubo superiore del carburante (57E-2)**. Fissala utilizzando le viti **IM** rimosse allo step 3.

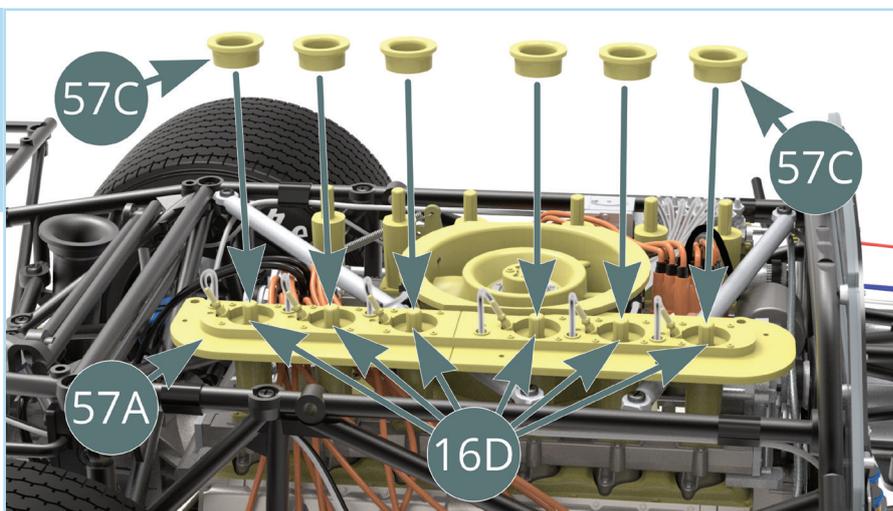
# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

Controlla che i tubi del carburante e i cavi arancioni siano posizionati tra i **velocity stack (16D)** come mostrato dalle frecce rosse, quindi inserisci il **pannello dei velocity stack (57A)** sui perni come mostrato dalle frecce blu.

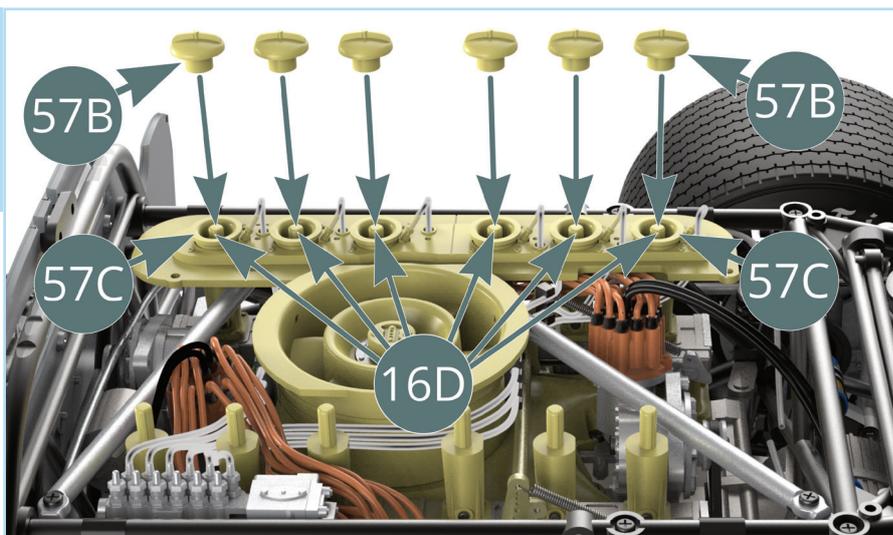


## STEP 6

Posiziona i sei **colletti dei velocity stack (57C)** sui perni dei **velocity stack (16D)** che sporgono attraverso il **pannello dei velocity stack (57A)**.

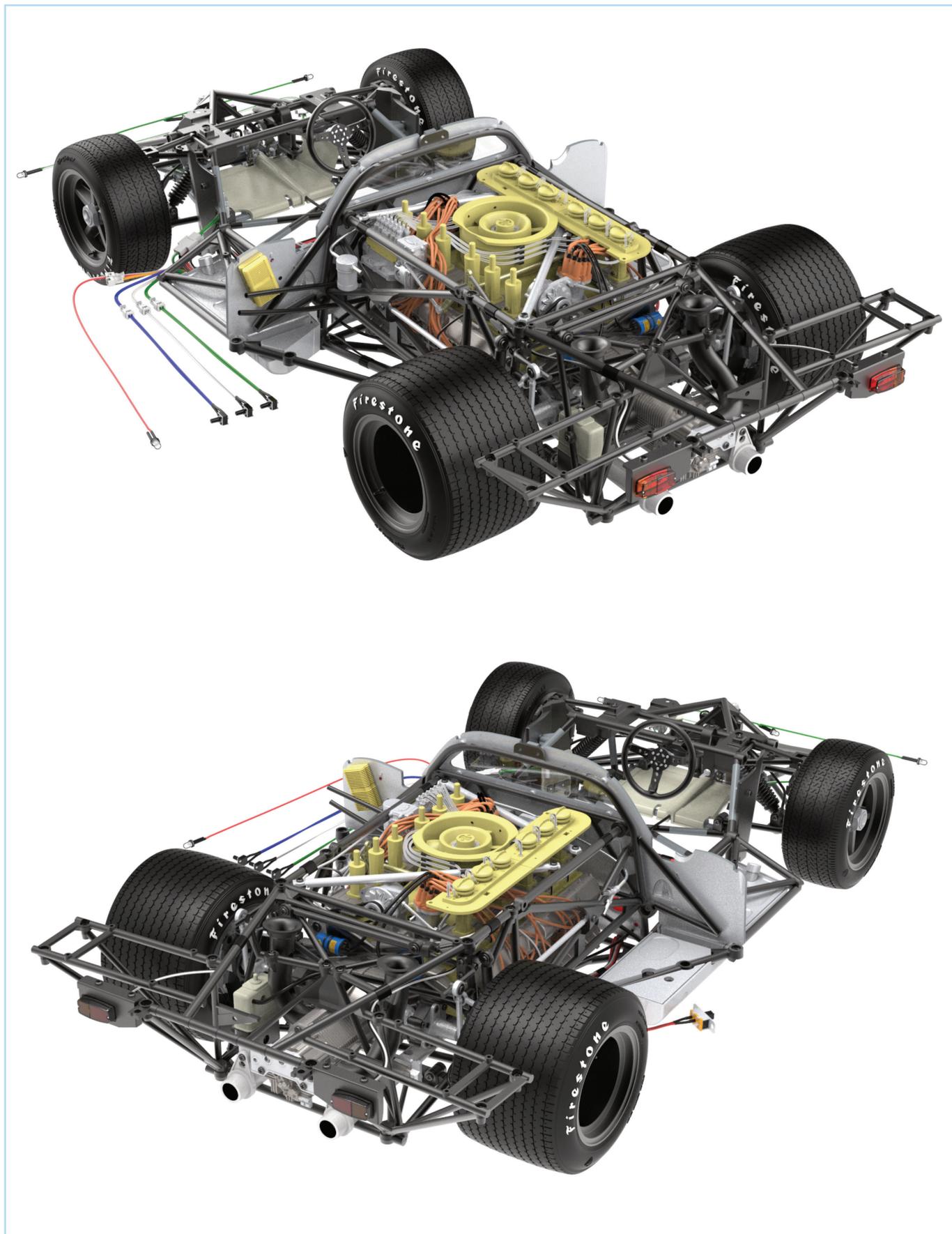


Inserisci i sei **coperchi dei velocity stack (57B)** nei **colletti dei velocity stack (57C)**, fissandoli sui perni dei **velocity stack (16D)**.



# FASE 57: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO DESTRO DEI VELOCITY STACK

FASE COMPLETATA



# FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO SINISTRO DEI VELOCITY STACK

**58A** Pannello dei velocity stack (sinistra)

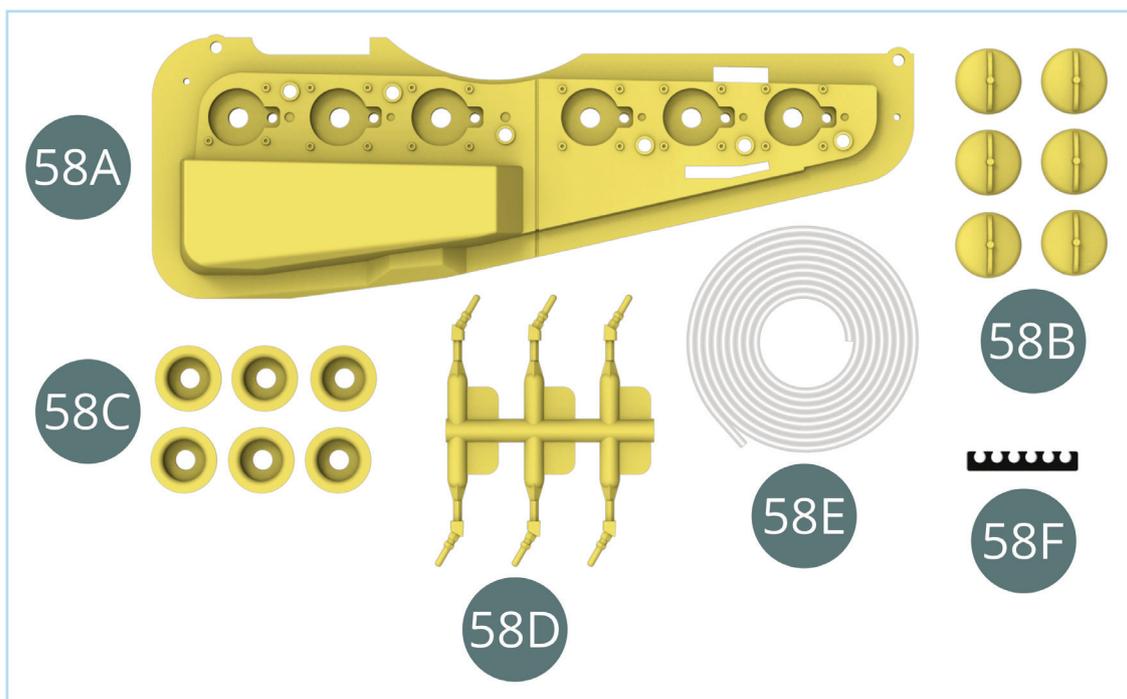
**58B** Coperchio del velocity stack (x6)

**58C** Colletto del velocity stack (x6)

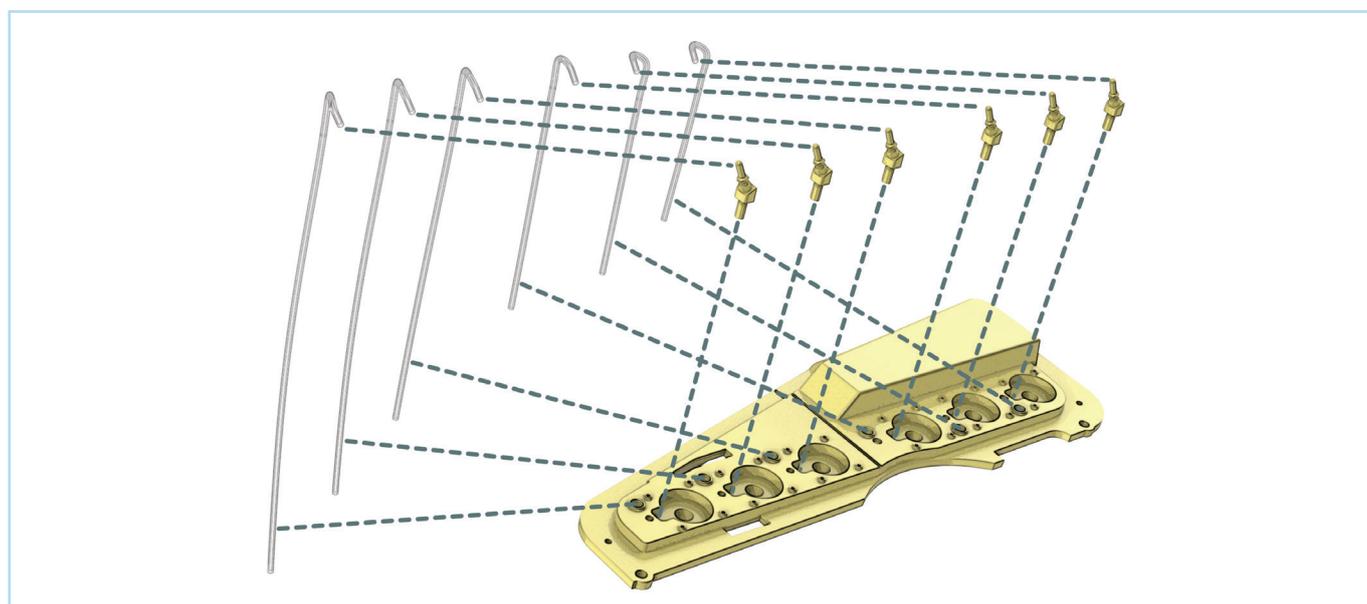
**58D** Ugello di aspirazione (x6)

**58E** Tubo del carburante

**58F** Guida del tubo del carburante

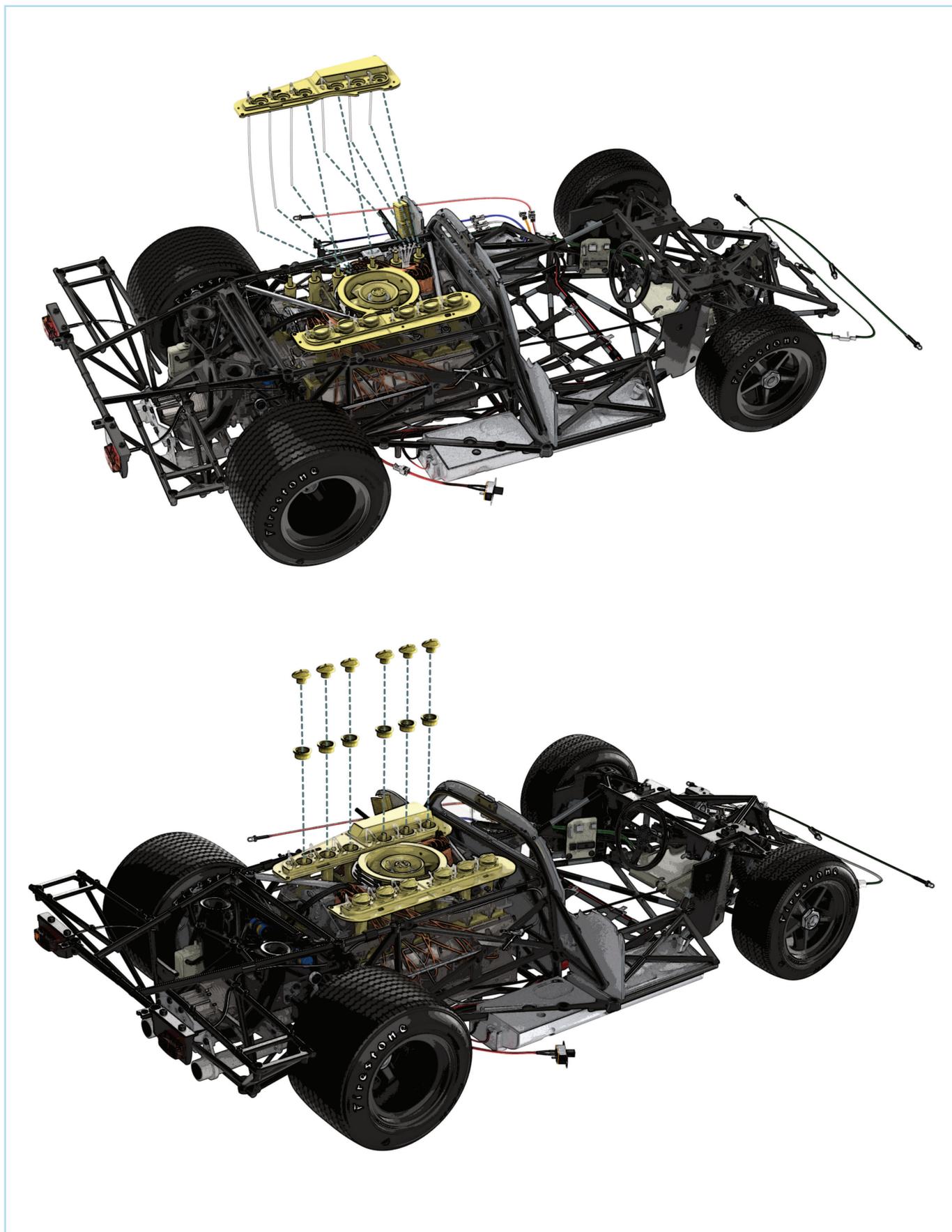


## SCHEMA DI MONTAGGIO



# FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO SINISTRO DEI VELOCITY STACK

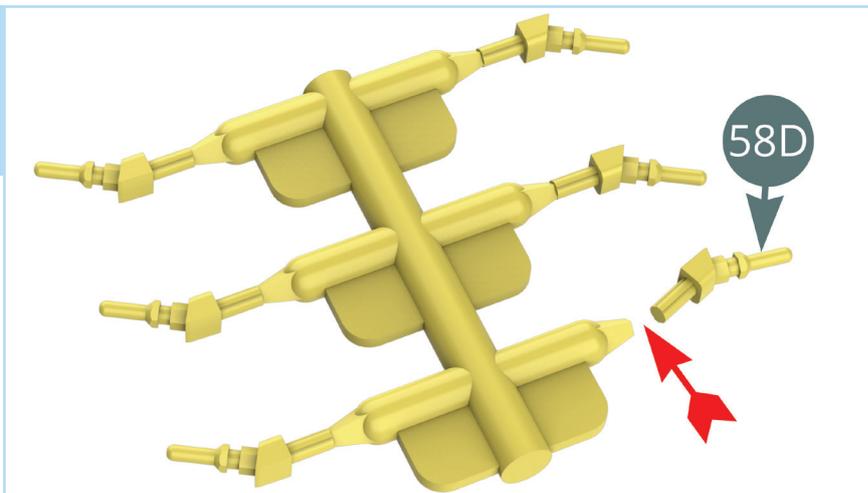
## SCHEMA DI MONTAGGIO



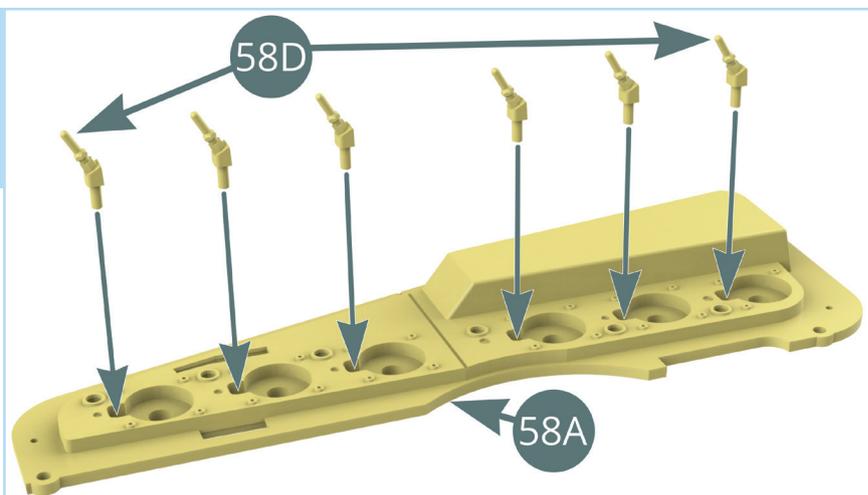
# FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO SINISTRO DEI VELOCITY STACK

## STEP 1

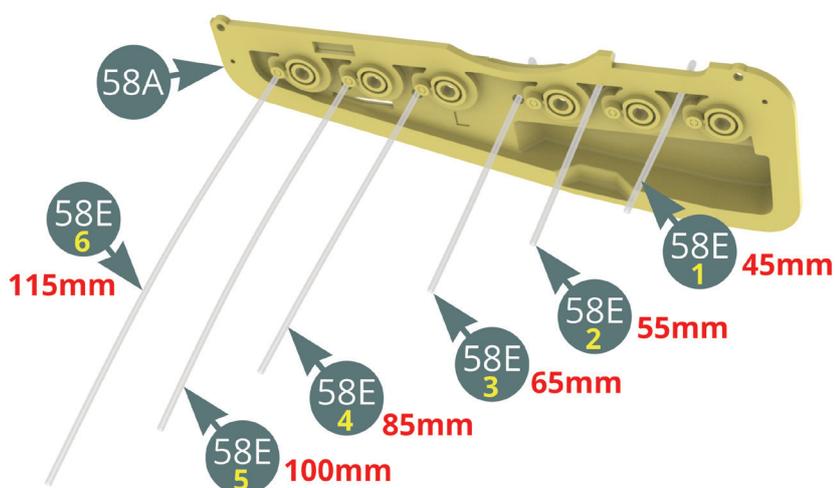
Stacca i sei **ugelli di aspirazione (58D)** dalla matrice aiutandoti con una forbicina nel punto indicato dalla freccia rossa.



Inserisci gli **ugelli di aspirazione (58D)** nel **pannello dei velocity stack sinistro (58A)** come mostrato.



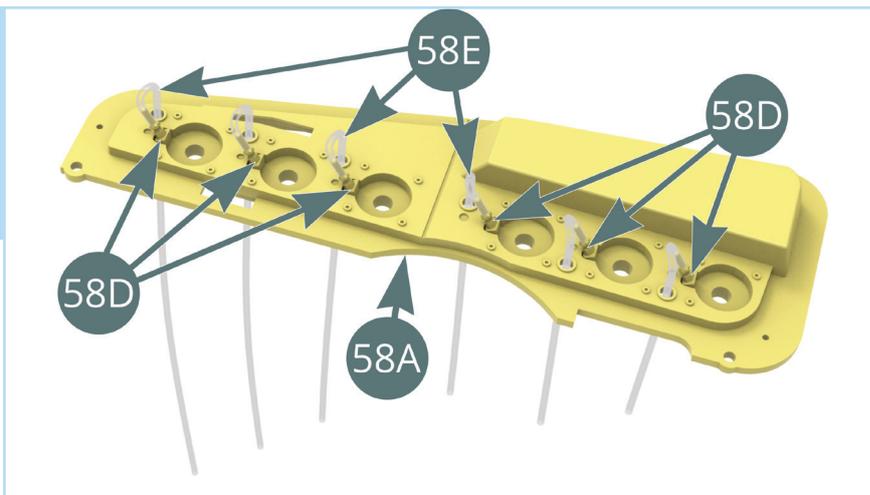
## STEP 2



Taglia il **tubo del carburante (58E)** nelle lunghezze e nelle quantità indicate: 45 mm (**58E-1**), 55 mm (**58E-2**), 65 mm (**58E-3**), 85 mm (**58E-4**), 100 mm (**58E-5**) e 115 mm (**58E-6**). Fai passare i tubi nei fori del pannello come mostrato.

# FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO SINISTRO DEI VELOCITY STACK

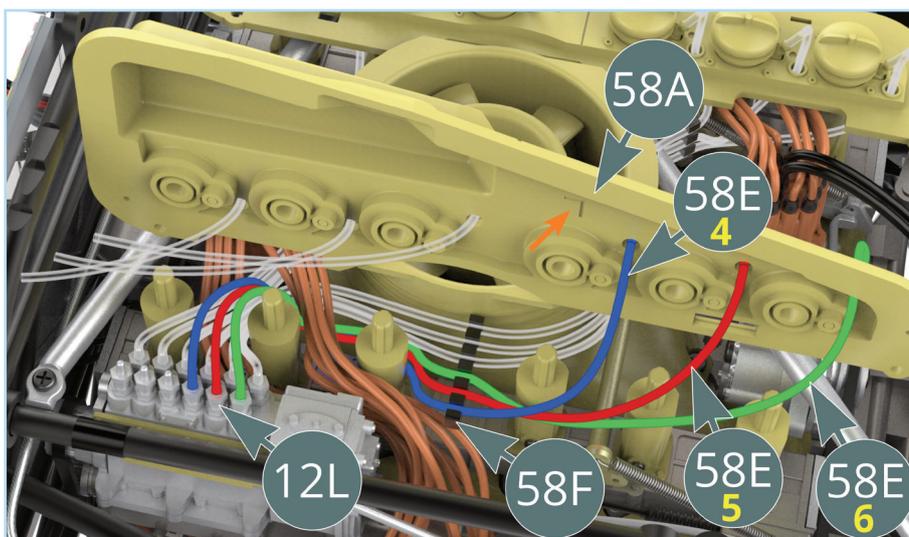
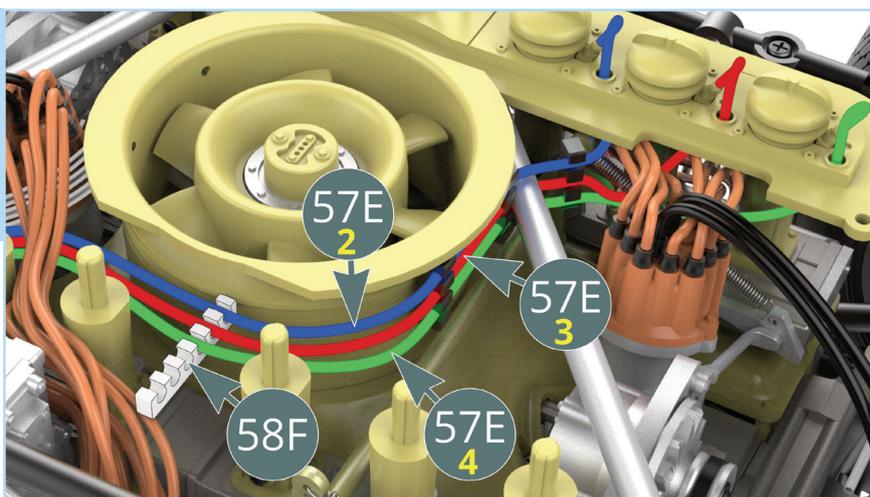
Collega le estremità dei **tubi del carburante (58E)** precedentemente fatti passare attraverso il pannello alle estremità degli **ugelli di aspirazione (58D)**.



## STEP 3

Fai passare i tre **tubi del carburante (57E-2, 57E-3 e 57E-4)** nella **guida del tubo del carburante (58F)**. Nota l'ordine indicato dai colori rosso, blu e verde.

Può essere più semplice inserire i tubi del carburante nella guida utilizzando un paio di pinzette per collocarli al loro posto.

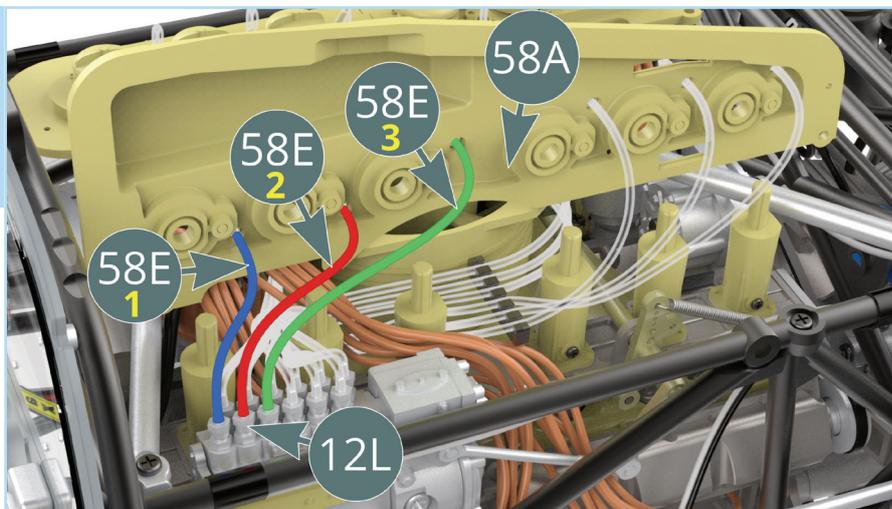


Allinea il **pannello dei velocity stack (58A)** al lato sinistro del motore come mostrato (nota la posizione della freccia arancione "L"). Passa i tubi del carburante (**58E-4, 58E-5 e 58E-6**) tra i cavi arancioni e negli **ugelli degli iniettori (12L)** come mostrato. Inserisci i tubi nella **guida del tubo del carburante (58F)** nell'ordine indicato dai colori rosso, blu e verde evidenziati.

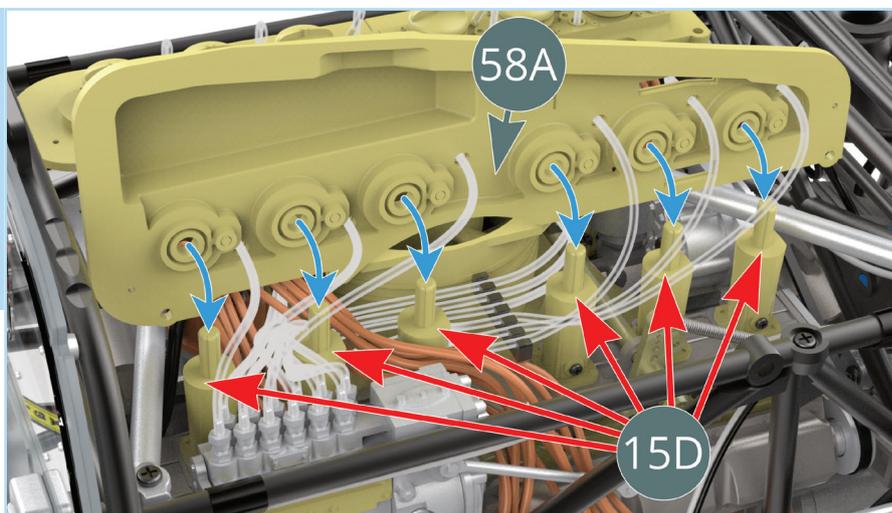
# FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO SINISTRO DEI VELOCITY STACK

## STEP 4

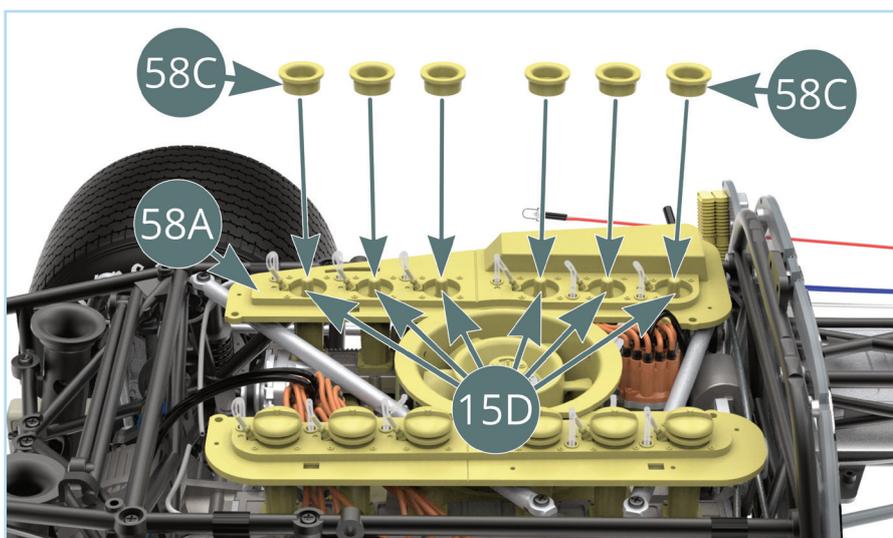
Inserisci le estremità dei tubi del carburante (**58E-1**, **58E-2** e **58E-3**) negli ugelli degli iniettori, come mostrato dai colori evidenziati.



Controlla che i tubi del carburante e i cavi arancioni siano posizionati tra i **velocity stack** (**15D**) come mostrato dalle frecce rosse, quindi inserisci il **pannello dei velocity stack** (**58A**) sui perni come mostrato dalle frecce blu.



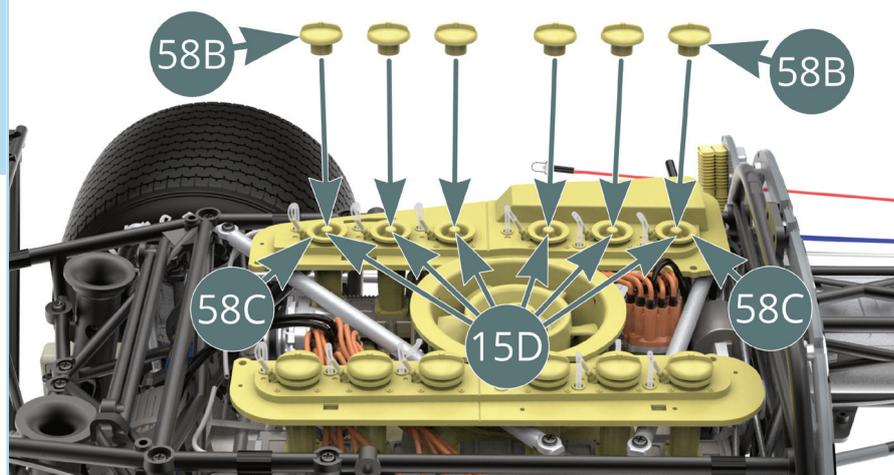
## STEP 5



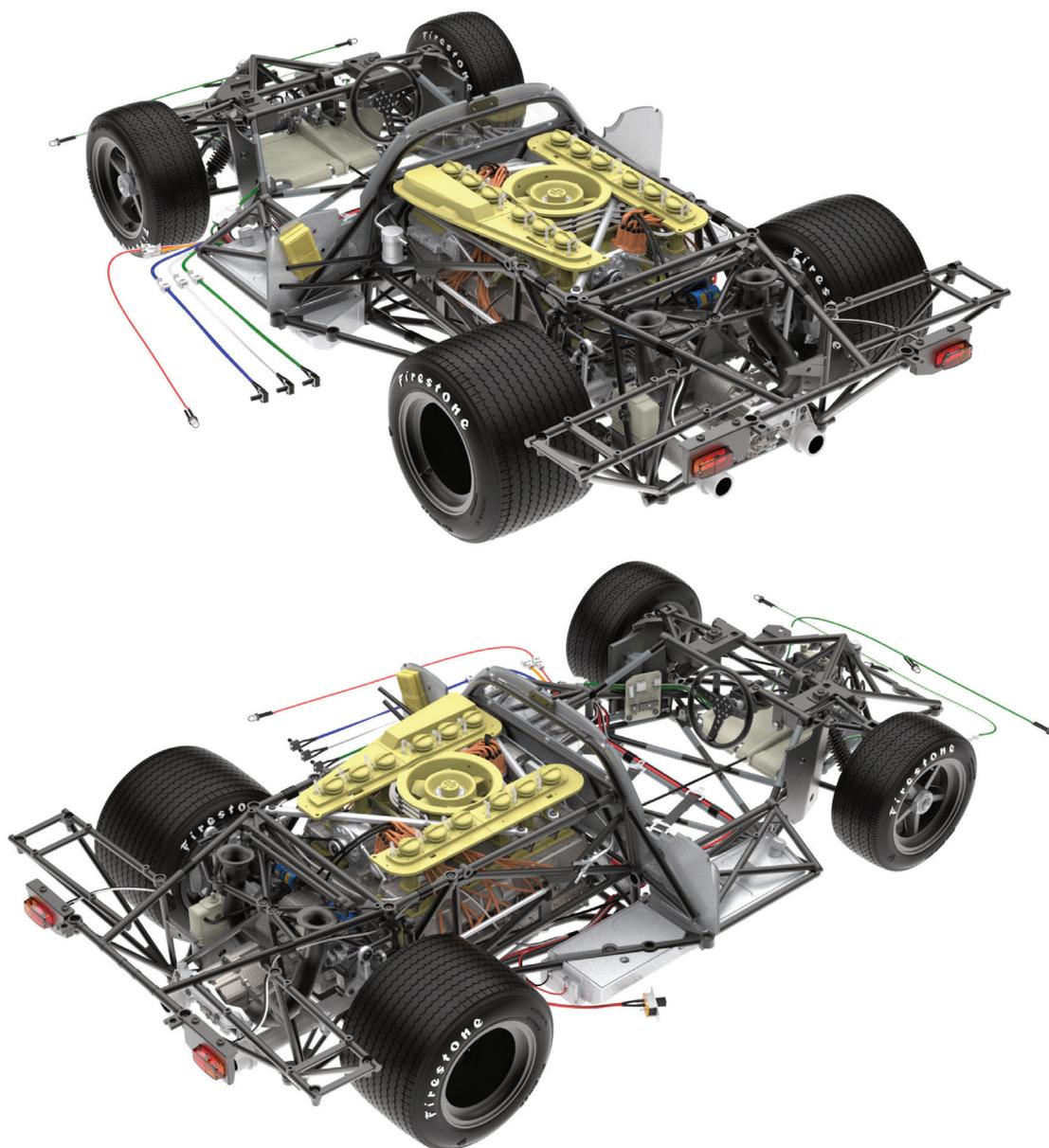
Posiziona i sei **colletti dei velocity stack** (**58C**) sui perni dei **velocity stack** (**15D**) che sporgono attraverso il **pannello dei velocity stack** (**58A**).

# FASE 58: ASSEMBLAGGIO DEL PANNELLO SINISTRO DEI VELOCITY STACK

Monta i sei **coperchi dei velocity stack (58B)** nei **colletti dei velocity stack (58C)**, fissandoli sui perni dei **velocity stack (15D)**.



**FASE COMPLETATA**

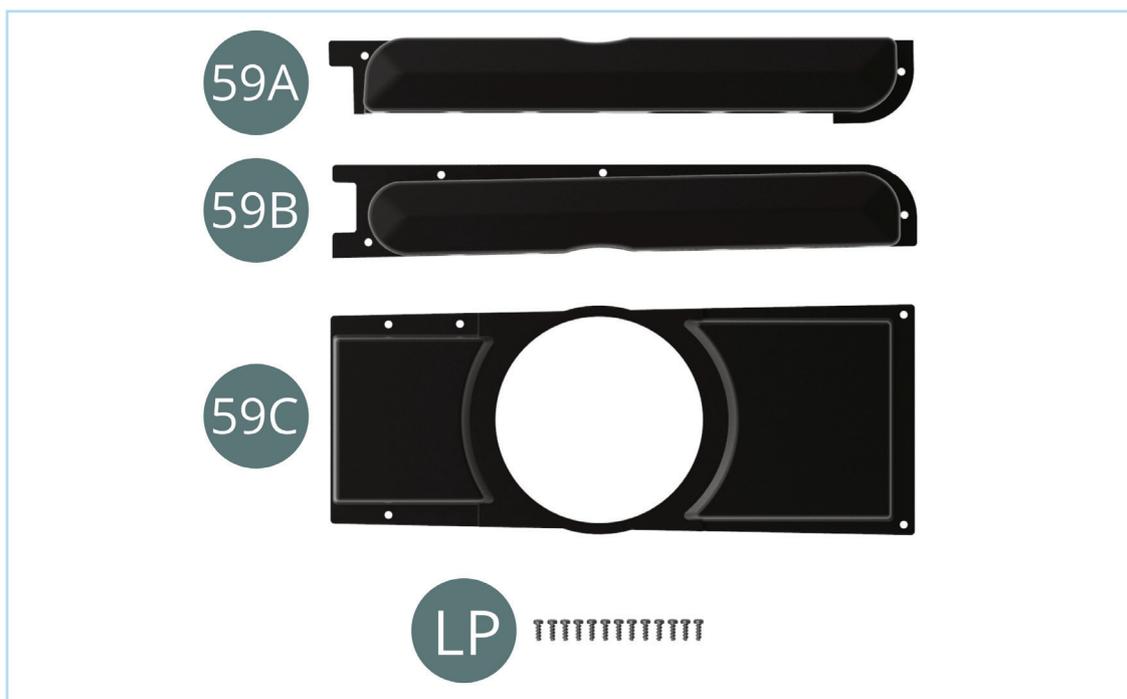


# FASE 59: FISSAGGIO DELLE COPERTURE SUL MOTORE E SUI VELOCITY STACK

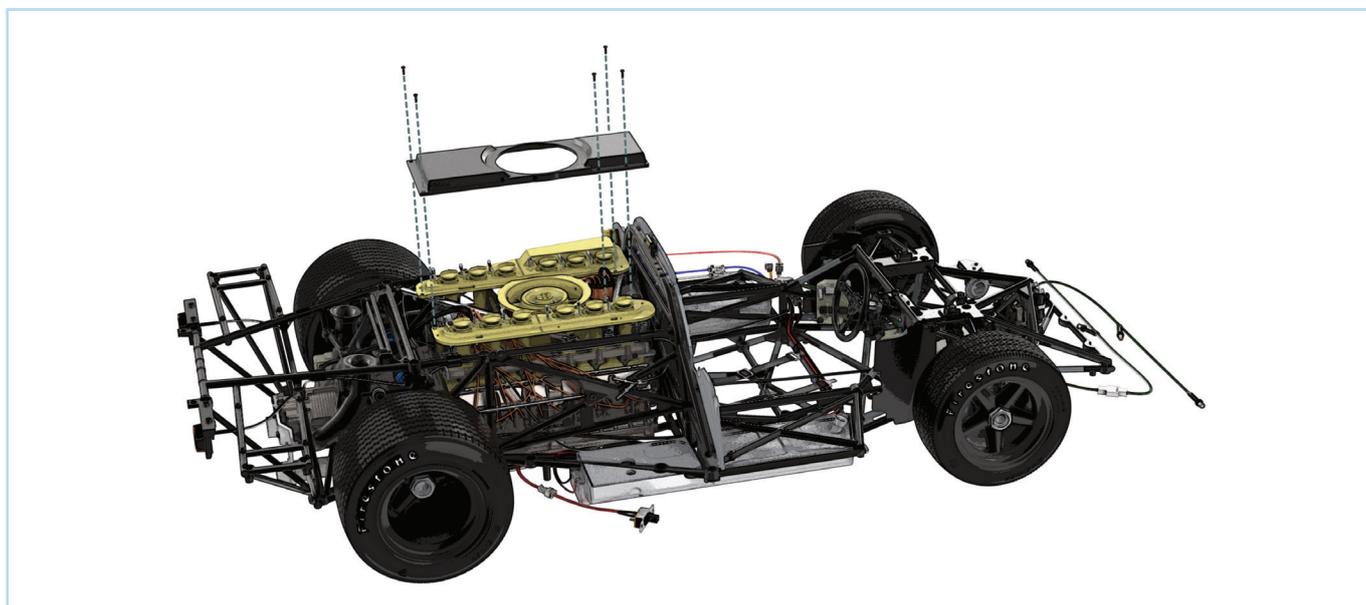
**59A** Copertura dei velocity stack (sinistra)    **LP** Vite 1,2 x 3,5 mm (x13)

**59B** Copertura dei velocity stack (destra)

**59C** Copertura del motore

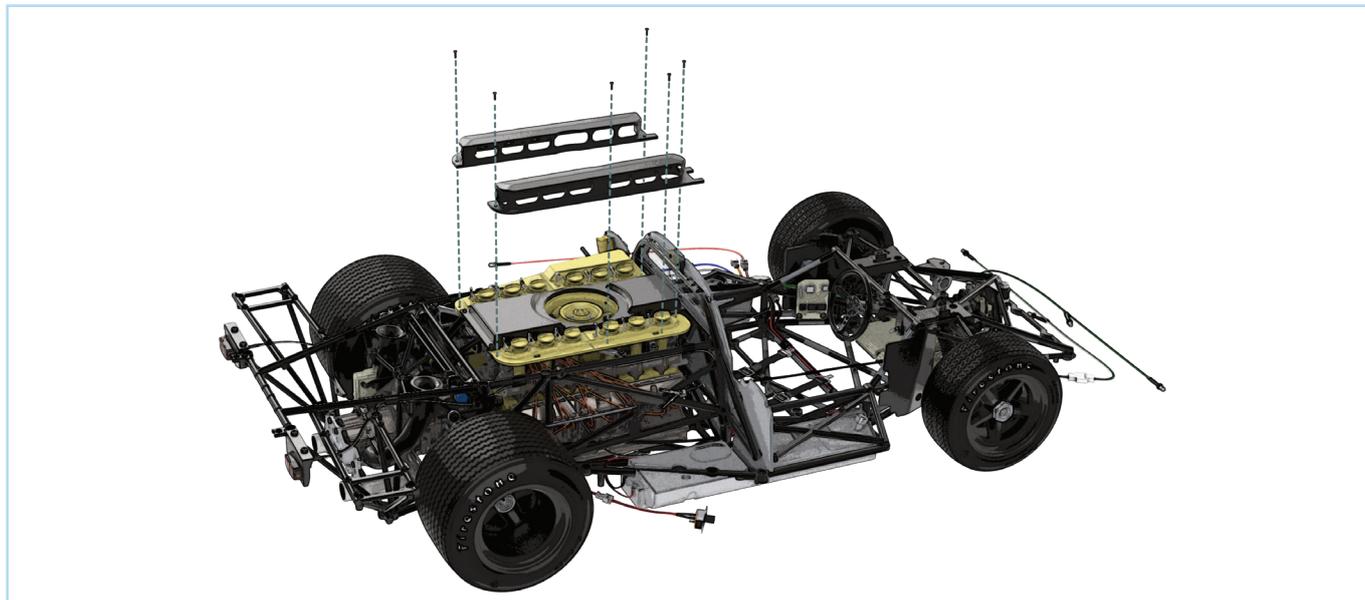


## SCHEMA DI MONTAGGIO



# FASE 59: FISSAGGIO DELLE COPERTURE SUL MOTORE E SUI VELOCITY STACK

## SCHEMA DI MONTAGGIO

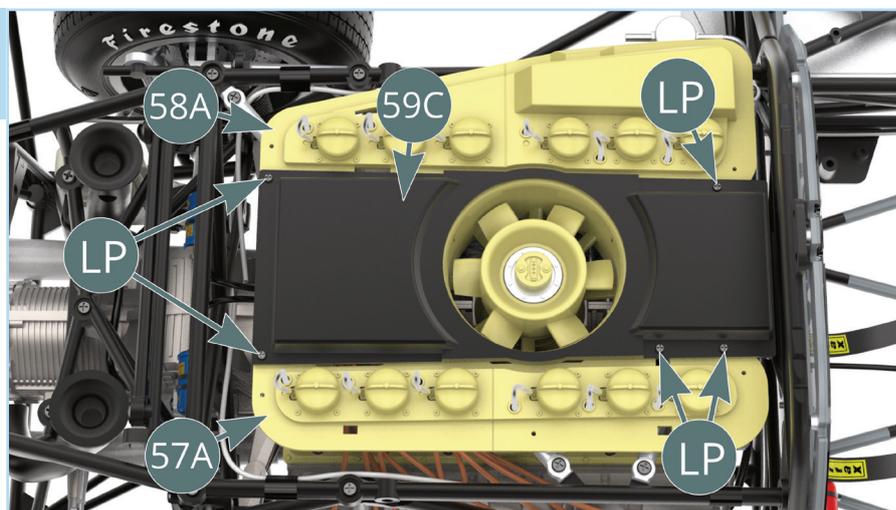


### STEP 1

Monta la **copertura del motore (59C)** sui **pannelli dei velocity stack sinistro (58A)** e **destro (57A)**.



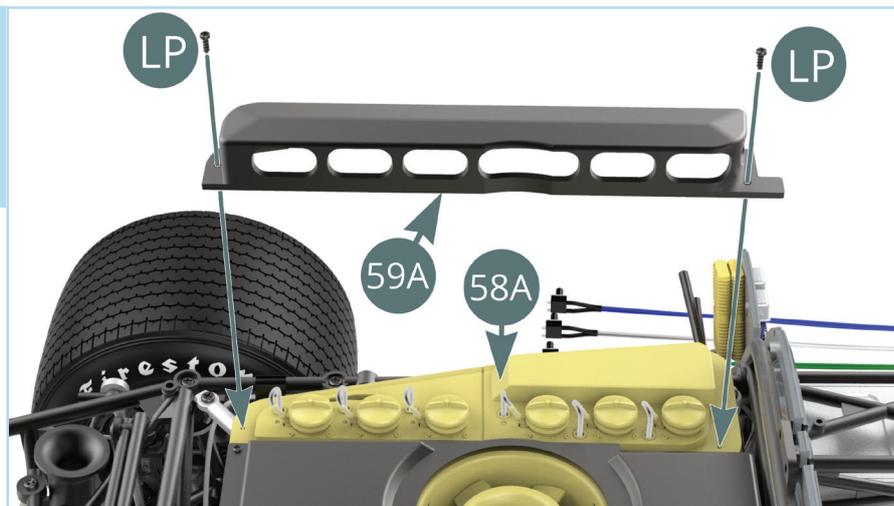
Fissa la copertura utilizzando cinque viti **LP** come mostrato.



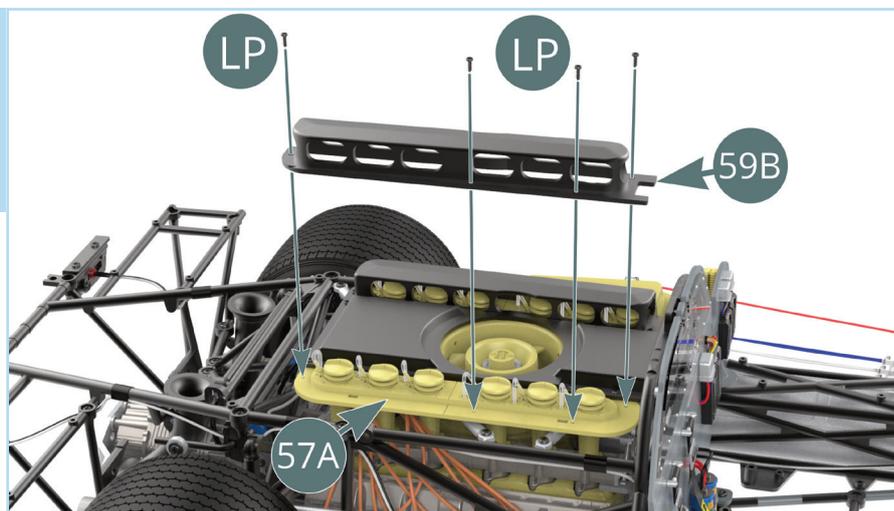
# FASE 59: FISSAGGIO DELLE COPERTURE SUL MOTORE E SUI VELOCITY STACK

## STEP 2

Monta la **copertura sinistra dei velocity stack** (contrassegnata con "L") (59A) sul **pannello sinistro dei velocity stack (58A)** e fissalo con due viti LP.



Monta la **copertura destra dei velocity stack** (contrassegnata con "R") (59B) sul **pannello destro dei velocity stack (57A)** e fissalo con quattro viti LP.

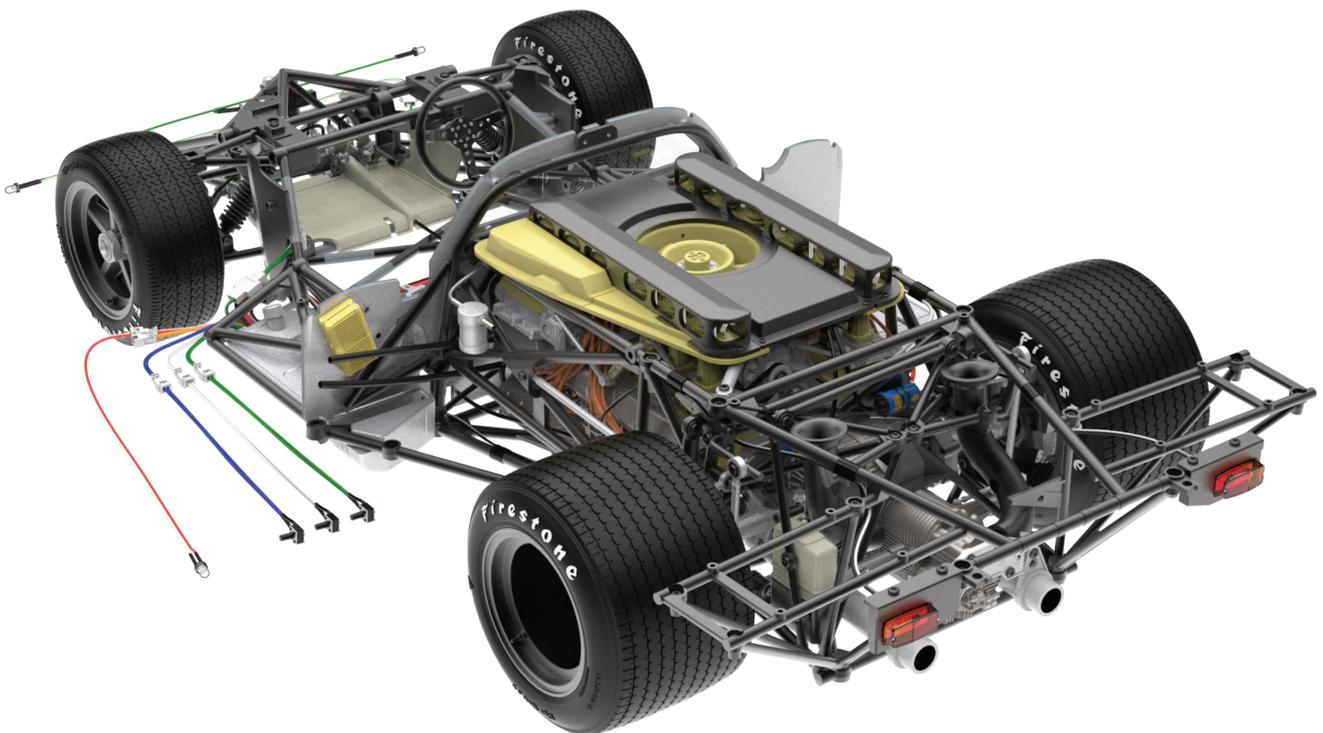
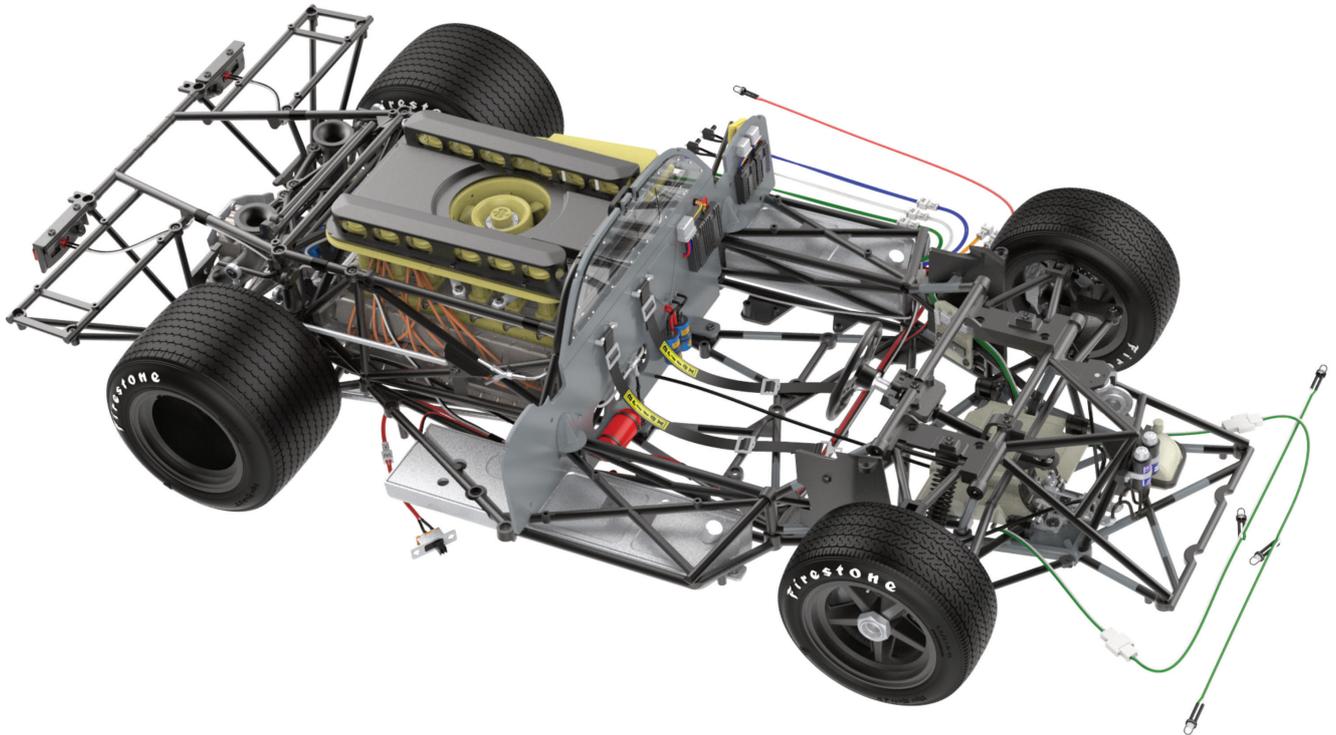


Le coperture sono state montate sul motore.



# FASE 59: FISSAGGIO DELLE COPERTURE SUL MOTORE E SUI VELOCITY STACK

FASE COMPLETATA



# FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA E DELLA LEVA DEL CAMBIO

**60A** Batteria

**60B** Copertura della batteria

**60C** Terminale della batteria (x2)

**60D** Cavo della batteria (lungo)

**60E** Cavo della batteria (corto)

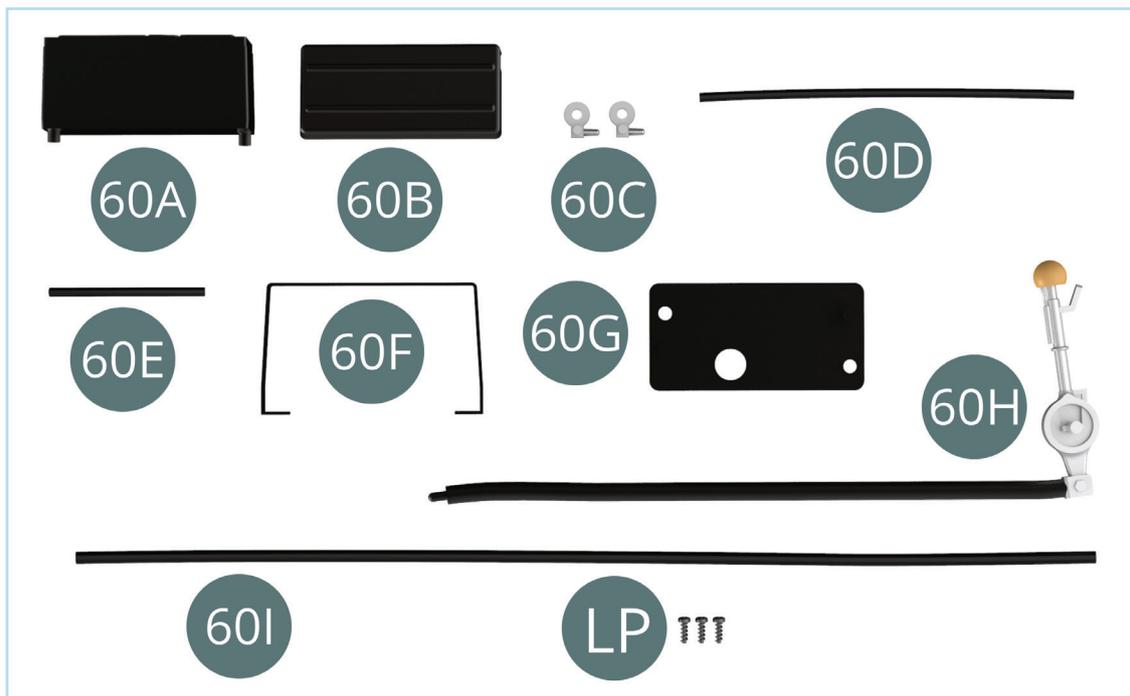
**60F** Cinghia della batteria

**60G** Supporto della batteria

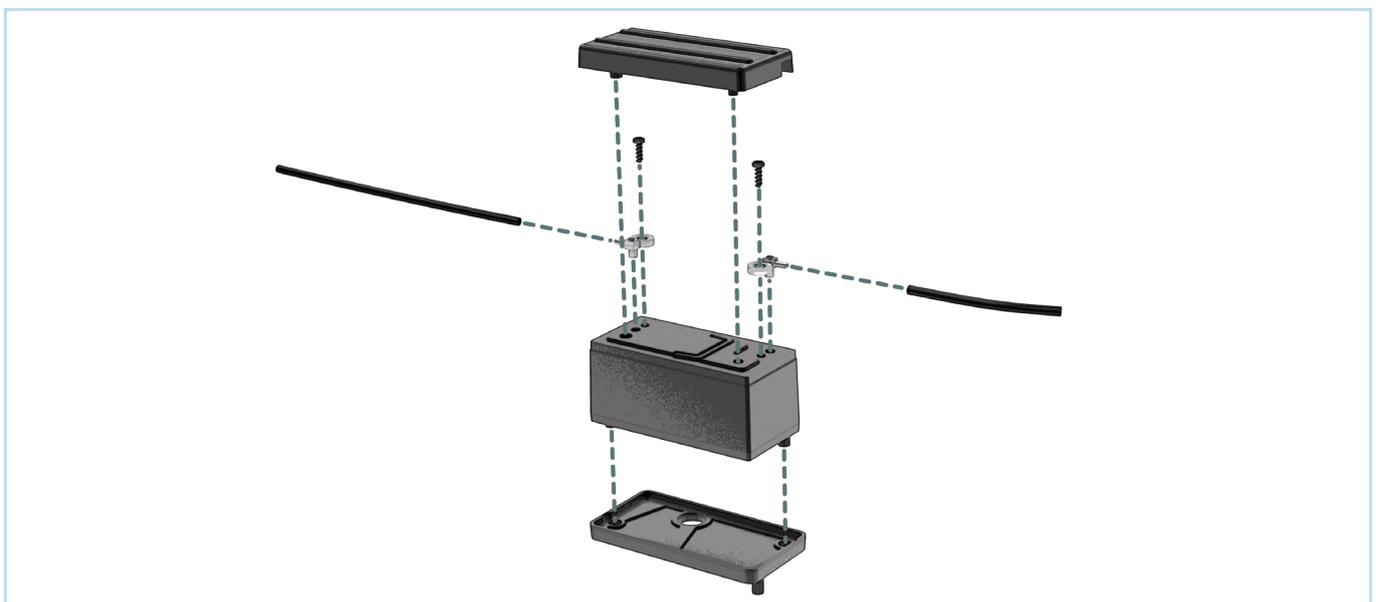
**60H** Leva del cambio con asta

**60I** Barra di collegamento del cambio

**LP** Vite 1,2 x 3,5 mm (x3)

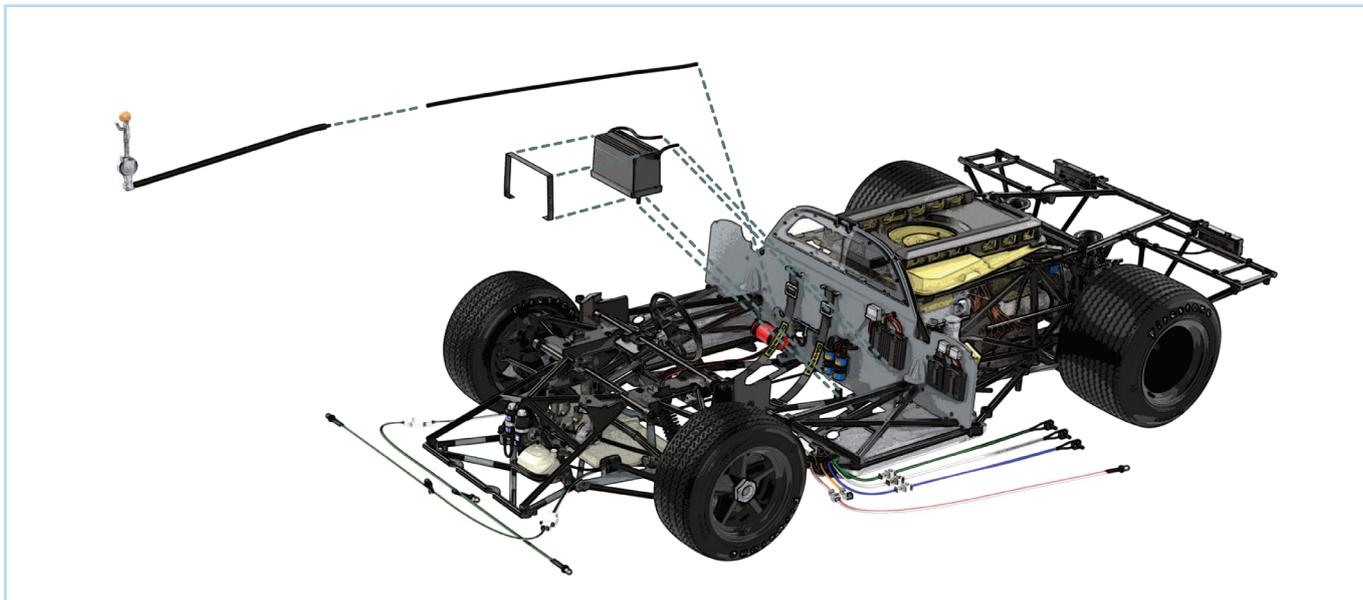


## SCHEMA DI MONTAGGIO



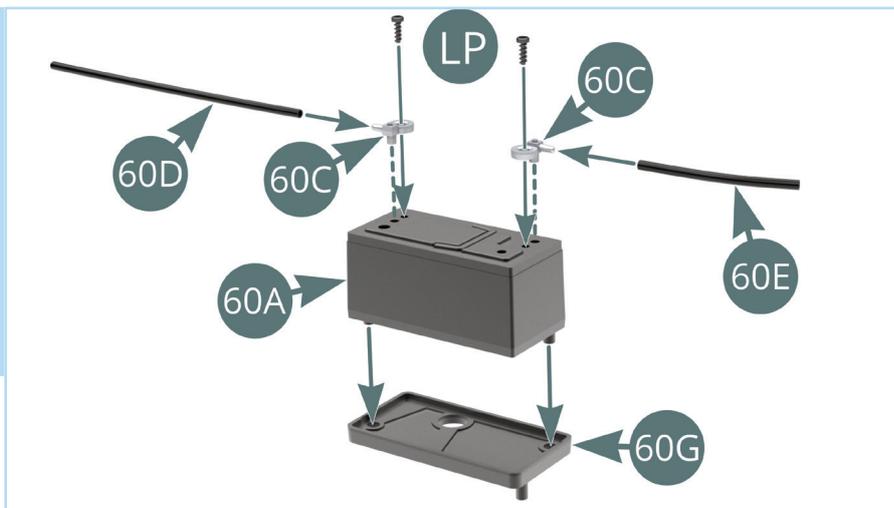
# FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA E DELLA LEVA DEL CAMBIO

## SCHEMA DI MONTAGGIO

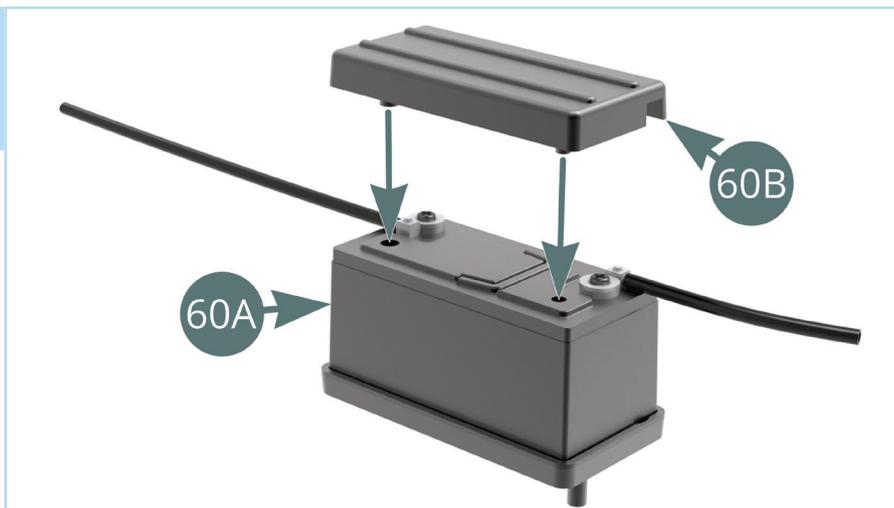


### STEP 1

Monta i **cavi della batteria lungo e corto (60D e 60E)** sui **terminali della batteria (60C)**. Una volta in posizione, inserisci i terminali nella **batteria (60A)** e fissali utilizzando due viti **LP**. Monta la batteria sul **supporto della batteria (60G)** inserendo i due perni nei fori corrispondenti.



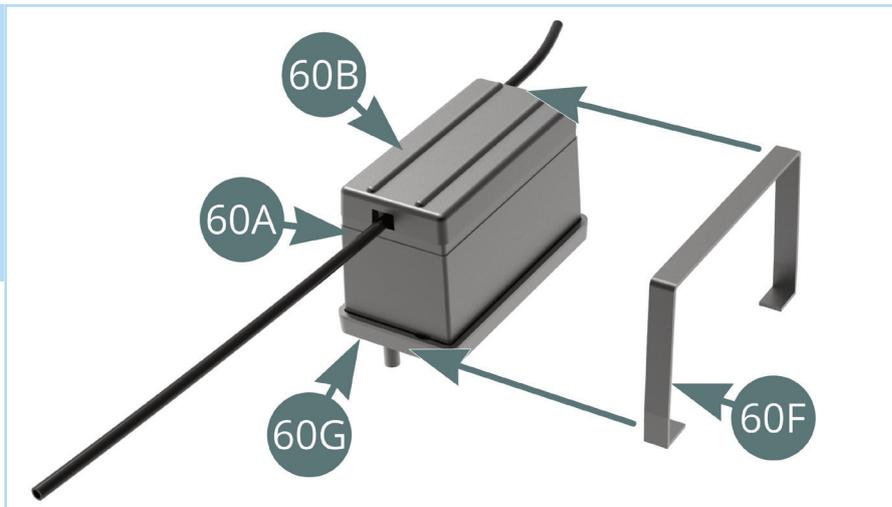
Inserisci il **coperchio della batteria (60B)** sopra la **batteria (60A)**.



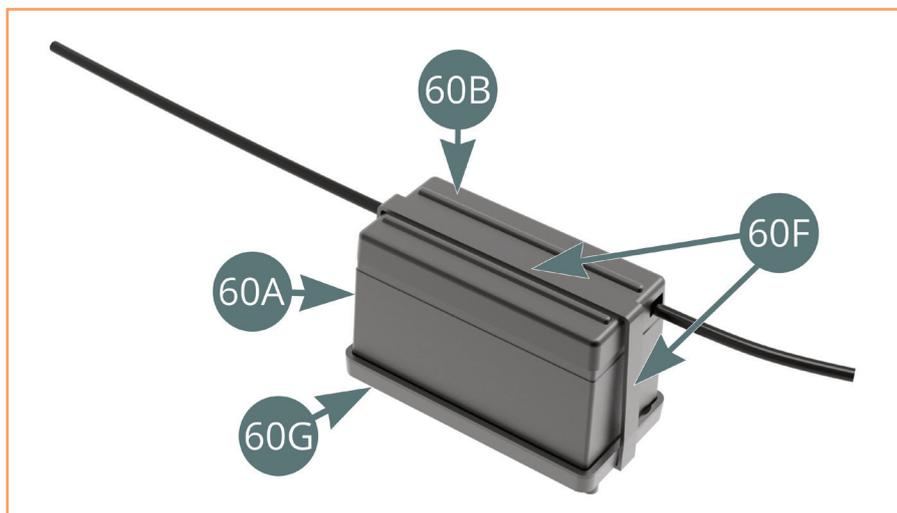
# FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA E DELLA LEVA DEL CAMBIO

## STEP 2

Allarga leggermente le estremità della **cinghia della batteria (60F)** e posizionala sopra la **batteria (60A)**. Le estremità inferiori dovrebbero trovarsi sotto il **supporto della batteria (60G)**.

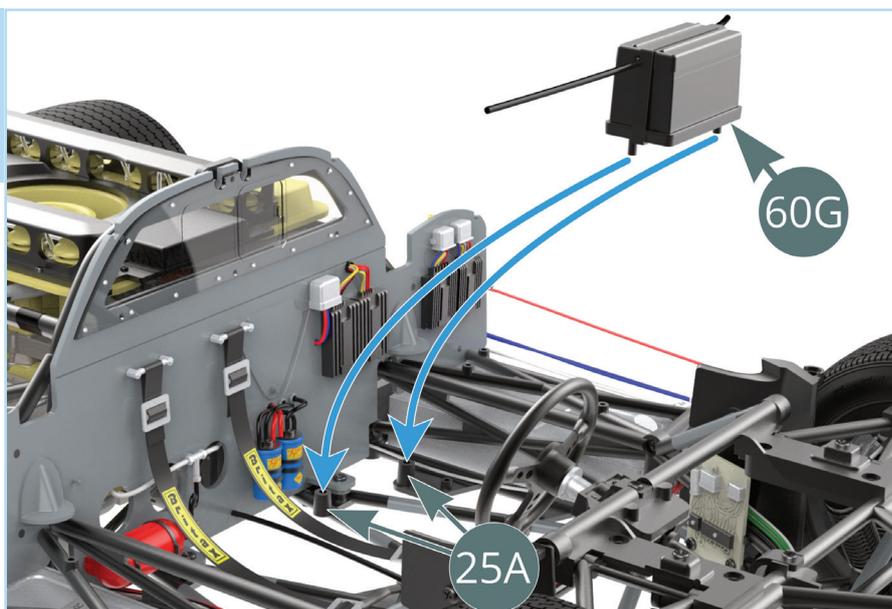


La batteria è ora pronta per essere installata sul telaio.



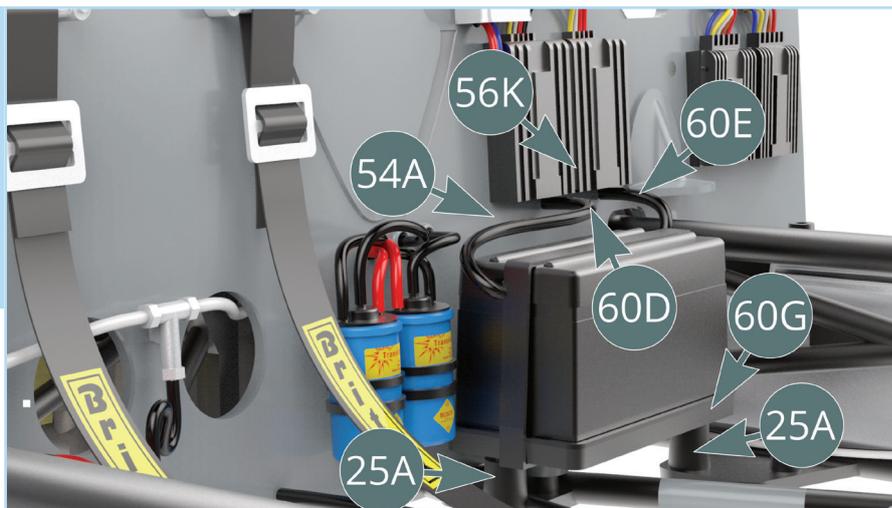
## STEP 3

Inserisci i perni del **supporto della batteria (60G)** nei due fori sul **telaio (25A)**, davanti alla paratia dell'abitacolo.



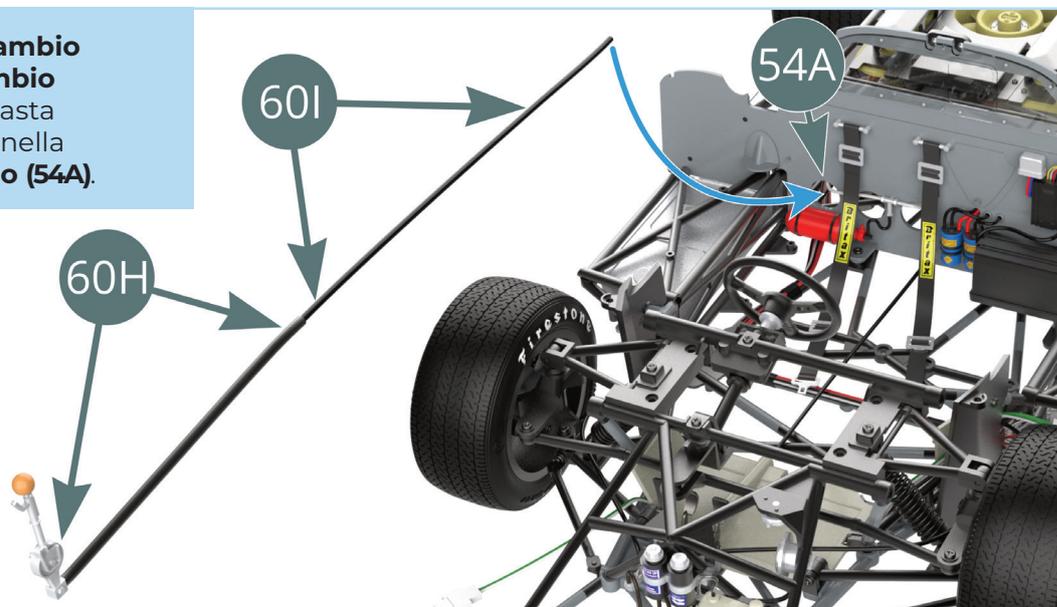
# FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA E DELLA LEVA DEL CAMBIO

Collega il **cavo lungo della batteria (60D)** al perno situato sotto la **scatola accensione (56K)**, al centro. Il **cavo corto della batteria (60E)** va collegato all'altro perno situato sotto la scatola accensione, come mostrato.

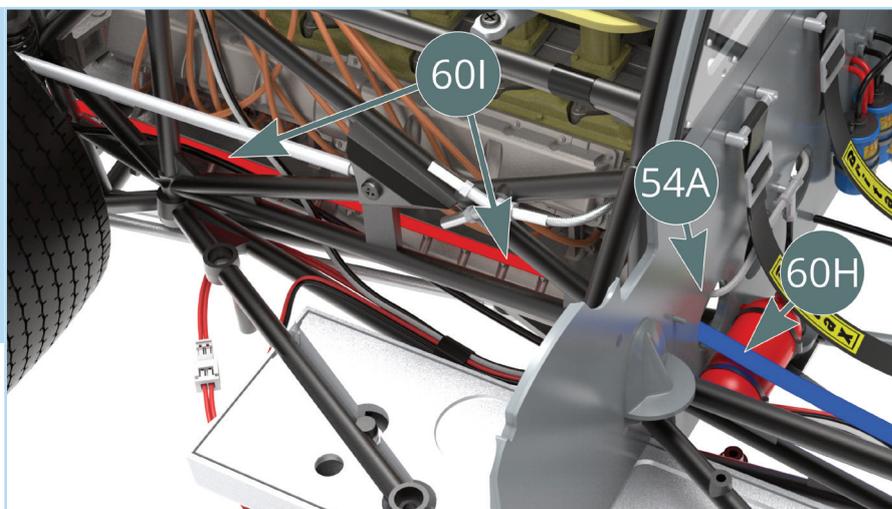


## STEP 4

Collega la **leva del cambio (60H)** all'**asta del cambio (60I)**, poi fai passare l'asta attraverso l'apertura nella **paratia dell'abitacolo (54A)**.



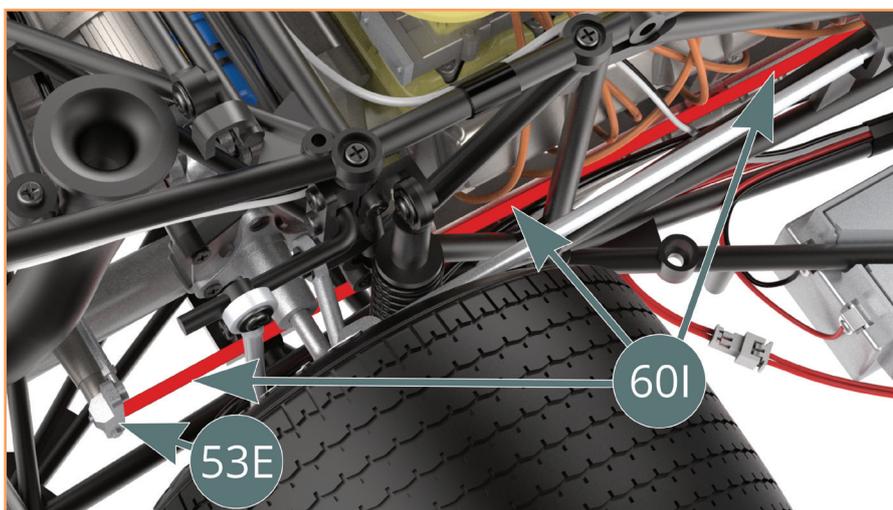
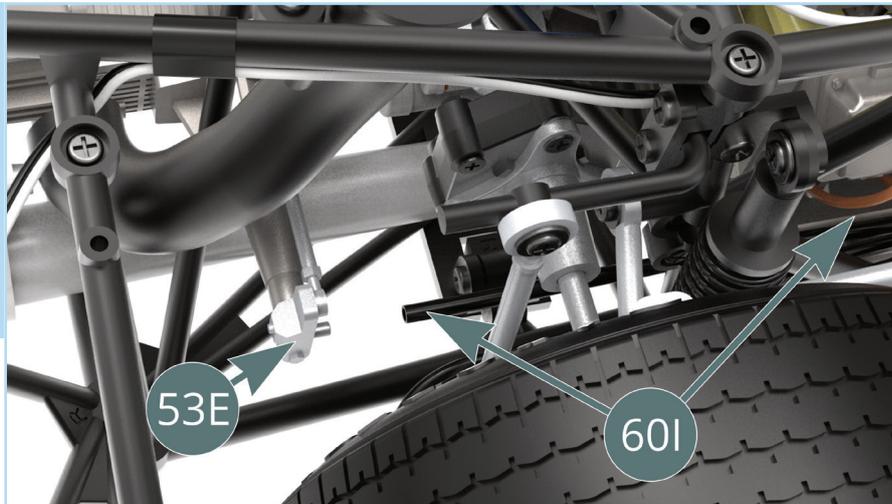
Fai passare la **barra di collegamento del cambio (60I)**, evidenziata in rosso, lungo il lato del motore verso la parte posteriore del modello. L'asta della **leva del cambio (60H)**, evidenziata in blu, deve essere posizionata all'interno dell'apertura.



# FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA E DELLA LEVA DEL CAMBIO

## STEP 5

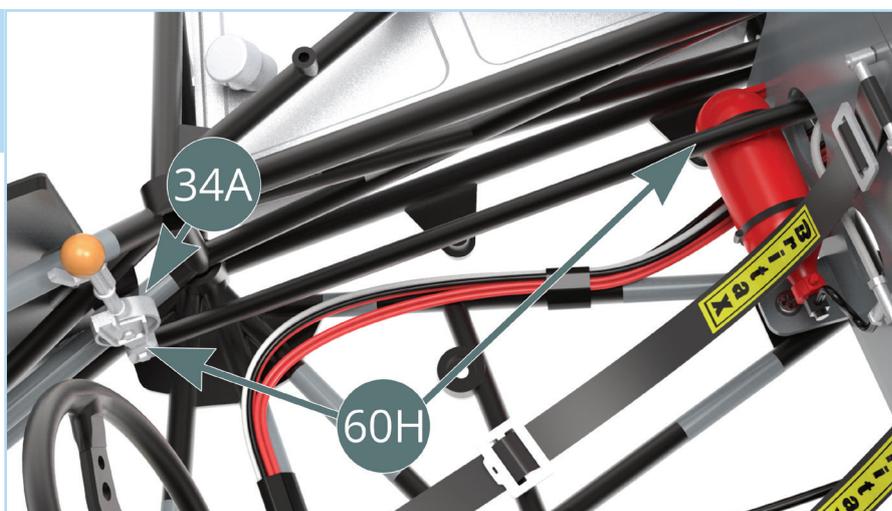
Collega l'estremità della **barra di collegamento del cambio (60I)** al perno sul **supporto del cambio (53E)**. Si consiglia di utilizzare una pinzetta e di afferrare l'estremità dell'asta dal basso, poiché da lì le aperture nel telaio consentono un accesso più semplice.



La barra di collegamento del cambio, evidenziata in rosso, dovrebbe attraversare il telaio e collegarsi al supporto come mostrato nell'immagine.

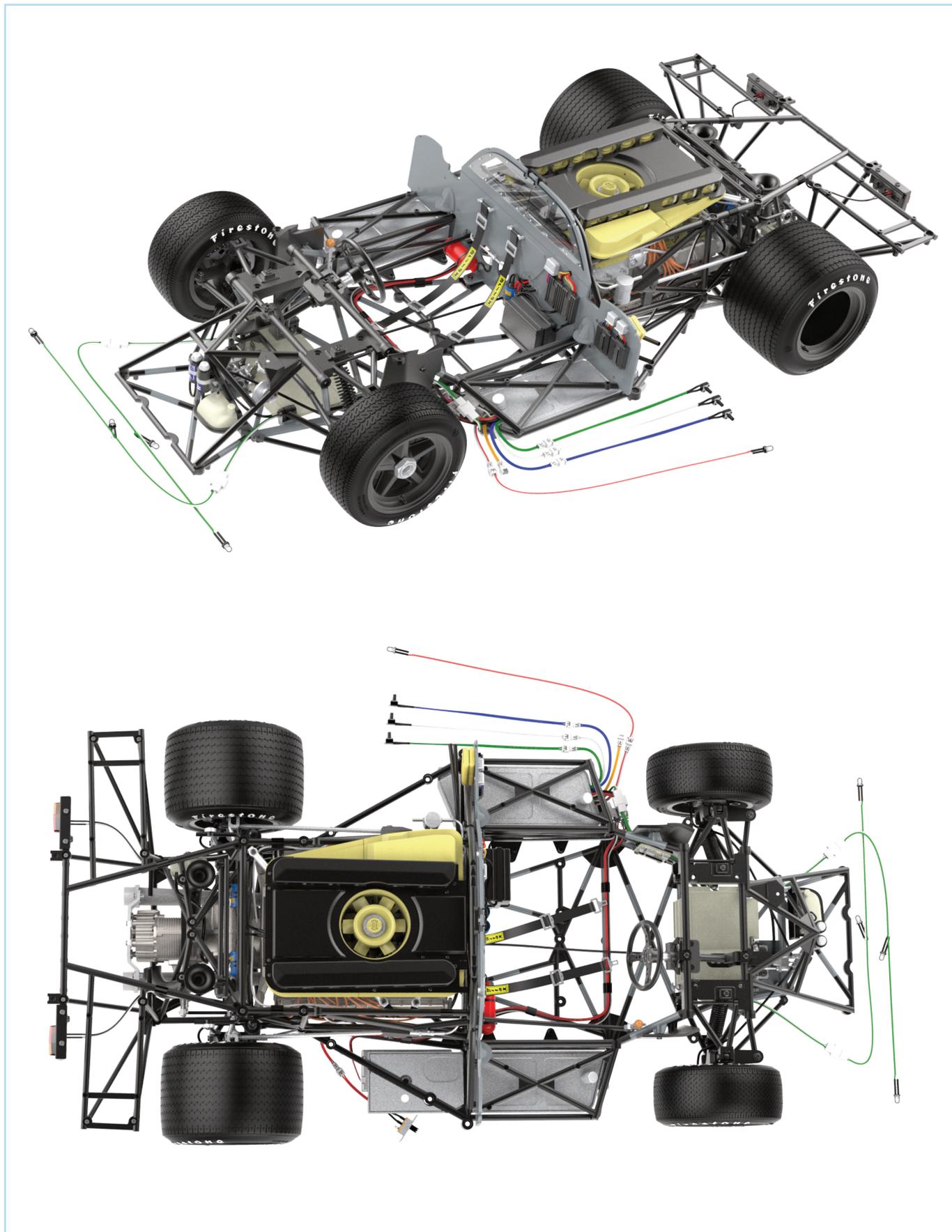
## STEP 6

Inserisci il perno della **leva cambio (60H)** nel foro situato nel **telaio tubolare (34A)**.



# FASE 60: FISSAGGIO DELLA BATTERIA E DELLA LEVA DEL CAMBIO

FASE COMPLETATA



# FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA

**61A** Rivestimento del sedile del pilota

**61B** Sedile del pilota

**61C** Cintura di sicurezza inferiore

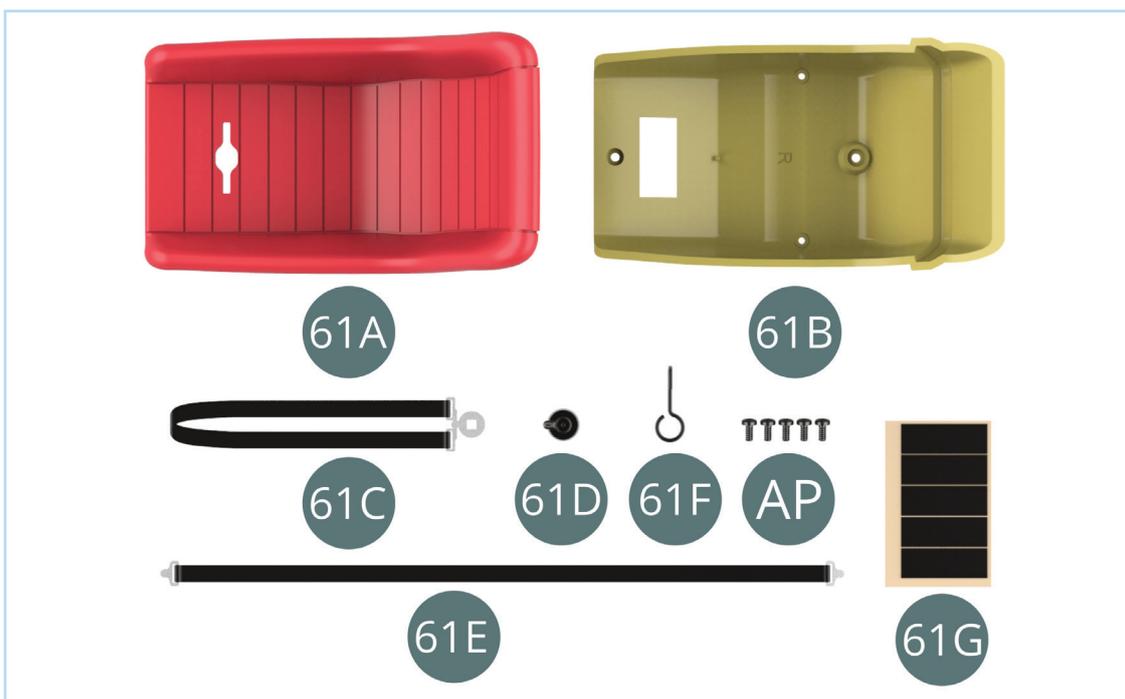
**61D** Gancio della cintura di sicurezza

**61E** Cintura di sicurezza superiore

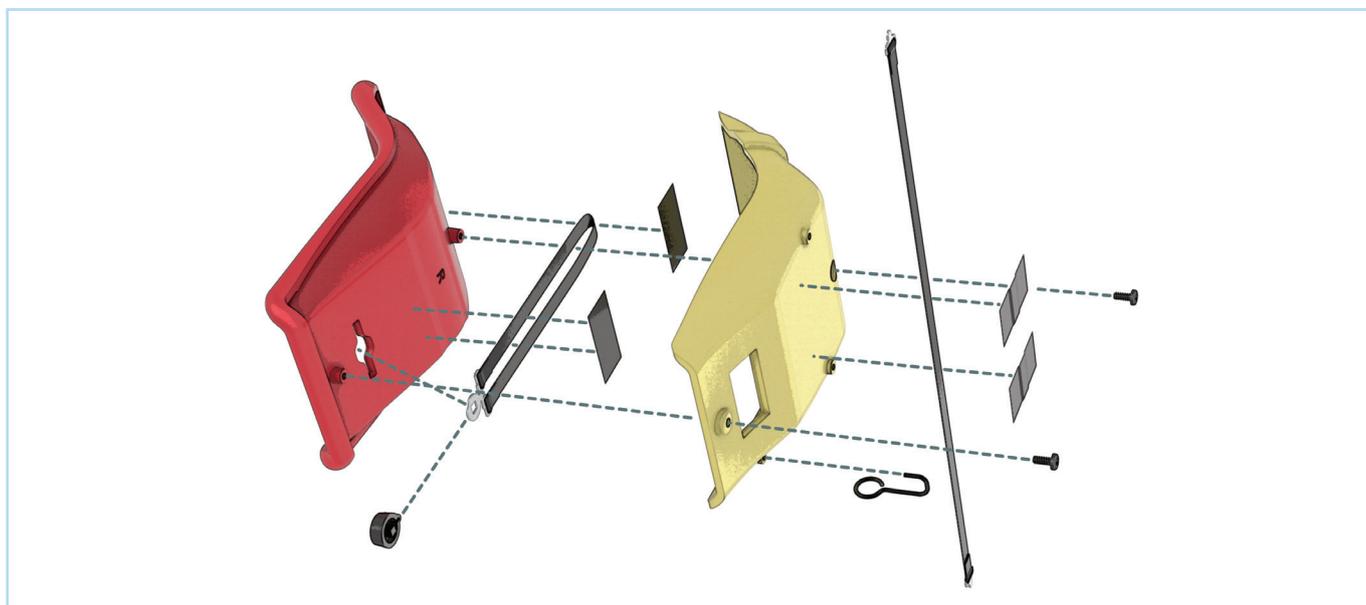
**61F** Leva di regolazione del sedile

**61G** Nastro adesivo (x5)

**AP** Vite 1,7 x 4 mm (x5)

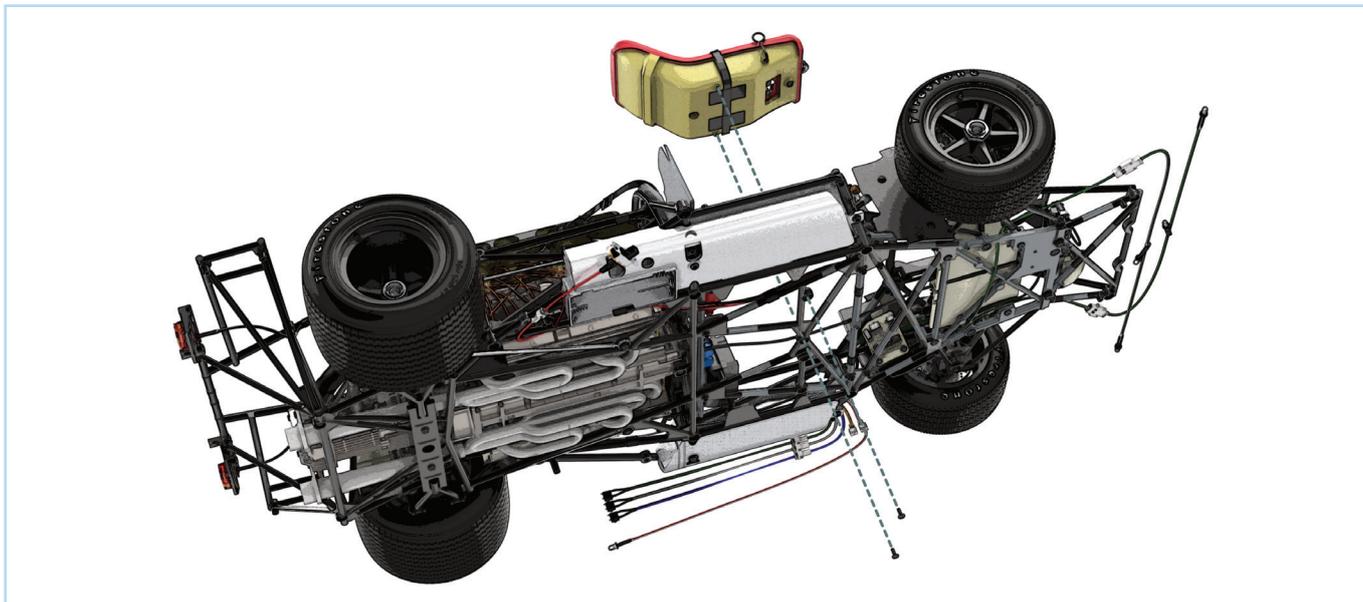


## SCHEMA DI MONTAGGIO



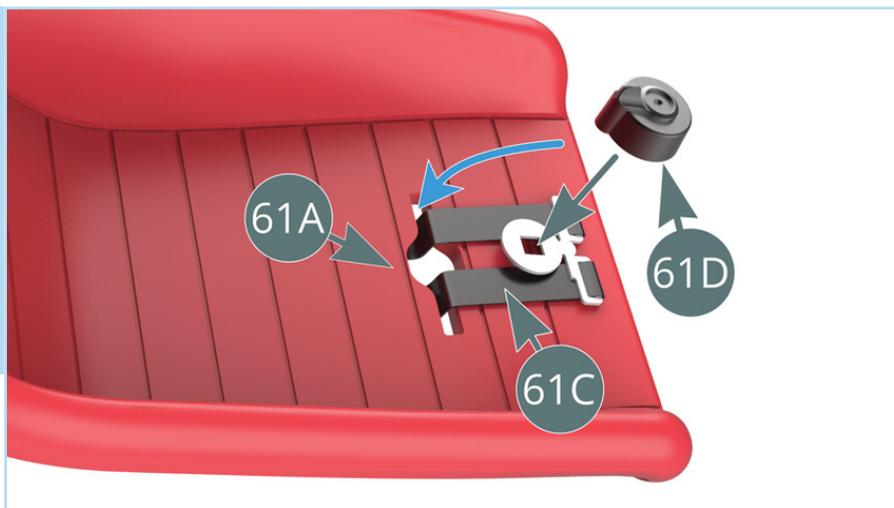
# FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA

## SCHEMA DI MONTAGGIO

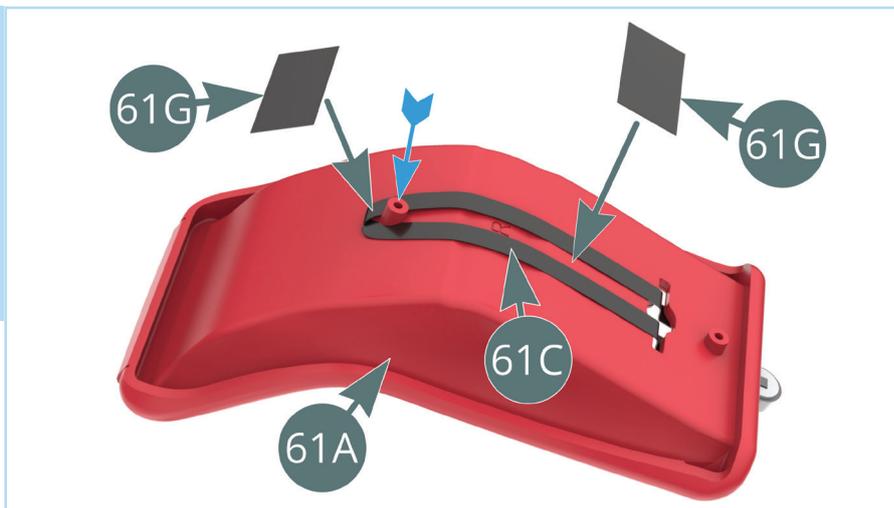


### STEP 1

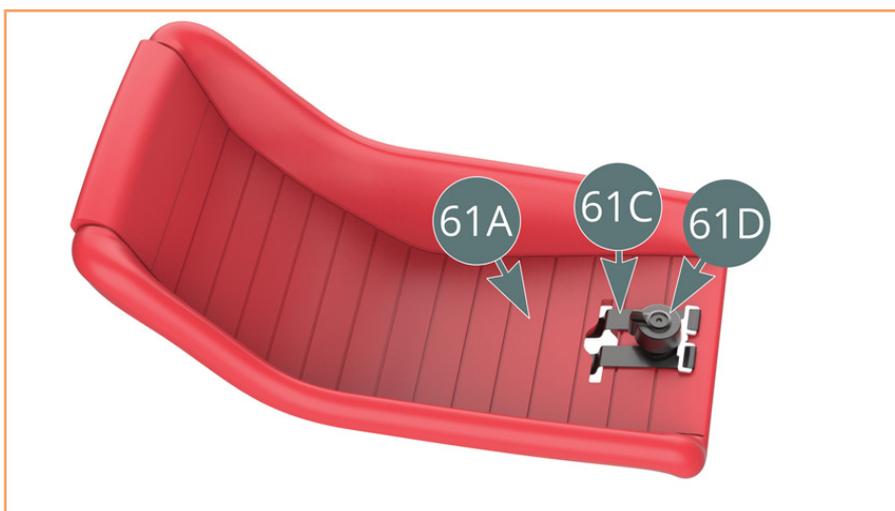
Fai passare la **cintura di sicurezza inferiore (61C)** attraverso la fessura nel rivestimento del **sedile del pilota (61A)** come indicato dalla freccia blu. Piega il connettore argentato della cintura, poi allinea e inserisci il **gancio della cintura di sicurezza (61D)**.



Capovolgi il sedile e fai passare l'estremità opposta della **cintura di sicurezza inferiore (61C)** attorno al perno (freccia blu) del **rivestimento (61A)**. Fissa la cintura in posizione con due pezzi di **nastro adesivo (61G)**.



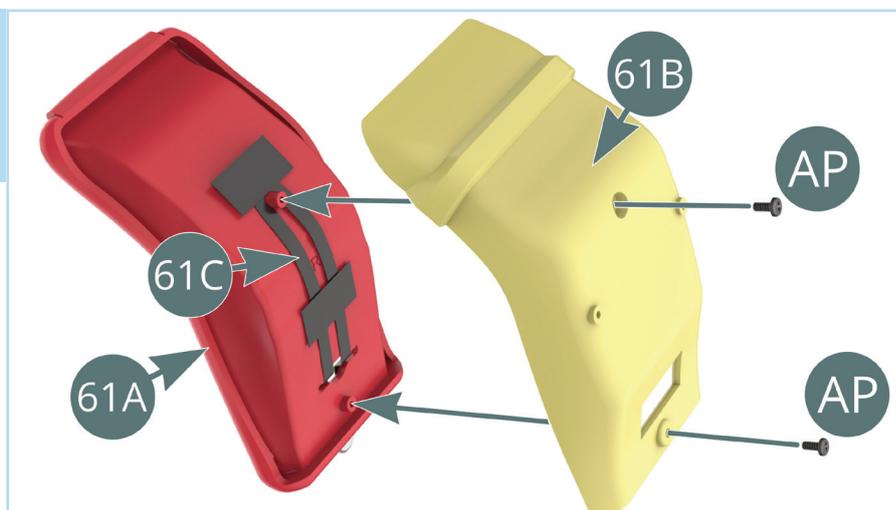
# FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA



La cintura di sicurezza inferiore e il gancio assemblati dovrebbero avere il seguente aspetto.

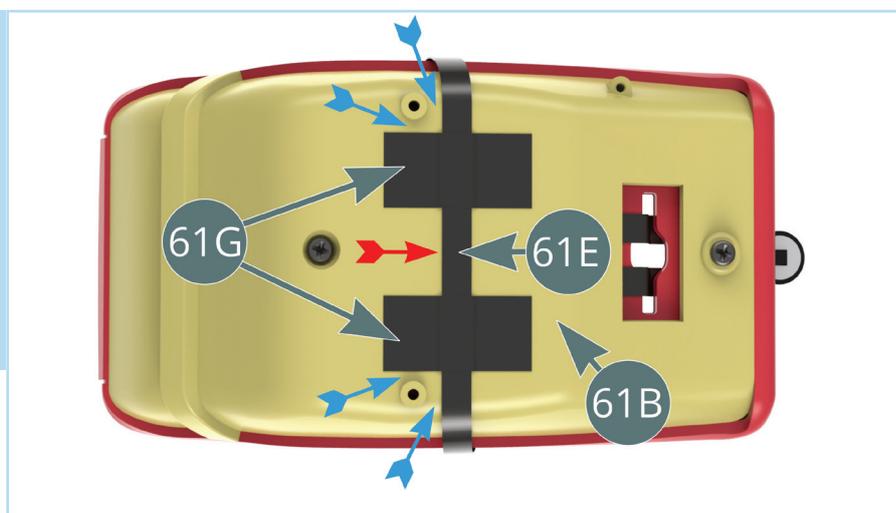
## STEP 2

Unisci il **sedile del pilota (61B)** al **rivestimento del sedile del pilota (61A)**, e fissali con due viti **AP**.



## STEP 3

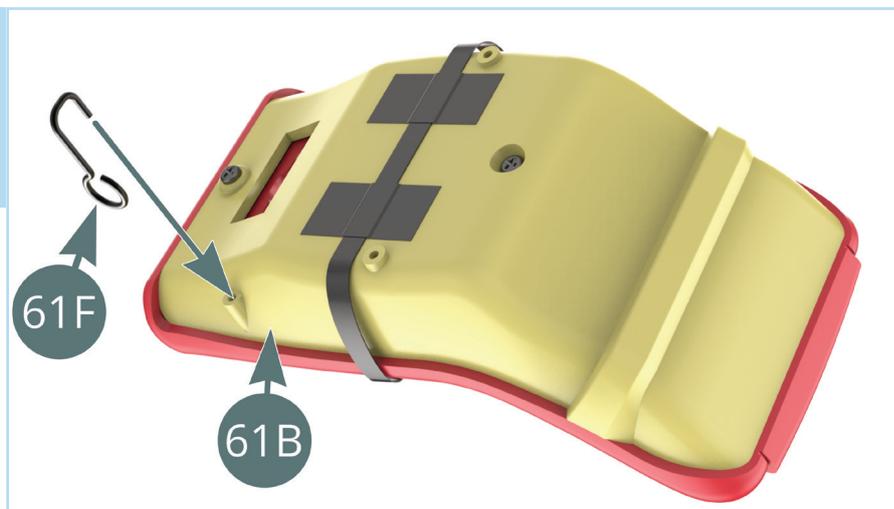
Posiziona il punto centrale della **cintura di sicurezza superiore (61E)** a metà della base del **sedile del pilota (61B)** come mostrato dalla freccia rossa. Fissala con due pezzi di **nastro adesivo (61G)**. Assicurati che vi sia uno spazio di almeno 2 mm dal foro della vite, come indicato dalle frecce blu.



# FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA

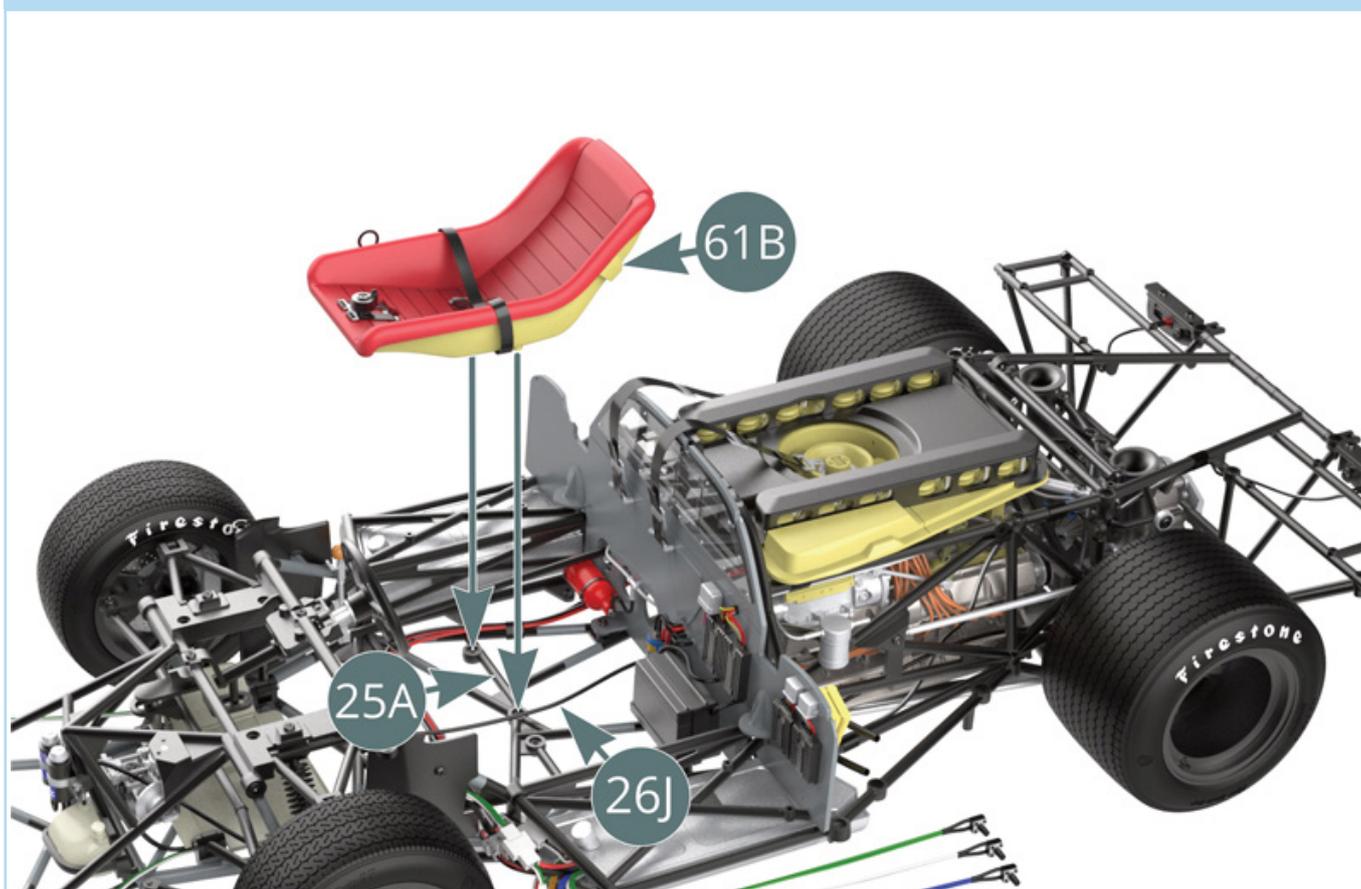
## STEP 4

Allinea la **leva di regolazione del sedile (61F)** con il sedile come mostrato, poi inseriscila nel foro situato sul lato destro del **sedile del pilota (61B)**.



## STEP 5

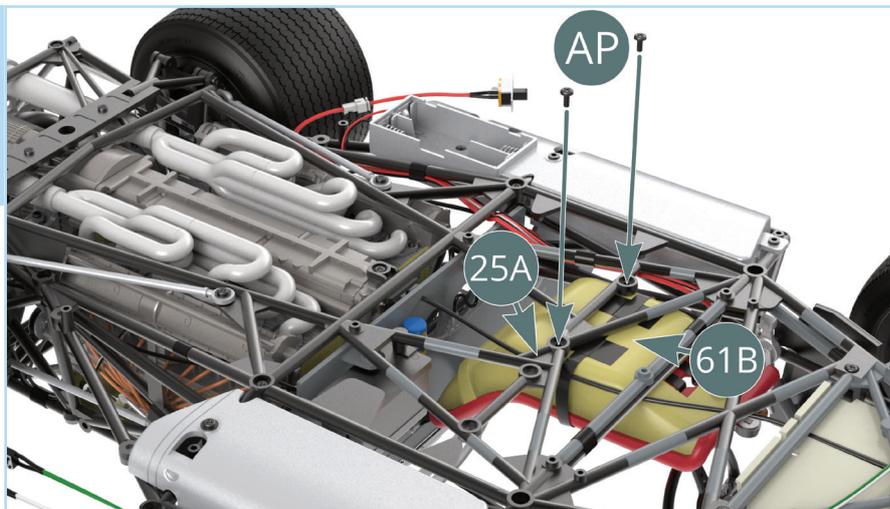
Sposta il **cavo frizione (26J)** sul lato sinistro del modello come mostrato, in modo che non sia d'intralcio durante il montaggio del sedile. Monta il **sedile del pilota (61B)** sul **telaio (25A)**.



# FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA

## STEP 6

Tenendo il sedile in posizione, capovolgi con attenzione il gruppo, quindi fissa il **sedile del pilota (61B)** al **telaio (25A)** con due viti **AP**.

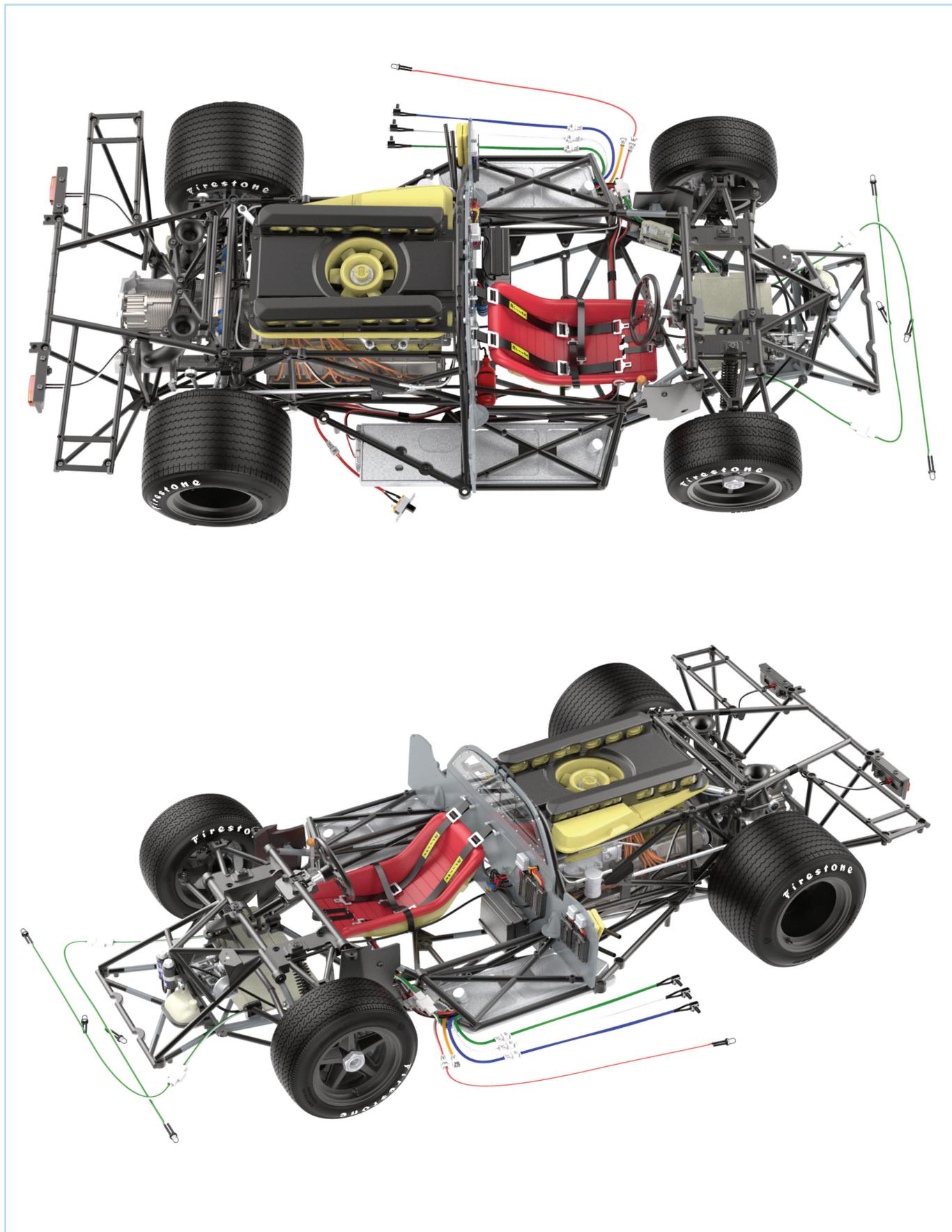


Il sedile del pilota è stato fissato al telaio. Disponi le cinture di sicurezza come mostrato nell'immagine: potrebbe essere necessario maneggiare le cinture tirandole o facendole scorrere su una superficie arrotondata (come un cacciavite o il manico di un pennello) per dare loro la forma corretta. Puoi anche usare un pezzetto di nastro adesivo per mantenere le cinture in posizione.



# FASE 61: MONTAGGIO SEDILE DEL PILOTA

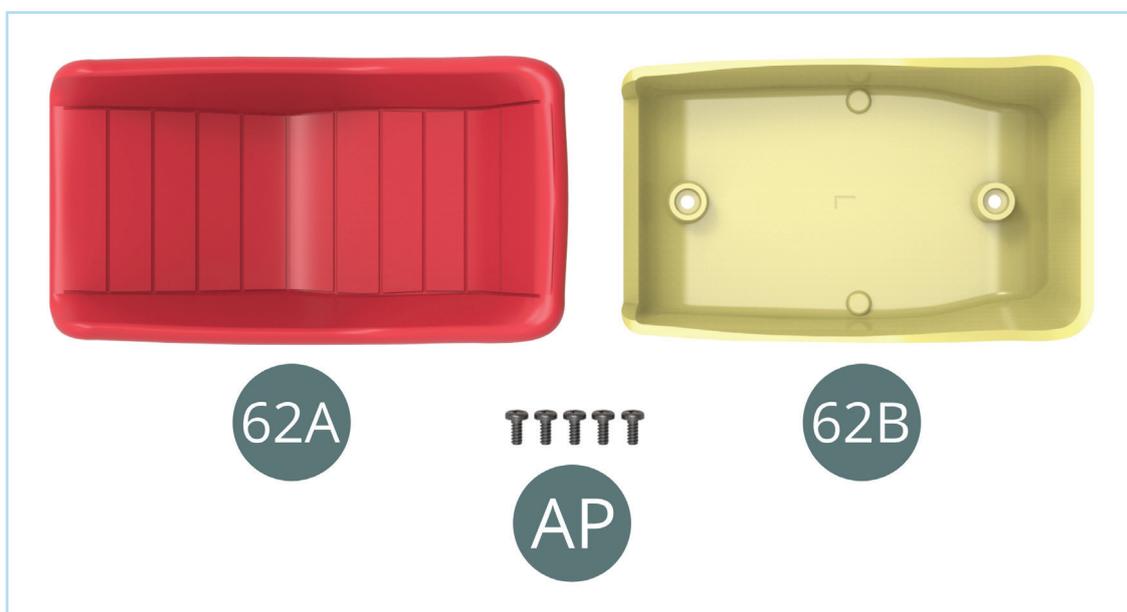
FASE COMPLETATA



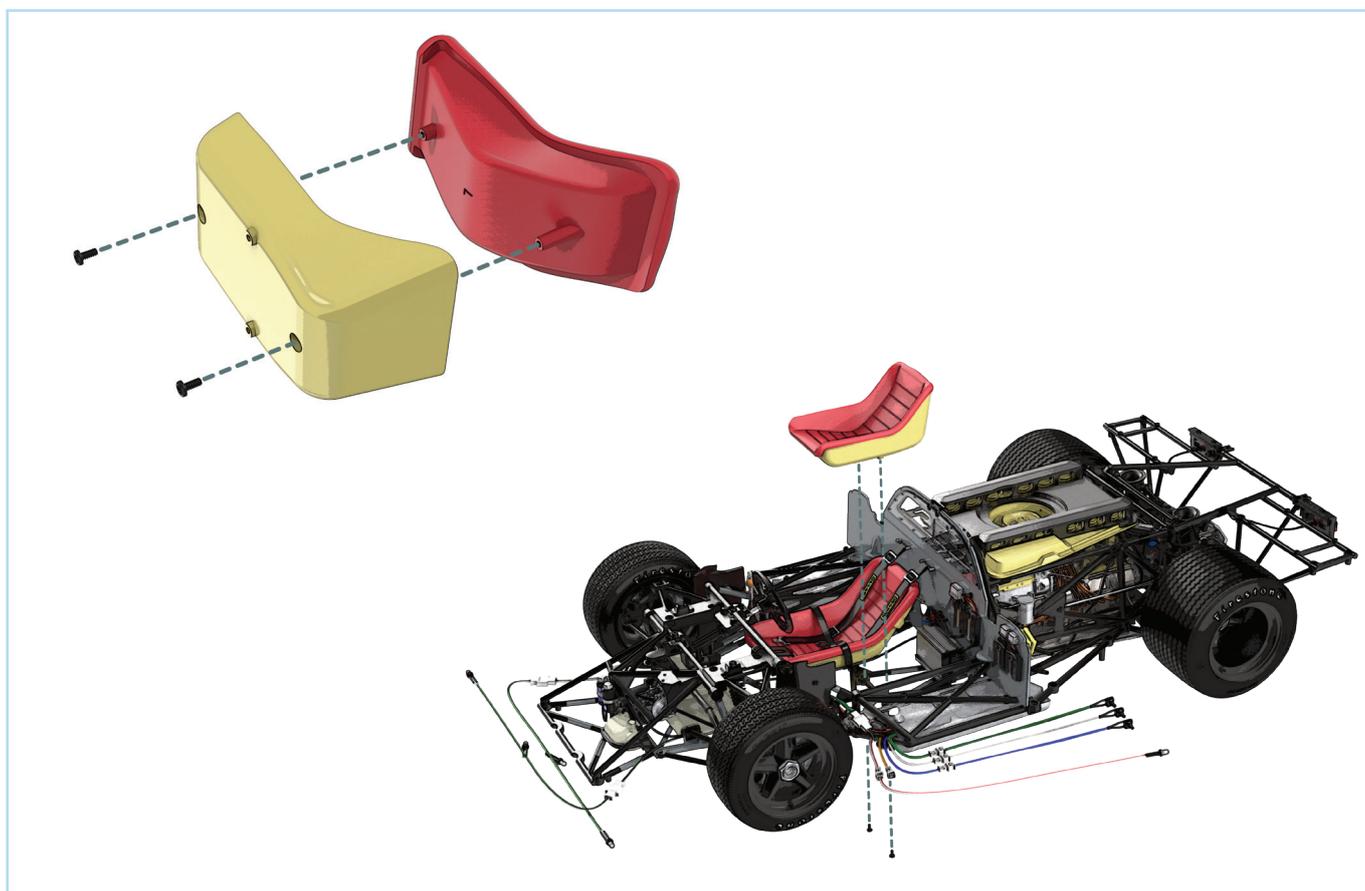
## FASE 62: MONTAGGIO SEDILE DEL PASSEGGERO

**62A** Rivestimento del sedile del passeggero    **AP** Vite 1,7 x 4 mm (x5)

**62B** Sedile del passeggero



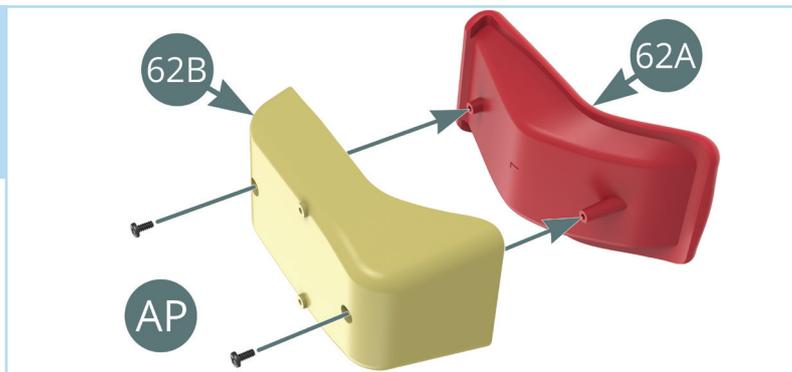
## SCHEMA DI MONTAGGIO



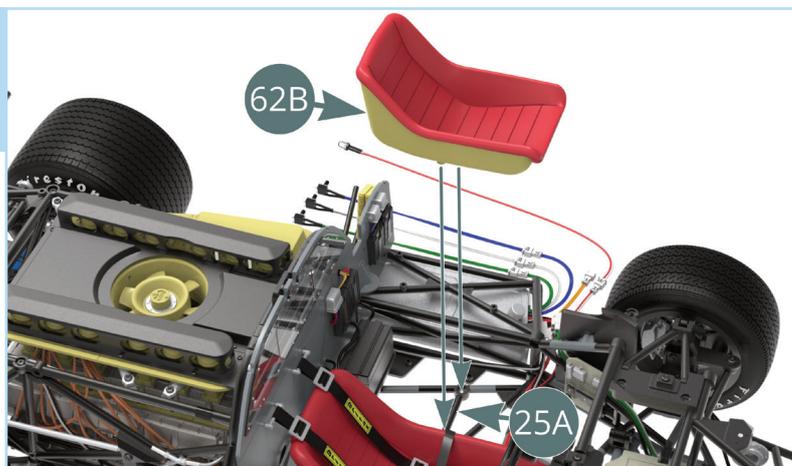
## FASE 62: MONTAGGIO DEL SEDILE DEL PASSEGGERO

### STEP 1

Unisci il rivestimento del **sedile del passeggero (62A)** al **sedile del passeggero (62B)** e fissali con due viti **AP**.

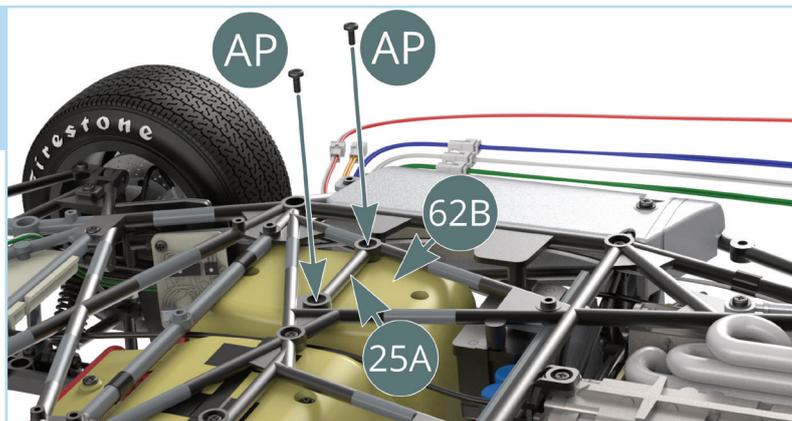


Inserisci i montanti sotto il **sedile del passeggero (62B)** nei fori del **telaio (25A)**, accanto al sedile del pilota.



### STEP 2

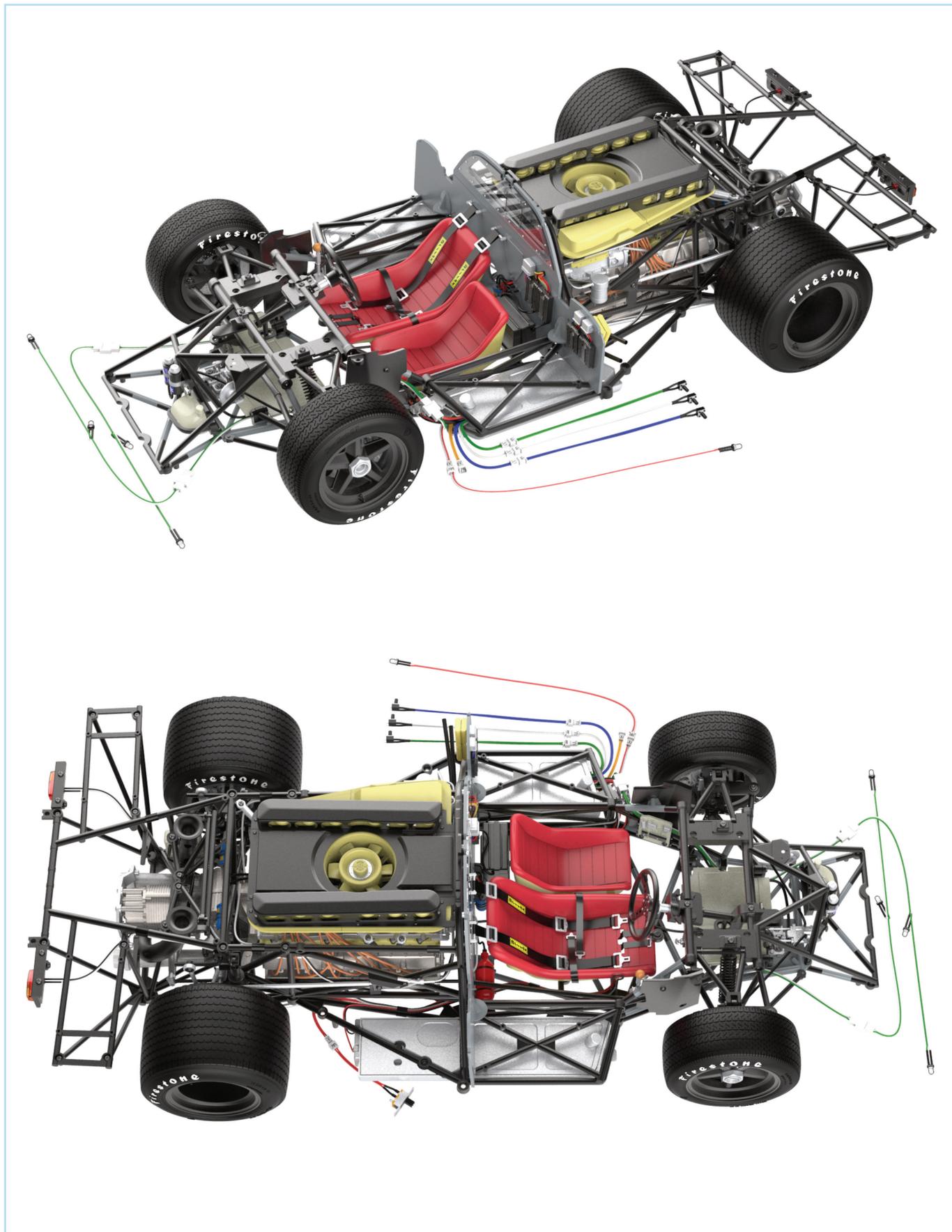
Capovolgi il gruppo mantenendo il sedile del passeggero in posizione, quindi fissalo con due viti **AP**.



Il sedile del passeggero e quello del pilota sono stati fissati al telaio.

## FASE 62: MONTAGGIO DEL SEDILE DEL PASSEGGERO

FASE COMPLETATA

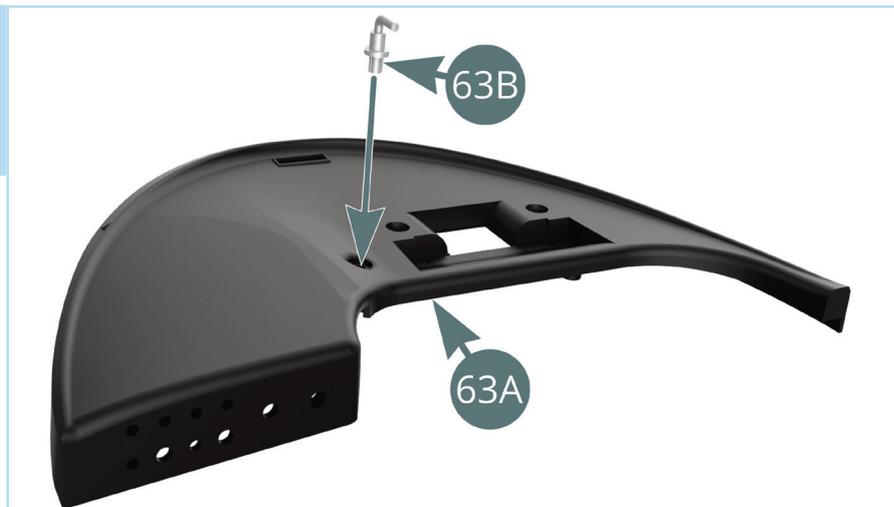




# FASE 63: DETTAGLI DEL CRUSCOTTO

## STEP 1

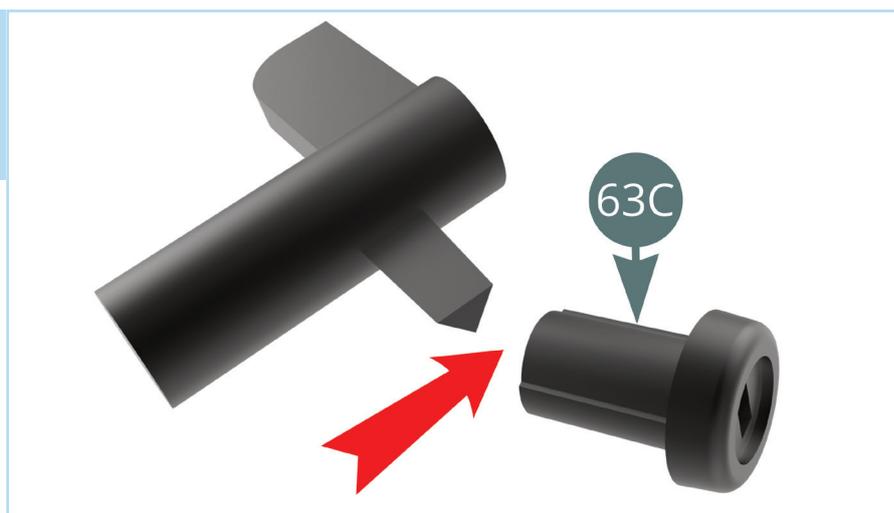
Allinea lo **staccabatteria (63B)** con il **cruscotto (63A)** come mostrato, poi inseriscilo nel foro del cruscotto.



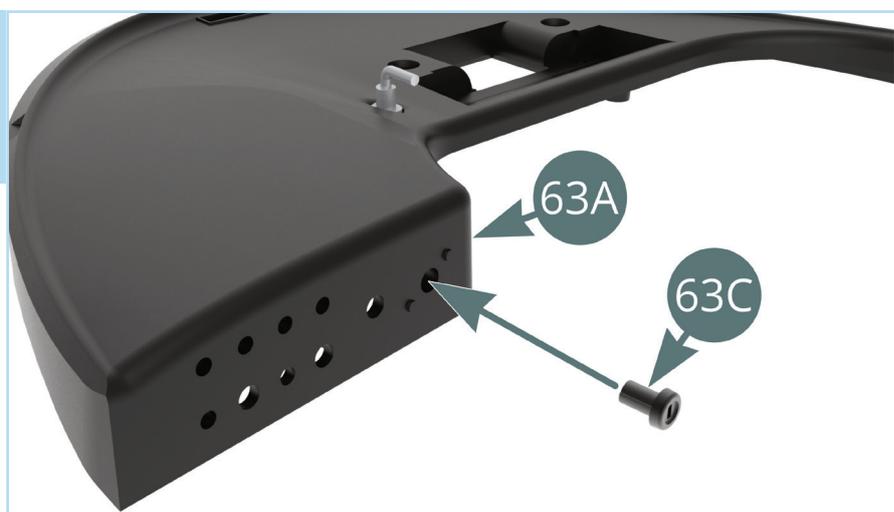
## STEP 2

Stacca il **blocchetto di accensione (63C)** dalla matrice come mostrato dalla freccia rossa.

Il blocchetto di accensione potrebbe essersi già staccato dalla matrice. Controlla attentamente la confezione poiché si tratta di una parte piccola!



Inserisci il **blocchetto di accensione (63C)** nel foro del **cruscotto (63A)** come mostrato.

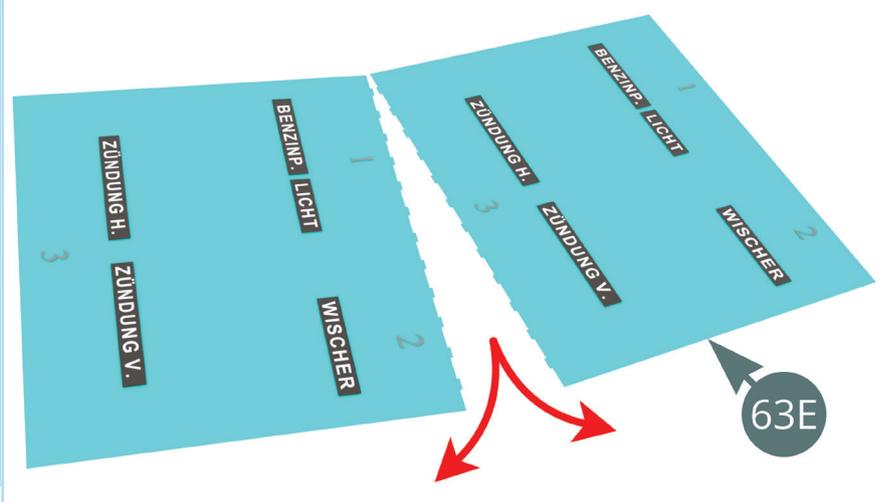


# FASE 63: DETTAGLI DEL CRUSCOTTO

Questa fase include il fissaggio delle decalcomanie al cruscotto, ma puoi applicarle dopo aver completato lo step 6 della fase 64 per non danneggiarle durante il montaggio degli interruttori.

## STEP 3

Separa i due fogli di **decalcomanie del cruscotto (63E)**. Mettine uno da parte per usarlo come ricambio, se necessario. Prepara un contenitore pieno d'acqua in cui immergere le decalcomanie. Consigliamo inoltre di utilizzare un pennellino per facilitare l'applicazione delle decalcomanie e per regolare la loro posizione una volta applicate.



Immergi le **decalcomanie (63E-3)** in acqua per 15-20 secondi finché non iniziano a scivolare liberamente.

Suggeriamo di tagliare le decalcomanie in tre sezioni, come indicato dalla linea rossa tratteggiata, per facilitarne il trasferimento.



Applica le **decalcomanie (63E-3)** sopra i quattro fori del **cruscotto (63A)** come mostrato. Usa il pennello per regolare la posizione delle decalcomanie.

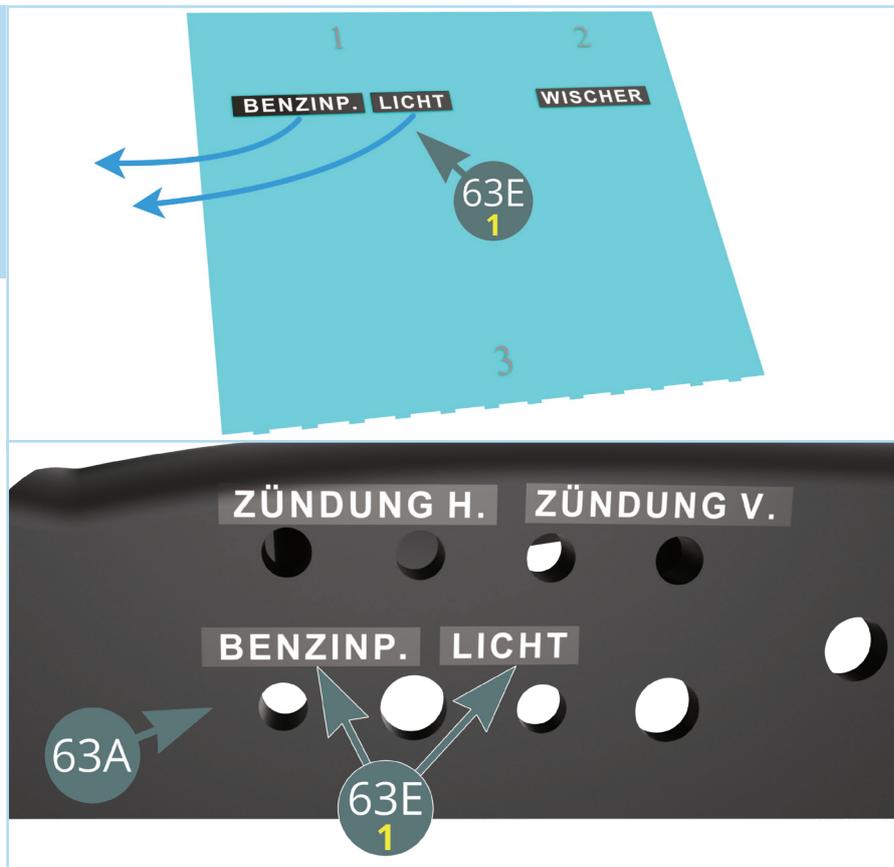
Puoi usare la punta del pennello per regolare la posizione delle decalcomanie, poi elimina con attenzione eventuali bolle d'aria. Potrebbe essere necessario premere l'angolo delle decalcomanie (freccia arancione) per farle aderire alla curva del cruscotto.



# FASE 63: DETTAGLI DEL CRUSCOTTO

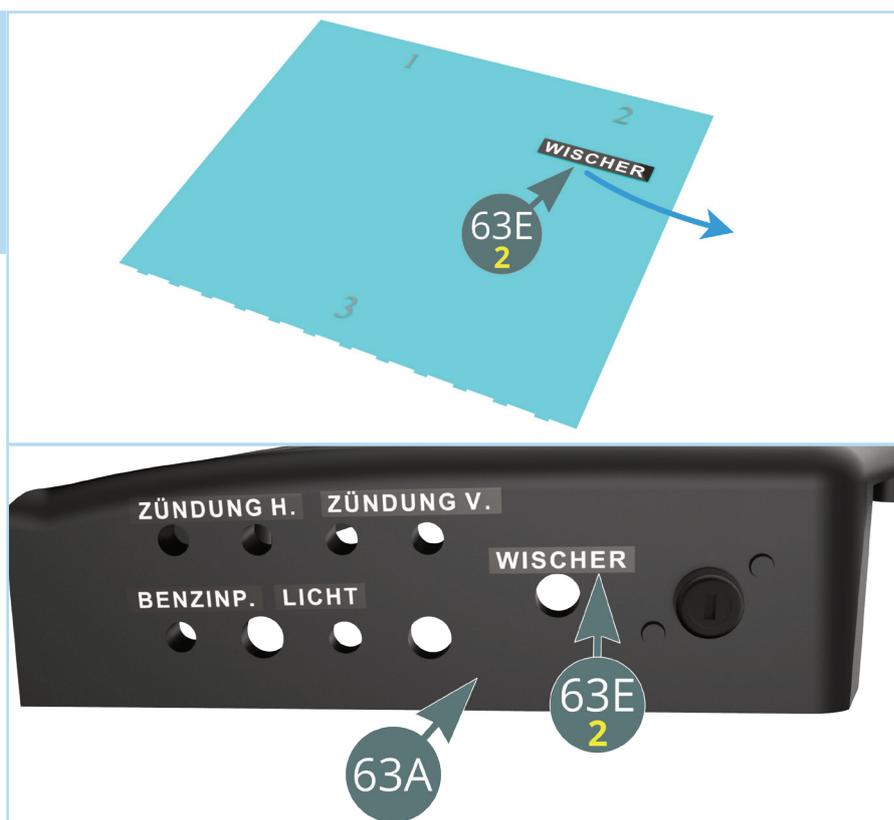
## STEP 4

Immergi le **decalcomanie (63E-1)** in acqua per 15-20 secondi. Applica le **decalcomanie (63E-1)** sopra i tre fori del cruscotto (**63A**), seguendo lo stesso procedimento di prima.



## STEP 5

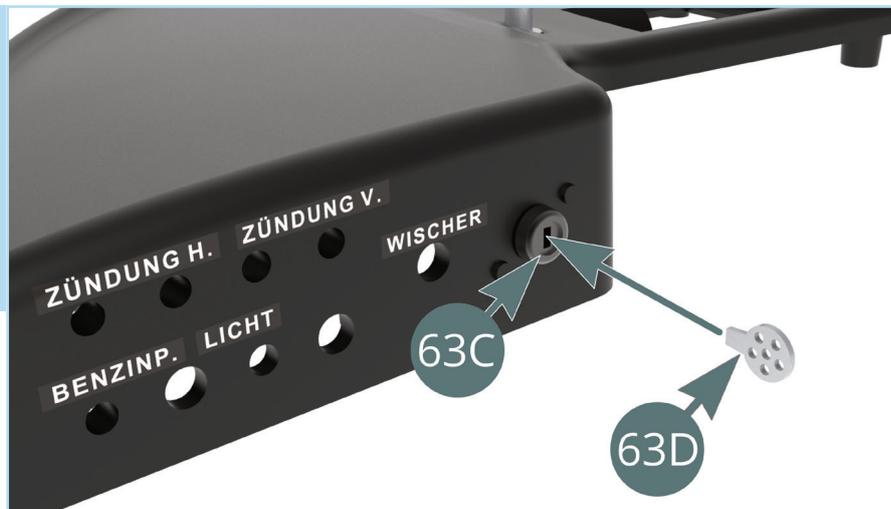
Immergi le **decalcomanie (63E-2)** in acqua per 15-20 secondi, poi applica le **decalcomanie (63E-2)** sopra il foro del **cruscotto (63A)** come mostrato.



# FASE 63: DETTAGLI DEL CRUSCOTTO

## STEP 6

Inserisci la **chiave di accensione (63D)** nel **blocchetto di accensione (63C)**. Potrebbe essere necessario applicare una piccola goccia di super colla per tenerla saldamente in posizione.



## FASE COMPLETATA



# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

**64A** Copertura del quadro strumenti

**64B** Quadro strumenti

**64C** Quadranti

**64D** Pannello riflettente

**64E** Alloggiamento pulsanti

**64F** Pannello interruttori

**64G** Manopola

**64H** Interruttore a chiave

**64I** Interruttore (x6)

**64J** Testa della vite (x2)

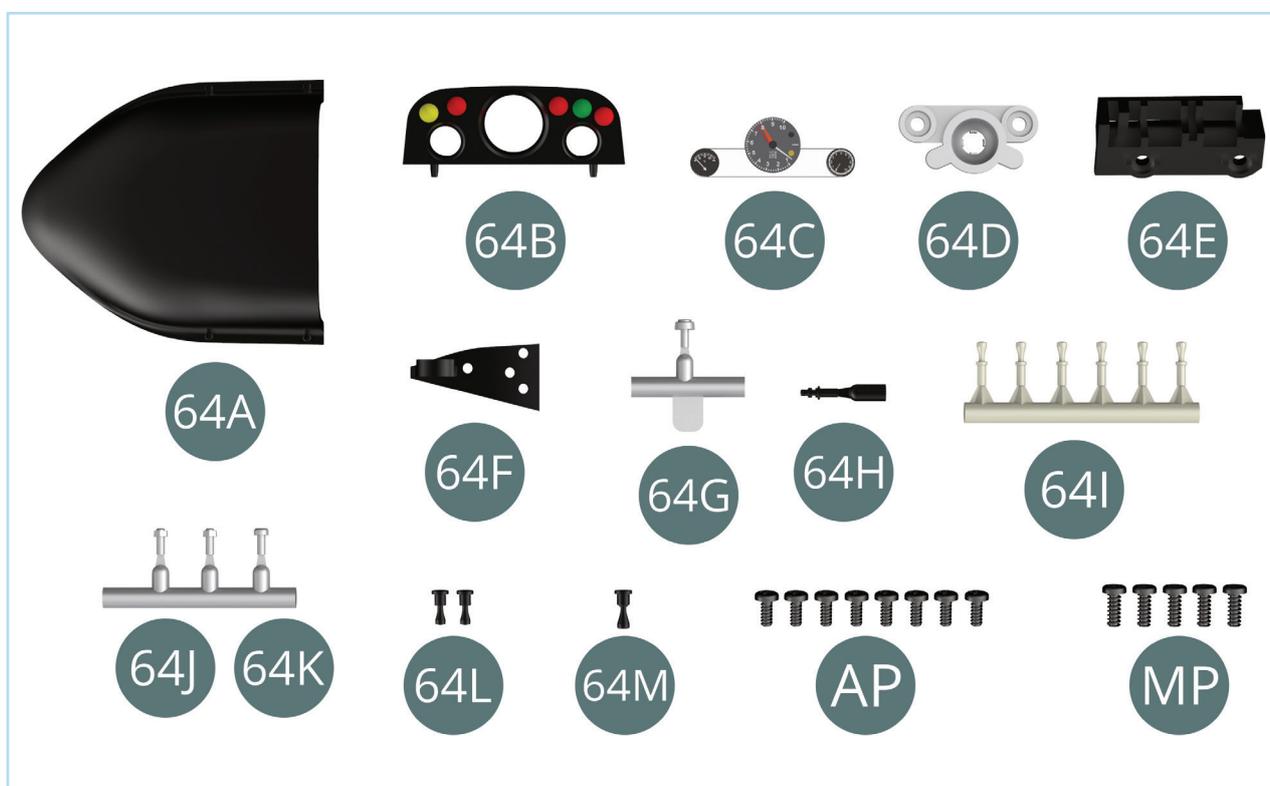
**64K** Spia luminosa

**64L** Interruttore (x2)

**64M** Interruttore

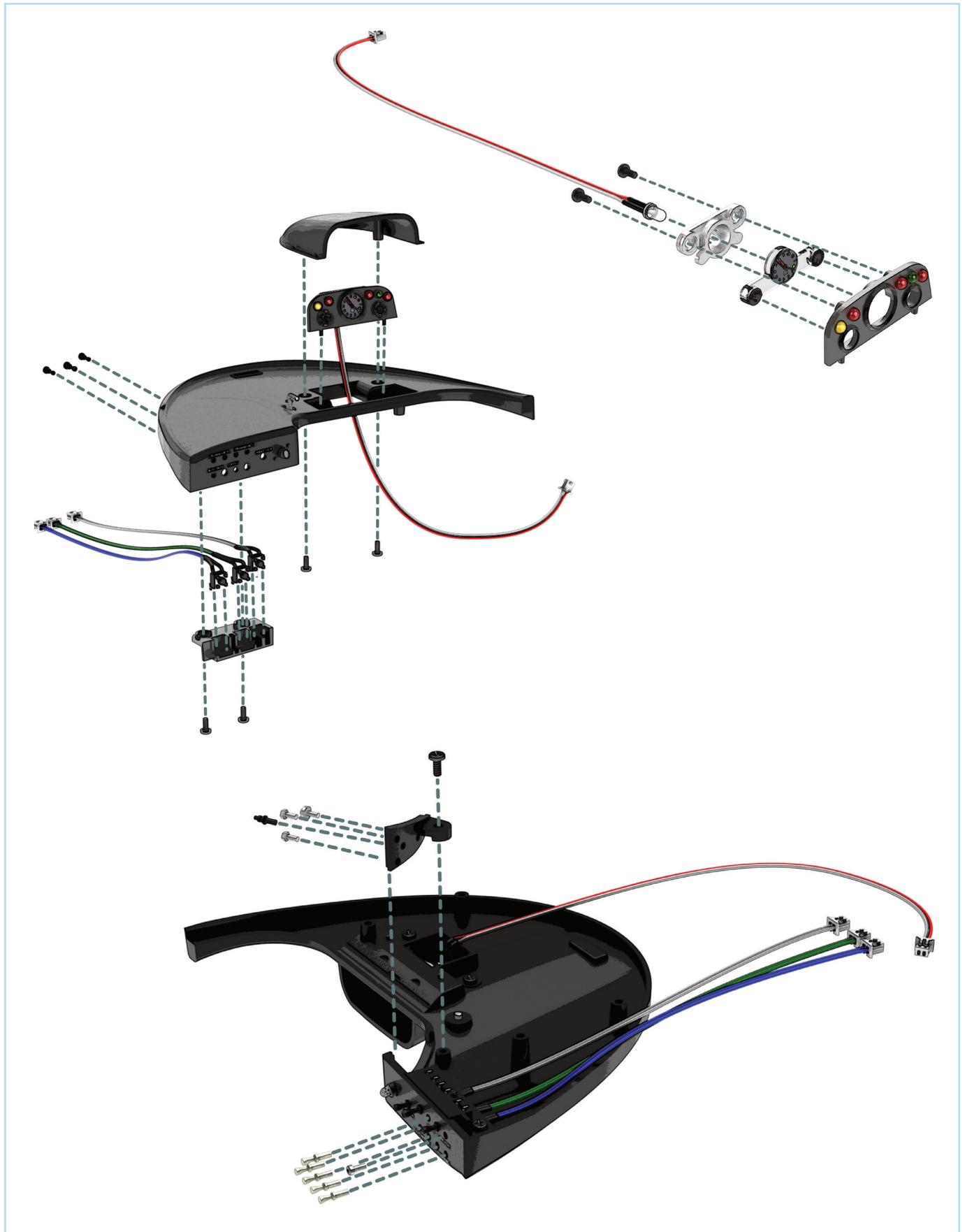
**AP** Vite 1,7 x 4 mm (x8)

**MP** Vite 2,0 x 5 mm (x5)



# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

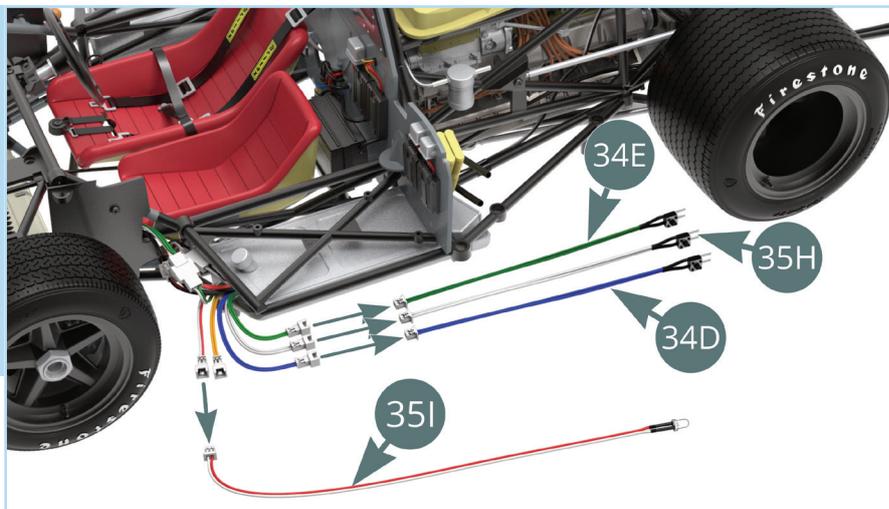
## SCHEMA DI MONTAGGIO



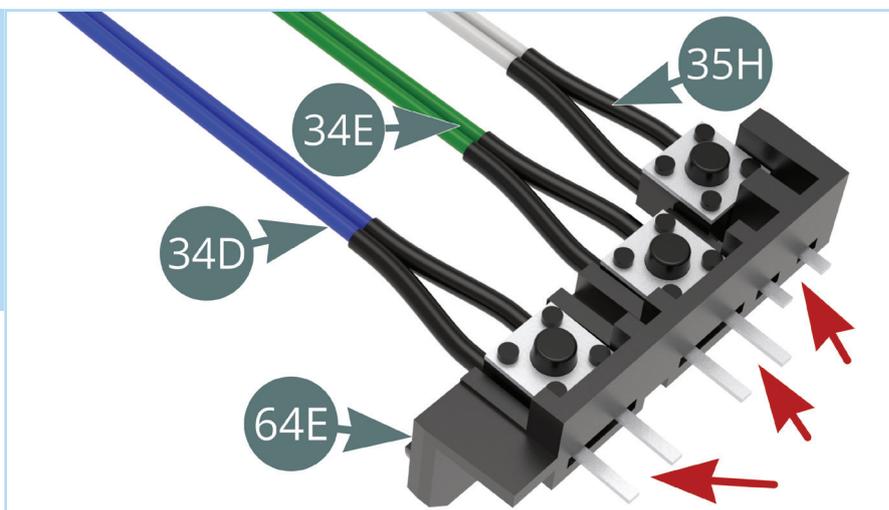
# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

## STEP 1

Prendi il gruppo telaio e posizionalo sulla superficie di lavoro. Scollega il **cavo interruttore clacson (verde) (34E)**, il **cavo interruttore luci (bianco) (35H)**, il **cavo interruttore suono motore (blu) (34D)** e il **cavo LED retroilluminazione strumenti (rosso-bianco) (35I)**.

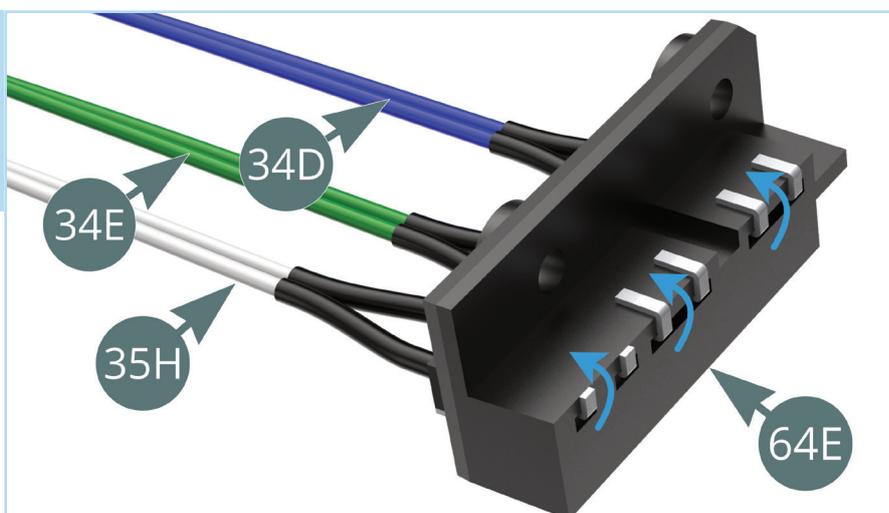


Inserisci i contatti argentati dei **cavi interruttore clacson (verde) (34E)**, **interruttore luci (bianco) (35H)** e **interruttore suono motore (blu) (34D)** nelle fessure (freccette rosse) dell'**alloggiamento pulsanti (64E)**.



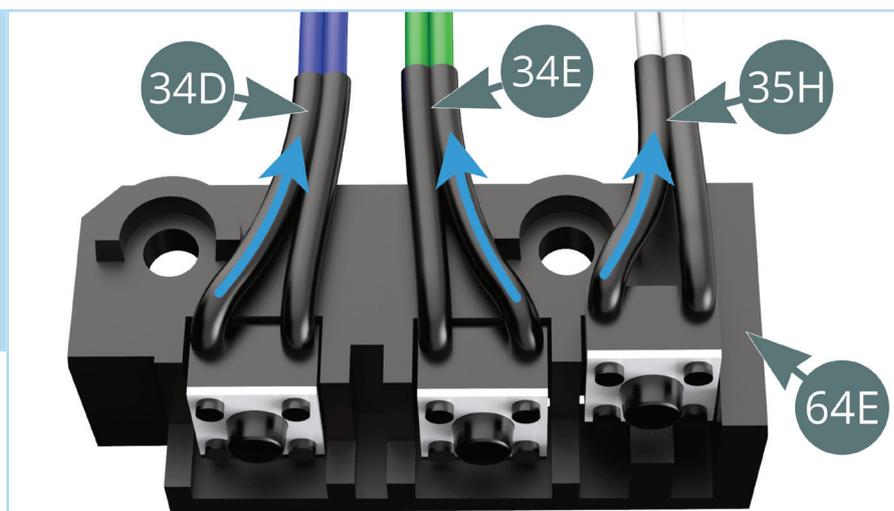
## STEP 2

Capovolgilo il gruppo e piega i contatti argentati sull'**alloggiamento pulsanti (64E)** come mostrato dalle freccette blu.



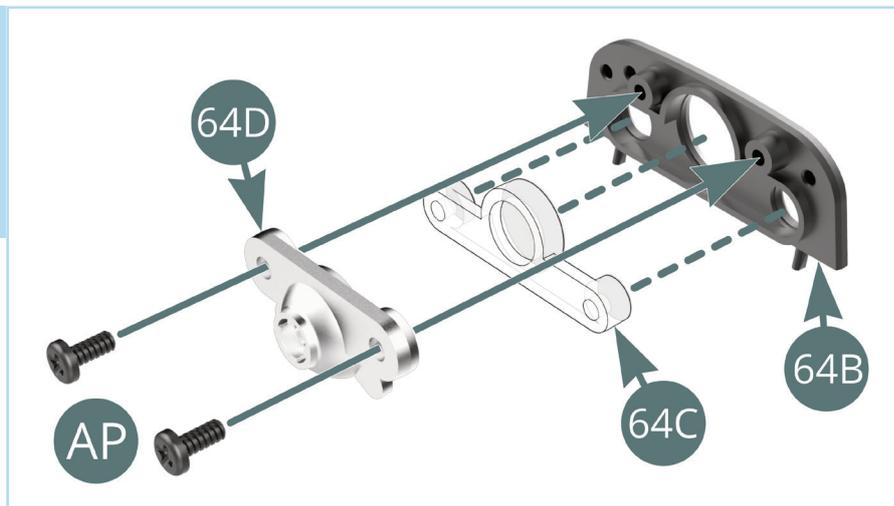
# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

Piega le sezioni nere dei **cavi interruttore clacson (verde) (34E)**, **interruttore luci (bianco) (35H)** e **interruttore suono motore (blu) (34D)** per adattarli ai due fori di fissaggio nell'**alloggiamento pulsanti (64E)**, come indicato dalle frecce blu.

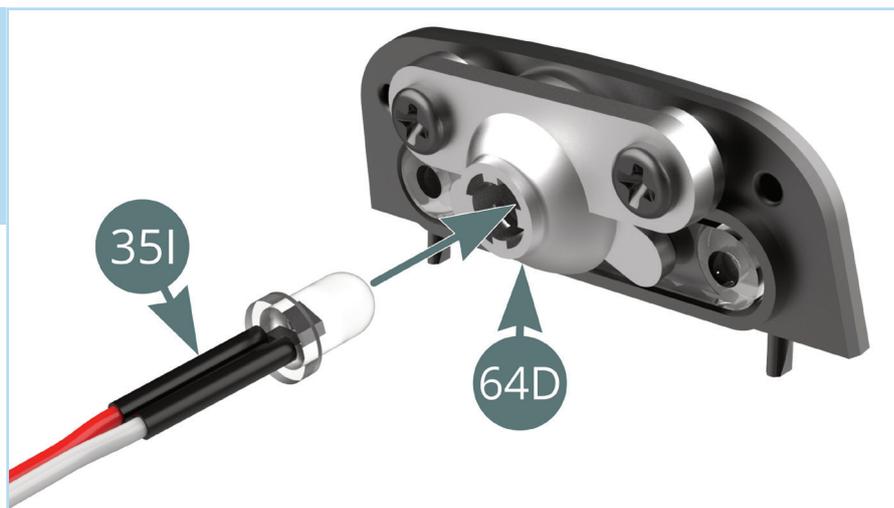


## STEP 3

Monta i **quadranti (64C)** nel **quadro strumenti (64B)**, poi posiziona il **pannello riflettente (64D)** sopra di essi come mostrato. Fissa le parti con due viti **AP**.



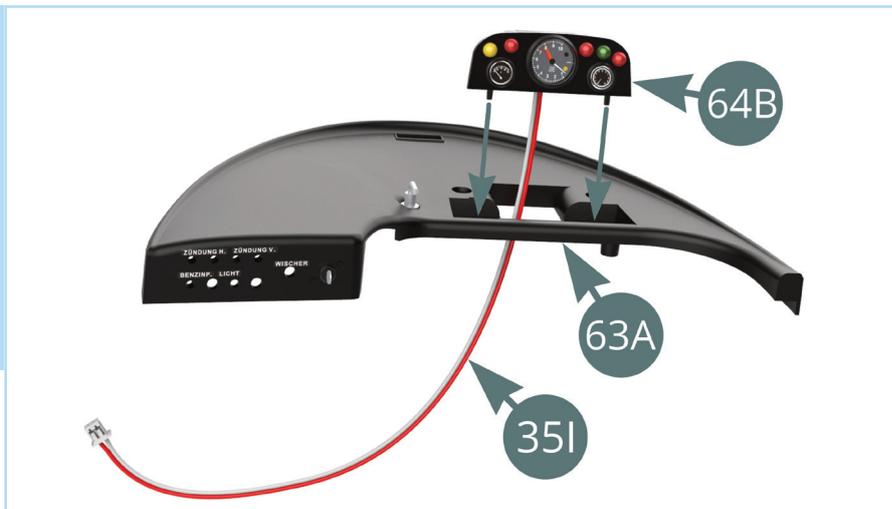
Inserisci l'estremità dotata di LED del **cavo LED retroilluminazione strumenti (rosso-bianco) (35I)** nel **pannello riflettente (64D)**.



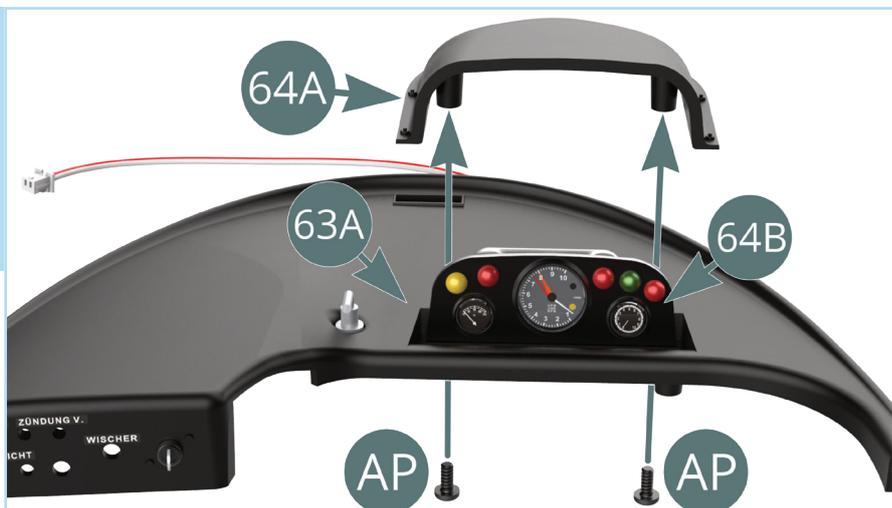
# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

## STEP 4

Allinea il **quadro strumenti (64B)** al **cruscotto (63A)** come mostrato, quindi piega il **cavo LED retroilluminazione strumenti (rosso-bianco) (35I)** e fallo passare attraverso l'apertura. Inserisci i due perni del quadro strumenti nei corrispondenti fori sul cruscotto.



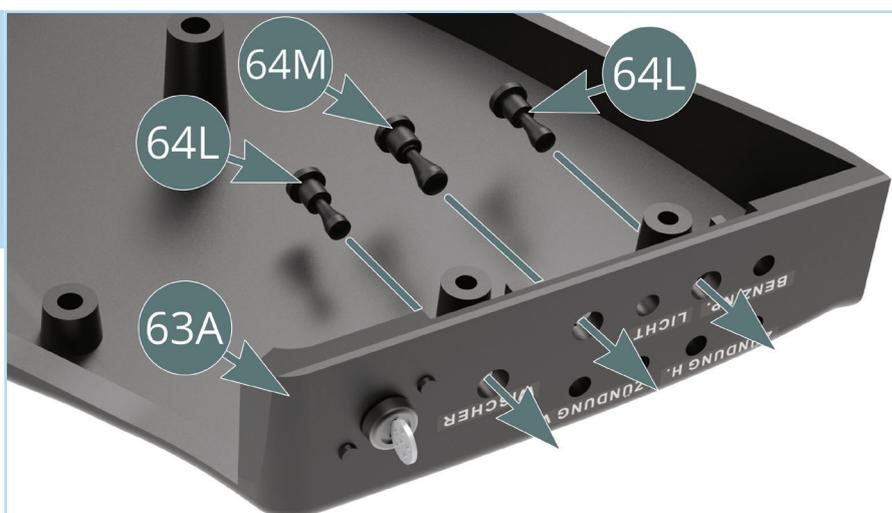
Posiziona la **copertura del quadro strumenti (64A)** sopra il **quadro strumenti (64B)** come mostrato. Inserisci due viti **AP** sotto il **cruscotto (63A)** per fissarlo.



## STEP 5

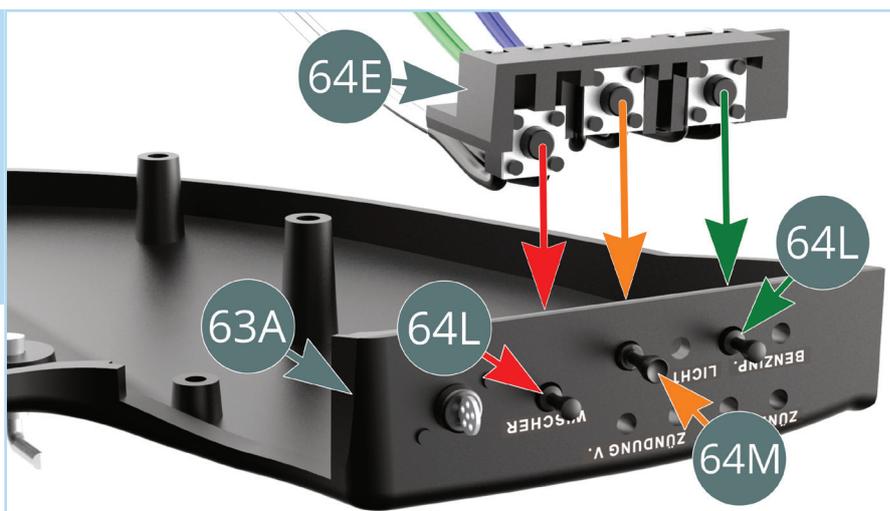
Inserisci i due **interruttori più piccoli (64L)** nel foro **"WISCHER"** e nel più largo foro **"BENZINP."**, poi inserisci l'**interruttore più grande (64M)** nel foro tra loro, come mostrato.

**Non incollare** gli interruttori, servono per azionare l'elettronica del modello. Fai attenzione a non danneggiare le decalcomanie durante il montaggio degli interruttori.



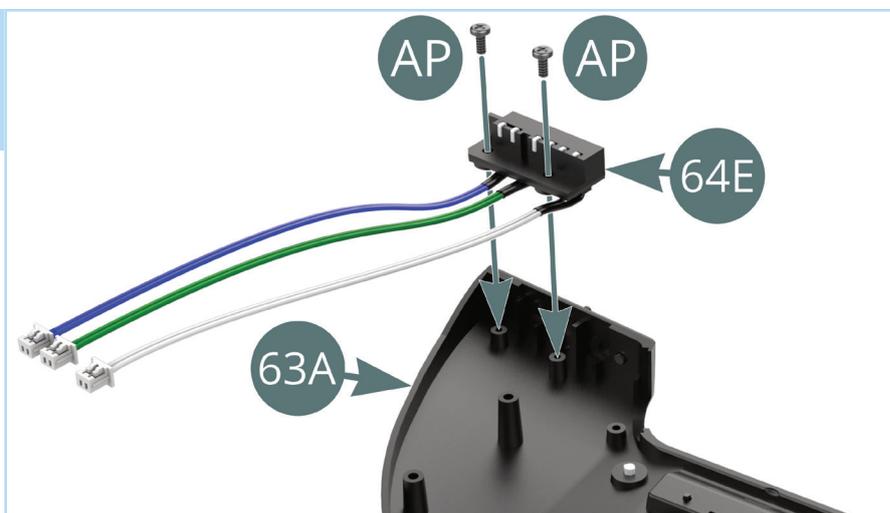
# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

Allinea l'**alloggiamento pulsanti (64E)** al **cruscotto (63A)** come mostrato. I tre **interruttori (64L e 64M)** dovrebbero allinearsi con i pulsanti del pannello come mostrato dalle frecce rossa, verde e arancione.



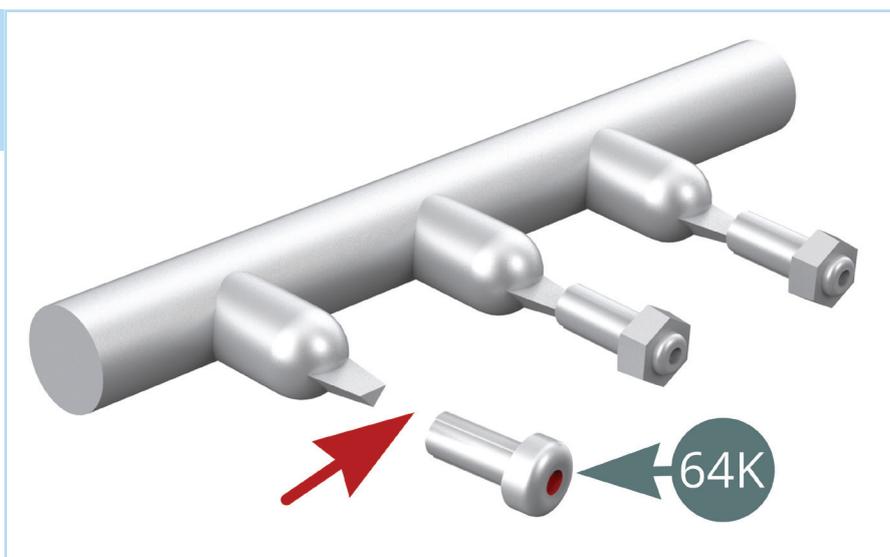
Monta il **quadro strumenti (64E)** in posizione, poi fissalo al **cruscotto (63A)** con due viti **AP**.

Verifica che i tre pulsanti funzionino correttamente premendo i tre interruttori. Se uno dei pulsanti non fa clic, rimuovi il pannello e controlla la sua posizione, oppure lima con cura alcuni punti di contatto sull'interruttore (se il pulsante resta sempre premuto).



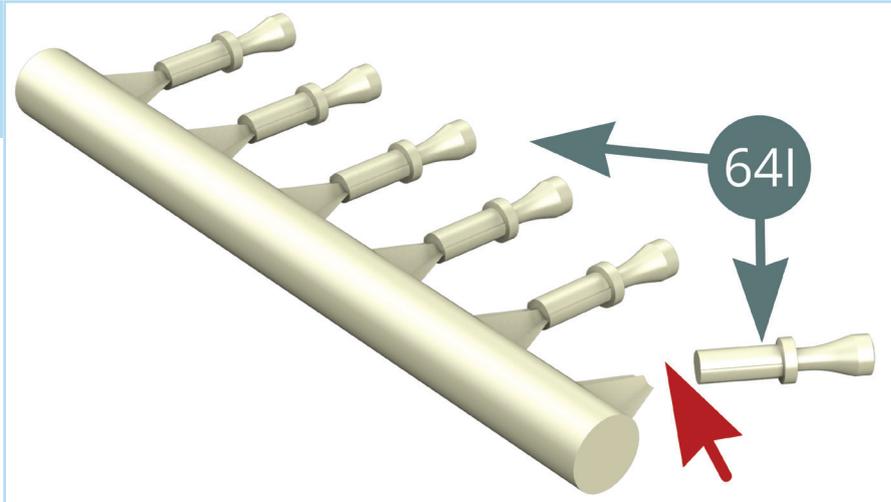
## STEP 6

Stacca la **spia luminosa (64K)** dalla matrice come mostrato dalla freccia rossa.



# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

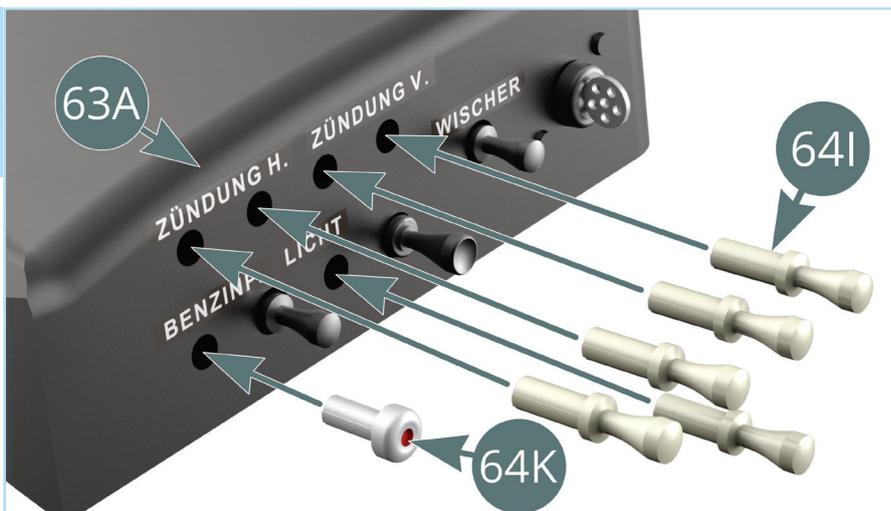
Taglia cinque **interruttori (64I)** dalla matrice nel punto indicato dalla freccia rossa.



## STEP 7

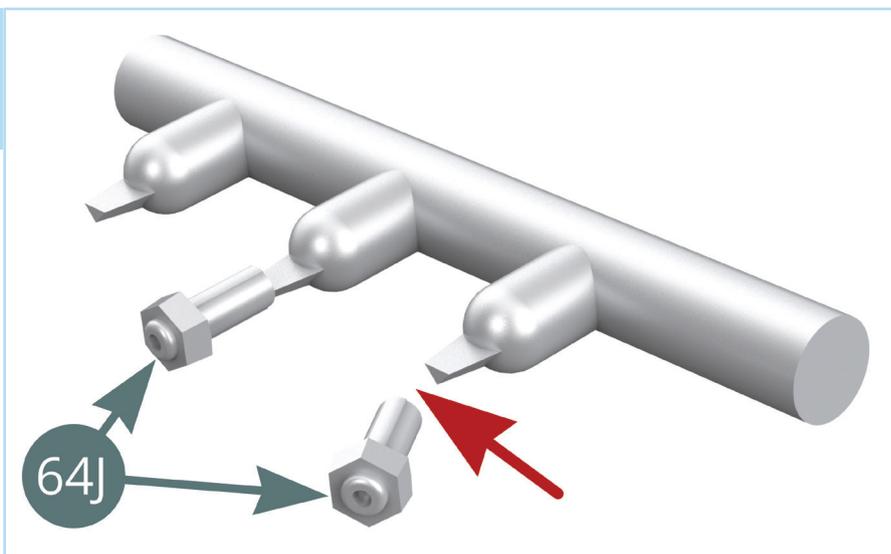
Inserisci gli **interruttori (64I)** e la **spia luminosa (64K)** nei fori più piccoli del **cruscotto (63A)** come mostrato.

Fai attenzione a non danneggiare le decalcomanie durante il montaggio degli interruttori. Se hai deciso di non applicare le decalcomanie nella fase precedente, ti consigliamo di applicarle prima di montare gli interruttori.



## STEP 8

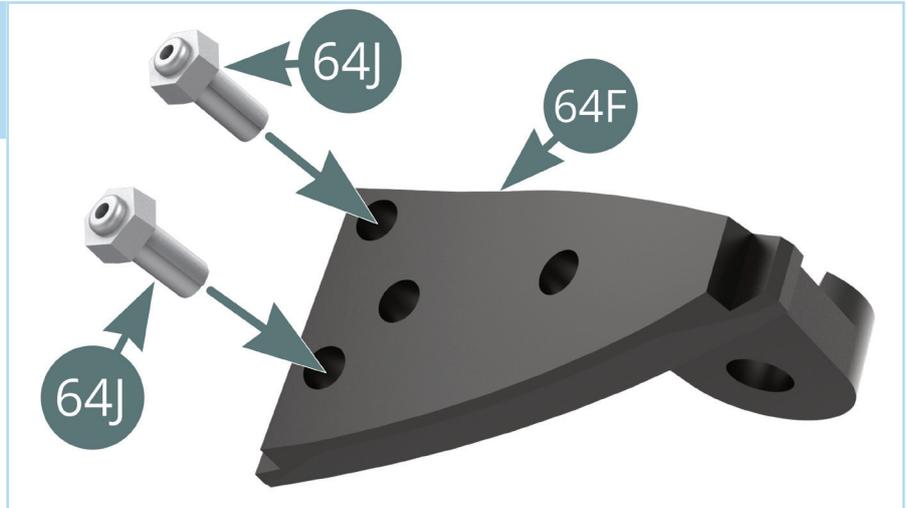
Stacca le due **teste delle viti (64J)** dalla matrice come indicato dalla freccia rossa.



# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

## STEP 9

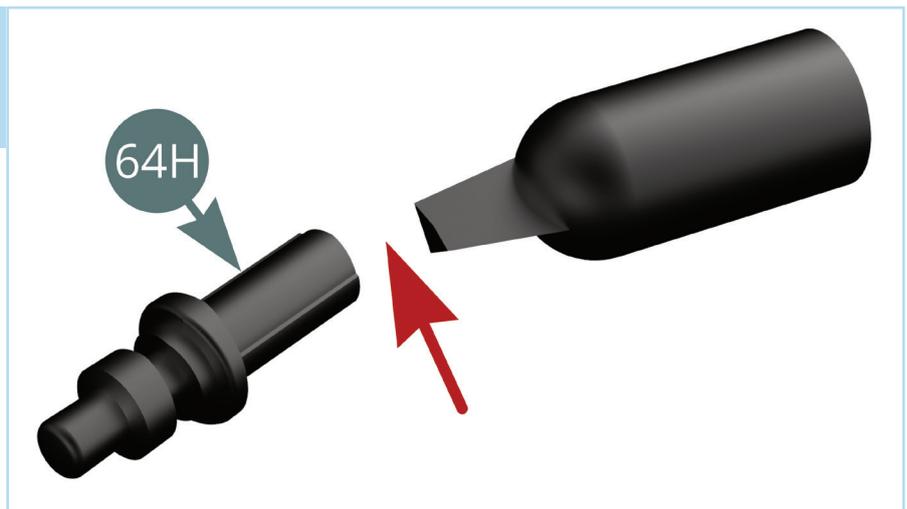
Premi le teste delle **viti (64J)** nel lato ruvido del **pannello interruttori (64F)**.



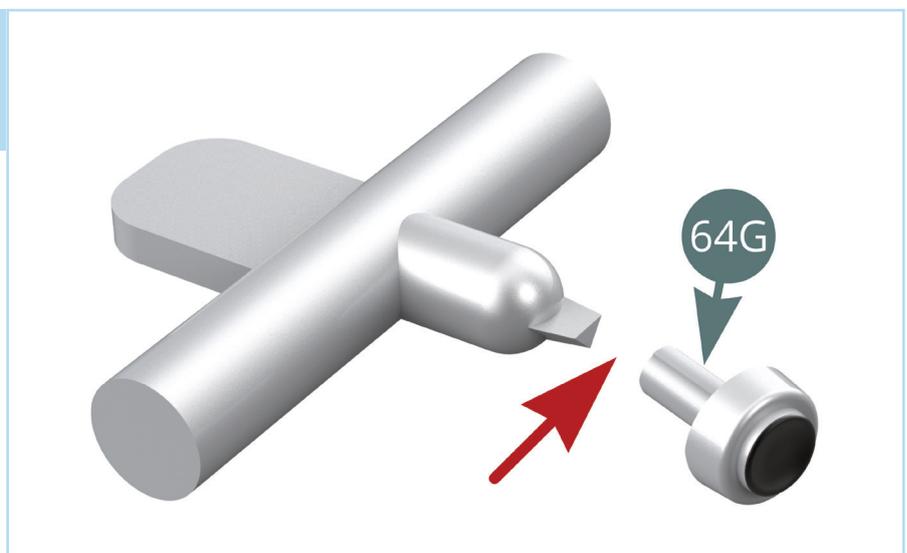
## STEP 10

Stacca il piccolo **interruttore a chiave nero (64H)** dalla matrice nel punto mostrato.

Questa piccola parte può essere già staccata dalla matrice e conservata in un sacchetto separato dalle altre.



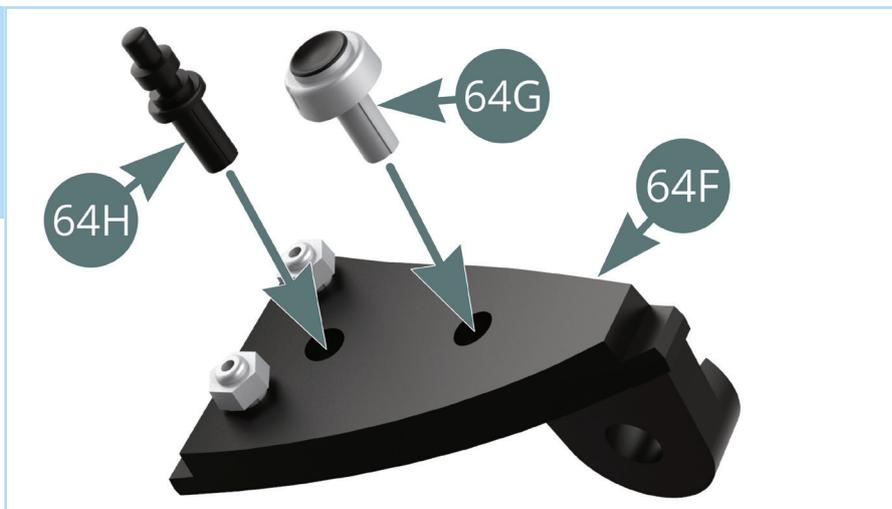
Stacca la **manopola (64G)** dalla matrice nel punto indicato dalla freccia rossa.



# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

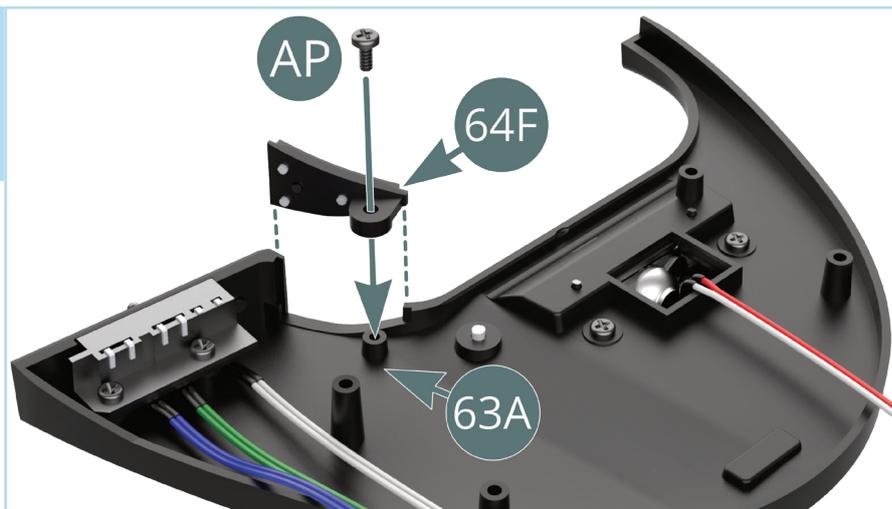
## STEP 11

Inserisci la **manopola (64G)** e l'**interruttore a chiave (64H)** nel lato ruvido del **pannello interruttori (64F)** come mostrato.

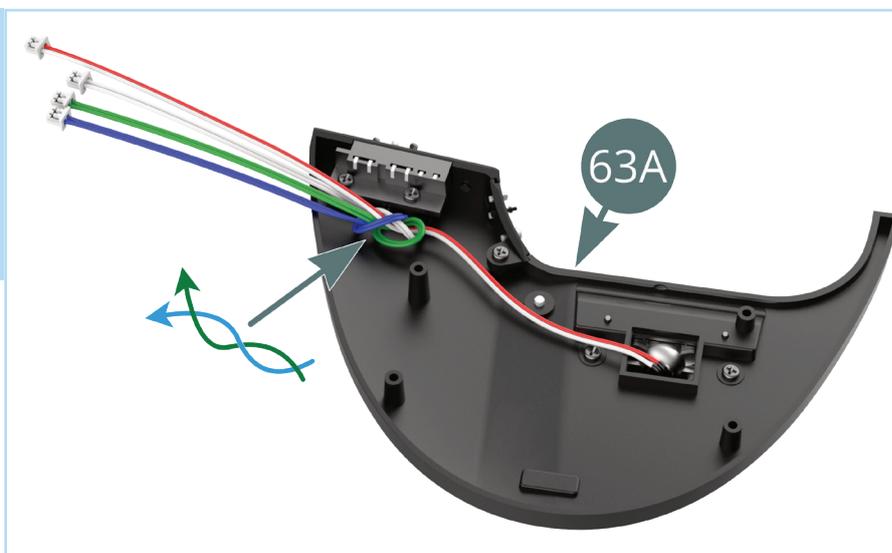


## STEP 12

Allinea il **pannello interruttori (64F)** al **cruscotto (63A)** come mostrato, quindi montalo e fissalo con una vite **AP**.



Raggruppa i cavi blu, verde, bianco e bianco-rosso e falli passare verso il lato sinistro del **cruscotto (63A)**. Per evitare che si separino, annodali tra loro come mostrato dalle frecce blu e verdi.



# FASE 64: MONTAGGIO INTERRUTTORI E QUADRO STRUMENTI

FASE COMPLETATA

