



E-TYPE



Pakket 10

BOUWINSTRUCTIES

**FASE 74: RECHTER KOPLAMPSCHAAL
EN SIERLIJST**

**FASE 75: LINKER KOPLAMPSCHAAL
EN SIERLIJST**

**FASE 76: BEVESTIGEN VAN
DE STEENSLAGPLAAT**

FASE 77: HET VOORSTE ONDERPANEEL

FASE 78: LINKER ACHTERWIEL (1)

FASE 79: LINKER ACHTERWIEL (2)

FASE 80: LINKER ACHTERWIEL (3)

FASE 81: LINKER ACHTERWIEL (4)

FASE 82: DE KOFFERDEKSEL

Advies van de experts

Reserveschroeven zijn bij elk onderdeel inbegrepen. Soms wordt u geïnstrueerd om reserveschroeven of ongebruikte schroeven te bewaren voor een later stadium. Bewaar deze reserves op een veilige plaats en label ze correct. Zorg ervoor dat u de schroeven niet door elkaar haalt. Ze lijken erg op elkaar, maar de schroefdraden verschillen licht. Het gebruik van de verkeerde schroeven kan de onderdelen beschadigen. Gebruik alleen de juiste maat schroevendraaier die stevig op de schroefkop past.

Wanneer u onderdelen met meerdere schroeven vastzet, draai elke schroef losjes aan om ervoor te zorgen dat alle onderdelen correct zijn uitgelijnd voordat u ze voorzichtig stevig aandraait, maar niet te strak, in de volgorde waarin u ze hebt geplaatst. De schroevendraaier kan worden gemagnetiseerd door deze met een magneet (koelkastmagneet, enz.) te strijken, waardoor deze de schroeven kan vasthouden en de montage gemakkelijker maakt. Gebruik een magneet om schroeven te vinden die op de grond zijn gevallen.

Als een schroef strak in een metalen onderdeel gaat, forceer deze dan niet, omdat u de kop eraf kunt breken. Verwijder het en doe een klein beetje vaseline, zeep of lichte olie op de draad. Dat zal het smeren en het makkelijker maken om aan te draaien.

Sommige onderdelen vereisen een beetje lijm voor de montage. Breng de lijm spaarzaam aan en gebruik een cocktailprikker zodat u niet te veel gebruikt noch de lijm te zwaar aanbrengt. We raden superlijmgel of Extra Thin Liquid modelleerlijm aan. Waar mogelijk moeten onderdelen worden gepast voordat ze worden gelijmd. Zorg voor goede ventilatie bij het gebruik van lijmen en sluit de doppen stevig.

Gebruik afplaktape om onderdelen tijdelijk op hun plaats te houden.

Snijd onderdelen van een raamwerk (sprue) met zijsnijders of een hobbymes. Zijsnijders zijn meestal het gemakkelijkst.

Gedurende de bouw van dit model ontvangt u veel stukken die u onmiddellijk zult monteren – volgens de instructies in de overeenkomstige fase – en andere stukken die u veilig aan de kant moet bewaren voor gebruik in toekomstige montagefasen.

Bescherm altijd de verfafwerking op componenten door een snijmat, vel wit papier of zachte doek op uw werkoppervlak te plaatsen.

Zorg ervoor dat de stroom is uitgeschakeld wanneer u kabels aansluit. Pincetten kunnen worden gebruikt om de PVC-kabels te plaatsen door voorzichtig ongeveer 5 mm van het einde van de kabel te grijpen. Als een kabel uit een socket moet worden verwijderd, trek dan niet aan de kabel, omdat dit de verbinding kan beschadigen. Gebruik pincetten om de stekker te verwijderen.

Links en Rechts! Bij het bouwen van uw *Jaguar E-type* verwijst de linker- of rechterkant naar die kant alsof u in de auto zit.



WAARSCHUWING: Sommige onderdelen worden gemonteerd met behulp van magneten. Deze magneten kunnen ernstig letsel veroorzaken als ze worden ingeslikt. Houd ze uit de buurt van kinderen. Als u vermoedt dat een magneet is ingeslikt, zoek dan onmiddellijk medische hulp.

Dit is geen speelgoed. Niet geschikt voor kinderen onder de 14 jaar vanwege kleine onderdelen. Toezicht door volwassenen vereist.

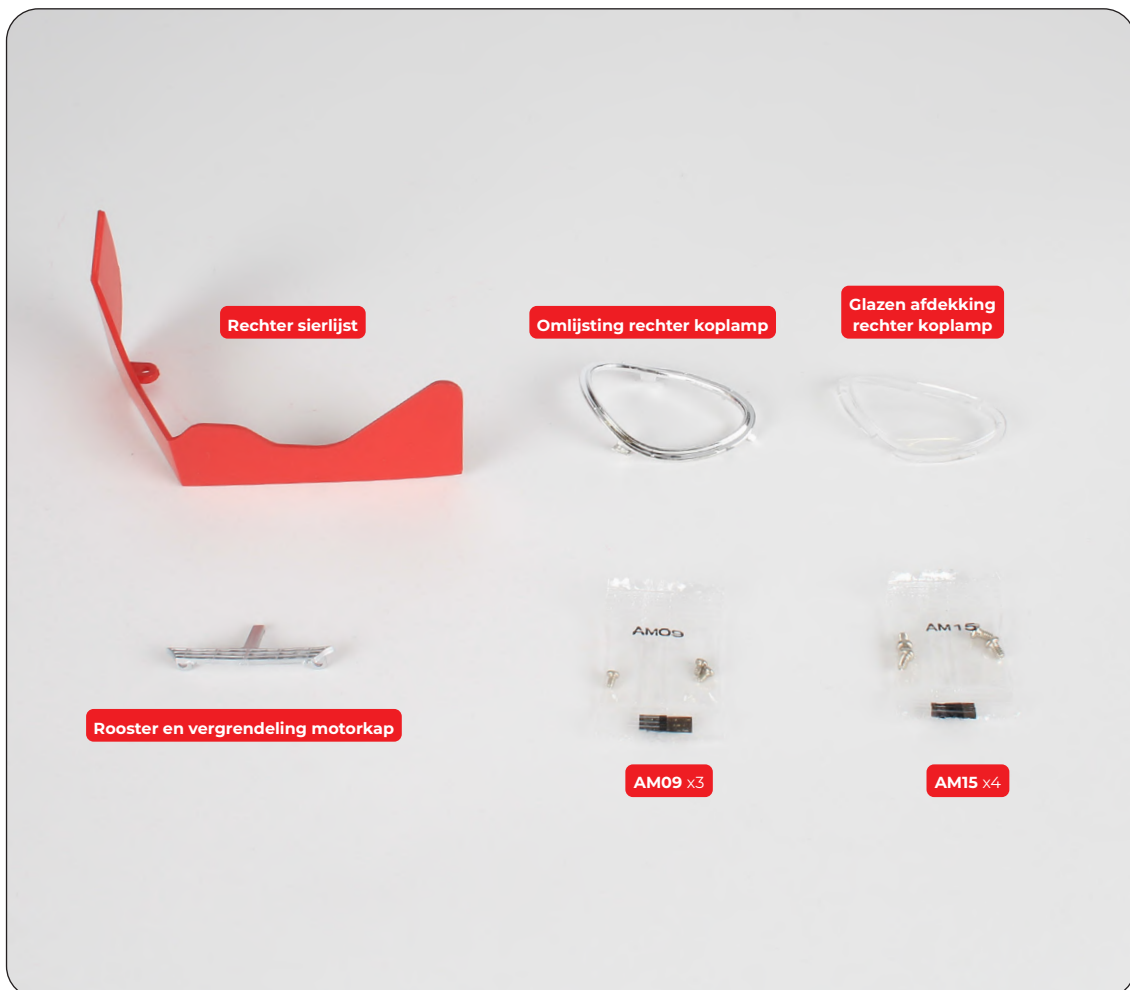
Fase 74: Rechter koplampschaal en sierlijst

In deze eerste fase van Pakket 10 monteert u de sierlijst, die de motorkap versterkt en de luchtstroom verbetert, en assembleert en bevestigt u de afdekking voor de rechter koplamp. Ook het rooster en de vergrendeling van de motorkap worden in deze fase gemonteerd.

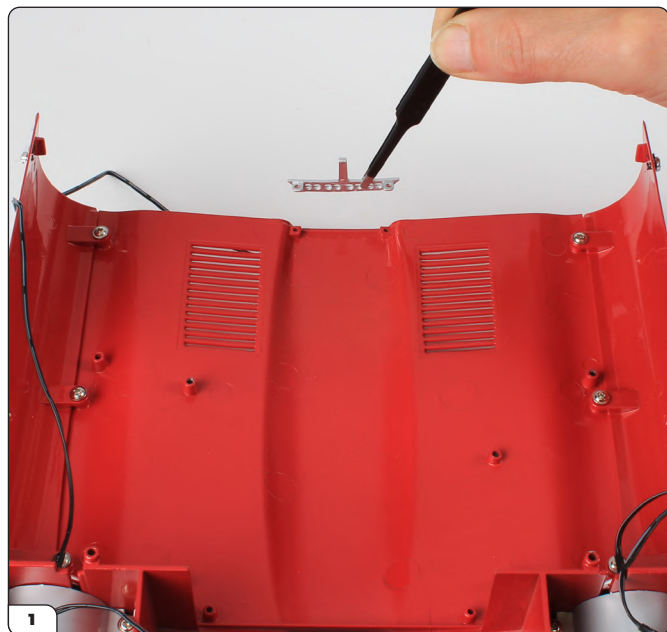


ONDERDELENLIJST FASE 74

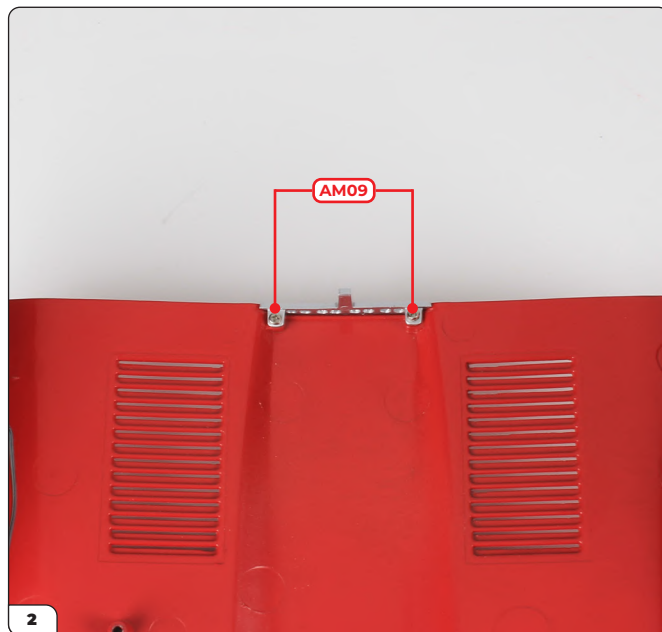
Naam
Rechter sierlijst
Omlijsting rechter koplamp
Glazen afdekking rechter koplamp
Rooster en vergrendeling motorkap
Schroeven type AM09 x3
Schroeven type AM15 x4



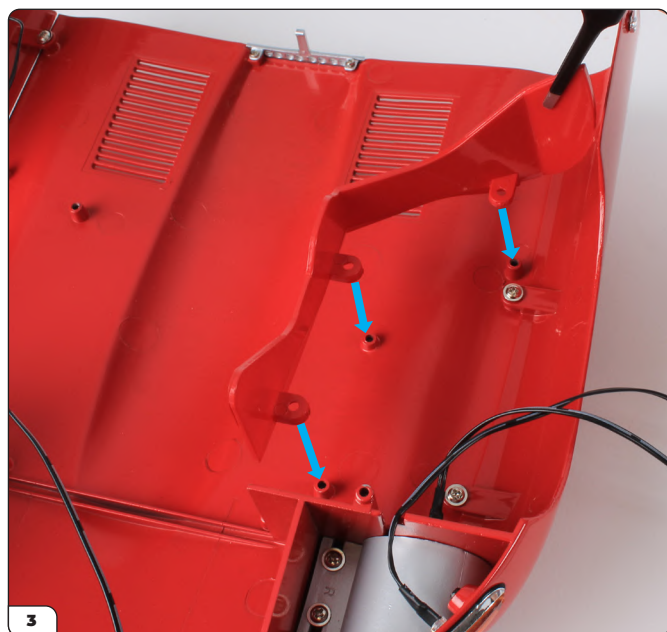
Fase 74: Rechter koplampschaal en sierlijst



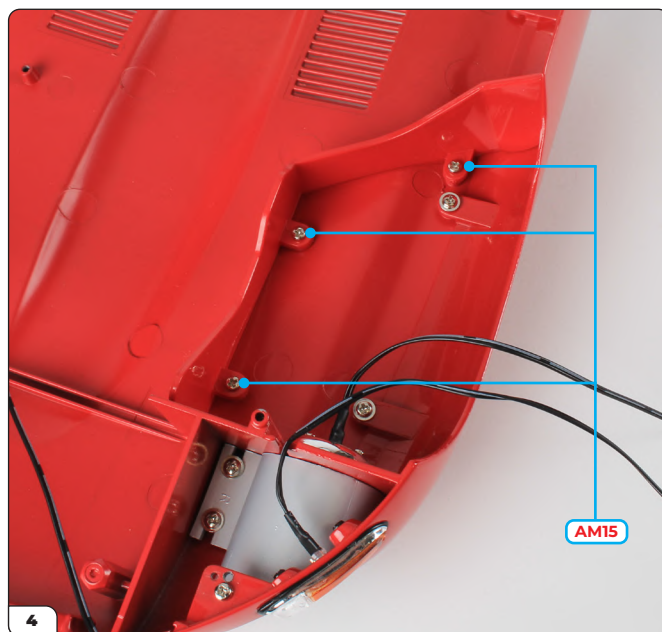
Neem de motorkapassemblage uit Fase 73. Lijn het rooster en de vergrendeling van de motorkap uit met de twee gaten aan de onderzijde van de motorkap zoals getoond.



Plaats het rooster en de vergrendeling van de motorkap op hun plaats en bevestig deze vervolgens met 2 schroeven type AM09.



Lijn vervolgens de sierlijst uit met de motorkap zoals getoond. De drie schroefgaten van de sierlijst passen over de overeenkomstige gaten op de motorkap (pijlen).

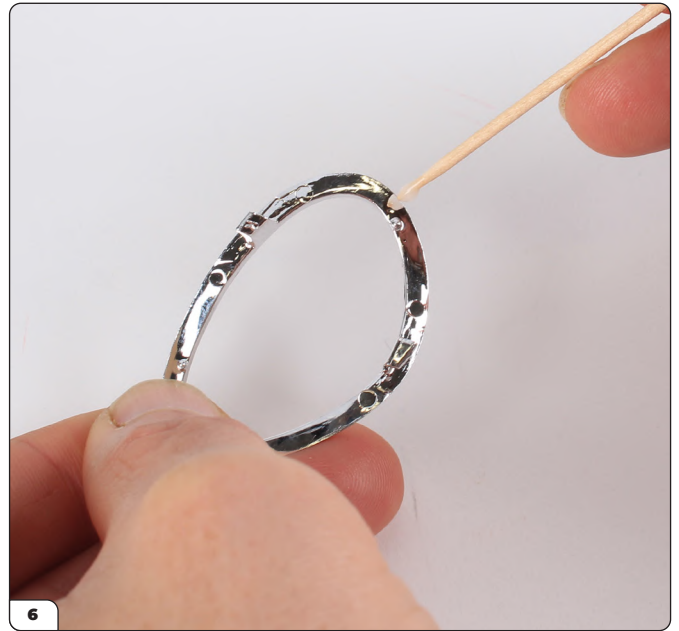


Plaats de sierlijst op zijn plaats en bevestig deze aan de motorkap met 3 schroeven type AM15.

Fase 74: Rechter koplampschaal en sierlijst



Neem nu de omlijsting van de rechter koplamp en de glazen afdekking. Let op de drie nokken (pijlen) en lipjes (omcirkeld) voor het samenvoegen van de onderdelen. We raden aan de twee onderdelen eerst proefmatig in elkaar te passen voordat je verdergaat.



Als de pasvorm naar tevredenheid is, breng dan een kleine hoeveelheid PVA-lijm aan op de omlijsting. Dit voorkomt dat het glas loskomt nadat de koplampschaal is bevestigd.



Druk de twee onderdelen stevig op elkaar zodat ze vlak aansluiten en laat de lijm drogen.



Voordat u de koplampschaal op zijn plaats drukt, raden wij aan de binnenkant met een doek schoon te maken om eventuele stofresten en vingerafdrukken van het glas te verwijderen.

Fase 74: Rechter koplampschaal en sierlijst



Lijn de koplampschaal uit met de rechter koplamp zoals getoond. Zorg ervoor dat eerst de inkeping (inzet) op zijn plaats zit en druk de schaal vervolgens aan totdat deze over de koplamp valt.



De schaal zou er zo uit moeten zien nadat deze over de koplamp op de motorkap is bevestigd.

FASE VOLTOOID



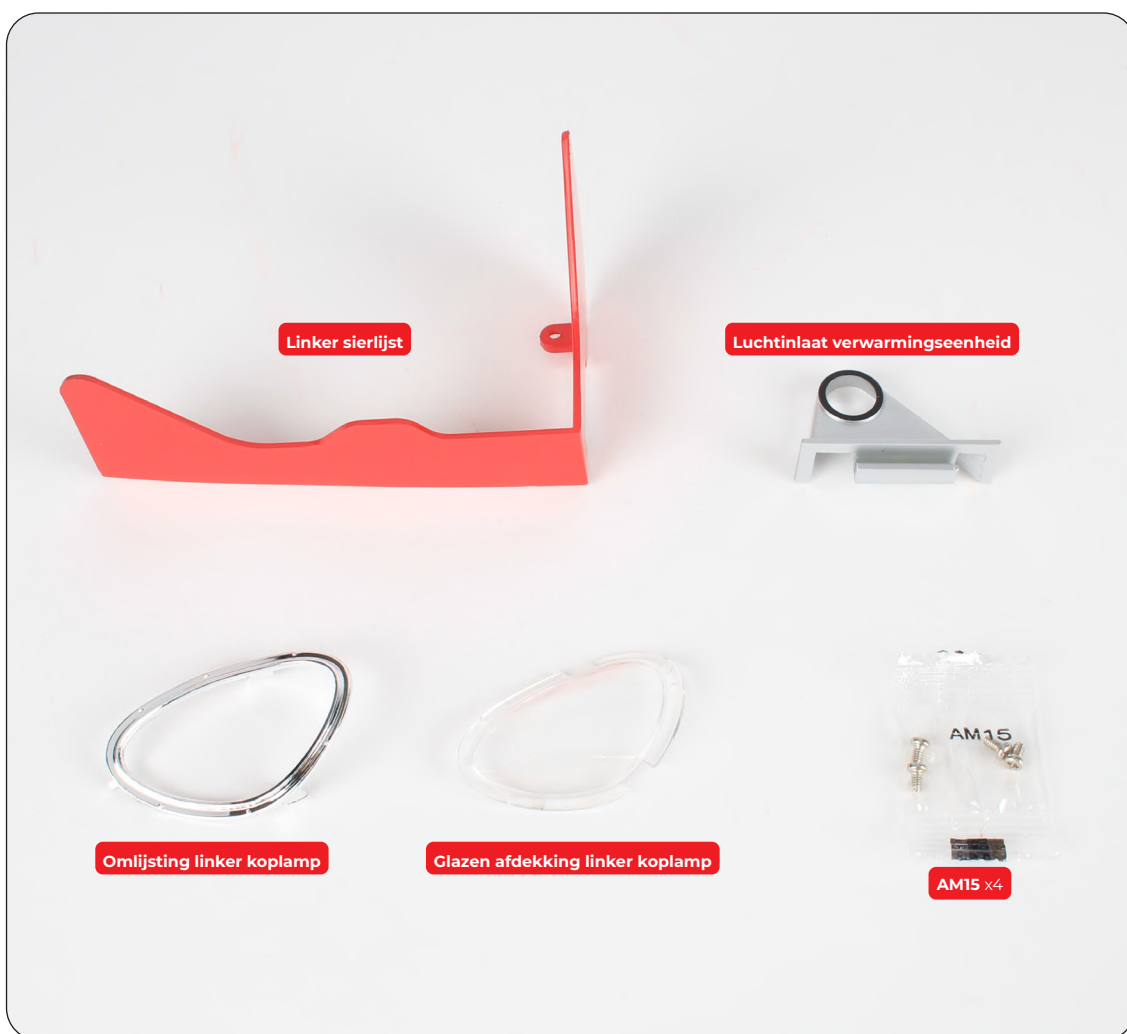
Fase 75: Linker koplampschaal en sierlijst

De volgende fase is het monteren van de linker sierlijst op de motorkap, die de luchtinlaat voor de verwarmingseenheid bevat. Ook assembleer en bevestig je de afdekking van de linker koplamp.

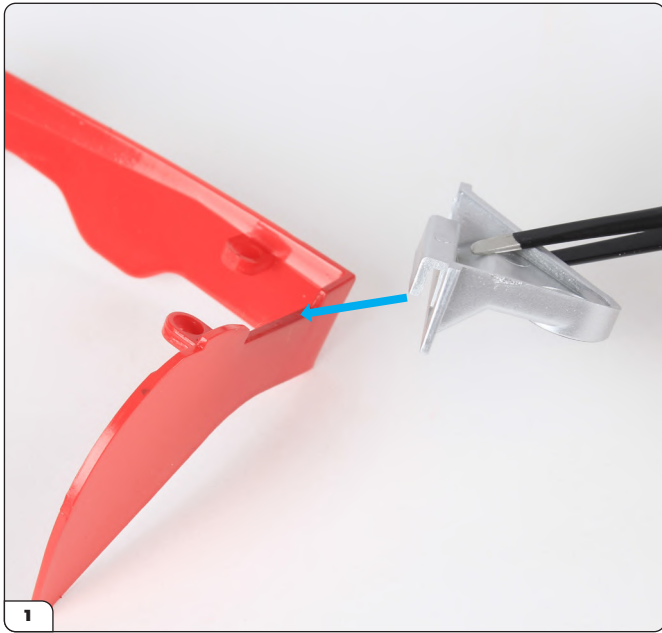


ONDERDELENLIJST FASE 75

Naam
Linker sierlijst
Luchtinlaat verwarmingseenheid
Omlijsting linker koplamp
Glazen afdekking linker koplamp
Schroeven type AM15 x4



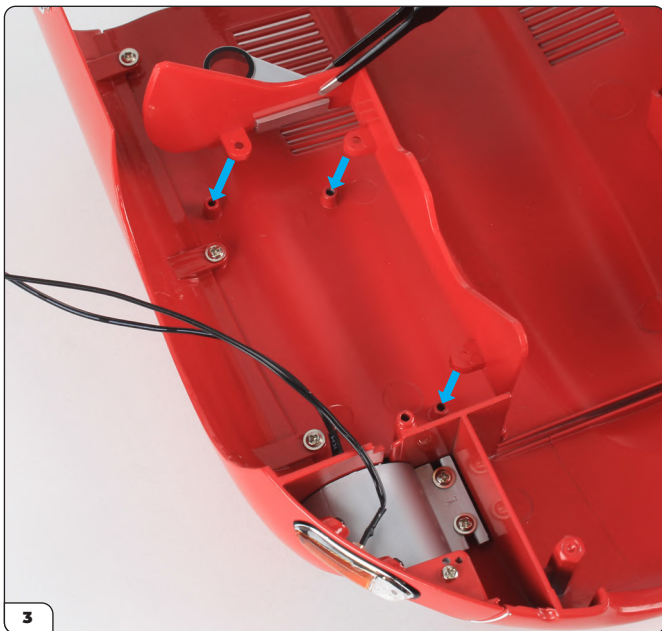
Fase 75: Linker koplampschaal en sierlijst



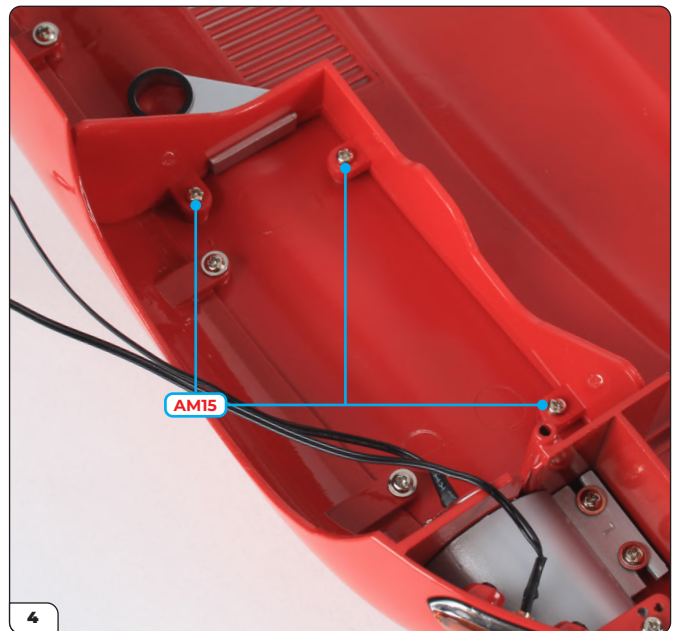
Neem de luchtinlaat van de verwarmingseenheid en lijn deze uit met de linker sierlijst zoals getoond. Let op de uitsparing in de sierlijst voor de luchtinlaat van de verwarmingseenheid (pijl).



Druk de luchtinlaat van de verwarmingseenheid stevig op de sierlijst.



Lijn vervolgens de sierlijst uit met de motorkap zoals getoond. De drie schroefgaten van de sierlijst passen over de overeenkomstige gaten op de motorkap (pijlen).



Plaats het onderdeel op zijn plaats en bevestig het aan de motorkap met 3 schroeven type AM15.

Fase 75: Linker koplampschaal en sierlijst



Neem nu de omlijsting van de linker koplamp en de glazen afdekking.



Breng een kleine hoeveelheid PVA-lijm aan op de omlijsting.



Druk de twee onderdelen stevig op elkaar zodat ze vlak aansluiten en laat de lijm drogen. Maak, net als bij de vorige koplampschaal, de onderdelen schoon om stof en vingerafdrukken van het glas te verwijderen.



Plaats de koplampschaal op zijn plaats, zorg ervoor dat eerst de inkeping (inzet) correct zit.

Fase 75: Linker koplampschaal en sierlijst

FASE VOLTOOID



Fase 76: Bevestigen van de steenslagplaat

In deze fase assembleer en bevestig je de steenslagplaat aan de motorkap.

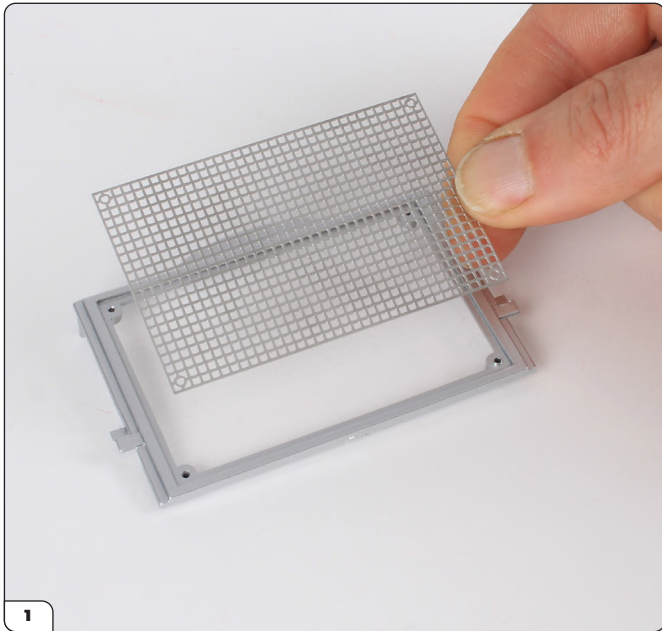


ONDERDELENLIJST FASE 76

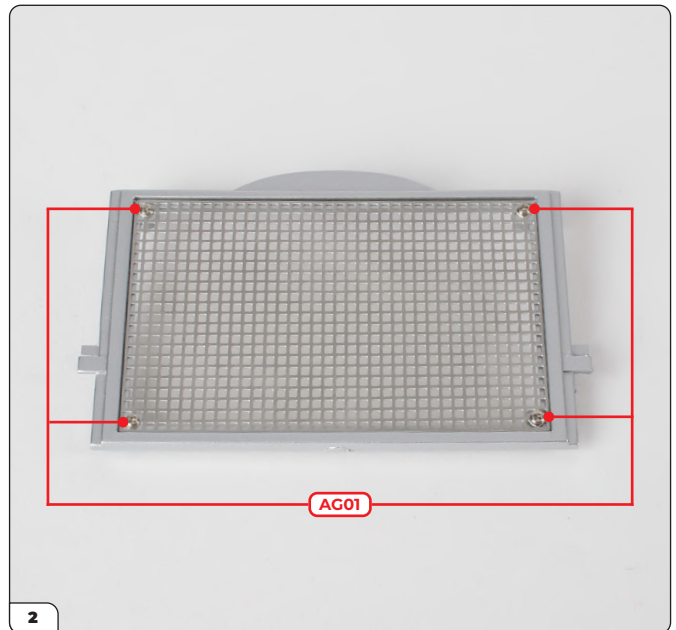
Naam
Steenslagplaatframe
Steenslagplaatgaas
Schroeven type AG01 x5
Schroeven type AM10 x3



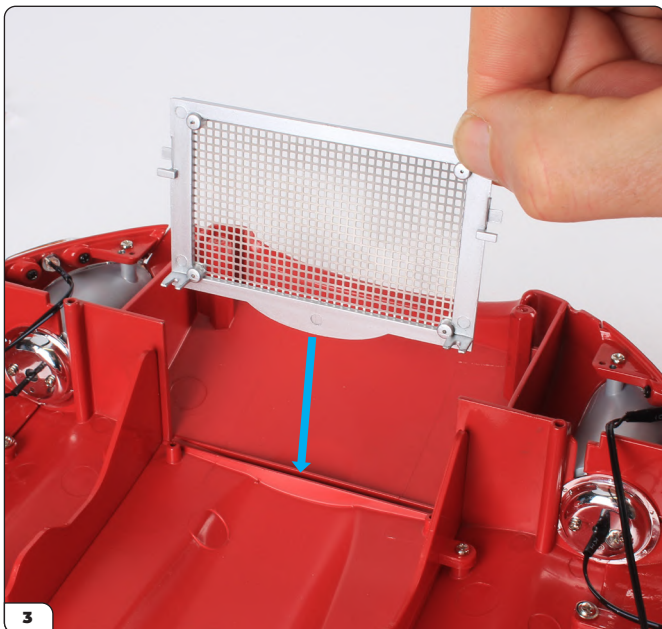
Fase 76: Bevestigen van de steenslagplaat



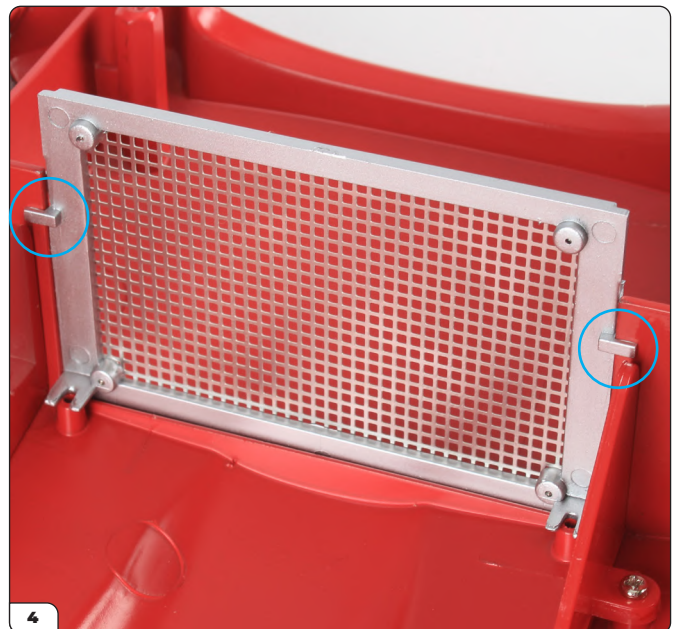
Plaats het steenslagplaatgaas in het verzonken gedeelte van het steenslagplaatframe zoals getoond.



Bevestig het gaas op zijn plaats met 4 schroeven type AG01.

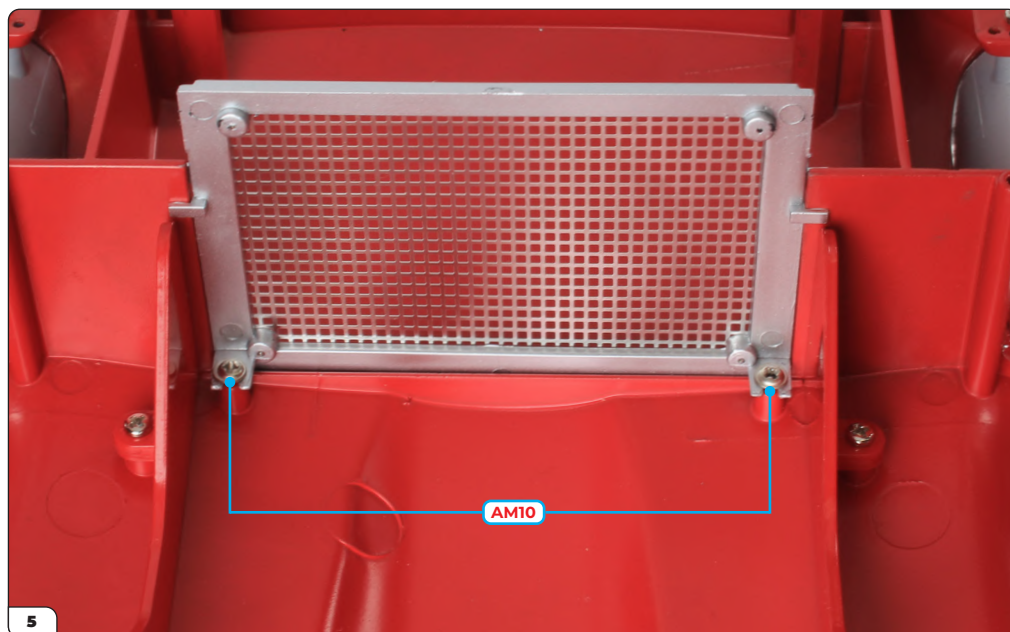


Neem de steenslagplaat en lijn deze uit met de onderzijde van de motorkap zoals getoond. Plaats het onderdeel zo dat het gebogen gedeelte van de steenslagplaat in de gleuf van de motorkap (pijl) valt. De uitstekende staven (omcirkeld in afbeelding 4) moeten aan weerszijden van de verticale randen zitten.



De steenslagplaat zou er zo uit moeten zien zodra deze op zijn plaats zit.

Fase 76: Bevestigen van de steenslagplaat



Bevestig de steenslagplaat aan de motorkap met 2 schroeven type AM10.

FASE VOLTOOID



Fase 77: Het voorste onderpaneel

Vervolgens wordt het voorste onderpaneel geplaatst om de motorkap verder te verstevigen.

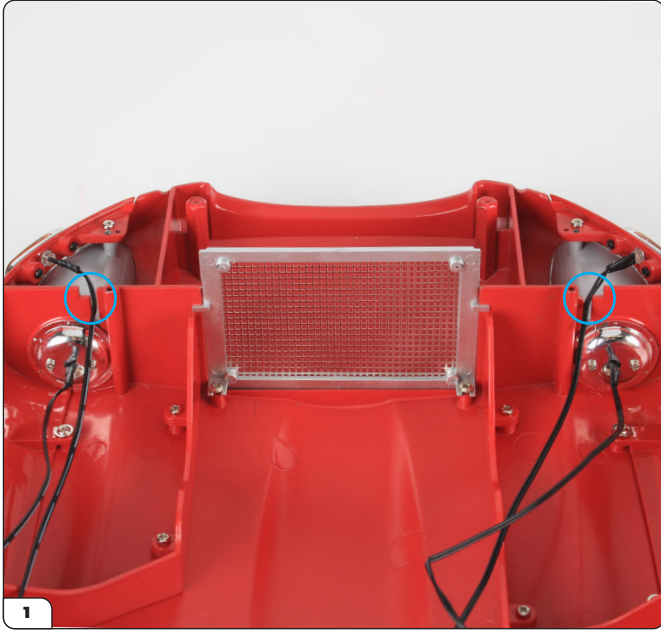


ONDERDELENLIJST FASE 77

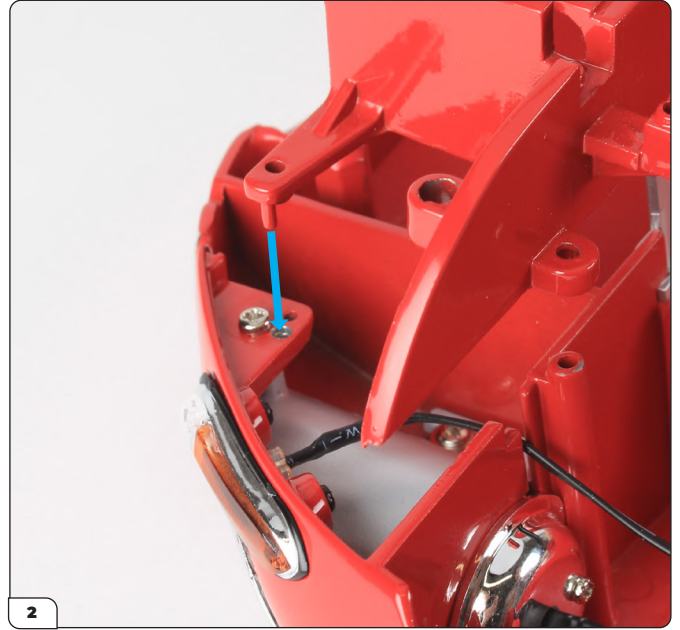
Naam
Voorste onderpaneel
Schroeven type AM11 x3
Schroeven type AM15 x3



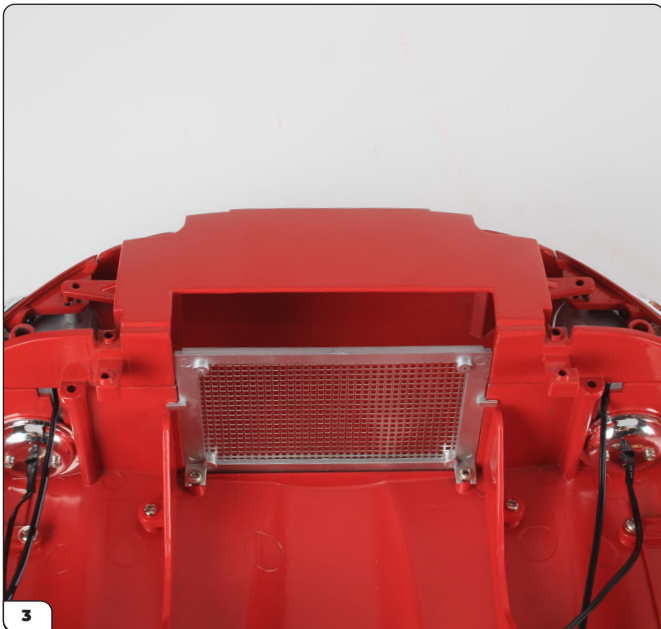
Fase 77: Het voorste onderpaneel



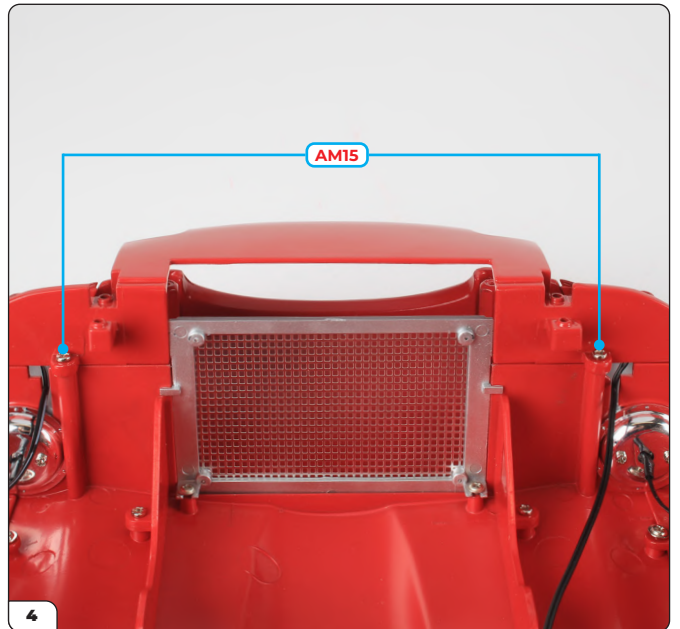
Voordat u het voorste onderpaneel monteert, zorgt u ervoor dat de draden van de voorlicht-/knipperlichtunit in de daarvoor bestemde openingen van de motorkap worden gestopt (omcirkeld).



Neem het voorste onderpaneel. Let op dat aan elk uiteinde een kleine plug zit die overeenkomt met een klein gat in de motorkap (pijl). Gebruik deze als richtlijn bij het uitlijnen van het onderpaneel.

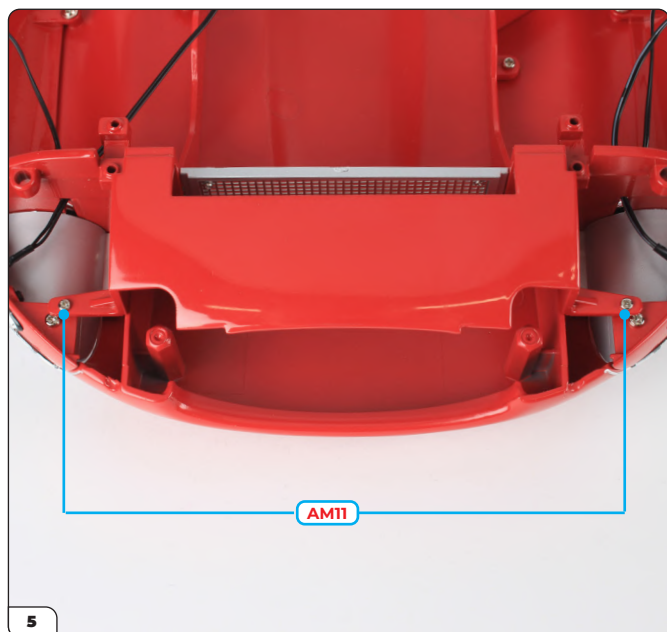


Lijn het onderpaneel uit met de motorkap en plaats het op zijn plaats. Maak u voorlopig geen zorgen als de kleine pluggen aan beide uiteinden niet blijven zitten.



Neem 2 schroeven type AM15 en draai deze in de schroefgaten zoals getoond.

Fase 77: Het voorste onderpaneel



Aan de andere kant van het onderpaneel draait u 2 schroeven type AM11 in de schroefgaten naast de kleine pluggen. Zorg er tijdens het indraaien voor dat de pluggen in hun gaten worden gedrukt.



Deze afbeelding toont de pluggen die correct in de gaten zitten nadat de schroeven type AM11 zijn aangedraaid.

FASE VOLTOOID



Fase 78: Linker achterwiel (1)

Er is in deze fase geen montage, pak de wielonderdelen uit en ga direct door naar fase 79.



ONDERDELENLIJST FASE 78

Naam
Binnenste spaken x24
Wielvelg (buiten)

Binnenste spaken x24



Wielvelg (buiten)



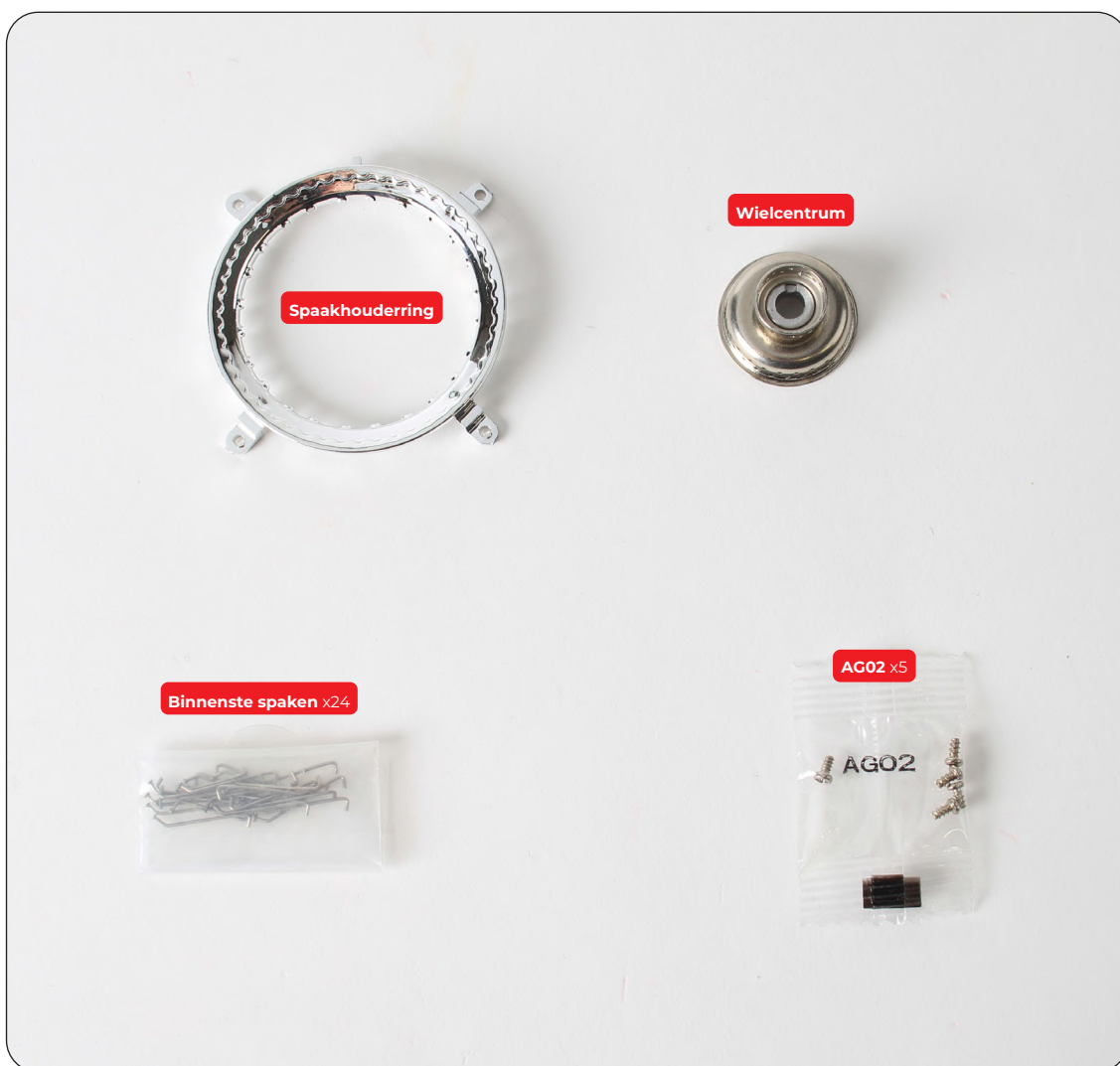
Fase 79: Linker achterwiel (2)

In deze fase begin je met het assembleren van het linker achterwiel. Het proces voor dit laatste wiel is precies hetzelfde als voor de eerdere wielen.



ONDERDELENLIJST FASE 79

Naam
Spaakhouderring
Wielcentrum
Binnenste spaken x24
Schroeven type AG02 x5



Fase 79: Linker achterwiel (2)

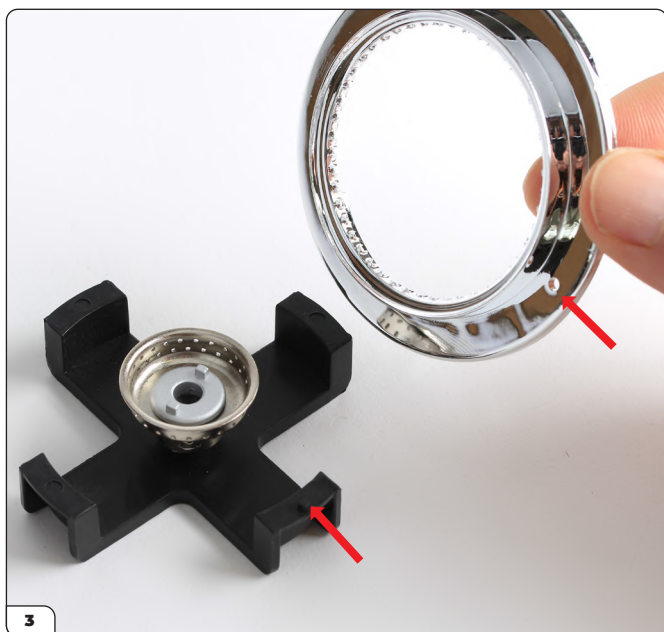
STAP 1



Neem het wielcentrum en let op dat er een kleine inkeping is die uitlijnt met een overeenkomstige lip op de mal (pijlen). De mal wordt hier gebruikt om te helpen bij het bouwen van het wiel en wordt aan het einde van de wielmontage verwijderd.



Plaats het wielcentrum op de mal.

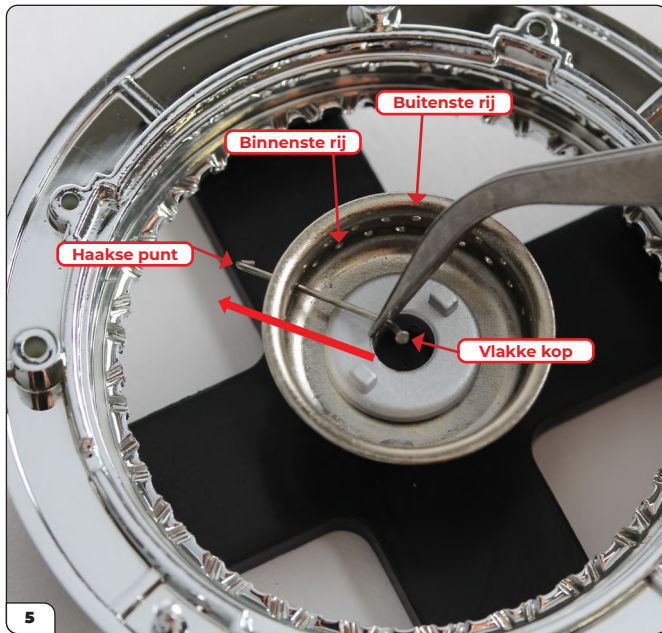


Neem de wielvelg uit fase 78 en lijn het gat aan de buitenrand uit met de pen op de mal (pijlen).

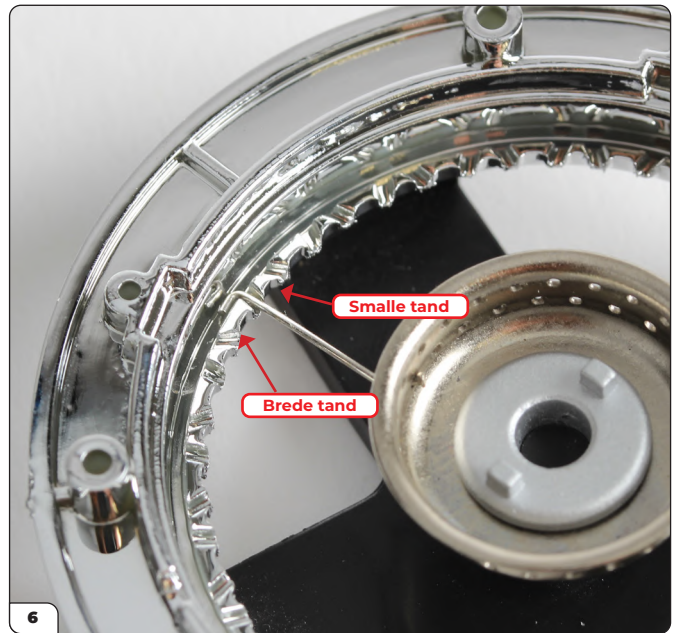


Plaats de wielvelg op de mal en druk stevig aan om de velg op zijn plaats te vergrendelen.

Fase 79: Linker achterwiel (2)



Let op dat de binnenrand van de spaakhoudering een reeks 'tanden' heeft, die afwisselend in grootte zijn (zie afbeelding 6). Elke spaak heeft een haakse punt en aan het andere uiteinde een vlakke kop. Gebruik een pincet om de spaken te rijgen en op hun plaats te haken. Begin met het rijgen van een spaak, waarbij u met de punt eerst door een gat in de binnenste rij gaten van het wielcentrum leidt. (Let op: de spaken in fases 78 en 79 zijn hetzelfde.)



Trek de spaak door het gat en haak de punt om de dichtstbijzijnde 'brede' tand, zodat de spaak comfortabel vastzit.

OPMERKING: De sleutel tot het correct plaatsen van de spaken is het aanpassen van de spanning van elke spaak tijdens het plaatsen door voorzichtig het wielcentrum met uw duim te duwen en/of te draaien.



Neem vervolgens een andere spaak en rijg deze door het volgende gat in de binnenste rij van het wielcentrum. Trek de spaak door het gat en haak de punt om de volgende 'brede' tand.



Plaats de derde spaak op dezelfde manier en werk rondom het wiel door totdat alle gaten in de binnenste rij van het wielcentrum gevuld zijn. Controleer of ze om de brede tanden zijn gehakt. Als ze niet om de **brede tanden** zijn gehakt, passen de spaken niet en zullen de wielonderdelen aan het einde van de montage niet goed in elkaar passen.

Fase 79: Linker achterwiel (2)



Zo zou uw wiel eruit moeten zien nadat de eerste rij spaken is geplaatst.



Controleer of alle spaken in de binnenste rij van het wielcentrum zijn geplaatst. Vervolgens gaat u de spaken in de bovenste rij monteren.



Begin op dezelfde manier door de punt van een spaak door een gat in de bovenste rij te rijgen.



De spaakpunten wijzen nu in de tegenovergestelde richting van die in de onderste rij. Zorg ervoor dat ze om een 'brede' tand zijn gehakt, anders kunnen ze in een latere stap niet op hun plaats worden bevestigd.

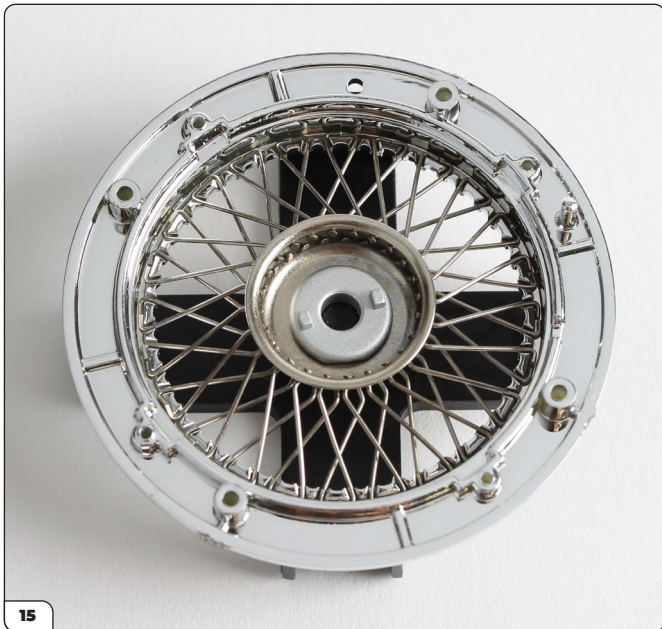
Fase 79: Linker achterwiel (2)



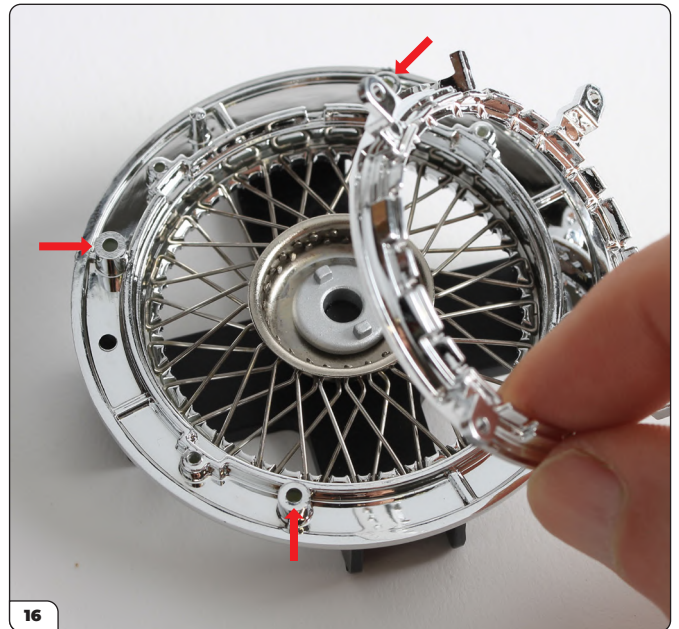
Herhaal stap 11 en 12 om de tweede spaak te plaatsen in een gat naast de eerste spaak in de bovenste rij.



Ga op dezelfde manier door met het plaatsen van alle spaken rondom de bovenste rij, en zorg ervoor dat ze om een brede tand zijn gehakt.



De tweede rij spaken is gemonteerd.



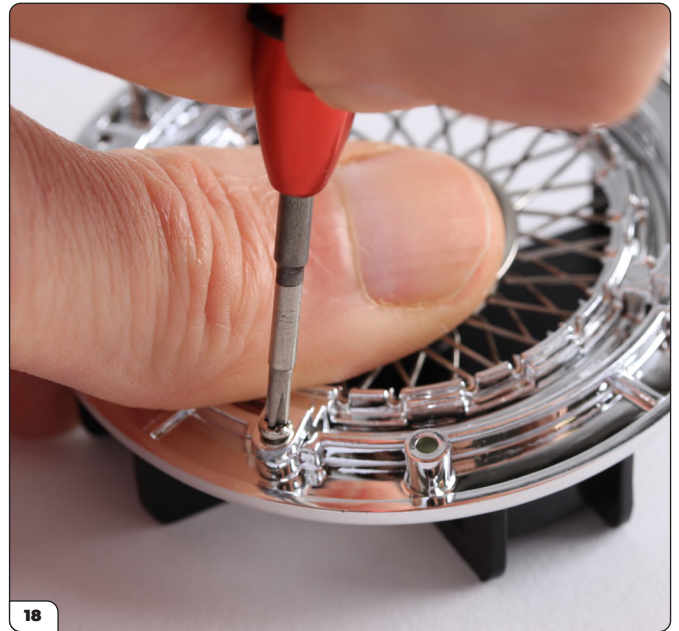
Bereid 4 schroeven type AG02 voor en houd je schroevendraaier gereed. Lijn de spaakhouderring voorzichtig uit boven het wiel. De uitstekende schroefgaten op de ring passen op de verhoogde schroefgaten zoals aangegeven. Laat de ring zakken op zijn plaats.

Let op: de uitstekende pen op de spaakhouder past in de inkeping van de wielvelg.

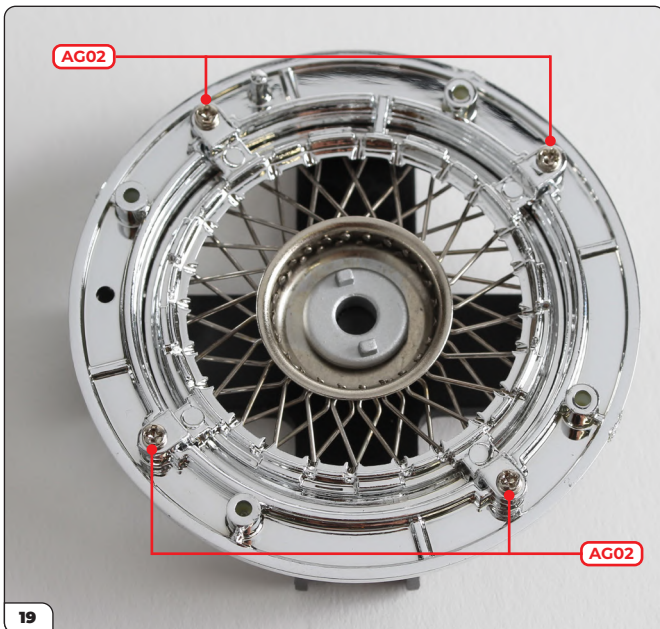
Fase 79: Linker achterwiel (2)



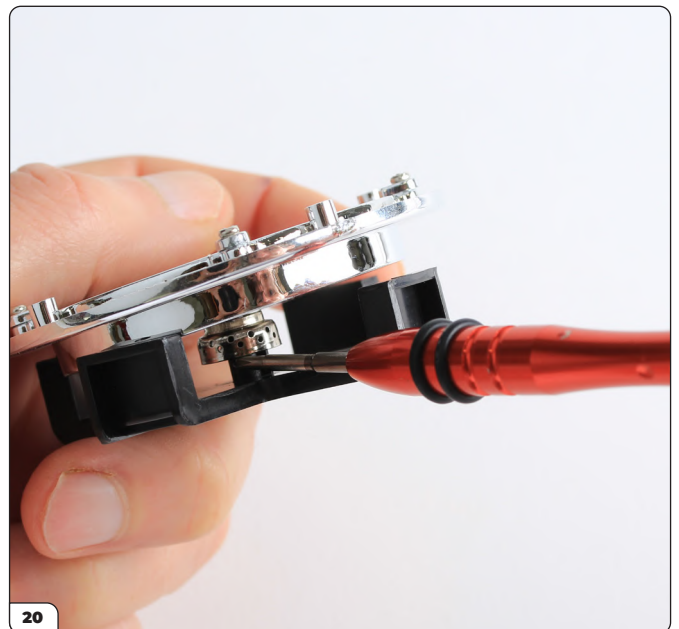
Houd de spaakhouder op zijn plaats zodat de spaken vastzitten terwijl je een schroef type AG02 bevestigt.



Blijf alles vasthouden terwijl je de overige 3 schroeven type AG02 bevestigt.



Alle vier de schroeven zijn bevestigd en de spaken zitten nu stevig op hun plaats vast.



Hef het wiel voorzichtig van de mal af. Trek het wiel niet, maar probeer het voorzichtig los te maken met een schroevendraaier of een vergelijkbaar gereedschap dat als hefboom kan dienen.

Fase 79: Linker achterwiel (2)

FASE VOLTOOID



Fase 80: Linker achterwiel (3)

In deze volgende fase ga je verder met het invlechten van meer spaken. De band wordt in de volgende fase geleverd.



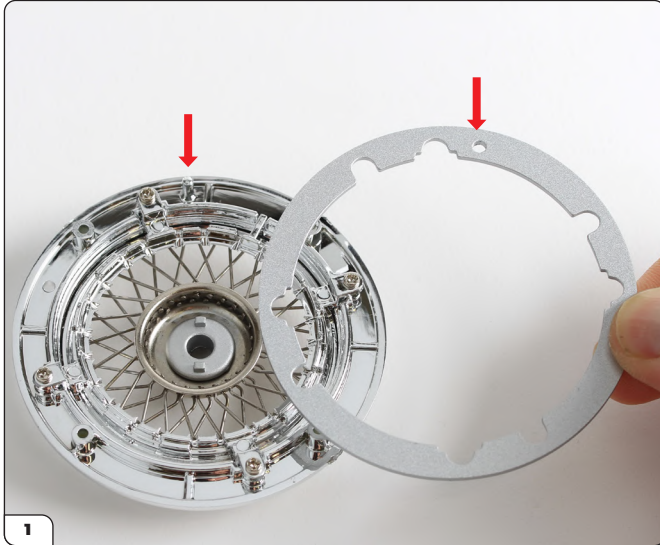
ONDERDELENLIJST FASE 80

Naam
Tussenring
Wielvelg (binnen)
Spaken type A x12
Spaken type B x12
Schroeven type AG03 x5

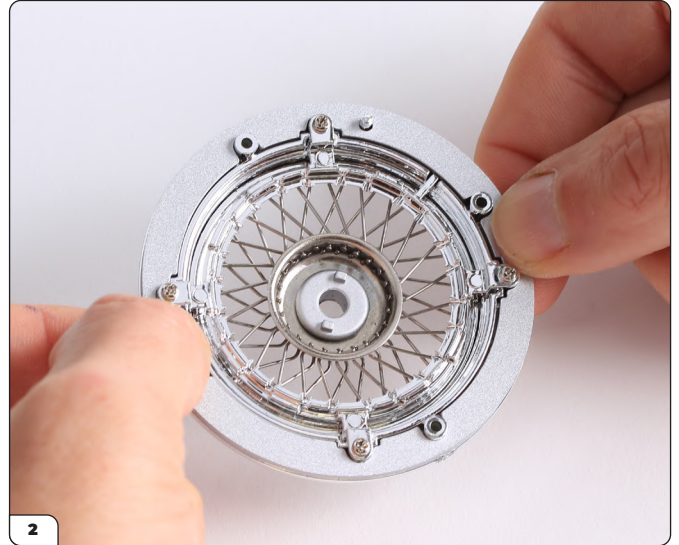


Fase 80: Linker achterwiel (3)

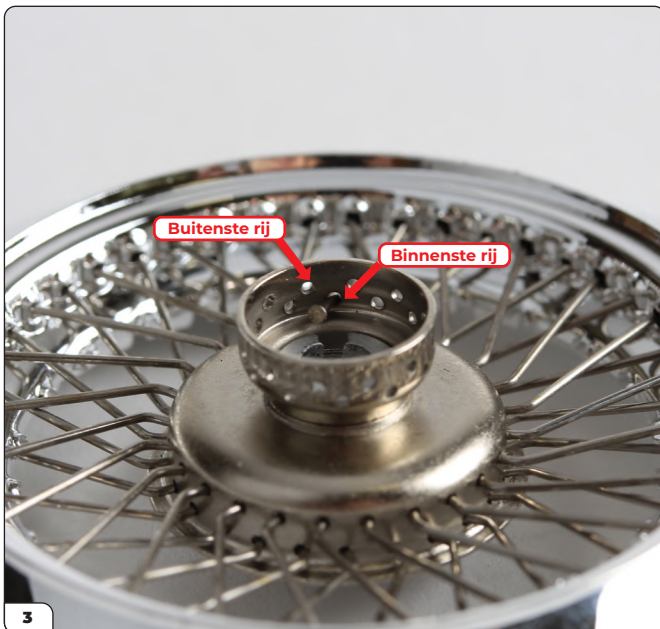
STAP 1



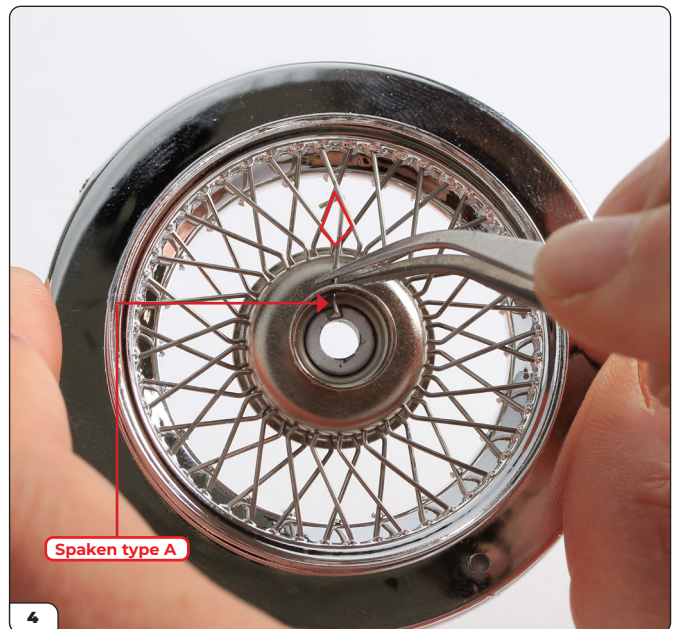
Neem de tussenring en lijn deze uit over het wiel uit fase 79. Er is een gat in de ring met een bijpassende pen op het wiel (pijlen) om de juiste passing te garanderen.



Laat de ring zakken op het wiel en druk stevig aan totdat deze vastklikt.



Draai het wiel om zodat de kleinere kant van het wielcentrum naar u toe is gericht. Let op dat er twee rijen zijn om de spaken door te rijgen – een binnenste rij en een buitenste rij. U begint met de binnenste rij.



Gebruik een pincet om een spaak type A door een gat in de **binnenste rij** te rijgen. Richt de punt van de spaak iets met de klok mee door de ruitvormige opening (boven rood gekleurd), zodat de punt aan de tegenovergestelde kant uitsteekt.

Fase 80: Linker achterwiel (3)



Draai het wiel om en controleer of de punt haakt aan een brede tand aan de tegenovergestelde kant. Als het niet om een brede tand past, begin dan opnieuw en rijg de spaak door het volgende ruitvormige gat verderop.



Zodra u zeker bent dat de eerste spaak correct is gemonteerd, rijgt u de volgende spaak door een aangrenzend gat in de onderste rij, maar steek deze keer de punt door het ruitvormige gat dat twee plaatsen verderop ligt.

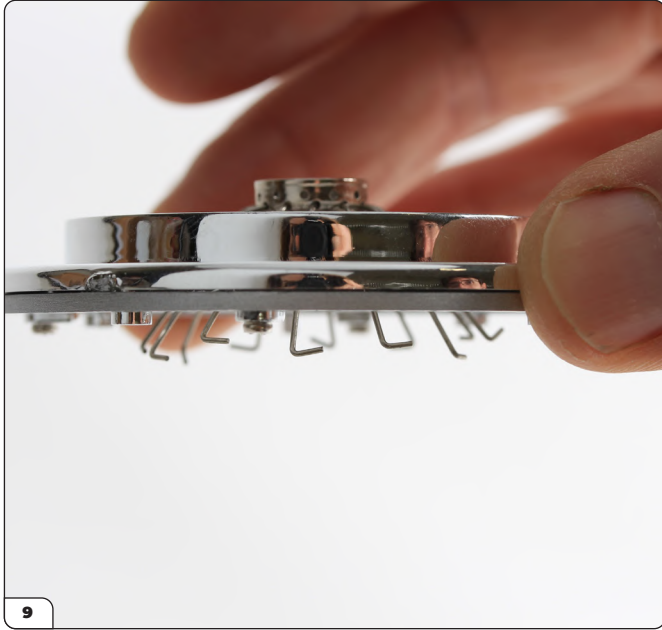


Blijf de spaken type A rondom de binnenste rij rijgen en duw de punt door afwisselende ruitvormige openingen zoals aangegeven.



Alle 12 spaken type A zijn gemonteerd in de binnenste rij.

Fase 80: Linker achterwiel (3)



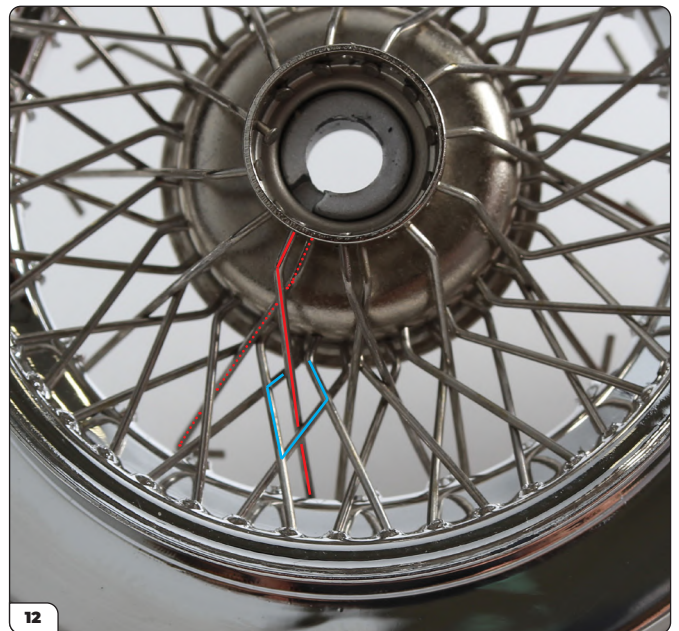
De 12 spaken zouden aan de andere kant van het wiel zo moeten uitsteken. Laat ze voorlopig allemaal los zitten.



Bevestig de spaken type B in de buitenste rij van het wielcentrum, net boven de spaken type A.



Wanneer u de eerste spaak type B monteert, rijgt u deze door een leeg ruitvormig gat (zie stap 12) en controleert u of deze om een brede tand aan de tegenovergestelde kant haakt, zoals hier weergegeven.



Wanneer u de spaak type B doorrijgt naar de tegenovergestelde kant, kruist deze een spaak type A en gaat door een leeg ruitvormig gat. De punt moet iets tegen de klok in wijzen. Controleer of deze om een brede tand haakt, maar haak deze nog niet vast; laat de spaken los zitten.

Fase 80: Linker achterwiel (3)



Alle 12 spaken type B zijn gemonteerd in de buitenste rij van het wielcentrum en blijven los aan de onderzijde.



Gebruik een stukje watten of keukenpapier om de pinnen van de spaken op hun plaats te houden in de binnenste en buitenste rijen van het wielcentrum.

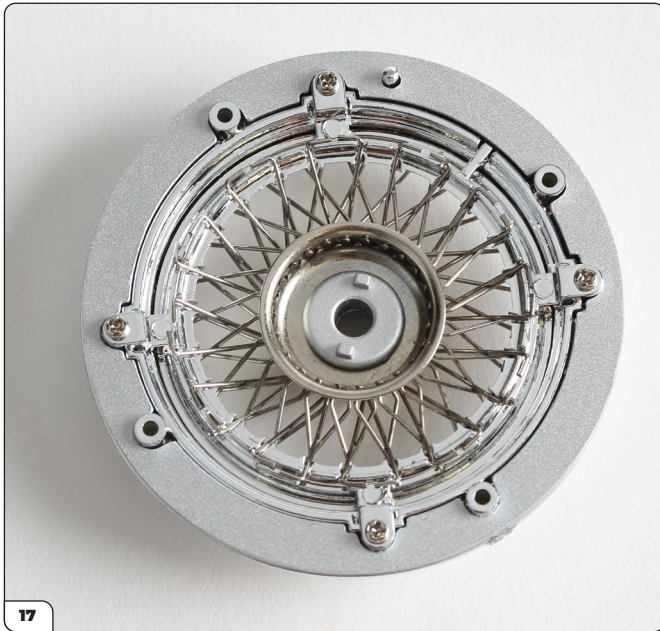


Blijf de watten stevig vasthouden terwijl u het wiel omdraait.

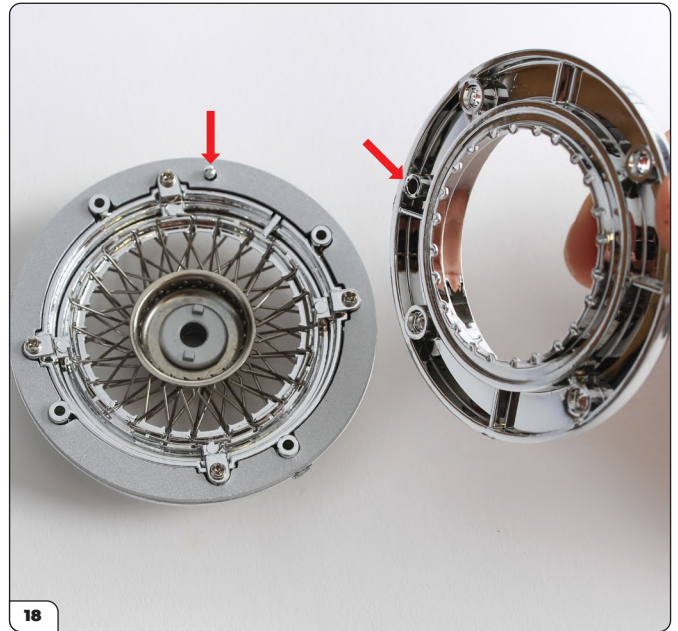


Houd het wielcentrum stevig vast terwijl u voorzichtig de uiteinden van spaken A en B om de tanden haakt. Gebruik hiervoor uw duim in een strijkende beweging of een pincet. De passing van de spaken kan licht worden aangepast door het wielcentrum voorzichtig met uw duim te drukken en/of te draaien.

Fase 80: Linker achterwiel (3)



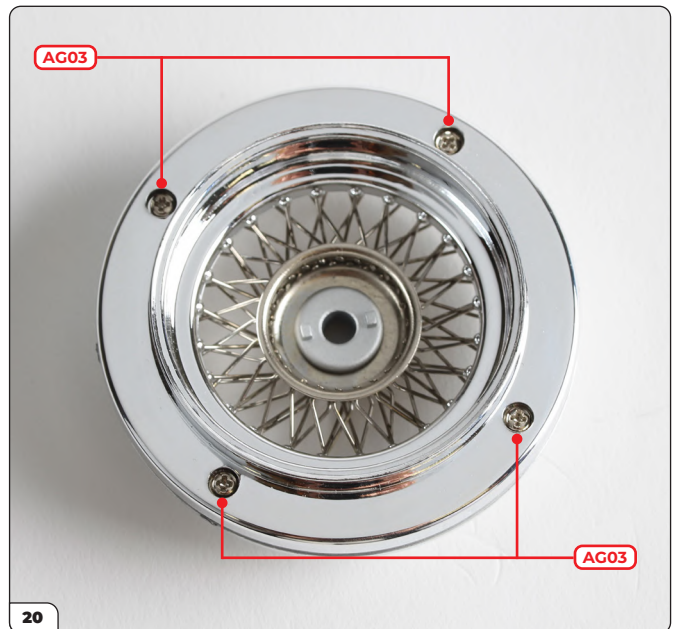
Spaken A en B zijn correct om de tanden gehaakt en op hun plaats bevestigd.



Neem de binnenste wielvelg en lijn de vier schroefgaten en de pen (aangegeven met een pijl) uit. Bereid 4 schroeven type AG03 en een schroevendraaier voor.



Druk de binnenste wielvelg op zijn plaats. Controleer of de opening tussen de spaakhouderring en de binnenste velg is gesloten. Zo niet, verwijder dan de binnenste velg en controleer opnieuw de positie van de spaken volgens stap 17.



Bevestig de binnenste wielvelg met 4 schroeven type AG03.

Fase 80: Linker achterwiel (3)

FASE VOLTOOID



Fase 81: Linker achterwiel (4)

Nu gaat u de band op het linker achterwiel monteren en het wiel aan de subframe-assemblage bevestigen. Na deze fase heeft uw Jaguar alle wielen op zijn plaats!



ONDERDELENLIJST FASE 81

Naam
Band
Ring
Schroeven type AM07 x2



Fase 81: Linker achterwiel (4)

STAP 1



Neem het voltooide wiel van fase 80. Bereid een warmwaterbad door een kleine kom met kokend water te vullen. Leg de band 2 minuten in het water.

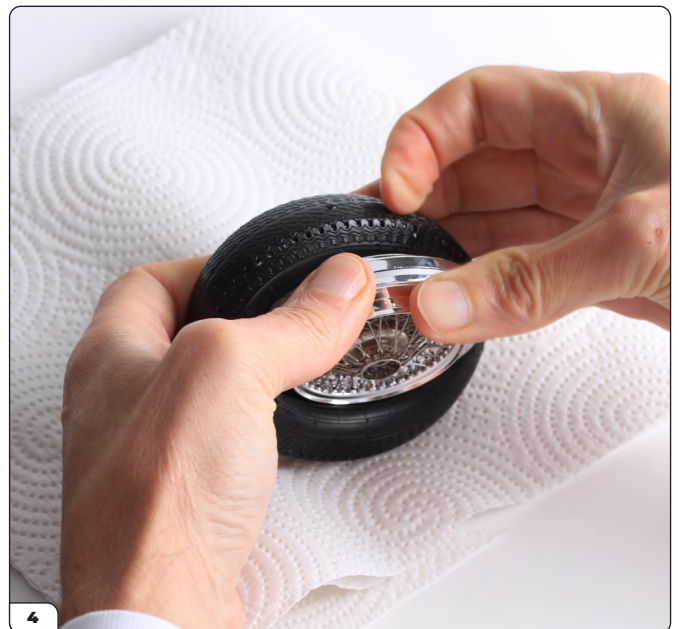
Let op: de band die wordt getoond in afbeeldingen 1-4 is de reserveband uit fase 25 en heeft een licht afwijkend profiel ten opzichte van de band die in deze fase wordt geleverd. De methode voor het monteren van de band is echter hetzelfde.



Haal de band voorzichtig uit het warmwaterbad met een tang of pincet — de band zal zeer heet zijn! Schud overtollig water eraf en dep de band droog met keukenpapier of een handdoek.



Werk snel terwijl de band nog buigzaam is. Druk het wiel in de band en draai het zodat de wielvelg (buiten) onder de binnenrand van de band komt te zitten.



Blijf duwen en trekken en werk rondom de band totdat de zijwanden netjes over de wielvelg aan beide zijden passen.

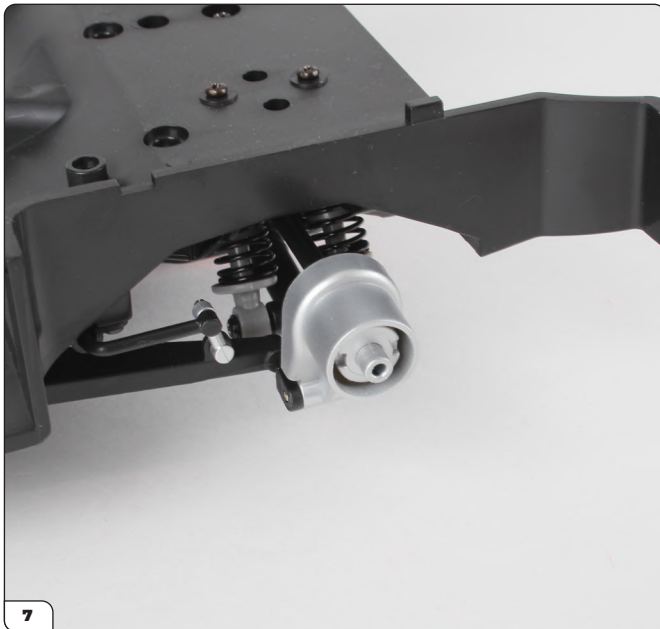
Fase 81: Linker achterwiel (4)



De band is volledig op het wiel gemonteerd en kan nu worden bevestigd aan de voorste subframe-assemblage uit fase 48.



Bereid de voorste subframe-assemblage en het linker achterwiel voor.



Til de linker wielnaafdrager op en steek het cardanisch verbindingstuk volledig in de wielnaafdrager.

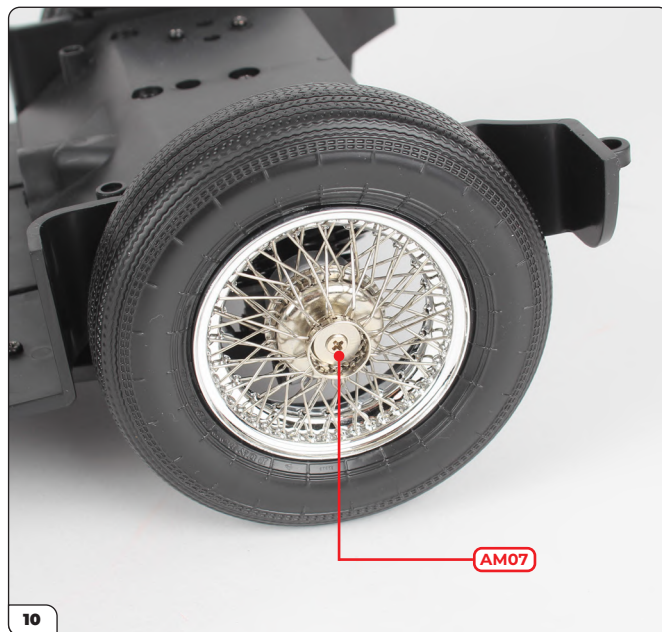


Houd het wiel zoals getoond vast en lijn de twee nokken op het wielcentrum uit met de twee inkepingen in de linker wielnaafdrager (pijlen). Plaats het wiel op zijn plaats, zorg ervoor dat de nokken in de inkepingen passen.

Fase 81: Linker achterwiel (4)

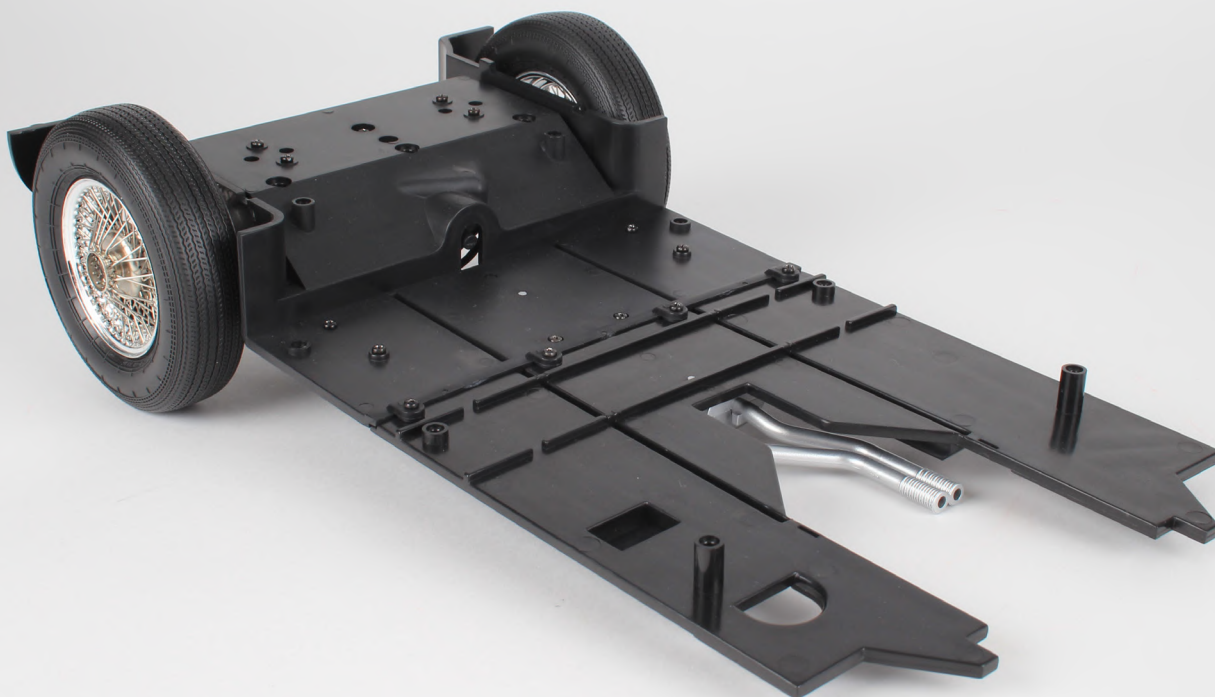


Neem de ring en plaats deze in het wielcentrum.



Bevestig de ring en het wiel op hun plaats met een schroef type AM07.

FASE VOLTOOID



Fase 82: De kofferklep

In deze laatste fase van pakket 10 monteert u de kofferklep door de scharnieren en het sluitstuk te bevestigen.

De bevestigingsplaten worden in een later stadium gebruikt en kunnen voorlopig veilig worden opgeborgen.



ONDERDELENLIJST FASE 82

Naam
Kofferklep
Kofferscharnieren (links en rechts)
Bevestigingsplaat (links)
Bevestigingsplaat (rechts)
Kofferklepsluiting
Schroeven type AM09 x3
Schroeven type AM18 x5



Fase 82: De kofferklep



Differentieer het linkerkofferscharnier van het rechterkofferscharnier aan de hand van de 'L' en 'R' (omcirkeld) die op de onderdelen zijn gedrukt.



Neem het linkerkofferscharnier en plaats het aan de onderzijde van het kofferklep zoals aangegeven (pijl), zodat de twee sets schroefgaten uitlijnen.



Bevestig het scharnier met 2 schroeven type AM18.



Herhaal dit voor het rechter scharnier en bevestig het met 2 schroeven type AM18.

Fase 82: De kofferklep



Neem nu de sluiting van de kofferbak en lijn deze uit met de vier gaten aan de onderzijde van de klep zoals weergegeven. Druk op zijn plaats zodat de twee nokken van de sluiting in de overeenkomstige gaten passen (pijlen).



Bevestig de sluiting aan de klep met 2 schroeven type AM09.

FASE VOLTOOID

