

1955 BRITISH GRAND PRIX WINNER

MERCEDES-BENZ W 196 R



Zásilka 07

N Á V O D N A S T A V B U

FÁZE 40: PŘIPEVNĚNÍ CENTRÁLNÍ PŘÍČKY A
ZADNÍCH TORZNÍCH TYČÍ

FÁZE 41: SESTAVENÍ SACÍHO POTRUBÍ

FÁZE 42: INSTALACE SACÍHO POTRUBÍ

FÁZE 43: INSTALACE PRVNÍHO VÝFUKOVÉHO
POTRUBÍ

FÁZE 44: INSTALACE DRUHÉHO VÝFUKOVÉHO
POTRUBÍ A USAZENÍ MOTORU

FÁZE 45: INSTALACE EXPANZNÍ NÁDRŽE

FÁZE 46: SESTAVENÍ LEVÉHO ZADNÍHO RÁFKU
(1) (STANDARDNÍ)

FÁZE 46B: SESTAVENÍ LEVÉHO ZADNÍHO
RÁFKU (1) (SNADNÁ)

FÁZE 47: SESTAVENÍ LEVÉHO ZADNÍHO RÁFKU
(2) (STANDARDNÍ)

FÁZE 47B: SESTAVENÍ LEVÉHO ZADNÍHO
RÁFKUM (2) (SNADNÁ)

"MERCEDES-BENZ" and  are the intellectual property of Mercedes-Benz Group AG.
They are used by Agora Models under license.

AGORA
MODELS®

Rady od expertů

Tato sada krok za krokem NÁVOD NA STAVBU vám umožní dokončit stavbu vašeho Mercedes-Benz W 196 R v Měřítku 1:8. Jediný nástroj, který budete potřebovat, je šroubovák. Většina kroků zahrnuje pouze šroubování nebo montáž dílů, a správné šrouby potřebné pro každý krok jsou jasně označeny na instruktážních obrázcích.

Prosím, vezměte na vědomí následující:

- Číslo označené # odkazuje na číslo uvedené na dílech dodávaných v každé zásilce.
- Kde jsou dodávány levé a pravé prvky stejného dílu, jsou tyto uvedeny jako (L) a (P).
- Detaily kroků jsou zarámovány žlutě.
- Ne všechny díly, které obdržíte ve vaší zásilce, budete používat v této stavební sekci. Nevyužité díly si odložte na pozdější použití.
- S každou zásilkou obdržíte extra šrouby pro případ, že by nějaké šrouby byly ztraceny nebo poškozeny.
- Šrouby s kódy končícími písmenem M se zavrtávají do kovu; ty s kódem končícím písmenem P se zavrtávají do plastu.
- U M šroubů nejprve zavrtávejte šroub do poloviny. Poté jej vyšroubujte, aby se uvolnily třísky vytvořené při řezání závitu. Nakonec šroub zavrtávejte úplně do zásuvky. M šrouby by měly být utaženy tak, aby hlava šroubu pevně přiléhala k upevňovací ploše.
- U P šroubů je neutahujte příliš, protože by mohly poškodit zásuvku.
- Při práci s předem dokončenými vnějšími povrchy modelu pracujte na měkké tkanině. Tím ochráníte povrch před poškrábáním.
- Při zapojování drátů se ujistěte, že je vypnutý proud.
- Pinzety lze použít k montáži PVC kabelů. V tomto případě pečlivě uchopíte asi 5 mm od konce kabelu. Pokud je konec kabelu příliš úzký na to, aby pasoval na kolík, opatrně vložte koktejlovou tyčinku, přičemž si dávejte pozor, abyste kabel nerozštípli.
- Některé menší plastové díly jsou připevněny k výliskům. Tyto můžete odstranit ručně nebo opatrným použitím řezacího nástroje, jako je skalpel.
- Při montáži kol vašeho modelu můžete vybírat mezi standardním a snadným sestavením. Pečlivě dodržujte naše instrukce.

Obrázky v tomto manuálu se mohou mírně lišit od těch, které jsou dodány ve vaší zásilce. Tyto obrázky se liší pouze vzhledem a neovlivní proces stavby.

WARNING: Některé díly jsou sestaveny s použitím magnetů. Tyto magnety mohou způsobit vážné zranění, pokud jsou spolknuty. Uchovávejte mimo dosah dětí. Pokud máte podezření, že byl magnet spolknut, okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc.

Rady od expertů



Když uvidíte tento symbol na jednom z obrázků v těchto instrukcích, poskytli jsme vám Top Tip, který vám pomůže s vaší stavbou. Vraťte se na tuto stránku pro odpovídající tip!

Na našem fóru najdete více tipů a rad od expertů na stavbu Mercedesu W196R.

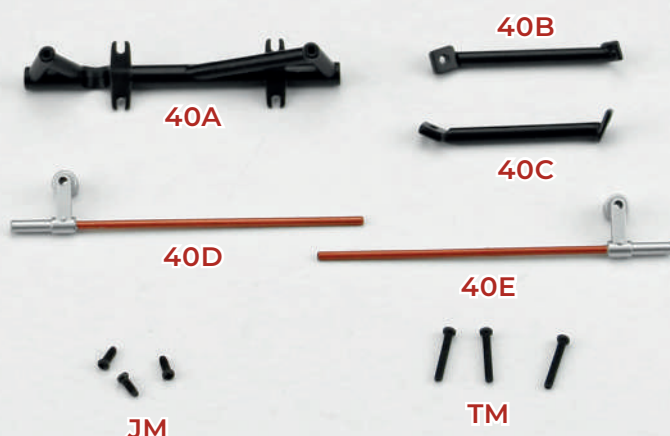
<https://community.agoramodels.com/forum/198-mercedes-w196r/>

Strana 9 – F

Dlouhý čep dílu 44C zapadne do dílu 44D a krátký čep zapadne do dílu 44F. Nainstalujte trubky z Fáze 16 na konci Fáze 44, pokud jste je ještě nenainstalovali.

Fáze 40: Připevnění centrální příčky a zadních torzních tyčí

4-40# SEZNAM DÍLŮ



40A Centrální příčka

40B Levá trubka

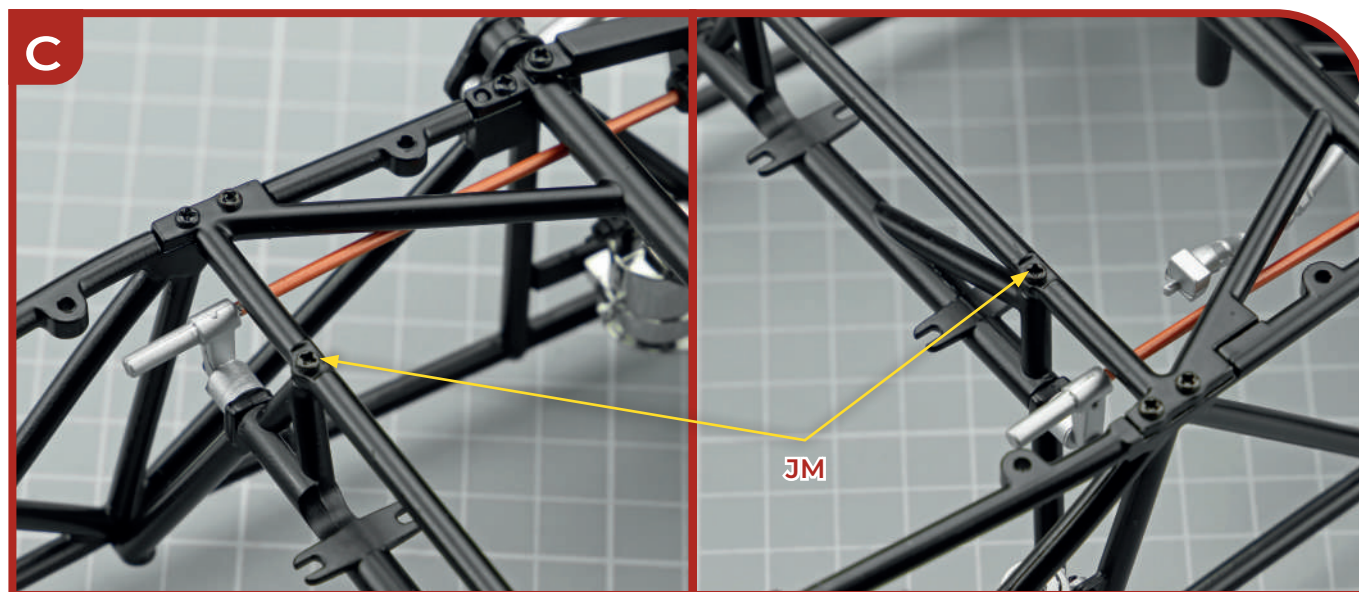
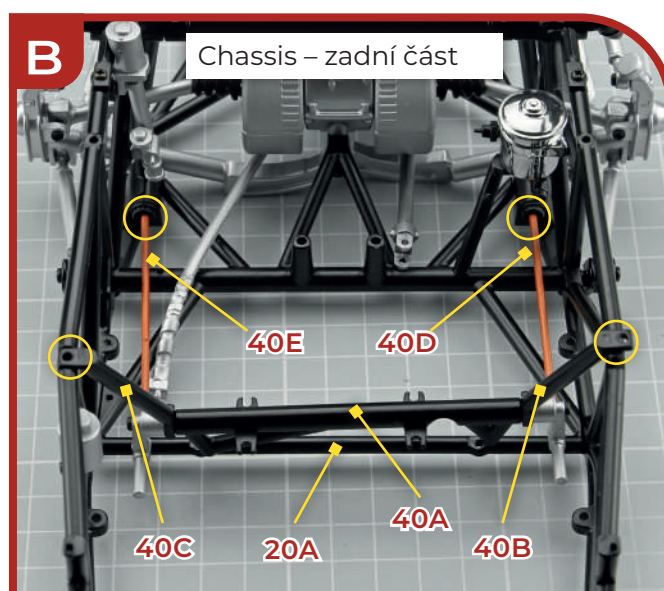
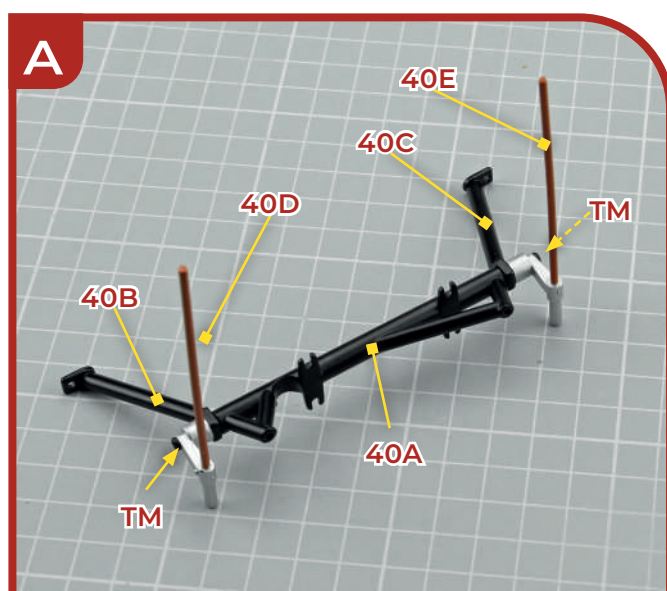
40C Pravá trubka

40D Levá zadní torzní tyč

40E Pravá zadní torzní tyč

JM 3 šrouby (2 x 5 mm)

TM 3 šrouby (2 x 13 mm)



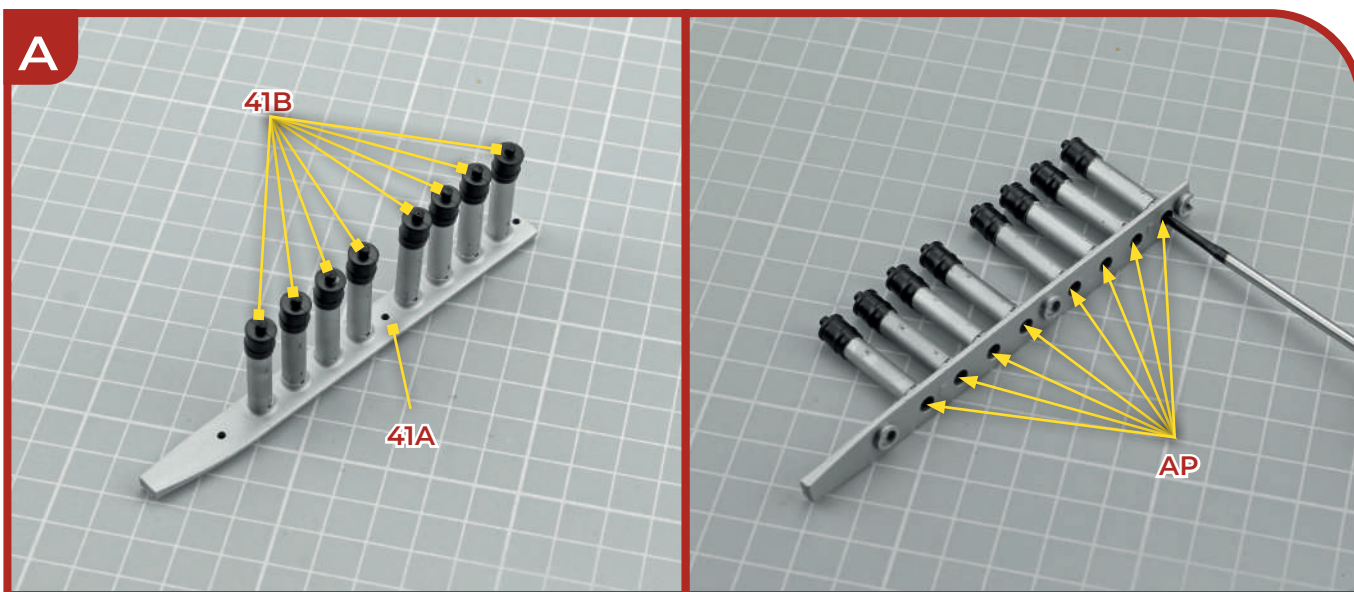
Fáze 41: Sestavení sacího potrubí

4-41# SEZNAM DÍLŮ



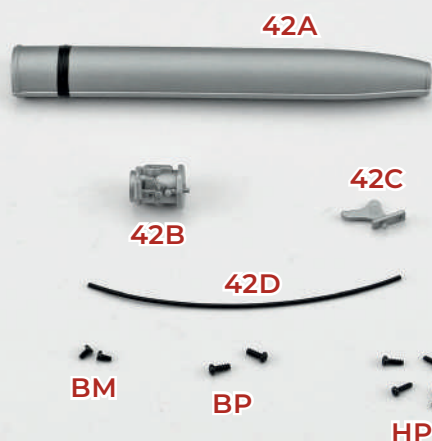
41A Sací potrubí
41B Trubky (x8)

AP 11 šrouby (1.7 x 4 mm)



Fáze 42: Instalace sacího potrubí

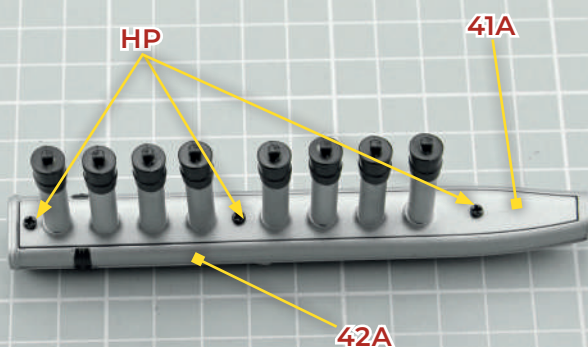
4-42# SEZNAM DÍLŮ



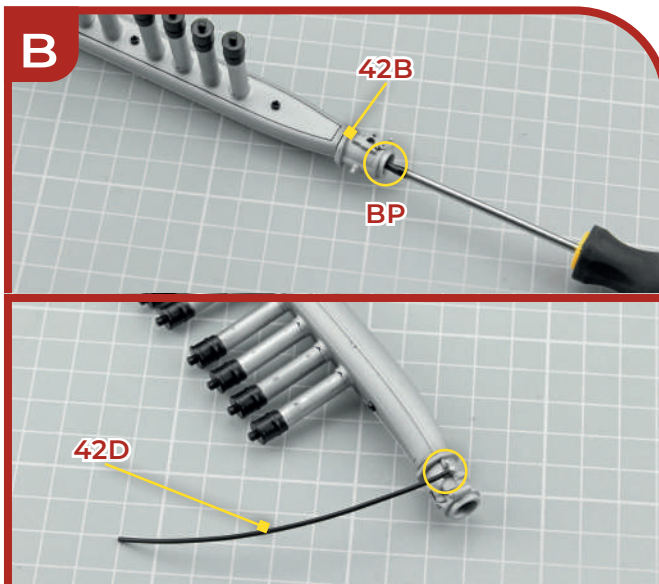
42A Kryt sacího potrubí
42B Tělo škrticí klapky
42C Držák sacího potrubí
42D Hadice

BM 2 šrouby (1.7 x 3 mm)
BP 2 šrouby (2 x 5 mm)
HP 4 šrouby (1.7 x 5 mm)

A

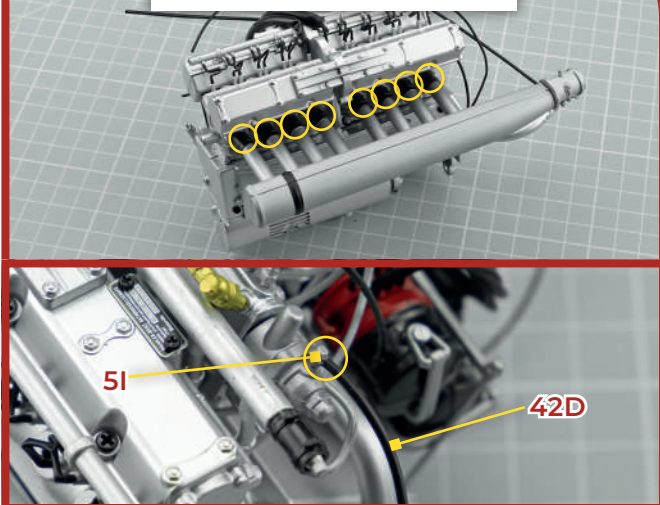


B



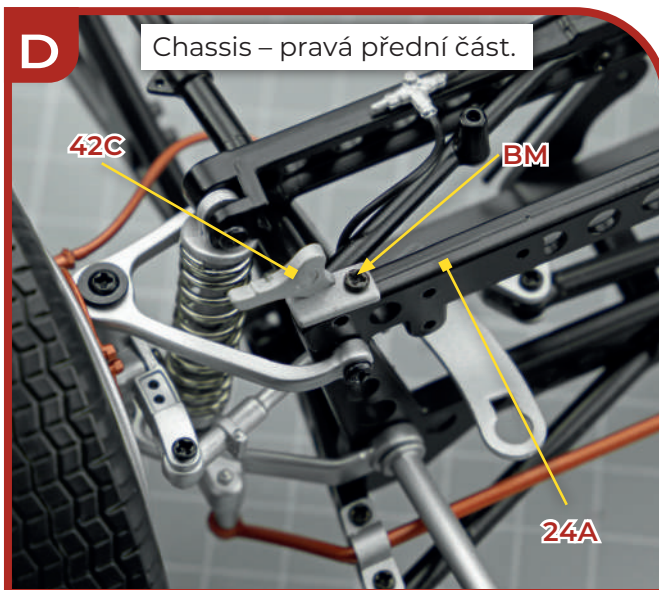
C

Připojte sací potrubí k motoru.



D

Chassis – pravá přední část.



Fáze 43: Instalace prvního výfukového potrubí

4-43# SEZNAM DÍLŮ

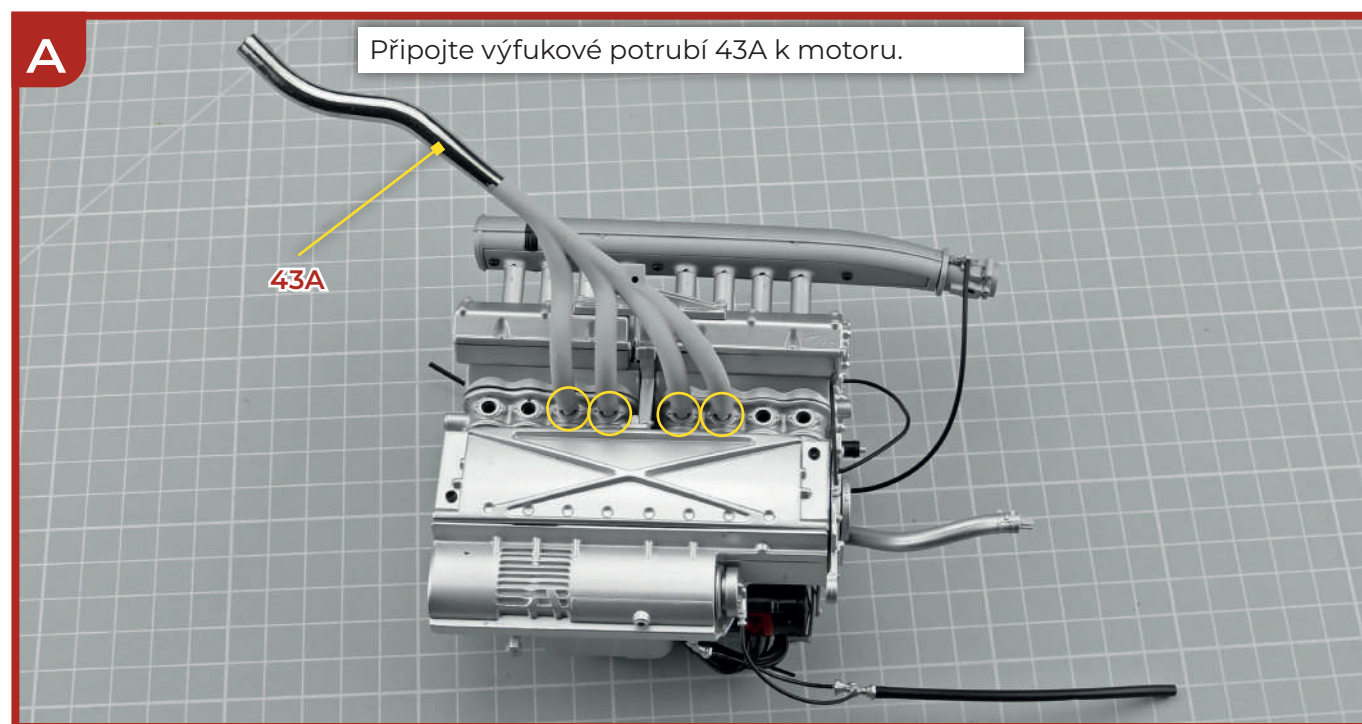


43A Výfukové potrubí

A

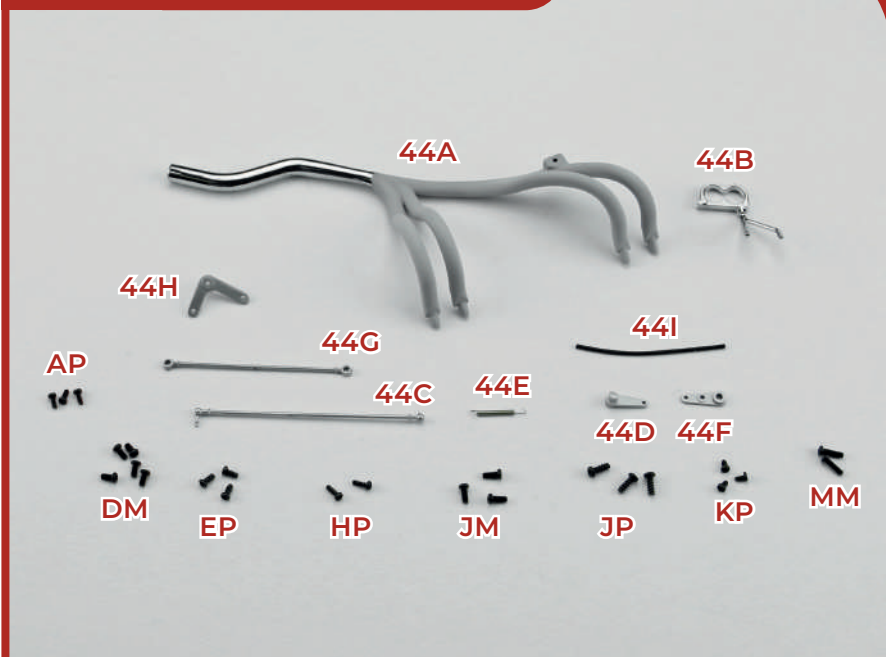
Připojte výfukové potrubí 43A k motoru.

43A



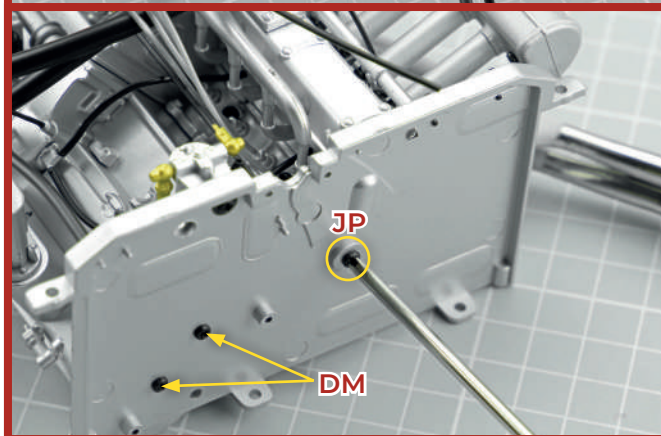
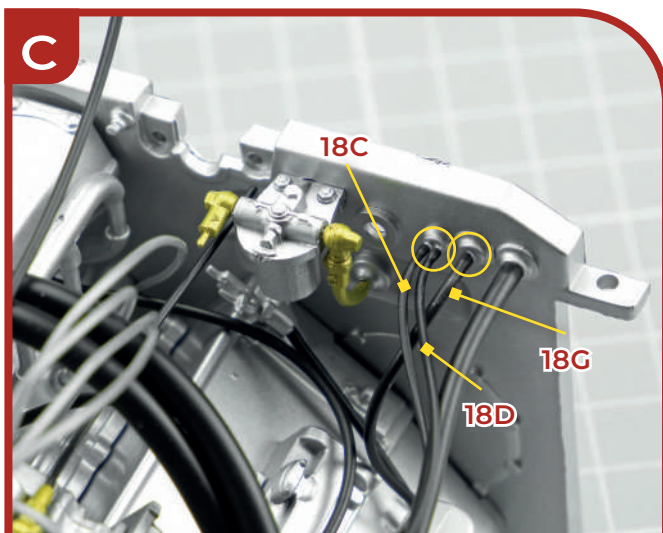
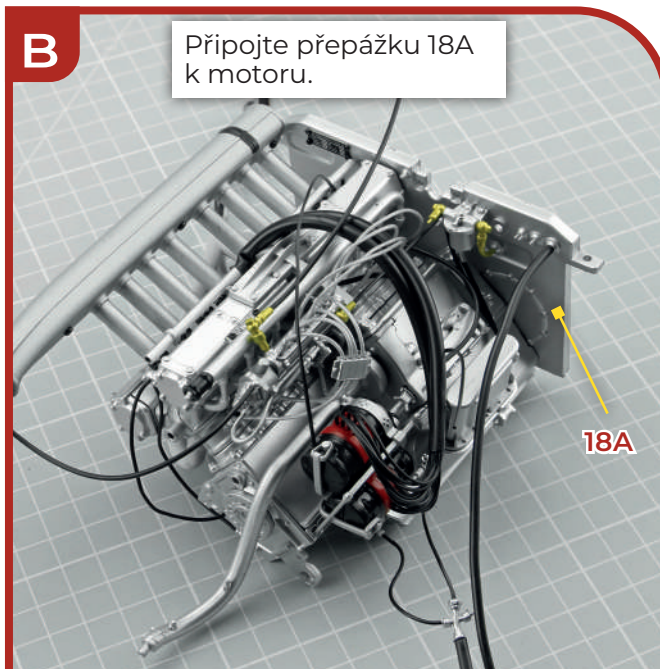
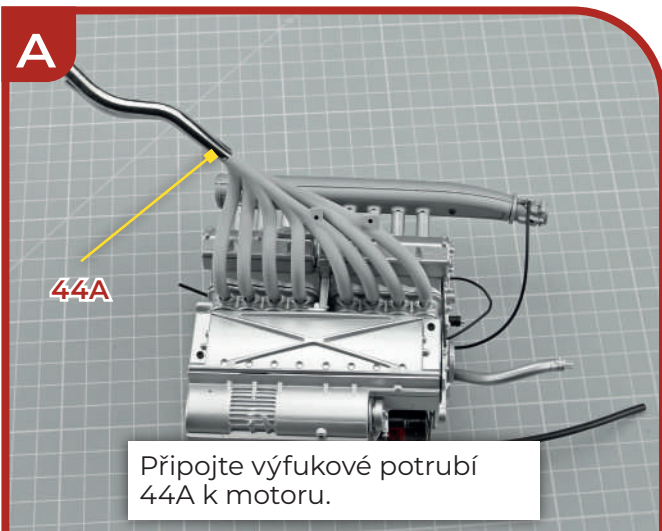
Fáze 44: Instalace druhého výfukového potrubí a usazení motoru

4-44# SEZNAM DÍLŮ

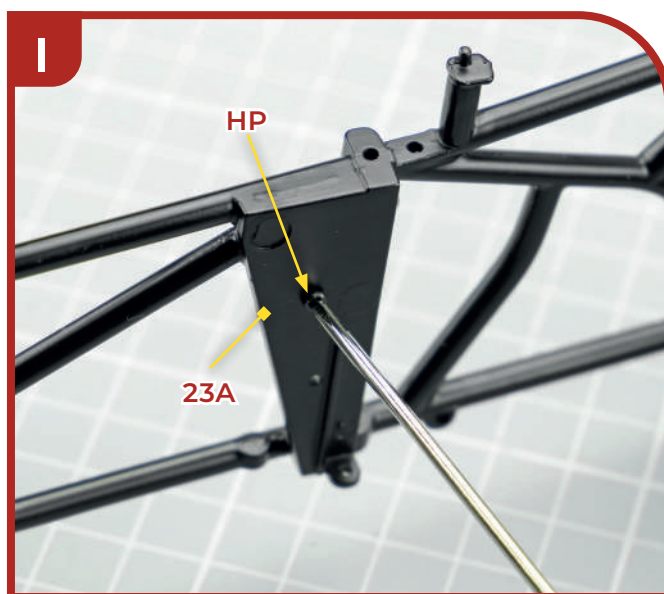
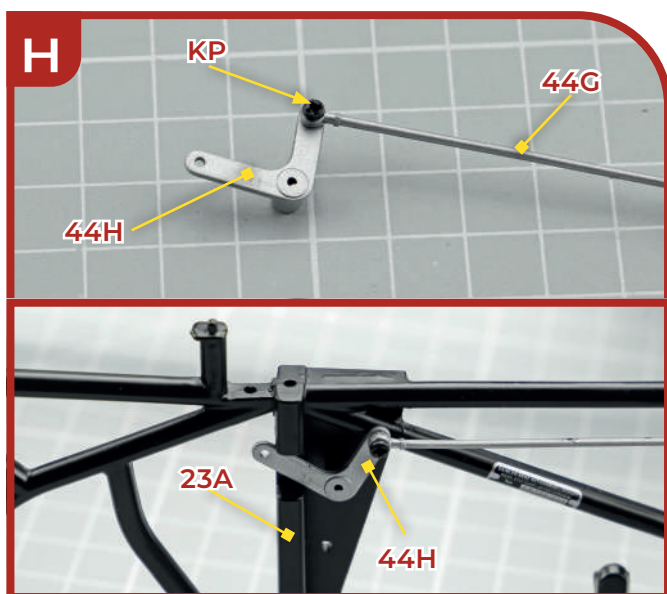
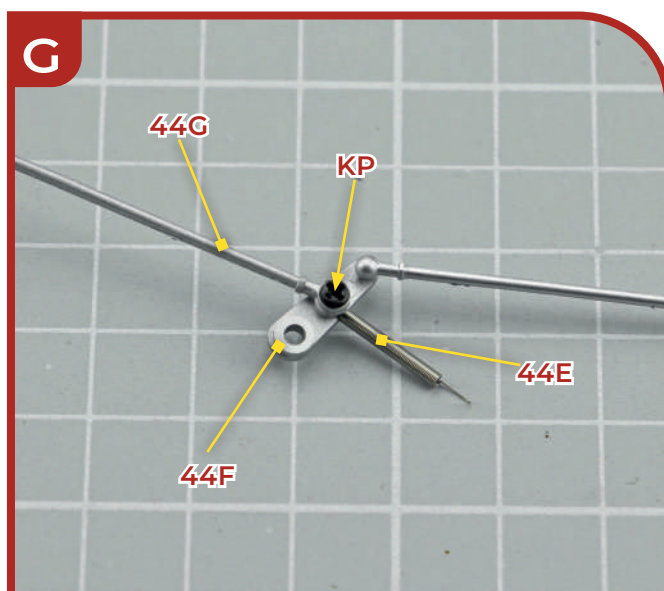
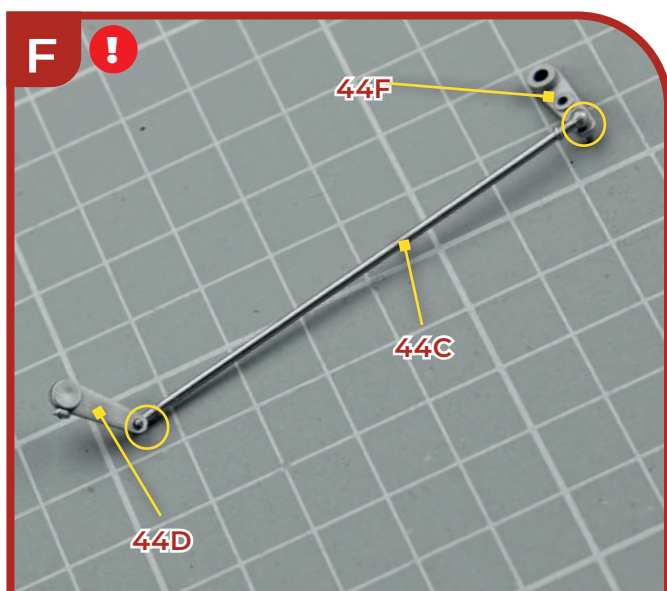
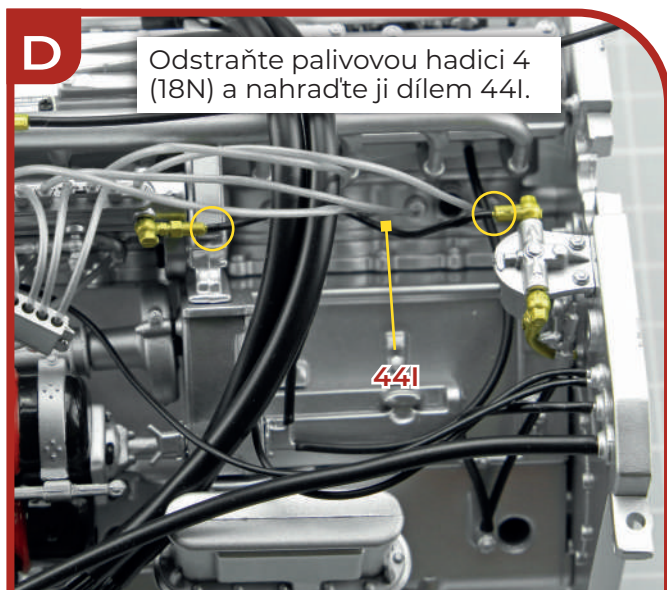


44A Výfukové potrubí
 44B Příruba
 44C Táhlo plynového pedálu 1
 44D Páka 1
 44E Pružina
 44F Páka 2
 44G Táhlo plynového pedálu 2
 44H Páka 3
 44I Palivová trubka 4
 (Náhradní díl)

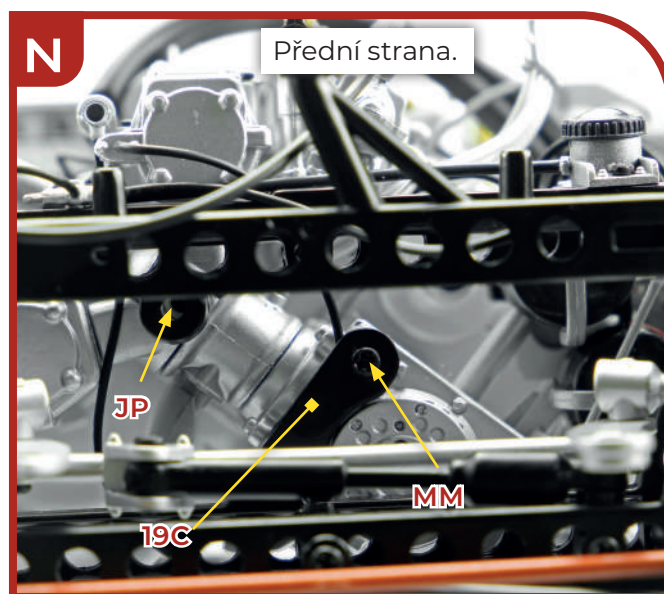
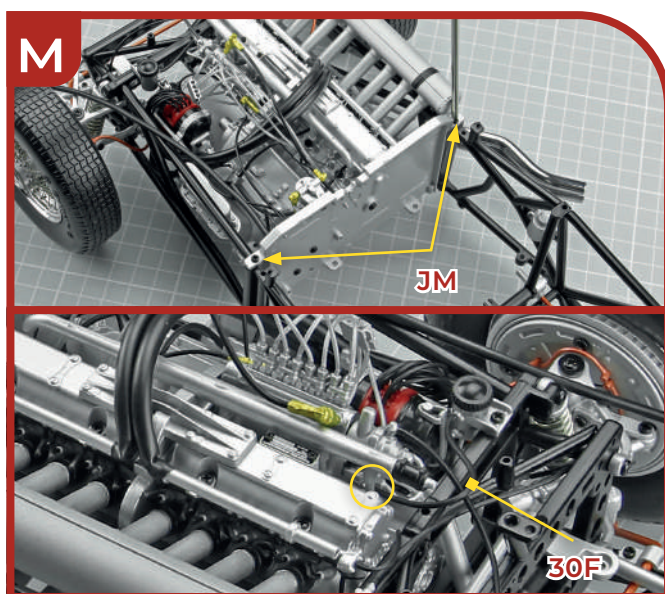
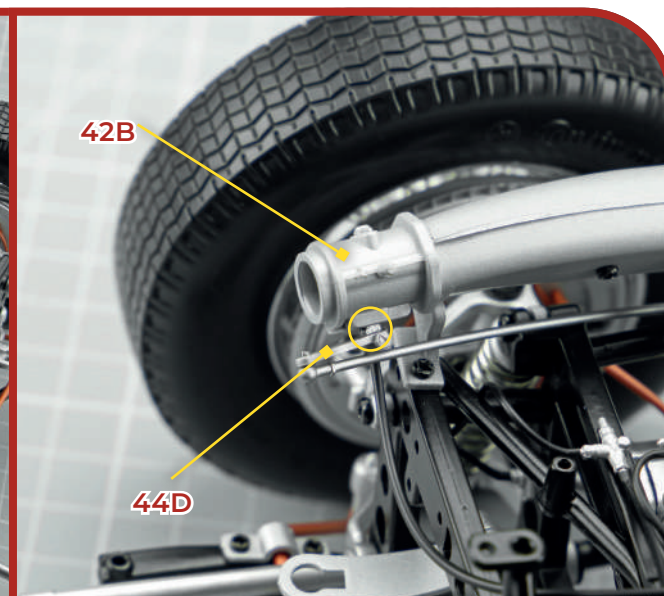
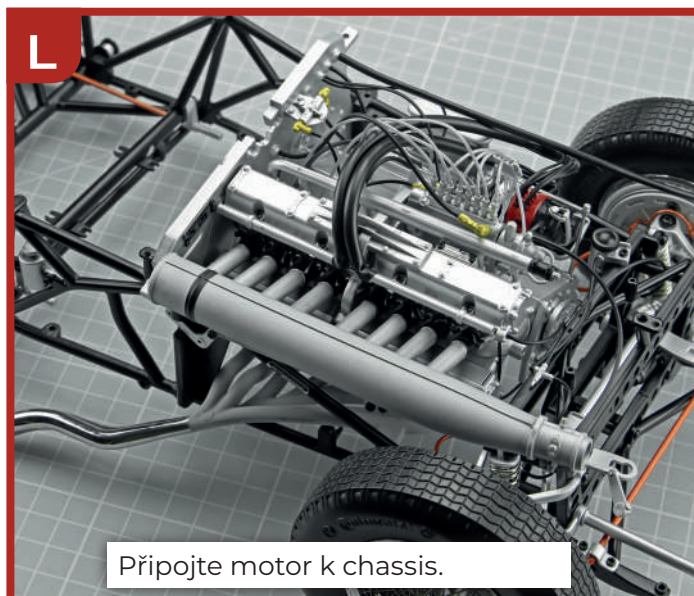
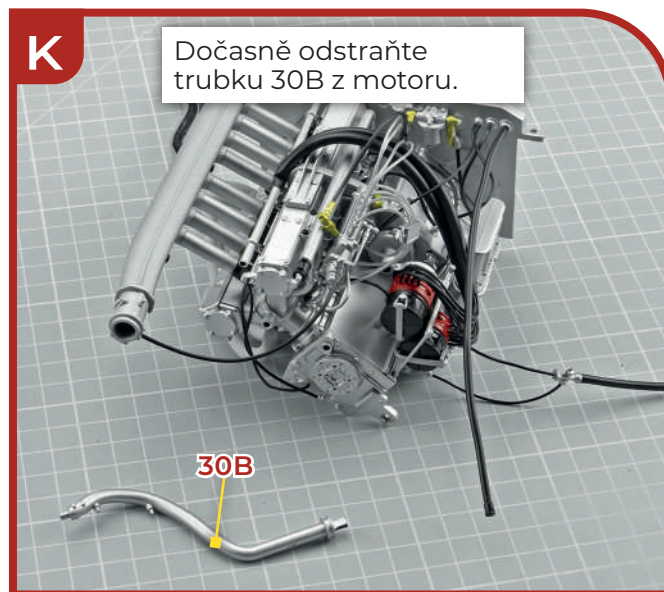
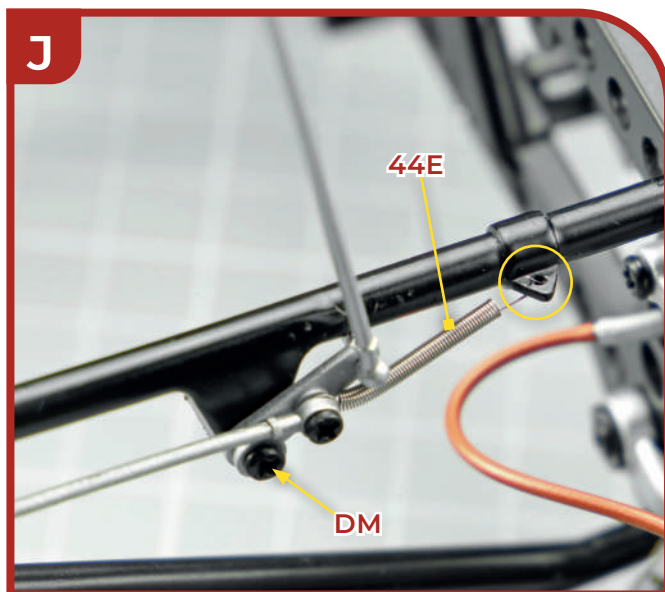
AP 3 šrouby (1.7 x 4 mm)
 EP 3 šrouby (2 x 4 mm)
 HP 2 šrouby (1.7 x 5 mm)
 JP 3 šrouby (2.3 x 6 mm)
 KP 3 šrouby (1.7 x 3 mm)
 DM 5 šrouby (2 x 4 mm)
 JM 3 šrouby (2 x 5 mm)
 MM 2 šrouby (2 x 7 mm)



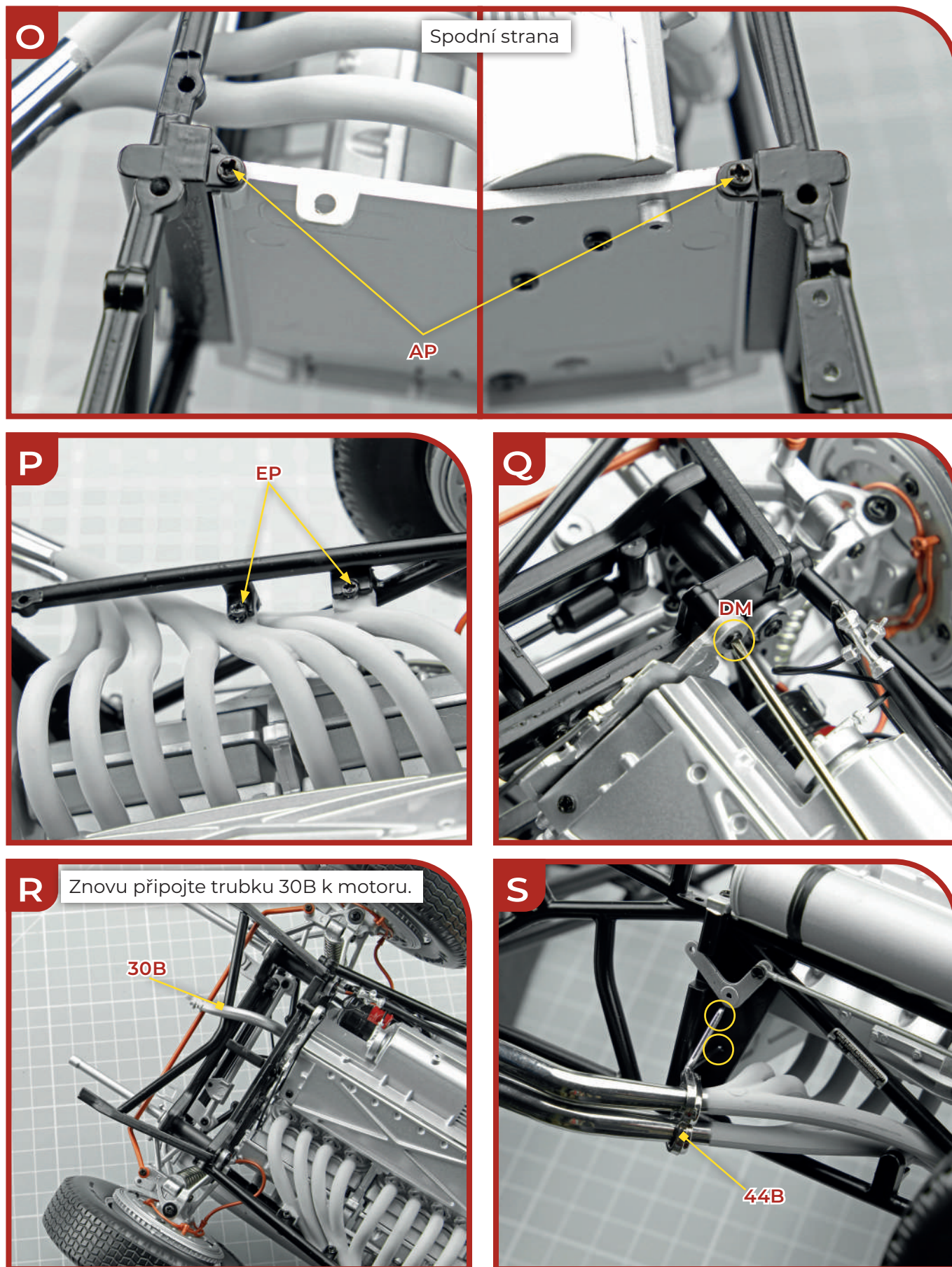
Fáze 44: Instalace druhého výfukového potrubí a usazení motoru



Fáze 44: Instalace druhého výfukového potrubí a usazení motoru

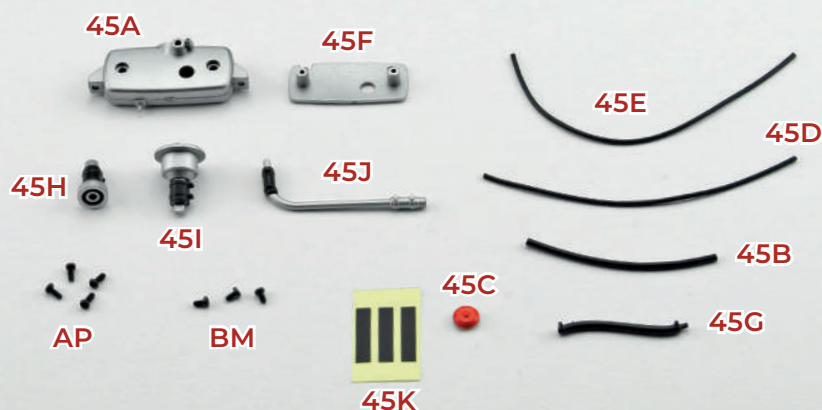


Fáze 44: Instalace druhého výfukového potrubí a usazení motoru



Fáze 45: Instalace expanzní nádrže

4-45# SEZNAM DÍLŮ



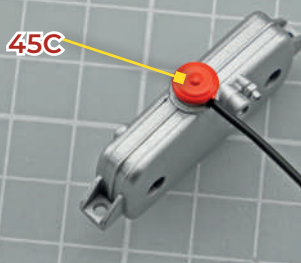
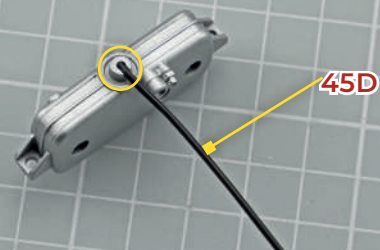
- 45A Expanzní nádrž – část A
- 45B Hadice 1
- 45C Víčko
- 45D Hadice 2
- 45E Hadice 3
- 45F Expanzní nádrž – část B
- 45G Trubka 1
- 45H Trubka 2
- 45I Trubka 3
- 45J Trubka 4
- 45K Lepicí páska

- AP 4 šrouby (1.7 x 4 mm)
- BM 3 šrouby (1.7 x 3 mm)

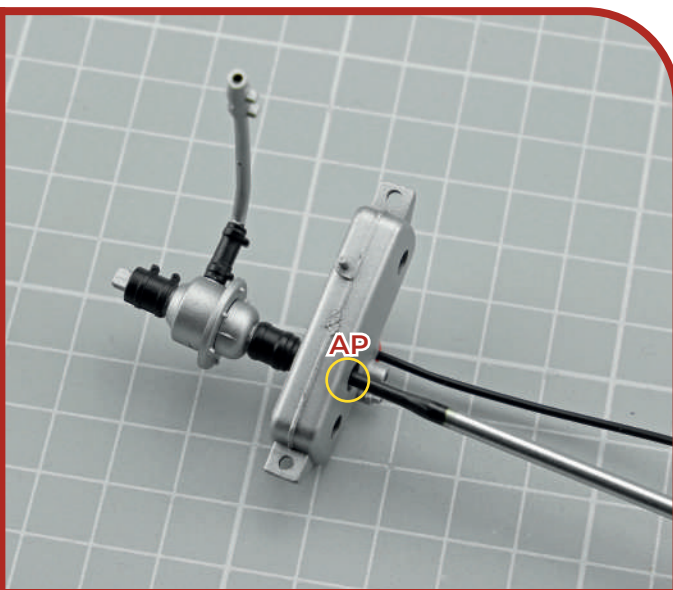
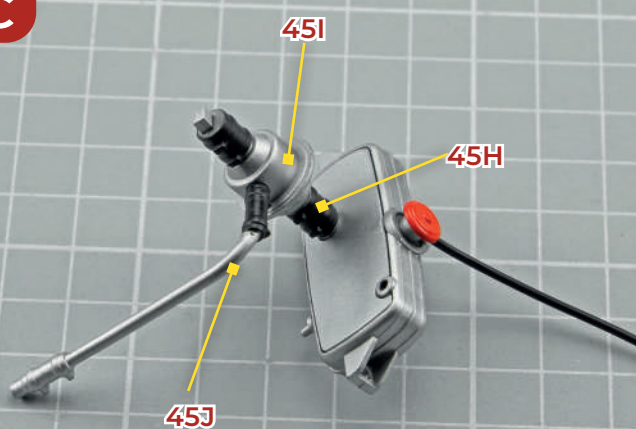
A



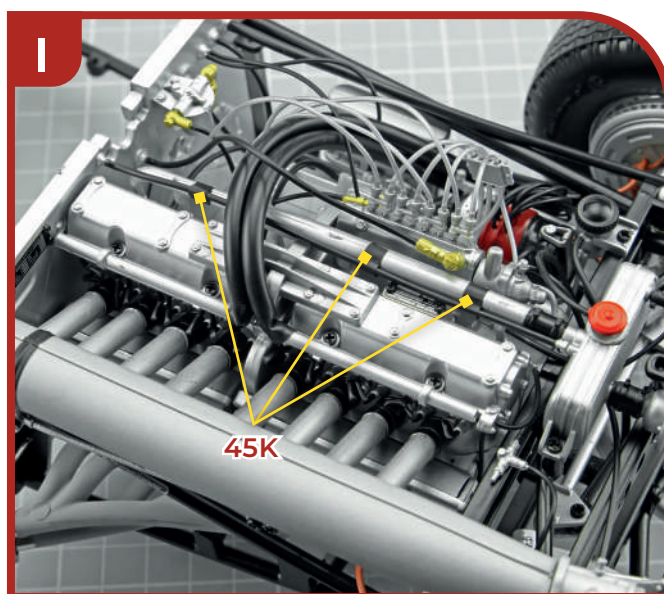
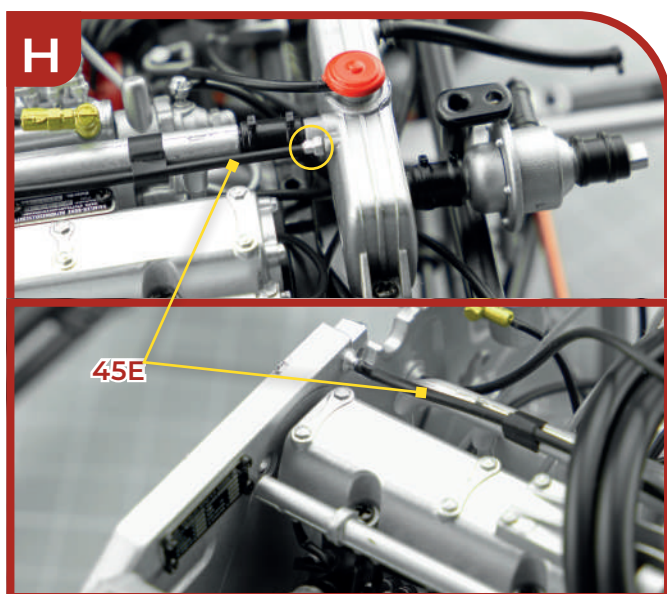
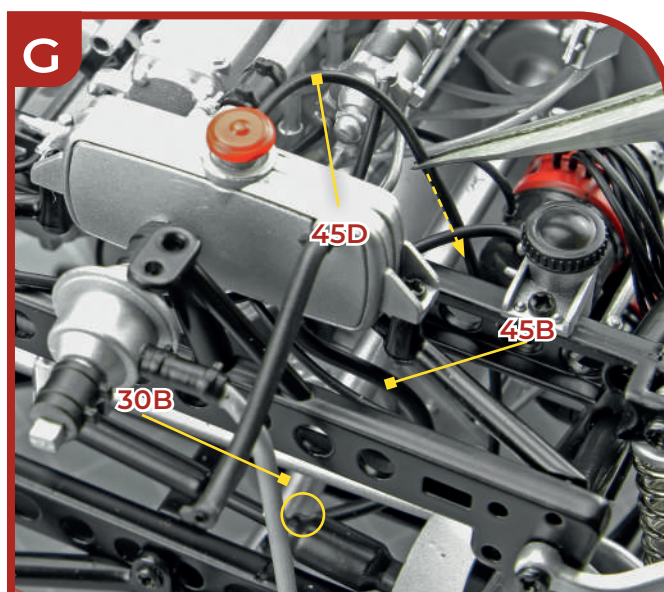
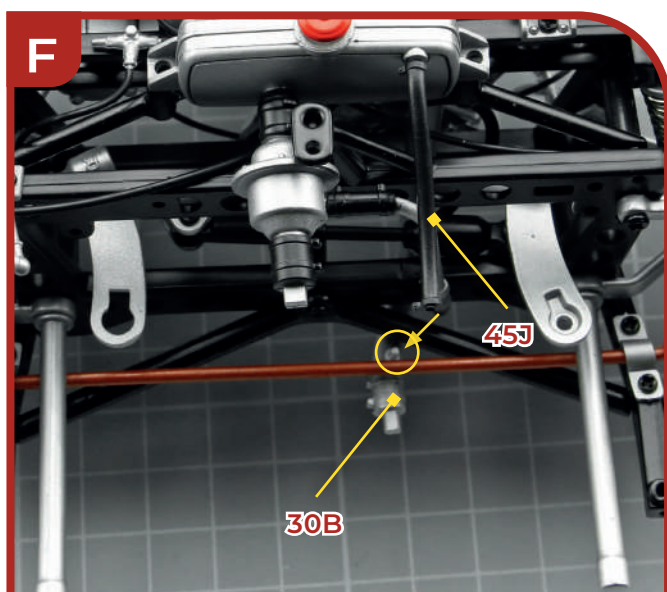
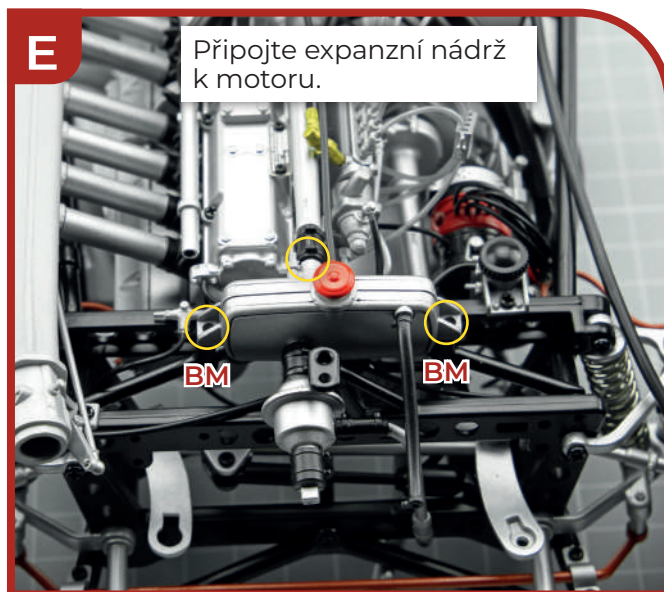
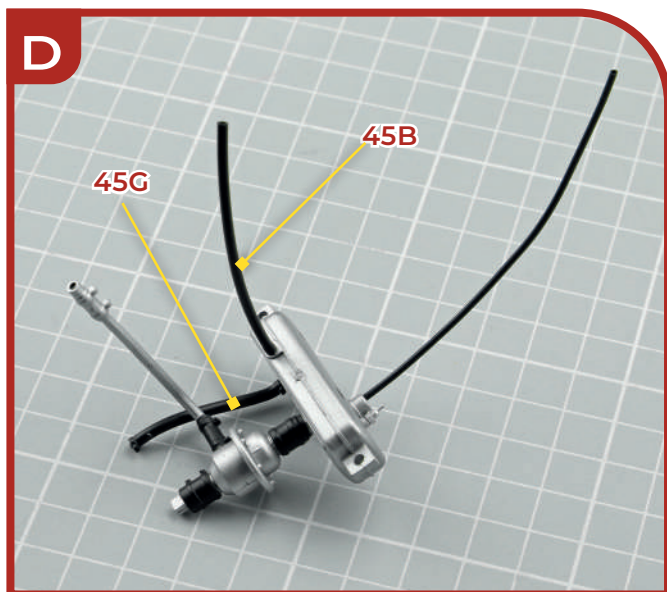
B



C

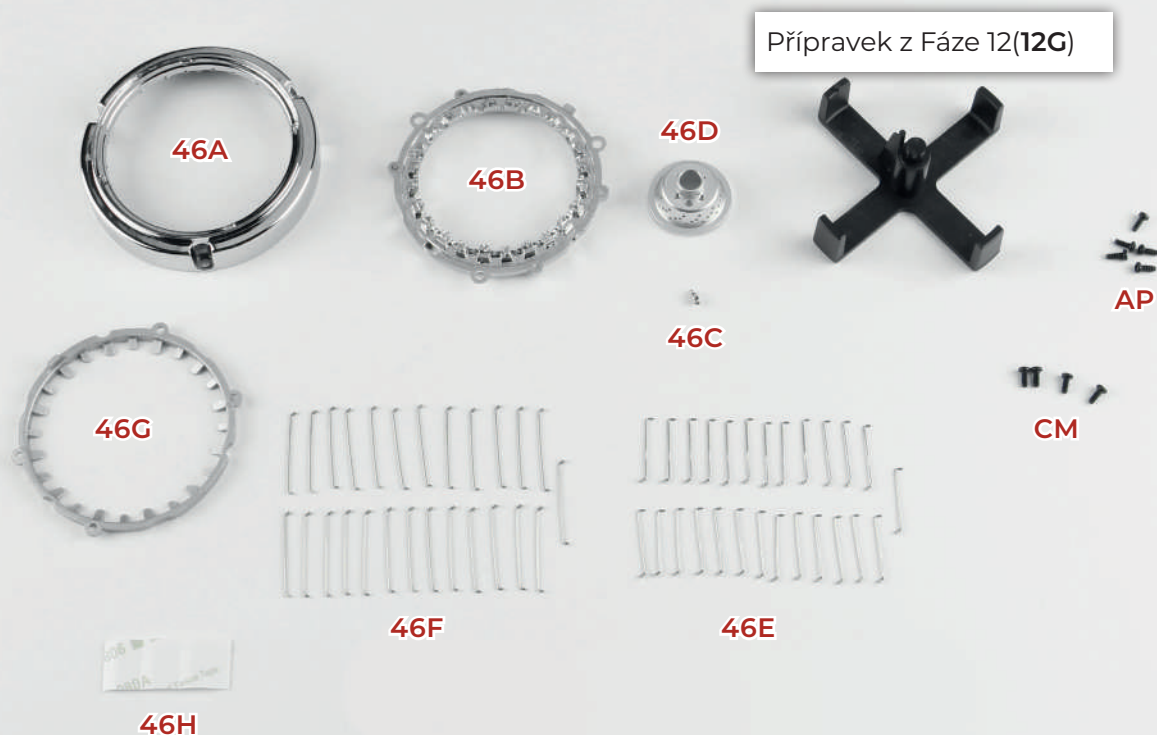


Fáze 45: Instalace expanzní nádrže



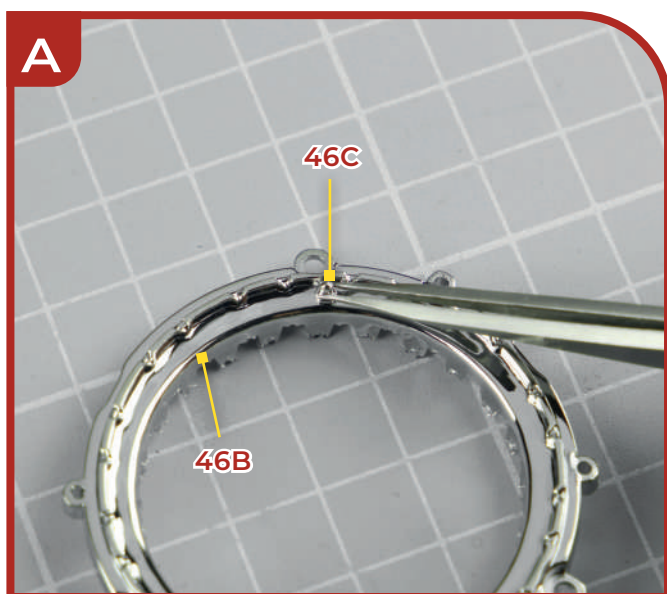
Fáze 46: Sestavení levého zadního ráfku (1) (standardní)

4-46# SEZNAM DÍLŮ



STANDARDNÍ SESTAVENÍ

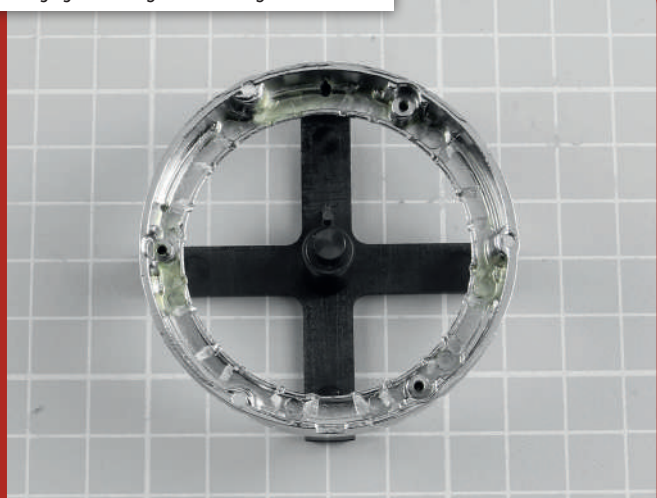
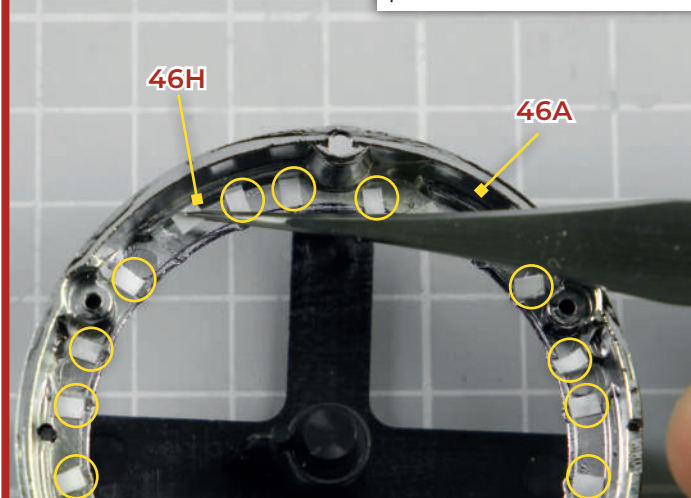
46A	Vnější okraj	46E	Dráty 1	AP	5 šrouby (1.7 x 4 mm)
46B	Středový kroužek 1	46F	Dráty 2	CM	4 šrouby (1.7 x 4 mm)
46C	Ventil nafukování	46G	Středový kroužek 2		
46D	Střed 1	46H	Oboustranná páska		



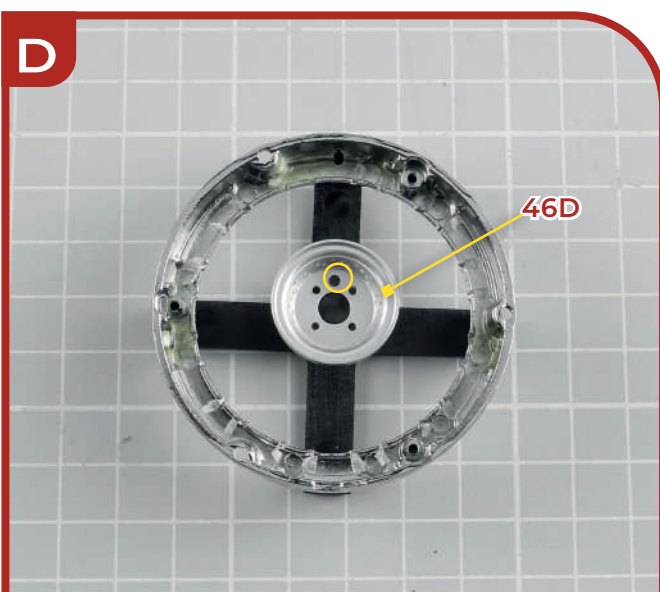
Fáze 46: Sestavení levého zadního ráfku (1) (standardní)

C

Přilepte 24 kusů oboustranné pásky 46H na vnitřní profil dílu 46A a odstraňte jejich krycí vrstvy.

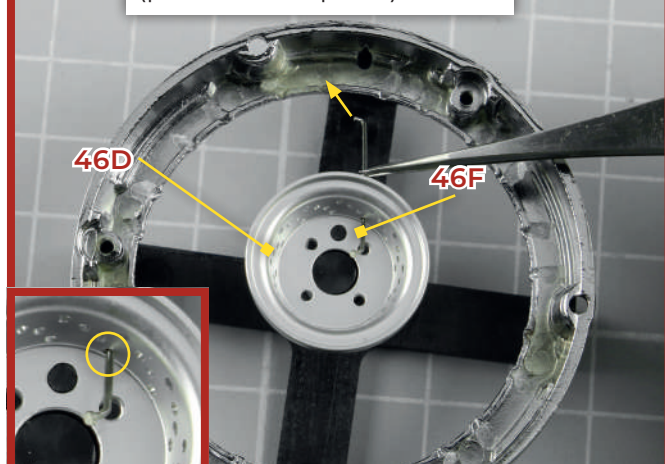


D



E

Vložte 1 drát 46F do otvoru v první úrovni dílu 46D (počítáno odspodu).



F

Opakujte proces s dalšími 11 dráty 46F.

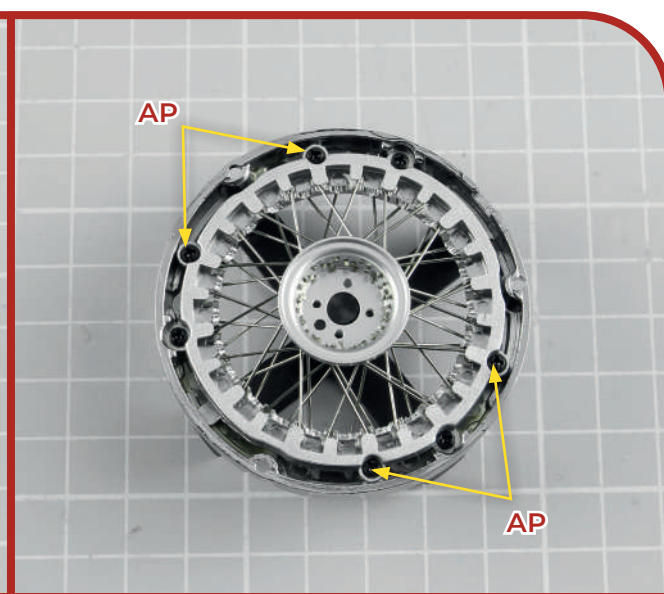
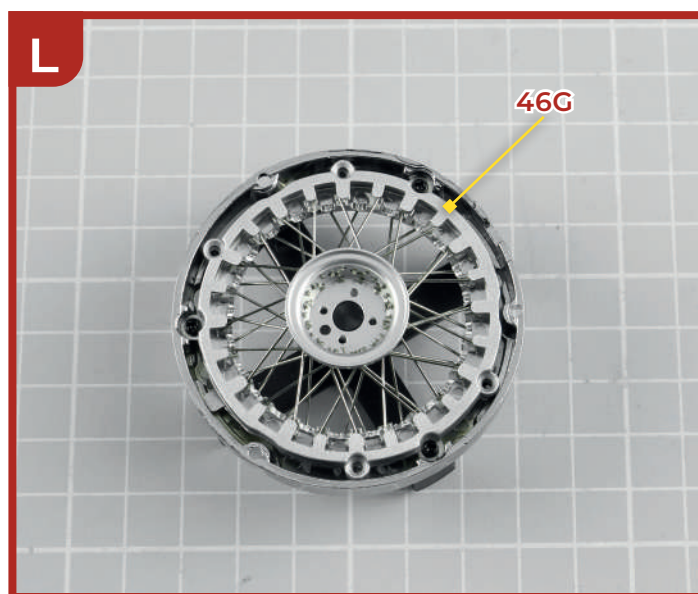
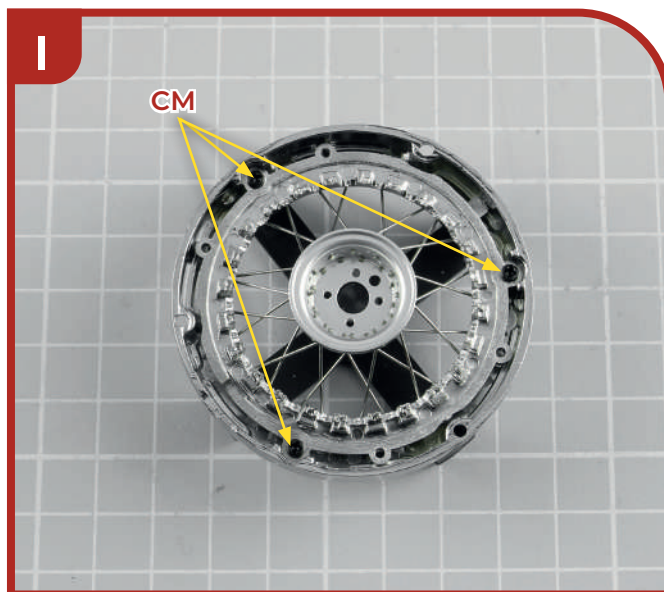
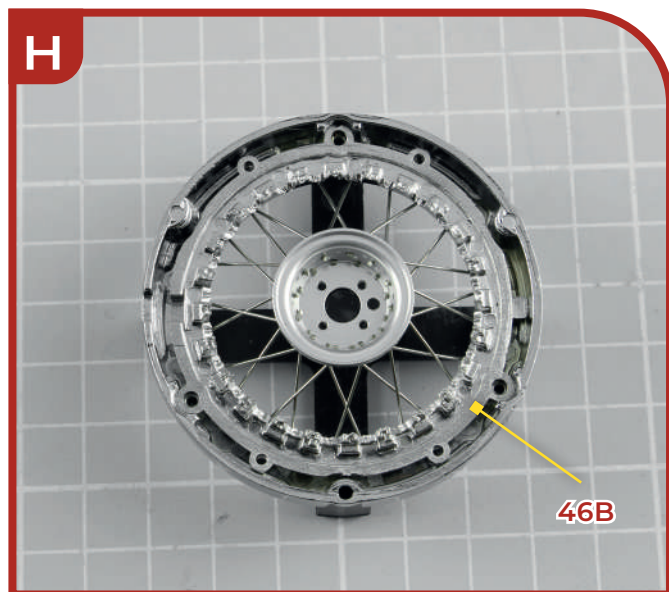


G

Vložte 12 drátů 46F do otvorů ve třetí úrovni dílu 46D.

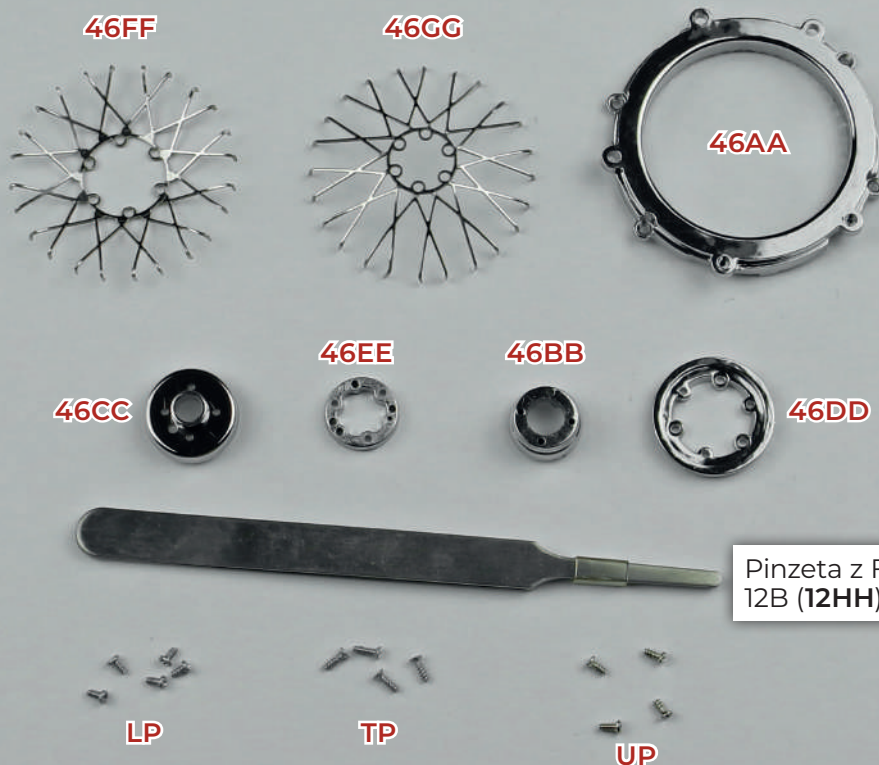


Fáze 46: Sestavení levého zadního ráfku (1) (standardní)



Fáze 46B: Sestavení levého zadního ráfku (1) (snadná)

4-46B# SEZNAM DÍLŮ



SNADNÉ SESTAVENÍ

46AA	Centrální kroužek 1	46DD	Náboj 3	LP	5 šrouby (1.5 x 3 mm)
46BB	Náboj 1	46EE	Náboj 4	TP	4 šrouby (1.5 x 5 mm)
46CC	Náboj 2	46FF	Drát 1	UP	4 šrouby (1.7 x 4 mm)
		46GG	Drát 2		

A

46CC

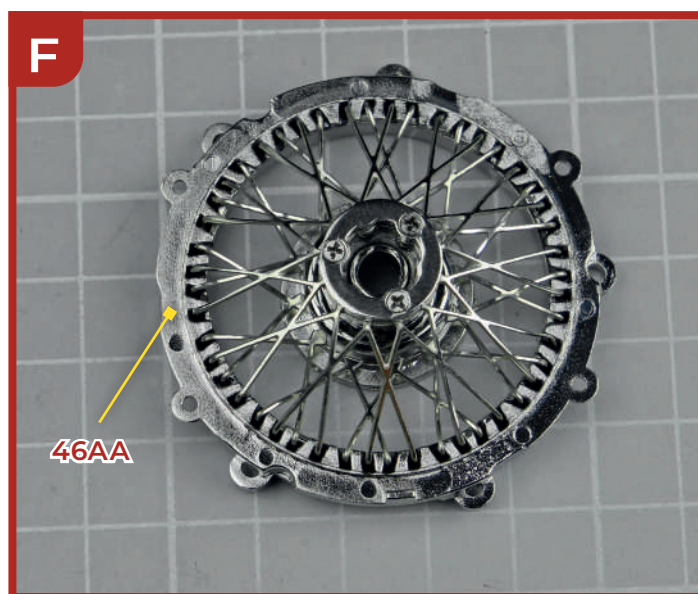
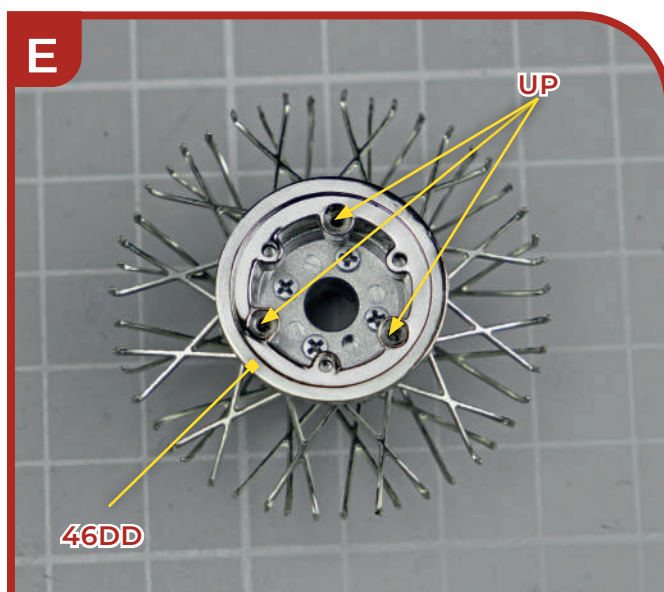
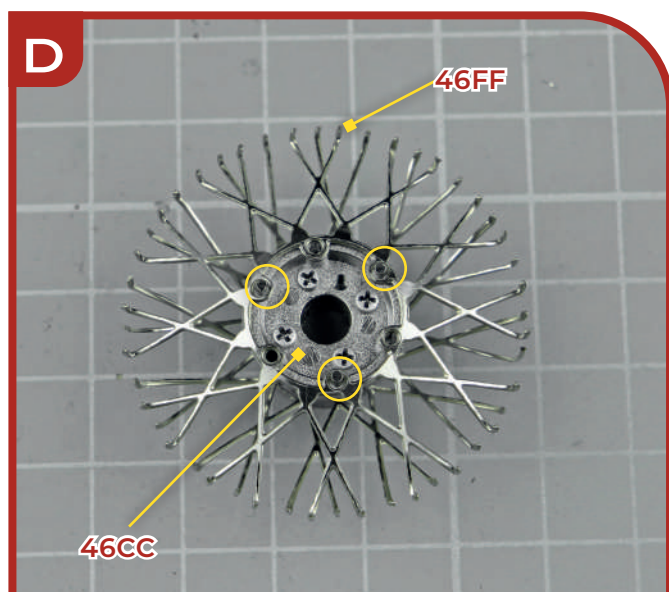
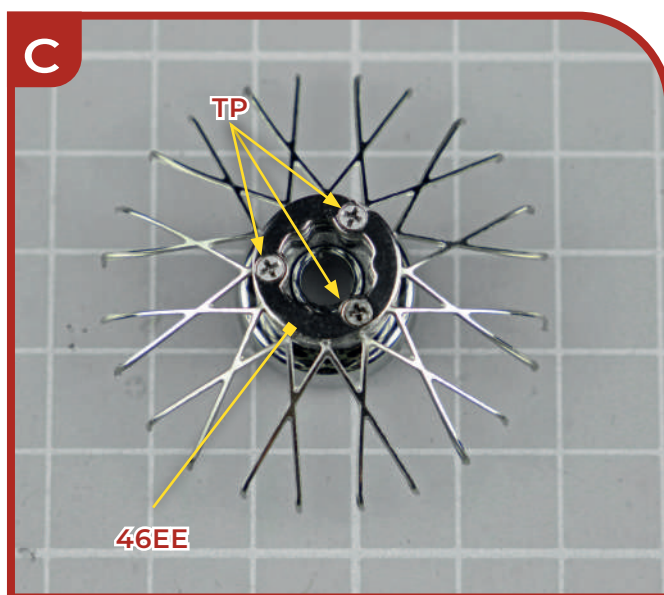
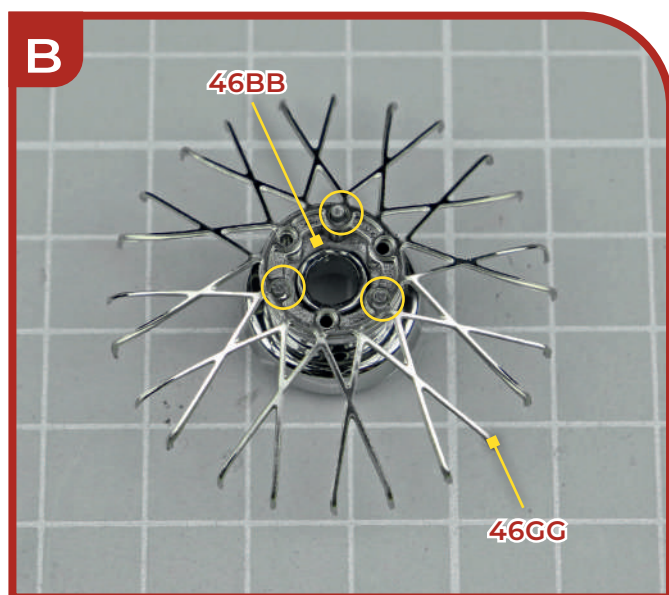
46BB

LP

46CC

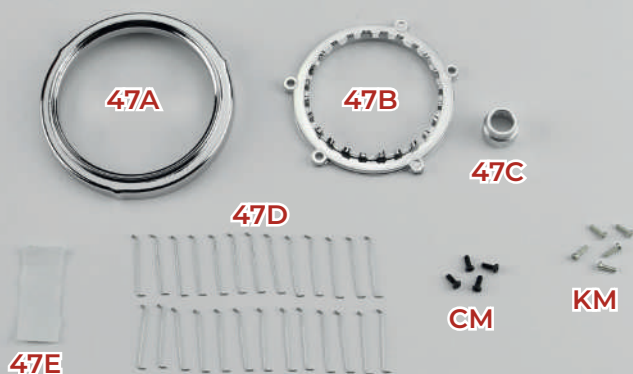
LP

Fáze 46B: Sestavení levého zadního ráfku (1) (snadná)



Fáze 47: Sestavení levého zadního ráfku (2) (standardní)

4-47# SEZNAM DÍLŮ



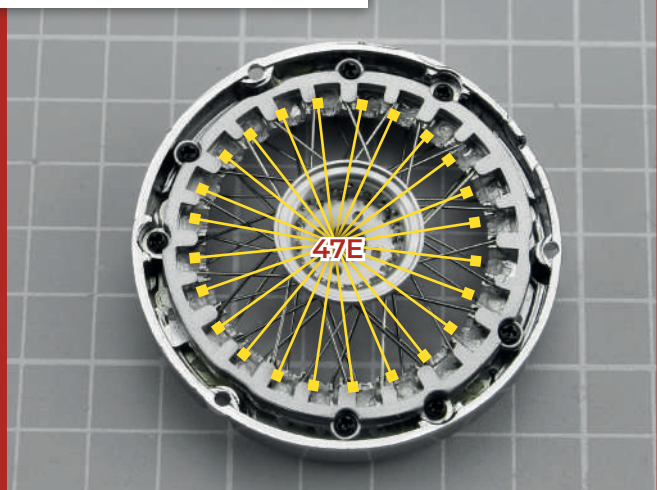
47A Vnitřní ráfek
47B Středový kroužek 3
47C Náboj 2
47D Dráty 3
47E Oboustranná páska

CM 4 šrouby (1.7 x 4 mm)
KM 5 šrouby (1.5 x 5 mm)

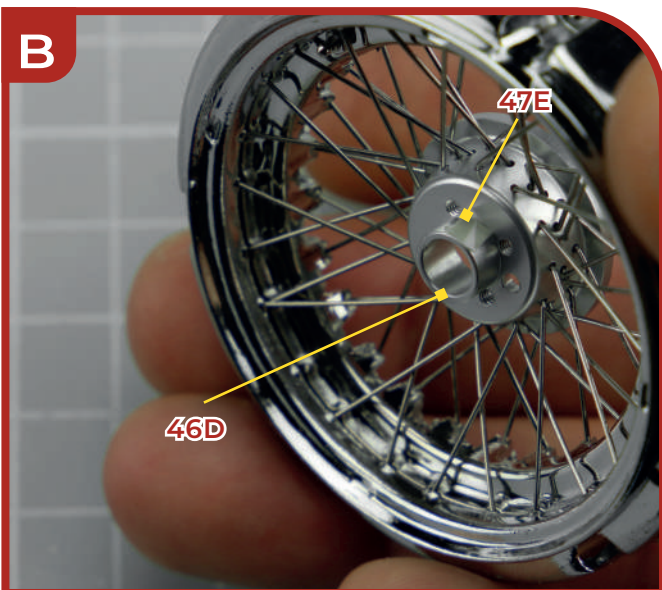
STANDARDNÍ SESTAVENÍ

A

Přilepte 24 kusů oboustranné pásky 47E na vnitřní profil dílu 46B a odstraňte jejich krycí vrstvy.



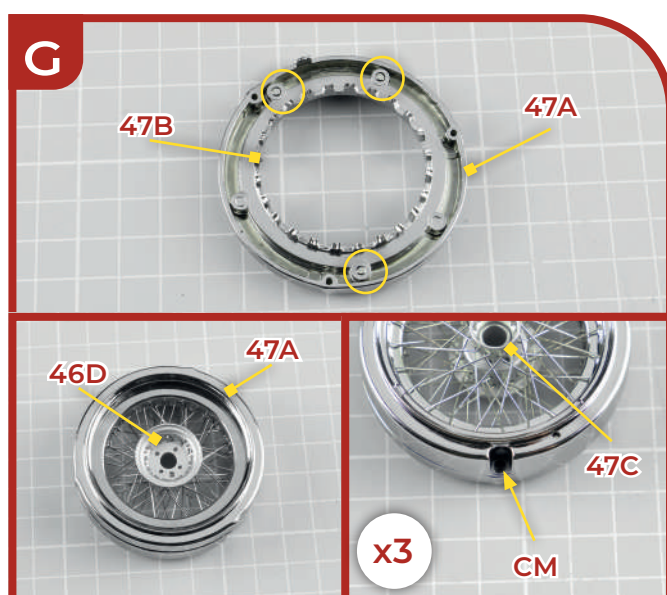
B



C



Fáze 47: Sestavení levého zadního ráfku (2) (standardní)



Fáze 47B: Sestavení levého zadního ráfku (2) (snadná)

4-47B# SEZNAM DÍLŮ



47AA Vnější okraj
47BB Vnitřní ráfek
47CC Středový kroužek 2
47DD Ventil nafukování

AP 5 šrouby (1.7 x 4 mm)
CM 8 šrouby (1.7 x 4 mm)

SNADNÉ SESTAVENÍ

